

Типовые конструкции, изделия и узлы
зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.407.1-167

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ОПОР ВЛ 330 ÷ 500 КВ

Выпуск 2

Часть 1

ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Рабочие чертежи

2684/3

Типовые конструкции, изделия и узлы
зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.407.1-167

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ОПОР ВЛ 330÷500 КВ

Выпуск 2

ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР

© сф ЦИТП Госстрой СССР, 1989г.

2684/3

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ Минэнерго СССР
протокол № 32 от 31.08.89г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ *Е.И. Баранов* Е.И. БАРАНОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Б.М. Пинчук* Б.М. ПИНЧУК

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.2-000	Содержание выпуска	2
3.407.1-167.2-001 СБ	Пояса С1, С2.	14
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-002 СБ	Пояса С3, С4.	16
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-003 СБ	Пояса С5, С6	18
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-004 СБ	Пояса С7, С8	20
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-005	Пояс М1	22
3.407.1-167.2-006	Пояса М2, М3.	23
3.407.1-167.2-007	Пояса М4 ÷ М7.	24
3.407.1-167.2-008	Пластина М8.	25
3.407.1-167.2-009	Пластина М9	26
3.407.1-167.2-010	Пластина М10	27
3.407.1-167.2-011	Пластинки М11 ÷ М14.	28
3.407.1-167.2-012	Пластинки М15, М16	29
3.407.1-167.2-013 СБ	Тросостойка С9	30
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-014 СБ	Тросостойка С10	33
	Сборочный чертеж. Спецификация	

3.407.1-167.2-000

Содержание
выпуска

Стадия	Лист	Листов
Р	1	12

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Обозначение документа	Наименование	Стр
3.407.1-167.2-015 СБ	Пояс С11 Сборочный чертёж. Спецификация	36
3.407.1-167.2-016 СБ	Пояс С12 Сборочный чертёж. Спецификация	39
3.407.1-167.2-017 СБ	Стакал С13 Сборочный чертёж. Спецификация	43
3.407.1-167.2-018 СБ	Стакан фазовый С14 Сборочный чертёж. Спецификация	45
3.407.1-167.2-019 СБ	Хомут фазовый С15 Сборочный чертёж	47
3.407.1-167.2-020 СБ	Хомут фазовый С16 Сборочный чертёж. Спецификация	48
3.407.1-167.2-021 СБ	Хомут тросовый С17 Сборочный чертёж	50
3.407.1-167.2-022 СБ	Хомут тросовый С18 Сборочный чертёж. Спецификация	51
3.407.1-167.2-023 СБ	Хомуты аттяжечные С19, С20 Сборочный чертёж. Спецификация	53
3.407.1-167.2-024 СБ	Хомуты стопорные С21, С22 Сборочный чертёж. Спецификация	55
3.407.1-167.2-025 СБ	Хомут обводной С23 Сборочный чертёж	57
3.407.1-167.2-026 СБ	Полухомут С24 Сборочный чертёж	58
3.407.1-167.2-027 СБ	Полухомуты фазовые С25, С26 Сборочный чертёж. Спецификация	59

1403 № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-167.2-000

Лист

2

копир. Аныя

форматта

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.4071-167.2-028 СБ	Полухомут фазовый С27	61
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-029 СБ	Полухомут тросовый С28	63
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-030 СБ	Полухомут тросовый С29	65
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-031 СБ	Полухомуты оттяжные С30, С31	67
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-032 СБ	Полухомуты столарные С32, С33	69
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-033 СБ	Полухомуты С34, С35	71
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-034 СБ	Полухомут обводной С36.	73
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-035	Консоль для плавки гололёда М21	75
3.407.1-167.2-036	Пластина М22	76
3.407.1-167.2-037	Пластина М23	77
3.407.1-167.2-038	Пояса М24, М25	78
3.407.1-167.2-039	Пластина М26	79
3.407.1-167.2-040	Пластина М27	80
3.407.1-167.2-041	Пластина М28	81
3.407.1-167.2-042	Пластины М29, М30	82
3.407.1-167.2-043	Пластины М31 ÷ М35	83
3.407.1-167.2-044	Пластины М36 ÷ М38	84
3.407.1-167.2-045	Пластина М39	85
3.407.1-167.2-046	Пластина М40	86

Инв. № подл. Подпись и дата: Взам. инв. №

3.407.1-167.2-000

Лист

3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.2-047	Пластины М41, М42	87
3.407.1-167.2-048	Пластины М43 ÷ М46	88
3.407.1-167.2-049	Пластина М47	89
3.407.1-167.2-050	Пластины М48, М49	90
3.407.1-167.2-051	Шайба М50	91
3.407.1-167.2-052	Пластина М51	92
3.407.1-167.2-053	Пластина М52.	93
3.407.1-167.2-054	Пластина М53	94
3.407.1-167.2-055	Пластина М54	95
3.407.1-167.2-056	Пластина М55	96
3.407.1-167.2-057	Пластины М56, М57	97
3.407.1-167.2-058	Пластины М58, М59	98
3.407.1-167.2-059	Пластина М60	99
3.407.1-167.2-060 СБ	Балка фазовая С37	100
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-061 СБ	Балка фазовая С38	102
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-062	Пояс М61	104
3.407.1-167.2-063	Пояса М62, М63	105
3.407.1-167.2-064	Пластина М64	106
3.407.1-167.2-065	Пластина М65	107
3.407.1-167.2-066 СБ	Комплект для плавки гололеда С39	108
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1-167.2-067	Консоли М66, М67	110
3.407.1-167.2-068	U-образный болт М68	111
3.407.1-167.2-069 СБ	Упор С40	112
	Сборочный чертёж. Спецификация	

ЭНЦИКЛОПЕДИЯ ПО ВОПРОСАМ ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ

3.407.1-167.2-000

Лист

4

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.2-070	Пластина М69	114
3.407.1-167.2-071	Пластина М70	115
3.407.1-167.2-072СБ	Хомут С41. Сборочный чертеж	116
3.407.1-167.2-073СБ	Полухомут С42	117
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-167.2-074	Пластина М72	119
3.407.1-167.2-075	Пластина М73	120
3.407.1-167.2-076СБ	Шпильки С43, С44, С45.	121
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-167.2-077	Шпильки М74, М75, М76	123
3.407.1-167.2-078СБ	Связи С46, С47	124
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-079СБ	Связи С48, С49	127
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-080СБ	Связи С50, С51	130
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-081СБ	Связи С52 ÷ С55	132
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-082СБ	Тяги С56, С57	135
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-083СБ	Тяги С58 ÷ С66	137
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-084	Пластины М77 ÷ М79	140
3.407.1-167.2-085	Пластины М80 ÷ М82	141
3.407.1-167.2-086	Пластины М83 ÷ М85	142
3.407.1-167.2-087	Пластины М86 ÷ М89	143
3.407.1-167.2-088	Пластины М90, М91	144

Умб.К. подл. Подпись и дата В.Зон.инв.К.

3.407.1-167.2-000

 Лист
5

Разработал: Пальев

Формат: А4

20.8.4/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.2-089	Пластины М92, М93	145
3.407.1-167.2-090	Пластины М94+М96	146
3.407.1-167.2-091	Петли М97+М99	147
3.407.1-167.2-092СБ	Оттяжки С67+С72	148
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-093СБ	Зажимы С73, С74	152
	Сборочный чертеж	
3.407.1-167.2-094	Пластины М100, М101	153
3.407.1-167.2-095	Ролики М102, М103	154
3.407.1-167.2-096	Желобы М104, М105	155
3.407.1-167.2-097	Корпус клинового зажима М106	156
3.407.1-167.2-098	Пластины М107, М108	157
3.407.1-167.2-099	У-образные болты М109, М110	158
3.407.1-167.2-100СБ	Спецболты С75+С80	159
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-101	Спецболты М111+М116	162
3.407.1-167.2-102	Канавка для плавки гололеда М117	163
3.407.1-167.2-103СБ	Пояса С81, С82	164
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-104СБ	Пояса С83, С84	166
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-105СБ	Пояса С85, С86	168
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-106	Пояса М118, М119	170
3.407.1-167.2-107	Пояса М120+М123	171
3.407.1-167.2-108	Пластина М124	172

3.407.1-167.2-000

Лист
Б

Копировал: Павел

Формат: А4

С. 12 3

Имя, фамилия, инициалы, дата издания

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.2-109СБ	Тросостойки С87÷С89	173
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-110СБ	Тросостойка С90	176
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-111СБ	Наголовник С91	181
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-112СБ	Наголовники С92, С93	183
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-113СБ	Хомут специальный С94	185
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-114СБ	Хомут стопорный С95	187
	Сборочный чертеж.	
3.407.1-167.2-115СБ	Хомут С96, С97	188
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-116СБ	Хомут С98	190
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-117СБ	Полухомут фазовый С99	192
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-118СБ	Полухомут фазовый С100	194
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-119СБ	Полухомут С101	196
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-120СБ	Полухомуты С102, С103	198
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-121СБ	Полухомут оттяжечный С104	201
	Сборочный чертеж. Спецификация	

Шифр, № подл. Подпись и дата В.Заклин, И.Е.

3.407.1-167.2-000

Лист
7

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 167.2 - 122СБ	Полухомут стопорный С105	203
	Сборочный чертеж	
3.407.1 - 167.2 - 123СБ	Полухомуты С106, С107	204
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 124	Пластина М131	206
3.407.1 - 167.2 - 125	Пластина М132	207
3.407.1 - 167.2 - 126	Пояс М133	208
3.407.1 - 167.2 - 127	Пластина М134	209
3.407.1 - 167.2 - 128	Пластина М135	210
3.407.1 - 167.2 - 129	Пластина М136	211
3.407.1 - 167.2 - 130	Пластина М137	212
3.407.1 - 167.2 - 131	Пластины М138, М139	213
3.407.1 - 167.2 - 132	Пластина М140	214
3.407.1 - 167.2 - 133	Пластина М141	215
3.407.1 - 167.2 - 134	Пластина М142	216
3.407.1 - 167.2 - 135	Пластина М143	217
3.407.1 - 167.2 - 136	Пластина М144	218
3.407.1 - 167.2 - 137	Пластины М145, М146	219
3.407.1 - 167.2 - 138	Пластины М147, М148	220
3.407.1 - 167.2 - 139	Пластины М149, М150	221
3.407.1 - 167.2 - 140	Пластина М151	222
3.407.1 - 167.2 - 141	Пластина М152	223
3.407.1 - 167.2 - 142	Пластина М153	224
3.407.1 - 167.2 - 143СБ	Упор С108	225
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 144	Пластина М154	227
3.407.1 - 167.2 - 000		Лист 8

ИНФ. Листов, подписан и датирован. Ш.Б.А.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 167.2 - 145СБ	Шпилька С109	228
	Сборочный чертёж	
3.407.1 - 167.2 - 146	Шпилька М156	229
3.407.1 - 167.2 - 147СБ	Связь С110	230
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 148СБ	Связи С111, С112	232
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 149СБ	Связь С113	235
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 150СБ	Связь С114	237
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 151СБ	Связи С115 ÷ С118	239
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 152СБ	Тяга С119	242
	Сборочный чертёж.	
3.407.1 - 167.2 - 153СБ	Тяги С120 ÷ С128	243
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 154	Пластина М157	246
3.407.1 - 167.2 - 155	Пластины М158 ÷ М160	247
3.407.1 - 167.2 - 156	Шайбы М161, М162	248
3.407.1 - 167.2 - 157	Пластины М163, М164	249
3.407.1 - 167.2 - 158	Пластина М165	250
3.407.1 - 167.2 - 159	Петли М166, М167	251
3.407.1 - 167.2 - 160СБ	Оттяжки С129, С130.	252
	Сборочный чертёж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 161СБ	Зажим С131	255
	Сборочный чертёж.	

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-167.2-000 Лист 9

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-167.2-162СВ	Связь С132	256
	Сборочный чертеж	
3.407.1-167.2-163	Пластина М168	257
3.407.1-167.2-164	Шайба М169	258
3.407.1-167.2-165	Ролик М170	259
3.407.1-167.2-166	Пластина М171	260
3.407.1-167.2-167	У-образный болт М172	261
3.407.1-167.2-168СВ	Спецболты С133, С134	262
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.-167.2-169	Спецболты М173, М174	264
3.407.1-167.2-170СВ	Лестничные марши С135 ÷ С138	265
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-171	Пояса М175 + М178	269
3.407.1-167.2-172СВ	Полухомуты С139 + С146	271
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-173	Пластины М179 + М186	273
3.407.1-167.2-174	Пластина М187	274
3.407.1-167.2-175	Пластины М188, М189	275
3.407.1-167.2-176СВ	Площадка С147	276
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-177СВ	Полухомут С148	279
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-178СВ	Ограждение С149	281
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1-167.2-179СВ	Ограждение С150	283
	Сборочный чертеж. Спецификация	

№ п/п, год, Подпись и дата, Взам. инв. №

3.407.1-167.2-000	Лист 10
-------------------	------------

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 167.2 - 180СБ	Подкос С151	286
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 181СБ	Упор С152	288
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 182СБ	Шпилька С153	290
	Сборочный чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 167.2 - 183	Шайба М190	291
3.407.1 - 167.2 - 184	Пластина М191	292
3.407.1 - 167.2 - 185	Пояс М192	293
3.407.1 - 167.2 - 186	Пояс М193	294
3.407.1 - 167.2 - 187	Накладка М194	295
3.407.1 - 167.2 - 188	Накладка М195	296
3.407.1 - 167.2 - 189	Пластина М196	297
3.407.1 - 167.2 - 190	Пластина М197	298
3.407.1 - 167.2 - 191	Стержни М198, М199	299
3.407.1 - 167.2 - 192	Стержни М200, М201	300
3.407.1 - 167.2 - 193	Стержень М202	301
3.407.1 - 167.2 - 194	Петля М203	302
3.407.1 - 167.2 - 195	Пластины М204, М205	303
3.407.1 - 167.2 - 196	Пластина М206	304
3.407.1 - 167.2 - 197	Пластина М207	305
3.407.1 - 167.2 - 198	Пластина М208	306
3.407.1 - 167.2 - 199	Шпилька М209	307

№ 12001 Подпись и дата: 03.01.11

3.407.1 - 167.2 - 000

Лист

11

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлоконструкций унифицированных анкерно-угловых железобетонных опор :

1, 2 УБ 330-1; 1, 2 УБ 330-3; 1, 2 УБ 330-5;
1, 2 УБ 500-1; 1, 2 УБ 500-3; 1, 2 УБ 500-5.

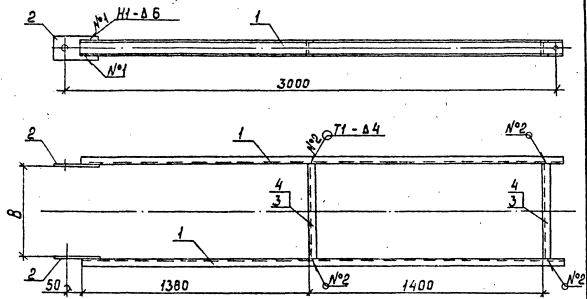
Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов, технологии монтажа металлоконструкций даны в выпуске 0, серия 3.407.1-167.0 "Техническое описание".

Схемы расположения элементов, спецификации и ведомости потребности материалов даны в выпуске 1, серия 3.407.1-167.1 "Схемы расположения элементов".

3.407.1-167.2-000

Лист

12



Обозначение	Марка	В мм	Масса кг
3.407.1-167.2 - 001 С6	С1	445	50,2
-01	С2	800	55,2

- 1. Электроды Э42А гост 9467-75
- 2. Сварные швы по гост 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Дата выдачи: _____ Кол-во листов: _____ и дата: _____

3.407.1-167.2 - 001 С6

Пояса С1, С2
Сборочный чертеж

Лист 1	Листов 2
Энергосетьсект Северо-Западное отделение Брянск-2000	
Масштаб	—
Масса	см. табл.
Общая	Р

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-167.0-0010	Техническое описание	X	X	
А4			3.407.1-167.2-001 СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-167.2-005	Пояс М1	2	2	
А4	2		3.407.1-167.2-008	Пластина М8	2	2	
				<u>Материалы</u>			
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 вст 3 псб ТУ 14-1-3023-80			
		3		L = 460	2		3,2 кг
		4		L = 815		2	5,7 кг

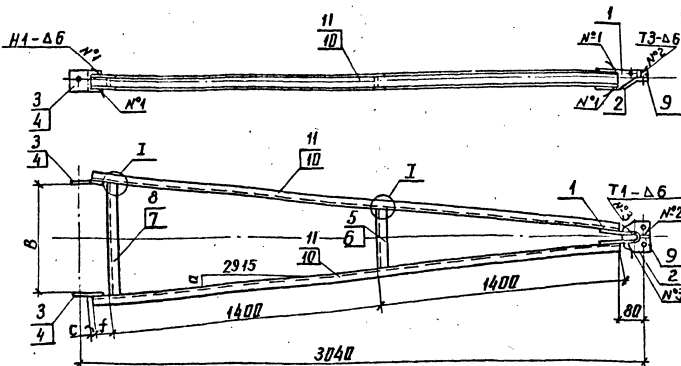
Число листов Подпись и дата

Зав. н/к	Зарелов	<i>[Signature]</i>	2008.12
ГШП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	2008.12
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	2008.12
Н. контр.	Одогова	<i>[Signature]</i>	2008.12
Пробер.	Богданов	<i>[Signature]</i>	2008.12
И.н.ж.	Солitaria	<i>[Signature]</i>	2008.12

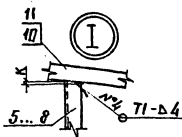
3.407.1-167.2-001

Пояса С1, С2
Спецификация

Статус	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Центр Западного отделения Ленинград		



Обозначение	Марка	д мм	с мм	f мм	к мм	В мм	Масса кг
3.407.1-167.2-002 СБ	С3	210.0	3	120	3	445	50.1
-01	С4	387.5	1	140	5	800	53.9



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-002 СБ

Пояса С3, С4
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

ИВБ № 108/А. Подпись и дата. Задм. ИВБ №

ЭБ.ИКАЭЭ	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.06.89
ГИП	Ливчук	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Рук. гр.	Гальперик	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Н.Контр.	Прялова	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Проверка	Богард	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Инженер	Салита	<i>[Signature]</i>	20.06.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нд		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-167.2-002 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-167.2-009	Пластина М9	1	1	
А4	2		3.407.1-167.2-010	Пластина М10	1	1	
А4	3		3.407.1-167.2-011	Пластина М11	2		
А4	4		-01	Пластина М12		2	
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСт 3 псб ТУ 14-1-3023-80			
Б4	5		3.407.1-167.2-002 СБ	Распорка М17 L=240	1		1,7 кг
Б4	6		3.407.1-167.2-002 СБ	Распорка М18 L=405		1	2,9 кг
Б4	7		3.407.1-167.2-002 СБ	Распорка М19 L=440	1		3,1 кг
Б4	8		3.407.1-167.2-002 СБ	Распорка М20 L=775		1	5,5 кг
				<u>Материалы</u>			
	9			Полоса 6x40 ГОСТ 10378 ВСт 3 псб L=50 ТУ 14-1-3023-80	1	1	0,1 кг
	10			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСт 3 псб L=2920 ТУ 14-1-3023-80	2		20,6 кг
	11			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСт 3 псб L=2940 ТУ 14-1-3023-80		2	20,7 кг

Инд. № подл. Подпись и дата. 03.07.88

Заб. инж. Горюнов	20.06.88
ГИП Пончук	20.06.88
Руч. эр. Галюперт	20.06.88
Н. контр. Орлова	20.06.88
Проверил Богард	20.06.88
Инженер Савица	20.06.88

3.407.1-167.2-002

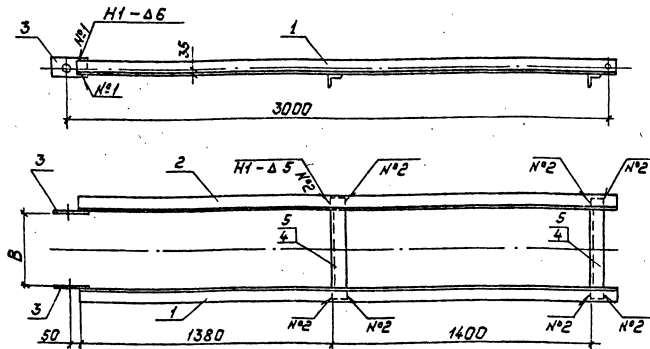
Пояса С3, С4
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западного отделения
Ленинград

копир. Янис

2084/3
формат А4



Обозначение	Марка	В мм	Масса, кг
3.407.1-167.2-003 СБ	С5	445	51.2
-01	С6	800	56.2

1. Электрады Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист В.

3.407.1-167.2-003 СБ

Пояса С5, С6
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. —

Лист 1 Листов 2

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Шифр по ГОСТ 1. Подпись и дата

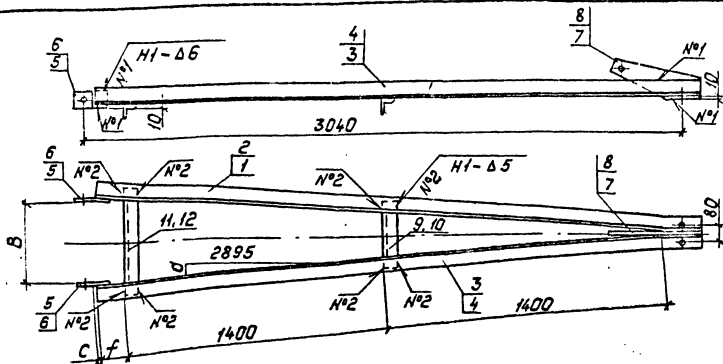
Шифр по ГОСТ 1.	Подпись	Дата
Зав. НИИЭС Горелов	<i>[Signature]</i>	22.05.80
Г.И.П. Пунчук	<i>[Signature]</i>	22.05.80
Р.К.Ер. Гольберг	<i>[Signature]</i>	22.05.80
И.К.Котв. Гольберг	<i>[Signature]</i>	22.05.80
С.А.С. Савица	<i>[Signature]</i>	22.05.80

2614/3

Копировать: 1 экз.

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Приме- чание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-167.0-0070	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-167.2-003СВ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-167.2-006	Пояс М2	1	1	
А4	2		-01	Пояс М3	1	1	
А4	3		3.407.1-167.2-008	Пластина М8	2	2	
				<u>Материалы</u>			
				Уголок ^{75x75x6 ГОСТ 8509-80} вст 3 псб ТУ 14-1-3023-80			
		4		L=600	2		4,1 кг
		5		L=955		2	6,6 кг
3.407.1-167.2-003							
Зав. н. к. э. с.	Зарелов						
Гип	Пиччук						
Рук. гр.	Сальпяжич						
Н. напр.	Салоса						
Д. об. об.	Саваров						
Инж.	Салига						
				Пояса С5, С6 Спецификация	Стария	Лист	Листов
					Р	2	2
					ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Генерал-Заводное отделение Ленинград		



Обозначение	Марка	B мм	д мм	f мм	с мм	Масса, кг
3.407.1-167.2-004СБ	С7	445	223,5	100	4	53,3
-01	С8	800	401	120	3	57,5

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2.

Изд. №, год, Издательство и дата, Взам. инв. №

Защ. инж.	Гарелов	Хв	21.11.83
Г.И.П.	Пинчук	Хв	20.11.83
Рук. пр.	Гальперин	Хв	21.11.83
Н. контр.	Орлова	Хв	21.11.83
Проверил	Богард	Хв	21.11.83
Инж.	Салита	Хв	21.11.83

3.407.1-167.2-004СБ

Пояса С7, С8
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-167.0-00 т0	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-167.2-004 сБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-167.2-007	Пояс М4	1		
А4	2		-01	Пояс М5	1		
А4	3		-02	Пояс М6	1		
А4	4		-03	Пояс М7	1		
А4	5		3.407.1-167.2-011 -02	Пластина М13	2		
А4	6		-03	Пластина М14	2		
А4	7		3.407.1-167.2-012	Пластина М15	1		
А4	8		-01	Пластина М16	1		
				<u>Материалы</u>			
				Узелок 75x75 ГОСТ 8503-80 Всг 3 лс 6 ТУ 14-1-3023-80			
		9		L=360	1		2,5 кг
		10		L=530	1		3,7 кг
		11		L=580	1		4,0 кг
		12		L=920	1		6,3 кг

Инв. № посл. Подпись и дата Взам. инв. №

Заб. инв. №	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.11.89
ГИП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	20.11.89
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	20.11.89
Н. контр.	Срлова	<i>[Signature]</i>	20.11.89
Проверил	Богорад	<i>[Signature]</i>	20.11.89
Инж.	Садитя	<i>[Signature]</i>	20.11.89

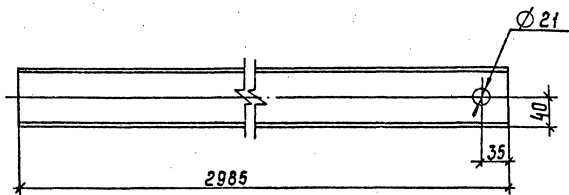
3.407.1-167.2-004

Пояса С7, С8
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Датские объекты Ленинград		

копир. Алюс

формат А4
20.11.89

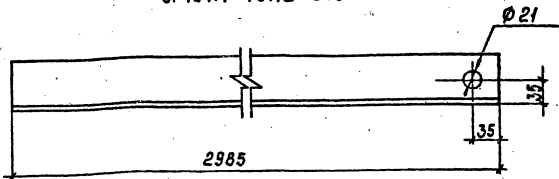


Шифр детали: 3.407.1-167.2-005

				3.407.1-167.2-005		
				Пояс М1		
				Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	21,0	1:5
				Лист 1 из 1		
Инженер	Зорелов	Проверено	М.М.	Штукеллер 8 ГОСТ 6240-72 ВСтЭпсб 7914-1-3023-80 L=2985		
МД	Пунчук	Проверено	М.М.			
МД	Зольберман	Проверено	М.М.			
МД	Орлов	Проверено	М.М.			
МД	Савица	Проверено	М.М.			

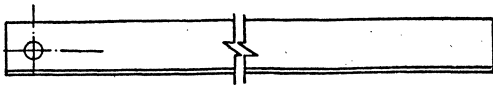
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение

3.407.1-167.2-006



3.407.1-167.2-006-01 - зеркальное отражение.

Остальное - см. 3.407.1 167.2 006



Обозначение	Марка
3.407.1-167.2-006	М2
-01	М3

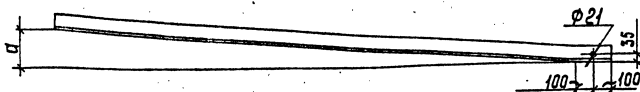
Число листов / Подпись и дата / Изм. / Инв. №

3.407.1-167.2-006				Стадия	Масса	Масштаб
Зав. Н.И.Зас	Борелов			Р	20,6	1:5
Гип	Пинчук					
Фук. гр.	Гальперин			Лист	Листов	
Н.И.Исма	Салева			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Лавров	Богород			Север-Западное отделение		
Ишж	Салита			Ленинград		
Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86						
L=2985 ВСтЗпс6Т914-1-5623-80						

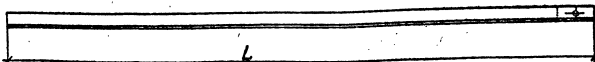
Копир Сер.

Формат А3 210x297

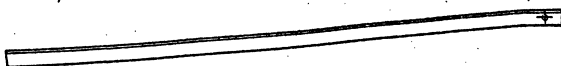
3.407.1-167.2-007
3.407.1-167.2-007-01



Развертка



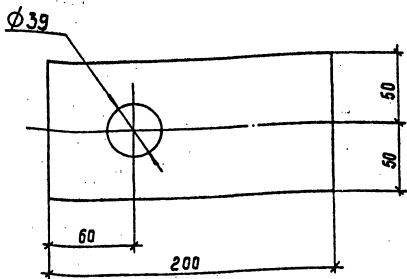
Исп. 02, 03 соответственно зеркальное отражение
исп. —, 01 Остальные см. 3.407.1-167.2-007 исп —, 01.



Обозначение	Марка	L мм	a мм	Масса кг
3.407.1-167.2-007	М4	3100	223,5	21,4
-01	М5	3120	401,0	21,5
-02	М6	3100	223,5	21,4
-03	М7	3120	401,0	21,5

Центральный архив и дата Взаим. связи

				3.407.1-167.2-007		
				Пояса М4 ÷ М7		
Эр. инж. эк.	Зарелов	<i>[Signature]</i>	21.11.89	Стандия	Масса	Масштаб
Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	21.11.89	Р	см. табл.	—
Руч. эк.	Зальпегин	<i>[Signature]</i>	21.11.89	Лист / Листов		
М. контр.	Залов	<i>[Signature]</i>	21.11.89	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Лядва	Богданов	<i>[Signature]</i>	21.11.89	Северо-Западное отделение		
Инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	21.11.89	Ленинград		
Угало 75x75x6 ГОСТ 8509-86						
Л. ст. табл. ВСтЗ пс 6 ТУ 14-1-3023-80						



Изм. №: посыл | Подпись и дата | Изм. шифр | А

Зав. н/д/к	Горелов	<i>[Signature]</i>	22.06.82
Г/П	Пинчук	<i>[Signature]</i>	22.06.82
Р.ч. ер.	Вальперин	<i>[Signature]</i>	22.06.82
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	22.06.82
Провер.	Богорад	<i>[Signature]</i>	22.06.82
Инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	22.06.82

3.407.1 - 167.2 - 008

Пластина М8

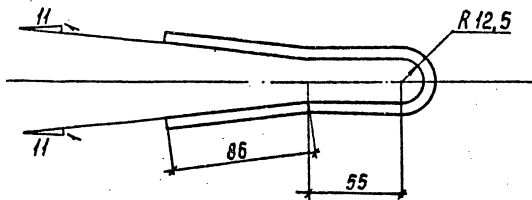
Стадия	Пасса	Масштаб
Р	0.9	1:2.5

Полоса 6x100 ГОСТ 103-76
 ВСтЗпсб7914-1-3023-80
 L=200

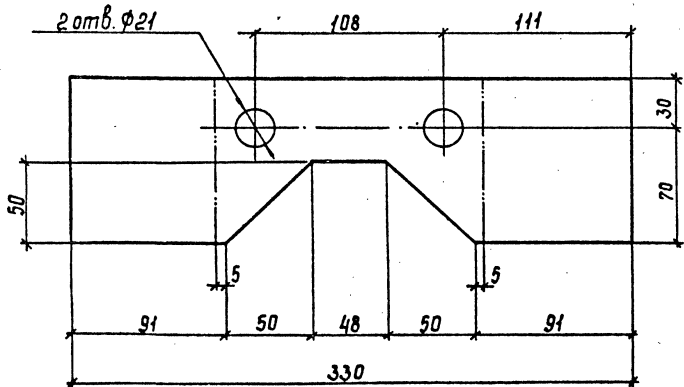
Лист Листов
 Энергосетьпроект
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Копия Сохл

Формат А4 2684/3



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

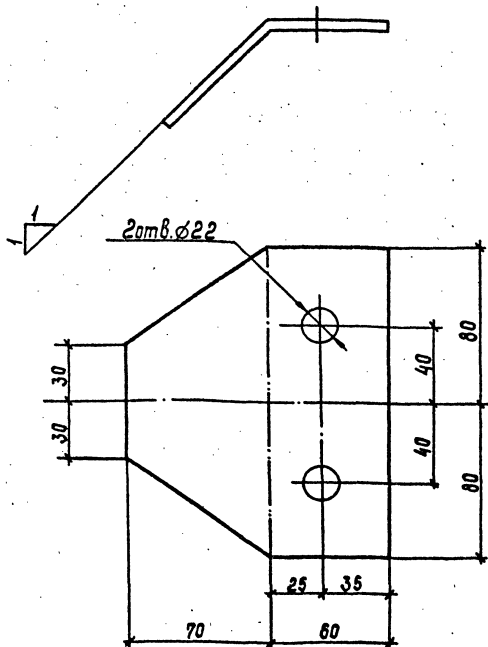
Штамп, подпись и дата

3.4071-167.2-009

Пластина М9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,3	1:2,5
Лист		Листов
ЗНЕРЭСЕТЬПРОЕКТ Седева Золотное отделение Ленинград		

Полоса 6x100 ГОСТ 100-76
L=330 6СТ5ПСБТУ14-13023-80



1. 2шту в горячем состоянии

3.407.1-167.2-010

Пластина М10

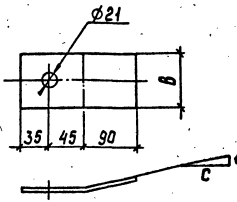
Стандарт Масса Масштаб

Р 1,1 1:2

Лист Листов

Полоса 8x150 ГОСТ 103-76
L=150 БСтЗасб ТУ14-13023-80

Энергосетьпроект
Сборка Золотное отделение
Ленинград

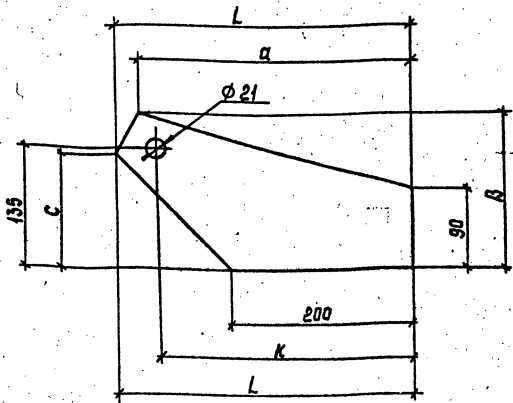


Обозначение	Марка	С мм	В мм	Масса кг
3.407.1-167.2 - 011	М11	14	100	0,8
-01	М12	8	100	0,8
-02	М13	14	80	0,6
-03	М14	8	80	0,6

Гнуть в горячем состоянии.

Шифр, № табл., Подпись и дата, Взам. инв. №

				3.407.1-167.2-011		
				Пластины М11 ÷ М14		
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист Листов		
Сред. инж. Зарелов	Инж. Пунчук	<i>[Signature]</i>	20.06.89	Лента 6 × В ГОСТ 103-76 ВСтЗ псБТ 44-1-3023-80 L=170		
Рук. пр. Зальваров	<i>[Signature]</i>	20.06.89				
И.контр. Дзюба	<i>[Signature]</i>	20.06.89				
Провер. Богданов	<i>[Signature]</i>	20.06.89				
Инж. Салита	<i>[Signature]</i>	20.06.89	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград			

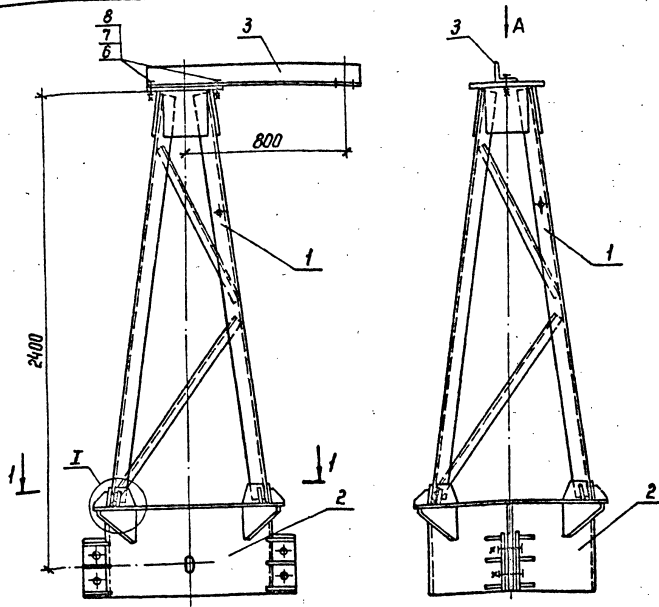


Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг
		a	c	K	B	L	
3.407.1-167.2-012	M 15	300	130	280	175	325	2,8
-01	M 16	400	120	375	170	420	3,3

ЦНО. Исполнитель и дата. 1987. 11. 14.

3.407.1-167.2-012			
Пластины М 15, М 16			
Стандия	Масса	Масштаб	
Р	см. табл.	—	
Лист		Листов	
Лист 10x B гост 18903-74		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Лист 5СтЗпсб ту14-1-3023-80		Северо-Западное отделение	
L=см.табл.		Ленинград	

Зав. нилкаэ	Зсрелав	<i>[Signature]</i>	20.06.89
ГЛП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Рук. гр.	Сальперин	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Пробер.	Богоград	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Иж.	Солита	<i>[Signature]</i>	20.06.89



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
 Спецификация см. лист 3

3.407.1 - 167.2 - 013 СБ

Тросостойка с 9
 Сборочный чертеж

Этадия	Масса	Масштаб
Р	271,9	1:20 1:5
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Себра-Западное отделение Ленинград		

Копия №4

Формат А4

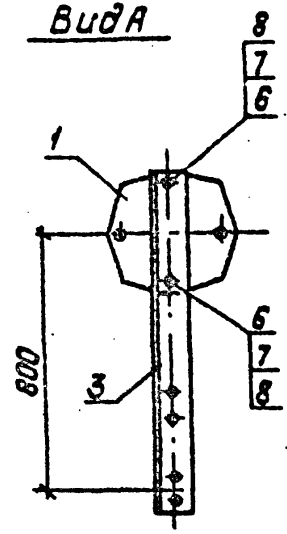
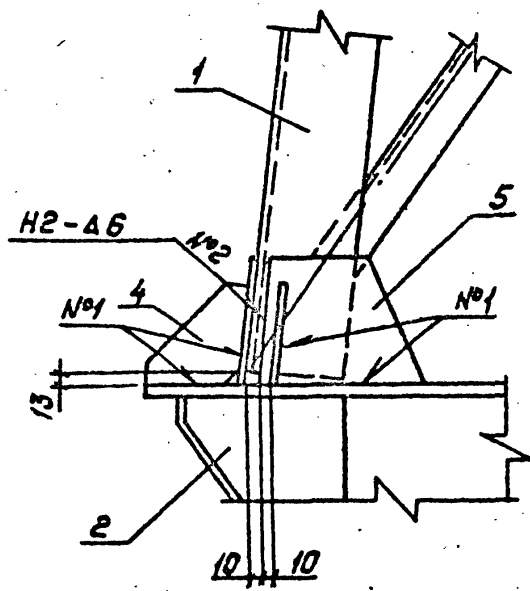
ИЗМ. №1
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50

ИЗМ. №1
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50

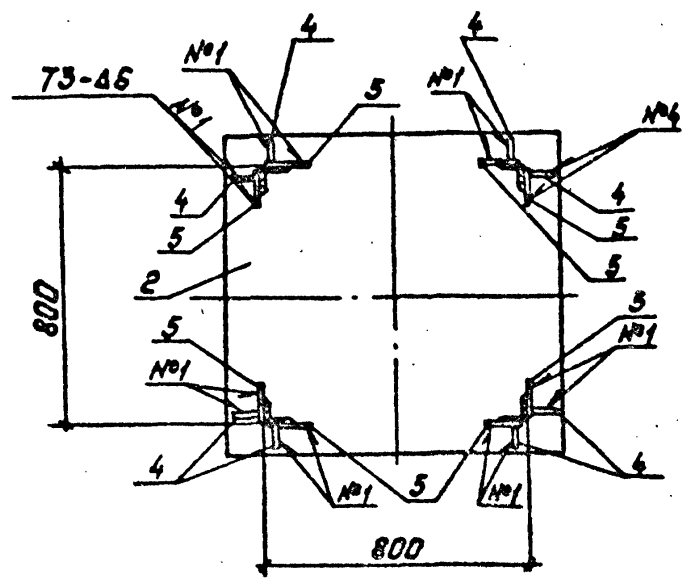
ИЗМ. №1
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50

I

БУДА



1-1



Уч. № 1100071167.2-01306

3.407.1-167.2-01306

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-013 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1-167.2-015 СБ	Пояс С11	1	
А4	2		3.407.1-167.2-017 СБ	Стакан С13	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		3.407.1-167.2-035	Консоль для плавки гидроксида М21	1	
А4	4		3.407.1-167.2-036	Пластина М22	8	
А4	5		3.407.1-167.2-037	Пластина М23	8	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт $\frac{М20-8g \times 70.46}{ГСТ 7798-70}$	2	0,24 кг
		7		Гайка $\frac{М20-7Н.4}{ГСТ 5915-70}$	2	0,06 кг
		8		Шайба $\frac{20-004}{ГСТ 11371-78}$	4	0,02 кг

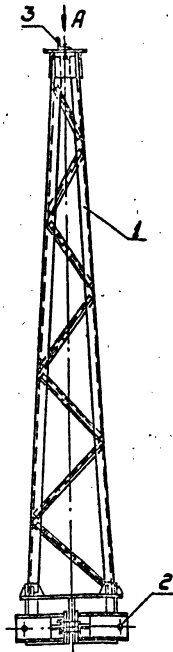
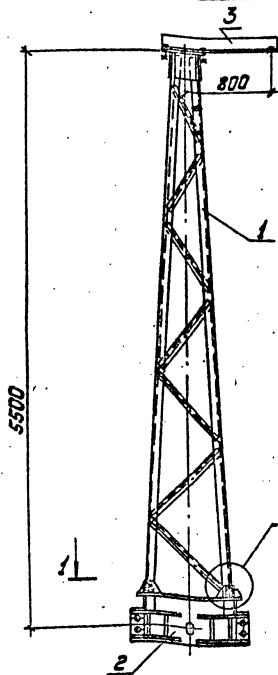
ИВ № 19/84. Подпись и дата. Взам инв. №

Б.С.ИМАКОВ	Горелов	ТМ	20.06.89
ГНД	Пинчук	СБ	26.06.89
Рек.зр.	Гельперин	СБ	20.06.89
И.Кр.МТ	Брадоб	СБ	20.06.89
Пробирка	Логинова	СБ	20.06.89
Инженер	Св.Литс	СБ	20.06.89

3.407.1-167.2-013

Тросостойка С9
Спецификация

Стр.	Лист	Листов
Р	3	3
ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
 Спецификацию см. лист 3

3.407.1-167.2-014 СБ

Стация Масса Масштаб

Р

515,9

1:40

1:5

Лист 1 Листов 3

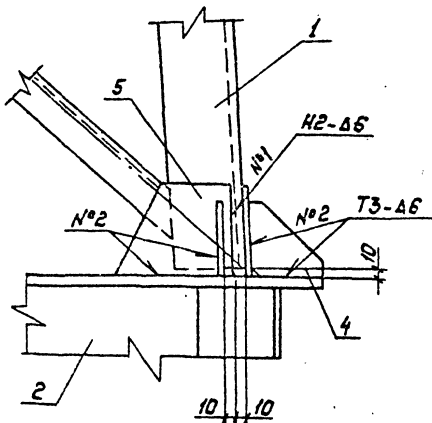
ЭНЕРГОСТЕПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Тросостойка С10

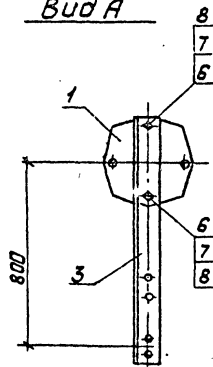
Сборочный чертеж

Э.с.в. НИИЭС	Горелов	Лист	20.06.83
ГИП	Пинчук	Лист	22.06.83
Рук.гр.	Гольперин	Лист	20.06.83
Н.контр.	Орлова	Лист	20.06.83
Проберит	Логикова	Лист	22.06.83
Инжс.	Салита	Лист	20.06.83

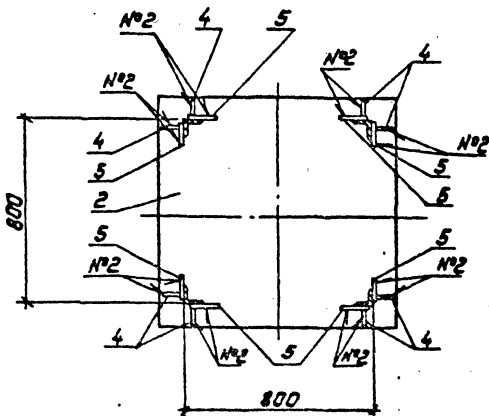
I



Вид А



1-1



Лаб. и инст. в. Изобретения и патенты. Ассент. упр. в. в. с.

3.407.1-1672-014С5

Лист 2

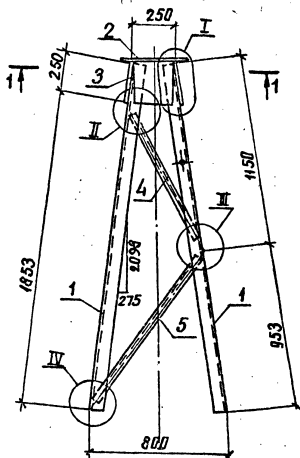
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-167.0-00 ТД	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-014 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1-167.2-016 СБ	Пояс С12	1	
А4	2		3.407.1-167.2-018 СБ	Стакан фазовый С14	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		3.407.1-167.2-035	Консоль для плавки галафеда	1	
А4	4		3.407.1-167.2-036	Пластина М22	8	
А4	5		3.407.1-167.2-037	Пластина М23	8	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт $\frac{M20-8g \times 70.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	0,24 кг
		7		Гайка $\frac{M20-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	0,06 кг
		8		Шайба $\frac{20-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	0,02 кг

3.407.1-167.2-014

Тросостойка С10
Спецификация

Сталь	Ауст	Листов
Р	З	З

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
- Спецификацию см. лист 3

3.407.1-167.2-015 СБ

Пояс С11
Сборочный чертёж

Стр.	Масса	Масса
Р	99,6	1:20
		1:10
Лист 4	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Север-Западное отделение Ленинград		

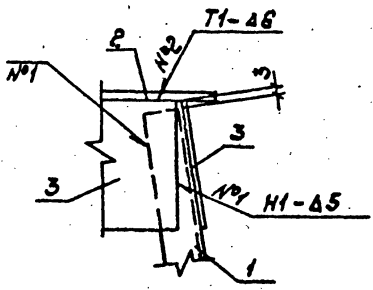
Инв. № тех. д.	Получен в отделе	Взят в работу
Зав. ИИАС	Горелов	20.06.89
ГИА	Лукчэк	20.06.89
Рук. зр.	Горелов	20.06.89
Б.В.ИИАС	Обл.Обл.	20.06.89
Лодыгин	Лодыгин	20.06.89
Эксперт	Сидоров	20.06.89

копир. Алюс

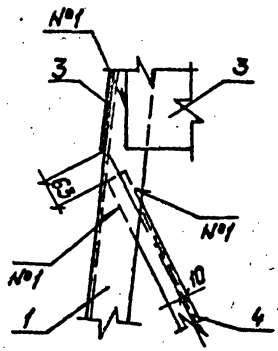
формат А4

2684/3

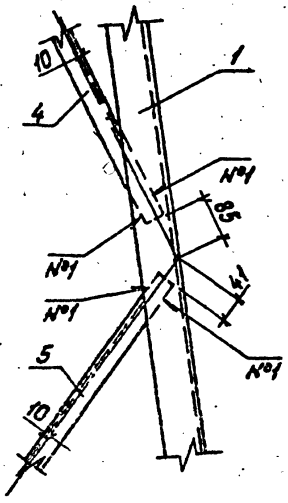
I



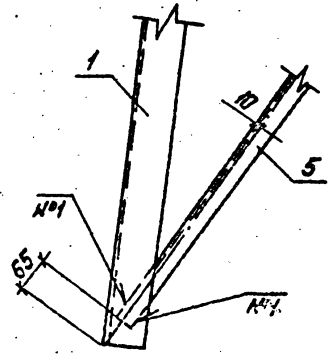
II



III



IV



УНБ № 10000, ПОРЯДОК И ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

3.407.1-167.2-015СБ

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
лч			3.407.1-167.0-00ТО	Техническое описание		
лч			3.407.1-167.2-015СВ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
лч	1		3.407.1-167.2-038	Пояс М24	4	
лч	2		3.407.1-167.2-039	Пластина М26	1	
				<u>Материалы</u>		
	3			Лист 6х230 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс6Т914-1-3023-80 L=250	4	2.7кг
	4			Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс6Т914-1-3023-80 L=850	4	1.8кг
	5			Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс6Т914-1-3023-80 L=1060	4	2.2кг

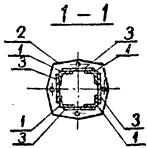
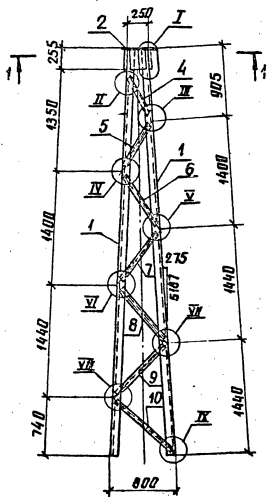
3.407.1-167.2-015

Пояс с II
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
---------	------	--------

Р	3	3
---	---	---

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Средер. Запасное отделение
Реннхерра



5107 (в диаметре)
 275
 (внутри по) 0815

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
- Спецификацию см. лист 4

Имя № табл. Подпись и дата, визит. печать

3.407.1-167.2-016 СБ

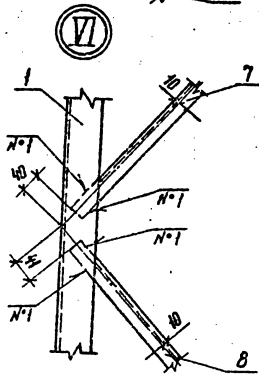
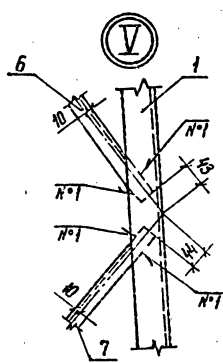
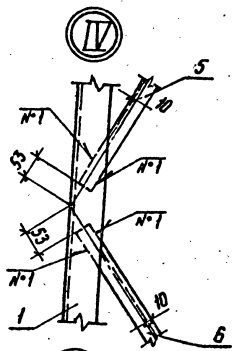
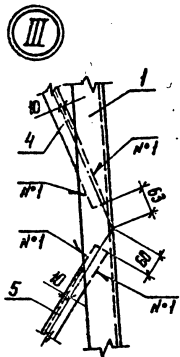
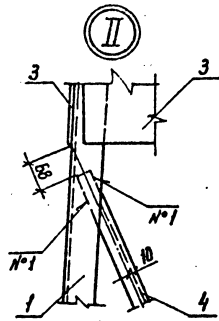
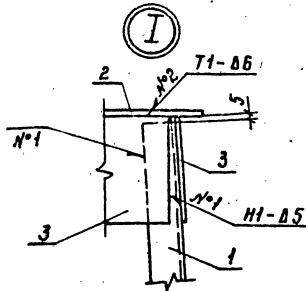
Пояс с 12
 Сборочный чертеж

Лист	Р 2148	Масштаб	1:40
Место			1:10
Лист 5 из 5 листов 4			
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Север-Западный отделений			
Ленинград			

Инженер	Горелов	20.08.87
ТНП	Пинчук	20.08.87
Рук. гр.	Гальперин	20.08.87
И.к.к.к. Волова		20.08.87
Инженер	Лосина	20.08.87
Инженер	Савица	20.08.87

контр Яшиц

Формат А4



ИРД.Н.РД.01.1. ИРД.Н.РД.01.2. ИРД.Н.РД.01.3. ИРД.Н.РД.01.4. ИРД.Н.РД.01.5. ИРД.Н.РД.01.6. ИРД.Н.РД.01.7. ИРД.Н.РД.01.8. ИРД.Н.РД.01.9. ИРД.Н.РД.01.10. ИРД.Н.РД.01.11. ИРД.Н.РД.01.12. ИРД.Н.РД.01.13. ИРД.Н.РД.01.14. ИРД.Н.РД.01.15. ИРД.Н.РД.01.16. ИРД.Н.РД.01.17. ИРД.Н.РД.01.18. ИРД.Н.РД.01.19. ИРД.Н.РД.01.20. ИРД.Н.РД.01.21. ИРД.Н.РД.01.22. ИРД.Н.РД.01.23. ИРД.Н.РД.01.24. ИРД.Н.РД.01.25. ИРД.Н.РД.01.26. ИРД.Н.РД.01.27. ИРД.Н.РД.01.28. ИРД.Н.РД.01.29. ИРД.Н.РД.01.30. ИРД.Н.РД.01.31. ИРД.Н.РД.01.32. ИРД.Н.РД.01.33. ИРД.Н.РД.01.34. ИРД.Н.РД.01.35. ИРД.Н.РД.01.36. ИРД.Н.РД.01.37. ИРД.Н.РД.01.38. ИРД.Н.РД.01.39. ИРД.Н.РД.01.40. ИРД.Н.РД.01.41. ИРД.Н.РД.01.42. ИРД.Н.РД.01.43. ИРД.Н.РД.01.44. ИРД.Н.РД.01.45. ИРД.Н.РД.01.46. ИРД.Н.РД.01.47. ИРД.Н.РД.01.48. ИРД.Н.РД.01.49. ИРД.Н.РД.01.50. ИРД.Н.РД.01.51. ИРД.Н.РД.01.52. ИРД.Н.РД.01.53. ИРД.Н.РД.01.54. ИРД.Н.РД.01.55. ИРД.Н.РД.01.56. ИРД.Н.РД.01.57. ИРД.Н.РД.01.58. ИРД.Н.РД.01.59. ИРД.Н.РД.01.60. ИРД.Н.РД.01.61. ИРД.Н.РД.01.62. ИРД.Н.РД.01.63. ИРД.Н.РД.01.64. ИРД.Н.РД.01.65. ИРД.Н.РД.01.66. ИРД.Н.РД.01.67. ИРД.Н.РД.01.68. ИРД.Н.РД.01.69. ИРД.Н.РД.01.70. ИРД.Н.РД.01.71. ИРД.Н.РД.01.72. ИРД.Н.РД.01.73. ИРД.Н.РД.01.74. ИРД.Н.РД.01.75. ИРД.Н.РД.01.76. ИРД.Н.РД.01.77. ИРД.Н.РД.01.78. ИРД.Н.РД.01.79. ИРД.Н.РД.01.80. ИРД.Н.РД.01.81. ИРД.Н.РД.01.82. ИРД.Н.РД.01.83. ИРД.Н.РД.01.84. ИРД.Н.РД.01.85. ИРД.Н.РД.01.86. ИРД.Н.РД.01.87. ИРД.Н.РД.01.88. ИРД.Н.РД.01.89. ИРД.Н.РД.01.90. ИРД.Н.РД.01.91. ИРД.Н.РД.01.92. ИРД.Н.РД.01.93. ИРД.Н.РД.01.94. ИРД.Н.РД.01.95. ИРД.Н.РД.01.96. ИРД.Н.РД.01.97. ИРД.Н.РД.01.98. ИРД.Н.РД.01.99. ИРД.Н.РД.01.100.

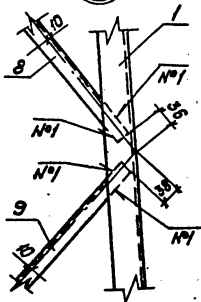
3.407.1-167.2-016 СБ

Копир. Мага

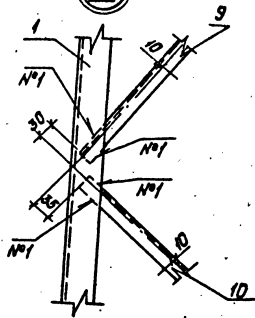
Формат А4

Лист
2

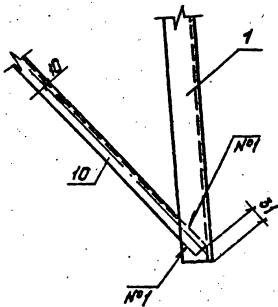
Ⓡ VII



Ⓡ VII



Ⓡ VIII



Шиф. №-подш. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-167.2-016 СБ

Лист

3

Копирован: Полкс

2684/3
Формат: А6

Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание		
Я4			3.407.1-167.2-016 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Я4	1		3.407.1-167.2-038-01	Пояс М25	4	
Я4	2		3.407.1-167.2-039	Пластина М26	1	
				<u>Материалы</u>		
	3			Лист 6×230 ГОСТ 19903-74 Ст 3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L = 250	4	2,7 кг
				Уголок $35 \times 35 \times 4$ ГОСТ 8509-86 Ст 3пс6 ТУ 14-1-3023-80		
	4			L = 590	4	1,2 кг
	5			L = 685	4	1,4 кг
	6			L = 740	4	1,5 кг
	7			L = 795	4	1,7 кг
	8			L = 880	4	1,8 кг
	9			L = 910	4	1,9 кг
	10			L = 995	4	2,1 кг

Лист № 1 из 1. Проверить и дать заключение

И. И. И.	Горбачев	20.04.81
И. И. И.	Пичуков	20.04.81
И. И. И.	Горбачев	20.04.81
И. И. И.	Горбачев	20.04.81
И. И. И.	Горбачев	20.04.81

3.407.1-167.2-016

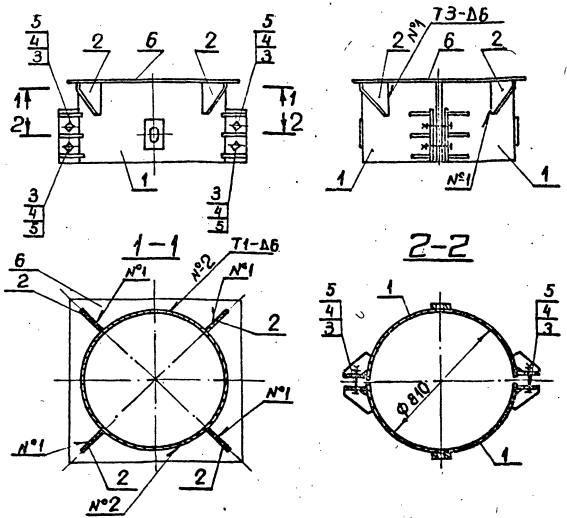
Пояс С12
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	4	4
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Сектор энергоснабжения		
Ленинград		

колер ЯнСБ

Формат А4

2/0/3



1. Электрады Э42А ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-017 СБ

Стакан С13
 Сборочный чертёж.

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	154.2	1:20
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северное Западное отделение Ленинград		

ЭБ.И.И.И.И.	Горелоб	1	20.06.75
ГИП	Пинчук	2	20.06.75
РЧК.ЭР	Гольцберг	3	20.06.75
Н.К.И.И.	Дралова	4	20.06.75
Проект	Лозинова	5	20.06.75
И.И.И.И.	Свистун	6	20.06.75

Копир. Янищ

Формат А4

Исполн. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-167.0-0070	Техническое описание		
А4		3.407.1-167.2-017СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	3.407.1-167.2-026СБ	Полужонут С24	2	
			<u>Детали</u>		
А4	2	3.407.1-167.2-040	Пластина М27	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М30-89х130.46 ГОСТ 7798-70	4	0.97кг
	4		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0.22кг
	5		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	8	0.07кг
			<u>Материалы</u>		
	6		Лист 10х960 ГОСТ 19903-74 Вст Зпс БТУ 14-1-3023-80 L=960	1	72.3кг

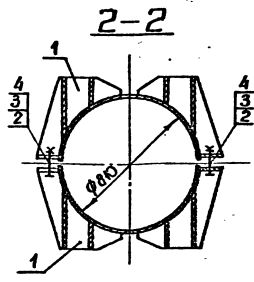
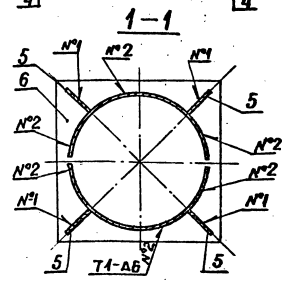
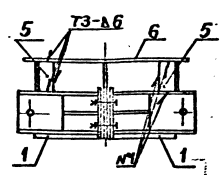
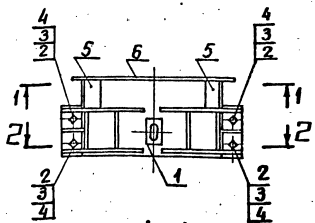
Инв. №1401. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. НИИЭС	С. Горелов	20.06.83
Гип	Пинчук	20.06.83
Рук. гр.	Гальперин	20.06.83
Н. канто.	Орлова	20.06.83
Проверил	Логикова	20.06.83
Инж.	Саргис	20.06.83

3.407.1-167.2-017

Стакан С13
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСАТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификацию см. лист 2.

Лист № подл. Подпись и дата

Эль.инж.нр	Горелов	20.06.87
ГИП	Пинчук	20.06.87
рук.гр.	Гольперин	20.06.87
И.контр.	Орлова	20.06.87
Проверил	Легинько	20.06.87
Известен	Салита	20.06.87

3.407.1-167.2-018 СБ

Стакан фазовый С14
 Сборочный чертёж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	283.0	1:20
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

капор. Янис

формат А4
 26.04.12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-167.0-00 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-167.2-018 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1-167.2-027 СБ-01	Полужонут фазовый С2Б	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М30-8g x 130.46 ГОСТ 7798-70	4	0.97кг
		3		Гайка М30 - 7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0.22кг
		4		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	8	0.07кг
				<u>Материалы</u>		
		5		Полоса 10x170 ГОСТ 103-76 ВСтЗ лс 6ТУ14-1-3023-80 L=190	4	2.5кг
		6		Лист 10x960 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ лс 6ТУ14-1-3023-80 L=960	1	72.3кг

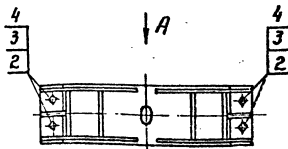
Всего листов 2
Всего листов и дата

Исполнитель	Горелов	Дата	
Проверен	Пичук	Дата	
Специалист	Сидоренко	Дата	
Инженер	Сидоренко	Дата	
Мастер	Сидоренко	Дата	
Рабочий	Сидоренко	Дата	

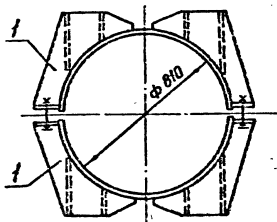
3.407.1-167.2-018

Стакан фазовый С14.
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
Исполнительский проект Отдел Запасное отделение Горелов		



Вид А



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-167.0-0070	Техническое описание		
A4		3.407.1-167.2-019 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.407.1-167.2-027 СБ	Помощь фазовый С 25	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Болт М30-84 x 130.46 ГОСТ 1798-70	4	0,97 кг
	3		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0,22 кг
	4		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	8	0,07 кг

3.407.1-167.2-019 СБ

Зав. ИМЭС	Горелов	Иванов	Сидоров
ГНП	Пинчук	Сидоров	Сидоров
Руч. эд.	Гальперин	Сидоров	Сидоров
В.контр.	Орлов	Сидоров	Сидоров
Проверка	Лобанов	Сидоров	Сидоров
Исполн.	Сорокин	Сидоров	Сидоров

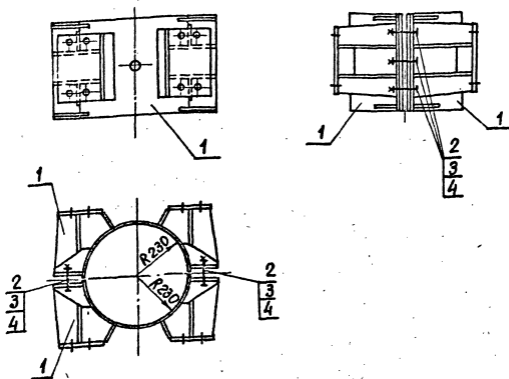
Хомут фазовый С15
Сборочный чертёж

Этадия	Масса	Масштаб
Р	160,5	1:20
Лист 1 из 1		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Ул. Боро-Заповиде, 10, Киев		
Венгрия		

Лист 1 из 1

Формат А4

ЭТ-18 1980



Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-020 СБ

Инж. А.К. Горелов	2006.09
Инж. П.И. Пинчук	2006.09
Инж. Г.А. Гельперин	2006.09
Инж. О.А. Орлова	2006.09
Инж. В.А. Богданов	2006.09
Инж. Л.А. Логинова	2006.09

Хомут фазовый С16
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	126,0	1:15
---	-------	------

Лист 1	Листов 2
--------	----------

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Лексинград

копир. Акиф

формат А4

2684/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-167.2-020 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-167.2-028 СБ	Полухомут фазовый С27	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт $\frac{M30-89 \times 130.46}{ГОСТ 7798-70}$	6	0,97 кг
		3		Гайка $\frac{M30-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	6	0,22 кг
		4		Шайба $\frac{30-004}{ГОСТ 1371-78}$	12	0,07 кг

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. н/м/кз	Горелов	Л.С.	02.08.88
Г.Н.П.	Линчук	Л.С.	02.08.88
Р.ч.н.с.	Гальперин	Л.С.	02.08.88
Н.контр.	Орлова	Л.С.	02.08.88
Проверил	Багоров	Л.С.	02.08.88
Инженер	Легинава	Л.С.	02.08.88

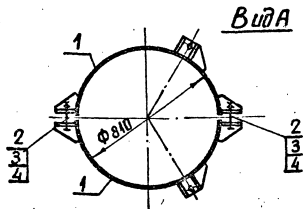
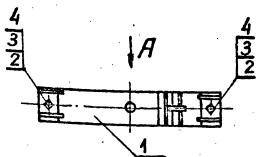
3.407.1-167.2-020

Хомут фазовый С16
Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград.		

Копир №2

формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-167.2-021 СБ	Сборочный чертёж Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-167.2-029 СБ	Полухомут тросовый С28 Стандартные изделия	2	
		2		Болт $\frac{МЭ0-89 \times 130.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	0,97 кг
		3		Гайка $\frac{МЭ0-7Н.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	0,22 кг
		4		Шайба $\frac{Э0-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	0,07 кг

3.407.1-167.2-021 СБ

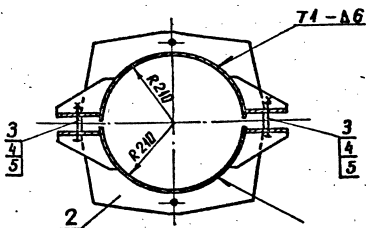
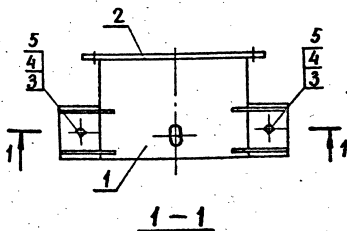
Хомут тросовый С17
Сборочный чертёж

Станд. Масса Масштаб

Р 39.5 1:20

Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западный филиал
Ленинград



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-022 СБ

Хомут тросовый с/в
Сборочный чертёж

Станд. Масса Масштаб

Р 63.6 1:10

Лист 1 Листов 2

ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

копир. Янц

формат А1

Инд. № пров. Подпись и дата 18.04.1980

Зав. инж.	Горелоб		
ГИП	Личук		
Рук. гр.	Гальберг		
И. конст.	Црлва		
Пров. пр.	Паваро		
Инж. пр.	Салита		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 167.0 - 00 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 167.2 - 022 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1 - 167.2 - 030 СБ	Полухомут тросовый С29	2	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1 - 167.2 - 041	Пластина М 28	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт $\frac{М30-89 \times 130.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	0,97 кг
		4		Гайка $\frac{М30-7Н.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	0,22 кг
		5		Шайба $\frac{30-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	0,07 кг

УТВ. И. Пасаль и дата Взам. инв. №

Зав. НИИ КЭС	Горелов	1	01.06.89
ГНП	Пинчук	1	01.06.89
Руч. гр.	Гальперин	1	01.06.89
Н. контр.	Орлова	1	01.06.89
Проверил	Богород	1	01.06.89
Ст. инж.	Салита	1	01.06.89

3.407.1 - 167.2 - 022

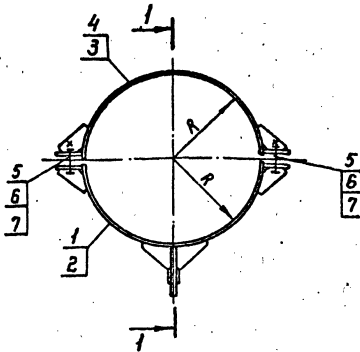
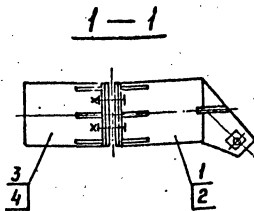
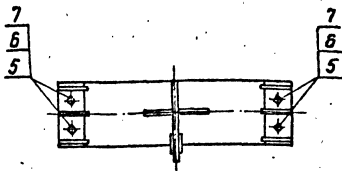
Хомут тросовый С18
 Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Копир. Иата.

Формат А4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-167.2-023 СБ	С 19	230	46,6
-01	С 20	405	62,2

Спецификацию см. лист 2

Инв.-л подл. Подпись и дата Взам. инв.-л

Зав. НИИЭО	Гарелов		01.06.89
ГИП	Пинчук		01.06.89
Руч. эр.	Гальперин		01.06.89
Н. контр.	Орлова		01.06.89
Проверил	Богород		01.06.89
Инженер	Салита		01.06.89

3.407.1-167.2-023 СБ

Хомуты оттяжечные
С19, С20. Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир №2

Формат А4

2684/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-167.0-00 ТО	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-167.2-023 сб	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		3.407.1-167.2-031 СБ	Полухомут оттяжечный С30	1		
A4	2		-01	Полухомут оттяжечный С31		1	
A4	3		3.407.1-167.2-033 СБ	Полухомут С34	1		
A4	4		-01	Полухомут С35		1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		5		Болт М 30-8g x 130.46 ГОСТ 7798-70	4	4	0,97 кг
		6		Гайка М 30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	4	0,22 кг
		7		Шайба 30-004 ГОСТ 1371-78	8	8	0,07 кг

Подпись и дата
Исполнителя

3.407.1-167.2-023

КОСЯКИН ЭС
 ГИП
 РИК 20.
 И КОМПО
 КОСЯКИН ЭС
 КОСЯКИН ЭС

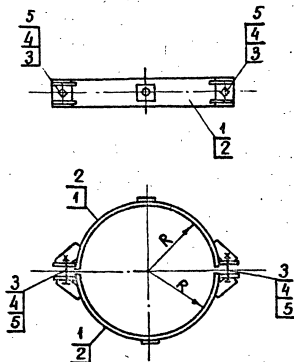
Хомуты оттяжечные
С19, С20. Спецификация.

Страница	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копия 1 шт.

Формат ИЧ



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-167.2-024 СБ	С 21	235	23.9
-01	С 22	405	31.9

Спецификацию см. лист 2

№ п.п. Подпись и дата

3.407.1-167.2-024 СБ

Хомуты стопорные С21, С22
Сборочный чертеж

Станд. Масса Масштаб

Р см-табл. —

Лист 1 / Листов 2

ЭНЕРГΟΣΕΤЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Лисиц

Формат А4

2014.10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-167.2-024 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		3.407.1-167.2-032 СБ	Полухомут стопорный С32	2		
A4	2		-01	Полухомут стопорный С33		2	
				<u>Стандартные изделия</u>			
	3			Болт М30-В9×130.46 ГОСТ 7798-70	2	2	0,97 кг
	4			Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	0,22 кг
	5			Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	4	0,07 кг

3.407.1-167.2-024

Зав. инж. эк.	Говелов	<i>Говелов</i>	20.08.89
ГНП	Лянчук	<i>Лянчук</i>	20.08.89
Руч. эк.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	20.08.89
Н. копир	Брлоба	<i>Брлоба</i>	20.08.89
Проверил	Богоград	<i>Богоград</i>	20.08.89
Инженер	Салита	<i>Салита</i>	20.08.89

Хомуты стопорные С21, С22
Спецификация

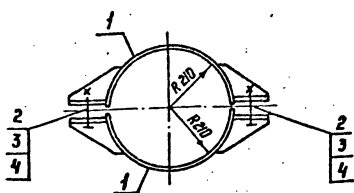
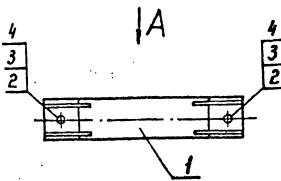
Стация	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Нага

Формат А4

2684/3

Вид А



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-167.0-00 ТД	Техническое описание		
A4			3.407.1-167.2-025 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1-167.2-034 СБ	Полухомут С 36	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М 24-89 x 130. 46 ГОСТ 7798-70	2	0,58 кг
		3		Гайка М 24 - 7Н. 4 ГОСТ 5915-70	2	0,11 кг
		4		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4	0,03 кг

3.407.1-167.2-025 СБ

Хомут обводной С 23
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р 15,7 1:15

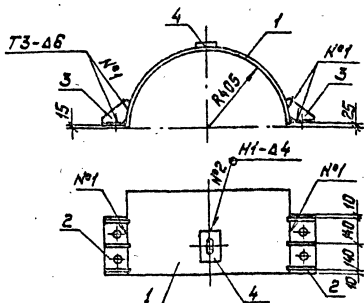
Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Зав. НДЭС Горелов
ГНП Линчук
Рук. гр. Гальперин
Н. контр. Орлова
Пробирка Богород
Инженер Логинова

Копир-Нага

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-167.0-0070	Техническое описание		
A4			3.407.1-167.2-026СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-167.2-042-01	Пластина М30	1	
A4	2		3.407.1-167.2-045	Пластина М39	2	
A4	3		3.407.1-167.2-048-03	Пластина М46	6	
A4	4		3.407.1-167.2-051	Шайба М50	1	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

2. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75

3. В деталях поз. 1,4 необходимо соблюдение совпадения отверстий.

3.407.1-167.2-026СБ

Получено от
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

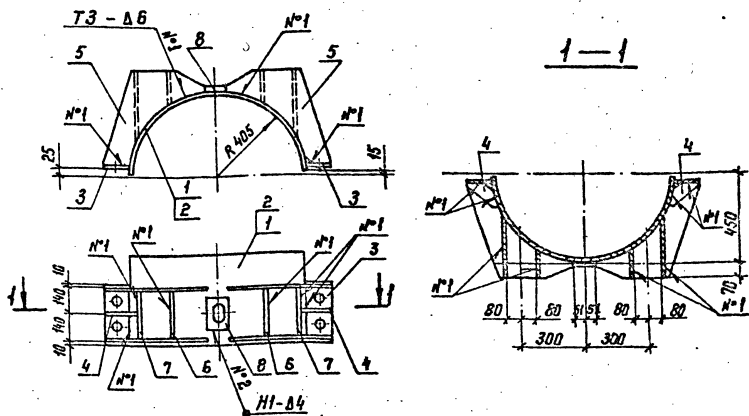
P 35.5 1:20

Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Собор-Заводов отделение
Ленинград

26.01.72

В.И. П.Б.



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1 - 167.2 - 027 СБ	С 25	87.6
	-01 С 26	97.7

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 2. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 3. В деталях поз. 1,8 необходимо соблюдение совпадения отверстий.
- Спецификацию см. лист 2

Лист № 1 из 2

3.407.1 - 167.2 - 027 СБ

Зв. н. к. з.	Горелоб	Линчук	Гольцов	И. констр.	С. Голубев	И. констр.
Г. П.	Линчук	Гольцов	И. констр.	С. Голубев	И. констр.	

Полухамуты фазовые
С 25, С 26. Сборочный чертеж

Страницы Масса Масштаб

Р	См. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северное Западное отделение
Ленинград

Лист № 1

Формат А4

2014/5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1 - 167.0 - 00 Т0	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1 - 167.2 - 027 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
A4	1		3.407.1 - 167.2 - 042 - 01	Пластина М30		1	
A4	2		3.407.1 - 167.2 - 043 - 04	Пластина М35	1		
A4	3		3.407.1 - 167.2 - 045	Пластина М39	2	2	
A4	4		3.407.1 - 167.2 - 048 - 03	Пластина М46	2	2	
A4	5		3.407.1 - 167.2 - 049	Пластина М47	4	4	
A4	6		3.407.1 - 167.2 - 050	Пластина М48	2	2	
A4	7		-01	Пластина М49	2	2	
A4	8		3.407.1 - 167.2 - 051	Шайба М50		1	

3.407.1-167.2-027

Э.В.НИКИТИН	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Г.И.П.	Пунчук	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Р.К.Е.Р.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	20.06.89
Н.К.КОТЛ.	Волова	<i>[Signature]</i>	20.06.89
П.В.В.С.	Логина	<i>[Signature]</i>	20.06.89
И.Ж.Е.В.Е.Р.	Салига	<i>[Signature]</i>	20.06.89

Полухомуты фазовые
С25, С26. Спецификация.

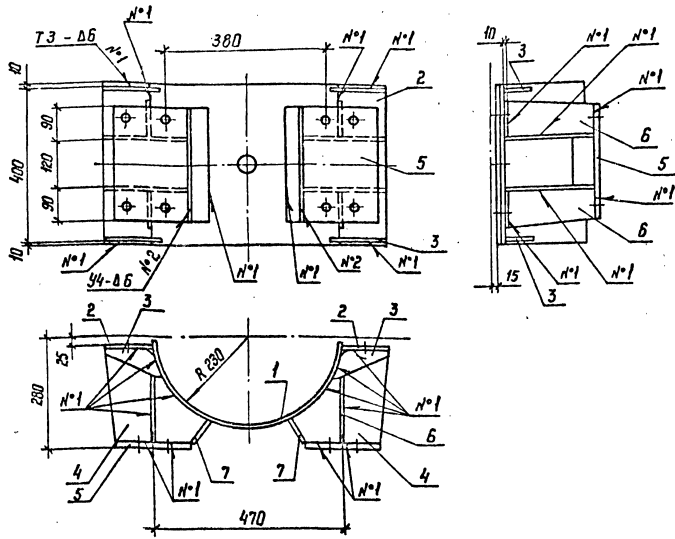
Страница	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Восточное отделение
Ленинград

Копир. Мага

Формат А4

2684/3



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2

Шиб. № подл. Подпись и дата Изом. инв. №

3. 407.1-167.2 - 028 СБ

Полуханут фазовый С27
Сборочный чертёж

Студия	Масса	Масштаб
Р	59,0	1:10
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Экз. №	Горелов	20.06.83
ГИП	Пинчук	20.06.83
Рук. гр.	Гальперин	20.06.83
Н. контр.	Орлова	20.06.83
Проф. инж.	Богова	20.06.83
Инженер	Логонова	20.06.83

Копир №2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-167.2-028 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-167.2-043	Пластина М 31	1	
A4	2		3.407.1-167.2-046	Пластина М 40	2	
A4	3		3.407.1-167.2-048-02	Пластина М 45	4	
A4	4		3.407.1-167.2-052	Пластина М 51	4	
A4	5		3.407.1-167.2-053	Пластина М 52	2	
A4	6		3.407.1-167.2-054	Пластина М 53	4	
				<u>Материалы</u>		
	7			Полоса 10x65 ГОСТ 103-76 В Ст 3псБ ТУ 4-1-3023-80 L=300	2	1,5 кг

3.407.1-167.2-028

Полухонут фазовый С27
Спецификация

Листов	Лист	Листов
р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Генеро-Экспл. отделение Ленинград		

Листов 1/1

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-167.0-00 ТД	Техническое описание		
A4			3.407.1-167.2-029 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-167.2-043-02	Пластина М 33	1	
A4	2		3.407.1-167.2-047-01	Пластина М 42	2	
A4	3		3.407.1-167.2-048-03	Пластина М 46	4	
A4	4		3.407.1-167.2-055	Пластина М 54	1	
				<u>Материалы</u>		
	5			Полоса 10x70 ГОСТ 103-76 8 Ст 3пс 6 ТУ 14-1-3023-80 L=100	2	0,5 кг
	6			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 8 Ст 3пс 6 ТУ 14-1-3023-80 L=160	1	1,3 кг

3.407.1-167.2-029

Зав. НИИЭС	Горелов	20.06.89
ГНП	Пинчук	20.06.89
Рук. гр.	Гальперин	20.06.89
Инж. пр.	Орлова	20.06.89
Проверил	Логинава	20.06.89
Ст. инж.	Салита	20.06.89

Полухамут тросовый С28
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копир. №2

формат А4

66

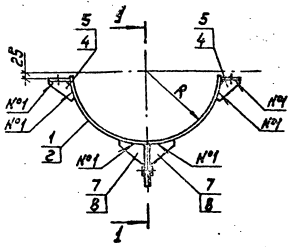
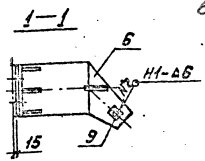
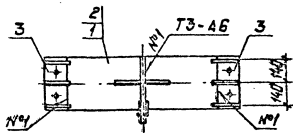
Код Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-167.0-0070	Техническое описание		
A4		3.407.1-167.2-030СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.407.1-167.2-042	Пластина М29	1	
A4	2	3.407.1-167.2-047-01	Пластина М42	2	
A4	3	3.407.1-167.2-048-01	Пластина М44	4	

3.407.1-167.2-030

Зачинщик	Госелов	2	2000
Рис. эр.	Гальперин	1	2000
И.контр.	Солова	1	2000
И.контр.	Берева	1	2000
И.контр.	Солова	1	2000

Полужонут тросовый С29
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Сейбра-Западное отделение Ленинград		



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-167.2-031СБ	С 30	230	23,6
-01	С 31	405	31,4

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2.

Ш.С.К.Лодж. Лоджис и Лодж

3.407.1-167.2-031СБ			
Полужонуты оттяжные С30, С31. Сборный чертеж.			
Сталь	Масса	Носштаб	
Р	см. табл.	—	
Лист 1 Листов 2			
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			

Стр. на Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на		Приме- чание
				-	01	
			<u>Документация</u>			
А4		3.407.1-167.0-00 Т0	Техническое описание	×	×	
А4		3.407.1-167.2 -03/СБ	Сборочный чертеж	×	×	
			<u>Детали</u>			
А4	1	3.407.1-167.2 -044-01	Пластина М37	1		
А4	2	-02	Пластина М38	1		
А4	3	3.407.1-167.2 -045	Пластина М39	2	2	
А4	4	3.407.1-167.2 -048 -02	Пластина М45	6		
А4	5	-03	Пластина М46	6		
А4	6	3.407.1-167.2 -056	Пластина М55	1	1	
А4	7	3.407.1-167.2 -057	Пластина М56	2		
А4	8	-01	Пластина М57	2		
А4	9	3.407.1-167.2-058	Пластина М58	2	2	

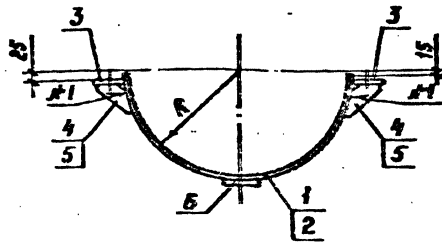
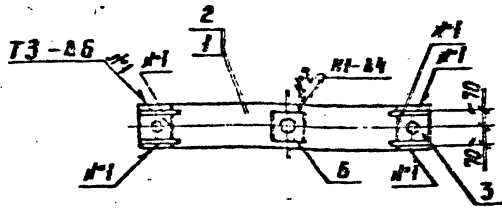
3.407.1-167.2-031

Эксп. инж. Горелов	20.06.83
Г.И.П. Пинчук	20.06.83
Руч. эк. Гильперик	20.06.83
Н.Контр. Орлова	20.06.83
Пробверил. Басаров	20.06.83
Ц.жс. Салыга	20.06.83

Полужонуты оттягиваемые
СЭО, СЭ1. Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

"Энергопроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-167.2-032 СБ	С 32	235	10,6
-01	С 33	405	14,6

1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80
 2. Электроды Э42 А - ГОСТ 9457-75
 3. В дет. поз. 1,6 и 2,6 необходимо соблюдение осности отверстий.
- Спецификация см. лист 2

УИО. И ПОЛ. ПРОВЕРКА И ОТМЕТКА ОТДЕЛА

3.407.1-167.2-032 СБ			
Зав. цехом	Горелов	Инж.	Полукарты сварные С32, С33. Сборочный чертеж
ГНД	Пинчук	Инж.	
Рис. эр.	Гальперин	Инж.	
Н. контр.	Врадио	Инж.	
Проектир.	Богодан	Инж.	
Инженер	Солита	Инж.	
Лист 1	Листов 2		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Илара-Сварные соединения			
1988/13			

Копия №22

Формат Е4

2001/3

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				Документация			
A4			3.407.1-167.0-00 TO	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-167.2-032 CB	Сборочный чертеж.	×	×	
				<u>Детали</u>			
A4	1		3.407.1-167.2-043-01	Пластина М32	1		
A4	2		-03	Пластина М34		1	
A4	3		3.407.1-167.2-047-01	Пластина М42	2	2	
A4	4		3.407.1-167.2-048-02	Пластина М45	4		
A4	5		-03	Пластина М46		4	
A4	6		3.407.1-167.2-058-01	Пластина М59	1	1	

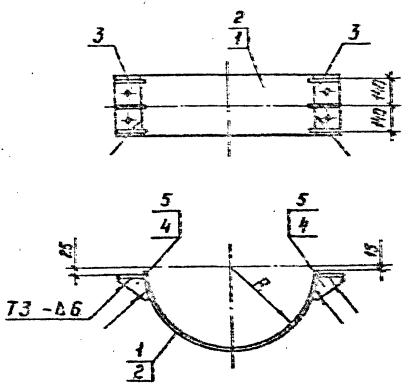
3.407.1-167.2-032

Полужонуты столарные
С32, С35. Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Сектор. Запасное отделение
Ленинград

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



| Обозначение | Марка | R мм | Масса кг |
|----------------------|----------|------|----------|
| 3.407.1-167.2-033 СБ | С 34 | 230 | 17,7 |
| | -01 С 35 | 405 | 25,5 |

- 1. Электроды Э42Р, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Изд. 10/84. Подпись и дата. Взам. инв. №

| | | | |
|---|-----------|--------------|--|
| 3.407.1-167.2-033 СБ | | | |
| Полухомуты С34, С35
Сборочный чертёж | | | |
| Стекло | Масса | Максимальная | |
| Р | ст. табл. | — | |
| Лист 1 | | Листов 2 | |
| ЗУСРГОБЕТОПРОЕКТ
Институт бетона и железобетона
Ленинград | | | |

История №2

Состав Я4

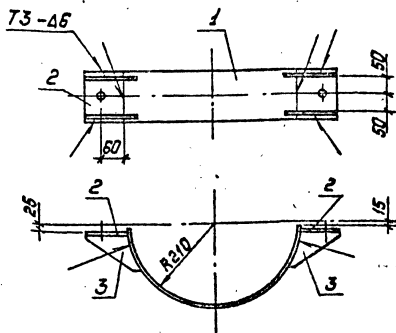
| № докум.
ЭОЛ | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на | | Приме-
чание |
|-----------------|------|----------------------|-------------------------|---------|----|-----------------|
| | | | | - | 01 | |
| | | | <u>Документация</u> | | | |
| А4 | | 3.407.1-167.0-00 Т0 | Техническое
описание | × | × | |
| А4 | | 3.407.1-167.2-033 СБ | Сборочный
чертеж | × | × | |
| | | | <u>Детали</u> | | | |
| А4 | 1 | 3.407.1-167.2-044-01 | Пластина М37 | 1 | | |
| А4 | 2 | -02 | Пластина М38 | 1 | | |
| А4 | 3 | 3.407.1-167.2-045 | Пластина М39 | 2 | 2 | |
| А4 | 4 | 3.407.1-167.2-048-02 | Пластина М45 | 6 | | |
| А4 | 5 | -03 | Пластина М46 | 6 | | |

3.407.1-167.2-033

| | | | |
|----------------------|--------|------|----------|
| Вед. Инженер Терелов | Лунчик | С.С. | 20.08.85 |
| Рис. гр. Гольперин | Лунчик | С.С. | 20.08.85 |
| Выполнил: Орлова | Лунчик | С.С. | 20.08.85 |
| Проверил: Богород | Лунчик | С.С. | 20.08.85 |
| Учас. Балута | Лунчик | С.С. | 20.08.85 |

Полужонуты С34, С35.
Спецификация

| | | |
|--|------|--------|
| Статус | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Сибирское отделение
Ленинград | | |



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-034 СБ

Полужомут обводной С36
 Сборочный чертеж

Стандия: Масса Масштаб

Р 7,1 1:10

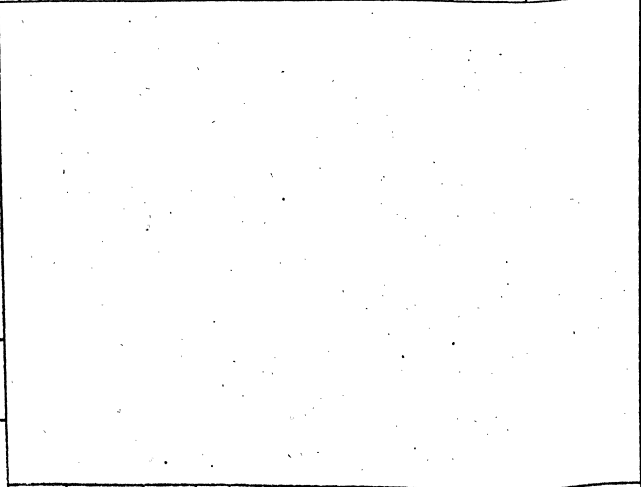
Лист 1 Листов 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

| | | | |
|-------------|-----------|------------------|----------|
| Зав. чертеж | Горелов | <i>Горелов</i> | 20.06.89 |
| ГИП | Пинчук | <i>Пинчук</i> | 20.06.89 |
| Рис. во. | Гальперин | <i>Гальперин</i> | 20.06.89 |
| Н. контр. | Орлова | <i>Орлова</i> | 20.06.89 |
| Проверка | Богород | <i>Богород</i> | 20.06.89 |
| И.ж. | Лагидова | <i>Лагидова</i> | 20.06.89 |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|----------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 3.407.1-167.0-00 ТД | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1-167.2-034 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>А детали</u> | | |
| A4 | 1 | | 3.407.1-167.2-044 | Пластина М36 | 1 | |
| A4 | 2 | | 3.407.1-167.2-047 | Пластина М41 | 2 | |
| A4 | 3 | | 3.407.1-167.2-048 | Пластина М43 | 4 | |

Имя, фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №



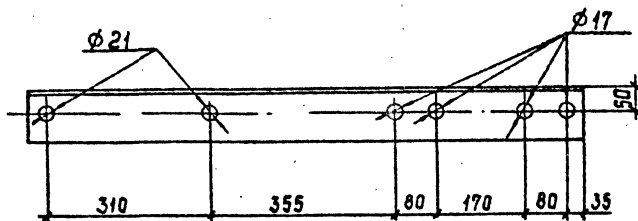
3.407.1-167.2-034

| | | | |
|------------|---------|------|---|
| Инженер | Горелов | Лист | 2 |
| Проверено | Горелов | Лист | 2 |
| Специалист | Горелов | Лист | 2 |
| Инженер | Горелов | Лист | 2 |

Получено от обьедной СЭБ
Спецификация

| | | |
|---------|------|--------|
| Страниц | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград



3.407.1 - 167.2 - 035

Консоль для плавки
гололеда М21

| Материал | Масса | Масштаб |
|----------|--------|---------|
| Р | 12,6 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

Р

12,6

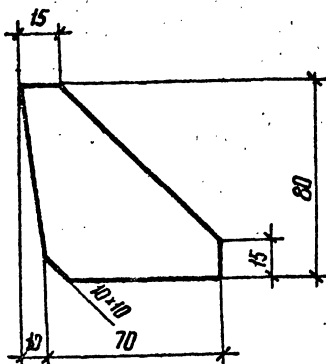
1:10

Лист

Листов

Узелок 110x110x7 ГОСТ 509-85
L=1055 ВСтЗпсб78 14-13023-80

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРСБКТ
Эксп-Заводское отделение
Ленинград



3.407.1-167.2-036

Пластина М22

Стадия | Масса | Масштаб

Р | 0,2 | 1:2

Лист | Листов

ПЛОСКО 5x80 ГОСТ 103-76
L=80 В Ст.ЗпсБТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОВСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

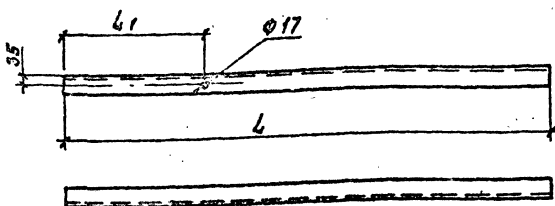
Копир. №7а

формат А4

2584/3

| | | |
|------------|-----------|----------|
| В.В.Кучаев | Горелов | 20.06.83 |
| Г.И.А. | Лыччук | 20.06.83 |
| И.И.И. | Гальперин | 27.06.83 |
| И.И.И. | Золота | 20.06.83 |
| И.И.И. | Левина | 20.06.83 |
| И.И.И. | Солита | 20.06.83 |

Длина и ширина в мм



| Обозначение | Марка | L_1
мм | L
мм | Масса
кг |
|---------------------|-------|-------------|-----------|-------------|
| 3.407.1-167.2 - 038 | M24 | 600 | 2100 | 14.5 |
| -01 | M25 | 600 | 5180 | 35.7 |

3.407.1-167.2-038

Пояса
M24 , M25

Таблица Масса Намотки

Р см. табл. —

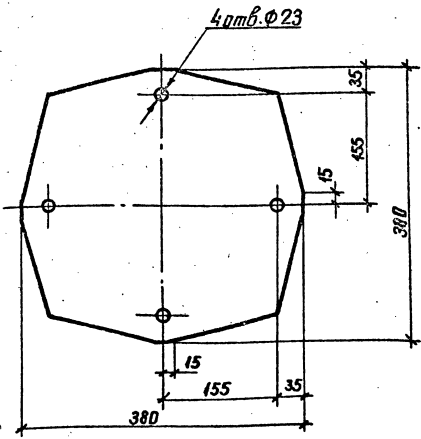
Лист Листов

ГОСТ 7575-6 ГОСТ 8509-86
БСЭ 31667414-4-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Отдел Запасов отделений
Ленинград

2684/5

Б.С.С.М.: А4



МАШИНОСТРОИТЕЛЬСКО-УСТРОЙСТВЕННЫЙ ЗАВОД

3.407.1-167.2-039

Пластина М26

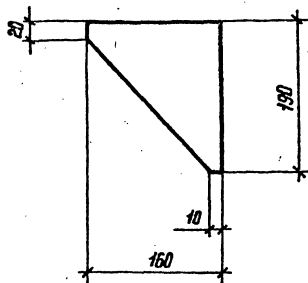
| Статус | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
|--------|-------|---------|

| | | |
|---|-----|-----|
| Р | 4,8 | 1:5 |
|---|-----|-----|

| Лист | Листов |
|------|--------|
|------|--------|

Лист 16 x 380 ГОСТ 19903-74
 Л-380 8Ст Эсп 5 ТУ 14-1-3023-60

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕК
 Северо-Западное отделение
 Ленинград



3.407.1 - 167.2 - 040

Пластина М 27

Стадия Масса Масштаб

Р

1,4

1:5

Лист

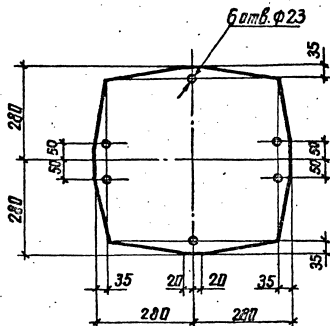
Листов

Полоса 10 × 160 ГОСТ 103-76
 в Ст 3 пс БТУ 4-1-3023-80
 L = 190

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Копир. Дата

Формат А4



ИНВ. № 101/1. Листы в сборе. Взам. инв. №

3.407.1-167.2-041

Пластина М28

Страна: СССР

Р 34,5 1:10

Лист 1 из 1

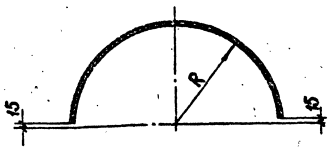
| | | | |
|----------|----------|--------|-------|
| Заказчик | Госпланд | Инв. № | 101/1 |
| Гип | Пинчук | Инв. № | 101/1 |
| Руч. эр. | Гайдаров | Инв. № | 101/1 |
| И.контр. | Цирлова | Инв. № | 101/1 |
| Тех. эк. | Богород | Инв. № | 101/1 |
| Инженер | Солуня | Инв. № | 101/1 |

Лист 1 из 1
16x560 ГОСТ 19993-74
ВЛТЗ сп51314-1-3023-00
L=560

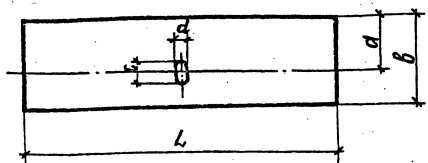
ЭНЕРГООБЪЕКТ
Север-Западные районы
Ленинград

копир. Анис

форма Р4
26.8/13



Развертка

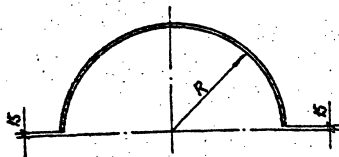


| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | | | Масса кг |
|-------------------|-------|-------------|-----|-----|------------|------|----------|
| | | R | a | b | ов.отв dхс | L | |
| 3.407.1-167.2-042 | М 29 | 210 | 210 | 290 | 39x60 | 640 | 8.6 |
| -01 | М 30 | 405 | 310 | 460 | 45x90 | 1250 | 26.9 |

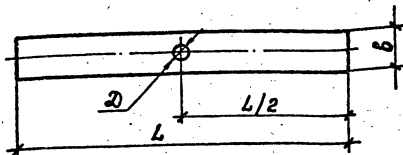
3.407.1-167.2-042

| | | | |
|--------------|-----------|----|---------|
| Объект | Горелок | № | Масштаб |
| ГМТ | Пинчук | 24 | 1:1 |
| Вид эр. | Гальверин | 24 | 1:1 |
| Материал | Дюралев | 24 | 1:1 |
| Изделие | Воздушная | 24 | 1:1 |
| Изготовитель | С.В.Силин | 24 | 1:1 |

| | | | | |
|----------------------------|------------------|---|-----------|---------|
| Лист | 6x8 ГОСТ 9903-74 | Сталь | Масса | Масштаб |
| | | Р | см. табл. | - |
| | | Лист | Листов | |
| Лист 6СтЗлс 6ТУ 14-3023-80 | | ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ
Севастопольская область, Севастополь | | |



Развертка



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | | Масса кг |
|------------------------|-------|-------------|----|-----|------|----------|
| | | R | ∅ | b | L | |
| 3. 407.1 - 167.2 - 043 | М 31 | 230 | 45 | 420 | 700 | 13,8 |
| -01 | М 32 | 235 | 45 | 160 | 715 | 5,3 |
| -02 | М 33 | 405 | 39 | 160 | 1250 | 9,4 |
| -03 | М 34 | 405 | 45 | 160 | 1250 | 9,3 |
| -04 | М 35 | 405 | 45 | 300 | 1250 | 17,6 |

Упр. и подл. подписи и даты в завод. инв. л.

3. 407.1 - 167.2 - 043

Пластины М31 ÷ М35

Стадия Масса Масштаб

Р сн. табл. —

Лист Листов

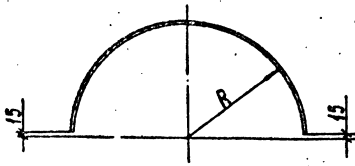
Лист 6-б ГОСТ 19903-74

ВСТ. Э. РСБ ТУ 14-1-3023-80

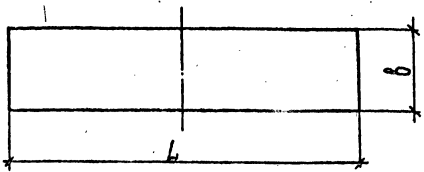
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Испол. Н.С.

Формат А4



Развертка



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | Масса кг |
|--------------------|-------|-------------|-----|------|----------|
| | | R | b | L | |
| 3. 407.1-167.2-044 | M36 | 210 | 130 | 640 | 3,9 |
| -01 | M37 | 230 | 300 | 700 | 9,9 |
| -02 | M38 | 405 | 300 | 1250 | 17,7 |

3. 407.1-167.2-044

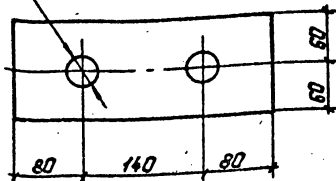
Пластины
M36 + M38

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-----------|---------|
| Р | см. табл. | — |

| | |
|-------------------|----------|
| Зав. инж. Горелов | 20.08.68 |
| Гип. Ринчук | 22.08.68 |
| Рук. гр. Дальский | 28.08.68 |
| Н. контр. Яблова | 29.08.68 |
| Проверил Бабарин | 29.08.68 |
| И.ж. Садунта | 29.08.68 |

Лист 6 из 6 ГОСТ 19903-74
вместе с ВТУ 14-1-3023-60
L см. табл.

Лист Листов
ЭНЕРГОСТРОЙПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

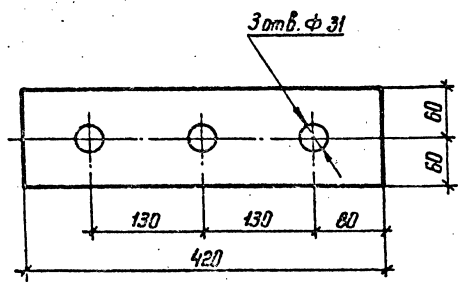
2 отв. $\phi 31$ 

Взам. инв. №

Листов и дата

Инв. № подл.

| | | | | | | | | | |
|---------------------|----------------|----------|--|--|--------------------------|--------------------------|---|-------|---------|
| | | | | | 3.407.1-167.2-045 | | | | |
| | | | | | | Пластина М39 | Сталь | Масса | Насштаб |
| Зав. инж. Сергеев | Инж. [подпись] | 22.06.89 | | | | | Р | 2,7 | 1:5 |
| Гип. Пиччук | Инж. [подпись] | 22.06.89 | | | | | Лист | | Листов |
| Рук. в.р. Галсперин | Инж. [подпись] | 22.06.89 | | | | | | | |
| В. контро. Орлова | Инж. [подпись] | 22.06.89 | | | Полоса | 10x120 ГОСТ 105-76 | | | |
| Проверил Лосина | Инж. [подпись] | 22.06.89 | | | Л=300 | Вот 3 лс 67914-1-3023-80 | ИНЖЕНЕРСКОСТЬ ПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград | | |
| Числ. Салита | Инж. [подпись] | 22.06.89 | | | | | | | |



3.407.1-167.2-046

Пластина М40

| Стация | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
|--------|-------|---------|

| | | |
|---|-----|-----|
| Р | 3,8 | 1:5 |
|---|-----|-----|

| Лист | Листов |
|------|--------|
|------|--------|

| | | | |
|----------|------------|---------|--|
| Исполн. | Горелов | Провер. | |
| ТНП | Пинчук | Провер. | |
| Рук. р/п | Гольбердин | Провер. | |
| Исполн. | Ворожцов | Провер. | |
| Исполн. | Ворожцов | Провер. | |

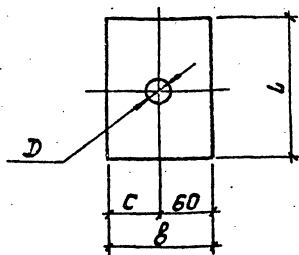
Пластина L=420 ГОСТ 103-76
 8 Ст.3.ЛСБТУ 14-1-3023-69

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-западное отделение
 Ленинград

Комп. №1а

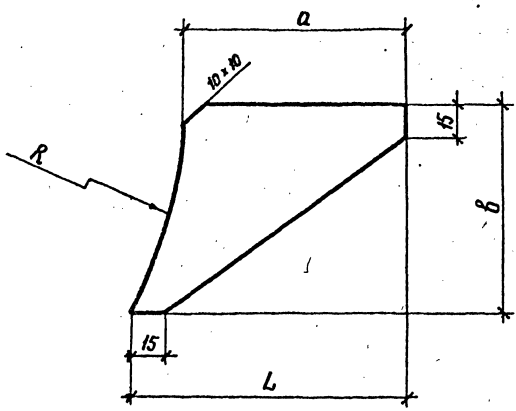
Формат А4

2014/3



| Обозначение | Марка | D мм | C мм | B мм | L мм | Масса кг |
|-------------------|-------|------|------|------|------|----------|
| 3.407.1-167.2-047 | M41 | 25 | 40 | 100 | 130 | 1.0 |
| -01 | M42 | 31 | 60 | 120 | 160 | 1.5 |

| | | | | | | | |
|-------------------|--------------|--------------|---------------|--|-------------|-----------|---|
| | | | | 3.407.1-167.2-047 | | | |
| | | | | Пластины М41, М42 | Станд. | Масса | Материал |
| | | | | | Р | см. табл. | — |
| Зав. инж. Горелов | Инж. Пичуков | Инж. Сидоров | Инж. Сидорова | Полоса 10x8 ГОСТ 103-76
Всст 3 по СТ УИ 4-3023-80 | Лист | Листов | ЗНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западный филиал
г. Ленинград |
| Р.к.зр. Голышев | Сидорова | Сидорова | Сидорова | | 4 см. табл. | | |



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | | Масса кг |
|-------------------|-------|-------------|-----|-----|-----|----------|
| | | R | a | b | L | |
| 3.407.1-167.2-048 | M43 | 216 | 100 | 100 | 145 | 0,3 |
| -01 | M44 | 216 | 120 | 120 | 160 | 0,4 |
| -02 | M45 | 236 | 120 | 120 | 175 | 0,4 |
| -03 | M46 | 411 | 120 | 120 | 145 | 0,4 |

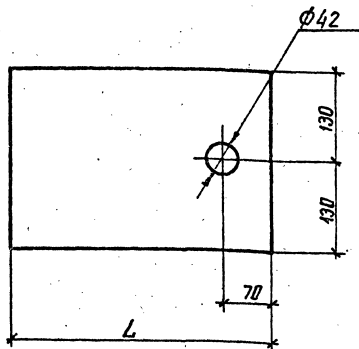
3.407.1-167.2-048

| | | | | | | |
|------------|-----------|-----------|--|-------------------------------------|-----------|---------|
| Зав. НИИЭС | Горелов | Инж. М.М. | <p>Пластины М43 ÷ М46</p> <p>Полоса 6x6 ГОСТ 103-76
В Ст.З.Л.СБ 1914-1-3023-80
L = см. табл.</p> | Станд. | Масса | Масштаб |
| ГНП | Пинчук | Инж. С.П. | | R | см. табл. | — |
| Рук. гр. | Гальперин | Инж. А.И. | | Лист | Листов | |
| И.контр. | Орлова | Инж. В.М. | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| Инженер | Логинава | Инж. Л.С. | | Северо-Западное отделение Ленинград | | |

Копир. Нага

формат Р4

2684/3



| Обозначение | Марка | L мм | Масса кг |
|-------------------|-------|------|----------|
| 3.407.1-167.2-050 | М 48 | 165 | 5,2 |
| -01 | М 49 | 365 | 11,7 |

3.407.1-167.2-050

Пластины М48, М49

Стандарт Масса Марштаб

Р см-табл. —

Лист Листов

Лист 16x266 ГОСТ 49903-74
Листов 60 от Завода №1441 302380

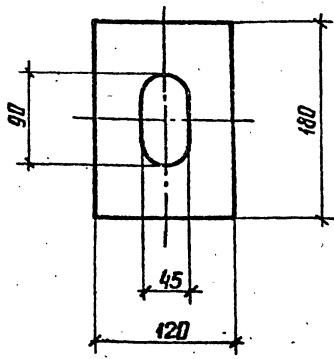
ЭНЕРГОПРОЕКТ
Север-Заводское отделение
Ленинград

И.И. КОЗЛОВ
И.П. ВОЛЧУК
Ук. зр. Волынский
Коллектор
Ленинград
И.И. КОЗЛОВ
И.П. ВОЛЧУК
Ук. зр. Волынский
Коллектор
Ленинград

капир. Анис

формат А4

254/3



ШИШКА ИЛИ ПЛОСКОСТЬ В ШИШКА ИЛИ ПЛОСКОСТЬ

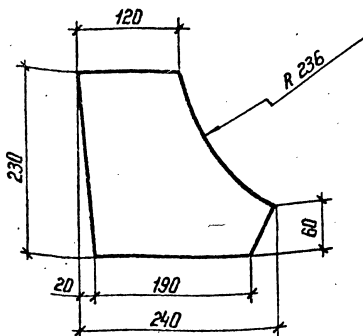
3.407.1-167.2-051

Шайба М50

| Страна | Масса | Масштаб |
|--------|--------|---------|
| Р | 0,8 | 1:4 |
| Лист | Листов | |

Полоса 6x120 ГОСТ 103-76
 L=160 ВСтЗ ГОСТ 7914-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕК
 Свердловская область, г. Екатеринбург



3.407.1-167.2-052

Пластина М51

Стадия Масса Масштаб

Р

3,3

1:5

Лист

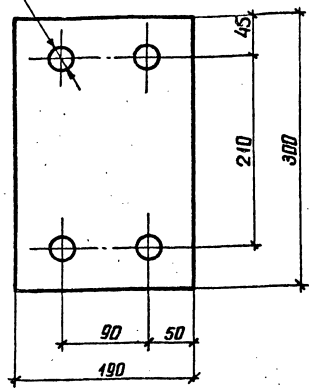
Листов

Лист 10 × 230 ГОСТ 19903-74
L = 240 6 СтЗ псб ТУ 74-1-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. М. 72

формат А4

4 отв. $\phi 25$



Ш. № подл. Подпись и дата / Взам. инв. №

3.407.1-167.2-053

| | | | |
|------------|-----------|------|----------|
| | | | |
| Зав. ИРЖЭС | Горелов | Лод | 20.06.89 |
| ГИП | Линчук | Р-р | 20.06.89 |
| Рук. эр. | Гельперин | Л | 20.06.89 |
| Н.к. инж. | Правлов | Инж. | 20.06.89 |
| Проверил | Богород | Инж. | 20.06.89 |
| Инженер | Логинова | Лом | 20.06.89 |

Пластина М52

Стадия Масса Мяснито

P 6.9 1:4

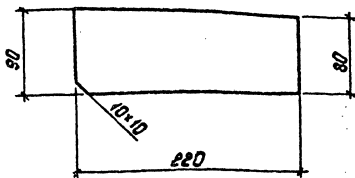
Лист Листов

Полоса 16x190 ГОСТ 103-76
L=300 ВСтЗсп57914-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Янус

формат А4
262/1/3



3.407.1-157.2-054

Пластина М53

Полоса 10x90 ГОСТ 103-76
 в ст 5 пс 6 ТУ 14-1-3023-80
 L=220

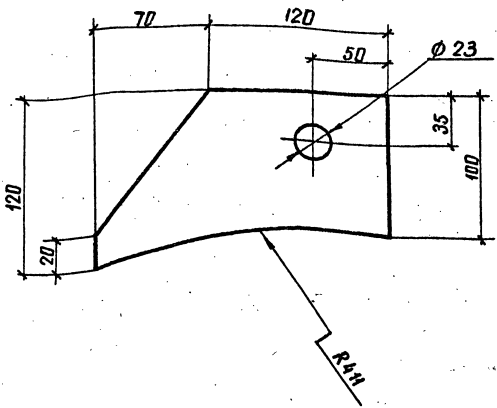
Стандия Масса Масштаб

Р 1,5 1:4

Лист Листов

ИЗНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

| | | | |
|---------------|----------|--------------------|----------|
| Зав. проектом | Горелов | <i>[Signature]</i> | 21.11.76 |
| Г.И.П. | Пунчик | <i>[Signature]</i> | 21.11.76 |
| Рис. 10. | Горелов | <i>[Signature]</i> | 21.11.76 |
| Провер. | Борисов | <i>[Signature]</i> | 21.11.76 |
| Сметчик | Сидоров | <i>[Signature]</i> | 21.11.76 |
| Испол. | Козинков | <i>[Signature]</i> | 21.11.76 |



Имя, отчество, Подпись и дата. Взаминд. №

3.407.1-167.2-055

Пластина М54

| Страна | Масса | Масштаб |
|--------|--------|---------|
| Р | 2.1 | 1:2.5 |
| Лист | Листов | |

| | | | | | |
|-------------------|--------------|---------------|------------|--------------|--------------|
| Вос. инж. Горелов | Инж. Пичуков | Инж. Пальврин | Инж. Орлов | Инж. Вазинев | Инж. Сидоров |
|-------------------|--------------|---------------|------------|--------------|--------------|

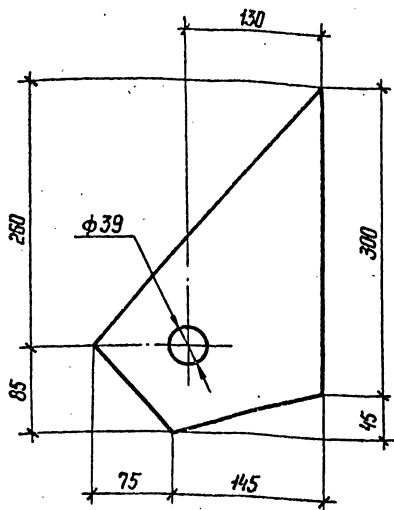
Полоса 16x120 ГОСТ 103-76
Ст 3 сп 5 1914-4-3023-80
L=190

ЭНЕРГИСЕГПРОЕКТ
Седеро: Эпипавное отделение
Инженера

капитр. Акуев

формат А4

2564/1



3.407.1-167.2-056

Пластина М55

Стадия Масса Масштаб

Р 3,1 1:4

Лист Листов

Лист 10x220 ГОСТ 103-76
L-345 БСтЗпс.Б ТУ 44-1-3023-80ЭНЕРГДСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

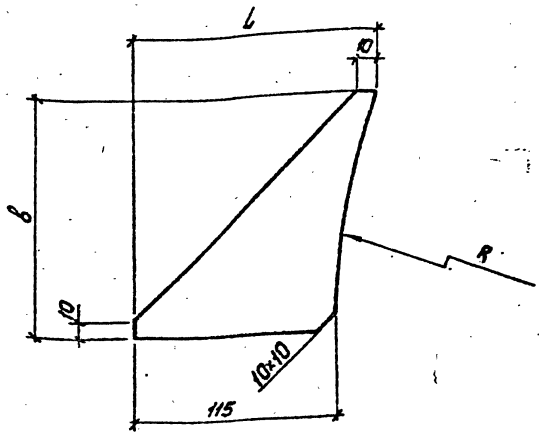
Копир. Иата

Формат А4

2684/3

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. Инд. №

| | | | |
|-------------|-----------|---------|----------|
| Сл.б. НИИЭС | Горелов | 1.11.89 | 21.11.89 |
| ГНП | Панчук | 2.12.89 | 21.11.89 |
| Рис. гр. | Гольперин | 2.12.89 | 21.11.89 |
| Н. контр. | Урлова | 2.12.89 | 21.11.89 |
| Инженер | Богард | 2.12.89 | 21.11.89 |
| Инженер | Салита | 2.12.89 | 21.11.89 |



| Обозначение | Марка | R мм | B мм | L мм | Масса кг |
|-------------------|-------|------|------|------|----------|
| 3.407.1-167.2-057 | M 56 | 236 | 150 | 170 | 0.7 |
| -01 | M 57 | 411 | 150 | 145 | 0.7 |

Инв. № подл. / Подпись и дата 10.08.88. УИФ. М. =

| | | |
|-----------|-----------|----------|
| 3-й нмкз | Горелов | 20.08.88 |
| Гип | Пунчук | 22.08.88 |
| Рук. гр. | Гальперин | 22.08.88 |
| Н. контр. | Орлова | 22.08.88 |
| Проверил | Богард | 22.08.88 |
| Инж. | Салута | 22.08.88 |

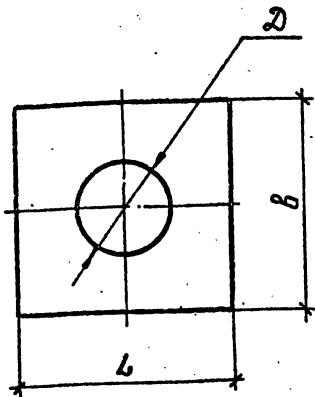
3.407.1-167.2-057

Пластины М56, М57

Полоса 10x8 ГОСТ 103-76.
 8 Ст 3пс57514-1-5023-80
 L=см. табл.

| Стандия | Масса | Масштаб |
|---------|-----------|---------|
| P | см. табл. | — |
| Лист | Лист 23 | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград



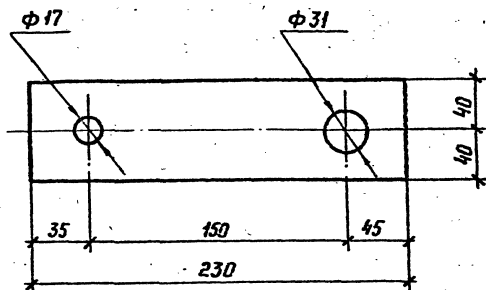
| Обозначение | Марка | Д
мм | б
мм | Л
мм | Масса
кг |
|-------------------|-------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-058 | М58 | 39 | 110 | 110 | 0,7 |
| -01 | М59 | 45 | 110 | 110 | 0,7 |

Имя и фамилия изготовителя и дата (визит. штамп)

| | | | | | | |
|-----------|-----------|--------|--------|---|--|--|
| | | | | 3.407.1-167.2-058 | | |
| | | | | Пластины М58, М59 | | |
| Р | см. табл. | — | | | | |
| | Лист | | Листов | | | |
| Зав. инж. | ГЕРВАНД | У.А. | И.Т.В. | ПОДРОБ. 8-й ГОСТ 103-76
ВЕС 3 ПС Б ТУ 14-17-3923-87
М-СИ ТОВА
АСНИИ ЛЕН. | | |
| Г.П. | ПИНЧУК | Д.А. | И.Т.В. | | | |
| Б.К.ЭР | ГОСЫВЕРЖИ | И.Т.В. | И.Т.В. | | | |
| И.О.П. | ОСОВОВ | И.Т.В. | И.Т.В. | | | |
| И.Т.В. | ДОБРОСС | И.Т.В. | И.Т.В. | | | |
| И.Т.В. | СОЛИТА | И.Т.В. | И.Т.В. | ЭНЕРГОСЕТЬАРДЕКТ
(Север-Западное отделение
Ленинград) | | |

Формат А4

201/12



У-3 К подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1 - 167.2 - 059

Пластина М 60

Стандия Масса Масштаб

Р

2,2

1:2,5

Лист 1 из 1

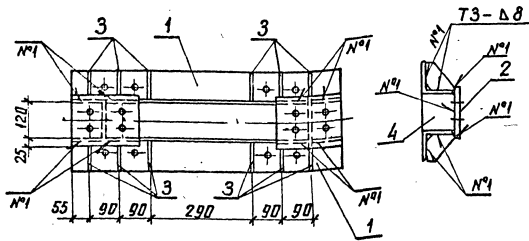
| | | | |
|-------------|----------|-----------|---------|
| Зав. Никитс | Гиренко | Лисичук | Волынец |
| Г.П. | Пинчук | Гальперин | Драгод |
| Вук. 29 | Волынец | Волынец | Волынец |
| И.Клинт | Драгод | Волынец | Волынец |
| Волынец | Волынец | Волынец | Волынец |
| Иж | Логинова | Волынец | Волынец |

Полоса 16 * 80 ГОСТ 103 - 76
У-3 К подл. 3.407.1-167.2-059

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Ведущий инженер-технолог
Ленинград

Взам. инв. №

Формат Р4



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Изв. по техн. условиям и чертежам
 Взам. инвент.
 3.407.1-167.2-060 СБ

3.407.1-167.2-060 СБ

| | | | |
|---------------|-----------|------|--------|
| Зав. проектом | Сарелов | Инж. | М.С.С. |
| Гип | Дилчук | Инж. | М.С.С. |
| Рис. эр. | Гельперин | Инж. | М.С.С. |
| Н. контр. | Орлова | Инж. | М.С.С. |
| Инженер | Богород | Инж. | М.С.С. |
| Инженер | Спайта | Инж. | М.С.С. |

Балка фазовая СЗ7
Сборочный чертёж

| | | | | |
|--|----------|------|-----|---------|
| Статус | | | МЭС | Масштаб |
| Р | 38.0 | 1:10 | | |
| Лист 1 | Листов 2 | | | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | | | |

копир. Аниш

формат А4
2684/3

| Формат
Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме-
чание |
|----------------|------|---------------------|--|------|-----------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | 3.407.1-167.0-0070 | Техническое описание | | |
| А4 | | 3.407.1-167.2-060СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | 3.407.1-167.2-062 | Пояс МБ1 | 2 | |
| А4 | 2 | 3.407.1-167.2-064 | Пластина МБ4 | 2 | |
| А4 | 3 | 3.407.1-167.2-065 | Пластина МБ5 | 12 | |
| | | | <u>Материалы</u> | | |
| | 4 | | Полоса 10x100 ГОСТ 103-76
ВСт 3пс67314-1-3025-80
L=120 | 2 | 0.9 кг |

Инв. № подл. Подпись и дата

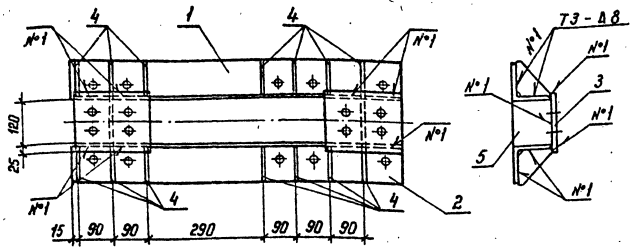
| | |
|--------------------|----------|
| Зав. инж. Горелов | 10.06.89 |
| Гип. Пинчук | 10.06.89 |
| Рук. ер. Гальперин | 10.06.89 |
| Н. контр. Орлова | 10.06.89 |
| Проверил. Богорад | 10.06.89 |
| Инж. Салита | 10.06.89 |

3.407.1-167.2-060

Балка фазовая СЗ7
Спецификация

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | 2 | 2 |

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Имя и подпись Инженер и дата

3.407.1-167.2-061 СБ

Балка фазовая с 3х
Сборочный чертеж

| Стандия | Масса | Масштаб |
|--|----------|---------|
| Р | 40,0 | 1:10 |
| Лист 1 | Листов 2 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

| | | | |
|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. |
| Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. |
| Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. |
| Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. |
| Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. |
| Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. |
| Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. |
| Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. |
| Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. |
| Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. | Инж. И. И. И. |

Копия № 2

Фирма А4

2584/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 3.407.1-167.0-00 TO | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1-167.2-061 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| A4 | 1 | | 3.407.1-167.2-063 | Пояс М 62 | 1 | |
| A4 | 2 | | -01 | Пояс М 63 | 1 | |
| A4 | 3 | | 3.407.1-167.2-064 | Пластина М 64 | 2 | |
| A4 | 4 | | 3.407.1-167.2-065 | Пластина М 65 | 14 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | 5 | | | Полоса 10x100 ГОСТ 103-76
L=120 В Ст 3псб ТУ 14-1-3023-80 | 2 | 0,9 кг |

взак. инв. №

Подпись и дата

Инв. №

| | | | |
|------------|-----------|------|----------|
| Зав. НИИЭС | Горелов | Л.А. | 20.08.80 |
| ГНП | Пинчук | Л.П. | 20.08.80 |
| Рук. гр. | Гальперин | Л.П. | 20.08.80 |
| Инж. отд. | ВРАСОВ | Л.П. | 20.08.80 |
| Инж. отд. | Вогоряд | Л.П. | 20.08.80 |
| Инж. отд. | Салитов | Л.П. | 20.08.80 |

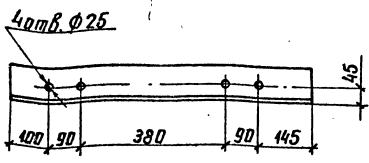
3.407.1-167.2-061

Болка фазовая СЗ8
Спецификация

| | | |
|--|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копия листа

Формат А4



3.407.1-167.2-062

Пояс МБ1

| Страна | Масштаб | Масштаб |
|--------|---------|---------|
| Р | 1:2,2 | 1:10 |
| Лист | Листов | |

| | | | |
|-----------|-----------|------|----------|
| Экз. № | Горелов | Лист | 20.06.89 |
| Гип | Пунчук | Лист | 20.06.89 |
| Рук. эр. | Гольперин | Лист | 20.06.89 |
| Н. контр. | Орлова | Лист | 20.06.89 |
| Проверил | Богданов | Лист | 20.06.89 |
| Инженер | Салют | Лист | 20.06.89 |

Уголок 100x100x10 лист 8509-86
 ВСтЭлс 6 ТУ14-1-3023-80
 L=805

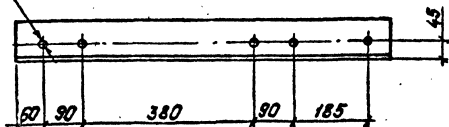
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

копир. Яниш

формат А4
 2684/3

3.407.1-167.2-063

50тв.φ25



3.407.1-167.2-063-01 —зеркальное отражение
Остальное — см. 3.407.1-167.2-063.



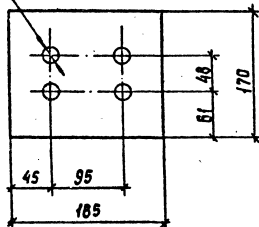
3.407.1-167.2-063

| | | | | 3.407.1-167.2-063 | | | |
|------------|-----------|---|----------|--------------------------------|-------|------------|--|
| | | | | Стандарт | Масса | Насаживать | |
| Зав. НИИЭС | Горелов | Г | 02.06.89 | Пояса М62, М63 | Р | 12,9 | 1:10 |
| ГЛП | Пинчук | Р | 02.06.89 | | Лист | Листов | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград |
| Рук. гр. | Гальперик | Г | 02.06.89 | | | | |
| Н. контр. | Орлова | М | 02.06.89 | | | | |
| Проверил | Багарад | В | 02.06.89 | | | | |
| Инж. | Салита | С | 02.06.89 | | | | |
| | | | | Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-85 | | | |
| | | | | 4=855 ВСтЗпс6ТУ14-1-3023-80 | | | |

Копирован: Полве

2684/3

Формат: А4

4 отв. $\varnothing 21,5$ 

3.407.1 - 167.2 - 064

| | | | |
|------------|-----------|--------------------|------|
| Зачинщик | Соловьев | <i>[Signature]</i> | 1986 |
| РП | Линчук | <i>[Signature]</i> | 1986 |
| РЧК 20 | Сольсевич | <i>[Signature]</i> | 1986 |
| Инженер | Соловьев | <i>[Signature]</i> | 1986 |
| Специалист | Соловьев | <i>[Signature]</i> | 1986 |
| Визир | Соловьев | <i>[Signature]</i> | 1986 |

Пластина М64

Стрелка Масса Масштаб

Р

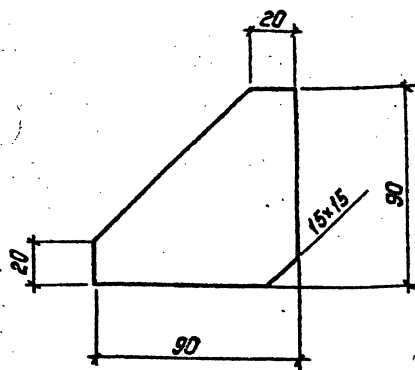
4,1

1:5

Лист Листов

Полоса 15x170 ГОСТ 103-76
 ВСтЗст57914-3023-80
 L=185

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград



3.407.1-167.2-065

Пластина М65

| Стандия | Масса | Масштаб |
|---------|-------|---------|
|---------|-------|---------|

| | | |
|---|-----|-----|
| Р | 0,3 | 1:2 |
|---|-----|-----|

| Лист | Листов |
|------|--------|
|------|--------|

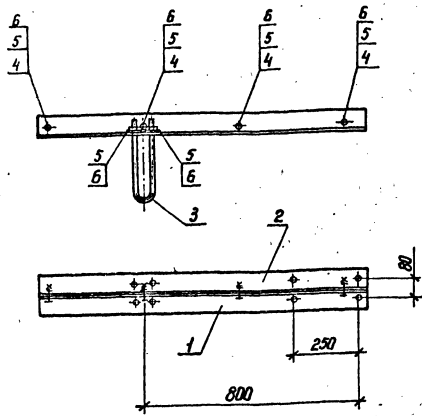
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТА
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Пелсе

2000/4
Формат: А4

| | | | |
|------------|-----------|------|----------|
| Зав. НИИЭС | Горелов | Л.В. | 02.11.80 |
| ГШП | Пинчук | Л.И. | 02.11.80 |
| Рис. эр. | Гальперин | Л.И. | 02.11.80 |
| Н.контр. | Орлов | Л.И. | 02.11.80 |
| Проверч. | Васильев | Л.И. | 02.11.80 |
| Инж. | Саломов | Л.И. | 02.11.80 |

Полоса 8x90 ГОСТ 103-76
L=90
В СтЗЭСБТУ44-1-3023-80



Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-066 СБ

Комплект для плавки голо-
леда с 39
Сборочный чертёж

| Стандия | Масса | Масштаб |
|--|----------|---------|
| Р | 29,8 | 1:15 |
| Лист 1 | Листов 2 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

| | | | |
|-------------|------------|--|----------|
| Зав. НИИЭС | Горелов | | 20.06.59 |
| ГИП | Линчук | | 20.06.59 |
| Руч. эр | Гольпердин | | 20.06.59 |
| И. кантр. | Орлова | | 20.06.59 |
| Прод. форма | Салита | | 20.06.59 |
| Инженер | Богород | | 20.06.59 |

Копир. Навт

Формат А4

УТВЕРЖДЕНО: _____

| Формат
Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме-
чание |
|----------------|------|----------------------|---|------|-----------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| АЧ | | 3.407.1-167.0-00 Т0 | Техническое описание | | |
| АЧ | | 3.407.1-167.2-066 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| АЧ | 1 | 3.407.1-167.2-067 | Консоль М66 | 1 | |
| АЧ | 2 | -01 | Консоль М67 | 1 | |
| АЧ | 3 | 3.407.1-167.2-068 | Ш-образный болт М68 | 2 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 4 | | Болт $\frac{М20-89 \times 60.46}{ГОСТ 7798-70}$ | 4 | 0,22 кг |
| | 5 | | Гайка $\frac{М20-7Н.4}{ГОСТ 5915-70}$ | 8 | 0,06 кг |
| | 6 | | Шайба $\frac{20-004}{ГОСТ 11374-78}$ | 12 | 0,02 кг |

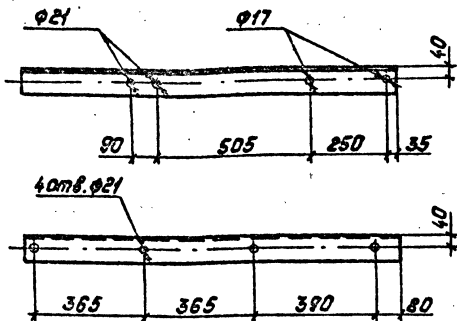
3.407.1-167.2-066

| | | | |
|------------|-----------|------------------|----------|
| Зав. НИИЭС | Горелов | <i>Горелов</i> | 01.06.69 |
| ГИП | Линчук | <i>Линчук</i> | 01.06.69 |
| РЧК. гр. | Гальперин | <i>Гальперин</i> | 01.06.69 |
| Н.критер. | Орлова | <i>Орлова</i> | 01.06.69 |
| Пробирка | Сидята | <i>Сидята</i> | 01.06.69 |
| Инженер | Богаров | <i>Богаров</i> | 01.06.69 |

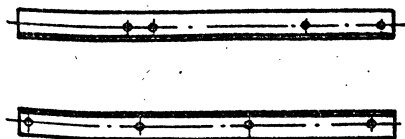
Комплект для плавки голо-
леда с 39. Спецификация

| | | |
|---|------|--------|
| Строчка | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград | | |

3.407.1-167.2-067



3.407.1-167.2-067-01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. 3.407.1-167.2-067



ИМБ. № 10011. ПОСЛЕСИ И ОТСТА. В ВМ. ИМБ. № 10011.

3.407.1-167.2-067

Консоли №66, №67

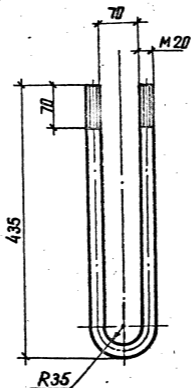
Стандарт Масса Масштаб

Р 11.9 1:15

Лист Листов

Уголок 90x90x7 ГОСТ 8509-86
 80СтЗпсБТУ4-1-3023-80
 L=1235

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
 Северо-Западное отделение
 Ленинград



3.407.1-167.2-068

U-образный болт
M 68

Сталь Масса Механика

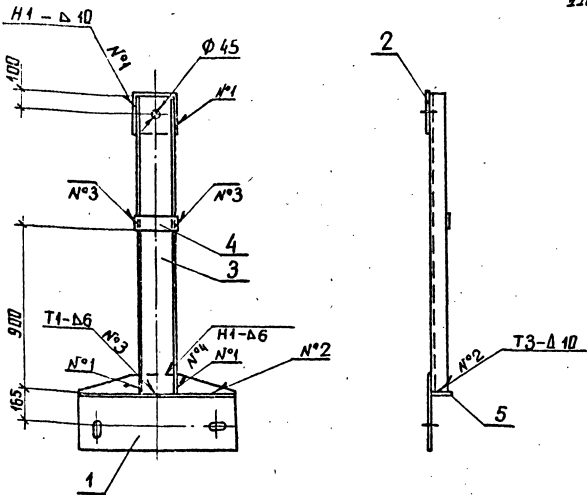
Р 2.2 1:5

Лист Листов

| | | | |
|---------------|----------------------|----------------|----------------|
| Зав. проект | Г. П. Р. Л. О. В. | Л. П. Р. О. В. | Л. П. Р. О. В. |
| ГИП | П. И. Ч. У. К. | Л. П. Р. О. В. | Л. П. Р. О. В. |
| Инж. пр. | Г. В. Л. О. Р. И. К. | Л. П. Р. О. В. | Л. П. Р. О. В. |
| Н. контр. | С. Р. А. О. В. А. | Л. П. Р. О. В. | Л. П. Р. О. В. |
| Проектировщик | Г. В. Л. О. Р. И. К. | Л. П. Р. О. В. | Л. П. Р. О. В. |
| Монтажник | Б. И. С. М. И. Я. | Л. П. Р. О. В. | Л. П. Р. О. В. |

Сталь $\varnothing 20$ ГОСТ 2590-71
Крутая Вит 3 сл 57914-1-2023-80
L = 900

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северодвинский филиал
Ленинград



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-069 СБ

Упор С 40

Сборочный чертёж

| | | |
|-------------|-----------|----------|
| Э.С. ИВАНОВ | Горелов | 20.06.85 |
| ГИП | Пыльчук | 20.06.85 |
| Р.К. ЗО | Гальперин | 20.06.85 |
| К.КОНТ. | Орлова | 20.06.85 |
| В.В.В.В. | Богород | 20.06.85 |
| И.И.И. | Салта | 20.06.85 |

| Станция | Масса | Масштаб |
|---|----------|---------|
| Р | 73,4 | 1:20 |
| Лист 1 | Листов 2 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

копир. Анися

формата 4

2684/3

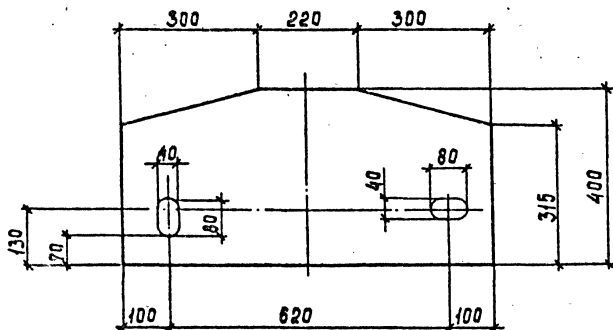
| Изм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|------|----------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | 3.407.1-167.0-00 Т0 | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-167.2-069 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | 3.407.1-167.2-070 | Пластина М69 | 1 | |
| А4 | 2 | | 3.407.1-167.2-071 | Пластина М70 | 1 | |
| Б4 | 3 | | 3.407.1-167.2-069 СБ | Пояс М71 | 1 | 36,6 кг |
| | | | | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
ВСтЗ п.67944-3023-80
L=1990 | | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | 4 | | Полоса 10x70 ГОСТ 103-76
ВСтЗ п.67944-3023-80
L=220 | 1 | 1,2 кг |
| | | 5 | | Полоса 10x100 ГОСТ 103-76
ВСтЗ п.67944-3023-80
L=820 | 1 | 6,4 кг |

3.407.1-167.2-069

Упор С40
Спецификация

| | | |
|---|------|--------|
| Страниц | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западный филиал
Ленинград | | |

| | | | |
|--------------|-----------|------------------|----------|
| Зав. инж. ЗО | Горелов | <i>Горелов</i> | 20.06.89 |
| ГИП | Пинчук | <i>Пинчук</i> | 20.06.89 |
| Р.чк. зр. | Гальперин | <i>Гальперин</i> | 20.06.89 |
| Н.контр. | Дралибин | <i>Дралибин</i> | 20.06.89 |
| Проектир. | Багдариц | <i>Багдариц</i> | 20.06.89 |
| Инж. | Салыта | <i>Салыта</i> | 20.06.89 |



3.407.1 - 167.2 - 070

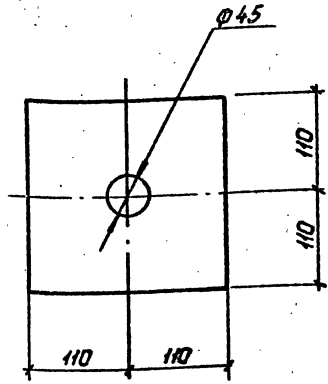
| | | | |
|-------------|------------|--------------------|----------|
| Сек. чертеж | Зорялов | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Экз. в 2 | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Экз. в 2 | Сальвердин | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| И.контр. | Волова | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Свердлов | Богород | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| ЧК | Салитар | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |

Пластина М 69

Лист 10x400 ГОСТ 15903-74
 = 820 8СтЗпс07914-1-3023-80

| | | |
|---|--------|---------|
| Студия | Масса | Масштаб |
| Р | 23,3 | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северодвинское отделение
Ленинград | | |

Лист № после подписи и даты выдачи



3.407.1-167.2-071

Пластина МТО

| Сталь | Масса | Масштаб |
|---|-------|---------|
| Р | 5,9 | 1:5 |
| Лист | | Листов |
| ЗНХ-ПРОСЕТЬ-ПРОЕКТИ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

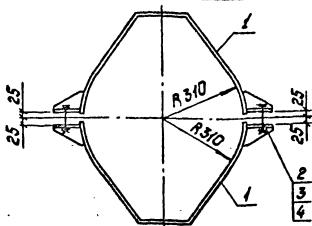
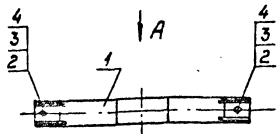
Лист 16 из 220 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗил 5.7314-1-3025-80
 1:220

Копирован: Позже

Формат: А4

И.М.В. 1-ПРОД. 1-ИЗДАНИЕ 1980г. И.М.В.

| Зв. н. п. | Имя | Подпись | Дата |
|-----------|-----------|--------------------|----------|
| Зв. н. п. | Горелов | <i>[Signature]</i> | 20.06.87 |
| Г.П. | Пичник | <i>[Signature]</i> | 20.06.87 |
| Рис. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 20.06.87 |
| Р. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 20.06.87 |
| Проектир. | Богород | <i>[Signature]</i> | 20.06.87 |
| Инж. | Салита | <i>[Signature]</i> | 20.06.87 |



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 3.407.1 - 167.0 - 00 Т0 | Техническое описание | | |
| A4 | | | 3.407.1 - 167.2 - 072 СБ | Сборочный чертеж
Сборочные единицы | | |
| A4 | | 1 | 3.407.1 - 167.2 - 073 СБ | Полухомут С42
<u>Стандартные изделия</u> | 2 | |
| | | 2 | | Болт М24-89 х 130.46
ГОСТ 7798-70 | 2 | 0.58 кг |
| | | 3 | | Гайка М24 - ТН.4
ГОСТ 5915-70 | 2 | 0.11 кг |
| | | 4 | | Шайба 24-004
ГОСТ 1371-78 | 4 | 0.03 кг |

3.407.1-167.2-072СБ

| | | | | Стадия | Масса | Масштаб |
|-------------|-----------|-----|----------|--|--------|---------|
| Зар. проект | Горелов | Хол | 20.06.89 | Р | 20.7 | 1:15 |
| Г.И.П. | Пунчик | Рт | 20.06.89 | | | |
| И.контр. | Гальперин | С | 20.06.89 | Лист | Листов | |
| И.контр. | Орлова | С | 20.06.89 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| Проверен | Борисов | С | 20.06.89 | | | |
| Инженер | Салыга | С | 20.06.89 | | | |

Копировал: Пальс

Формат: А4

2684/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|----------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | 3.407.1-167.0-0070 | Техническое описание | | |
| А4 | | | 3.407.1-167.2-073СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | | 3.407.1-167.2-047 | Пластина М41 | 2 | |
| А4 | 2 | | 3.407.1-167.2-074 | Пластина М72 | 1 | |
| А4 | 3 | | 3.407.1-167.2-075 | Пластина М73 | 4 | |

3.407.1-167.2-073

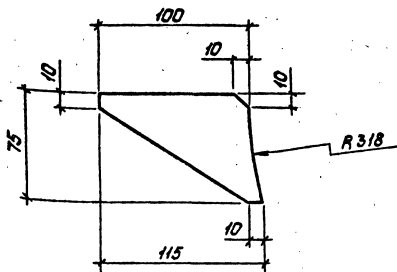
Полухомут С42
Спецификация

| Стр. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| 1 | 2 | 2 |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западный отдел
Ленинград

копир Апис

2654/3
Формат А4



3.407.1-167.2-075

| | | |
|---------------|-----------|----------|
| Зав. Н.И.С.З. | Гарелов | 22.06.75 |
| Г.И.П. | Пиччук | 20.06.75 |
| Р.И.С.С. | Гальперин | 20.06.75 |
| Н.К.онтр. | Орлова | 22.06.75 |
| Л.В.ерин | Богова | 20.06.75 |
| И.нж. | Салита | 25.06.75 |

Пластина М73

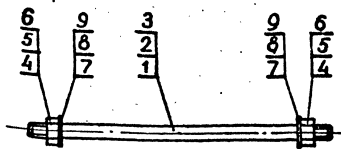
Полоса 6x75 ГОСТ 103-76
L = 115 6СтЗ по ВТУ44-1-3023-80

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|-------|---------|
| Р | 0.2 | 1:2.5 |
| Лист | | Листов |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград | | |

Копирован: Польша

Формат: А4

2684/3



| Обозначение | Марка | Масса
кг |
|----------------------|-------|-------------|
| 3.407.1-167.2-076 СБ | С 43 | 2,7 |
| - 01 | С 44 | 7,0 |
| - 02 | С 45 | 10,2 |

Спецификацию см. лист 2

ИНВ. № ПОСЛА11001505 и др. № 15331М. ИРБ. №

| | | | | | | |
|--|--|--|--|------------------------------|--|--|
| | | | | 3.407.1-167.2-076 СБ | | |
| | | | | Шпильки С43, С44, С45 | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Станд. Мвссл. Мвсштвб | | |
| | | | | Р см. табл. — | | |
| | | | | Лист 1 Листов 2 | | |
| | | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| | | | | Северо-Западный отдел | | |
| | | | | Ленинград | | |

| | | |
|----------------|----------|----------|
| Инж. Никитин | Горелов | 20.06.85 |
| Инж. Пинчук | 20.06.85 | |
| Инж. Гальперин | 20.06.85 | |
| Инж. Орлова | 20.06.85 | |
| Инж. Богород | 20.06.85 | |
| Инж. Сялига | 20.06.85 | |

копир. Янцв

формат А4
2684/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на | | Примечание |
|--------|------|------|----------------------|----------------------------|---------|-------|------------|
| | | | | | — | 01 02 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | |
| А4 | | | 3.407.1-167.0-00 ТО | Техническое описание | × | × | × |
| А4 | | | 3.407.1-167.2-076 СБ | Сборочный чертёж | × | × | × |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| А4 | 1 | | 3.407.1-167.2-077 | Шпилька М74 | 1 | | |
| А4 | 2 | | -01 | Шпилька М75 | 1 | | |
| А4 | 3 | | -02 | Шпилька М76 | | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| | | | | <u>Гайки ГОСТ 5915-70</u> | | | |
| | 4 | | | Гайка М24-7Н.4 | 2 | | 0,11 кг |
| | 5 | | | Гайка М30-7Н.4 | | 2 | 0,22 кг |
| | 6 | | | Гайка М42-7Н.4 | | 2 | 0,62 кг |
| | | | | <u>Шайбы ГОСТ 1137Н-78</u> | | | |
| | 7 | | | шайба 24-004 | 2 | | 0,03 кг |
| | 8 | | | шайба 30-004 | | 2 | 0,07 кг |
| | 9 | | | шайба 42-004 | | 2 | 0,16 кг |

3.407.1-167.2-076

Шпильки С43, С44, С45
Спецификация

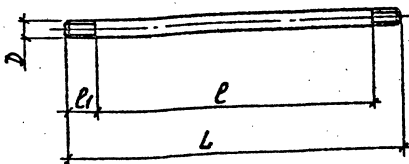
| | | |
|----------|------|--------|
| Страница | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |

ЭНЕРГДЕЕТЬПРЕКТИ
Северно-Западное отделение
ЛЕНИНГРАД

копир. Алюш

фирма А4
2084/3

| | | |
|-------------|---------|------|
| И.Б. ПИКАЗ | ГОДЕЛОВ | 1988 |
| Г.И. ПИЧУК | 1988 | |
| В.А. ПЛАВЕН | 1988 | |
| И.А. ПЛАВЕН | 1988 | |
| В.А. ПЛАВЕН | 1988 | |



| Обозначение | Марка | D
М | L
ММ | l
ММ | r
ММ | Масса
кг |
|-------------------|-------|--------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-077 | М74 | М24 | 665 | 585 | 40 | 2,4 |
| -01 | М75 | М30 | 1150 | 1050 | 50 | 6,4 |
| -02 | М76 | М42 | 800 | 655 | 70 | 8,6 |

3.407.1-167.2-077

Зав. н. к. Горелов
 Г. И. П. Пиччук
 Р. к. з. Гальперин
 Н. к. к. Орлова
 П. з. з. Борова
 И. к. з. Саломея

Шпильки М74, М75, М76

Сталь Масса Масса таб

Р

СМ
табл.

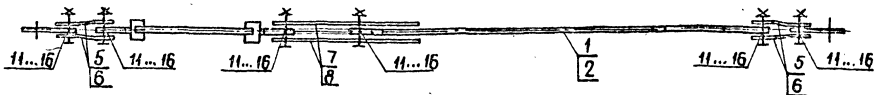
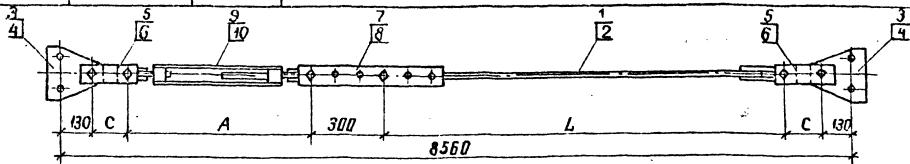
Лист Листов

Сталь ГОСТ 2590-71
 крутая ВСтЗп5 7914-1-3023-83
 6 см. табл.

ЭНЕРГОСЕТЬ-ПРОЕКТ
 Сед. з. Золотые отмычки
 Ленинград

Копирован: Пальс

формат: А4



| Обозначение | Марка | A мм | C мм | L мм | Масса кг |
|---------------------|-------|------|------|------|----------|
| 3.407.1-167.2-078СБ | С 46 | 800 | 140 | 6920 | 37.7 |
| -01 | С 47 | 1000 | 180 | 6640 | 83.5 |

Спецификацию см. листы 2,3

3.407.1-167.2-078СБ

| | | |
|-----------|-----------|----------|
| Эль.ник.э | Горелов | 20.06.29 |
| ГИП | Панчук | 20.06.29 |
| Рук. эр. | Гальперин | 20.06.29 |
| Н. контр. | Орлова | 20.06.29 |
| Проверка | Богород | 20.06.29 |
| Инженер | Салита | 22.06.29 |

Связи С 46, С 47
Сборочный чертёж

| Стадия | Масса | Машштаб |
|---------------------------|-----------|---------|
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 3 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | |
| Северо-Западное отделение | | |
| Ленинград | | |
| формат А4 | | |

копир. Янко

| Форма | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | пол. код | примечание |
|-------|------|------|------------------------------|----------------------|----------|------------|
| Д4 | | | 3.407.1 - 167.0 - 0010 | Документация | - 01 | |
| Д4 | | | 3.407.1 - 167.2 - 078 С6 | Техническая описание | | |
| Д4 | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| Д4 | | 1 | 3.407.1 - 167.2 - 083СВ - 04 | Тяга С 62 | 1 | |
| Д4 | | 2 | | Тяга С 65 | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| Д4 | | 3 | 3.407.1 - 167.2 - 084 | Пластина М77 | 2 | |
| Д4 | | 4 | | Пластина М78 | 2 | |
| Д4 | | 5 | 3.407.1 - 167.2 - 085 - 01 | Пластина М81 | 4 | |
| Д4 | | 6 | | Пластина М82 | 4 | |
| Д4 | | 7 | 3.407.1 - 167.2 - 086 | Пластина М83 | 2 | |
| Д4 | | 8 | | Пластина М84 | 2 | |
| | | | | Отдельные изделия | | |
| | | 9 | | Тяжел ПТР-12-1 | 1 | 5,6кг |

Продолжение спецификации см. лист 3.

| | | |
|-----------------------|----------------|--------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Изм. № |
| | | |
| Зубицкая | Зорельд | И.М.В. |
| Гил | Пунчук | И.М.В. |
| Рян.ев. | Кальверсия | И.М.В. |
| Н.Котляр | Дорова | И.М.В. |
| Посевич | Багровод | И.М.В. |
| Иж. | Солита | И.М.В. |
| 3.407.1 - 167.2 - 078 | | |
| Связи С46, С47 | | |
| Спецификация | | |
| Исполн | Исполн | Исполн |
| Р | 2 | 3 |
| ИЗЕРГОСТПРОЕКТ | | |
| Иркутское отделение | | |
| Иркутск | | |

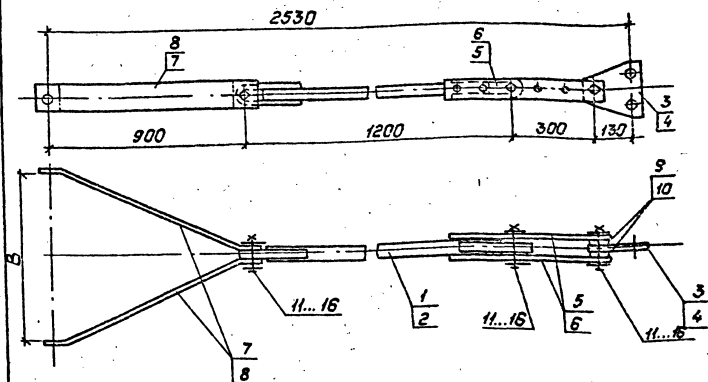
Копир. Соул.

Формат А4

2884/3

| Фургалт | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол на | | Примечание |
|---------|------|------|-------------|-------------------------------------|--------|----|------------|
| | | | | | - | 01 | |
| | | 10 | | Талреп ПТР-30-1
гост 2723-82 | | 1 | 17,3 кг |
| | | 11 | | Болт М24-8g x 80,46
гост 7798-70 | 6 | | 0,40 кг |
| | | 12 | | Болт М30-8g x 40,46
гост 7798-70 | | 6 | 0,86 кг |
| | | 13 | | Гайка М24-7H.4
гост 5915-70 | 6 | | 0,11 кг |
| | | 14 | | Гайка М30-7H.4
гост 5915-70 | | 6 | 0,22 кг |
| | | 15 | | Шайба 24-004
гост 11371-78 | 14 | | 0,03 кг |
| | | 16 | | Шайба 30-004
гост 11371-78 | | 14 | 0,07 кг |

3.407.1-167.2-078



| Обозначение | Марка | В
мм | Масса
кг |
|---------------------|-------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-079СБ | С 48 | 800 | 38,5 |
| -01 | С 49 | 810 | 62,0 |

Спецификацию см. листы 2, 3.

Ш.в. № табл. Подпись и дата Взам.инв. №

3.407.1-167.2-079СБ

Связи С48, С49.
Сборочный чертеж.

| Статус | Масса | Наставка |
|---------------------------------------|-----------|----------|
| Р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 3 | |
| ЭНЕРГЕТИКА ПРОЕКТ | | |
| Кафедра заводских отделений Ленинград | | |

Копирован: Пальс

Формат А4

2000 2

| Код документа | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исп. | | Примечание |
|---------------|------|------|------------------------|------------------------------------|--------------|----|------------|
| | | | | | - | 01 | |
| | | | | Документация | | | |
| АЧ | | | 3.407.1-167.0-00ТО | Техническое описание | ✗ | ✗ | |
| АЧ | | | 3.407.1-167.2-079СБ | Сборочный чертеж | ✗ | ✗ | |
| | | | | Сборочные единицы | | | |
| АЧ | 1 | | 3.407.1-167.2-083СБ-06 | Тяга С 64 | 1 | | |
| АЧ | 2 | | -08 | Тяга С 66 | | 1 | |
| | | | | Детали | | | |
| АЧ | 3 | | 3.407.1-167.2-084-01 | Пластина М 78 | 1 | | |
| АЧ | 4 | | -02 | Пластина М 79 | | 1 | |
| АЧ | 5 | | 3.407.1-167.2-086-01 | Пластина М 84 | 2 | | |
| АЧ | 6 | | -02 | Пластина М 85 | | 2 | |
| АЧ | 7 | | 3.407.1-167.2-087-02 | Пластина М 88 | 2 | | |
| АЧ | 8 | | -03 | Пластина М 89 | | 2 | |
| АЧ | 9 | | 3.407.1-167.2-090 | Пластина М 94 | 2 | | |
| АЧ | 10 | | -02 | Пластина М 96 | | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | | |
| | | 11 | | БОЛТ М30-89х110.46
ГОСТ 7798-70 | 3 | | 0,86 кг |
| | | 12 | | БОЛТ М36-89х140.46
ГОСТ 7798-70 | 3 | | 1,55 кг |

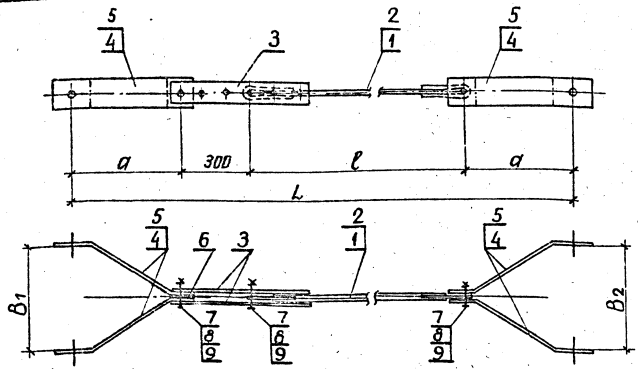
Продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1-167.2-079

Зав.никз: Горелов
 ГИП: Пинчук
 Рук.зр. Горелов
 Инженер: Салитя
 Инженер: Богород

Связи С 48, С 49
 Спецификация

Стария Лист Листов
 Р 2 3
 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград



| Обозначение | Марка | L
мм | B ₁
мм | B ₂
мм | a
мм | l
мм | Масса
кг |
|---------------------|-------|---------|----------------------|----------------------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-080СБ | С 50 | 2095 | 440 | 440 | 440 | 915 | 31,8 |
| -01 | С 51 | 3000 | 800 | 810 | 750 | 1200 | 45,4 |

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-167.2-080 СБ

Связи С50, С51
Сборочный чертёж

| | | | |
|--------|-----------|-----|------|
| С.И.И. | Горелов | 1-1 | 1958 |
| Г.И.П. | Пинчук | 1-1 | 1958 |
| В.К.З. | Гальперин | 1-1 | 1958 |
| И.К.И. | Урлов | 1-1 | 1958 |
| Л.К.И. | Росина | 1-1 | 1958 |
| С.И.И. | Салита | 1-1 | 1958 |

| Страниц | Масса | Масштаб |
|--|----------|---------|
| Р | см. табл | — |
| Лист 1 | Листов 2 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Серебряно-Западные отделы
Ленинград | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на | | Примечание |
|--------|------|------|--------------------------|-----------------------------------|---------|----|------------|
| | | | | | — | 01 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | |
| A4 | | | 3.407.1 -167.0 -0070 | Техническое описание | × | × | |
| A4 | | | 3.407.1 -167.2 -080СБ | Сборочный чертеж | × | × | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | |
| A4 | 1 | | 3.407.1 -167.2 -083СБ-05 | Тяга С 63 | 1 | | |
| A4 | 2 | | -06 | Тяга С 64. | 1 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| A4 | 3 | | 3.407.1 -167.2 -086-01 | Пластина М84 | 2 | 2 | |
| A4 | 4 | | 3.407.1 -167.2 -087 | Пластина М86 | 4 | | |
| A4 | 5 | | -01 | Пластина М87 | 4 | | |
| A4 | 6 | | 3.407.1 -167.2 -090-01 | Пластина М95 | 1 | 1 | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| | | 7 | | Болт М30-89х10,48
Гост 7798-70 | 3 | 3 | 0.86кг |
| | | 8 | | Гайка М30-ТН.4
Гост 5915-70 | 3 | 3 | 0.22кг |
| | | 9 | | Шайба 30-004
Гост 11371-78 | 6 | 6 | 0.07кг |

И.И.С. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №4

3.407.1-167.2-080

| | | | |
|------------|-----------|--|--|
| Зав. НИИЭС | Горелов | | |
| ГИП | Панчук | | |
| Рук. эк. | Гальперин | | |
| Н.контр. | Орлова | | |
| Проверил | Арсинава | | |
| Инженер | Салита | | |

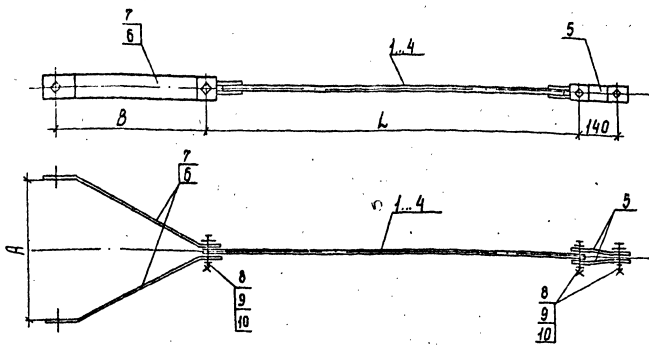
Связи С50, С51.
Спецификация

| | | |
|---|------|--------|
| Стандия | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |
| Энергосеть тр. 2 км
Северо-западное отделение
Ленэнерго | | |

Копировали: Палье

Формат: А4

2084



| Обозначение | Марка | А мм | В мм | Л мм | Масса кг |
|--------------------------|-------|------|------|------|----------|
| 3.407.1 - 167.2 - 081 СБ | С52 | 800 | 925 | 4730 | 24,0 |
| -01 | С53 | 800 | 925 | 5100 | 23,5 |
| -02 | С54 | 420 | 545 | 5435 | 22,2 |
| -03 | С55 | 420 | 545 | 5720 | 21,4 |

Спецификацию см. листы 2,3

ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА ИЛИ ПРОЦЕДУРА

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--------|-----------|---------|
| | | | 3.407.1 - 167.2 - 081 СБ | | | |
| | | | Связи С52 + С55
Сборочный чертёж | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | Р | ст. табл. | - |
| | | | Лист 1 | | Листов 3 | |
| | | | ЭНЕРГЭСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | | |

| | | | |
|------------|-----------|--------------------|----------|
| Зав. цехом | Зорелов | <i>[Signature]</i> | 20.06.93 |
| ГЛП | Пунчук | <i>[Signature]</i> | 20.06.93 |
| Рук. гр. | Зальперин | <i>[Signature]</i> | 20.06.93 |
| Н.контр. | Оглоба | <i>[Signature]</i> | 20.06.93 |
| Проверил | Логинава | <i>[Signature]</i> | 20.06.93 |
| Инженер | Салита | <i>[Signature]</i> | 20.06.93 |

| Формат | Зона | №з. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение 3.407.1-167.2-081СБ | | | Примечание |
|--------|------|-----|---------------------|----------------------|--|----|----|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | |
| А4 | | | 3.407.1-167.0-0070 | Документация | | | | |
| А4 | | | 3.407.1-167.2-081СБ | Техническое описание | × | × | × | |
| | | | | Сборочный чертеж | × | × | × | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | |
| А4 | | 1 | 3.407.1-167.2-083СБ | Тяга С 58 | 1 | | | |
| А4 | | 2 | -01 | Тяга С 59 | 1 | | | |
| А4 | | 3 | -02 | Тяга С 60 | 1 | | | |
| А4 | | 4 | -03 | Тяга С 61 | 1 | | | |
| | | | | Детали | | | | |
| А4 | | 5 | 3.407.1-167.2-085 | Пластина М80 | 2 | 2 | | |
| А4 | | 6 | 3.407.1-167.2-088 | Пластина М90 | 2 | 2 | | |
| А4 | | 7 | -01 | Пластина М91 | 2 | 2 | | |

Продолжение спецификации см. лист 3

| | | | | |
|----------------------|--|---------|------|--------|
| 3.407.1-167.2-081 | | Стрелки | Лист | Листов |
| | | Р | 2 | 3 |
| Связи С52÷С55 | | | | |
| Спецификация | | | | |
| ЭНЕРГОДЕТЯПРЕКТИ | | | | |
| Северодонецкий завод | | | | |
| Лист № 2 из 3 | | | | |
| Формат А4 | | | | |

| Код | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение 3.407.1-167.2-081СВ | | | | | | | | | | Примечание | | |
|-----|------|------|-------------|----------------------------|--|----|----|----|---|--|--|--|--|--|------------|--|---------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | | | |
| | | 8 | | Болт | M20-8g x 80.46
ГОСТ 7798-70 | 3 | 2 | 3 | 2 | | | | | | | | 0,27 кг |
| | | 9 | | Гайка | M20-7H.4
ГОСТ 5915-70 | 3 | 2 | 3 | 2 | | | | | | | | 0,06 кг |
| | | 10 | | Шайба | 20-004
ГОСТ 11371-78 | 8 | 4 | 8 | 4 | | | | | | | | 0,02 кг |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

8/10/02

8/10/02

3.407.1 - 167.2 - 081 Лист 3

| Формат | Электрон | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. нм | | | Примечание |
|--------|----------|------|---------------------|---|---------|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | |
| А4 | | | 3.407.1-167.0-0010 | Техническое описание | × | × | | |
| А4 | | | 3.407.1-167.2-082СБ | Сборочный чертёж | × | × | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | |
| А4 | 1 | | 3.407.1-167.2-089 | Пластина М92 | 1 | 1 | | |
| А4 | 2 | | -01 | Пластина М93 | 1 | 1 | | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| | 3 | | | Болт М 20-89×65,46
ГОСТ 7798-70 | 1 | 1 | | 0,23 кг |
| | 4 | | | Гайка М 20-7Н 4
ГОСТ 5915-70 | 1 | 1 | | 0,06 кг |
| | 5 | | | Шайба М 20-004
ГОСТ 11374-78 | 2 | 2 | | 0,02 кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | |
| | | | | Сталь ГОСТ 2590-70
Круг ВСтЗсп575Н4-30280
ЛИА | | | | |
| | 6 | | | Ф 16, $\rho=3105$ | 1 | | | 4,9 кг |
| | 7 | | | Ф 16, $\rho=3655$ | | 1 | | 5,8 кг |

3.407.1-167.2-082

Тяги С56, С57
Спецификация

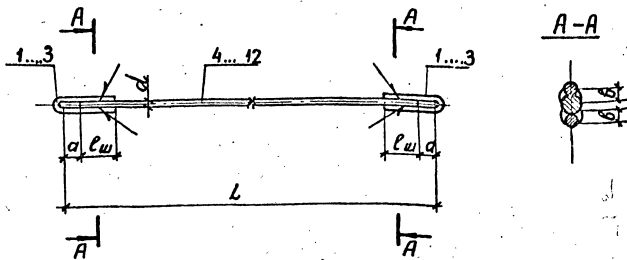
| | |
|-----------------------|----------|
| Зав. пр. Каз. Горелов | 20.06.85 |
| Г.И.П. Пинчук | 20.06.85 |
| Р.К.Ф. Гальперин | 20.06.85 |
| Н.К.К. П.Л.В.В.В. | 20.06.85 |
| И.С.В.В.В.В.В.В. | 20.06.85 |
| И.К.К.К.К.К.К.К. | 20.06.85 |

| | | |
|---|------|--------|
| Страниц | Лист | Листов |
| Р | 2 | 2 |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западного отделения
Ленинград | | |

копир. Анис

формат А4

2684/3



| Обозначение | Марка | d мм | a мм | l _ш мм | б мм | L мм | Масса кг |
|----------------------|-------|------|------|-------------------|------|------|----------|
| 3.407.1-167.2-083 СБ | С 58 | 20 | 50 | 60 | 10 | 4730 | 12.4 |
| -01 | С 59 | 20 | | | | 5100 | 13.4 |
| -02 | С 60 | 20 | | | | 5435 | 14.2 |
| -03 | С 61 | 20 | | | | 5720 | 14.9 |
| -04 | С 62 | 20 | | | | 6920 | 17.8 |
| -05 | С 63 | 30 | 70 | 100 | 44 | 915 | 7.3 |
| -06 | С 64 | 30 | | | | 1200 | 8.9 |
| -07 | С 65 | 30 | | | | 5640 | 39.1 |
| -08 | С 66 | 42 | | | | 140 | 20 |

Электроды Э42-А, ГОСТ 9467-75
 Спецификацию см. листы 2,3

3.407.1-167.2-083 СБ

Тяги С 58 ÷ С 66
 Сборочный чертёж

| | | | | | |
|--------------------------|-----------|----------|--|---------|--|
| Стандарт | | Масса | | Масштаб | |
| Р | см. табл. | — | | — | |
| Лист 1 | | Листов 3 | | | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | | | | | |
| Север-Западное отделение | | | | | |
| Ленинград | | | | | |

ИИЯ. № подл. Подпись и дата. Взам. инвент.

| | | |
|----------------|------------|----------|
| Зав. инж. экз. | Горелов | 20.06.79 |
| С.П. | Пинчук | 20.06.79 |
| Р.У.З.Р. | Гальперкин | 20.06.79 |
| Н.Контр. | Орлова | 20.06.79 |
| Проверит. | Салита | 20.06.79 |
| Ст. инж. | Богород | 20.06.79 |

копир. Аниса

2584/3
 формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение 3.407.1-167.2-083С6 | | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|------|---------------------|----------------------|--|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | | 08 |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | |
| АЧ | | | 3.407.1-167.0-0070 | Техническое описание | | | | | | | | | | |
| АЧ | | | 3.407.1-167.2-083С6 | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | | | |
| АЧ | 1 | | 3.407.1-167.2-091 | Петля М 97 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | |
| АЧ | 2 | | - 01 | Петля М 98 | | | | | | 2 | 2 | 2 | | |
| АЧ | 3 | | - 02 | Петля М 99 | | | | | | | | | 2 | |

продолжение спецификации см. лист 3

| | | | | | | | |
|------------|-----------|----------|--|------------------------------|--|------|--------|
| | | | | 3.407.1-167.2-083 | | | |
| Зав. НИИЭС | Горелов | 20.06.89 | | Тяги С58÷С66
Спецификация | Студия | Лист | Листов |
| ГИП | Пинчук | 20.06.89 | | | Р | 2 | 3 |
| Вук. гр. | Гальперин | 20.06.89 | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западный отделен
Ленинград | | |
| Н. контр. | Орлова | 20.06.89 | | | | | |
| Проверил | Логинава | 20.06.89 | | | | | |
| Инженер | Салита | 20.06.89 | | | | | |

копир. Янисл 2084/3 формат А4

2084/3

128

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|

| № документа | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение 3.407.1-167.2-083СБ | | | | | | | | | Примечание | |
|-------------|------|------|-------------|--|--|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|---------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | | |
| | | | | Сталь ГОСТ 2590-71
круглая Вст 3сп 57914-13023-87 | | | | | | | | | | | |
| | | 4 | | φ 20 , l = 4630 | 1 | | | | | | | | | | 11,4 кг |
| | | 5 | | φ 20 , l = 5000 | | 1 | | | | | | | | | 12,4 кг |
| | | 6 | | φ 20 , l = 5335 | | | 1 | | | | | | | | 13,2 кг |
| | | 7 | | φ 20 , l = 5620 | | | | 1 | | | | | | | 13,9 кг |
| | | 8 | | φ 20 , l = 6820 | | | | | 1 | | | | | | 16,8 кг |
| | | 9 | | φ 30 , l = 775 | | | | | | 1 | | | | | 4,3 кг |
| | | 10 | | φ 30 , l = 1060 | | | | | | | 1 | | | | 5,9 кг |
| | | 11 | | φ 30 , l = 6500 | | | | | | | | 1 | | | 36,1 кг |
| | | 12 | | φ 42 , l = 1060 | | | | | | | | | 1 | | 11,5 кг |

3.407.1-167.2-083

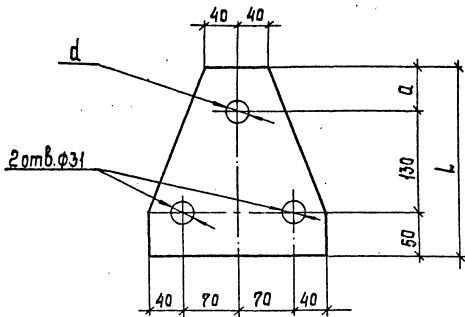
Лист
3

Копировал: Польве

2684/3

Фирмот: А6

5/10/72



| Обозначение | Марка | S
мм | L
мм | d
мм | a
мм | Масса
кг |
|-----------------------|----------|---------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1 - 167.2 - 084 | М 77 | 10 | 220 | 25 | 40 | 2,7 |
| | -01 М 78 | 16 | 230 | 31 | 50 | 4,5 |
| | -02 М 79 | 20 | 240 | 39 | 60 | 5,8 |

3.407.1 - 167.2 - 084

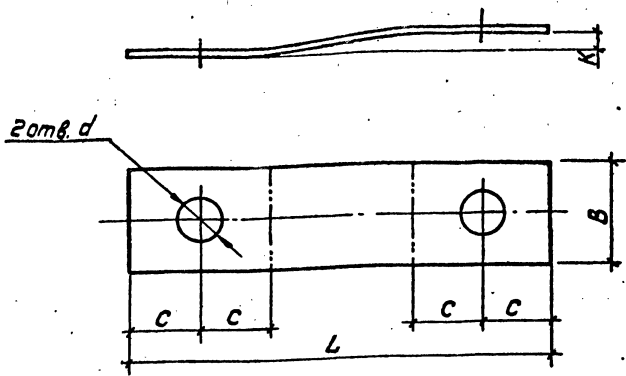
| | | | |
|------------|-----------|--------------------|----------|
| Эб.ник.кэд | Зарелов | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Гип | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Рук.гр. | Зальперин | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Н.контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Проверил | Боголюбов | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Ст.инж. | Салтык | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |

Пластины М 77 ÷ М 79

Лист S x 220 ГОСТ 19903-74
L - см. табл. ВСтЗсп57914-1-3023-80

| Стандия | Масса | Масштаб |
|---------|-----------|---------|
| Р | см. табл. | — |
| Лист | Листов | |

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград



| Обозначение | Марка | S
мм | B
мм | L
мм | C
мм | d
мм | K
мм | Масса
кг |
|-------------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-085 | М80 | 6 | 50 | 210 | 35 | 21 | 3 | 0.5 |
| -01 | М81 | 6 | 60 | 220 | 40 | 25 | 3 | 0.6 |
| -02 | М82 | 8 | 80 | 280 | 50 | 31 | 5 | 1.3 |

Гнуть в горячем состоянии.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

3.407.1-167.2-085

| | | | |
|-------------|-----------|--------------------|----------|
| Зав. НИИ КЭ | Горелов | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| ГЧП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 22.06.85 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Проверил | Лыжкова | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |
| Инж. | Салита | <i>[Signature]</i> | 20.06.85 |

Пластины М80÷М82

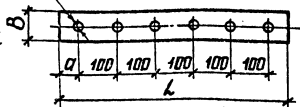
Полоса S×B ГОСТ 103-76
ВСтЗ лс67314-1-3023-80
L = см. табл.

| | | |
|--|-----------|----------|
| Стадия | Масса | Насчитав |
| P | см. табл. | — |
| Лист | Листов | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Катировал: Пальс

формат: А4

6 отв. d



| Обозначение | Марка | d, мм | B, мм | d, мм | S, мм | L, мм | Масса, кг |
|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|
| 3.407.1-167.2-086 | M83 | 40 | 60 | 25 | 6 | 580 | 1,5 |
| - 01 | M84 | 50 | 80 | 31 | 8 | 600 | 2,7 |
| - 02 | M85 | 60 | 100 | 39 | 10 | 620 | 4,3 |

3.407.1-167.2-086

| | | | |
|-----------|-----------|------|----------|
| ЭР. НИЖ. | ГОР. АСБ | 10-1 | 02.06.88 |
| ГКП | Пончук | 5-4 | 02.06.88 |
| Р.У.К.ЭР. | Гальперин | 8- | 02.06.88 |
| Н.КОНТ. | ВРАБКА | 10-1 | 02.06.88 |
| ПРОБ.ЭР. | Аргинова | 10-1 | 02.06.88 |
| Ст. инж. | СОЛНТ | 10-1 | 02.06.88 |

Пластины M83 ÷ M85

Стандарт

Масса
СМ.
табл

Масштаб

Лист

Листов

Полоса S×B ГОСТ 103-76

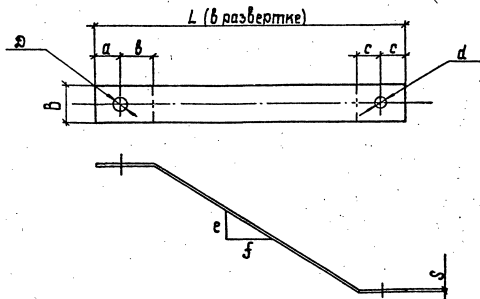
L = СМ. ТАБЛ. ВСТЗ по БУ 14-1-3023 80

ЭНЕРГОСЕТОПРАВЕКТИ
Северо-Златоуское отделение
д. Ленинград

копир. Атяга

формат А4

2004/3



| Обозначение | Марка | Размеры в мм | | | | | | | | | | Масса
кг |
|-------------------|-------|--------------|----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|------|-------------|
| | | S | a | b | c | e | f | Ø | d | Ø | L | |
| 3.407.1-167.2-087 | M86 | 8 | 60 | 80 | 50 | 212 | 310 | 39 | 31 | 100 | 615 | 3,7 |
| -01 | M87 | 8 | 70 | 100 | 50 | 396 | 600 | 45 | 31 | 110 | 990 | 6,7 |
| -02 | M88 | 8 | 70 | 100 | 50 | 388 | 750 | 45 | 31 | 110 | 1115 | 7,6 |
| -03 | M89 | 10 | 70 | 100 | 60 | 387 | 740 | 45 | 39 | 110 | 1125 | 9,5 |

3.407.1-167.2-087

Пластины M86 + M89

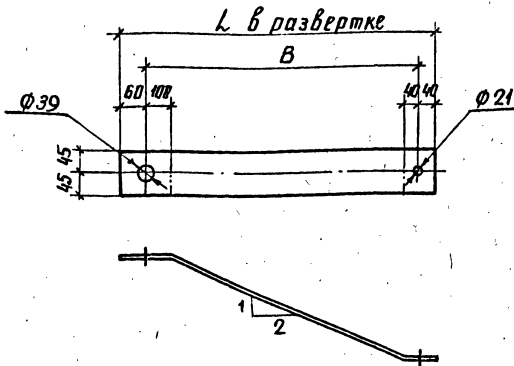
Стадия Масса Масштаб

р см. табл. -

Лист Листов

Лента SxВ ГОСТ 103-76
1 см. в табл. в Ст. № БТУ 14-4-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Сетью Западное отделение
ВЕННИНГРОО

| | | |
|-------------|-----------|---------|
| Заб. индик. | Заселов | 2004.05 |
| Гип | Пинчук | 2004.05 |
| Рук. ср. | Сальгерин | 2004.05 |
| Исполн. | Орлова | 2004.05 |
| Пробер. | Богород | 2004.05 |
| Ст. инж. | Солита | 2004.05 |

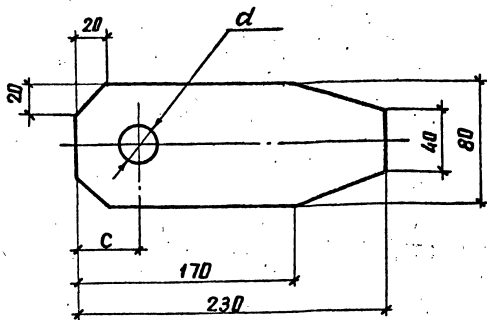


| Обозначение | Марка | B, мм | L, мм | Масса кг |
|-------------------|-------|-------|-------|----------|
| 3.407.1-167.2-088 | М90 | 545 | 690 | 2,9 |
| -01 | М91 | 925 | 1115 | 4,7 |

Гнуть в горячем состоянии

Имя, Фамилия Подпись и дата Взагл. инв. №

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|-----------|---------|
| | | | | 3.407.1-167.2-088 | | | |
| | | | | Пластины М90, М91 | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | | Р | см. табл. | — |
| | | | | Полоса 6 x 90. ГОСТ 103-76
L = см. табл. В СтЗисБТУ14-1-3023-80 | Лист | | Листов |
| | | | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |



| Обозначение | Марка | С
мм | d
мм |
|-------------------|-------|---------|---------|
| 3.407.1-167.2-089 | М92 | 50 | 39 |
| -01 | М93 | 40 | 21 |

3.407.1-167.2-089

| | | | |
|-------------|-----------|--------------------|----------|
| Зав. инж.кх | Горелов | <i>[Signature]</i> | 22.06.89 |
| ГИП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 22.06.89 |
| Рук. гр. | Гальперин | <i>[Signature]</i> | 22.06.89 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 22.06.89 |
| Пробирш | Богаряд | <i>[Signature]</i> | 22.06.89 |
| Инженер | Салита | <i>[Signature]</i> | 22.06.89 |

Пластины М92, М93

Сталь

Масса

Масштаб

р 0,8

—

Лист

Листов

Полоса 6x80 ГОСТ 103-76

L=230

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕК

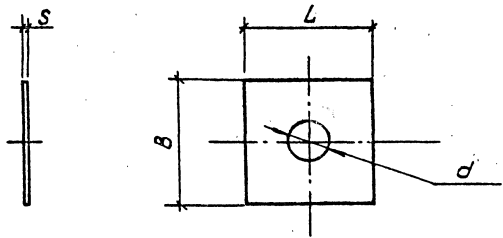
Северо-Западное отделение

Ленинград

копир. Акиш

формат А4

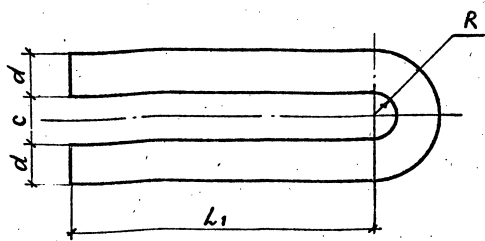
2684/3



| Обозначение | Марка | d, мм | S, мм | B, мм | L, мм | Масса кг |
|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|
| 3.407.1-167.2-090 | M94 | 31 | 6 | 100 | 100 | 0.4 |
| -01 | M95 | 31 | 8 | 100 | 100 | 0.6 |
| -02 | M96 | 39 | 10 | 120 | 120 | 1.0 |

Шифр материала
Подпись и дата
Взвешивание №

| | | | |
|--------------------------|-------------------|----------------------|--------------------------|
| 3.407.1-167.2-090 | | | |
| Зав. инженер
Горелов | Инженер
Пинчук | Инженер
Тальперин | Инженер
Сорокина |
| Пластины M94-M96 | | | Листов |
| Склад № 5 ГОСТ 103-76 | | | Лист |
| Склад № 6 ТЭН-4-3023-80 | | | Листов |
| -СН табл. | | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ |
| Копирован. Полюс | | | Искро-Зачисное отделение |
| | | | Дизайнер |
| | | | Формат: А4 |



| Обозначение | Марка | d
мм | c
мм | R
мм | L ₁
мм | L
мм | Масса
кг |
|-------------------|-------|---------|---------|---------|----------------------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-091 | М 97 | 16 | 20 | 13 | 110 | 285 | 0,5 |
| - 01 | М 98 | 24 | 30 | 16 | 170 | 430 | 1,5 |
| - 02 | М 99 | 36 | 42 | 19 | 210 | 535 | 4,3 |

Гнуть в горячем состоянии

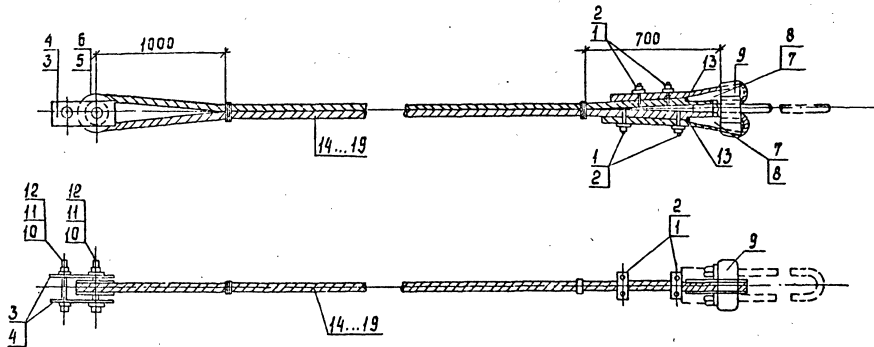
3.407.1-167.2-091

Петли М97÷ М99

| | | |
|-------|-------------|-------|
| Сталь | Масса | Масса |
| Р | см.
тол. | — |
| Лист | Листов | |

Сталь
Крутая
ГОСТ 2590-71
Л-СМ.ТОВА ВСТЗсп5 ТУ14-1-3023-Ж

ЭНЕРГОСЕТЬОБЪЕКТ
СевЗеро Заводского района
Дзержинский



Спецификацию см. листы 2...4.

| Обозначение | Марка | Масса кг |
|----------------------|-------|----------|
| 3.407.1-167.2-092 СБ | С 67 | 89,0 |
| -01 | С 68 | 98,3 |
| -02 | С 69 | 116,1 |
| -03 | С 70 | 156,7 |
| -04 | С 71 | 130,0 |
| -05 | С 72 | 144,5 |

| 3.407.1-167.2-092 СБ | | | |
|----------------------|--------|-----------|----------|
| Заб. инж. экз. | Гип | Н. контр. | Проверил |
| Зорелов | Линчук | Орлова | Салига |
| Багоряд | | | |
| Ст. инж. | | | |

| 3.407.1-167.2-092 СБ | | |
|--|-----------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| р | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листов 4 | |
| ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |

Копия - Сж

Формат А4 2684/3

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение | | | | | | Примечание |
|--------|------|------|---------------------------|--------------------------|--------------------|----|----|----|----|----|------------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | |
| А4 | | | 3.407.1-167.0-00 ТО | Техническое описание | X | X | X | X | X | X | |
| А4 | | | 3.407.1-167.2-092 СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 3.407.1-167.2-093 СБ | Зажим С 73 | 4 | 4 | 4 | | | | |
| А4 | 2 | | 3.407.1-167.2-093 СБ - 01 | Зажим С 74 | | | | 4 | 4 | 4 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | |
| А4 | 3 | | 3.407.1-167.2-094 | Пластина М 100 | 2 | 2 | 2 | | | | |
| А4 | 4 | | - 01 | Пластина М 101 | | | | 2 | 2 | 2 | |
| А4 | 5 | | 3.407.1-167.2-095 | Ролик М 102 | 1 | 1 | 1 | | | | |
| А4 | 6 | | - 01 | Ролик М 103 | | | | 1 | 1 | 1 | |
| А4 | 7 | | 3.407.1-167.2-096 | Желоб М 104 | 2 | 2 | 2 | | | | |

Продолжение спецификации
см. листы 3.4

| | | | | | | | |
|------------|-----------|------------------|----------|---------------------------------|--|------|--------|
| | | | | 3.407.1-167.2-092 | | | |
| Зав. инж. | Горелов | <i>Горелов</i> | 27.06.87 | Оттяжки С67÷С72
Спецификация | Стадия | Лист | Листов |
| Г.И.П. | Пинчук | <i>Пинчук</i> | 27.06.87 | | Р | 2 | 4 |
| Р.И.К.Э.Р. | Гальперин | <i>Гальперин</i> | 27.06.87 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| Н.Контр. | Орлова | <i>Орлова</i> | 27.06.87 | | | | |
| Проверил | Слапца | <i>Слапца</i> | 27.06.87 | | | | |
| Ст. инж. | Богорид | <i>Богорид</i> | 27.06.87 | | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение | | | | | | | Примечание | | |
|--------|------|------|----------------------|--|--------------------|----|----|----|----|----|--|------------|--|---------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | |
| А4 | | 8 | 3.407.1-167.2-096-01 | Желоб М 105 | | | | 2 | 2 | 2 | | | | |
| А4 | | 9 | 3.407.1-167.2-097 | Корпус клинового зажима М105 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | |
| | | 10 | | Болт М 36-89 x 130.46
ГОСТ 7798-70 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | 1,47 кг |
| | | 11 | | Гайка М 36-7Н.4
ГОСТ 5945-70 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | 0,38 кг |
| | | 12 | | Шайба 36-004
ГОСТ 11371-78 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | | 0,11 кг |
| | | 13 | | Шплинт 10x70
ГОСТ 397-79 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | 0,06 кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | | | | |
| | | 14 | | Канат 17-Г-В-С-Р-1372(140)
L=36500 ГОСТ 3064-80 | 1 | | | | | | | | | 52,0 кг |
| | | 15 | | Канат 17-Г-В-С-Р-1372(140)
L=43000 ГОСТ 3064-80 | | 1 | | | | | | | | 61,3 кг |

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-167.2-092

Лист

3

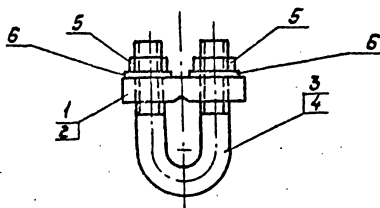
копир. Анися 2684/3 формат А4

| Формат | Экз. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение | | | | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|------|-------------|---|--------------------|----|----|----|----|----|--|--|--|--|------------|----------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | | |
| | | 16 | | Канат 17-Г-В-С-Р-1372 (140)
L-55500 ГОСТ 3064-80 | | | 1 | | | | | | | | | 79,1 кг |
| | | 17 | | Канат 20-Г-В-С-Р-1372 (140)
L-55500 ГОСТ 3064-80 | | | | 1 | | | | | | | | 108,5 кг |
| | | 18 | | Канат 21-Г-В-С-Р-1372 (140)
L-36500 ГОСТ 3064-80 | | | | | 1 | | | | | | | 81,8 кг |
| | | 19 | | Канат 21-Г-В-С-Р-1372 (140)
L-43000 ГОСТ 3064-80 | | | | | | 1 | | | | | | 96,3 кг |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

3.407.1-167.2-092

Лист

4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на | | Приме-
чание |
|--------|------|------|---------------------|--------------------------------|---------|----|-----------------|
| | | | | | — | 01 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | |
| А4 | | | 3.407.1-167.0-00Т0 | Техническое описание | × | × | |
| А4 | | | 3.407.1-167.2-093СБ | Сборочный чертеж | × | × | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| А4 | 1 | | 3.407.1-167.2-098 | Пластина М107 | 1 | | |
| А4 | 2 | | —01 | Пластина М108 | 1 | | |
| А4 | 3 | | 3.407.1-167.2-099 | U-образный болт М109 | 1 | | |
| А4 | 4 | | —01 | U-образный болт М110 | 1 | | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| | | 5 | | Гайка М12-7Н.4
ГОСТ 5915-70 | 2 | 2 | 0,02 кг |
| | | 6 | | Шайба 12-004
ГОСТ 11371-78 | 2 | 2 | 0,01 кг |

3.407.1-167.2-093СБ

Зажимы С73, С74
Сборочный чертеж

Стандия Масса Масштаб

Р

0,4

—

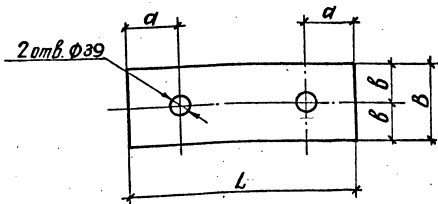
Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

2684/3



| Обозначение | Марка | S
мм | a
мм | b
мм | B
мм | L
мм | Масса
кг |
|-------------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-094 | М 100 | 10 | 60 | 50 | 100 | 310 | 2.3 |
| -01 | М 101 | 12 | 75 | 55 | 110 | 380 | 3.3 |

3.407.1-167.2-094

Пластины М100, М101

Стадия Масса Масштаб

Р

см.
табл.

—

Лист Листов

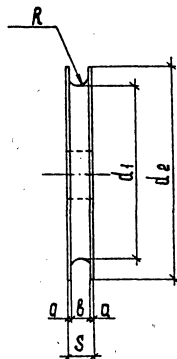
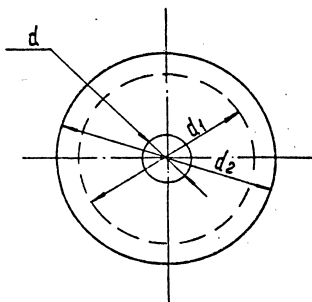
| | | |
|------------|-----------|----------|
| Зав. НИИЭС | Горелов | 22.06.83 |
| ГИП | Пинчук | 22.06.83 |
| Рук. гр. | Гальперин | 22.06.83 |
| Н. контр. | Орлова | 22.06.83 |
| Пров. ср. | Сидиха | 22.06.83 |
| Инженер | Логичава | 22.06.83 |

Полоса S×B ГОСТ 103-76
ВСТЗсп СТУ14-1-3023-80
L=см.табл.ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аниш

Формат А4

2684/3



| Обозначение | Марка | d_1
мм | d_2
мм | d
мм | R
мм | a
мм | b
мм | S
мм | Масса
кг |
|-------------------|-------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| 3.407.1-167.2-095 | М102 | 170 | 200 | 39 | 9 | 3,5 | 18 | 25 | 4,7 |
| -01 | М103 | 225 | 280 | 39 | 11 | 7 | 22 | 36 | 13,3 |

3.407.1-167.2-095

Ролики М102, М103

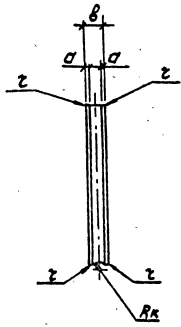
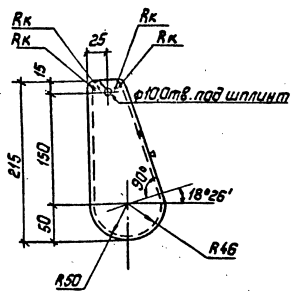
| Стадия | Гирса | Масштаб |
|--------|-------------|---------|
| Р | см
табл. | — |

Лист Листов

Лист 5 из 2
См. табл.

Сх. д. 2 ГОСТ 19303-74
ВСТ. СП 57314-1-3023-80

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград



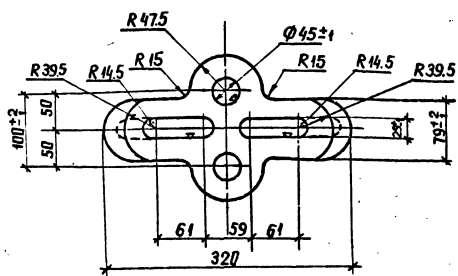
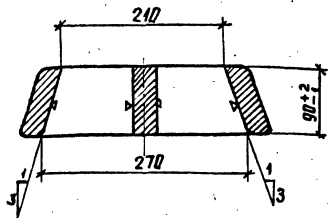
| Обозначение | Марка | Rк
мм | z
мм | a
мм | b
мм | Масса
кг |
|-------------------|-------|----------|---------|---------|---------|-------------|
| 3.407.1-167.2-096 | М 104 | 10 | 1,5 | 3 | 24 | 3,0 |
| -01 | М 105 | 12 | 1,5 | 3 | 26 | 3,3 |

Чит. к-т подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| | | | |
|--------------------------|--|--|-----|
| 3.407.1-167.2-096 | | | |
| | | ЖСелобы М104, М105 | |
| | | Р | 1:5 |
| | | Лист Листов | |
| | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ | |
| | | Северодвинское отделение | |
| | | Инженер | |
| | | Литье: ГОСТ 977-65
35Л ГОСТ 1050-74 | |

Копирован. Полес

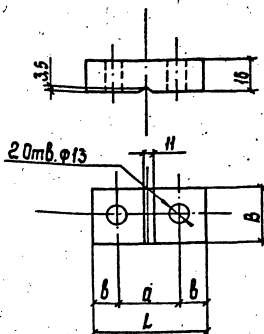
Формат: А 4



ЧЕРТЕЖИ
 КОМПЛЕКТОВ
 МАШИНОСТРОЕНИЯ
 И
 МЕХАНИЗМОВ

| | | | | | |
|--------------------------|--|--|--|-------------|------------|
| 3.407.1-167.2-097 | | | | | |
| | | Корпус клинового зажима
М 106 | Р | 15.8 | 1:5 |
| | | Литье | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| | | ГОСТ 977-65
35Л ГОСТ 1050-74 | | | |

| | | | |
|--------------|----------|------|----------|
| ГОС. НАЗНАЧ. | ГОРЕЛОВ | И.С. | 20.06.65 |
| ГИИИ | ПИНЧУК | С.П. | 20.06.65 |
| РЧК-ЗР | ГОЛЬЦОВ | И.И. | 20.06.65 |
| И.С.И.И.И. | ОРАДОВ | В.И. | 20.06.65 |
| И.С.И.И.И. | САЛИТА | С.И. | 20.06.65 |
| И.С.И.И.И. | ЛОГИНОВА | Е.И. | 20.06.65 |



| Обозначение | Марка | Размеры, в мм | | | |
|-----------------------|-------|---------------|------|----|----|
| | | a | b | B | L |
| 3.407.1 - 167.2 - 098 | М 107 | 30 | 15 | 28 | 60 |
| -01 | М 108 | 34 | 15.5 | 30 | 65 |

3.407.1 - 167.2 - 098

Пластины М 107, М 108

Стадия Масса Масштаб

Р

0,2

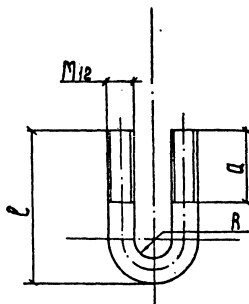
—

Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

| | | | |
|----------------|-----------|--------------------|----------|
| Заб. инж. экз. | Зорелов | <i>[Signature]</i> | 28.06.99 |
| Гип | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 28.06.99 |
| Рук. гр. | Сальперин | <i>[Signature]</i> | 28.06.99 |
| Н. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 28.06.99 |
| Проверил | Богоград | <i>[Signature]</i> | 28.06.99 |
| Инженер | Логинава | <i>[Signature]</i> | 28.06.99 |

Полоса 15 x B ГОСТ 103-76
в ст. 3 сп 5 ТУ 14-1-3023-80
с.м. табл.

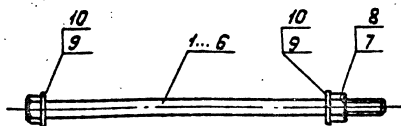


| Обозначение | Марка | Размеры в мм | | | | Масса кг |
|-----------------------|-------|--------------|----|----|-----|----------|
| | | R | a | e | L | |
| 3.407.1 - 167.2 - 099 | М 109 | 9 | 36 | 75 | 155 | 0,1 |
| -01 | М 110 | 11 | 40 | 85 | 175 | 0,1 |

1. Знать в горячем состоянии.

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

| | | | | 3.407.1 - 167.2 - 099 | | |
|-------|-----------|-----|----------|--|----------|---------|
| | | | | Сталь | Масса | Масштаб |
| | | | | P | см табл. | — |
| | | | | Лист | Листов | |
| ИЦКЭС | Зорелов | 1/2 | 10.10.89 | U-образные болты
М 109, М 110 | | |
| П | Линчук | 1/2 | 10.10.89 | | | |
| ЭЗР | Зольперич | 1/2 | 10.10.89 | Сталь 612 ГОСТ 2590-71
Исполн. Болгар-57944-1 3023-80 | | |
| ИСТР | Зорелов | 1/2 | 10.10.89 | | | |
| ИСТР | Зорелов | 1/2 | 10.10.89 | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
ЛЕНИНГРАД | | |
| ИСТР | Зорелов | 1/2 | 10.10.89 | | | |
| ИСТР | Зорелов | 1/2 | 10.10.89 | | | |



| Обозначение | Марка | Масса
кг |
|---------------------|-------|-------------|
| 3.407.1-167.2-100СБ | С 75 | 5,2 |
| -01 | С 76 | 8,1 |
| -02 | С 77 | 7,6 |
| -03 | С 78 | 7,8 |
| -04 | С 79 | 11,5 |
| -05 | С 80 | 11,6 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Спецификацию см. листы 2, 3

3.407.1-167.2-100СБ

Спец. болты
С75 ÷ С80

Сборочный чертеж.

| Стадия | Масса | Насштаб |
|--------|--------------|---------|
| Р | см.
табл. | — |

| | |
|--|-----------|
| Лист 1 | Листов: 3 |
| ЭНЕРГОПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград
СРМ-101-А-1 | |

Копирован: Полюс

| Инд. № подл. | | Подпись и дата | | Взам. инв. № | | Кол. на исполн. 3.407.1-167.2-100 СБ | | | | | | Примечание |
|--------------|------|----------------|----------------------|----------------------|--|--------------------------------------|----|----|----|----|----|------------|
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | |
| А4 | | | 3.407.1-167.0-00 ТО | Техническое описание | | | | | | | | |
| А4 | | | 3.407.1-167.2-100 СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | | |
| А4 | 1 | | 3.407.1-167.2-101 | Спец. болт М 111 | | 1 | | | | | | |
| А4 | 2 | | -01 | Спец. болт М 112 | | | 1 | | | | | |
| А4 | 3 | | -02 | Спец. болт М 113 | | | | 1 | | | | |
| А4 | 4 | | -03 | Спец. болт М 114 | | | | | 1 | | | |
| А4 | 5 | | -04 | Спец. болт М 115 | | | | | | 1 | | |
| А4 | 6 | | -05 | Спец. болт М 116 | | | | | | | 1 | |

Продолжение спецификации см. лист 3

| | | | | | | | |
|----------------|-----------|--------------------|----------|--|--|------|--------|
| | | | | 3.407.1-167.2-100 | | | |
| Соб. инж. экз. | Зарелов | <i>[Signature]</i> | 28.06.89 | Спец. болты
с 75 ÷ с 80
Спецификация | Студия | Лист | Листов |
| ГП | Пинчук | <i>[Signature]</i> | 28.06.89 | | Р | 2 | 3 |
| Рук. экз. | Зальперин | <i>[Signature]</i> | 28.06.89 | | ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград | | |
| И. контр. | Орлова | <i>[Signature]</i> | 28.06.89 | | | | |
| Проверил | Богорад | <i>[Signature]</i> | 28.06.89 | | | | |
| Инженер | Салыта | <i>[Signature]</i> | 28.06.89 | | | | |

Копир. Собр.

Формат А4 26А4/3

| Формат | Зона | Лаз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 3.407.1-167.2-100СБ | | | | | | | | | | Примечание | |
|--------|------|------|-------------|----------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----|----|--|--|--|--|------------|--------|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | | | | | | | | | | | |
| | | 7 | | Гайка М36-7Н.4 | 1 | 1 | | | | | | | | | | 0.38кг |
| | | 8 | | Гайка М42-7Н.4 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | 0.62кг |
| | | | | Шайбы ГОСТ 11371-78 | | | | | | | | | | | | |
| | | 9 | | Шайба 36 - 004 | 2 | 2 | | | | | | | | | | 0.11кг |
| | | 10 | | Шайба 42 - 004 | | | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | | 0.16кг |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

3.407.1-167.2-100

Лист

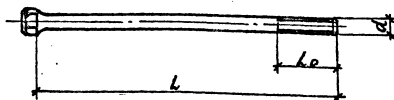
3

Копировал: Польс

2614/3

Формат: А4

161



| Обозначение | Марка | Диаметр
d, мм | Длина
L, мм | Длина
резьбы
L ₀ , мм | Масса,
кг |
|-------------------|-------|------------------|----------------|--|--------------|
| 3.407.1-167.2-101 | М 111 | 36 | 520 | 80 | 4.6 |
| -01 | М 112 | | 890 | 70 | 7.5 |
| -02 | М 113 | 42 | 550 | 70 | 6.7 |
| -03 | М 114 | | 575 | 65 | 6.9 |
| -04 | М 115 | | 910 | 75 | 10.6 |
| -05 | М 116 | | 920 | 70 | 10.7 |
| | | | | | |

3.407.1-167.2-101

Спец. болты
М 111 ÷ М 116

Стандарт Масса Максимум

| | | |
|---|--------------|---|
| Р | см.
табл. | — |
|---|--------------|---|

Лист Листов

Стиль ГСЛТ 2590-74
Другая ВСт 3сп 3 7914-1-302380

ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ
Северодонецк

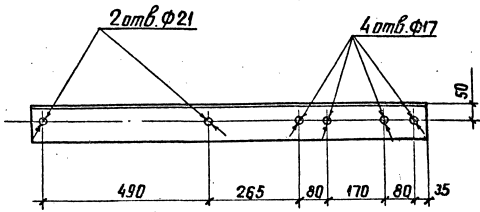
копир. Януш

формат А4

2042/3

100% гарантия качества и сроков изготовления

| | | | |
|-------------|---------|---------|---------|
| Соб. проект | Горелов | Иванов | Смирнов |
| ГКП | Пинчук | Рыжов | Сидоров |
| ЧК 2Р | Горелов | Иванов | Смирнов |
| КОНТРОЛЬ | Сидоров | Смирнов | Сидоров |
| Сидоров | Сидоров | Сидоров | Сидоров |



3.407.1-167.2-102

Консоль для плавки
галопеда МН7

| Стандарт | Масса | Масштаб |
|----------|-------|---------|
| Р | 13,7 | 1:10 |

| | | |
|-----------|----------|---------|
| Инженер | Горелов | 2006.05 |
| Проверил | Линчук | 2006.05 |
| Руч. эр. | Гаврилов | 2006.05 |
| Н. контр. | Салева | 2006.05 |
| Врач. эр. | Савица | 2006.05 |
| Инж. эр. | Бедрава | 2006.05 |

Уголок 10x10x7 ГОСТ 8509-80
L=1155 ВБГЭЛС БТ914-4-3023-80
ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ
Савица З.И. (инженер)
Ленинград

копир Яничев

форма № 6