

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 2
Часть 1
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2594/3

СФ ЦИП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак 3570 инв. 2594/3 тираж 1500
Сдано в печать 27.06.1989 Цена 8-32

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР

2594/3

© ФР ЦИТП Госстроя СССР, 1988г.
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ №14 от 09.08.1988г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Е.И. Баранов Е.И. БАРАНОВ
Б.М. Пинчук Б.М. ПИНЧУК

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-000	Содержание выпуска	2
3.407.1-151.2-001.65	Пояс 61-64. Сборочный чертёж	15
	Спецификация	
3.407.1-151.2-002.65	Пояс 65. Сборочный чертёж	19
	Спецификация	
3.407.1-151.2-003	Пластины М1+М3	21
3.407.1-151.2-004	Пластина М4	22
3.407.1-151.2-005	Пластина М5	23
3.407.1-151.2-006	Пластины М6+М8	24
3.407.1-151.2-007	Пластина М9	25
3.407.1-151.2-008	Пластина М10	26
3.407.1-151.2-009	Пластина М11	27
3.407.1-151.2-010	Пластина М12	28
3.407.1-151.2-011.65	Связь С6-С8. Сборочный чертёж	29
	Спецификация	
3.407.1-151.2-012.65	Связь С9	31
	Сборочный чертёж	

Исполнение и дата

Ген. инж.	Горелов	1.04.11
Г.И.П.	Пимчук	1.04.11
Инж. пр.	Гальперин	1.04.11
Н. конст.	Салава	1.04.11
Проект.	Салава	1.04.11
Ст. конст.	Горелов	1.04.11

3.407.1-151.2-000

Содержание
Выпуска

Страниц	Лист	№
Р	1	25

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Беларусь-Латвия-Юнис-инжиниринг
Литвиненко

Копир 1/1

Формат А4

2011

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 013 СБ	Связь С10	
	Сборочный чертёж.	32
3.407.1 - 151.2 - 014 СБ	Связь С11	
	Сборочный чертёж.	33
3.407. - 151.2 - 015 СБ	Тяги С12 ÷ С15. Сборочный чертёж.	
	Спецификация	34
3.407.1 - 151.2 - 016 СБ	Связь С16	
	Сборочный чертёж.	37
3.407.1 - 151.2 - 017	Пластины М21 ÷ М23.	
		38
3.407.1 - 151.2 - 018	Пластина М24	
		39
3.407.1 - 151.2 - 019	Пластина М25.	
		40
3.407.1 - 151.2 - 020	Тяга М26	
		41
3.407.1 - 151.2 - 021	Палец М27	
		42
3.407.1 - 151.2 - 022	Связь М28	
		43
3.407.1 - 151.2 - 023	Петли М29, М30.	
		44
3.407.1 - 151.2 - 024	Пластина М31	
		45
3.407.1 - 151.2 - 025	Пластина М32	
		46
3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Тросостойка С17. Сборочный чертёж	
	Спецификация	47
3.407.1 - 151.2 - 027	Пояс М33.	
		50
3.407.1 - 151.2 - 028	Пластина М34.	
		51
3.407.1 - 151.2 - 029	Пластина М35	
		52
3.407.1 - 151.2 - 000		Лист 2

Инв. № табл. | Подпись и дата | Штамм инв. №

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 030 05	Полухомуты С18, С19, Сборочный чертеж. Спецификация	53
3.407.1 - 151.2 - 031	Пластины М39, М40	55
3.407.1 - 151.2 - 032	Пластины М41, М42	56
3.407.1 - 151.2 - 033	Пластина М43	57
3.407.1 - 151.2 - 034 05	Наголовник С20. Сборочный чертеж. Спецификация.	58
3.407.1 - 151.2 - 035	Пластина М44	60
3.407.1 - 151.2 - 036	Пластина М45	61
3.407.1 - 151.2 - 037	Пластина М46	62
3.407.1 - 151.2 - 038	Пластина М47	63
3.407.1 - 151.2 - 039 05	Оттяжка С21. Сборочный чертеж Спецификация	64
3.407.1 - 151.2 - 040 05	Защит С22. Сборочный чертеж	66
3.407.1 - 151.2 - 041	Пластина М49	67
3.407.1 - 151.2 - 042	Пластина М50	68
3.407.1 - 151.2 - 043	Ролик М51	69
3.407.1 - 151.2 - 044	Желоб М52	70
3.407.1 - 151.2 - 045	Корпус клинового зажима М53	71
3.407.1 - 151.2 - 046	Пластина М54	72
3.407.1 - 151.2 - 000		3

УИО № 0501. Подпись и дата. ИСМ. ИСБ. №

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 047	U-образный болт М55	73
3.407.1 - 151.2 - 048 СБ	Спецболты С23 + С29. Сборочный чертёж. Спецификация	74
3.407.1 - 151.2 - 049	Спецболты М56 ÷ М62	77
3.407.1 - 151.2 - 050 СБ	Пояс С30. Сборочный чертёж. Спецификация	78
3.407.1 - 151.2 - 051 СБ	Пояс С31. Сборочный чертёж. Спецификация	81
3.407.1 - 151.2 - 052 СБ	Пояса С32, С33. Сборочный чертёж. Спецификация	84
3.407.1 - 151.2 - 053 СБ	Пояса С34, С35, С36. Сборочный чертёж. Спецификация	88
3.407.1 - 151.2 - 054 СБ	Пояса С37, С38, С39. Сборочный чертёж. Спецификация	92
3.407.1 - 151.2 - 055 СБ	Пояса С40, С41, С42. Сборочный чертёж. Спецификация	96
3.407.1 - 151.2 - 056 СБ	Пояса С43, С44, С45. Сборочный чертёж. Спецификация	100
3.407.1 - 151.2 - 057	Пластины М63, М64	103
3.407.1 - 151.2 - 058	Пластины М65 ÷ М70	104
3.407.1 - 151.2 - 059	Пластина М71	105
3.407.1 - 151.2 - 060	Пластина М72	106
3.407.1 - 151.2 - 000		

Инв. № инв. Подпись и дата

Копир. МЛ

 Формат А4
2594/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
З. 407.1-151.2-061	Пластины М 73, М 74.	107
З. 407.1-151.2-062	Пластины М 75, М 76	108
З. 407.1-151.2-063	Пластины М 77 ÷ М 79	109
З. 407.1-151.2-064	Пластина М 80	110
З. 407.1-151.2-065	Пластины М 81, М 82	111
З. 407.1-151.2-066 СБ	Пояс С 46. Сборочный чертеж.	112
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-067 СБ	Пояс С 47. Сборочный чертеж.	114
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-068 СБ	Консоль С 48. Сборочный чертеж.	117
З. 407.1-151.2-069 СБ	Подвеска С 49. Сборочный чертеж.	118
З. 407.1-151.2-070 СБ	Подвеска С 50. Сборочный чертеж.	119
З. 407.1-151.2-071 СБ	Подвеска С 51. Сборочный чертеж.	120
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-072 СБ	Накладка М 123.	122
З. 407.1-151.2-073	Пояс М 124.	123
З. 407.1-151.2-074	Пояс М 125.	124
З. 407.1-151.2-075	Пластина М 126.	125
З. 407.1-151.2-076	Пластина М 127.	126
З. 407.1-151.2-077	Распорка М 128.	127
З. 407.1-151.2-078	Пластина М 129.	128
З. 407.1-151.2-079	Консоль М 130	129
З. 407.1-151.2-080	Пластина М 131	130
З. 407.1-151.2-081	Пластина М 132	131
З. 407.1-151.2-082	Распорка М 133	132
З. 407.1-151.2-083	Распорка М 134	133
З. 407.1-151.2-084	Распорка М 135	134

З. 407.1-151.2-000

Лист

5

Коллекция Аук

010107 АВ

2594/3

УЧБ. МАШИНА. 118ммх84мм

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-085 СБ	Связи С52 ÷ С56. Сборочный чертеж. Спецификация.	135
3.407.1-151.2-086 СБ	Связи С57. Сборочный чертеж	138
3.407.1-151.2-087 СБ	Связи С58 ÷ 63. Сборочный чертеж. Спецификация.	139
3.407.1-151.2-088 СБ	Связи С64. Сборочный чертеж. Спецификация.	142
3.407.1-151.2-089 СБ	Связи С65, С66, С67. Сборочный чертеж. Спецификация.	144
3.407.1-151.2-090 СБ	Тяги С68 ÷ С79. Сборочный чертеж. Спецификация.	148
3.407.1-151.2-091	Тяги М 138 ÷ М 139.	150
3.407.1-151.2-092	Пластина М 140	151
3.407.1-151.2-093	Пластины М141, М142.	152
3.407.1-151.2-094	Петли М143, М144.	153
3.407.1-151.2-095 СБ	Тяга С 80. Сборочный чертеж. Спецификация.	154
3.407.1-151.2-096	Пояса М 145, М 146.	156
3.407.1-151.2-097	Пластина М 147.	157
3.407.1-151.2-098 СБ	Тросостойка С81. Сборочный чертеж. Спецификация.	158
3.407.1-151.2-099 СБ	Тросостойка С82. Сборочный чертеж. Спецификация.	160
3.407.1-151.2-100	Пояс М 148.	163
3.407.1-151.2-101	Пояс М 149	164
3.407.1-151.2-102	Пластина М 150	165
3.407.1-151.2-103	Пластина М 151	166

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

3.407.1-151.2-000

Лист

6

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-104	Пластина М 152	167
3.407.1-151.2-105	Пластина М 153	168
3.407.1-151.2-106	Пластина М 154	169
3.407.1-151.2-107	Пластина М 155	170
3.407.1-151.2-108 СБ	Хомуты фазовые С83 ÷ С85. Сборочный чертеж. Спецификация.	171
3.407.1-151.2-109 СБ	Хомуты тросовые С86 ÷ С88 Сборочный чертеж. Спецификация.	173
3.407.1-151.2-110 СБ	Хомуты обводные С89 ÷ С93 Сборочный чертеж. Спецификация.	175
3.407.1-151.2-111 СБ	Хомут С94. Сборочный чертеж.	177
3.407.1-151.2-112 СБ	Полухомуты фазовые С95 ÷ С97. Сборочный чертеж. Спецификация.	178
3.407.1-151.2-113 СБ	Полухомуты тросовые С98 ÷ С100 Сборочный чертеж. Спецификация.	180
3.407.1-151.2-114 СБ	Полухомуты С101 ÷ С105. Сборочный чертеж. Спецификация.	182
3.407.1-151.2-115 СБ	Полухомут С106. Сборочный чертеж. Спецификация.	184
3.407.1-151.2-116 СБ	Полухомуты С107 ÷ С108. Сборочный чертеж. Спецификация.	186
3.407.1-151.2-117 СБ	Полухомуты С109 ÷ С113. Сборочный чертеж. Спецификация.	188
3.407.1-151.2-118	Пластины М 163 ÷ М 168.	190
3.407.1-151.2-119	Пластины М 169 ÷ М 172.	191
3.407.1-151.2-120	Пластины М 173 ÷ М 178.	192
3.407.1-151.2-121	Пластины М 179 ÷ М 184.	193

3.407.1-151.2-000

Лист

7

Обозначение документа	Наименование	Стр.
З. 407.1-151.2-142	Пластина М 213.	234
З. 407.1-151.2-143	Пластина М 214.	235
З. 407.1-151.2-144	Пластины М215, М216	236
З. 407.1-151.2-145	Пластины М217, М218	237
З. 407.1-151.2-146	Пластины М219 ÷ М222	238
З. 407.1-151.2-147	Пластины М223, М224.	239
З. 407.1-151.2-148 СБ	Пояс С143. Сборочный чертеж.	240
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-149 СБ	Пояс С144. Сборочный чертеж	242
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-150 СБ	Пояс С 145. Сборочный чертеж.	245
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-151 СБ	Консоль С146. Сборочный чертеж.	247
З. 407.1-151.2-152 СБ	Подвеска С147. Сборочный чертеж.	248
	Спецификация.	
З. 407.1-151.2-153	Пояс М 245	250
З. 407.1-151.2-154	Пояс М 246	251
З. 407.1-151.2-155	Пояс М 247	252
З. 407.1-151.2-156	Пояс М 248	253
З. 407.1-151.2-157	Пластина М249	254
З. 407.1-151.2-158	Пластина М 250	255
З. 407.1-151.2-159	Пластина М 251	256
З. 407.1-151.2-160	Раскосы М252, М253.	257
З. 407.1-151.2-161	Консоль М254	258
З. 407.1-151.2-162	Распорка М255	259
З. 407.1-151.2-163 СБ	Связь С148. Сборочный чертеж.	260
	Спецификация.	

Лист

З. 407.1-151.2-000

9

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-164 СБ	Связи С149-С154. Сборочный чертеж	262
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-165 СБ	Связь С155. Сборочный чертеж	265
3.407.1-151.2-166 СБ	Связи С156, С157. Сборочный чертеж.	266
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-167 СБ	Тяги С158-С165. Сборочный чертеж.	268
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-168 СБ	Связь С166. Сборочный чертеж.	271
3.407.1-151.2-169	Пластина М256	272
3.407.1-151.2-170	Пластина М257	273
3.407.1-151.2-171	Пластины М258, М259.	274
3.407.1-151.2-172	Петля М260	275
3.407.1-151.2-173	Пластина М261	276
3.407.1-151.2-174	Пластина М262	277
3.407.1-151.2-175 СБ	Тяги С167, С168. Сборочный чертеж.	278
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-176 СБ	Тяга С169. Сборочный чертеж.	280
3.407.1-151.2-177	Пояса М263, М264.	281
3.407.1-151.2-178	Пластина М265.	282
3.407.1-151.2-179	Распарка М266.	283
3.407.1-151.2-180	Пластина М267	284
3.407.1-151.2-181	Распарки М268, М269, М270.	285
3.407.1-151.2-182 СБ	Тросостойка С170. Сборочный чертеж.	286
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-183 СБ	Тросостойка С171. Сборочный чертеж	288
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-184	Пояс М271.	290

Взам.инв.л.з.

Подпись и дата

И.И.И.И.И.

3.407.1-151.2-000

Лист

10

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-185	Пояс М272.	291
3.407.1-151.2-186	Пластина М273.	292
3.407.1-151.2-187	Пластина М274.	293
3.407.1-151.2-188	Пластина М275.	294
3.407.1-151.2-189	Пластина М276.	295
3.407.1-151.2-190	Пластина М277.	296
3.407.1-151.2-191	Пластина М278.	297
3.407.1-151.2-192 СБ	Хомуты С172 ÷ С174. Сборочный чертеж.	298
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-193 СБ	Хомуты обводные С175, С176.	299
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-194 СБ	Полухомуты С177 ÷ С179.	302
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-195 СБ	Полухомуты обводные С180, С181.	304
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-196 СБ	Полухомут С182. Сборочный чертеж.	306
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-197 СБ	Полухомут С183. Сборочный чертеж.	306
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-198	Пластины М282, М283.	310
3.407.1-151.2-199	Пластины М284 ÷ М286.	311
3.407.1-151.2-200	Пластины М287, М288.	312
3.407.1-151.2-201	Пластина М289.	313
3.407.1-151.2-202	Пластины М290, М291.	314
3.407.1-151.2-203	Пластина М292.	315
3.407.1-151.2-204 СБ	Оттяжки С184, С185. Сборочный чертеж. Спецификация.	318

3.407.1-151.2-000

копировала Аук

ИУЕТ

11

Формат А4

2594/5

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлоконструкций унифицированных анкерно-угловых железобетонных опор 1,2УБ35-1; 1,2УБ35-2; 1,2УБ110-1; 1,2УБ110-3; 1,2УБ110-5; 1,2УБ110-7; 1,2УБ110-9; 1,2УБ110-2; 1,2УБ220-1; 1,2УБ220-3; 1,2УБ220-5; 1,2УБ220-7.

Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов, технологии монтажа металлоконструкций даны в выпуске 0, серии 3.407.1-151.0 „Техническое описание“.

Схемы расположения элементов, спецификации и ведомости потребности материалов даны в выпуске 1, серия 3.407.1-151.1 „Схемы расположения элементов“.

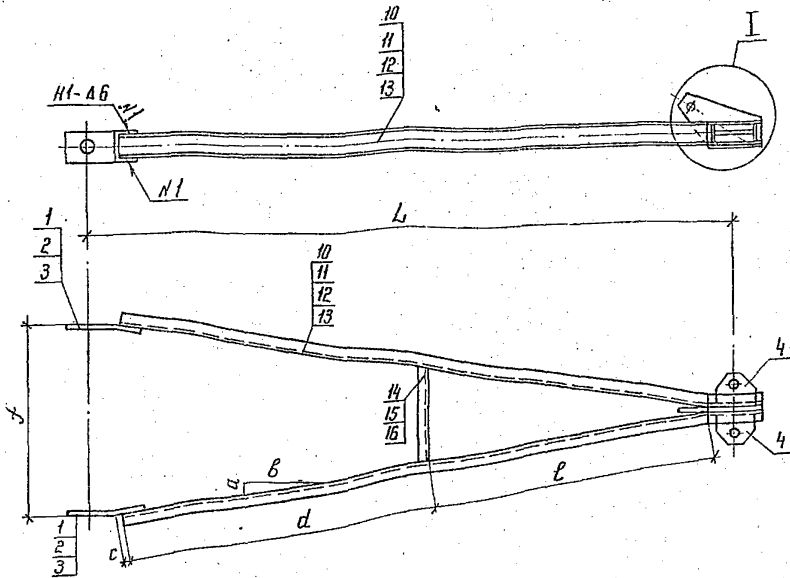
3.407.1-151.2-000

13

Копировать: Полос

Формат: А 4

2594/5



Обозначение	Марка	d мм	e мм	f мм	a мм	b мм	c мм	K мм	L мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 001 СБ	С 1	770	830	580	285	1580	5	7	1750	37,8
-01	С 2	860	880	830	410	1800	6	8	2000	42,4
-02	С 3	1055	995	830	410	2024	5	8	2254	46,7
-03	С 4	1375	1260	830	410	2611	8	6	2811	53,7

Спецификацию см. листы 3, 4

Шифр пог. - Подпись и дата введ. шифр.

3.407.1 - 151.2 - 001 СБ

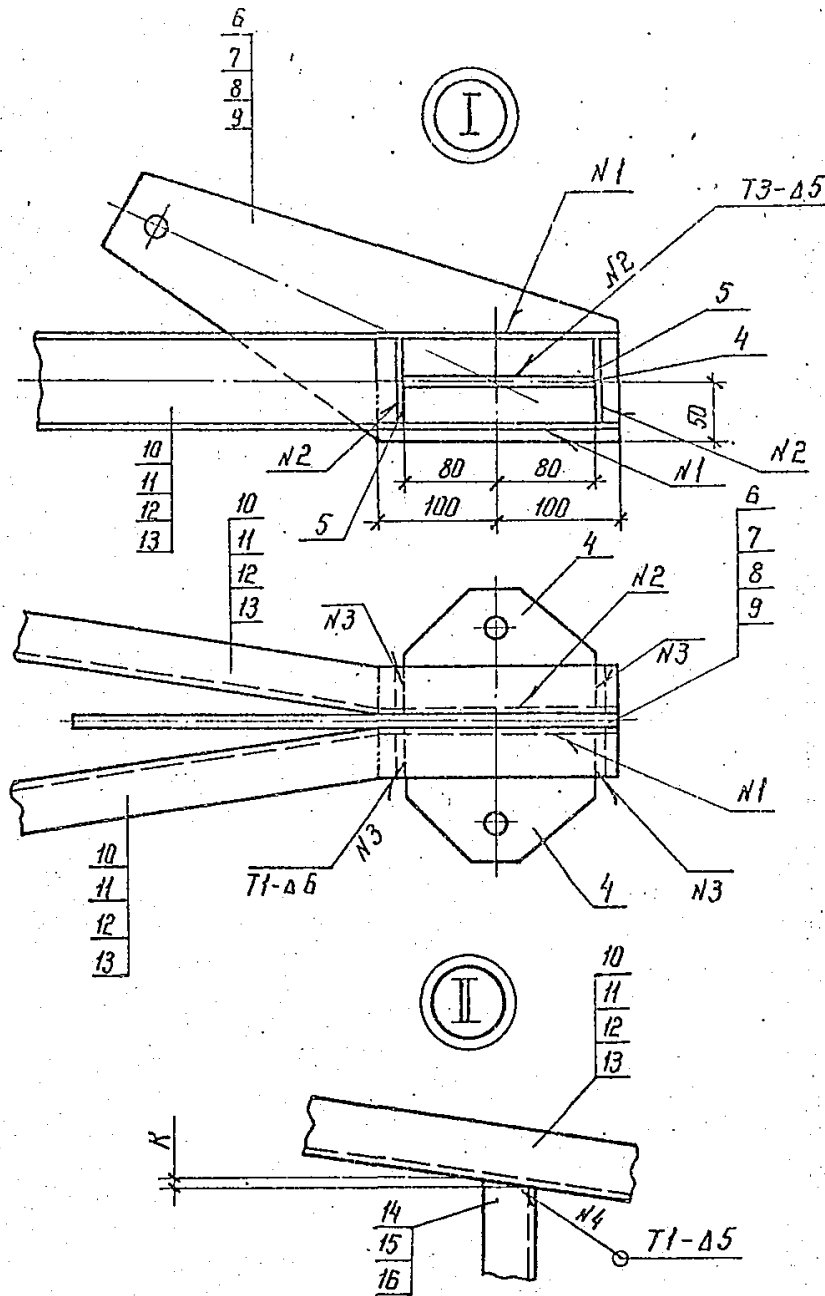
Пояс С1 ÷ С4
Сборочный чертёж

Эль. н.м.к.э.	Горелов	[Signature]	7.08.88	Этадия	Масса см. табл.	Масштаб
ГИП	Пинчук	[Signature]	7.08.88	Р		
Рук. эр.	Гальперин	[Signature]	7.08.88			
Н. контр.	Орлова	[Signature]	7.01.88			
Продервил	Солита	[Signature]	7.01.88			
Ст. инж.	Багабов	[Signature]	7.01.88			

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северно-Западное отделение
Ленинград

Копир. № 2

формат Р4



Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

3.407.1-151.2-001 СБ Лист
2

Копир. Мага

Формат А4

2594/3

Изд. № 10011
Листы и вала
Валы № 10011

№	Обозначение	Наименование	Количество на исполн. З. 407.1-151.2-001СБ			Примечание
			- 01	02	03	
		Документация				
		Техническое описание	×	×	×	
		Сборочный чертёж	×	×	×	
		Детали				
04	1 З. 407.1-151.2-003	Пластина М1	2			
04	2 -01	Пластина М2	2	2		
04	3 -02	Пластина М3		2		
04	4 З. 407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
04	5 З. 407.1-151.2-005	Пластина М5	4	4	4	
04	6 З. 407.1-151.2-006	Пластина М6	1			

З. 407.1 - 151.2 - 001

Листа С1 ÷ С4
Спецификация

В. И. Ильясов	Свердлов	10.01.68
Г. И. П.	Получен	10.01.68
Р. И. С.	Свердлов	10.01.68
М. И. М.	Одесса	10.01.68
Л. И. Л.	Свердлов	10.01.68
У. И. У.	Богород	10.01.68

2594/3

Мод. №, дата, количество и величина сто. к.

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Количество на остатк. 3.407.1-151.2-001 СБ			Примечание
				—	01 02	03	
А4	7	3.407.1-151.2 - 006 - 01	Пластина М7	1			
А4	8	- 02	Пластина М8		1		
А4	9	3.407.1-151.2 - 007	Пластина М9	1			
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВотплабСНУ47-002840				
Б4	10	3.407.1 - 151.2 - 001 СБ	Лояс М13. L = 1800 мм	2			12.7 кг
Б4	11		Лояс М14. L = 2040 мм	2			М. 4 кг
Б4	12		Лояс М15. L = 2260 мм		2		15.9 кг
Б4	13		Лояс М16. L = 2835 мм		2		20.0 кг
Б4	14		Расторжка М17. L = 320 мм	1			2.2 кг
Б4	15		Расторжка М18. L = 415 мм		1		2.9 кг
Б4	16		Расторжка М19. L = 420 мм	1	1		3.0 кг

3.407.1-151.2-001

лист 4

Копир Лес

Формат А4

Формат	Знач	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-002 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-008	Пластина М 10	1	
А4	2		3.407.1-151.2-009	Пластина М 11	1	
А4	3		3.407.1-151.2-010	Пластина М 12	2	
Б4	4		3.407.1-151.2-002 СБ	Распорка М 20	1	1,5 кг
				Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 L=275 В СтЗ псб ТУ 14-1-3023-80		
				<u>Материалы</u>		
	5			Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 L=1610 В СтЗ псб ТУ 14-1-3023-80	2	9,5 кг
	6			Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 L=50 В СтЗ псб ТУ 14-1-3023-80	1	0,1 кг

3.407.1-151.2-002

Пояс С5
Спецификация

Стр.	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Пензенград

Копир. Мел.

Формат А4

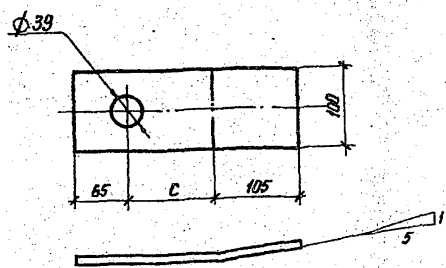
2594/3

Имя, Ф. И. О. Подп. и дата

Имя, Ф. И. О.

Имя, Ф. И. О.

Зав. НИИЭС	Горелов	Горелов	7.06.88
Г. И. П.	Линчук	Линчук	7.06.88
Рук. гр.	Галоперин	Галоперин	7.06.88
Н. канц.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Салита	Салита	7.06.88
Стильщик	Богорад	Богорад	7.06.88



Обозначение	Марка	C мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-003	М 1	70	240	1,9
	-01 М 2	100	270	2,1
	-02 М 3	130	300	2,4

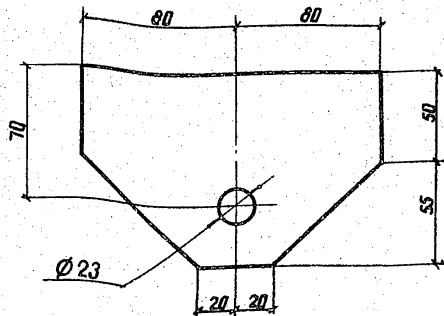
Знать в горячем состоянии.

Шифр листа
Подпись и дата
Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-003			
Экз. № инв. №	Горелка	Линчук	7.06.80	Пластины М 1 ÷ М 3	Станд.	Масса	Масштаб
ГНП	Линчук	7.06.80	Р		см. товл.	—	
Рис. 2Р	Гальперин	7.06.80	Полоса 10 × 100 ГОСТ 103-76 ВСТ № 6 7944-1-3023-80	Лист	Листов	«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Цехово-Заводское отделение Ленинград	
Н. контр.	Пробов	7.06.80					
Проектир.	Салита	7.06.80					
Ст. инж.	Богорад	7.06.80					

Копия № 2

формат А4



3.407.1-151.2-004

Пластина М4

Сталь Массовый расход

Р 1,6 1:2

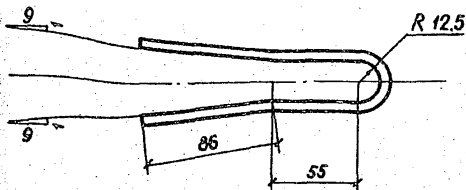
Лист Листов

Полоса 16 x 105 ГОСТ 103-76
L = 160 8Ст3сп5 1944-Г.302380ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западные филиалы
Ленинград

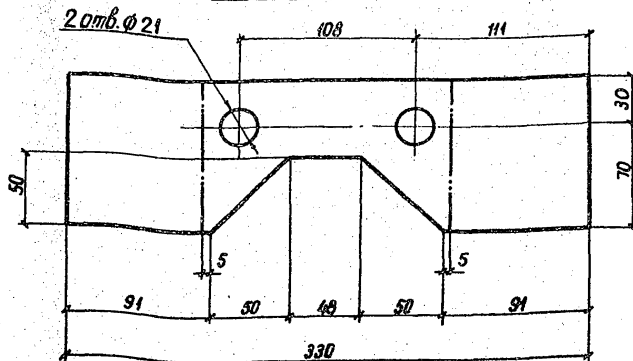
копир Анн?

фартыч 64

1594/5



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-008

Пластина М10

Стандарт Масса Масштаб

Р 1,3 1:2,5

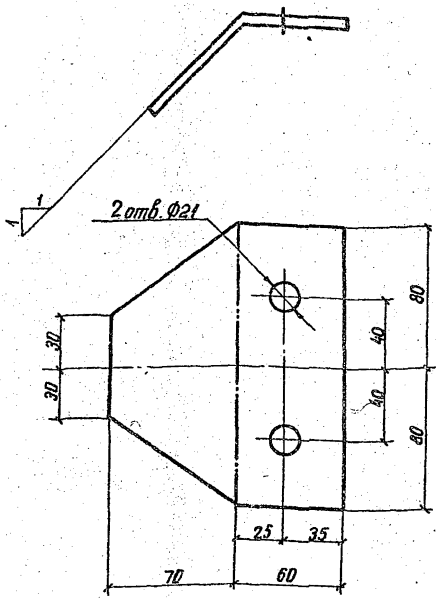
Лист Листов

Полоса 6x100 ГОСТ 103-76
L = 330 ВСГЗ псб 7944-1-3023 80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир Акиф

формат А4

2594/3



1. Гнуть в горячем состоянии

ИД № 1004
 Габариты и масса
 Взам. инв. №

3.407.1-151.2-009

Зав. инж. Горелов	7.06.88
Л. П. Пинчук	7.06.88
Рук. эр. Гальперин	7.06.88
Инж. Ордоя	7.06.88
Проверил Сидит	7.06.88
Ст. инж. Базаров	7.06.88

Пластина МИ

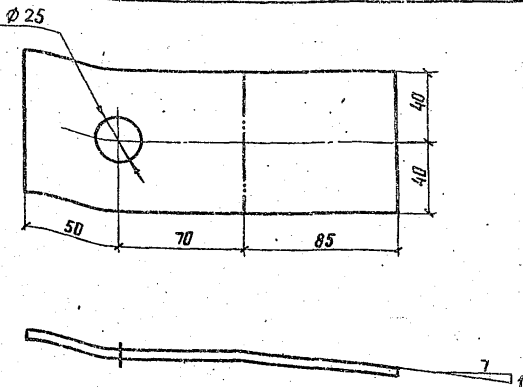
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:2

Полоса 6x130 ГОСТ 103-76
 L = 160 ВСТ-3 псб ТУ14-1-3023-80

Лист Листов
 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

копир. Анис

формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-010

Пластина М12

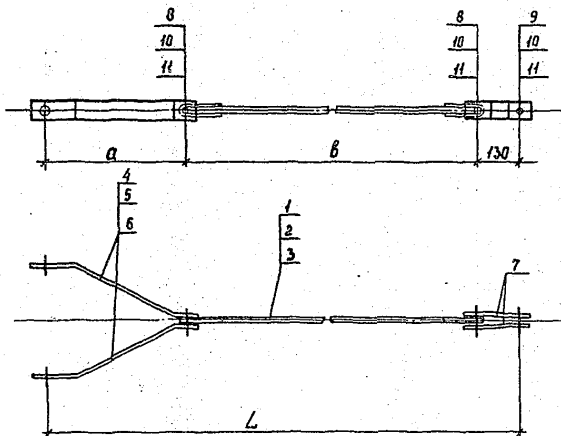
Полоса 6x80 ГОСТ 103-76
L = 205 8 СтЗ псв 7914-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:2
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. инж. эс	Горелов	У. об. об.
ГИП	Пинчук	7.06.80
Р. чк. гр.	Гальперин	7.06.80
Н. конст.	Орлова	7.06.80
Проверил	Сидитя	7.06.80
Ст. инж.	Боговод	7.06.80

копир. Анис

формат А4



Обозначение	Марка	a мм	b мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-011СБ	С6	699	1015	1044	10,9
-01	С7	979	1230	2339	13,5
-02	С8	1024	1940	3094	19,0

Спецификация ст. лист 2

Шифр, дата, Подпись и дата, Изоп. инв. №

Зав. инж. эк.	Зорель	15.11.88	Т.К.М.
Г.И.П.	Винчук	15.11.88	Т.К.М.
Р.И.З.	Зольперин	15.11.88	Т.К.М.
Н.И.С.	Волова	15.11.88	Т.К.М.
Л.В.С.	Солита	15.11.88	Т.К.М.
С.И.И.	Багдарад	15.11.88	Т.К.М.

3.407.1-151.2-011 СБ.

Связи С6 ÷ С8
Сборочный чертёж

Стабы	Масса	Пасп. таб.
Р	ст. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01	02	
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-011 С6	Сборочный чертеж	×	×	×	
				Сборочные единицы				
А4	1		3.407.1-151.2-015 С6	Тяга С 12	1			
А4	2		-01	Тяга С 13		1		
А4	3		-03	Тяга С 15			1	
				Детали				
А4	4		3.407.1-151.2-017	Пластина М21	2			
А4	5		-01	Пластина М22		2		
А4	6		-02	Пластина М23			2	
А4	7		3.407.1-151.2-018	Пластина М24	2	2	2	
				Стандартные изделия				
	8			болт М20-80x80.46 Гост 7798-70	2	2	2	0,27кг
	9			болт М20-80x70.46 Гост 7798-70	1	1	1	0,24кг
	10			Гайка М20-7Н-4 Гост 5915-70	3	3	3	0,06кг
	11			Шайба 20-004 Гост 11371-78	6	6	6	0,02кг

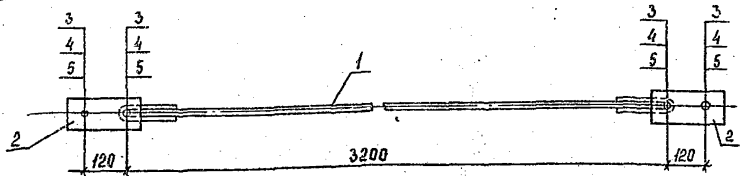
3.407.1-151.2-011

Соб. инж. экз.	Зарелов	1.12.81	7.04.81
ГЛП	Пиччук	1.12.81	7.04.81
Руч. экз.	Зальлерман	1.12.81	7.04.81
И. хантр.	Урлова	1.12.81	7.04.81
Проберил	Салита	1.12.81	7.04.81
Ст. инж.	Бегарод	1.12.81	7.04.81

Связи С6 +С8
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

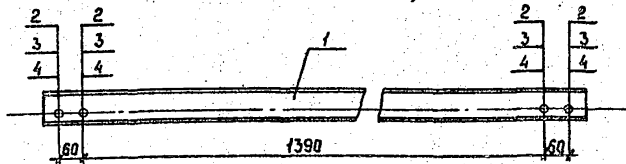
Энергосетьпроект
Секция Западного отделения
Ленинград



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 00070	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 012 СБ	Сварочный чертёж		
				<u>Сварочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1 - 151.2 - 015 СБ - 02	Тяга С14	1	
				<u>Детали</u>		
A4		2	3.407.1 - 151.2 - 019	Пластина М25	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М20-8g x 80,46 Гост 7798-70	4	0,27кг
		4		Гайка М20-7Н-4 Гост 5915-70	4	0,06 кг
		5		Шайба 20-004 Гост 11371-70	8	0,02 кг

Шифр проекта, Дата, Формат, Номер

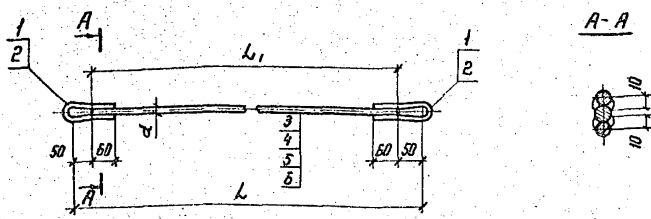
3.407.1 - 151.2 - 012 СБ			
			Связь С9 Сварочный чертёж
Исполнитель	Зарелая	Дата	7.06.88
Гип	Линчик		7.06.88
Руч. гр.	Зальперин		7.06.88
Н. контр.	Улоба	Улоба	7.06.88
Проверил	Салита	Салита	7.06.88
Ст. инж.	Багарад	Ба	7.06.88
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	9,2	1:10	
Лист		Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград			



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-014 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	3.407.1-151.2-022	Связь М28	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М20-8g x 65.46 Гост 7798-70	4	0,23кг
		3		Гайка М20-7Н-4 Гост 5915-70	4	0,06кг
		4		Шайба 20-004 Гост 11371-70	8	0,02кг

				3.407.1-151.2-014 СБ		
				Связь С 11		
				Сборочный чертёж		
				Сталия	Масса	Масштаб
				Р	12,5	1:10
				Лист		Листов
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		

Зав. н/д/к/с	Зав. е/л/б	Л/П	7.8.82
Г/П/Т	Л/П/Ч/К	Л/П	7.8.82
Р/З/П	З/А/Л/П/Р/И/М	Л/П	7.8.82
Н/З/П/Т/О	В/А/Л/О/Б/О	Л/П	7.8.82
Л/З/П/Ч/И/Л	Л/О/Г/И/Н/О/В/А	Л/П	7.8.82
Л/З/П/Ч/И/М	Л/О/Г/И/Н/О/В/А	Л/П	7.8.82



Обозначение	Марка	d мм	L_1 мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-015 СБ	С 12	16	915	1015	2,2
-01	С 13	16	1130	1230	2,8
-02	С 14	16	3100	3200	5,7
-03	С 15	20	1840	1940	5,3

Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
 Спецификацию см. лист 2,3

3.407.1-151.2-015 СБ

			Стандия	Масса	Мусштад
			Р	см табл	-
Зав. инж. Горелов	Г.И.И.		Тяги С 12 ÷ С 15 Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3
Г.И.И.	Пинчук	Г.И.И.		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Рук. зр. Гальперин	Г.И.И.			Сибирь-Западное от. / Ленинград	
И.И.И.	Врлада	Г.И.И.			
Проверил Соловьев	С.И.И.				
Ст. инж. Богород	Б.И.И.				

Копир Нова

Формат А4

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Листы в полном наборе 3.407.1-151.2-01505			Прочие листы
				—	01	02	
А4		3.407.1-151.2-00070	Документация				
А4		3.407.1-151.2-01505	Техническое описание	X	X	X	
			Сборочный чертеж	X	X	X	
			Арматура				
А4	1	3.407.1-151.2-023	Петля М29	2	2	2	
А4	2	-01	Петля М30			2	
			Материалы				
3			Сталь $\Phi 16$ ГОСТ 2390-71 круглая L = 945 ВСтЗп57944-1302390	1			1,4 кг
4			Сталь $\Phi 16$ ГОСТ 2390-71 круглая L = 1130 ВСтЗп57944-1302390	1			1,8 кг

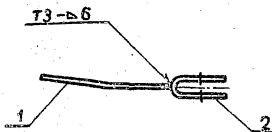
Продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1-151.2-015			
Титул С 12 ÷ С 15		ЭНЕРГОТЕХПРОЕКТ	
Спецификация		Усере-Зональное отделение Ленинград	
Стрелка	Лист	Листов	
	Р	2	3
Формат А4			

№	Обозначение	Наименование	Мол. на исполнение 3.407.1-151.2-015 СБ			Примечание
			01	02	03	
5	Сталь пружина L = 3100	Φ16 ГОСТ 2590-71 ВотЗелСЗ 1414-1-3012-80	1			4,9 кг
6	Сталь пружина L = 1890	Φ20 ГОСТ 2590-71 ВотЗелСЗ 1414-1-3012-80	1			4,5 кг

3.407.1-151.2-015

Формат А4



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
АЧ			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
АЧ			3.407.1-151.2-016 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
АЧ	1		3.407.1-151.2-024	Пластина М31	1	
АЧ	2		3.407.1-151.2-025	Пластина М32	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

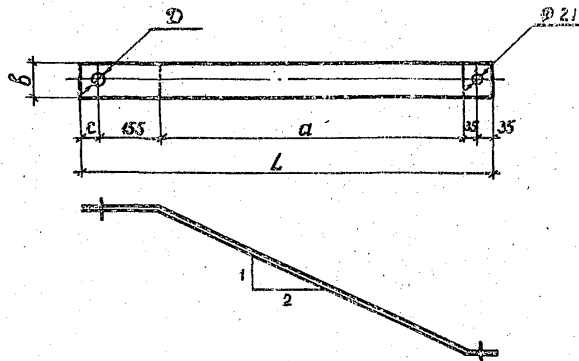
ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ВЗЛЕТ-ИМБ-87

3.407.1-151.2-016 СБ				Стандия	Масса	Масштаб
Связь С16 Сборочный чертеж				Р	1.3	1:5
				Лист		Листов
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копир Аниф

формат А4

2594/3

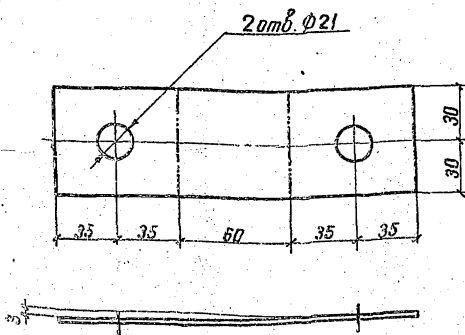


Обозначение	Марка	c мм	a мм	D мм	delta мм	L мм	Толщина б.с.т. мм	Вес кг
3.4071-151.2-017	М 21	50	570	31	80	845	6	3.2
- 01	М 22	50	880	31	80	1155	6	4.3
- 02	М 23	60	930	39	100	1215	6	5.7

Гнуть в горячем состоянии.

3.4071-151.2-017

Зав. инж.	Горелов	Т.А.	Т.И.И.	Пластины М21-М23	Станд.	Масса	Рисунки	
ГИП	Пинчук	Л.А.	Т.И.И.		Р	см.	ТАБЛ.	-
РЧК ЗР	Гальперин	Л.А.	Т.И.И.		Лист Листов			
Н.к.д.т.д.	Филова	Л.А.	Т.И.И.		Полоса ГОСТ 103-76			
Дов.б.в.а.	Сидиха	Л.А.	Т.И.И.		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ			
Ст. инж.	Богород	Л.А.	Т.И.И.	Северо-Западное отделение Ленинград				



Гнуть в горячем состоянии.

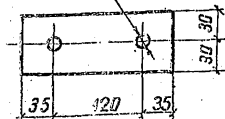
ИВБ № 1004 / Пополнить в дату ВЗДМ ЛИБ №

				3.407.1-151.2-018		
				Пластина М24		
				Сталь	Толщина	Масштаб
				Р	0,6	1:2
				Лист	Листов	
				Полоса 6x60 ГОСТ 103-76		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
				L=200 ВСТЗ ЛСБ ТУ 14-1-3023-80		Северно-Западное отделение
				Ленинград		

Зав. ИВБ	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Руч. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Садитва	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88

контр. Аниф

формат А4

2 отв. $\varnothing 21$ 

3.407.1-151.2-019

Зав.мякис	Гарелов	Л	7.04.88
ГМП	Пинчук	Л	7.04.88
Руч.эр	Гальперин	Л	7.04.88
Н.контр.	Мулярова	Л	7.04.88
Проверил	Догинави	Л	7.04.88
Инженер	Богород	Л	7.04.88

Пластина М25

Строй Массы Инстит

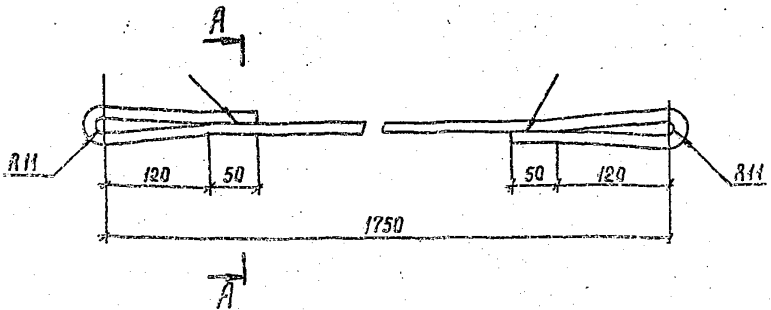
Р 0,5 1,5

Лист Лист

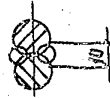
Полоса 6x60 ГОСТ 103-76
L=190 ВСт-3 пс6 ТУ14-1-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬ ИНЖЕНЕРСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-МОНТАЖНО-ОБЪЕКТНО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
Север-Западного региона
Ленинград

кспир. Аниэ

р.детмет.т.в
2504/3



A - A



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9457-75.
2. Знать в горячем состоянии.

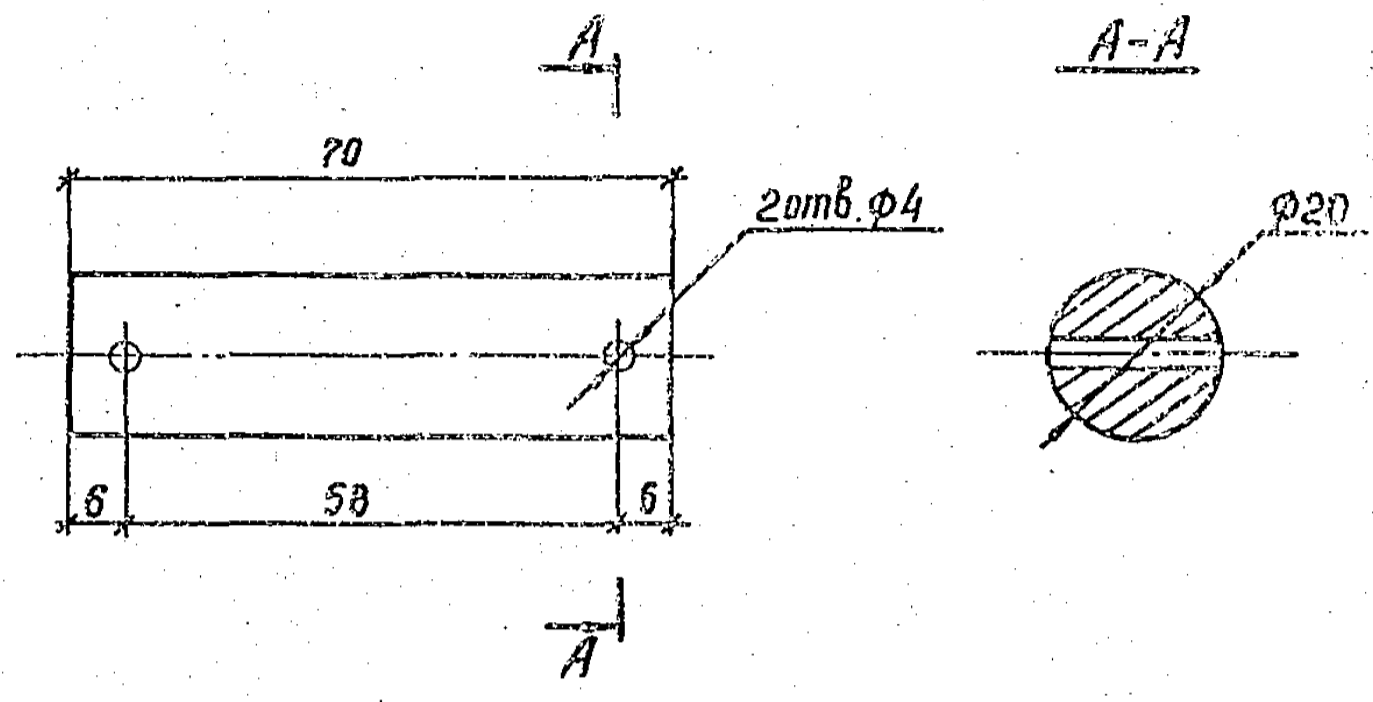
Копировальня №

№ листа

№ документа

3407.1-151.2 - 020

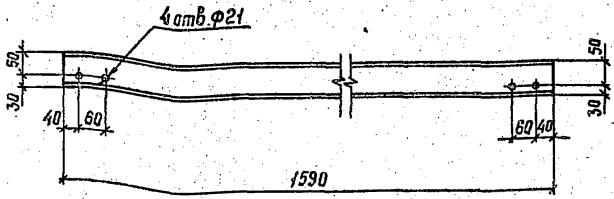
						Сталь	Масса	Масштаб
Материал	Марка	Спецификация	Диаметр	Длина		ρ	3,5	1:5 1:2
Мяго М26						Лист	Листов	
Электроды	Э42А	ГОСТ 9457-75	120	1750	Сталь	Энергосетьпроект		
Сварочные материалы	Э42А	ГОСТ 9457-75	50	1750	круглая	Север-Западное отделение		
Сварочные материалы	Э42А	ГОСТ 9457-75	120	1750	$\varnothing 16$ гост 2590-71	Ленинград		
Сварочные материалы	Э42А	ГОСТ 9457-75	50	1750	$L=2210$	ВСтЗ Сп 5 ТУ 14-1-3025-80		



3.407.1-151.2-021

Палец М27

					Стация	Масса	Лист	Листов
					р	0,2	1	
Зав. ИИЛКХ	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.26.11	Сталь Круглая Ø20 ГОСТ 2590-71 L=70 Указание 5 ТУ 14-1 382, 80	Лист		Листов	
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.26.11		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИРОВАНИЕ Север-Западное отделение Ленинград			
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	1.26.11					
Н. контр.	Брлоба	<i>[Signature]</i>	1.26.11					
Проект.	Авгудино	<i>[Signature]</i>	1.26.11					
Стр. инж.	Богосед	<i>[Signature]</i>	1.26.11					



Шт. №-подл. Листы и дата. Взлом шифра

3.407.1-151.2-022

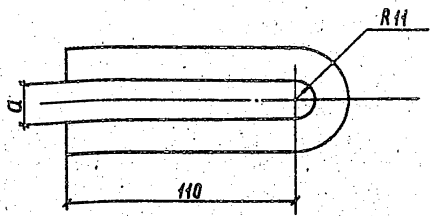
Зав.НИИ	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.01.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Сальперин	<i>[Signature]</i>	7.01.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Логчинов	<i>[Signature]</i>	7.01.88
Инженер	Богород	<i>[Signature]</i>	7.01.88

Связь М28

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	Н.2	1:10
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северь-Западное отделение
Ленинград

Швеллер 8 ГОСТ 8240-82
L=1590 ВСтЗпс6ТУ4-1.3023-80



Обозначение	Марка	α мм
3.407.1-151.2-023	М 29	16
-01	М 30	20

Знать в горячей состоянии

Ш.в.Л.Фабл. Подпись и дата Взам.инв.№

3.407.1-151.2-023

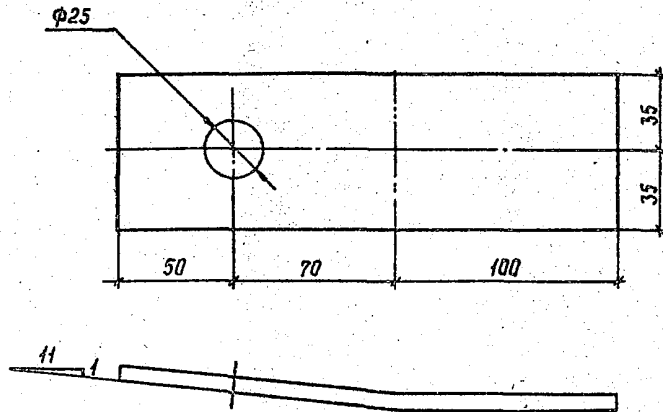
Петли М 29, М 30

Стадия	Листов	Масштаб
р	04	1:2
Лист		Листов

Зав. НЦЛКЭД	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.11.88
ГЛП	Линчук	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Рук. зр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. кантр.	Врлоба	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Пробер.	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Ст. инж.	Богданов	<i>[Signature]</i>	7.11.88

Сталь
пружина
L=280
Ф16 ГОСТ 2590-71
ВСтЗпс5 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград



1. Змуть в горячем состоянии.

Шифр разработки, Подпись, Ш. дата, Взам. Шифр, Инициалы

3.407.1 - 151.2 - 024

Экз. ИЛЛЭС	Зарелов	<i>[Signature]</i>	27.04.88
ГИП	Линчук	<i>[Signature]</i>	27.06.88
Руч. ЗР	Гольперин	<i>[Signature]</i>	27.06.88
Н. контр.	Долобо	<i>[Signature]</i>	27.06.88
Подпись	Солита	<i>[Signature]</i>	27.06.88
Ст. инж.	Возаров	<i>[Signature]</i>	27.06.88

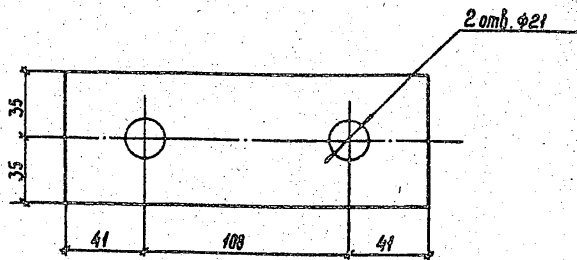
Пластино М31

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,7	1:2
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Полоса 6x70 ГОСТ 103-76
L=220 ВСтЗпсБТУ44-1-3023-80



Развертка



1. Знать в горячем состоянии.

ШКОЛА, АСТРАХАНСКИЙ И ГОРЬКОГО

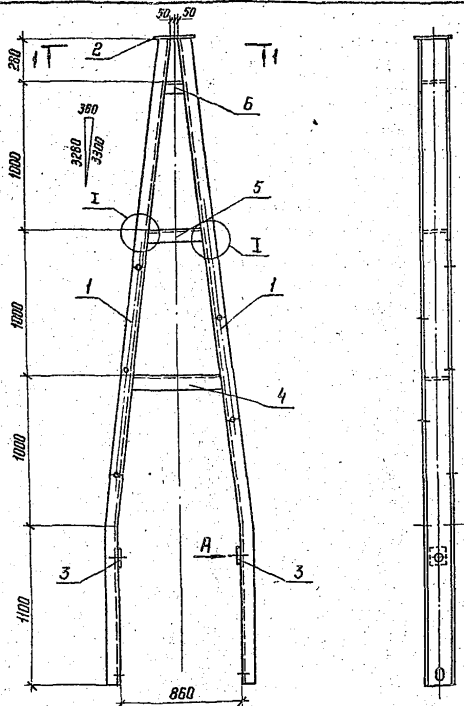
3407.1 - 151.2 - 025

Зав. н/к/э/с	Зорелов	7.11.88
ГШП	Пинчук	7.11.88
Рук. гр.	Гальперин	7.11.88
Н. контр.	Урлова	7.11.88
Проверил	Лагинева	7.11.88
Ст. цнж.	Багоряд	7.11.88

Пластина М32

Полоса 6x70 ГОСТ 103-76
Л. 190 ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023-80

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,6	1:2
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ ИЗБИР-Западное отделение Ленинград		



Спецификация см. лист 3

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

3.407.1 - 151.2 - 026 СБ

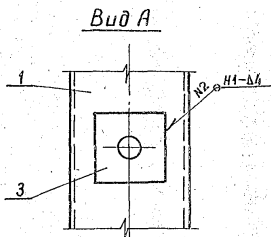
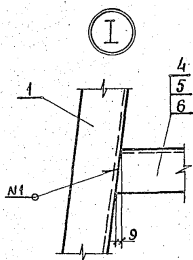
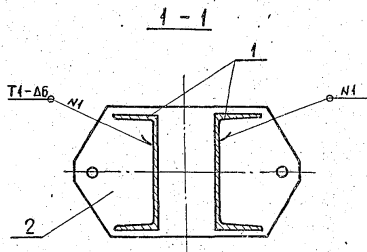
Зав. НИИЭО	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
И. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Тросостойка С 17
Сборочный чертеж

Стация	Масса	Масштаб
Р	196,3	1:25 1:5
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копир. № 2

Формат А4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

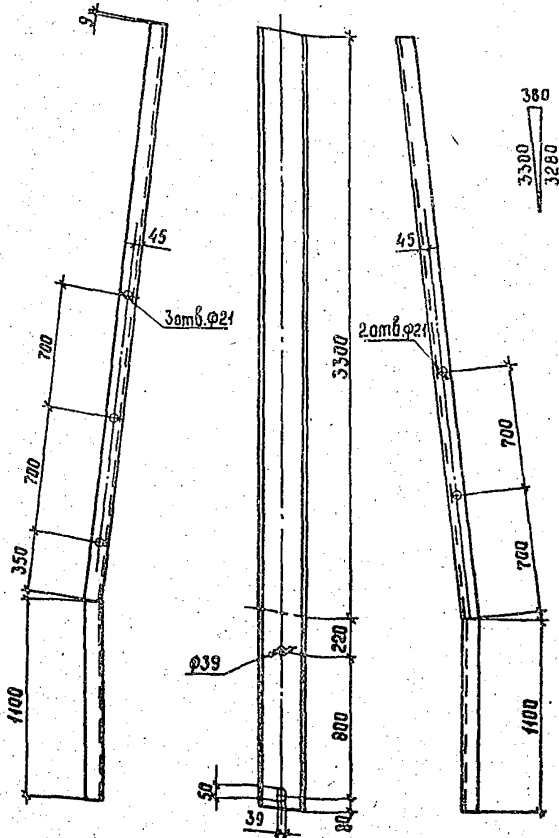
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1 - 151.2 - 027	Пояс М 33	2	
A4	2		3.407.1 - 151.2 - 028	Пластина М 34	1	
A4	3		3.407.1 - 151.2 - 029	Пластина М 35	2	
				<u>Распорки</u>		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 в Ст 3пс-6 7У14-1-3023-80		
Б4	4		3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Распорка М 36, L=645 мм	1	11,9 кг
Б4	5			Распорка М 37, L=415 мм	1	7,6 кг
Б4	6			Распорка М 38, L=185 мм	1	3,4 кг

Шифр листа | Проект | в составе | Взам | УИД | №

3.407.1 - 151.2 - 026		
Зав. ИМЗС	Горелов	УИД
Г.И.П.	Пинчук	УИД
Р.М.ЗД	Гальперин	УИД
И.Х.М.П.	Орлова	УИД
И.И.З.И.Л.	Возаров	УИД
Е.И.И.И.	Соловья	УИД
Тросостойка 2 17 Спецификация		
Стадия	Лист	Листов
Р	3	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Ледера-Зипанное отделение Ленинград		

Копир. №52

Формат А4



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 027

Пояс М33

Зав. МЛКЭС	Зарябов	<i>[Signature]</i>	7.10.88
ГЧП	Пиччук	<i>[Signature]</i>	7.10.88
Рук. зр.	Зольперин	<i>[Signature]</i>	7.10.88
Н.контр.	Врладова	<i>[Signature]</i>	7.10.88
Диспетчер	Возгоряд	<i>[Signature]</i>	7.10.88
Ст. инж.	Салыто	<i>[Signature]</i>	7.10.88

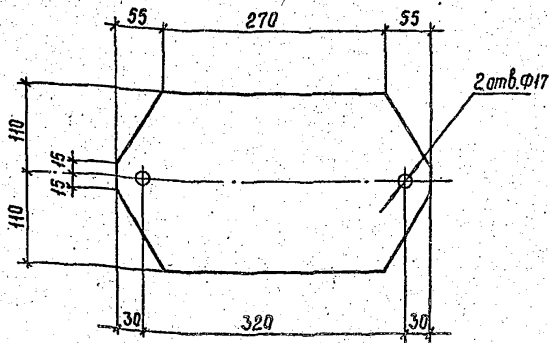
Стрелка	Масса	Плотность
Р	81,0	1,25
Лист	Листа	

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
L=4400
Вст 3 лс 6Т9 14-1-3023-80

Энергосетьпроект
Сибирь-Западное отделение
Ленинград

Калибр Согд

Формат А4 259х114



Шкв. 1-40/01. Подпись и дата (взят шиб. №)

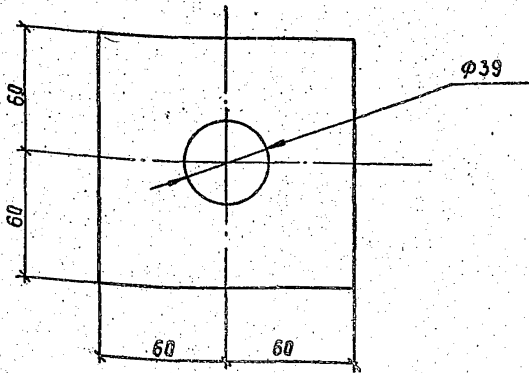
3407.1 - 151.2 - 028

Пластина М34

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	9,2	1:5
Лист	Листов	
5/11ЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. н.ц.к.э.с	Горелов	Л.П.	7.01.88
Г.П.	Линчик	Л.П.	7.01.88
Рук. гр.	Сальперин	Л.П.	7.01.88
Н.контр.	Филова	Л.П.	7.01.88
Проверил	Логинава	Л.П.	7.01.88
Ст. инж.	Салица	Л.П.	7.01.88

Лист 16x220 ГОСТ 19903-74
Л-380 ВСтЗсп5 ТУ44-1-3023-80



3.407.1 - 151.2 - 029

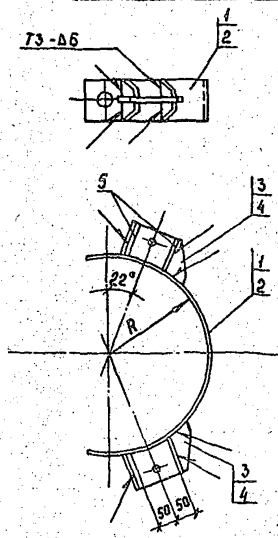
Пластина М35

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,1	1:2
Лист		Листов

Полоса 10x120 ГОСТ 103-76
ВСт 3 псб ТУ 14-1-3023-80
L=120

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Заб.никл.экз.	Зарелов	Зел	1.06.88
ГШП	Линчун	Лин	1.06.88
Руч.гр.	Зальперин	Заль	1.06.88
Н.контр.	Орлова	Орл	1.06.88
Проверил	Логинова	Лог	1.06.88
Ст.инж.	Салита	Сал	1.06.88



Обозначение	Марка	R, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 030СБ	С 18	236	8,6
-01	С 19	250	8,8

1. Электроды Э42Л, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2.

Шифр № табл. Листы и дата

Эб.	ЧИЛКЭС	Борелов	Лист	7.11.88
ГЛ	7	Линчук	Лист	7.11.88
Руч. зр.		Бальперин	Лист	7.11.88
И. интр.		Валова	Лист	7.11.88
Л. фронт.		Салита	Лист	7.11.88
Ш. черед.		Логинава	Лист	7.11.88

3.407.1 - 151.2 - 030 СБ

Полухамуты С18, С19
Сборочный чертеж

Стадия	Масса ст. табл.	Масштаб
р		—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северно-Западное отделение
Ленинград

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1 - 151.0 - 00070	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1 - 151.2 - 030 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1 - 151.2 - 031	Пластина М39	1		
А4	2		- 01	Пластина М40	1		
А4	3		3.407.1 - 151.2 - 032	Пластина М41	2		
А4	4		- 01	Пластина М42	2		
А4	5		3.407.1 - 151.2 - 033	Пластина М43	8	8	

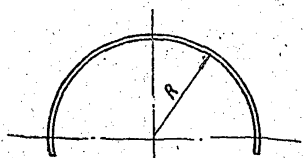
3.407.1 - 151.2 - 030

Обд. НИИЭЭС	Горелов	Горелов	Г.А.М.
Гип	Пинчук	Пинчук	Г.А.М.
Руч. гр.	Кальперин	Кальперин	Г.А.М.
Н. контр.	Орлова	Орлова	Г.А.М.
Проверил	Салита	Салита	Г.А.М.
Инженер	Лазинава	Лазинава	Г.А.М.

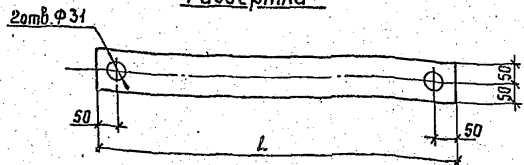
Получены С18, С19
Спецификация

Стр.	Лист	Листов
1	2	2

Энергосетьпроект
Север-Западное отделение
Ленинград



Развертка



Обозначение	Марка	R мм	L мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-031	М39	236	850	4,0 кг
-01	М40	250	895	4,2 кг

Ш.№, № листа, Подпись и дата, Взам.инв.№

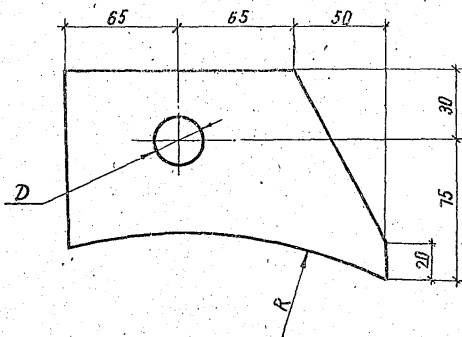
Зав.цехом	Заредаб	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГЛП	Линчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук.гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Волова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-031

Пластины М39, М40

Полоса 6x100 ГОСТ 103-76
ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80

Стрелка	Масса	Масштаб
ф	см. табл.	—
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северодвинское отделение Ленинград		



Обозначение	Марка	R, мм	D, мм
3.407.1-151.2-032	М41	242	17
-01	М42	256	23

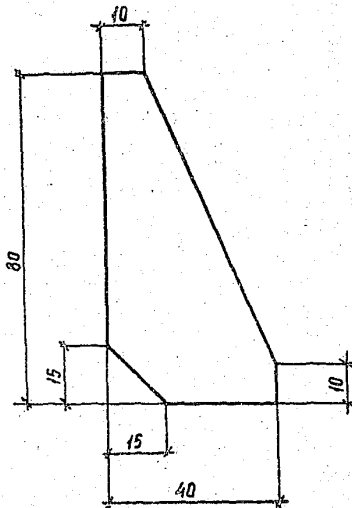
3.407.1-151.2-032

				Стандарт	Масса	Масштаб
Зав. инженер	Горелов	Лист	7.04.89	Р	1.9	1:2
Г.И.П.	Пинчук	Лист	7.04.89			
Руч. эр.	Гольцберг	Лист	7.06.89	Лист / Листов		
И.контр.	Прулюба	Лист	7.03.89	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверка	Сидихи	Лист	7.04.89			
Инженер	Логинова	Лист	7.04.89			
Пластины М41, М42				Полоса 16x105 ГОСТ 403-76		
				ВСтЗсп5ТУ 14-1-3023-80		
				L=180		

копир. Янкс

формат А4

2594/3



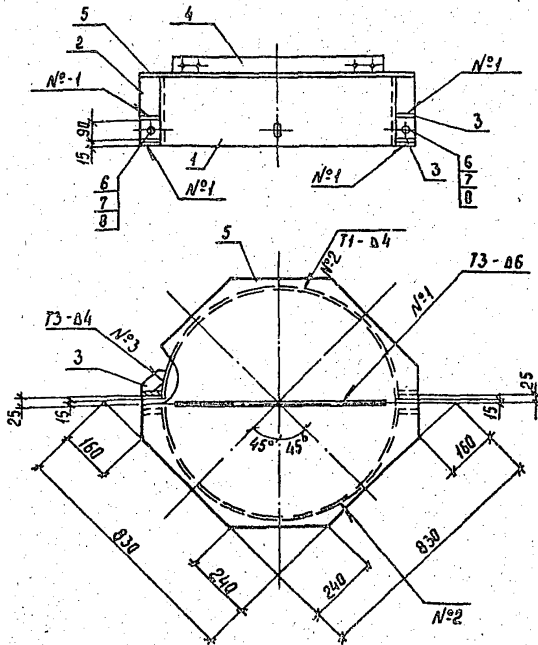
Шифр детали: 3.407.1-151.2-033

				3.407.1-151.2-033				
				Пластина М43		Стадия	Масса	Масштаб
						Р	0,1	1:1
						Лист		Листов
				Полоса L=80		Энергосетьпроект		
						Учбюро Западное отделение Ленинград		

Копир. Союз

Формат А4

2594/3



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-151.2-034 СБ

Наглавник С20
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	77,6	1:15
Лист 1		Листов 2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Север-Западное отделение Ленинград		

Масштаб: Св/1

Формат А4

20.6/12

Зав. цехом	Зарелов	Св/1	7.06.84
ГЛП	Пинчук	Св/1	7.30.84
Рук. зр.	Галеберин	Св/1	7.26.84
Н. контр.	Цолава	Св/1	7.11.84
Проф. еск.	Салютр	Св/1	7.30.84
Инженер	Азгимова	Св/1	7.30.84

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.2-030 TO	Техническое описание		
A4		3.407.1-151.2-034 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.407.1-151.2-035	Пластина М 44	2	
A4	2	3.407.1-151.2-036	Пластина М 45	4	
A4	3	3.407.1-151.2-037	Пластина М 46	8	
A4	4	3.407.1-151.2-038	Пластина М 47	1	
Б4	5	3.407.1-151.2-034 СБ	Пластина М 48	1	47,5 кг
			Лист 10×830 ГОСТ 19903-74 L=830 ВСТ № 6 ТУ 14-Г-3023-80		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М 24-89×100.46 ГОСТ 7798-70	2	0,47 кг
	7		Гайка М 24-7Н.4 ГОСТ. 5915-70	2	0,11 кг
	8		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4	0,03 кг

Лист в пасп. Подпис. и дата. Взам. Инв. №

Зав. НИИЭС	Горелов	И.С.	7.01.87
ГНП	Пинчук	И.С.	7.01.87
Рук. гр.	Голоперин	И.С.	7.01.88
Н. контр.	Правда	И.С.	7.01.88
Проверил	Богодар	И.С.	7.01.88
Инженер	Логинава	Л.С.	7.01.88

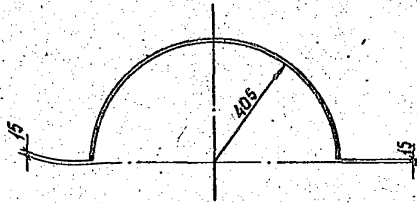
3.407.1-151.2-034

Наголовник С 20
Спецификация

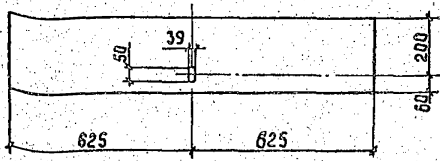
Стдия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Сев.до-Западное отделение Ленинград		

Копир. №-а.

Формат А4



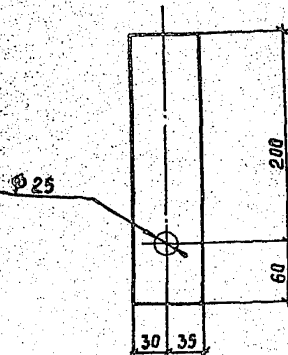
Развертка



2 штуки в горячем состоянии

3407.1 - 151.2 - 035

				3407.1 - 151.2 - 035			
				Пластина М44	Стадия	Масса	Масштаб
Зав. НКЭС	Зарелов				Лист	Р	10,2
ГИП	Линчук						
Рук. зр.	Зальперин			Лист	Листов	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	Северо-Западное отделение Ленинград
Н. контр.	Орлово						
Проверил	Солыта			Лист	4x260	ГОСТ 19903-74	ВСтЗисб ТУ14-1-3023-80
Инженер	Логанова						
				L=1250			



Шифр листа | Подпись и дата | Возвратный ш.

3.407.1-151.2-036

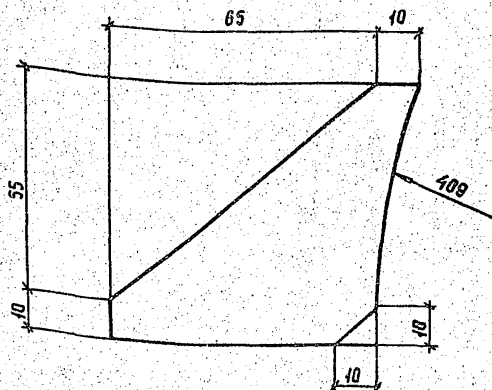
Пластина М45

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:4
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Севера-Западное отделение Ленинград		

Полоса 6x65 ГОСТ 103-76
L=260 ВСтЗлсб ТУ 14-1-3025-80

Копир Соф

Формат А4 2594/3



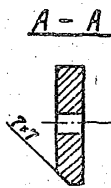
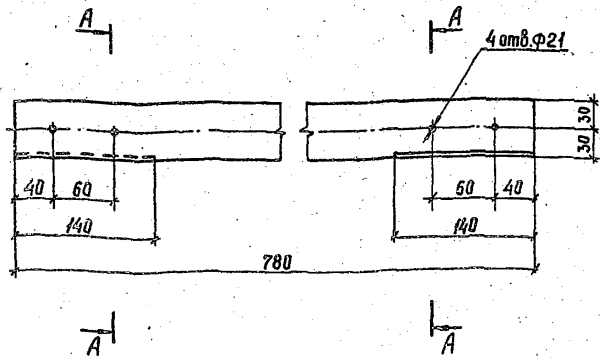
3.407.1-151.2-037

				3.407.1-151.2-037			
				Пластина М46	Стодия	Масса	Масштаб
Зав. н/д/к/с	Зорелов	<i>Зорелов</i>	7.26.88		Р	0,1	1:1
ГЛП	Панчик	<i>Панчик</i>	7.01.88	Лист Листов			
Рук. гр.	Вальперин	<i>Вальперин</i>	7.26.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.26.88	Севера - Западное отделение			
Проверил	Багоряд	<i>Багоряд</i>	7.26.88	Ленинград			
Инженер	Логинова	<i>Логинова</i>	7.26.88	Л-75 6x65 гост 103-76 вСтЭисБ ТУ 14-1-3023-80			

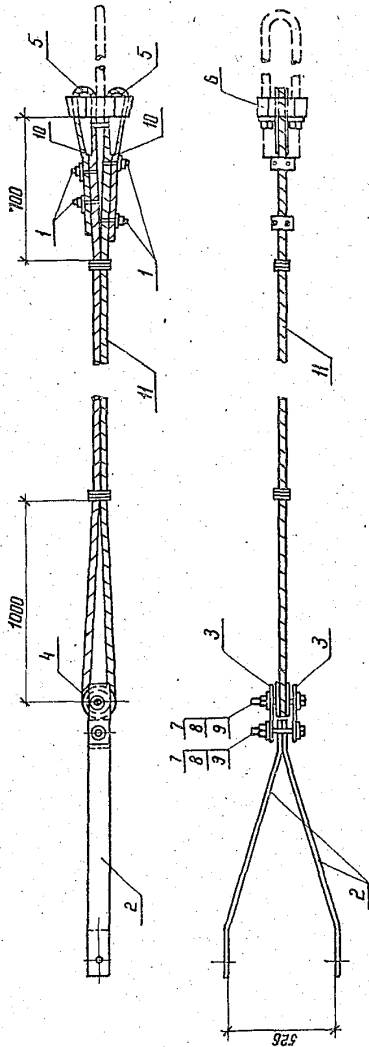
Катир. Сох.

Формат А4

2594/3



Шт. в год.	Площадь и дата	Всего шт. в год	3.407.1-151.2-038				Пластина М47	Слюда	Масса	Мощ. под
			Зав. Нилкэс	Зарелав	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Р	4,4	1:4 1:2	
			Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
			Рук. гр.	Зольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	Листов		
			Н. контр.	Урлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
			Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Север-Западное отделение			
			Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лужинград			
Полоса 12x60 ГОСТ 103-76 L=780							ВСтЗсп5 1944-1-3023-80			



Спецификацию см. лист 2

3.407.1 - 151.2 - 033.СБ		Сталь	Масса	Масштаб
Деталка С 21		Р	94,7	-
Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 2	
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северно-Западное отделение Ленинград		
		Калиб. Анон.		
		Формат А4		

Формат Знак Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A4	3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4	3.407.1-151.2-039 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1 3.407.1-151.2-040 СБ	Зажим С 22	4	
		<u>Детали</u>		
A4	2 3.407.1-151.2-041	Пластина М49	2	
A4	3 3.407.1-151.2-042	Пластина М50	2	
A4	4 3.407.1-151.2-043	Ролик М51	1	
A4	5 3.407.1-151.2-044	Желоб М52	2	
A4	6 3.407.1-151.2-045	Карпус клинчатого зажима М53	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	7	Болт М36-8g x130-46 ГСТ 7798-70	2	1,47кг
	8	Гайка М36-7H-4 ГСТ 5945-70	2	0,38кг
	9	Шайба 36-004 ГСТ 11371-78	4	0,11кг
	10	Шплинт 10x70 ГСТ 397-79	2	0,06кг
		<u>Материалы</u>		
	11	Канат 17-Г-В-С-Р-1372 (140) L=26000 ГСТ 3964-80	1	37,1кг

Шифр докум. Проверка и дата

Шифр докум. Проверка и дата

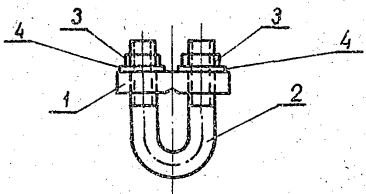
СЗБ НИИЭС	СЗР.ЛОБ		1.01.81
ГШ	Линчук		1.06.81
СЗУ 80	Сольперин		1.11.81
СЗУ 80	Васильев		1.12.81
СЗУ 80	Савицкий		1.12.81
СЗУ 80	Иванов		1.12.81

3.407.1-151.2-039

Оттяжка С21
Спецификация

Студия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000.70	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-040.СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-046	Пластина М54	1	
A4	2		3.407.1-151.2-047	U-образный болт М55	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0.02 кг
		4		Шайба 12-004 ГОСТ 1371-78	2	0.01 кг

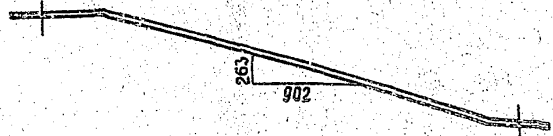
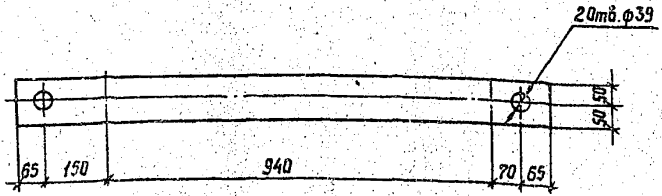
ИЗД. № 10000. 15.08.1978. 15.08.1978. 15.08.1978.

				3.407.1-151.2-040.СБ		
				Зажим С22		
				Сборочный чертёж		
				Листов	Листов	Масштаб
				Р	04	1:2
				Лист Листов		
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северный завод чертёжников		
				Ленинград		

Зав. НИИЭС	Горелов	И.И.	1.11.81
СНП	Пинчук	И.И.	1.11.81
Чк. зр.	Гальперин	И.И.	1.11.81
Н. констр.	Полова	И.И.	1.11.81
Проектир.	Салты	С.И.	1.11.81
Инженер	Логанова	Л.И.	1.11.81

копир Аниэ

формат А4
2554/13



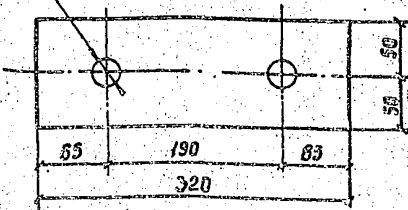
1. Знать в горячем состоянии.

Лист № табл. Пластина и дата. Изгот. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 041

				Пластина М49		
				Стандия	Масса	Масштаб
Заб. нилка	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	р	10.1	1:10
ГСП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. гр.	Зольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	Листов	
Н. контр.	Орлово	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
				Полоса	10x100 ГОСТ 103-76	
				L = 1290	ВСтЗпсб 1314-1-3023-80	

2 отв. Ø 39



3.407.1-151.2-042

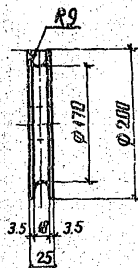
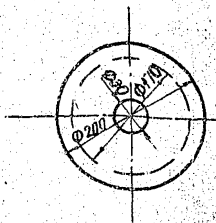
Зав. нилкэг	Зорелов	
ГШ	Пинчук	7.06.88
Рук. гр.	Сальперин	7.06.88
Н. кантр.	Орлова	7.06.88
Проверил	Салита	7.06.88
Инженер	Лагунова	7.06.88

Пластина М50

Стадия	Класс	Масштаб
р	2.5	1:5
Лист	Листов	
Энергосеть Проект		
Север-Западные отделения		
Ленинград		

Полоса 10×100 ГОСТ 103-76
 ВСтЭпсб 7914-1-3023-80
 Е=320

Исполнители: [unreadable]



25*200 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗСПЗ 1914-1302380

ИМЯ	ГОРЕЛОВ	27.04.81
К. С. П.	ДИМЧИК	27.04.81
К. С. П.	САЛДОВСКИЙ	27.04.81
К. С. П.	УЛЬЯНОВ	27.04.81
К. С. П.	С. П. ДИМЧИК	27.04.81
К. С. П.	П. П. ДИМЧИК	27.04.81

34071-151.2-043

Ролик М51

Стандарт Масса Масштаб

Р 47 1:5

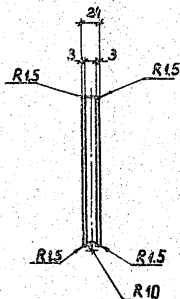
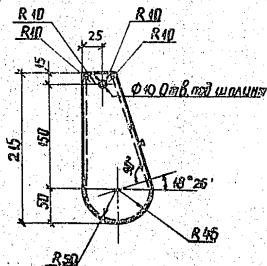
Лист Листов

Лист 25*200 ГОСТ 19903-74
С-200 ВСТЗСПЗ 1914-1302380ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

копир Янц

формат А4

2504/3



3.407.1-151.2-044

Удб. ПИЛАС	Горлаб	1-1	7.8.88
ГИП	Пиччук	1-1	7.11.88
РЧК зр.	Голопет	1-1	7.11.88
Н. Контр.	Орлова	Валок	7.16.88
Подпись	Салита	Солт	7.16.88
Инициалы	Логчинова	7-6	7.16.88

Желоб М52

Литьё ГОСТ 977-65
35л ГОСТ 1050-74

Сталь Масса Материал

Р 30 1:5

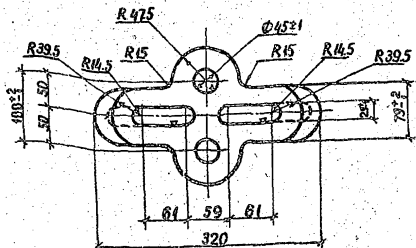
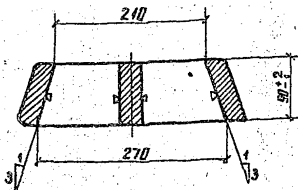
Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ
Север-Западное отделение
Ленинград

капир АИМ

формат А4

2594/3



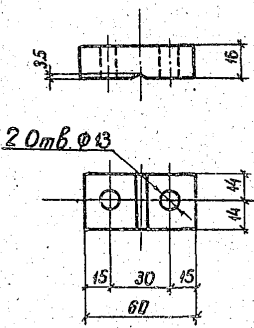
ШЛБ № 1004 Подпись и дата, ВЗГЛН. ИИВЛР

				3.407.1-151.2-045		
				Стандарт	Масштаб	Материал
Тов. марка	Горелов	Лист	7.06.88	р	1:5.8	1:5
ГИП	Пунчук	Лист	7.06.88			
Р.К. зр.	Гольперин	Лист	7.06.88	Лист	Листов	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград
Н.К.ИИВЛР	Дробица	Лист	7.06.88			
Проектировщик	Голыца	Лист	7.06.88			
Инженер	Логинова	Лист	7.06.88			
				Корпус клинового зажима М53		
				Литье ГОСТ 977-65 35Л ГОСТ 1050-74		

копир. АИИВ

формат А4

2594/13



ИНВ. № 1004 Подпись и дата, ВЗР-ИИИ

3.407.1-151.2-046

Заб. ИИИЭ	Горелов	ИИ	7.06.88
ГИП	Пинчук	ИИ	7.06.88
РЧК.ЭР	Гальперин	ИИ	7.06.88
И.контр.	Орлова	ИИ	7.06.88
Дробин	Басалова	ИИ	7.06.88
Инженер	Лазина	ИИ	7.06.88

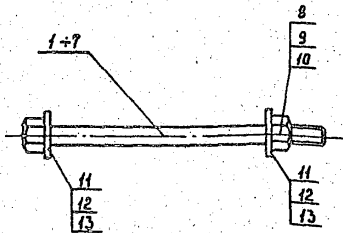
Пластина М54

Полоса 16 x 28 ГОСТ 403-76
 ВСТЗЕЛ 5 ТУ И-13023-80
 l=60

Углубля	Масса	Масштаб
P	0.2	1:2
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРЕКТИ		
Седеро-Заводное отделение		
Ленинград		

контр. АИИИ

формат А4
 2594/3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 048 СБ	С 23	2,3
	-01 С 24	3,8
	-02 С 25	4,0
	-03 С 26	5,6
	-04 С 27	6,3
	-05 С 28	8,3
	-06 С 29	8,5

Спецификацию см. листы 2,3.

				3.407.1 - 151.2 - 048 СБ		
				Стандарт	Масса	Листов
				Р	ст. табл.	—
				Лист 1	Листов 3	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западного отделения Ленинград		

Имя и фамилия исполнителя и дата оформления

Зав. НЦЛЭС	Зорелов	1.10.88
ГЛП	Пинчук	1.10.88
Руч. гр.	Вальперин	1.10.88
Н. контр.	Орлова	1.10.88
Проберил	Батаров	1.10.88
Ст. инж.	Салитко	1.10.88

Инв. № подл.	Подп. и дата	Выдан №
--------------	--------------	---------

Прочт.	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испытание							Примечание										
					01	02	03	04	05	06	07											
			3.407.1-152.0 - 00070	Документация																		
			3.407.1-152.2 - 048 С5	Техническое описание																		
				Сборочный чертёж																		
				Детали																		
			1 3.407.1-152.2-049	Спец. болт М 56	1																	
			2	Спец. болт М 57	1																	
			3	Спец. болт М 58																		
			4	Спец. болт М 59						1												
			5	Спец. болт М 60							1											
			6	Спец. болт М 61								1										
			7	Спец. болт М 62									1									

продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1 - 151.2 - 048		Статус	Лист
Спецоформы		Р	2
Марки С 23 ÷ С 29		Р	3
Спецификация		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
		Север-Западное отделение	
		Ленинград	
		Формат А4	

Имя и фамилия Подп. и дата Выполнил в

Шрифт Зона	№	Обозначение	Наименование Стандартное исполнение	Кол. на исполнение						Приме- чание	
				-	01	02	03	04	05		06
	8		Гайка ГОСТ 5915 - 70	1							0,11 кг
	9		Гайка М24 - 7 Н.4	1	1	1					0,22 кг
	10		Гайка М30 - 7 Н.4		1	1	1	1			0,38 кг
			Шайбы ГОСТ 13771 - 78								
	11		Шайба 24 - 004	2							0,03 кг
	12		Шайба 30 - 004	2	2	2					0,07 кг
	13		Шайба 36 - 004			2	2	2	2		0,11 кг

76

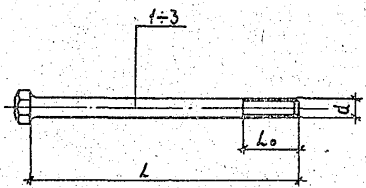
Лист

3

3.407.1 - 157.2 - 048

Копир Мш
Формат А4

2594/3



Обозначение	Марка	Длина "L", мм	Длина резьбы, "L ₀ ", мм	Диаметр "d", мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 049	М 56	550	55	М 24	2.1
- 01	М 57	560	70	М 30	3.4
- 02	М 58	600	55	М 30	3.6
- 03	М 59	890	60	М 30	5.2
- 04	М 60	655	80	М 36	5.7
- 05	М 61	910	80	М 36	7.7
- 06	М 62	940	80	М 36	7.9

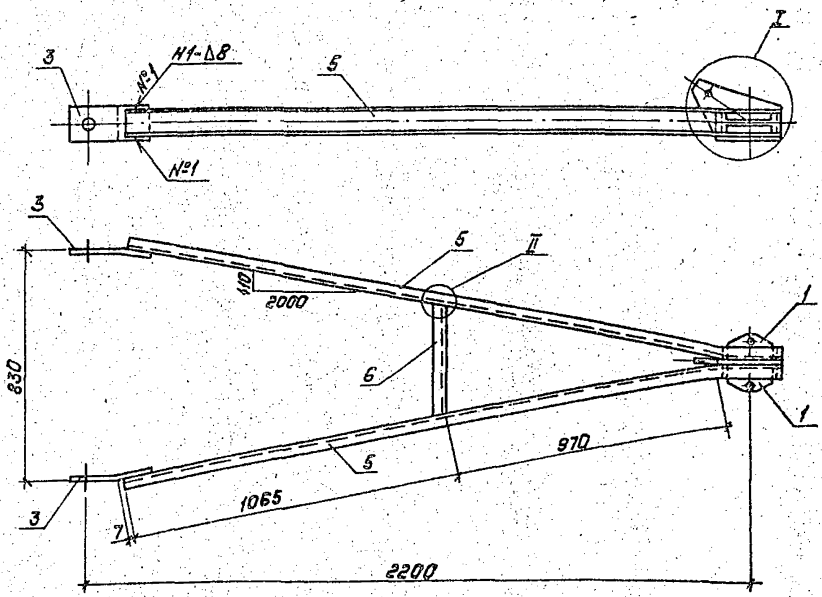
Шифр доку. | Описание и дата | Взам. инв. №

Экз. чертеж	Еврейлов	<i>[Signature]</i>	7.11.66
ГЛП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.11.66
Экз. ср.	Сальерин	<i>[Signature]</i>	7.11.66
Инженер	Солова	<i>[Signature]</i>	7.11.66
Инженер	Васарев	<i>[Signature]</i>	7.11.66
Ст. инж.	Салито	<i>[Signature]</i>	7.11.66

3.407.1 - 151.2 - 049

Спецболты
М 56 - М 62

Стадия	Масса ст. табл.	Масштаб
Р	—	—
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



Спецификацию см. лист 3

УЧОБ. № ПОС. 11.03.1950. В.С. ПОС. 10.30.1950. УЧОБ. № 2

3.407-151.2-050 СБ

Пояс СЗО
Сборочный чертеж

Зав. НИИЭС	Горелов	1950	7.06.58
ГИП	Пичуков	1950	7.08.58
Рук. ер.	Гольперин	1950	7.08.58
Н. контр.	Орлова	1950	7.08.58
Проверил	Солнцева	1950	7.08.58
Инженер	Лозинова	1950	7.08.58

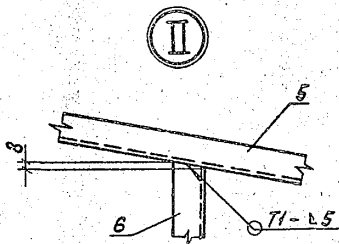
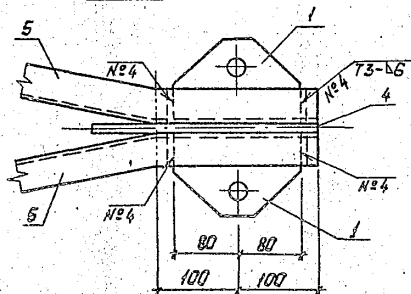
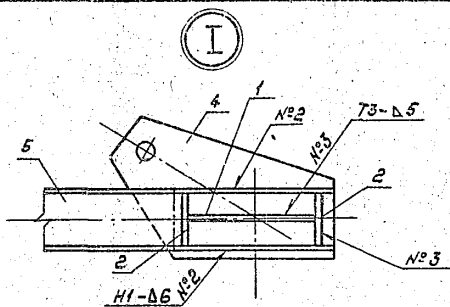
Этадия	Масса	Масштаб
Р	45,5	1:15
Лист 1	Листов 3	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Поляк

Формат: А4

2524/3



1. Электрады 942А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Шк. № 104 д. Пальев и дата 1938 г. И. С. М.

3.4071-151.2-05006

И. С. М.
2

Копировал: Пальев

Формат: А4

2594/3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000.ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-050 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	
А4	2		3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	
А4	3		3.407.1-151.2-058	Пластина М65	2	
А4	4		3.407.1-151.2-059	Пластина М71	1	
Б4	5		3.407.1-151.2-050 СБ	Пояс М83	2	15,7кг
				швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс6 7914-130238 L=2235		
Б4	6		3.407.1-151.2-050 СБ	Распорка М84	1	2,9кг
				швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс6 7914-130238 L=415		

Имя, № табл. Подпись и дата. Электронный архив

Заб. Никитин	Горелов	Лист	7.01.88
САП	Пинчук	Лист	7.01.88
Руч. ЗР	Гальперин	Лист	7.01.88
Н. Кошля	Орлова	Лист	7.01.88
Проверка	Салитя	Лист	7.01.88
Инженер	Логинава	Лист	7.01.88

3.407.1-151.2-050

Пояс С30
Спецификация

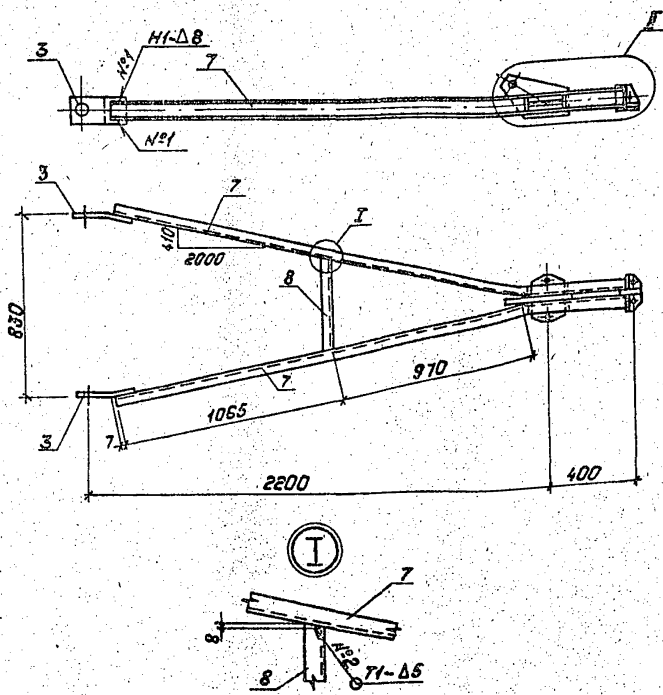
Страниц	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северодвинское отделение
Ленинград

копир. АИЧ

формат А4

2501/13



Спецификацию см. лист 3

Исполнитель
 Проверил
 Утвердил

Зенков	Горелов	А.И.	17.11	
С.П.	Пинчук	А.И.	17.11	
Р.К.	Гончаров	А.И.	17.11	
М.П.	Савельев	А.И.	17.11	
М.П.	Бороздин	А.И.	17.11	
М.П.	Полонин	А.И.	17.11	

3.407.1-151.2-051СБ

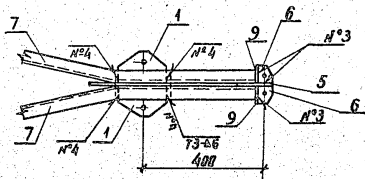
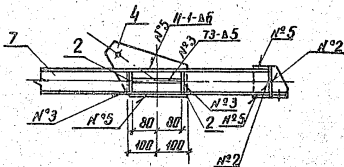
Полос СЗ1
 Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Насштаб
Р	51.0	1:20 1:10
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Полос

Формат: А 6

2594/3



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.4071-151.2-051 СБ

Лист

2

копир Акцил

Формат А4
 2594/15

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ЗНАК	КОД	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Я4		3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
Я4		3.407.1-151.2-051 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Я4	1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	
Я4	2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	
Я4	3	3.407.1-151.2-058	Пластина М65	2	
Я4	4	3.407.1-151.2-059	Пластина М71	1	
Я4	5	3.407.1-151.2-063	Пластина М77	1	
Я4	6	3.407.1-151.2-064	Пластина М80	2	
Б4	7	3.407.1-151.2-051 СБ	Пояс М85	2	17,6 кг
			швеллер в ГОСТ 8240-72 L=2305 ВСТЗ псб 7944-1-3023-80		
Б4	8	3.407.1-151.2-051 СБ	Распорка М86	4	2,3 кг
			швеллер в ГОСТ 8240-72 L=415 ВСТЗ псб 7944-1-3023-80		
			<u>Материалы</u>		
	9		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 L=100 ВСТЗ псб 7944-1-3023-80	2	0,3 кг

Итого по плану, поставлено и выпущено изделий

Зав. приказ	Горелов	Тол	7.06.88
САП	Пончук	Тол	7.06.88
Ч.К. зр.	Гальперин	Тол	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Тол	7.06.88
Полверин	Салита	Тол	7.06.88
Нижельня	Логинова	Тол	7.06.88

3.407.1-151.2-051

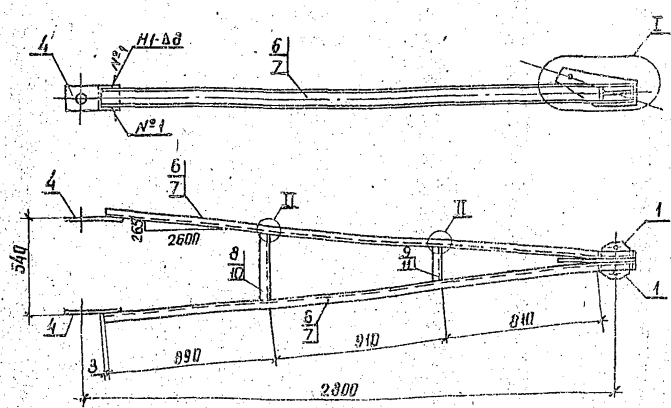
Пояс С31
Спецификация

Страница	Лист	Листов
2	3	3

ЗНЕС ПРОСЕТЬ ПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир Аниж

фирма А4
259413



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-052СБ	С 32	56.2
- 01	С 33	66.0

Спецификация см. листы 3.4

3.407.1-151.2-052 СБ

Пояса С 32, С 33
Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. ммбл.	1:20 1:5
Лист 1	Листов 4	

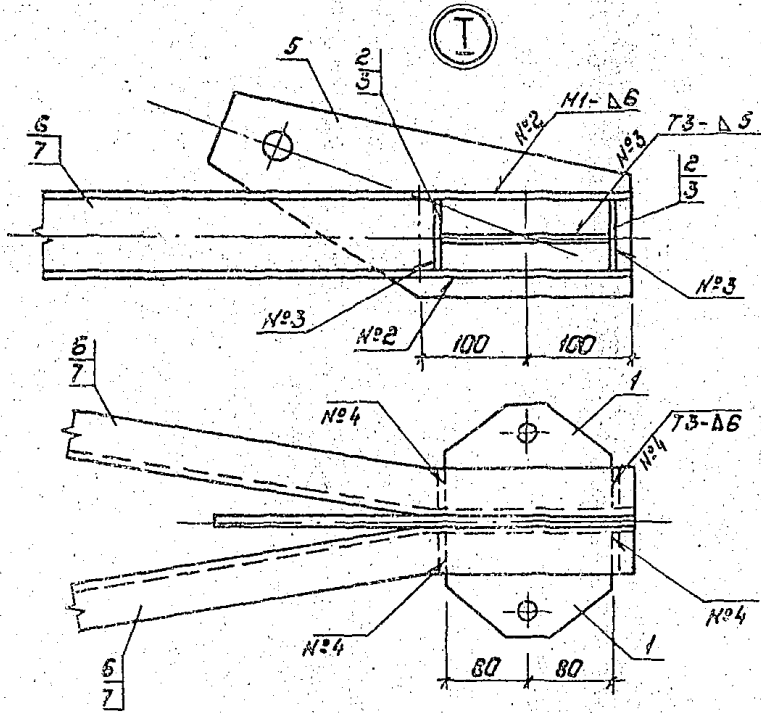
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Двинские филиалы
Ленинград

Имя и фамилия разработчика и фамилия исполнителя

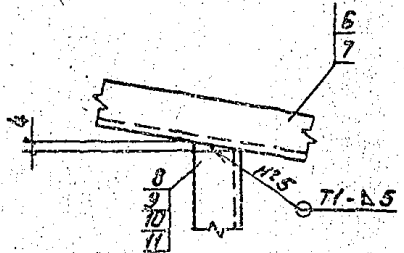
Зав. н/к	Горелов	А.И.	7.06.89
ГЛП	Пинчук	В.И.	7.06.89
И. контр.	Пальперов	В.И.	7.06.89
Проверен	Плоды	В.И.	7.06.89
Инженер	Саломита	С.И.	7.06.89
Инженер	Погинова	С.И.	7.06.89

капир. Яше

формат А3
2594/3



II



1. Электроды Э420, ГОСТ 9487-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-151.2-052СБ

3.407.1-151.2-052СБ

Корпусован. Полос

Формат: А4

Лист
2

2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-151.2-0070	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-151.2-052 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	
А4	2		3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4		
А4	3		3.407.1-151.2-057	Пластина М63		4	
А4	4		3.407.1-151.2-058-04	Пластина М69	2	2	
А4	5		3.407.1-151.2-060	Пластина М72	1	1	
Б4	6		3.407.1-151.2-052 СБ	Пояс М 87	2		13,8 шт
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8х3,3х6 19-4-1323-20 L-2010			
Б4	7		3.407.1-151.2-052 СБ	Пояс М 88	2		24 шт
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 10х3,3х6 19-4-1323-20 L-2010			
Б4	8		3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М 89	1		2,5 шт
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8х3,3х6 19-4-1323-20 L-355			
Б4	9		3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М 90	1		1,5 шт
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8х3,3х6 19-4-1323-20 L-185			

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-151.2-052

Зав. НИИЭП	Горелов	1	18.11
Г.И.П.	Пунчиш	1	18.11
Рук. сд	Гальперин	1	18.11
Н.контр	Орлова	1	18.11
Инженер	Салита	1	18.11
Инженер	Логинава	1	18.11

Пояса С 32, С 33
Спецификация

Етапы	Лист	Листов
Р	Э	У

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Натур 1:2

Формат А4

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01		
Б4	10		3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М 91		1		3,1 кг
				Шпатель 10 ГОСТ 8240-72 в СЗ ПСБ 7914-1-3023-80 L-365				
Б4	11		3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М 92		1		1,6 кг
				Шпатель 10 ГОСТ 8240-72 в СЗ ПСБ 7914-1-3023-80 L-185				

Шифр подл. Подпись и дата ВЗНТ-ИМБ.Н

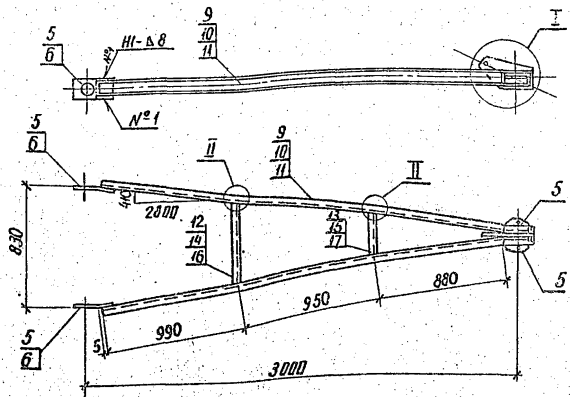
3.407.1-151.2-052

Лист

4

Копир. Коп.

формат А4
259А/3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-053 СБ	С 34	60.7
- 01	С 35	72.5
- 02	С 36	87.8

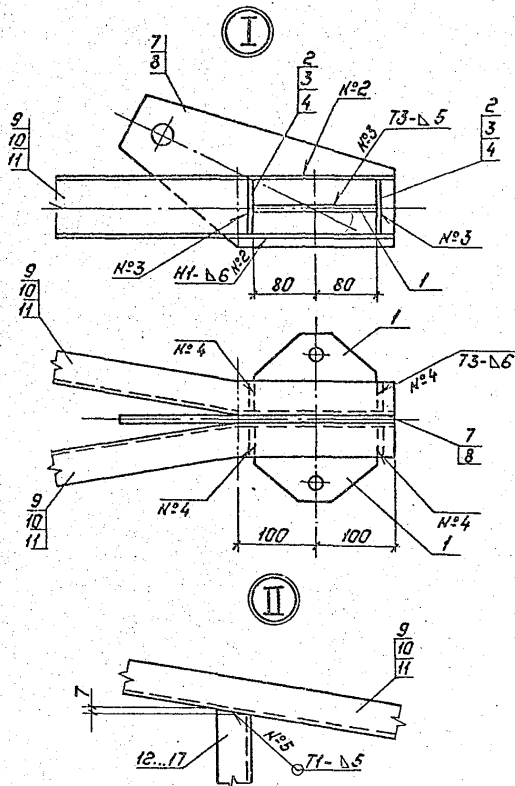
Спецификацию см. листы 3.4

3.407.1-151.2-053 СБ

Пояса С 34, С 35, С 36
Сборочный чертеж

Зав. НИИЭС	Горелов	Лев	7.26.53
СНП	Линчук	Лев	7.26.53
Рук. ер.	Сильверман	Лев	7.26.53
Н. контр.	Овлев	Лев	7.26.53
Проверка	Сидик	С. Лев	7.26.53
Исполнен	Логинава	Лев	7.26.53

Страна	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:25
Лист 1	Листов 4	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Изготовитель: Литейный завод

3.4071-151.2-05305

Лист
2

Копировал: Польс

Формат: А4

2594/3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А4			З. 407.1-151.2-000ТО	Техническое описание	×	×	×	
А4			З. 407.1-151.2-053 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
А4	1		З. 407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
А4	2		З. 407.1-151.2-005	Пластина М5	4			
А4	3		З. 407.1-151.2-057	Пластина М63		4		
А4	4		-01	Пластина М64			4	
А4	5		З. 407.1-151.2-058 -03	Пластина М68	2	2		
А4	6		-05	Пластина М70			2	
А4	7		З. 407.1-151.2-061	Пластина М73	1			
А4	8		-01	Пластина М74		1	1	
Б4	9		З. 407.1-151.2-053 СБ	Пояс М93	2			21,3 кг
				ИВ № 8 ГОСТ 8240-72 8С3ПСБ7314-1-3023-01 L=3025				
Б4	10		З. 407.1-151.2-053 СБ	Пояс М94		2		26,0 кг
				ИВ № 10 ГОСТ 8240-72 8С3ПСБ7314-1-3023-01 L=3025				
Б4	11		З. 407.1-151.2-053 СБ	Пояс М95			2	31,5 кг
				ИВ № 12 ГОСТ 8240-72 8С3ПСБ7314-1-3023-01 L=3025				
Б4	12		З. 407.1-151.2-053 СБ	Распорка М96	1			3,9 кг
				ИВ № 8 ГОСТ 8240-72 8С3ПСБ7314-1-3023-01 L=555				

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-151.2-053			
Экз. НИИЭС	Горелов	Лист	7.06.81
САП	Пилычук	Лист	7.06.81
Рук. зр.	Гольперик	Лист	7.06.81
Н. контр.	Пролова	Лист	7.06.81
Проверка	Сидитца	Лист	7.06.81
Инженер	Логинава	Лист	7.06.81
Пояса С34, С35, С36		Страниц	Листов
Спецификация		Р	З 4
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	

копир. АиФ

формат А4

2594/13

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
Б4		13	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М97	1			2,0 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 всп. л. 6 1314-1-302380				
				L=280				
Б4		14	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М98		1		4,8 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 всп. л. 6 1314-1-302380				
				L=555				
Б4		15	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М99		1		2,4 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 всп. л. 6 1314-1-302380				
				L=280				
Б4		16	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М100			1	5,8 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 всп. л. 6 1314-1-302380				
				L=555				
Б4		17	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М101			1	2,9 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 всп. л. 6 1314-1-302380				
				L=200				

Изв. № подл. и дата изд. и дата введ. в действие

3.407.1-151.2-053

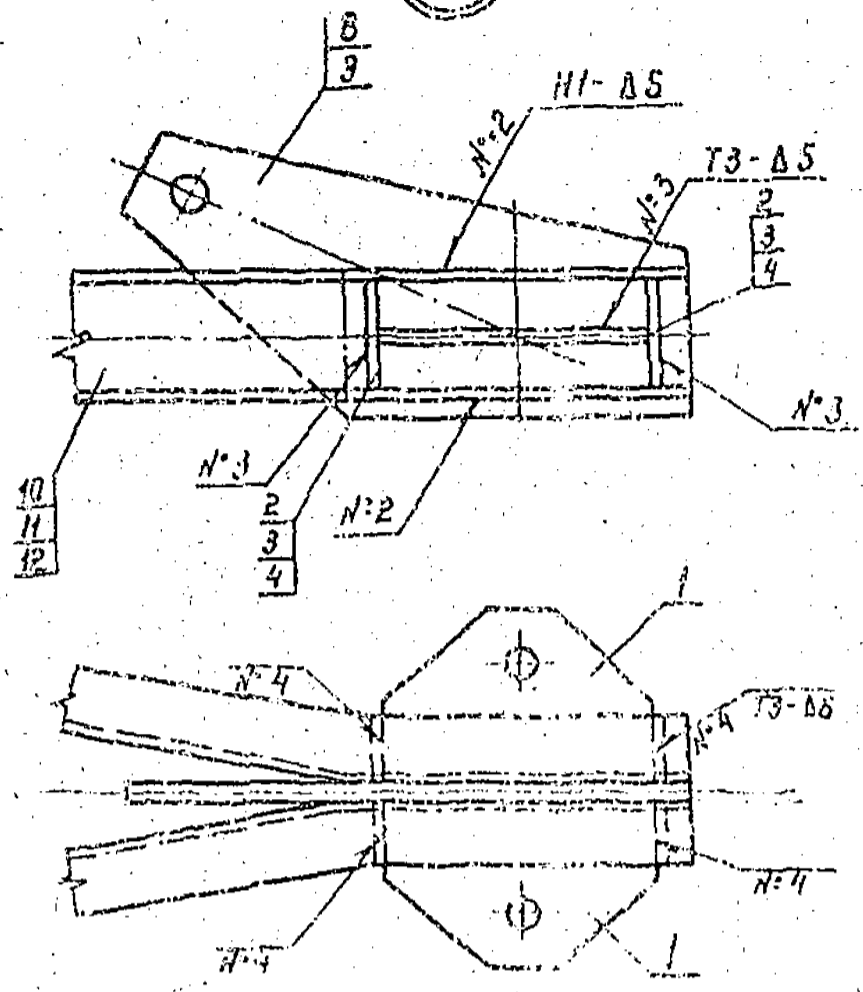
Лист
4

копир. Аниэ

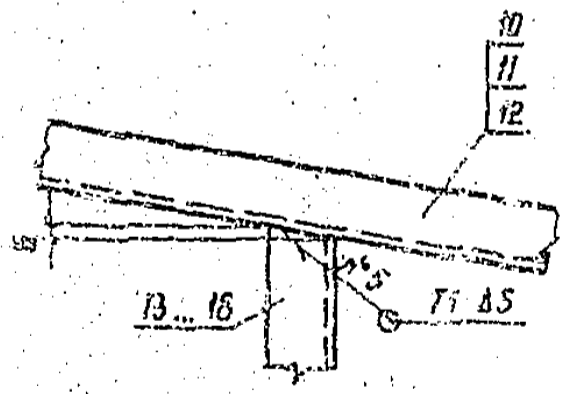
Формат А4

2594/3

I



II



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2. Электроды Э42Н, ГОСТ 9467-75

Лист 2 из 2

3.407.1-151.2-054 СБ	Лист 2
----------------------	-----------

Копия Кста.

Формат А4

2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					01	02	
				Документация			
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X
А4			3.407.1-151.2-054 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2
А4	2		3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4		
А4	3		3.407.1-151.2-057	Пластина М53		4	
А4	4		- 01	Пластина М64			4
А4	5		3.407.1-151.2-058 - 01	Пластина М66	2		
А4	6		- 02	Пластина М67		2	
А4	7		- 05	Пластина М70			2
А4	8		3.407.1-151.2-062	Пластина М75	1		
А4	9		- 01	Пластина М76		1	1
Б4	10		3.407.1-151.2-054 СБ	Пояс М 102	2		24.1 лт
				В ГОСТ 2540-72 Шкала 1:300 L: 3100			
Б4	11		3.407.1-151.2-054 СБ	Пояс М 103	2		23.4 лт
				ГОСТ ВЕНТ-72 Шкала 1:300 L: 3100			

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-151.2-054

Пояса С 37, С38, С39

Спецификация

Зав. НИИ КС	Горелов	1	1.11.77
Т.И.П.	Тимчук	1	1.11.77
Рук. эк.	Гальперин	1	1.11.77
Н.контр.	Слобода	1	1.11.77
Проберши	Богова	1	1.11.77
Инженер	Логинава	1	1.11.77

Стр. 1	Лист	Листов
Р	3	4
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Полпр. Кат.

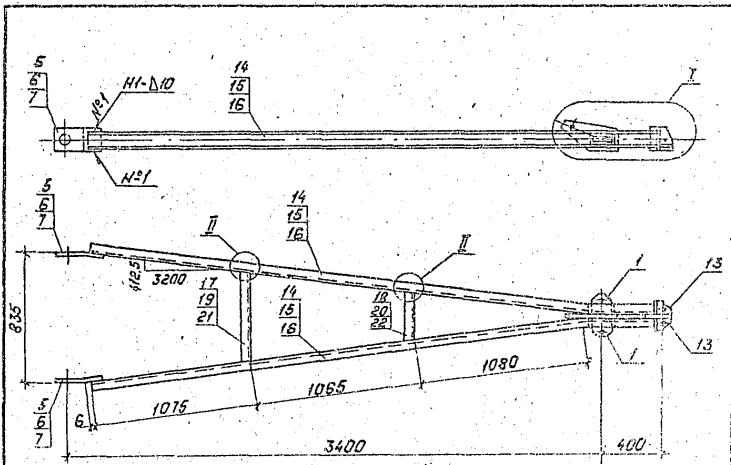
Формат А4

Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
Б4	12		3.407.1-151.2-054 СБ	Пояс М 104			2	35,5 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=3420				
Б4	13		3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 105	1			4,0 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=570				
Б4	14		3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 106	1			2,1 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=300				
Б4	15		3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 107		1		4,9 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=570				
Б4	16		3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 108		1		2,6 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=300				
Б4	17		3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 109			1	5,9 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=570				
Б4	18		3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 110			1	3,1 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8 СГЗПСБ 79/14-1-3023-80 L=300				

Унб. и подл. подпись и дата/врем. унб. и

3.407.1-151.2-054

лист
4



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-055СБ	С40	71,1 кг
- 01	С41	86,4 кг
- 02	С42	104,5 кг

Спецификацию см. листы 3,4.

3.407.1-151.2-055СБ

Пояса С40, С41, С42
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.	1:25
	табл.	1:10
Лист 1 из листов 4		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ		
Гидро-Техническое отделение		
г. Ленинград		

Копировать пояс:

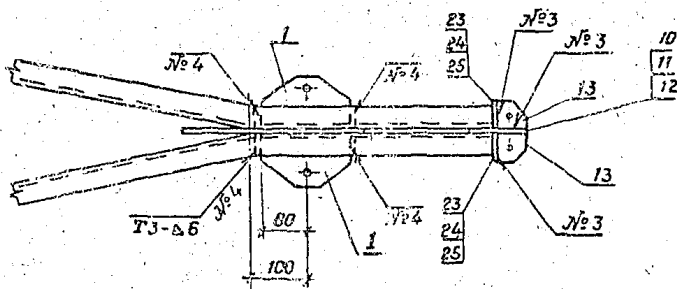
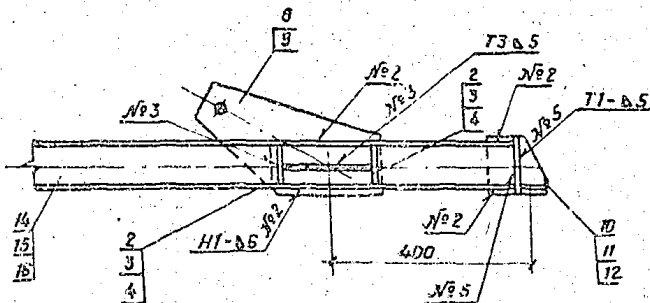
Формат: А4

2591/3

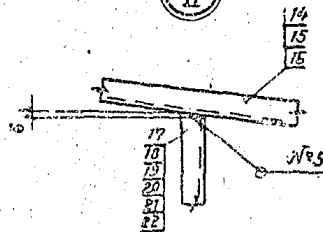
Число листов: 4
 Подпись и дата: 19.01.88

Зав. Н.И.Коз	Горелов	19.01.88
ГИП	Пичуков	19.01.88
Рис. в.р.	Сальперин	19.01.88
И.контр.	Орлова	19.01.88
Проверил	Васгарс	19.01.88
Инженер	Логонова	19.01.88

Ⓡ



Ⓡ



1. Электроды Э429, ГОСТ 3657 - 75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 60

№ докум.	Лист
3.4071-151.2-055.05	2

3.4071 - 151.2 - 055.05	Лист
	2

Копирован

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. но			Приме- чание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А4			З.407.1-151.2-000ТО	Техническое описание	×	×	×	
А4			З.407.1-151.2-055 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
А4	1		З.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
А4	2		З.407.1-151.2-005	Пластина М5	4			
А4	3		З.407.1-151.2-057	Пластина М63		4		
А4	4		- 01	Пластина М64			4	
А4	5		З.407.1-151.2-058 -01	Пластина М66	2			
А4	6		- 02	Пластина М67		2		
А4	7		- 05	Пластина М70			2	
А4	8		З.407.1-151.2-062	Пластина М75	1			
А4	9		-01	Пластина М76		1	1	
А4	10		З.407.1-151.2-063	Пластина М77	1			
А4	11		-01	Пластина М78		1		
А4	12		-02	Пластина М79			1	
А4	13		З.407.1-151.2-064	Пластина М80	2	2	2	
Б4	14		З.407.1-151.2-055 СБ	Пояс М 111	2			25,0 м
				Изм.мер 3 ГОСТ 8240-72 D: 126 744-1-202-25 L: 3690				
Б4	15		З.407.1-151.2-055 СБ	Пояс М 112		2		31,7 м
				Изм.мер 10 ГОСТ 8240-72 D: 126 744-1-202-25 L: 3690				

Продолжение спецификации см. лист 1

З.407.1-151.2-055

Заб.ник:	Горелов	1.11	1.11
Г.Н.П.	Пинчук	1.11	1.11
Рис. эр.	Вальперин	1.11	1.11
И. контр.	Полыга	1.11	1.11
Лаздерин	Солита	1.11	1.11
Инженер	Логинова	1.11	1.11

Пояс С40, С41, С42

Спецификация

Страна	Лист	Листов
Р	3	4

ЭНЕРГОСЕРВЕРЭКТ
Северное Заводское отделение
Ленинград

Рис. 1/1

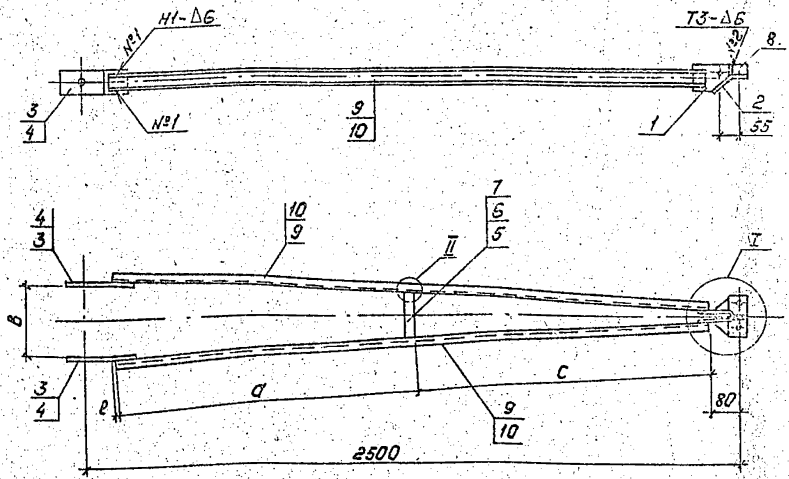
Лист 1/1

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на		Приме- чание
				—	01 02	
Б4	16	3.407.1-151.2-055 СБ	Пояс М113 Швемер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПС67944-1302380 L=3590		2	38,4 кг
Б4	17	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М114 Швемер 8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПС67944-1302380 L=570	1		4,0 кг
Б4	18	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М115 Швемер 8 ГОСТ 8240-72 L=300	1		2,1 кг
Б4	19	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М116 Швемер 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПС67944-1302380 L=570	1		4,9 кг
Б4	20	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М117 Швемер 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПС67944-1302380 L=300	1		2,6 кг
Б4	21	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М118 Швемер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПС67944-1302380 L=570		1	5,9 кг
Б4	22	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М119 Швемер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПС67944-1302380 L=300		1	3,1 кг
	23		Полоса 6x60 ГОСТ 403-76 ВСТЗПС67944-1302380 L=100	2		0,3 кг
	24		Полоса 6x60 ГОСТ 403-76 ВСТЗПС67944-1302380 L=120	2		0,3 кг
	25		Полоса 6x60 ГОСТ 403-76 ВСТЗПС67944-1302380 L=140	2		0,4 кг
			Материалы			

Инв. № по 24 Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-1512-055

 Мшт
4



Обозначение	Марка	B мм	d мм	c мм	e мм	K мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-056 СБ	С43	480	1165	1195	1	4	34,2
-01	С44	520	1135	1195	3	4	34,8
-02	С45	800	1180	1200	2	6	35,4

Спецификацию см. лист 3

Инв. № подл. Изм. и дата. Изм. №

3.407.1-151.2-056 СБ

Пояса С43, С44, С45
Сборочный чертеж

Страниц	Масса	Листов
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	

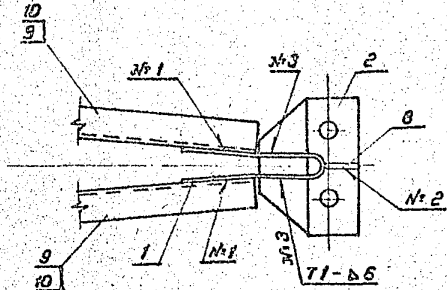
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Капирава: Польс

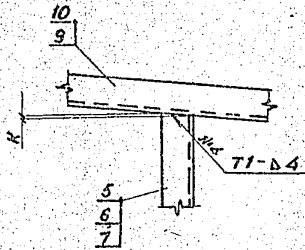
Формат: А4

2594/3

I



II



- 1. Электроды Э 42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

34071-1512-056 СБ

Копировал Нетач.

Формат А4

лист
2

Код документа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
				—	01	02	
			<u>Документация</u>				
И4		3.407.1-151.0-000 70	Техническое описание	×	×	×	
И4		3.407.1-151.2-056 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
			<u>Детали</u>				
И4	1	3.407.1-151.2-008	Пластина М10	1	1	1	
И4	2	3.407.1-151.2-009	Пластина М11	1	1	1	
И4	3	3.407.1-151.2-065	Пластина М81	2		2	
И4	4	- 01	Пластина М82		2		
			Швеллер 6, ГОСТ 8240-72 ВстЗисб 7414-1-3023-80				
Б4	5	3.407.1-151.2-056 СБ	Распорка М120 L = 275	1			1,6 кг
Б4	6	3.407.1-151.2-056 СБ	Распорка М121 L = 380		1		1,6 кг
Б4	7	3.407.1-151.2-056 СБ	Распорка М122 L = 440			1	2,6 кг
			<u>Материалы</u>				
	8		Полоса Бх40 ГОСТ 8240-72 ВстЗисб 7414-1-3023-80 L = 50	1	1	1	0,1 кг
			Швеллер 6, ГОСТ 8240-72 ВстЗисб 7414-1-3023-80				
	9		L = 2360	2	2		13,9 кг
	10		L = 2380			2	14,0 кг

Изм. № 001. Подпись и дата. 13.01.88 г.

Зав. цеха	Горелов	И.И.	1.01.88
ГИП	Панчук	В.В.	1.01.88
Инж. гр.	Галлерич	В.В.	1.01.88
Инж. центр	Орлова	В.В.	1.01.88
Пров.	Салита	В.В.	1.01.88
Инж.	Логинава	В.В.	1.01.88

3.407.1-151.2-056

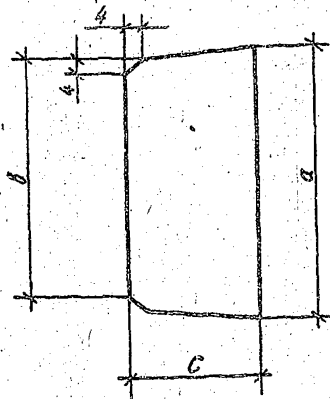
Пояса С 43, С 44, С 45
Спецификация

Стодия	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Ауд.

Формот. А4



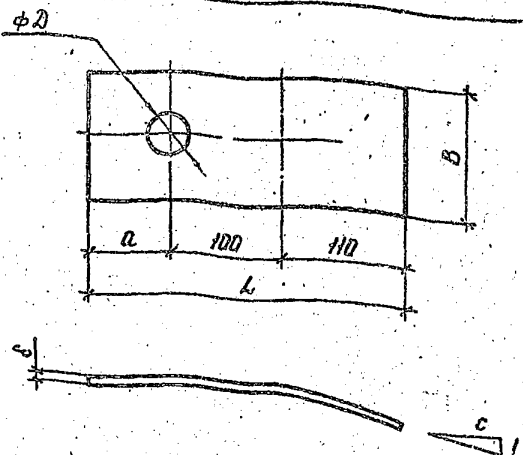
Обозначение	Марка	α мм	β мм	σ мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-057	М63	87	80	40	0,2
-01	М64	107	99	45	0,2

Имя и фамилия
Подпись и дата
Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-057		
				Пластины М63, М64		Листов
Зав. НИИЭС	Горелов	И	7.06.88	Р.	СМ.	табл.
ГИП	Пимчук	И	7.06.88			
Рук. эр.	Галлерин	И	7.06.88	Лист		Листов
Н. контр.	Орлова	И	7.06.88	Полоса 6xС ГОСТ 103-76 L=a		ЗНИ: ГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Леинград
Проверил	Салита	И	7.06.88			
Инженер	Логинава	И	7.06.88			

Копир. Мет

Формат А4
2594/3



Обозначение	Марка	a мм	c	D мм	B мм	L мм	б мм	Масса кг
3.407.1-151.2-058	М 65	70	5	45	110	280	10	2,4
- 01	М 66		8					
- 02	М 67		8					
- 03	М 68		7					
- 04	М 69		10	39	120			
- 05	М 70	90	8	45	140	300	12	4,0

3.407.1-151.2-058

Пластины
М 65 ÷ М 70

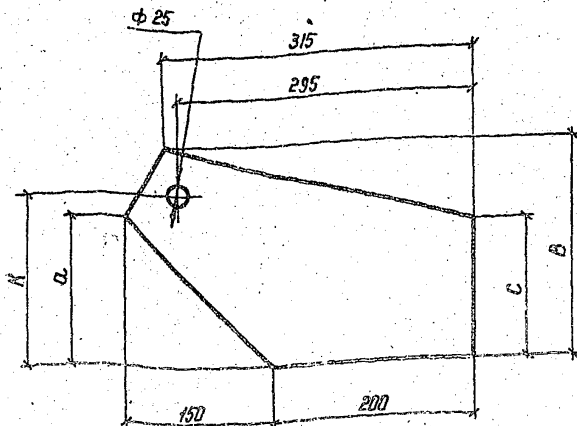
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	
Лист	Листов	

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логонова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

ГОСТ 103-76
Лолоса ВСТЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград
Формат А3

Налич. №:а



Обозначение	Марка	a мм	c мм	k мм	b мм	Масса кг
3.407.1-151.2-061	М 73	130	100	150	200	3,4
	-01 М 74	150	140	170	220	4,1

Удобр. № табл. - Подпись и дата

Взвеш. табл. №

Зав. НИИЭС
ГНП
Рук. зв.
Н. контр.
Лаб. физ.
Инженер

Горелов	Линчук	7.06.88
Гольперин	7.06.88	
Орлов	7.06.88	
Солита	7.06.88	
Логинава	7.06.88	

3.407.1-151.2-061

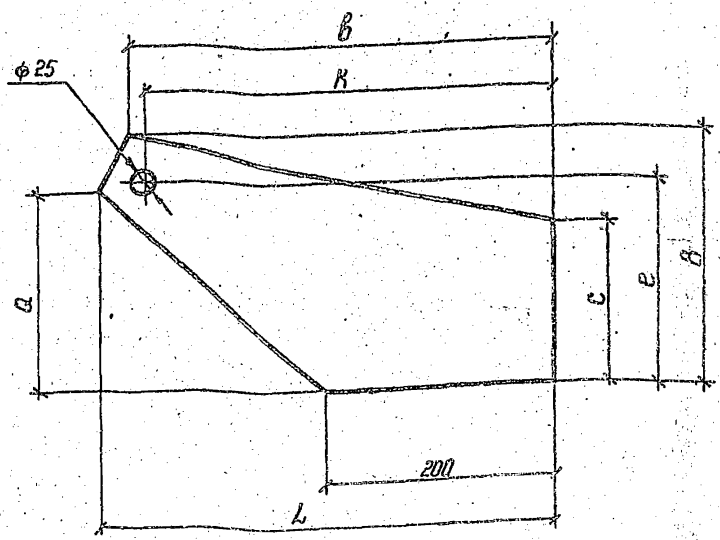
Пластины М 73, М 74

Лист 10 ГОСТ 19903-74
L = 350 ВСТЗ СП5 1414-1-3023-80

Копир 14гк

Старая	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северт-Забальное отделение Львцнерод		

формат А4



Обозначение	Марка	a мм	b мм	c мм	e мм	k мм	B мм	L мм	Масса кг
3. 407.1-151.2-062	М75	130	315	100	135	290	170	340	2,9
-01	М76	175	375	140	180	350	225	400	4,4

Шиб. и лог. Подпись и дата 1930г. Шиб. и лог.

3. 407.1-151.2-062

Пластины М75, М76

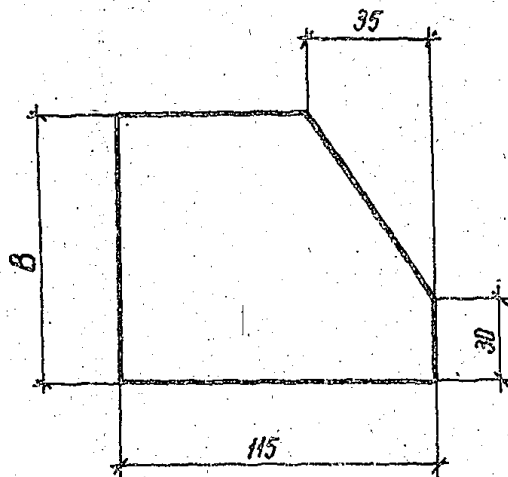
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Лист 10 × В ГОСТ 13903-74
в см. табл. В ЕТЭ С П 5 ТУ Ч-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Коса

формат А4

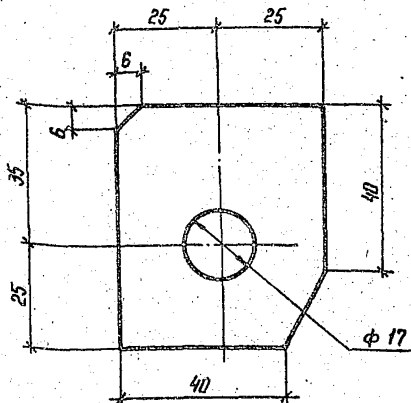


Обозначение	Марка	B мм	L мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 063	M 77	100	115	0,9
- 01	M 78	120		1,1
- 02	M 79	140		1,3

Копия чертежа и спецификации

				3 407 - 151.2 - 063		
				Лист	Листов	
				р	ст. табл	—
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Центр Западного отделения Ленинград		
				Формат А4		

Пластины М77-М79
 ПЛАСМА 10 в ГОСТ 103-76
 ВЕС ПЭС 1914-1-3023-80



3.407.1 - 151.2-064

Пластина М 80

Стандарт	Масса	Наступок
р	а, г	1:1
Лист	Листов	

ПЛОСКО 6x50 ГОСТ 103-76
Л: 60 ВСТЗ ПС 6 ТУ И-1-3023-80

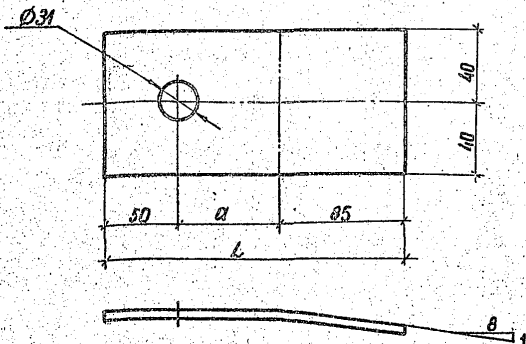
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Генерал-Заводские технологии
Землинград

Копир. №...

Фармакт ИЧ

Шифр материала, Подпись и дата

Зав. НИИЭС	Горелов	Лев	7.31.11
ГНП	Пинчук	Лев	7.31.11
Рук. гр.	Гальперин	Лев	7.31.11
И.контр.	Орлова	Лев	7.31.11
Проектир.	Салита	Лев	7.31.11
Инженер	Авдеева	Лев	7.31.11



Обозначение	Марка	a мм	L мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-065	М81	70	205	1,3
-01	М82	100	235	1,5

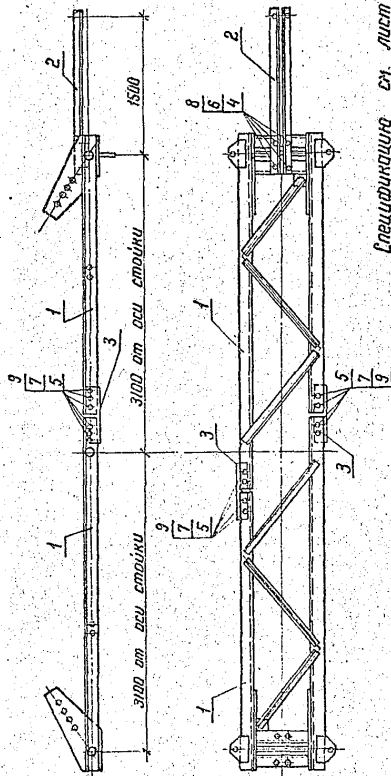
УИВ № 100/1. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-065				
				Пластины М81, М82		Стандарт	Масса	Густота
						Р	см табл	—
						Лист	Листов	
Заб. инж. Гурелов	Инж. Пинчук	Инж. Пальперин	Инж. Орлова	Инж. Салита	Инж. Дегустов	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76		
Инж. ГИП	Инж. Рук. ер.	Инж. И. кондр.	Инж. Пальперин	Инж. Салита	Инж. Дегустов	В Ст 3 пс 6 ТУ44-3023-80		
				Л. см табл.		ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копир. Анон

 формат А4
2596/3

Шв. 1 под. Подпись и дата. Взам. инв. 1.



спецификация см. лист 2

3. 407.1-451.2 - ДББ С.5		Классификация	Масса	Измерения
Пояс С.46		Р	578,5	1,40
Сборочный чертеж		Лист	1	Листов 2
		ЭНЕРГОСБПРОЕКТ		
		Сборочный чертеж		
		Лист № 1		
		Формат А4		

Исполн. М.В.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-066 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-067 СБ	Пояс С 47	2	
А4	2		3.407.1-151.2-068 СБ	Консоль С 48	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		3.407.1-151.2-072	Накладка М123	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	4			М20-89 x 65.46	4	0,23 кг
	5			М30-89 x 90.46	20	0,75 кг
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	6			М20-7Н.4	4	0,06 кг
	7			М30-7Н.4	20	0,22 кг
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
	8			20-004	8	0,02 кг
	9			30-004	40	0,07 кг

Инв. и подл. Подпись ч. авто. Взам. инв. №

Зав. инст.	Горелов	Лид	7.06.88
Г.И.П.	Линчук	ЛЗТ	7.06.88
рук. гр.	Гальмерич	ЛЗТ	7.06.88
Н.контр.	Орлов	Орлов	7.06.88
Проб.	Солита	Балаш	7.06.88
Инж.	Логинцова	ЛЗТ	7.06.88

3.407.1-151.2-066

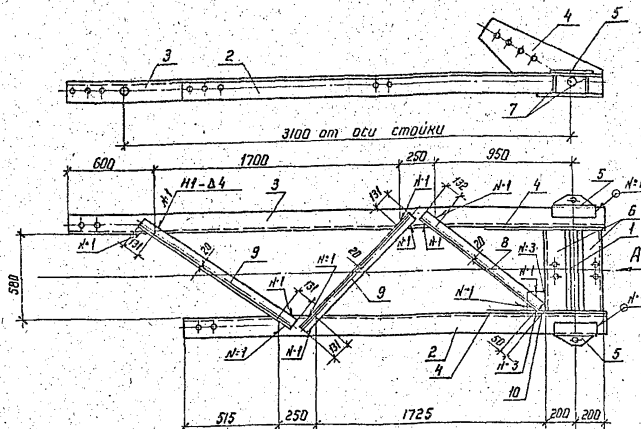
Пояс С 46
Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копировал Ауд.

Формат А4



1. Электрады Э42А, ГОСТ 3467-75

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 3

Э.407.1-151.2 - Д67 СБ

Пояс С 47
Сборочный чертёж

Стация	Масса	Масштаб
Д	253,4	1:25
		1:10
Лист 1	Листов 3	

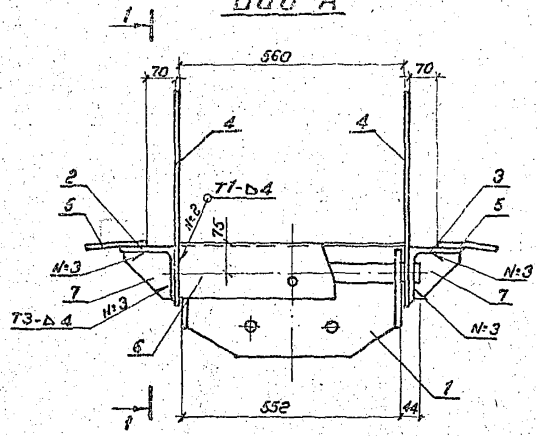
Начер. Аста

Формат А4

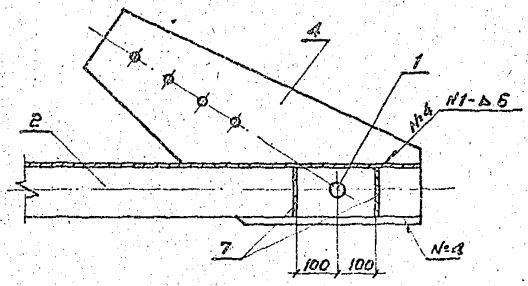
2594/3

Зав. НИИЭС	Горелов	Авт.	1.04.88
ГНП	Линчук	ЭТ	1.04.88
Рук. гр.	Гальперин	ЭТ	1.04.88
Н.контр.	Орлова	М.авт.	1.04.88
Проверил	Салита	В.авт.	1.04.88
Инженер	Логина	В.авт.	1.04.88

Bud A



1-1



Черт. № 1
 Изобретение
 Описание
 Рисунки
 Заголовок
 Дата
 Подпись
 Инициалы

34071-1512-067 05

Лист
 2

Копирован

Формат А4

2590/13

Формат Зона	№03	Обозначение	Наименование	№04	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
А4		3.407.1-151.2-067 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	3.407.1-151.2-069 СБ	Подвеска С49	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	3.407.1-151.2-073	Пояс М 124	1	
А4	3	3.407.1-151.2-074	Пояс М 125	1	
А4	4	3.407.1-151.2-075	Пластина М 126	2	
А4	5	3.407.1-151.2-076	Пластина М 127	2	
А4	6	3.407.1-151.2-077	Распорка М 128	2	
А4	7	3.407.1-151.2-078	Пластина М 129	4	
			<u>Материалы</u>		
			Узелок 75x75x6 ГОСТ8502-86 8Ст3псб ТУ14-73023-80		
	8		L = 1030	1	7,1х2
	9		b = 1190	2	8,2х2
	10		Полоса 10x130 ГОСТ 103-76 8Ст3псб ТУ14-73023-80 L=130	1	1,3х2

Имя, № пая, индентиф. и дата 10 0000 000 000

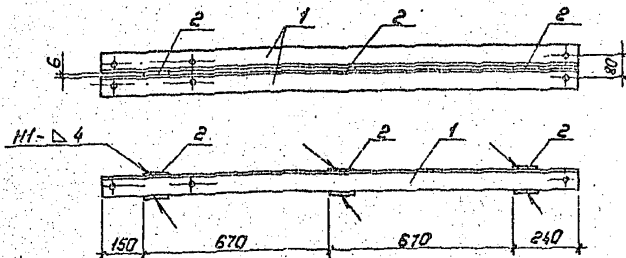
Зона	Горьков	Тех	7.02.88	3.407.1-151.2-067
СМП	Личук	Тех	7.02.88	
ФУЛ.ЭП	Гальперин	Тех	7.02.88	
Н.Контр.	Волова	Тех	7.02.88	
Проб.	Салата	Тех	7.02.88	
И.К.	Логичева	Тех	7.02.88	

Пояс С 47
Спецификация

Стодия	Лист	Листов
Р	3	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауд.

Формат А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-151.0-000 TD	Техническое описание		
А4		3.407.1-151.2-068 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	3.407.1-151.2-079	Консоль М130	2	
			<u>Материалы</u>		
	2		Полоса 6х90 ГОСТ 103-76 вместле СТ УИ-1-3023-80 L=90	3	0,4 кг

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Дата изготовления, Подпись и дата
 Взам. инв. №

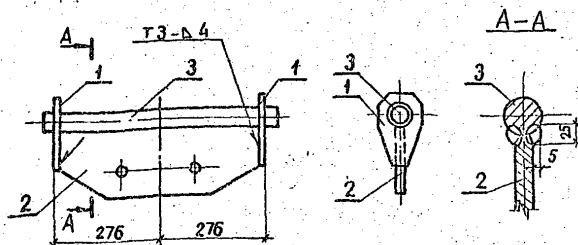
3.407.1-151.2-068 СБ		
Консоль С48		
Сборочный чертеж		
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	250	1:15
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. инв. №	Горелов	Лист	1.06.88
ГШП	Пинчук	Лист	1.06.88
Р.к. гр.	Гальперин	Лист	1.06.88
Н.контр.	Орлова	Лист	1.06.88
Проверил	Солита	Лист	1.06.88
Инженер	Лозинска	Лист	1.06.88

Копировал: Пальс

Формат: А3

2594/3



Формат Зонд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-151.0-000 ТД	Техническое описание		
А4		3.407.1-151.2-069 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	3.407.1-151.2-080	Пластина М131	2	
А4	2	3.407.1-151.2-081	Пластина М132	1	
			<u>Материал</u>		
	3		Сталь $\varnothing 48$ ГОСТ 2590-71 крепежная в ст 3 сп 5 ТУ 14-1-3023-80 $\delta = 640$	1	9.1 кг

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-151.2-069 СБ

Подвеска С49
Сборочный чертёж

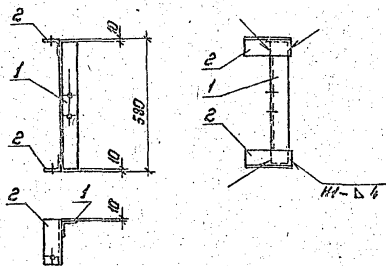
Сталь	Масса	Масштаб
Р	309	1:10 1:5
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Сибирь-Западное отделение Ленинград		

капир. Акич

формат А4

2594/3

Рис. 1	Горелов	1.06.81
Рис. 2	Пинчук	1.06.81
Рис. 3	Гальперин	1.06.81
Рис. 4	Орлова	1.06.81
Рис. 5	Салима	1.06.81
Рис. 6	Логинава	1.06.81



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4		3.407.1-151.2-070 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.407.1-151.2-082	Распорка М133	1	
A4	2	3.407.1-151.2-083	Распорка М134	2	

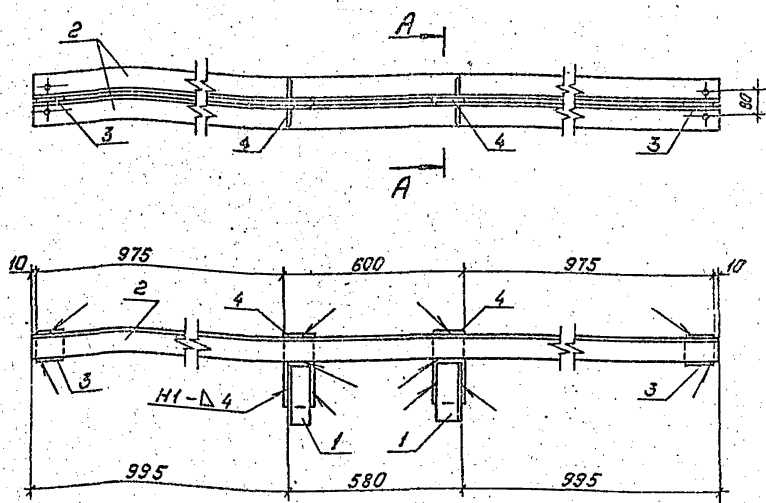
1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Инв. Акт. Подпись и дата. Взаим. №

				3.407.1-151.2-070СБ		
				Подвеска С50		
				Сборочный чертеж		
				Стандия	Масст	Масшт. таб
				Р	6,7	1:15
				Лист	Листов	
				Энергостройпроект		
				Север-Зап. отделение		
				Л. Минин		
Зав. участка	Горелов	Хол	7.06.98			
ГИП	Пичуков	Р-2	7.06.98			
Рук. гр.	Сальгирин	Р-2	7.06.98			
Н. контр.	Орлова	Орлов	7.06.98			
Проектир.	Салиты	Белый	7.06.98			
Инженер	Логинава	Лог	7.06.98			

Котировал: Польс

Формат: А4



Спецификацию см. лист 2

3.407.1-151.2-071 СБ

Подвеска С51
Сборочный чертеж

Стандия	Масшб	Масштаб
Р	44,2	1:15
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копирован: Паллас

Формат: А4

2594/3

Исполнитель: [unreadable]

Зад. номер	Исполнитель	Дата	Время
ГСП	Пичуков	2.11.88	7.11.88
Р.к. гр.	Гальперин	2.11.88	7.11.88
Н.контр.	Орлова	2.11.88	7.11.88
Проектир.	Саломе	2.11.88	7.11.88
Инженер	Лавина	2.11.88	7.11.88

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			З.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
A4			З.407.1-151.2-071 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		З.407.1-151.2-083	Распорка М 134	4	
A4	2		З.407.1-151.2-084	Распорка М 135	2	
				<u>Материалы</u>		
		3		Полоса 6x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб 7414-1-3023-80 L=90	2	0,4 кг
		4		Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб 7414-1-3023-80 L=195	2	1,2 кг

УЧБ.Н.ЛОН.Л. ПОДПИСА И ДОТО. ВЗАИМОВ. ЧЛ.

Зав.накэс	Горелов	Авт	7.06.88
ГМП	Пиччук	Лист	7.06.88
Рук. гр.	Гальмерин	Лист	7.06.88
Н.контр.	Врлова	Лист	7.06.88
Проб.	Солито	Лист	7.06.88
Инжен.	Логиново	Лист	7.06.88

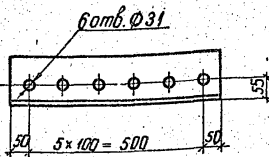
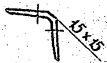
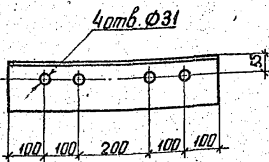
З.407.1-151.2-071

Подвеска С 51
Спецификация

Студия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западный отделение Пенноград		

Копировал ауд.

Формат. А 4



3.407.1-151.2-072

Накладка М123

Страна	Масса	Материал
Р	11,6	1: 10
Лист	Листов	

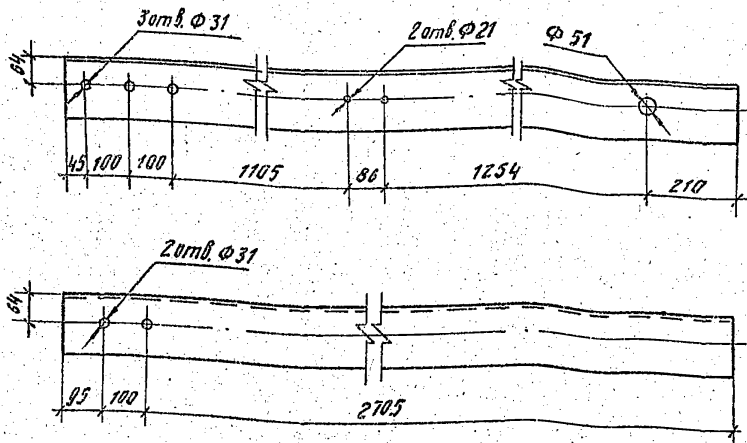
Уголок 140x140x9 гост 8503-85
 Вст 3 псб ТУ 14-1-3023-86
 L=600

ЭНЕРГО СЕТИ ПРОЕКТИ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Зав. ИЛАЗ	Горелов	Инд	7.11.77
ГИП	Панчук	Инж	7.01.82
РЧК-2Р	Гильберт	Инж	7.05.77
Н.контр.	Одоев	Инж	7.08.77
Проблем	Салтан	Инж	7.08.77
Инженер	Лозинский	Инж	7.01.82

копир. Аниэ

формат А4
 2594/3



Изв. и дата
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

Зав. инж. эс	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.11.88
Г.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.11.88
Н. контр.	Врлоба	<i>[Signature]</i>	1.11.88
Проб.	Солита	<i>[Signature]</i>	1.11.88
Инжен.	Логинова	<i>[Signature]</i>	1.06.88

3 4071-151.2-073

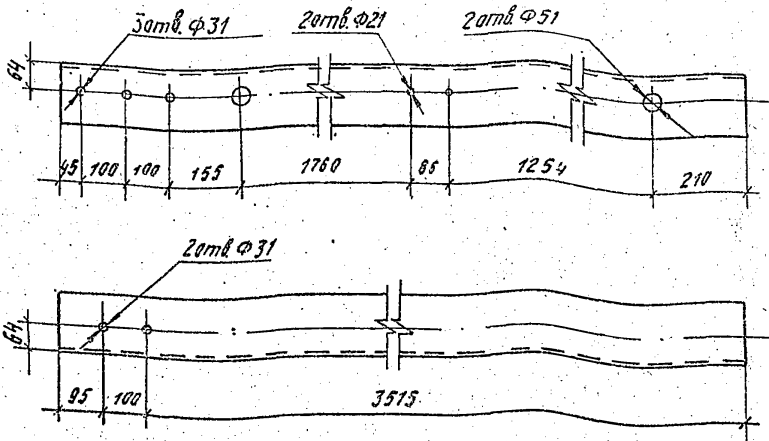
ПОЯС М 124

Сталь	Масса	Масштаб
Р	56,3	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западный филиал (Перми)		

Узелок 140x140x9 ГОСТ 8509-88
 L=2900 ВСтЗис 6 ТУ14-1-3023-80

Копировала Ауд.

Формат А4



ИЗМЕН. ПЕР. ЧИСТОТЫ И ОСТА. ВДОЛЖИВ. №2

3.407.1-151.2-074

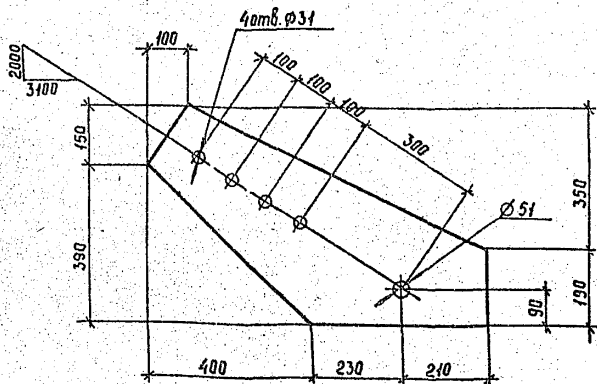
Пояс М 125

Стандарт	Масса	Кусков
Р	72,0	1:10
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Угол 140 140x140 ГОСТ 8509-88
L=3710 8СтЗпс 67914-1-3423-80

Копировал Ауди

Формат А4



Шифр №-проект, Листы и дата
Взаим. шифр №

Зав. инж. экз.	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88
Рук. экз.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88
Проверил	Солята	<i>Солята</i>	7.06.88
Инженер	Логачева	<i>Логачева</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-075

Пластина М 126

Лист
L=840

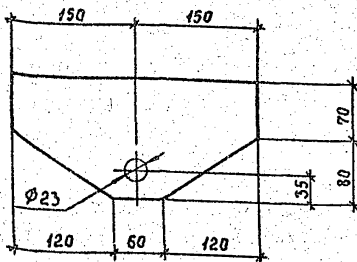
10×540 ГОСТ 19903-74
ВСтЗпс 67944-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,7	1:10
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Софт

Формат А4

2594/3



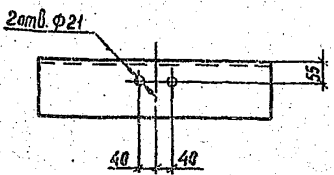
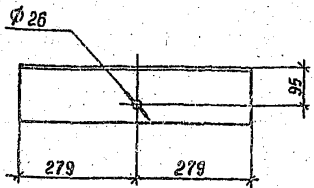
3.407.1-151.2-076

Зав. инж. экз.	Зарядов	<i>А. М.</i>	7.06.88
Гип.	Пикчук	<i>Б. П.</i>	7.06.88
Рук. зр.	Вольперин	<i>В. П.</i>	7.06.88
И. контр.	Врлова	<i>В. П.</i>	7.06.88
Проверил	Солита	<i>В. П.</i>	7.06.88
Инженер	Лазина	<i>В. П.</i>	7.06.88

Пластина М 127

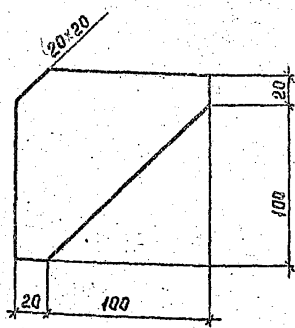
Полоса 16x150 ГОСТ 103-76
L=300 ВСт 5сп5 ТУ 14-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
р	4,4	1:5
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		



Шифр проекта 127
 Проект № 127
 Дата 1958 г.

				3.407.1-151.2-077			
Зав. цехом	Зорелов	<i>Зорелов</i>	7.06.88	Распорка М 128 Угловая 140x140x9 ГОСТ 8509-86 ВСт 3 псб ТУ 14-1-3023-80 L=558	Стадия	Масса	Масштаб
ГМП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88		Р	10,8	1:10
Рук. эр.	Зольперин	<i>Зольперин</i>	7.06.88		Лист Листов		
Н. кантор	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88		Энергосетьпроект Северно-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салита	<i>Салита</i>	7.06.88				
Инженер	Лагинава	<i>Лагинава</i>	7.06.88				



3.407.1-151.2-078

Пластина М 129

Студия/Пресса/Машштаб

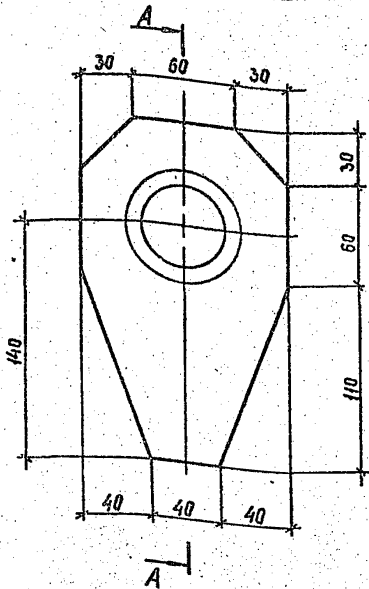
р 0,4 1:2,5

Лист Листов

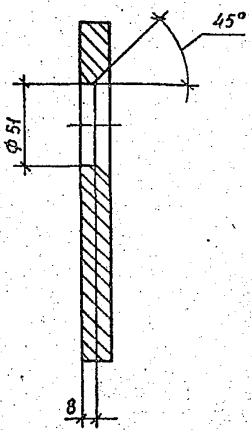
Полоса 6x120 ГОСТ 103-26
Л-120 ВСтЭлс6Т44-4-3023-80

ЗНЕРГОСЕТЬ ПРКМ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Зав. кн. кат.	Горелов	12.1	7.11.52
Гип	Пинчук	12.1	7.11.58
Рук. гр.	Зальперин	12.1	7.11.58
Н. контр.	Орлова	12.1	7.11.57
Пров. вкл.	Салита	12.1	7.11.57
Инженер	Логачева	12.1	7.11.57



A-A



3.407.1-151.2-080

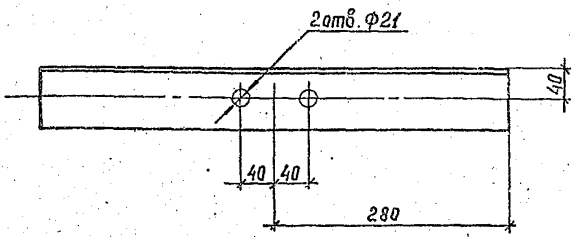
Пластина М 131

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,1	1:2,5
Лист	Листов	

Полоса 15x120 гост 103-76
 ВСтЗ сп 5 79 14-1-3023-80
 L=200

Энергосетьпроект
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Зав. цехом	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.11.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Рук. ер.	Сальперин	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Проберил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.11.88



3.407.1-151.2 - 082

Распорка М 133

Стодия	Масса	Госштаб
--------	-------	---------

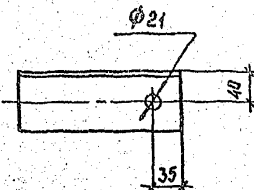
Р	3,9	1:5
---	-----	-----

Лист	Листов
------	--------

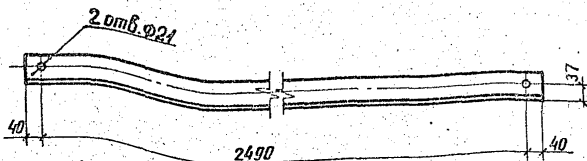
Уголок
L=560
75x75x6 ГОСТ 8509-86
ВСтЗлс 679/4-1-3023-80

ЭНЕРГОСТЕЛЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Зав. инж. экз.	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.11.77
ГШП	Панчик	<i>[Signature]</i>	7.16.77
Рук. гр.	Зольперин	<i>[Signature]</i>	7.16.77
Н.контр.	Фрлова	<i>[Signature]</i>	7.16.77
Проб. групп.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.16.77
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.16.77



Дата, место, подписи и дата	3.407.1 - 151.2 - 083				Стадия/Масса/Масштаб		
	Зав. Н.И.Лис	Сарелов	Лист	7.06.88	Распарка М 134		р 1,4 1:5
Дата, место, подписи и дата	Гип	Пинчук	Лист	7.06.88			Лист Листов
	Н.контр.	Фальперин		7.06.88			
	Проверил	Фалло	Лист	7.06.88	Узелок 75x75x6 ГОСТ 8502-86		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
	Инженер	Салита	Лист	7.06.88	L=215 ВСтЗпсбТУ44-1-3023-80		
	Инженер	Лавина	Лист	7.06.88			



3.407.1-151.2-084

Распорка М135

Стадия Масса Масштаб

Р 17.7 1:10

Лист Листов

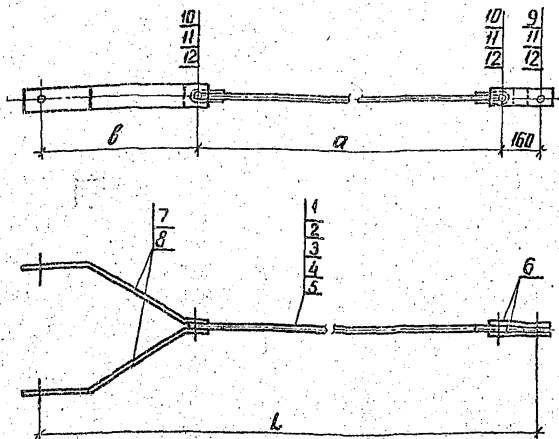
ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ
Северное-Западное отделение
ЛенинградУзелок 75x75x6 ГОСТ 103-76
ВСтЗ пс6ТУ 14-1-3023-80
L=2570

копир. Аниэ

2594/3

формат А4

Зав. инж. Говелов	Инж.	7.04.82
ГИП Пинчук	Инж.	7.06.82
Руч. зр. Гильбертин	Инж.	7.06.82
Н.контр. Давыд	Инж.	7.01.82
Проверил С.Литва	Инж.	7.09.82
Инженер Лоздинова	Инж.	7.05.82



Обозначение	Марка	a мм	b мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-085 СБ	С 52	1505	835	2500	17,6
— 01	С 53	2140		3135	19,2
— 02	С 54	2445		3440	19,9
— 03	С 55	2510		3505	20,1
— 04	С 56	1950	615	2725	18,9

Спецификацию см листы 2.3

Стандарты ГОСТ, Паспорт и дата Ввод в эксплуатацию

Эль. проект	Горелов	Изм.	7.06.88
Тип	Получено	Изм.	7.05.88
Руч. гр.	Гольберман	Изм.	7.06.88
Н. Климов	Орлов	Изм.	7.01.88
Инженер	Соловьев	Изм.	7.01.88
Инженер	Лоскунов	Изм.	7.01.88

3.407.1-151.2-085 СБ

Связи С 52-С 56
Сборочный чертеж

Статья	Масса	Масса
Р	см. табл	—
Листов 1 Листов 3		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение г. Екатеринбург		

колор. Алю

фирма А4
2594/13

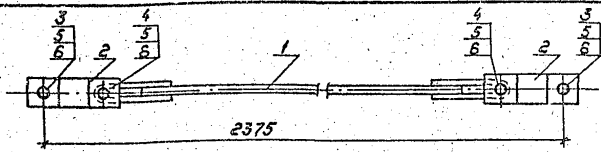
Удельн. табл. Подпись и дата: 1934 г. инв. №

Продукт	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение				Примечание		
					—	101	02	03		04	
А4		6	З. 407.1-151.2-092	Детали		2	2	2	2		
А4		7	З. 407.1-151.2-093	Пластина М140					2		
А4		8	-01	Пластина М141		2	2	2	2		
		9		Стандартные изделия							0,4 кг
		10		Болт М24-80x80-46 ГОСТ 7798-70		1	1	1	1		0,44 кг
		11		Болт М24-80x90-46 ГОСТ 7798-70		2	2	2	2		0,11 кг
		12		Гайка М24-7М 4 ГОСТ 5915-70		3	3	3	3		0,03 кг
				Шайба 24-004 ГОСТ 1377-78		6	6	6	6		

3407.1-151.2-085

Итого 3

Всего: 44



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.0-000 ТД	Техническое описание		
A4		3.407.1-151.2-086 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.407.1-151.2-090 СБ-01	Тяга С59	1	
			<u>Детали</u>		
A4	2	3.407.1-151.2-092	Пластина М140	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М24-8дх80.46 ГОСТ 7798-70	2	0.40кг
	4		Болт М24-8дх90.46 ГОСТ 7798-70	2	0.44кг
	5		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0.11кг
	6		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	8	0.03кг

3.407.1-151.2-086 СБ

Связь С57
Сборочный чертеж

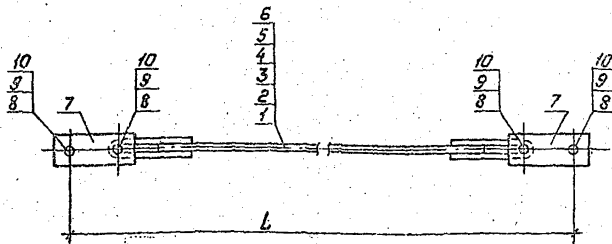
Стадия	Масса	Масштаб
Р	11.0	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Зав. ИМЗ:	Горелав	Т.И. 88
ГИП	Пинчук	Т.И. 88
Р.к. гр.	Гольперин	Т.И. 88
Н.контр.	Орлова	Т.И. 88
Пробера	Салита	Т.И. 88
Инженер	Логинава	Т.И. 88

Копировал: Палье

Формат: А4

3.407.1-151.2-086 СБ-01



Обозначение	Марка	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-087СБ	С58	2640	10.0
-01	С59	2740	10.3
-02	С60	3045	11.0
-03	С61	3075	11.1
-04	С62	3230	11.4
-05	С63	3440	12.0

Спецификацию см. листы 2,3.

Инв. № подл. Подпись и дата 33ак. инв. №

Зав. цехом	Горелов	Горел	7.02.88
ГИП	Пиччук	Пич	7.01.88
Рук. ер.	Бальтерин	Баль	7.01.88
М.контр.	Орлова	Орл	7.01.88
Пров. рил.	Солита	Солит	7.01.88
Инженер	Лосинава	Лосин	7.01.88

3.407.1-151.2-087СБ

Связи С58÷С63
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Исчисл.
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград Формат: А4		

Копировать: Панса

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1-151.2-087СБ			Примечание
			01	02	03 04 05	
А4	3.407.1-151.2-00070	Документация				
А4	3.407.1-151.2-087СБ	Техническое описание	X	X	X	
		Старочный чертеж	X	X	X	
		Сборочные единицы	X	X	X	
А4	3.407.1-151.2-090СБ-03	Тяга С71	1			
А4	-06	Тяга С74	1			
А4	-07	Тяга С75	1			
А4	-08	Тяга С76	1			
А4	-09	Тяга С77	1			
А4	-10	Тяга С78	1			
А4	3.407.1-151.2-019	Астала				
А4		Пластина Н25	4	4	4	4

Продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1-151.2-087		Страна/Матр.	История
Связь С58-С63		Р	2
Спецификация		ЭПС-001-07-01-01	1
		Содержит: 3.407.1-151.2-019	1
		3.407.1-151.2-087	1
		3.407.1-151.2-087	1
		3.407.1-151.2-087	1
		3.407.1-151.2-087	1
		3.407.1-151.2-087	1
		3.407.1-151.2-087	1

Копирован: Пале

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1-151.2-087СБ					Примечание
					—	01	02	03	04	
				Стандартные изделия						
		8		Болт М 20-89х80 А6 ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	4	0,27кг
		9		Гайка М 20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	0,06кг
		10		Шайба 20-004 ГОСТ 137Н-76	8	8	8	8	8	0,02кг

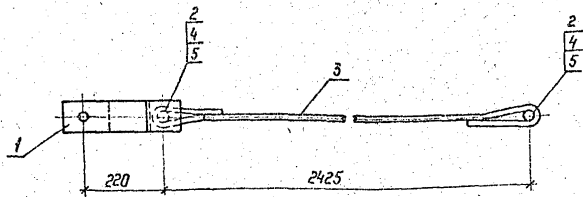
Лист

3.407.1-151.2-087

3

Формат А4

141



Спецификацию см. лист 2

3. 407.1-151.2-088 СБ

Связь С 64
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,4	1:10
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРЕДКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Капур Ю.А.

формат А4

2594/3

Шифр и дата Утверждения и дата (заполнить)

Зав. НИИЭС	Горелов	С	7.08.82
ГНП	Пинчук	Р	7.08.82
Руч. эр.	Гальперин	С	7.08.82
И. контр.	Врлова	В	7.08.82
Проверил	Салита	С	7.08.82
Инженер	Логонова	С	7.08.82

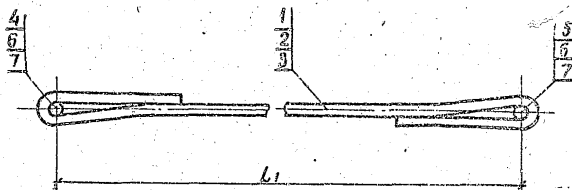
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		З. 407.1-151.0-00070	Техническое описание		
A4		З. 407.1-151.2-088 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	З. 407.1-151.2-016 СБ	Связь С16	1	
			<u>Детали</u>		
A4	2	З. 407.1-151.2-021	Палец М 27	2	
A4	3	З. 407.1-151.2-091-02	Гайка М 138	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шпилька 4x36 ГОСТ 397-79	4	0,01кг
	5		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	0,02кг

Инв. №9 кол. Проверить и датой вст. инв. №

<p>3. 407.1-151.2-088</p> <p>Связь С 64</p> <p>Спецификация</p>			<p>Статьи</p> <p>Р</p>	<p>Лист</p> <p>2</p>	<p>Листов</p> <p>2</p>
<p>ЧБ НИИЭС Горелов</p> <p>СНП Линчук</p> <p>рук. в.р. Гальперин</p> <p>Н.контр. Орлова</p> <p>Проверил Богаряд</p> <p>Инженер Логинова</p>			<p>ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ</p> <p>Северо-Западное отделение</p> <p>Ленинград</p>		

Копировал Нател.

формат. А4



Обозначение	Марка	L_1 мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-089 СБ	С65	2115	4.9
-01	С66	2355	5.1
-02	С67	2850	5.9

Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-151.2-089 СБ

Связи С65, С66, С67
Сборочный чертёж

Таблицы	Масштаб	Масштаб
Р	СМ	—
	табл.	
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Север-Западное отделение Ленинград		

копир. Амур

Формат №

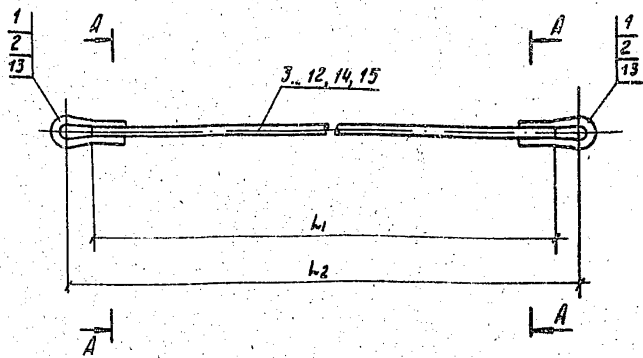
2594/3

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X	
A4			3.407.1-151.2-089СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
				<u>Детали</u>				
A4		1	3.407.1-151.2-091	Тяга М136	1			
A4		2	-01	Тяга М137		1		
A4		3	-03	Тяга М139			1	
				<u>Стандартные изделия</u>				
		4		Болт М20-8рх70,4В ГОСТ 1798-70	1	1	1	0,24кг
		5		Болт М20-8рх80,4В ГОСТ 1798-70	1	1	1	0,27кг
		6		Гайка М20-7Н,4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	0,06кг
		7		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	0,02кг

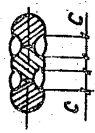
И. В. Давыдов

3.407.1-151.2-089			
И. И. М. А. Горелов	Х. А.	7.11.88	Тяга С65, С66, С67 Спецификация
И. П. П. П. П.	Х. А.	7.16.88	
И. П. П. П. П.	Х. А.	7.16.88	
И. П. П. П. П.	Х. А.	7.16.88	
И. П. П. П. П.	Х. А.	7.16.88	
Стадия Лист Листов Р 2 2 «ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград			Формат: А4

Копировал: Голыс



A - A



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
 Спецификацию см. листы 3, 4.

3. 407.1-151.2-090 СБ

Тяги С68 ÷ С79
 Сборочный чертёж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 4	

Зав. ИМЛЭС	Горелов	Авт.	7.01.81
Г.Ч.П.	Пиччук	Зпр.	7.01.81
Руч. гр.	Голлерич	Зпр.	7.01.81
И.контр.	Орлова	Орлов	7.01.81
Пров.	Солото	Солот	7.01.81
Инжен.	Логичова	Логич	7.01.81

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Седера-Латвияс вгдлевич
 Ленинград

Копирован дубль-

Формат А4

2594/1

Обозначение	Марка	L1 мм	L2 мм	C мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-090СБ	С 68	1385	1505	10	4,4
— 01	С 69	1935	2055		5,8
— 02	С 70	2020	2140		6,0
— 03	С 71	2300	2400		6,5
— 04	С 72	2323	2445		6,7
— 05	С 73	2390	2510		6,9
— 06	С 74	2400	2500		6,8
— 07	С 75	2705	2805		7,5
— 08	С 76	2735	2835		7,6
— 09	С 77	2890	2990		7,9
— 10	С 78	3100	3200	12	8,5
— 11	С 79	1830	1950		8,3

11.10.1974
 10.10.1974
 08.10.1974

3.407.1-151.2-090 СБ

 Лист
 2

Лист в пояснении к чертежу

Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание		
		01	02	03	04	05	06	07	08		09	
Лист	Документация	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
Лист	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
Лист	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
	<u>Детали</u>											
Лист 1	Лист М 30		2	2	2	2	2	2	2	2		
Лист 2	Лист М 13		2	2	2	2	2	2	2	2		
	<u>Материалы</u>											
	Сталь ГОСТ 2550-71											
	Крутая ВЛЗ 025 ТУ 17-3023-00											
3	Ф 20, L = 1385		1									3,4 кг
4	Ф 20, L = 1935		1									4,9 кг

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-151.2-090		Спецификация		Тяги С 68-С 79		3.407.1-151.2-090	
Вид документа	Горелка	Лист	МА.И	Страницы	1	Значения	4
Группа	Линейка	Лист	1.4.И	Р	3	Эксплуатационный	4
Срок вв.	Калькуляция	Лист	1.4.И	Д	3	Эксплуатационный	4
А. в. в. в.	Проект	Лист	МА.И	Э	3	Эксплуатационный	4
Взамен	Спецификация	Лист	МА.И	Э	3	Эксплуатационный	4
Изменен	Сборочный	Лист	МА.И	Э	3	Эксплуатационный	4

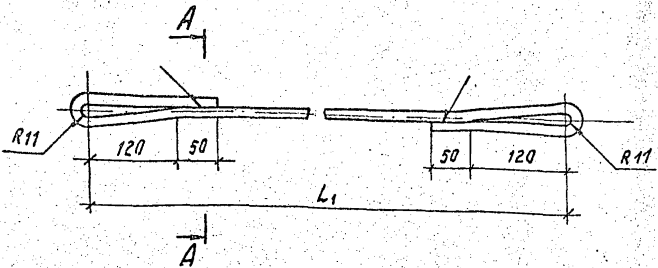
Формат
Зона
Лист

Циф. 2019 год. Подпись и дата: Взам.инв.№

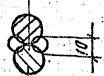
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение									Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09		
	5			∅ 20 , L = 2020		1								5,0кг	
	6			∅ 20 , L = 2300			1							5,7кг	
	7			∅ 20 , L = 2325				1						5,7кг	
	8			∅ 20 , L = 2390					1					5,9кг	
	9			∅ 20 , L = 2400						1				6,0кг	
	10			∅ 20 , L = 2705							1			6,7кг	
	11			∅ 20 , L = 2735								1		6,8кг	
	12			∅ 20 , L = 2890									1	7,1кг	
				Обозначение исполнений									10	11	
				<u>Детали</u>											
А4	1		3.407.1-151.2-023-01	Петля М30									2		
А4	13		3.407.1-151.2-094-01	Петля М144									2		
				<u>Материалы</u>											
	14			∅ 20 , L = 3100									1		7,7кг
	15			∅ 24 , L = 1830									1		6,5кг

2594/3

Лист 4
3.407.1-151.2-090
Копировал Натал. Формат А4



A - A



Обозначение	Марка	l ₁ мм	l мм	Масса кг.
3.4071-151.2-091	М 136	2115	2575	4,1
-01	М 137	2355	2815	4,4
-02	М 138	2425	2885	4,6
-03	М 139	2850	3310	5,2

1. Гнуть в горячем состоянии.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

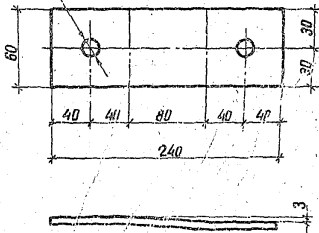
3.4071-151.2-091

				3.4071-151.2-091		
				Тягу М 136 ÷ М 139		
Заказчик	Горелов	Ист	Т.А.81	Стадия	Масса	Масштаб
				р	см. табл.	—
ГЦП	Винчук	Ист	Т.А.88	лист	листов	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Севера-Западные отделения Ленинград
Рук. зр.	Галлерин	Ист	Т.А.88			
И.контр.	Брлово	Ист	Т.А.88	Сталь Ф16 ГОСТ 2590-71 круглая в ст3сп 57514-7-3023-90		
Проб.	Солита	Ист	Т.А.87			
И.мжен.	Логвинов	Ист	Т.А.81			

Копировал Аудс

Формат А4

2 ств ϕ 25



1. Гнуть в горячем состоянии.

Исполнитель: Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-092

Б. Бинакэ	Горелов	Ан	7.06.88
Г. И. П.	Пиячк	С	7.06.88
Р. Чк. эр.	Гальперин	Ан	7.06.88
Н. Кондр.	Полова	Оле	7.06.88
П. Лебедев	Сидит	Сем	7.06.88
Н. И. Бинакэ	Логинова	Люд	7.06.88

Пластина М140

Листов: Масса: Масштаб:

Р 0,7 1:4

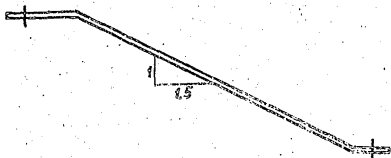
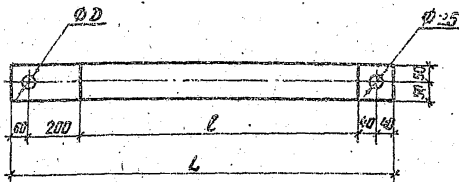
Лист Листов

Листа 6x60 ГОСТ 103-76
L = 240 ВСТ ЛСБ ТУ 14-13023-80

ЭНИНГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Ани

формат А4
2594 13



Обозначение	Марка	L мм	l мм	D мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-093	М 141	785	445	31	3,7
	-01 М 142	1055	745	39	5,0

1. Гнуть в горячем состоянии.

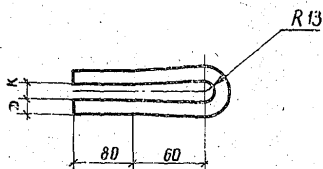
3.407.1-151.2-093

Лист	Масса	Материал
Р	см.	—
Лист	Листов	
Полоса 6x100 ГОСТ 103-76	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Л-ст. табл.	Северодвинское отделение	
	Ленинград	

копир. Аниэ

формат А4
2534 13

Лист	Масса <td>Материал</td>	Материал
Лист	Листов	
Полоса 6x100 ГОСТ 103-76	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Л-ст. табл.	Северодвинское отделение	
	Ленинград	



Обозначение	Марка	Л мм	Д мм	К мм	Масса кг
3.407.1-151.2-094	М 143	345	16	20	0,5
-01	М 144	350	20	24	0,9

1. Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-094

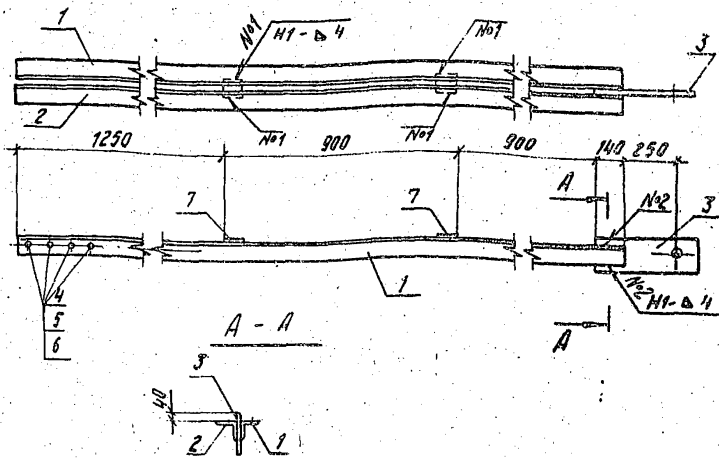
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	см табл.	—
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северное отделение (Ленинград)		

Петли М 143, М 144

Сталь ГОСТ 2550-71
кручения ВСТ ЭСП 51944-13023-80

копир Янц

формат А4
2594/3



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см лист 2.

Шдв. № 10-101. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.4071-151.2-095 СБ

ТЯГО С 80
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	МАСШ	МАСШ
Р	77,6	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград.

Зав.м.м.э.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.81
Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.81
Р.У.К. зр.	Голлерун	<i>[Signature]</i>	7.06.81
Н. КОНТР.	Орлово	<i>[Signature]</i>	7.06.81
Пров.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.81
Инжен.	Лосынов	<i>[Signature]</i>	7.06.81

Копировал Луб.

Формат А4

Формат Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4		3.407.1-151.2-095 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	3.407.1-151.2-096	Пояс М 145	1	
A4	2	-01	Пояс М 146	1	
A4	3	3.407.1-151.2-097	Пластина М 147	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М30-89х90.46 ГОСТ 7798-70	4	0,75 кг
	5		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0,22 кг
	6		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	8	0,07 кг
			<u>Материалы</u>		
	7		Латунь 6х90 ГОСТ 103-76 БСтЗпсБТ9/4-1-3023-80 L=90	2	0,4 кг

Инв. № изд. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Заб. НИИЭС	Горелоб	Иск	7.06.88
Г.ШП	Линчук	Иск	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	Иск	7.06.88
Н. контр.	Орлов	Иск	7.06.88
Проверил	Соснина	Иск	7.06.88
Инженер	Логинова	Иск	7.06.88

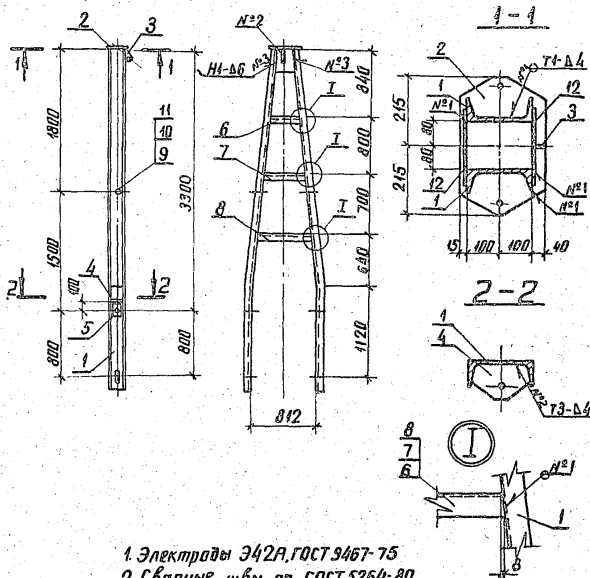
3.407.1-151.2-095

Тяга СЭО.
Спецификация.

Ст. изд.	Лист	Листов
1	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северно-Зингаевское отделение Ленинград		

Копировал Натал.

Формат А4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификация см. лист 2

3.407.1-151.2-098 СБ

Трехстайка С 81
 Сборочный чертёж

Листов	Масштаб	Масштаб
Р	214,6	1:40
		1:10
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение Ленинград		

копир Анид

Формат А4
 2594/3

№ п/п	Имя	Подпись	Дата
1	Горелоб	<i>[Signature]</i>	7.04.11
2	Лончук	<i>[Signature]</i>	7.04.11
3	Галлерин	<i>[Signature]</i>	7.04.11
4	Полова	<i>[Signature]</i>	7.04.11
5	Салита	<i>[Signature]</i>	7.04.11
6	Лозникова	<i>[Signature]</i>	7.04.11

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
А4		3.407.1-151.2-098 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	3.407.1-151.2-100	Пояс М 146	2	
А4	2	3.407.1-151.2-102	Пластина М 150	1	
А4	3	3.407.1-151.2-104	Пластина М 152	1	
А4	4	3.407.1-151.2-105	Пластина М 153	2	
А4	5	3.407.1-151.2-106	Пластина М 154	2	
			<u>Швеллер 20 ГОСТ 8240-72</u> ВЛЗп:СБ 7914-1-3023-80		
4	6	3.407.1-151.2-098 СБ	Распорка М 156 L=360	1	6,6 кг
64	7	3.407.1-151.2-098 СБ	Распорка М 157 L=535	1	9,8 кг
64	8	3.407.1-151.2-098 СБ	Распорка М 158 L=690	1	12,7 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Болт М 30-89х 80,45 ГОСТ 7798-70	2	0,69 кг
	10		Гайка М 30-74,4 ГОСТ 5915-70	2	0,22 кг
	11		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	0,07 кг
			<u>Материалы</u>		
	12		Лист 6х250 ГОСТ 15903-74 ВЛЗп:СБ 7914-1-3023-80 L=300	2	3,5 кг

№ п.п. подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИИЭС	Горелов	7.01.88
ГИП	Пинчук	7.01.88
Рук. ср.	Гальперин	7.01.88
И.контр.	Орлова	7.01.88
Проблем.	Салига	7.01.88
Инженер	Логонова	7.01.88

3407.1-151.2-098

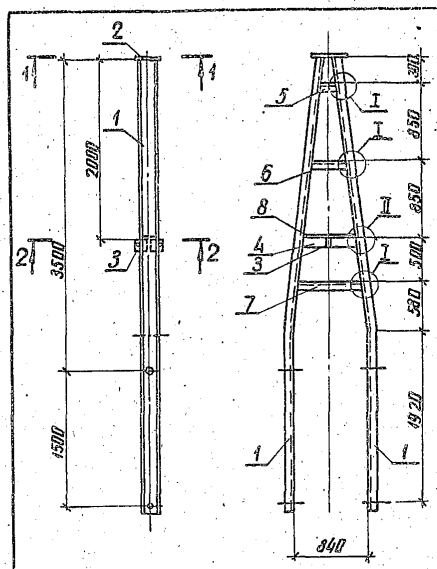
 Тросостойка С 61
 Спецификация

Страница	Лист	Листов
1	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Сектор-Защитное отделение
Ленинград

Копировал Набел.

Формат А4.



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификацию см. лист 3

Имя, Фамилия, Подпись и дата, 03.04.1982

3.407.1-151.2-099 СБ

Тросостойка С82
 Сборочный чертёж

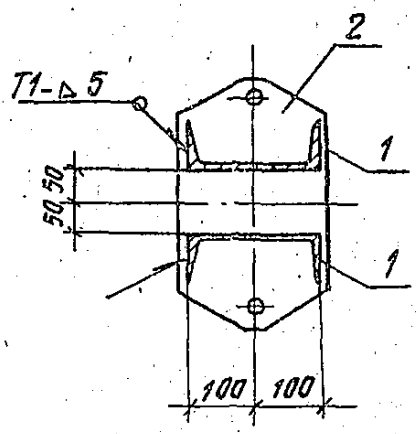
Статус	Масса	Масштаб
Р	235,0	1:40
		1:10
Лист 1		Листов 3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Север-Западное отделение Ленинград		

Экз. №	Горелов	Инж.	7.06.88
Гип	Пинчук	Стр.	7.06.88
Рук. экз.	Гильбертин	Стр.	7.06.88
Инж. контр.	Цолова	Инж.	7.06.88
Проверка	Сламы	Стр.	7.06.88
Инженер	Логчинова	Инж.	7.06.88

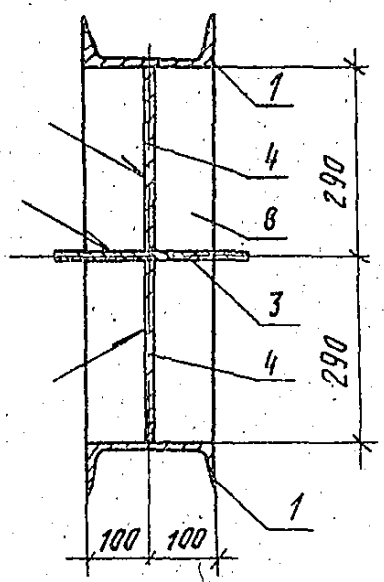
копир. Аниф

формат А4
 2594/3

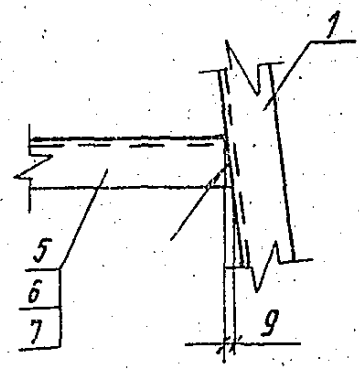
1-1



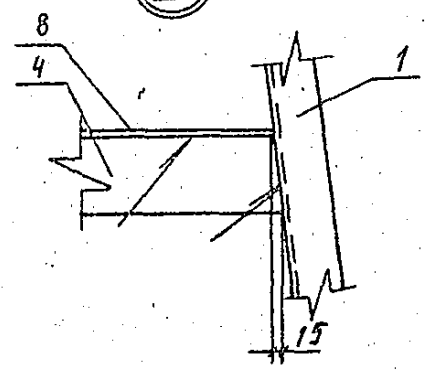
2-2



I



II



Имя исполнителя	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.407.1-151.2 - 099 СБ

Лист
2

Копировал Ауден

Формат А4

2594/3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-151.2-000 ТО	Техническое описание		
А4		3.407.1-151.2-039 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	3.407.1-151.2-101	Пояс М 149	2	
А4	2	3.407.1-151.2-103	Пластина М 151	1	
А4	3	3.407.1-151.2-107	Пластины М 155	1	
Б4	4	3.407.1-151.2-099 СБ	Пластина М 159		
			Полоса 10х120 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 6ТУ14-1-3023-Е0 L=300	2	2,8 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ пс 6ТУ14-1-3023-Е0		
Б4	5	3.407.1-151.2-099 СБ	Распорка М 160 L=190	1	3,5 кг
Б4	6	3.407.1-151.2-099 СБ	Распорка М 161 L=395	1	7,3 кг
Б4	7	3.407.1-151.2-099 СБ	Распорка М 162 L=720	1	13,2 кг
			<u>Материалы</u>		
	8		Полоса 6х200 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 6ТУ14-1-3023-Е0 L=500	1	3,5 кг

ВНИМАНИЕ! Проверка в соответствии с таблицей № 1

Зав. НИИЭС	Горелов	И.И.	7.06.72
ГИП	Пинчук	И.И.	7.06.72
Рук. гр.	Гальперин	И.И.	7.06.72
Н. контр.	Орлова	И.И.	7.06.72
Проверил	Салита	С.И.	7.06.72
Инженер	Логачева	Е.И.	7.06.72

34071-151.2-099

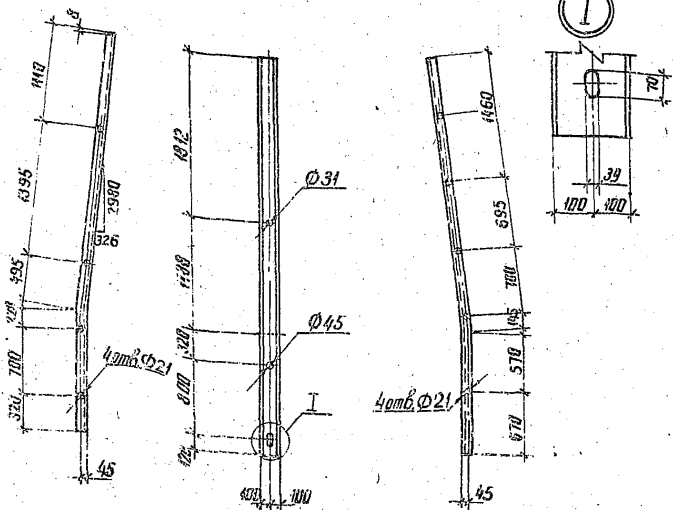
Тросостойка с 62
Спецификация

Стандарт	Лист	Листов
Р	3	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северное Западное отделение Ленинград		

Копирован Найдю

Формат А4

2594/3



ИЗДА. № 12-71 Д. Писарович, Л. Ситко 23.07.71. ИВБ. М.

3.407.1-151.2-100

И.В. НАКОН	Горелов		
ГИП	Пинчук		
Рук. эр.	Гильберин		
И.Крифт	Долгая	Опись	7.01.82
Нарисован	Сидитов	Сметка	7.01.82
Инженер	Логонова	Изд.	7.01.82

Пояс м 148

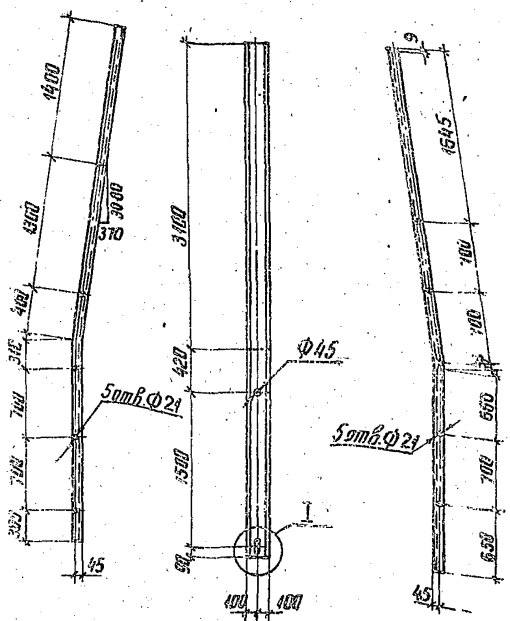
С.подоя	Масса	Масштаб
Р	78,0 кг	1:4,0
		1:1,0
Лист	Листов	

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
 В Ст.З пс 67944-1-3023-80
 L = 4240

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Энерго-Электронное отделение
 Ленинград

копир. Анид

Формат А4
 2594 / 5



1/1 № 10, № 10/11, подписать и дату 5.30.71. ИВБ

3.407.1-151.2-101

Пояс М 149

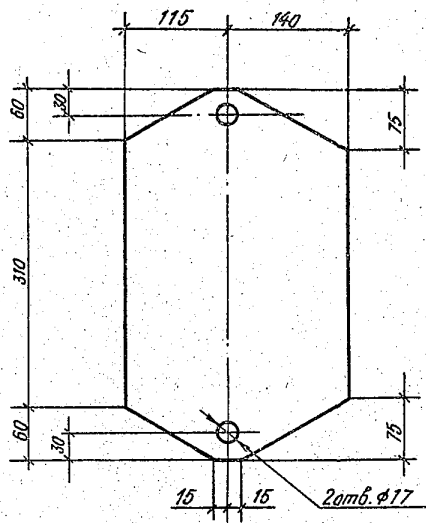
Зав. инж. экз.	Горелов	И.И.	7.04.88
ГИП	Пинчук	Л.П.	7.06.88
Рук. гр.	Сальперин	Л.И.	7.06.88
Н. контр.	Орлова	И.И.	7.06.88
Проверка	Салита	С.И.	7.06.88
Инженер	Логинова	Е.И.	7.06.88

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
 в Ст.З.п.с.б. 7914-1-3023-80
 L=510

Студия	Масштаб
Р	1:10
Лист	Вместов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград	

капир. Анш

формат А4
 2594/3



Согласовано

Лист 11

3. 4071 - 151.2 - 102

Пластина М 150

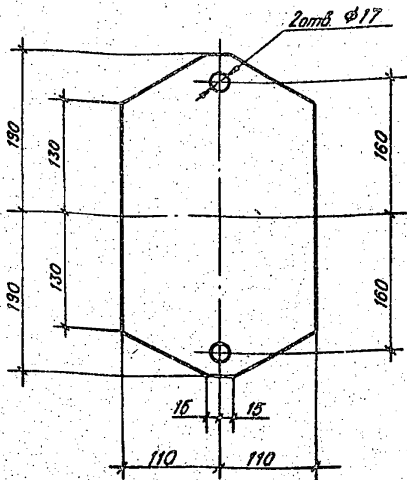
Исполн.	Григорьев	Инж.	7.01.88
Провер.	Литвицкий	Инж.	7.02.88
Утверд.	Галыцкий	Инж.	7.05.88
Исполн.	Знаева	Инж.	7.05.88
Провер.	Знаева	Инж.	7.05.88
Утверд.	Знаева	Инж.	7.05.88

Лист 16*255 ГОСТ 19803-74
L = 480
ВСТЗ от 5.7.84 Г-3023-80

Сталь	Масса	Масштаб
Р	11,8	1:5
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северодонецкое отделение Ленинград		

Формат А4

2594/3



3.407.1-151.2-103.

Пластина М 151

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	9,1	1:5
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Лист 16-220 ГОСТ 19903-74
Л 380 ВСт3сп 519 М-1-5023-80

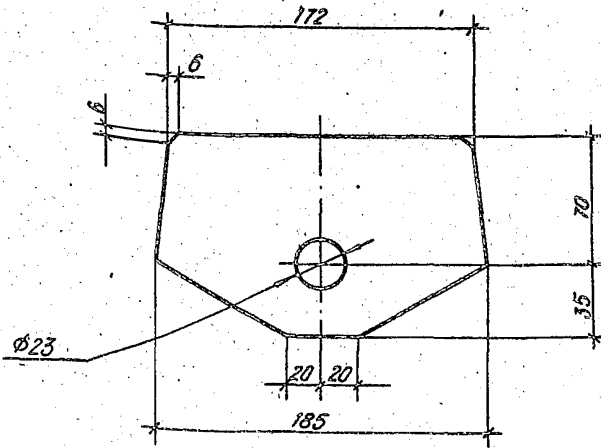
Ведущий	Исполнитель	Дата	Содержание
Соб. проект	Гурелов	1.09.77	
Г.И.П.	Пунчик	1.06.88	
Рук. с/з	Гальперин	1.06.88	
Н.монтаж	Орлова	1.06.88	
Проектировщик	Саломца	1.06.88	
Инженер	Логинава	1.06.88	

Копир МЛ1

Формат А4

2594/3

Лист 16-220 ГОСТ 19903-74



Изд. М. 1988 г. Листы 1 и 2. Всего 2 листа. 168

3.407.1 - 151.2 - 105

Пластина М 153

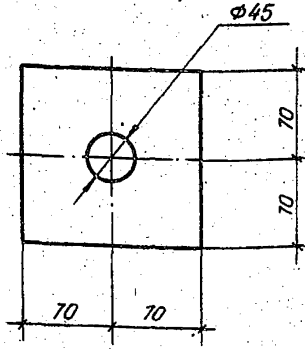
Полоса 25x105 ГОСТ 103-76
L = 185 В Ст 3 сп 57914-1-3023-80

Стандарт	Толщина	Масштаб
Р	3,2	1:2,5
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Исполнитель	Проверил	Сотрудник	Дата
Зав. МЭС Горелов	Горелов	Горелов	7.06.88
Г.И.П. Пинчук	Пинчук	Пинчук	7.06.88
Рук. гр. Галлерин	Галлерин	Галлерин	7.06.88
Н.контр. Орлова	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил Богорад	Богорад	Богорад	7.06.88
Ст. инж. Салита	Салита	Салита	7.06.88

Копир. М-1

Формат А6



№ п. лист	Сванг. табл. №	
	Лист	Страниц

3.4071-151.2-106.

Пластина М 154

И.И.К.З.	Горелов	Лист	1.01.88
И.П.	Пимчук	Лист	1.01.88
Е.И.С.С.	Галоперин	Лист	1.01.88
И.И.И.И.	Белова	Лист	1.01.88
И.И.И.И.	Безрад	Лист	1.01.88
И.И.И.И.	Логичова	Лист	1.01.88

Листов	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	0,9	1:4
---	-----	-----

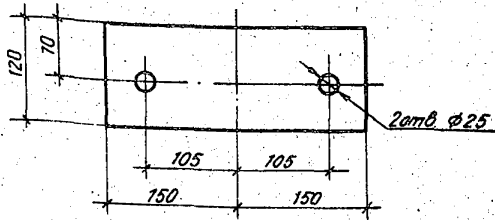
Лист	Листов
------	--------

Полоса 6 x 140 ГОСТ 103-76
Л = 140
ВСтЗ пс 6 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир №:

Формат А4



Изм. и переносы в детали

Изм. и переносы в деталях

3.407.1-151.2-107

Пластина М 155

Стандарт Масса Момент

Р 2,8 1,5

Лист Листов

Полоса 10-120 ГОСТ 103-76
 L = 300
 В СтЗ сп 5 ТУ 14-1-1023-80

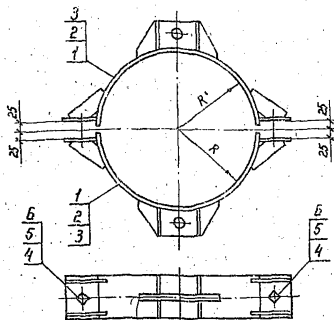
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

Копир .ш

Формат А4

3594 / 3

Зав. цехом	Горелов	17.06.88
ГИП	Пичук	17.06.88
Рук. зр.	Гальперин	17.06.88
Н. констр.	Орлова	17.06.88
Проектант	Салита	17.06.88
Инженер	Можикова	17.06.88



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-108 СБ	С 83	240	19,3
	-01	С 84	19,5
	-02	С 85	19,9

Спецификация см. лист 2

Лист № 1 из 1
Листов в сборе
Взам. инв. №

3.407.1-151.2-108 СБ				Сп. табл.	Масса	Масштаб
Зав. НИИЭО	Горелов	Г.П.	7.06.88	Р	см. табл.	—
ГНП	Пинчук	Г.П.	7.06.88			
Рук. эр.	Гальперин	Г.П.	7.06.88	Лист 1 Листов 2 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Орлова	О.П.	7.06.88			
Проверил	Богова	Б.П.	7.06.88			
Инженер	Логинава	Л.П.	7.06.88	формат А1		

Копир. № 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 ТД	Техническое описание	×	×	×	
A4			3.407.1 - 151.2 - 108 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
A4	1		3.407.1 - 151.2 - 112 СБ	Полужомут С 95	2			
A4	2		- 01	Полужомут С-95		2		
A4	3		- 02	Полужомут С-97			2	
				<u>Стандартные изделия</u>				
	4			Болт М30-89×120.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	0,91кг
	5			Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	0,22кг
	6			Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	0,07кг

Циф. № подл. Подпись и дата исполн. ильма

Зав. НИИЭ	Горелов	-1.-	7.06.88
ГШП	Пинчук		7.06.88
Рук. ер.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Боговад		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1 - 151.2 - 108

Зомуты фазовые
С 03 - С 05.
Спецификация.

Страниц	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Натал.

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нр		Примечание
					-	01 02	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	×
А4			3.407.1-151.2-109 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-113 СБ	Получкомут с 98	2		
А4	2		-01	Получкомут с 99		2	
А4	3		-02	Получкомут с 100			2
				<u>Стандартные изделия</u>			
		4		Болт М24-В3х110.45 ГОСТ 7798-70	2	2	2 0.47 кг
		5		Гайка М24-7А.4 ГОСТ 5915-70	2	2	2 0.11 кг
		6		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4 0.03 кг

Имя и подп. Подпись и дата

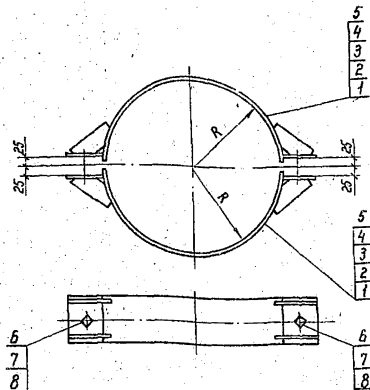
Формат и дата

Формат и дата

34071-151.2-109			
Заб. НИИАС	Горелоб	1-1	7.01.87
ГНП	Пинчук	1-1	7.01.87
Рук. гр.	Гальперин	1-1	7.01.87
Н. контр.	Орлова	1-1	7.01.87
Проберил	Богород	1-1	7.01.87
Нижняя	Логонова	1-1	7.01.87
Хомути тросовые с 86 ÷ с 88			
Спецификация			
Этажи		Лист	Листов
Р		2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Сборно-Запасное отделение			
Ленинград			

Копировал Невед

Формат А4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-110 СБ	С 89	230	14,1
-01	С 90	240	14,5
-02	С 91	250	14,7
-03	С 92	260	15,1
-04	С 93	275	15,7

Спецификацию см. лист 2

Изд. и тех. условия и дата взамен изд. №1

Зав. НИИЭС	Горелов	Горел	7.06.88	
ГНП	Пинчук	Пин	7.06.88	
Рук. зр.	Гальперин	Галь	7.06.88	
Н. контр.	Дрлова	Дрлов	7.06.88	
Проверил	Богова	Бого	7.06.88	
Инженер	Логина	Логин	7.06.88	

3.407.1 - 151.2 - 110 СБ

Хомуты обводные
С 89 ÷ С 93

Сборочный чертёж

Стандия	Масса	Масштаб
р	см тол.	—
Лист 1 Листов 2		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северно-Западное отделение		
Ленинград		

Копир. Илья

формат А4

Итого по подг. 100 листов в год 1340 листов в год

Зона	№ 2	Обозначение	Наименование	Листы на исп. 3 407.1-151.2-110 СБ	Прочие листы
------	-----	-------------	--------------	------------------------------------	--------------

№ 4	3 407.1-151.0-000 70	Декламация	2	01	02	103	04		
№ 4	3 407.1-151.2-110 СБ	Техническое описание	2	2	2	2	2		
№ 4	3 407.1-151.2-114 СБ	Сборочный чертеж	2	2	2	2	2		
№ 4	3 407.1-151.2-114 СБ	Сборочные единицы	2	2	2	2	2		
№ 4	3 407.1-151.2-114 СБ	Получают с 101	2	2	2	2	2		
№ 4	3 407.1-151.2-114 СБ	Получают с 102	2	2	2	2	2		
№ 4	3 407.1-151.2-114 СБ	Получают с 103	2	2	2	2	2		
№ 4	3 407.1-151.2-114 СБ	Получают с 104	2	2	2	2	2		
№ 4	3 407.1-151.2-114 СБ	Получают с 105	2	2	2	2	2		
№ 4	3 407.1-151.2-114 СБ	Стандартные изделия	2	2	2	2	2		
№ 4	3 407.1-151.2-114 СБ	Болт М30-89х120.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2	2		0,91кг
№ 4	3 407.1-151.2-114 СБ	Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	2	2		0,82кг
№ 4	3 407.1-151.2-114 СБ	Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	4	4		0,07кг

Зав.материал	Горелов	1-1	7.8.82
Г.И.П.	Личук	2-1	7.8.82
Рис.гд.	Григорьев	3-1	7.8.82
Исполнитель	Григорьев	4-1	7.8.82
Исполн.	Богомолов	5-1	7.8.82
Исполн.	Получают	6-1	7.8.82

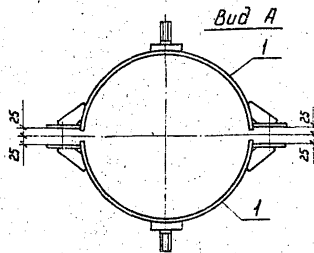
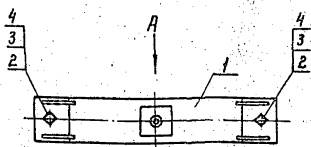
3.407.1-151.2-110

Хомуты обводные
С 89 ÷ С 93
Спецификация

Строчка	Лист	Листов
Д	2	2
Д	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Золотые озёры
Ленинград

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			З.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
А4			З.407.1-151.2-111 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	З.407.1-151.2-115 СБ	Полухомут с 106	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М24-89 × 110.46 ГОСТ 7798-70	2	0,47 кг
		3		Гайка М 24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,11 кг
		4		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4	0,03 кг

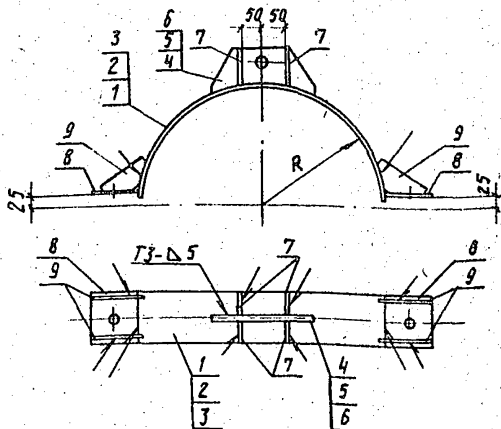
Ш.И. и др.

				3.407.1-151.2-111 СБ		
				Стандия	Масса	Наситоб
				Р	15,1	1:10
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		

 Хомут с 94
 Сборочный чертёж

Копир Каз.

формат А4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-112 СБ	С 95	240	8,4
-01	С 96	250	8,5
-02	С 97	260	8,7

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

Имя и фамилия
Подпись и дата
Проект

Имя и фамилия	Подпись и дата	Проект
Иванов И.И.	12.12.11	1
Сидоров С.С.	12.12.11	2
Петров П.П.	12.12.11	3
Климов К.К.	12.12.11	4
Васильев В.В.	12.12.11	5
Смирнов С.С.	12.12.11	6
Мухометов М.М.	12.12.11	7
Иванов И.И.	12.12.11	8
Сидоров С.С.	12.12.11	9
Петров П.П.	12.12.11	10
Климов К.К.	12.12.11	11
Васильев В.В.	12.12.11	12
Смирнов С.С.	12.12.11	13
Мухометов М.М.	12.12.11	14
Иванов И.И.	12.12.11	15
Сидоров С.С.	12.12.11	16
Петров П.П.	12.12.11	17
Климов К.К.	12.12.11	18
Васильев В.В.	12.12.11	19
Смирнов С.С.	12.12.11	20

3.407.1-151.2-112 СБ

Полухомуты фазовые
С 95 ÷ С 97
Сварочный чертеж

Листов	Масса	на лист
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Капирадзе А.А.

Формат А4

2694/3

№	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	×	
4			3.407.1-151.2-112 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				Детали				
1			3.407.1-151.2-118 -02	Пластина М165	1			
4			-03	Пластина М166		1		
4			-04	Пластина М167			1	
4			3.407.1-151.2-120 -03	Пластина М176	1			
4			-04	Пластина М177		1		
4			-05	Пластина М178			1	
4			3.407.1-151.2-122 -01	Пластина М186	4	4	4	
4			3.407.1-151.2-123 -01	Пластина М188	2	2	2	
4			3.407.1-151.2-124 -01	Пластина М190	4	4	4	

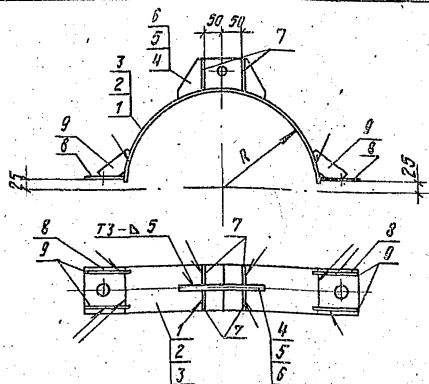
ЦН в. и подл. Подпись и дата, виза инженера

3.407.1-151.2-112			
Зав. НИИЭС Горелов	Инж. [подпись]	7.04.88	Получауты фазовые с 95 ÷ с 97 Спецификация
ГИП Пинчук	Инж. [подпись]	7.04.88	
Рук. гр. Голлерин	Инж. [подпись]	7.04.88	
М. кантр. Орлова	Инж. [подпись]	7.04.88	
Инж. Салита	Инж. [подпись]	7.04.88	
Инжен. Догинова	Инж. [подпись]	7.04.88	

Страниц	Лист	Листов
5	2	2
ЭНЕРГ О С Е Т Ъ П Р О Е К Т Северо-Западного отдела ие Ленинград		

Копировано в АУДС

Формат А4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-113 с6	С 98	220	7,4
	-01 С 99	230	7,6
	-02 С 100	240	7,8

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2.

Взаимные №

Имя и фамилия, Подпись и дата

3.407.1-151.2-113 с6

Зав. №	Горелка	Линька	Линька	Линька
Лук. ЗР.	Гольмерин	Волово	Солито	Логинова
Н. Контр.	Волово	Солито	Логинова	
Проб.	Солито	Логинова		
Инжен.	Логинова			

Полуконтакты тросовые
С 98 ÷ С 100
Сварочный чертеж

Страница	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение, Ленинград		

Копировал АФ.

Формат А4

2594/13

Инд. № подл. Подпись и дата Взамин №

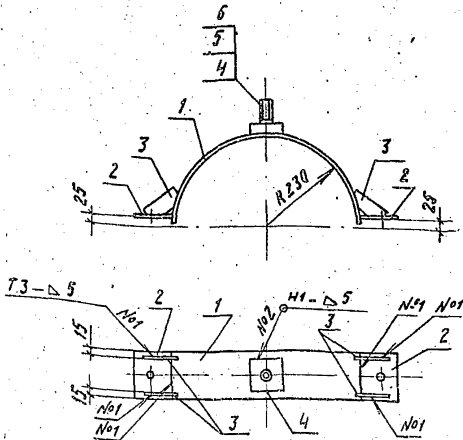
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на ислам. 3.407.151.2-ИНСБ				Примечание
					01	02	03	04	
А4			3.407.1-151.0-000 70	Техническое описание	×	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-114 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
А4	1		3.407.1-151.2-118 -01	Пластина М 164			1		
А4	2		-02	Пластина М 165			1		
А4	3		-03	Пластина М 166			1		
А4	4		-04	Пластина М 167			1		
А4	5		-05	Пластина М 168			1		
А4	6		3.407.1-151.2-123 -01	Пластина М 188			2	2	2
А4	7		3.407.1-151.2-124 -01	Пластина М 190			4	4	4

Заминка	Горелов	И.А.	ТАБЛ						
ГПП	Павчук	В.В.	ИКС						
Рис. 02	Гальперин	В.В.	КМШ						
Н.контр.	Фролов	А.М.	КАЛШ						
Проект	Солдат	В.И.	КАЛШ						
Инжен.	Легинава	В.С.	КАЛШ						

3.407.1-151.2-114

Получено от
С 101 ÷ С 105
Спецификация

Страна лист листов
Р 2 2
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград
Формат А4



1. Электрады Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

3.407.1-151.2-115 СБ

Зав. чертеж	Горелов	Лист	7.06.88
Г.И.П.	Пичуков	Лист	7.06.88
Р.У.К. гр.	Голышев	Лист	7.06.88
Н.контр.	Орлов	Лист	7.06.88
Пров.	Богород	Лист	7.06.88
Инжен.	Легинова	Лист	7.06.88

Получкомут С 106
Сварочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,9	1:10
Лист 1		Листов 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Аудсь

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 ТД	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-115 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-118.-01	Пластина М 164	1	
A4	2		3.407.1-151.2-123	Пластина М 187	2	
A4	3		3.407.1-151.2-124	Пластина М 189	4	
A4	4		3.407.1-151.2-125	Болт М 191	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Гайка М30 - 7Н4 ГОСТ 5915-70	1	0,22 кг
		6		Шайба 30 - 004 ГОСТ 11371-78	1	0,07 кг

Формат А4
Лист 2 из 2
Всего листов 2

Зав. н. пр. л.	Лист	Всего листов
Зав. н. пр. л.	Лист	Всего листов
Зав. н. пр. л.	Лист	Всего листов
Зав. н. пр. л.	Лист	Всего листов
Зав. н. пр. л.	Лист	Всего листов
Зав. н. пр. л.	Лист	Всего листов

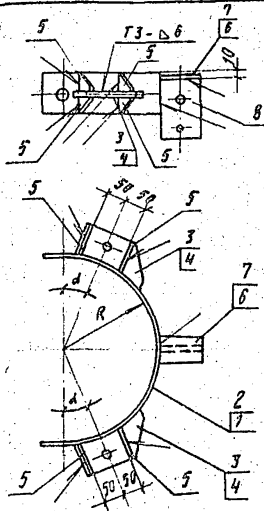
3.407.1-151.2-115

Полухомут С 106
Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Бух.

Формат А4



Обозначение	Марка	d град	R мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 116 СБ	С 107	22	221	9,3
-01	С 108	20	400	12,2

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

3.407.1 - 151.2 - 116 СБ

		Стадия	Масса	Масштаб
Зав. инж.	Горелов	Р	см.	—
Г.И.П.	Пичуков			
Руковод.	Галицкий	Лист 1 Листов 2		
Инж. контр.	Орлова			
Проект.	Бегаров	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Сибиря-Западной отрасли (с.п.и.ч.) (с.п.и.ч.)		
Инжен.	Логинава			

Капиридов А.У.

Формат А4

1504/3

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-151.2-116 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-119	Пластина М169	1		
А4	2		-03	Пластина М 172		1	
А4	3		3.407.1-151.2-121	Пластина М 179	2		
А4	4		-04	Пластина М 183		2	
А4	5		3.407.1-151.2-122	Пластина М 185	8	8	
А4	6		3.407.1-151.2-126	Пластина М 192	1		
А4	7		-01	Пластина М 193		1	
А4	8		3.407.1-151.2-127	Пластина М 194	1	1	

Исполн. подл. свернуть и фото

Зад. инж.	Горелов	Стр	7.06.88
ГЛП	Пимчук	Стр	7.06.88
Рук. гр.	Гольперин	Стр	7.06.88
И контр.	Волово	Стр	7.06.88
Пров.	Богорсв	Стр	7.06.88
Инжен.	Логичова	Лист	7.06.88

3.407.1-151.2-116

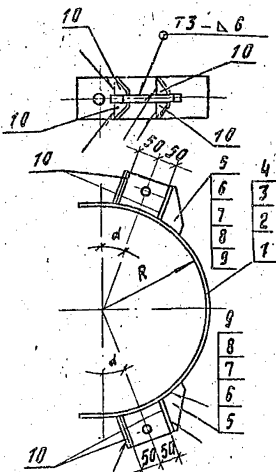
Получены С 707, С 108
Спецификация

Станд. я	лист	пустов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копировал АУФ

свернут А4



Обозначение	Марка	d град	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-117СБ	С 109	22	221	8,3
-01	С 110	22	236	8,6
-02	С 111	22	236	8,6
-03	С 112	22	250	9,8
-04	С 113	20	400	11,2

1. Электроды Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификация см. лист 2

ВЗМЖ.И.И.И.

ИЗМ. ПО ПОДЛ. ПОЛНОСТЬ И ДАТА

3.407.1-151.2-117 СБ

Полухомуты С 109; С 113
Сварочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл.

Лист 1 Листов 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Ауд.

Формат А4

№ в подл. Перечисл. дата Вводный

№ п/п	Обозначение	Наименование	Лол. на исп. 3.407.1-151.2-117 СБ				Примечание
			01	02	03	04	
		Документация					
А4	3.407.1-151.0-000 70	Техническое описание	×	×	×	×	
А4	3.407.1-151.2-117 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
		Детали					
А4	3.407.1-151.2-119	Пластина М 169	1				
А4		-01 Пластина М 170	1	1			
А4		--02 Пластина М 171		1			
А4		-03 Пластина М 172			1		
А4	3.407.1-151.2-121	Пластина М 179	2				
А4		-01 Пластина М 180	2				
А4		-02 Пластина М 181		2			
А4		-03 Пластина М 182			2		
А4		-05 Пластина М 184				2	
А4	3.407.1-151.2-122	Пластина М 185	0	0	0	0	0

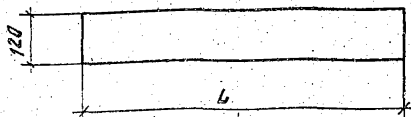
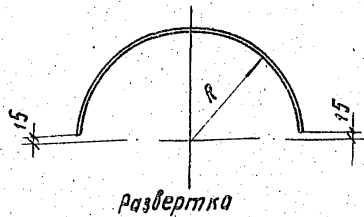
Заводская	Горелоз	№ 1	1.0.07
ГЦП	Плитушка	№ 2	1.0.08
Рук. гр	Гальванич.	№ 1	1.0.08
Наломтр	Формы	№ 1	1.0.08
Проб	Богород	№ 1	1.0.08
Штанг.	Догоньва	№ 4	1.0.08

3.407.1-151.2-117

Получено м.т.п.
С 109 - С 113
Спецификация

Статья Лист Листов
Р 2 2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Сибирь-Западное отделение
Ленинград

Копировал А.У.



Обозначение	Марка	R мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-118	М 163	220	670	3,8
	-01 М 164	230	700	4,0
	-02 М 165	240	735	4,2
	-03 М 166	250	765	4,3
	-04 М 167	260	795	4,5
	-05 М 168	275	845	4,8

Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-1512-118

Пластины
М 163 ÷ М 168

Стадия масса масштаб

Р см. табл. —

Лист Листов

Полоса Б=120 ГОСТ 103-76
6 см табл. ВСтЗ Л67У4-Т-3623-80

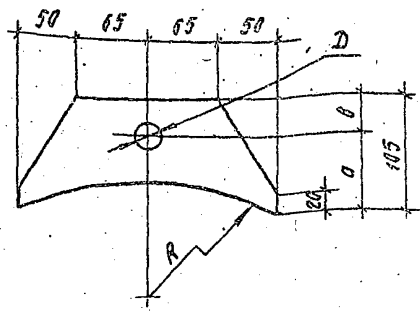
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западные электростанции
Ленинград

Копировал Ауб

Формат А4

2594/3

Зав. цехом	Горелов	1.30.89
Г.П.	Линчук	1.30.89
Руч. зр.	Гальперин	1.30.89
И. экзп.	Ворова	1.30.89
Проб.	Солита	1.30.89
Уч. м.	Легинова	1.30.89



Обозначение	Марка	R мм	φ мм	В мм	Д мм	Масса кг
3.407.1-151.2-120	М 173	226	75	30	17	2,0
-01	М 174	236	75	30	17	2,0
-02	М 175	246	75	30	17	2,0
-03	М 176	246	70	35	23	2,0
-04	М 177	256	70	35	23	2,0
-05	М 178	266	70	35	23	2,0

3.407.1-151.2-120

Пластинки
М 173 ÷ М 178

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	---
Лист	Листов	

Листа 16x105 ГОСТ 103-76
В СтЗсл 5Г444-1-30.23-80
L=230

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

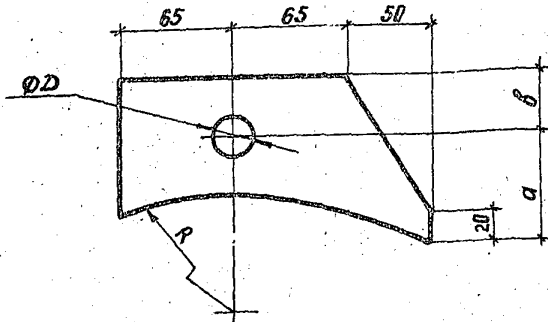
Имя, отчество, фамилия, должность, дата

Зайчикова	Горелов	Тол	7.06.88
ГЦП	Пиччук	Тол	7.06.88
Рук.зр.	Гальперин	Тол	7.06.88
Н.контр.	Орлова	Тол	7.06.88
Проб.	Солита	Тол	7.06.88
Инжен.	Логинава	Тол	7.06.88

Копировал Ауд

Формат А4

2594/3



Обозначение	Марка	R мм	a мм	b мм	D мм	Масса кг
3.407.1-151.2-121	М 179	227	75	30	17	1,9
-01	М 180	242	75	30	17	1,9
-02	М 181	242	70	35	23	1,9
-03	М 182	256	70	35	23	1,9
-04	М 183	406	75	30	17	2,0
-05	М 184	406	70	35	23	2,0

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

3.407.1-151.2-121

Пластины
М 179 ÷ М 184

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

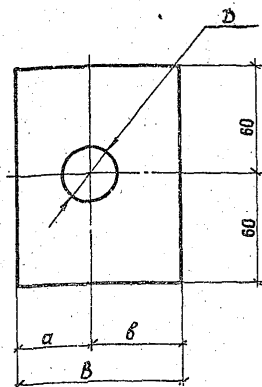
Полоса 16x105 ГОСТ 103-76
Л-180 В Ст 3п15 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северное производственное отделение
Ленинград

копир Амель

формат А4

239413



Обозначение	Марка	а мм	б мм	Д мм	В мм	Масса кг
3.407.1-151.2-123	М 187	35	40	25	75	0.4
-01	М 188	45	45	31	90	0.5

Исполнитель

Подпись и дата

Исполнитель

3.407.1-151.2-123

Пластины
М 187, М 188

Статус: Масса: Масс. т/л

Р см.
табл. —

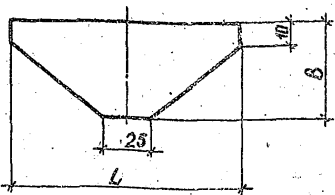
Лист Листов

Полоса
L = 1206 x B ГОСТ 103-76
ВСтЗпс6794-13023-76ЭНЕРГЭСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

капир. Анид

формат А4

2594/3



Обозначение	Марка	B мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-124	М 189	40	100	0,1
- 01	М 190	50	120	0,2

3.407.1-151.2-124

Пластини
М189, М190

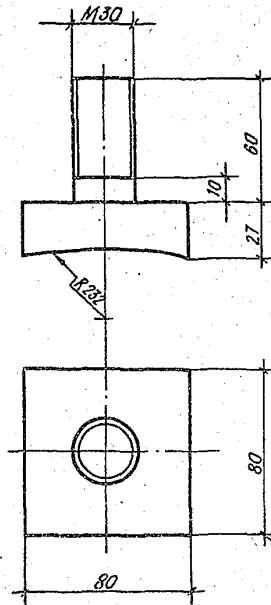
Статьи	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Полоса 6xВ ГОСТ 103-76
8 Ст 3пс6ТУ4-1-3023-80
ЛСМ табл.

Лист Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Имя № табл. Поставщик и дата. ВЗЛОМ. АННОВ

№	Имя	№ табл.	Дата
1	Горелов	7.06.89	
2	Пинчук	7.06.89	
3	Гольдсман	7.06.89	
4	Орлов	7.06.89	
5	Селица	7.06.89	
6	Лещина	7.06.89	



Всего листов: 1

Листов и листов

Листов

Смирнов	Сарелов	Ан	7.11.88	
11.17	Полынин	Ан	7.11.88	
11.22	Боготеркин	Ан	7.11.88	
11.23	Смирнов	Ан	7.11.88	
11.24	Смирнов	Ан	7.11.88	
11.25	Смирнов	Ан	7.11.88	

3.407.1-151.2-125

Болт М 191

Сталь	Масса	Масштаб
Р	1,4	1:2

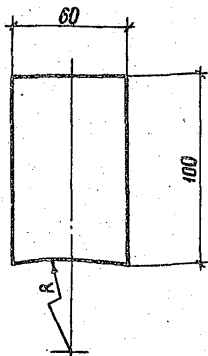
Лист	Листов
ЗНЕПРОСЕТЬПРОЕКТ	Себега-Западное отделение
	Пензенград

Сталь 80*80 ГОСТ 2591-77
 нержавеющая 80т.3 по В.74141-3023-80
 L=87

Копир. Удд

Формат А4

2594/3



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-126	М 192	227	0,3
	-01 М 193	406	0,3

3.407.1-151.2-126

Пластины
М 192, М 193

Сталь Масса Масса

Р	см. табл.	—
---	--------------	---

Лист Листов

Полоса 6x60 ГОСТ 103-76
L=100 В Ст 3пс67УИ4-30238

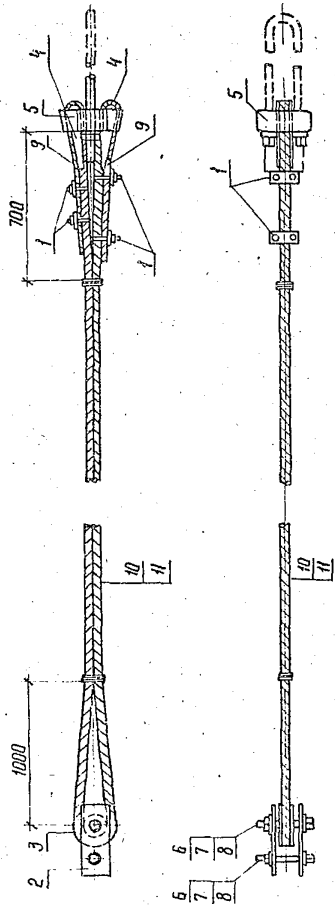
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Донецк-200

копир Атеф

фронт А4

1594/3

Зав. ИМВ	Горелов	1.11.77
ГИП	Лимчук	1.11.77
РЧК.РР	Галайчук	1.11.77
Н.К.И.И.	Орлова	1.11.77
Л.К.К.К.	Богданов	1.11.77
И.К.К.К.	Логанов	1.11.77



Спецификацию см. лист 2, 3

Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-151.2-128 СБ	СН4	84,4
-01	СН5	90,1

3.407.1-151.2-128. СБ		Стандарт	Материал
Деталки. С. №, С. 115		Р	СН, табл. —
Сборочный чертеж		Листа	1 / листов 3
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Удобр. Заводские отделеции Ленинград	
		Формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				Документация			
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-151.2-128 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				Сборочные единицы			
A4		1	3.407.1-151.2-040 СБ	Зажим С 22	4	4	
				Детали			
A4		2	3.407.1-151.2-042	Пластина М 50	2	2	
A4		3	3.407.1-151.2-043	Ролик М 51	1	1	
A4		4	3.407.1-151.2-044	Желоб М 52	2	2	
A4		5	3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М 53	1	1	
				Стандартные изделия			
		6		Болт М36-Вх130,40 ГОСТ 7790-70	2	2	1,47 кг
		7		Гайка М36-7Н.4 ГОСТ1317-78	2	2	0,38 кг

Продолжение спецификации см. лист 3

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20

3.407.1-151.2-128

Оттяжка С114; С115
Спецификация

Стадия	Лист		
	1	2	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Север-Западное отделение			
ИЕНМСПРОБ			

копирован

Формат А4

Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол. на		Приме- чание
				—	01	
	8		Шайба 36-004 ГОСТ 11311-78	4	4	0,11 кг
	9		Шпунт 10 x 70 ГОСТ 397-79	2	2	0,08 кг
			<u>Материалы</u>			
	10		Лонот 11-С-СР-1512(140) ГОСТ 3064-80 L=33000	1		47,0 кг
	11		Лонот 11-С-СР-1512(140) ГОСТ 3064-80 L=37000	1		52,7 кг

3.407.1-151.2- 128

лист

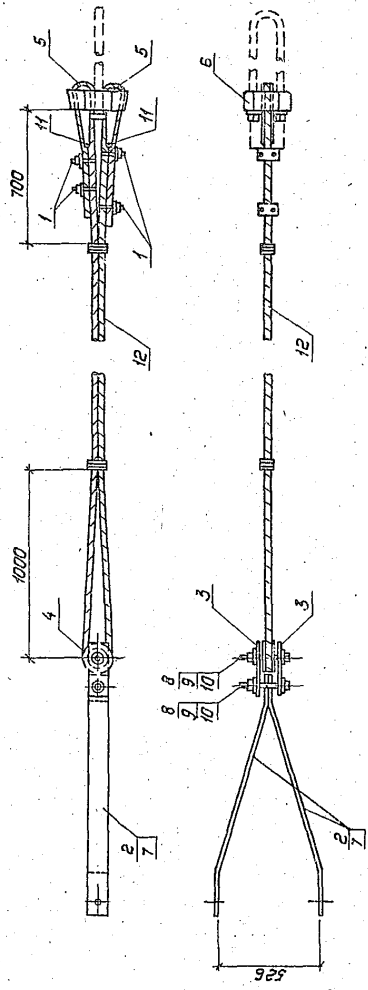
3

Попирова А.В.

Фирма 59

7594/3

Шл. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



Спецификация см. лист 2,3

Обозначение	Марка	Масса, кг
З.407.1-151.2-129СБ	СН6	102,5
-01 СН7		96,1

З.407.1-151.2-129СБ		Сталь	Масса	Установка
Оттяжки СН6, СН7		Р	СМ.	—
Сборочный чертеж		Лист 1	Установка 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ				
Генеральный отделение				
Ленинград				
Формат: А 4				

Копирован. Польша

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. но		Приме- чанье
				—	01	
			<u>Документация</u>			
А4		3.407.1-151.2-0070	Техническое описание	×	×	
А4		3.407.1-151.2-129СБ	Сборочный чертёж	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	3.407.1-151.2-040СБ	Зажим С22	4	4	
			<u>Детали</u>			
А4	2	3.407.1-151.2-041	Пластина М49	2		
А4	3	3.407.1-151.2-042	Пластина М50	2	2	
А4	4	3.407.1-151.2-043	Ролик М51	1	1	
А4	5	3.407.1-151.2-044	Желоб М52	2	2	
А4	6	3.407.1-151.2-045	Корпус клинчатого зажима М53	1	1	
А4	7	3.407.1-151.2-130	Пластина М195	2		
			<u>Стандартные изделия</u>			
	8		Болт М36-Врх130.46 ГОСТ 7198-70	2	2	1,47кг
	9		Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	0,38кг
	10		Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	4	4	0,11кг

Продолжение спецификации см. лист 3.

3.407.1-151.2-129

Оттяжки С 116; С 117
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	2	3

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
Север-Зарядные отделение
Ленинград

копирована Ауд

формат А4

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. но		Приме- чание
				—	01	
	11		Шпунт 40x70 ГОСТ 397-79	2	2	0,06 кг
			<u>Материалы</u>			
	12		Конт 17-Г-В-С-Р152/100 ГОСТ 3064-80 k=27000	1	1	38,5 кг

Инв. номер	Первич. фото	Взвешивание
------------	--------------	-------------

3.407.1-151.2-129

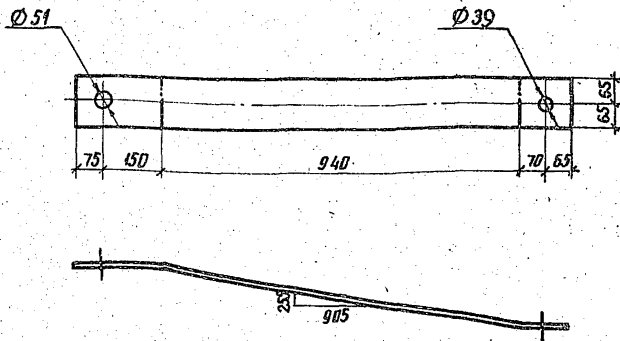
Лист

3

Копирован Ауд.

Формат А4

2594/3



Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-130

Пластина М 195

Стандарт Масса Пластина

Р 13.3 1:10

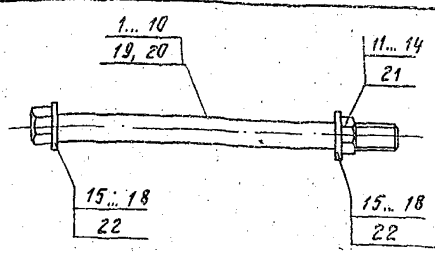
Лист Листов

Полоса 10x130 ГОСТ 103-76
L = 1300 ВСТЗЛСБ ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ
Стекло-Затяжной стержень
Ленинград

кальр. Амз

формат А4
254/3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-131СБ	С 118	2,2
-01	С 119	3,6
-02	С 120	3,8
-03	С 121	4,0
-04	С 122	5,5
-05	С 123	5,9
-06	С 124	6,3
-07	С 125	8,2
-08	С 126	11,3
-09	С 127	11,6
-10	С 128	12,5
-11	С 129	12,9

Спецификацию см. листы 2,3,4.

Инд. исполн. (подпись и фото) **Взаимная КС**

Зам.начальн.	Горелов	7.06.88
ГЛП	Пинчук	7.06.88
Рук.гр.	Гольперин	7.06.88
И. контр.	Орлова	7.06.88
Проб.	Богоград	7.06.88
Инжен.	Логинава	7.06.88

3.407.1-151.2-131СБ

Спецболты
С 118 ÷ С 129
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
□	см. табл.	—
Лист 1	Листов 4	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северс-Золотное отделение Ленинград		

Копировал Лудских

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение							Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07		08	
			3.407.1-151.0-00070	Документация										
			3.407.1-151.2-131СБ	Техническое описание Сборочный чертеж										
				Ассембли										
		04	1	3.407.1-151.2-132	Спец. болт М 196	1								
		04	2	-01	Спец. болт М 197		1							
		04	3	-02	Спец. болт М 198			1						
		04	4	-03	Спец. болт М 199				1					
		04	5	-04	Спец. болт М 200					1				
		04	6	-05	Спец. болт М 201						1			
		04	7	-06	Спец. болт М 202							1		

Продолжение спецификации см. листы 3,4.

Удильщик	Горелов	3.407.1-151.2-131	Стандарт	Лист	Листов
Тол.	Панчук		Р	2	4
Рис. эр.	Голышев	Спецболты	ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ		
М. проект	Волова	С 118-С 729	Северно-Западный филиал		
Проект	Богород	Спецификация	Ленинград		
Измен	Логинков	копировать 4 шт.	содержит 44		

Инв. № табл.	Подпись и дата	Взвешивание	Обозначение	Наименование	Количества на исследование								Примечание				
					—	01	02	03	04	05	06	07		08	09		
38	703																
40	8				Спеч. болт М203							1					
42	9				Спеч. болт М204									1			
44	10				Спеч. болт М205										1		
					Стандартные изделия												
					Гайки ГОСТ 5915-70												
	11				Гайка М24 - 7Н.4	1											0,1кг
	12				Гайка М30 - 7Н.4		1	1	1								0,22кг
	13				Гайка М36 - 7Н.4					1	1	1					0,30кг
	14				Гайка М42 - 7Н.4									1	1		0,62кг
					Шайбы ГОСТ 11371-78												
	15				Шайба 24-004												0,03кг
	16				Шайба 30-004		2	2	2	2							0,07кг
	17				Шайба 36-004					2	2	2					0,11кг
	18				Шайба 42-004										2	2	0,16кг

Продолжение спецификации см. лист 4

3.407.1-151.2-131

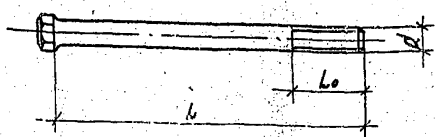
Копирование АУД

Формат А4

Уч. № табл. № рисунка и дата изготовления №

Вариант	Экз	Л/ОЗ	Обозначение	Наименование	Количество на испытание		Примечание
					10	11	
44	19	3.407.1-157.2-172-010	Детали	Спец. болт М 206	1		
44	20	-011		Спец. болт М 207	1		
				Стандартные изделия			
	21			Болт М48-7Н.4 ГОСТ 5975-78	1		0,06кг
	22			Шайба 48-004 ГОСТ 11371-78	2	2	0,28кг

210
4
3.407.1-157.2-172
Копировать АИ/Б



Обозначение	Марка	Диаметр "d", мм	Длина "L", мм	Длина резьбы "L0", мм	Масса, кг	
3.407.1-151.2-132	М 196	24	540	70	2,0	
-01	М 197	30	540	80	3,2	
-02	М 198		570	55	3,4	
-03	М 199		595	50	3,6	
-04	М 200		870	50	5,1	
-05	М 201		610	55	5,3	
-06	М 202		36	855	80	5,7
-07	М 203		895	60	7,6	
-08	М 204		42	895	70	10,4
-09	М 205			925	70	10,7
-10	М 206		48	700	90	11,0
-11	М 207			730	90	11,4

Исполнитель: [blank] Дата: [blank] Подпись: [blank]

Исполнитель	Горелов	И.И.	7.06.88
ИП	Пиччук	И.И.	7.06.88
Ч.к. гр.	Гильперин	И.И.	7.06.88
Исполнитель	Иванов	И.И.	7.06.88
Доб.	Солито	И.И.	7.06.88
Иж.	Лазинко	И.И.	7.06.88

3.407,1-151.2-132

Спецболты
М 196 ÷ М 207

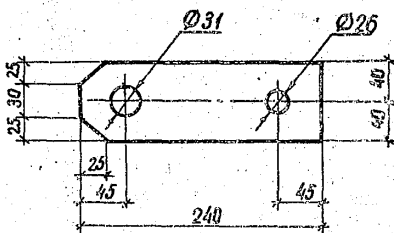
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист	Листов	

Сталь ГОСТ 2590-77
Круглая в с/с 5 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копировано А4В

формат А4



3.407.1-151.2-133

Пластина М 208

Стандарт Масса Маркировка

р 2,3 1:4

Лист Листов

Полоса
L = 24016x30 ГОСТ 103-76
8 Ст 3сп5ТУ4-1-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

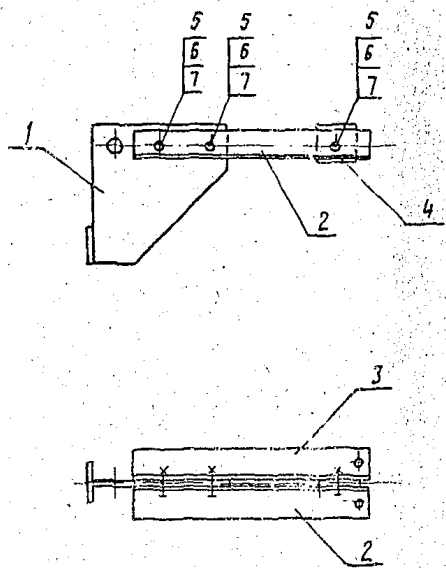
копир. Аня

флагман 94

2574/3

Лист № 1 из 1 Листов и дата в заголовке

Эль. В. Каз	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.92	
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.92	
Руч. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.92	
Н. Контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.92	
Проверка	Садыга	<i>[Signature]</i>	7.06.92	
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.92	



Спецификацию см. лист 2.

				3.4071-151.2-134 СБ		
				Консоль С 130 Сборочный чертеж		
				Студия	Масса	Масштаб
				Р	10,1	1:10
				Лист 1	Листов 2	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зам. начальника	Горелов	1.11.88
Инж. Р.В.	Личчук	1.11.88
Инж. А.В.	Виново	1.11.88
Инж. С.В.	Сидорова	1.11.88
Инж. Л.В.	Левинова	1.11.88

Копировала Аудс

Формат А4

2594/3

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
А4		3.407.1-151.2-134СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	3.407.1-151.2-135СБ	Упор С 131	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	3.407.1-151.2-136	Консоль М 209	1	
А4	3	3.407.1-151.2-136-01	Консоль М 210	1	
А4	4	3.407.1-151.2-137	Пластина М211	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М16-89х60.46 ГОСТ 7798-70	3	0,13кг
	5		Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0,03кг
	6		Шайба 16-004 ГОСТ 11371-70	6	0,01кг

ИМЕ НА ЛИСТ. ПЕРЕСЫЛ ДАТА. ВСТАВКА №

Зав. цехом	Горелов	Л.И.	7.16.88
Г.И.П.	Пинчук	Л.И.	7.20.88
В.К.Т.Я.	Голубевич	Л.И.	7.20.88
Н.К.И.Т.Р.	Просва	Л.И.	7.20.88
Л.П.В.	Борисов	Л.И.	7.20.88
И.И.Ж.С.И.	Легинин	Л.И.	7.20.88

3.407.1-151.2-134

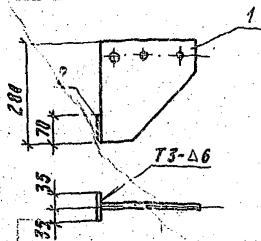
Консоль С 130
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Аудс.

Формат А4



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-135СВ	Сборочный чертёж		
				<u>Ветали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-13В	Пластина М 212	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Полоса 10x70 ГОСТ103-76 L=70 ВСт.ЛпСВТЧ14-73025-80	1	0,4

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

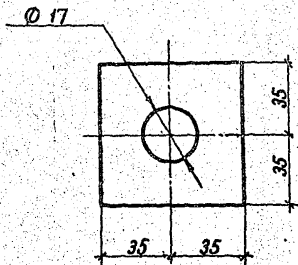
Имя и полн. Инициалы, дата, Взамен

			3.407.1-151.2-135СВ		
			Упор С 131		
			Сборочный чертёж		
			Студия	Масса	Масштаб
			Р	4,6	1:10
			Лист		Листов
			ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		
			Сейсм. Зональное отделение		
			Ленинград		

Копировал АФ

Формат А4

3521/3



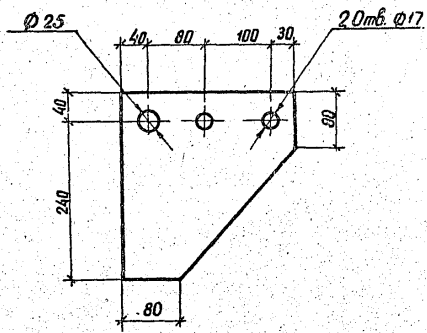
Итого № листов: Подпись и дата: 03.01.1976

				3 4071-151.2-137		
				Пластина М211		
Зав. вых.	Говелов	И.И.	12.01.76	Стандарт	Толщина	Масштаб
СЛП	Пинчук	И.И.	12.01.76	Р	0,4	1:2
Руч. эр.	Гольперин	И.И.	12.01.76	Лист	Листов	
Н.контр.	Полова	В.И.	12.01.76	ЭНЕРГОСЭБПРОЕКТ Северодвинское отделение ЛР: Энергод		
Проверка	Сидмич	В.И.	12.01.76			
Инженер	Лавринова	Л.И.	12.01.76			
				Полоса	10 x 70 ГОСТ 103-76	
				L=70	ВСТЗ ПСБТУ44-Г-3023-80	

капир. Рязь

формат А4

2594/3



3.407.1-151.2-138

Пластина М 212

Стандарт	Масса	Масштаб
р	4,2	1:5
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ		Север-Западное отделение
Ленинград		

Лист 10x250 ГОСТ 19903-74
L=280 ВСТЗ пс6 ТУ 14-1-3023-80

Зав. н.и.к.з.	Горелов	А.И.	7.06.88
ГИП	Пинчук	В.В.	7.04.88
Р.к. з.р.	Голубович	В.В.	7.01.88
Н.к.и.з.	Палава	О.В.	7.06.88
Д.к.и.з.	Спицка	С.В.	7.06.88
И.к.и.з.	Логинова	Л.В.	7.06.88

капир. Аиц

формат А4

2594/3