

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.012.1 – 5

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СИЛОСОВ
ДИАМЕТРОМ 9 М ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ
СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ С ПОДСИЛОСНЫМ ЭТАЖОМ
ДЛЯ КРУПНОГАБАРИТНОГО ТРАНСПОРТА

ВЫПУСК 2
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.012.1 — 5

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СИЛОСОВ
ДИАМЕТРОМ 9 М ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ
СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ С ПОДСИЛОСНЫМ ЭТАЖОМ
ДЛЯ КРУПНОГАБАРИТНОГО ТРАНСПОРТА

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

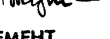
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.А. СЕМЕНОВ



Г.Г. ВИНОГРАДОВ



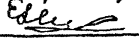
Т.В. ЧЕРЕВАНЬ

С УЧАСТИЕМ ИНСТИТУТА ГИПРОЦЕМЕНТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.И. БОРОВИКОВ



Е.А. ЗАДЕРМАН

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР

ПИСЬМО ОТ 30.03.90 Г. № 5/3 — 293
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ПРИКАЗ ОТ 10.09.90 Г. № 136

© ЦИТП Госстроя СССР, 1991

Обозначение	Наименование	Стр.
3.012.1-5.2	Содержание	2
-0 ТТ	Технические требования	3
-0 НИ	Номенклатура изделий	5
-1	Колонна К II8	6
-2	Колонна К II4	7
-3	Плита ПI	8
-4	Плита П2	8
-5	Ведомость расхода стали	9
-6	Стенки силоса IСт I2.70, IСт I2.70-I... IСт I2.70-3, 2Ст I2.70, 3Ст I2.70	10
-7	Каркасы КП1, КП2, КП3	13
-8	Каркасы КП4, КП5, КП6	13
-9	Каркасы КП7...КП12	14
-10	Сетка СI	16
-11	Изделие закладное МН1	16
-12	Сетки С2...С7	17
-13	Сетки С8...С13	17
-14	Сетки С14, С15	18
-15	Сетки С16, С17	18
-16	Сетки С18, С19	19
-17	Сетки С20, С21	20

Обозначение	Наименование	Стр.
3.012.1-5.2-18	Сетки С22, С23	21
-19	Сетки С24, С25	22
-20	Сетки С26, С27	23
-21	Сетки С28, С29	24
-22	Сетка С30	25
-23	Изделие закладное МН3	26
-24	Изделие закладное МН2	26

				3.012.1 - 5.2			
Нач. отд.	Ильинский	<i>Ильинский</i>		Содержание	Стадия	Лист	Лист
Н. контр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>			Р	Лист	Лист
Зав. гр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>			ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инж.	Сухомин	<i>Сухомин</i>			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инженер	Поскельская	<i>Поскельская</i>			ПРОМСТРОЙЛЕН-ДЕК		
Инженер	Бурганна	<i>Бурганна</i>					

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

В данном альбоме разработаны сборные железобетонные изделия для силосных корпусов диаметром 9,0 м.

Маркировка конструктивных железобетонных элементов принята следующая:

- а) Колонна КП4-2
 - буква "К" - колонна
 - число "П4" - высота колонны в дм
 - цифра "2" - несущая способность
- б) Стенка силоса ССт12.70-2
 - цифра "1" - тип опалубки
 - буквы "Ст" - стенка силоса
 - цифра "12" - толщина в см
 - цифра "70" - длина изделия в дм
 - цифра "2" - несущая способность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Бетон

1.1. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны обеспечивать выполнение настоящих технических требований и удовлетворять требованиям стандартов или технических условий на эти материалы.

1.2. Для изготовления колонн, сборных элементов стен и плит принят тяжелый бетон, классы которого даны на чертежах.

1.3. Поставка сборных конструкций потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, которая назначается в соответствии с ГОСТ 13015.3-81.

2. Арматура

2.1. Колонны и стены армируются пространственными каркасами. Объединение арматурных изделий в пространственные каркасы выполнять контактной точечной сваркой крестовых пересечений стержней при помощи сварочных клещей.

2.2. Плоские арматурные изделия (сетки и каркасы) следует изготавливать при помощи контактной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

2.3. Сетки стен силосов гнуть при помощи валков для гнутья листового стали.

2.4. Работы по изготовлению арматурных, закладных и соединительных изделий производить в соответствии с требованиями следующих документов:

- ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций". Типы, конструкции и размеры"
- ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры".
- СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

2.5. Все закладные и соединительные элементы должны быть защищены от коррозии методом металлизации в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

3. Требования к изготовлению.

3.1. Изготовление сборных железобетонных элементов предусматривается в жестких металлических формах в заводских условиях с соблюдением требований:

- СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции"
- ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования".
- ГОСТ 13015.1-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Приемка"
- ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Маркировка"
- ГОСТ 13015.3-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве"

				3.012.1 - 5.2 - 0 ТТ			
Изд. №	Язловский	<i>Л. Я.</i>		Технические требования	Сталь	Лист	Листов
И центр	Шабанова	<i>Ш. Ш.</i>			1		2
Зав. гр.	Шабанова	<i>Ш. Ш.</i>			ГОСТРОЙ СССР		
Вед. инж.	Суханов	<i>С. С.</i>			ПЕНИНГРАДСКИЙ		
Инженер	Пасековская	<i>П. П.</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
и инженер	Бурина	<i>Б. Б.</i>					

ГОСТ 13015.4-84 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения"

ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости"

3.2. Точность изготовления и внешний вид конструкции должен соответствовать следующим данным:

- а) отклонение размеров по длине не должно превышать ± 10 мм, по высоте и ширине сечения ± 5 мм;
- б) трещины, раковины, околы, обнаженная арматура не допускаются;
- в) конструкция стальной опалубки должна быть жесткой, исключая деформации при изготовлении.

3.3. При изготовлении изделий должен осуществляться пооперационный контроль приготовления бетона, изготовления арматуры и закладных изделий, формования и термообработки.

4. Методы контроля и испытаний.

4.1. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78 на образцах-кубах, изготовленных вибрированием из той же бетонной смеси, что и сборные конструкции.

4.2. Отпускную прочность бетона следует определять неразрушающими методами по ГОСТ 17624-87, 22690-88.

4.3. Контроль и оценку прочности и однородности бетона следует производить по ГОСТ 18105-86.

4.4. Морозостойкость бетона следует определять в соответствии с требованиями ГОСТ 10060-87.

4.5. Размеры и очертания сборных элементов, положение стальных закладных изделий, а также качество поверхностей и внешний вид их проверяются в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 и указаниям настоящих технических требований.

5. Правила приемки, хранения и транспортирования.

5.1. Сборные конструкции, поставляемые потребителю, должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя согласно ГОСТ 13015.1-81.

5.2. На боковой поверхности каждой сборной конструкции должна быть нанесена маркировка по ГОСТ 13015.2-81.

5.3. Каждая партия конструкций должна сопровождаться документом в установленной форме, в которой должны быть указаны:

- а) наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- б) номер и дата выдачи документа;
- в) номер партии;
- г) марка конструкции;
- д) количество конструкций;
- е) класс бетона по прочности на сжатие и отпускная прочность бетона.

5.4. Транспортирование и складирование сборных элементов стен следует производить в вертикальном положении в один ряд по высоте на 3-х деревянных подкладках не менее 80 мм, расположенных в середине и на расстоянии 500 мм от концов элементов; колосс - в горизонтальном положении. Транспортные элементы должны надежно раскрепляться.

3.012.I - 5.2 - 0 TT

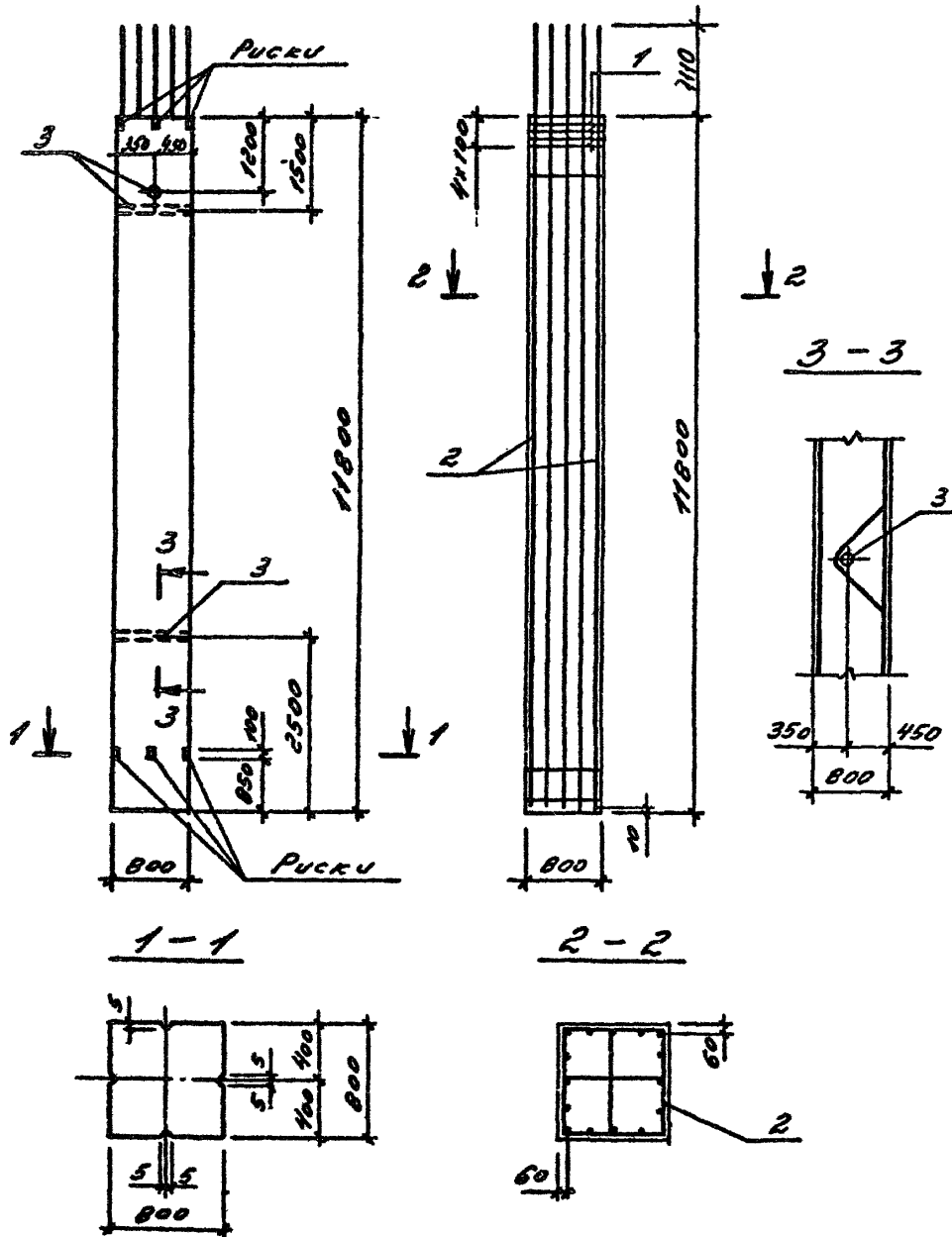
Наименование	Эскиз	Марка элемента	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Вес элемента, т
			L	B	H		Бетон, м ³	Сталь, кг	
Колонны		K118-1	11800	800	800	B35	7,55	610,1	18,875
		K118-2						908,1	
		K118-3						1110,4	
		K114-1	11400	800	800	B35	7,30	609,0	18,25
		K114-2						906,2	
		K114-3						1108,5	
Плуты		П1	2970	2970	100	B15	0,88	60,8	2,20
			2970	2970	100	B15	0,45	43,2	1,13
Стенки с/моста		1СГ12.70	7010	120	1180	B22,5	0,98	182,6	2,45
		1СГ12.70-1						141,3	
		1СГ12.70-2						121,1	
		1СГ12.70-3	7010	120	1180	B22,5	0,94	98,7	2,35
		2СГ12.70						107,5	
		3СГ12.70						107,5	

1 в. № 171. Подпись и дата ВЗЭМ ИРП Н

3.012 1-5.2-0 НН		
Нач. отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Шабанова	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Шабанова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Суханова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Пасековская	<i>[Signature]</i>
Инженер	Фоманко	<i>[Signature]</i>

Номенклатура изделий

Стадия	Лист	Листов
Р		7
ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

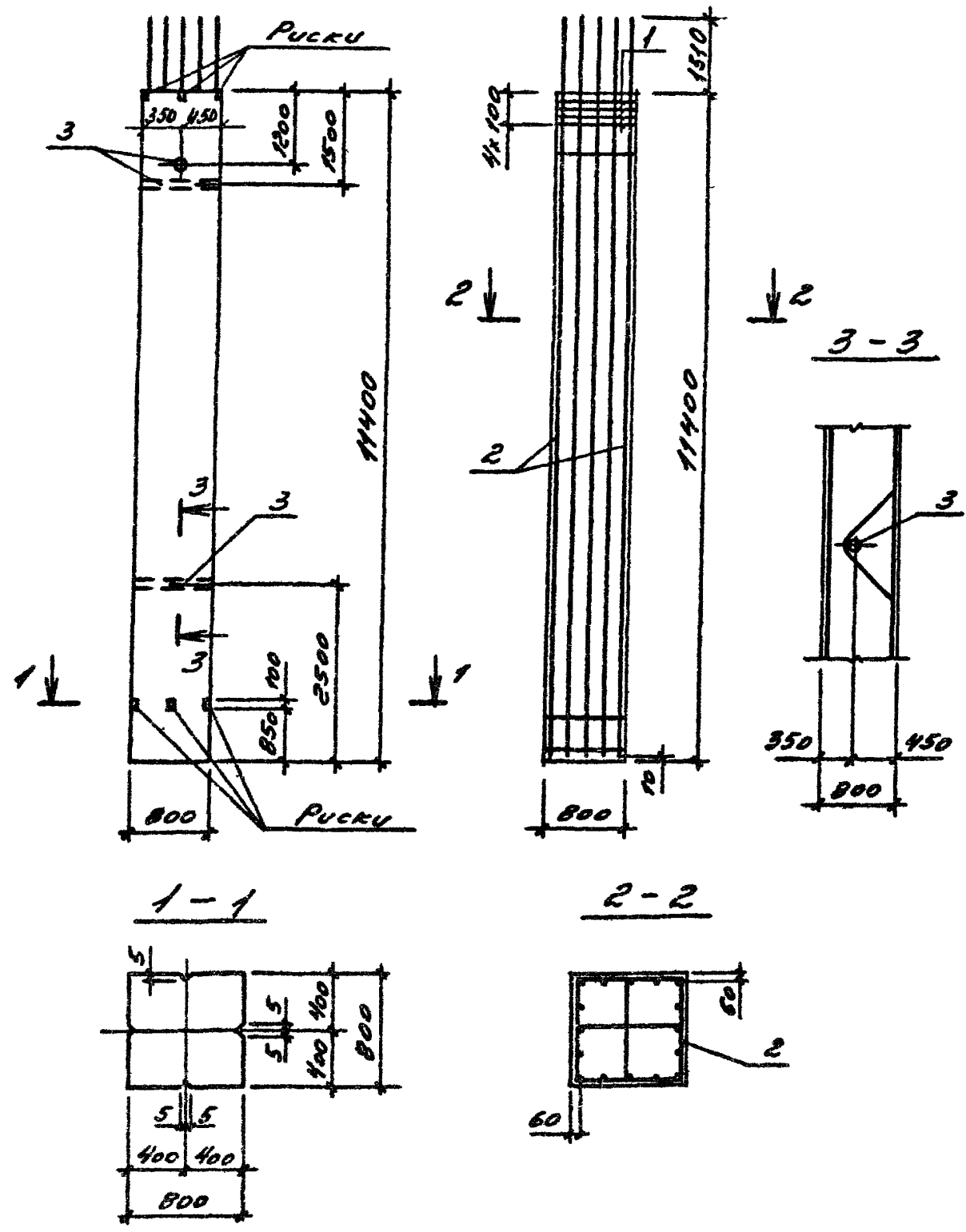


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
К118-1	1	СЕТКА С1	4	3.012.1-5.2 -10	18875
	2	КАРКАС КП1	1	-7	
	УЗЕЛЫЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	3	МН1	3	-11	
			БЕТОН КЛАССА В35, м ³	7,55	
К118-2	1	СЕТКА С1	4	-10	18875
	2	КАРКАС КП2	1	-7	
	УЗЕЛЫЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	3	МН1	3	-11	
			БЕТОН КЛАССА В35, м ³	7,55	
К118-3	1	СЕТКА С1	4	-10	18875
	2	КАРКАС КП3	1	-7	
	УЗЕЛЫЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	3	МН1	3	-11	
			БЕТОН КЛАССА В35, м ³	7,55	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА	H, м	РАСЧЕТ. МЛ УСИЛЕНИИ	
			М КН	М КНМ
К118-1		10,95	5000	560
К118-2			5900	700
К118-3			6760	760

Ведомость расхода стали смотрите документ 5

3.012.1-5.2-1					
Нач. отд.	Язловский	А. К. К.	КОЛОННА К 118		
И контр.	Шабанова	Ш. Ш.			
Зав. гр.	Шабанова	Ш. Ш.			
Вед. д. и. н.	Сухова	С. С.			
Инженер	Пасковская	П. П.			
Инженер	Фоменко	Ф. Ф.	Страница	Лист	Листов
			Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					



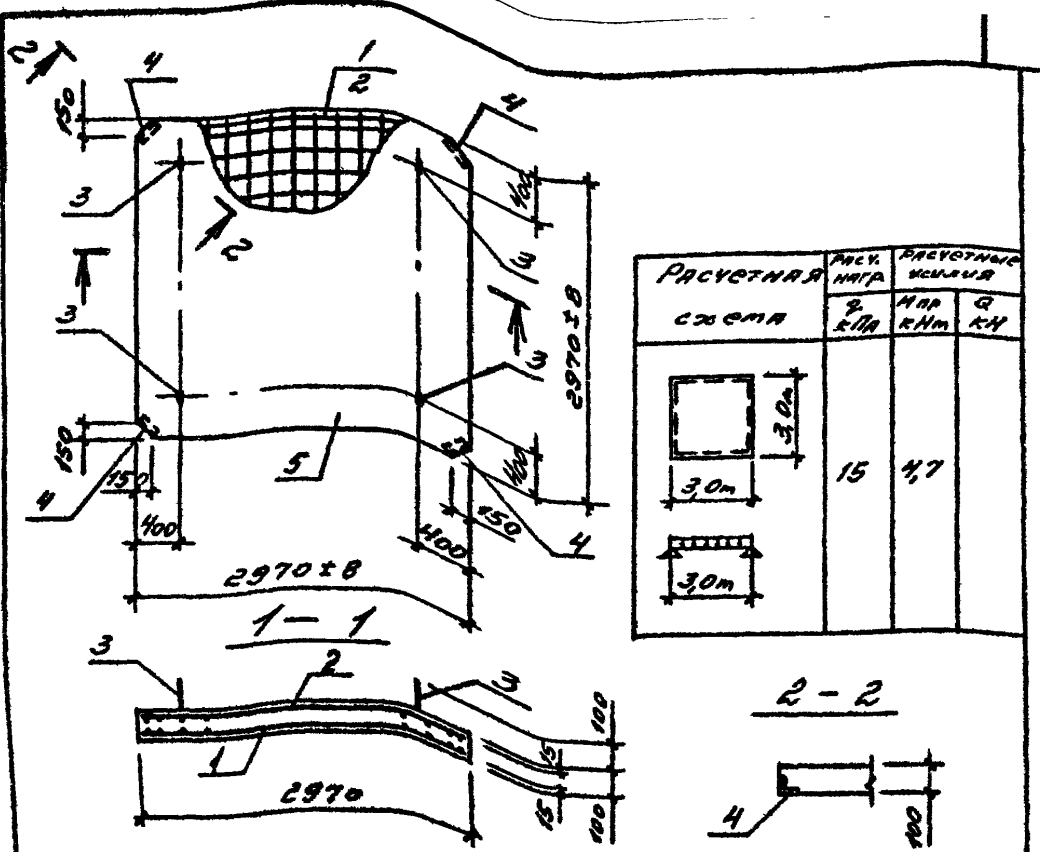
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг	
К114-1	1	СЕТКА С1	4	3.012.1-5.2-10	18250	
	2	КАРКАС К114	1	-8		
	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ					
	3	МН1	3	-11		
БЕТОН КЛАССА В35, м ³			7,3			
К114-2	1	СЕТКА С1	4	-10		
	2	КАРКАС К115	1	-8		
	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ					
	3	МН1	3	-11		
БЕТОН КЛАССА В35, м ³			7,3			
К114-3	1	СЕТКА С1	4	-10		
	2	КАРКАС К116	1	-8		
	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ					
	3	МН1	3	-11		
БЕТОН КЛАССА В35, м ³			7,3			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА	Н, м	РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ	
			N, кН	M, кНм
К114-1		10,55	5000	550
К114-2			5900	700
К114-3			6760	750

Ведомость расхода стали смотрите документ 5

3.012.1-5.2-2			
Нач. отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>	КОЛОННА К114
И контр.	Шабанова	<i>[Signature]</i>	
Зав. гр.	Шабанова	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Суханова	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Пасековская	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Филиппов	<i>[Signature]</i>	
			Стадия: Р Лист: 1 ГОСТРСТ СОСР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Имя, №, год, Подпись и дата (Власт. инж. №)



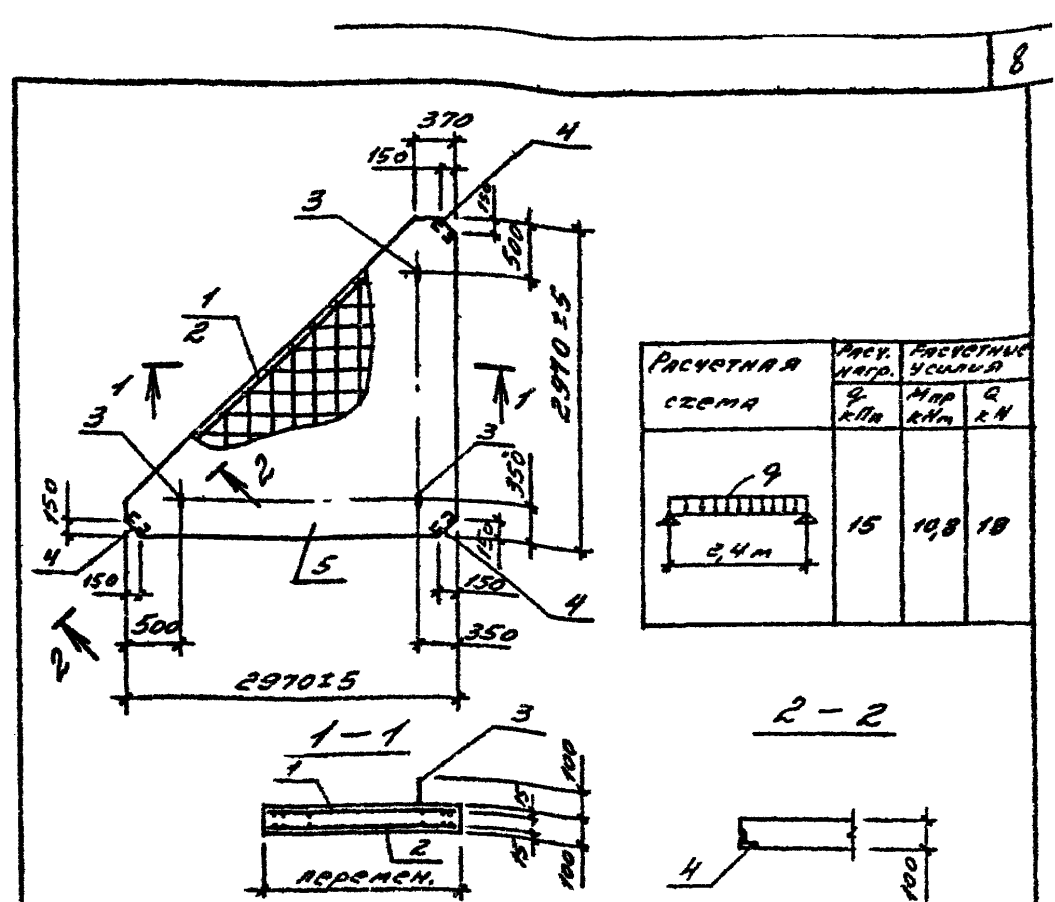
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА	РАСЧ. НАГР.		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ	
	q кПа	M кНм	Q кН	R кН
	15	4,7		

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Сетки СМ	1	3.012.1-5.2-14	2200
2	С15	1	-14	
	Изделия закладные			
3	МН2	4	-24	
4	МУЧ-4В	4	3400-6/76 МУЧ-4В	
5	Бетон класса В15, м³	0,80		

Ведомость расхода стали смотрите документ 5

3.012.1-5.2-3				Стр. 1	Лист	Всего
Нач. отд.	Язловский	а.г.		Плита		
И. контр.	Шабанова	ШШ		П1		
Зав. гр.	Шабанова	ШШ		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Суханова	Ср				
Инженер	Пасковская	ПЗ				
Инженер	Фоменико	ФФ				

Копировал Формат



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА	РАСЧ. НАГР.		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ	
	q кПа	M кНм	Q кН	R кН
	15	10,8	18	

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Сетки С16	1	3.012.1-5.2-15	113.
2	С17	1	-15	
	Изделия закладные			
3	МН2	3	-24	
4	МУЧ-4В	3	3400-6/76 МУЧ-4В	
5	Бетон класса В15, м³	0,45		

Ведомость расхода стали смотрите документ 5

3.012.1-5.2-4				Стр. 1	Лист	Всего
Нач. отд.	Язловский	а.г.		Плита		
И. контр.	Шабанова	ШШ		П2		
Зав. гр.	Шабанова	ШШ		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Суханова	Ср				
Инженер	Пасковская	ПЗ				
Инженер	Фоменико	ФФ				

Копировал 24626-03 9 Формат

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЯ АРМАТУРНЫЕ									УЗЕЛЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход кг	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III									АРМАТУРА КЛАССА А-I			ПРОКАТ МАРКИ С 235 ГОСТ 27772-88					Всего
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 3262-75			
	φ6	φ8	Утого	φ8	φ20	φ25	φ28		Утого	φ12	φ8	φ20		163x 63x6	70x8x 50x3,5			
K118-1	29,6	39,7	69,3		509,8				509,8	579,2		19,2			11,7	30,9	610,1	
K118-2		82,5	82,5					794,7	794,7	874,2		19,2			11,7	30,9	908,1	
K118-3		82,5	82,5									19,2			11,7	30,9	1110,4	
K114-1	28,6	39,7	68,3		509,8				509,8	578,1		19,2			11,7	30,9	609,0	
K114-2		80,6	80,6					794,7	794,7	875,3		19,2			11,7	30,9	906,2	
K114-3		80,6	80,6									19,2			11,7	30,9	1108,5	
П1	21,9		21,9	38,9					38,9	60,8	4,4	0,8			2,8		68,8	
П2	13,4		13,4	23,8					23,8	37,2	3,3	0,6			2,1		43,2	

Мен. П. подг. Подпись и дата Взам. инв. №

3.012.1-5.2-5		
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>
Н. кенте	Шабанова	<i>Шабанова</i>
Зав. гр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>
Вед. инж.	Сузданова	<i>Сузданова</i>
Инженер	Пасковская	<i>Пасковская</i>
Инженер	Фоменко	<i>Фоменко</i>

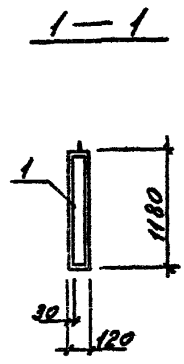
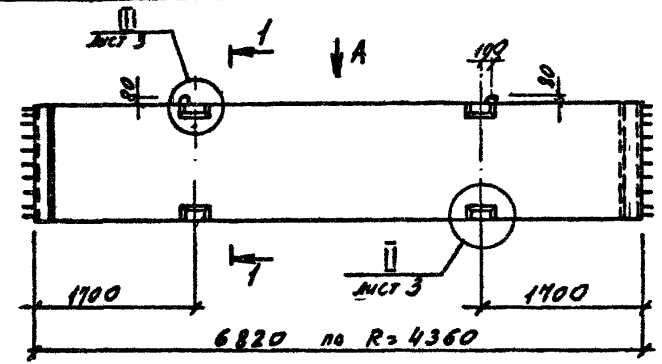
Ведомость расхода СТАЛИ

Студия	Инст	Инстор
Р		Г

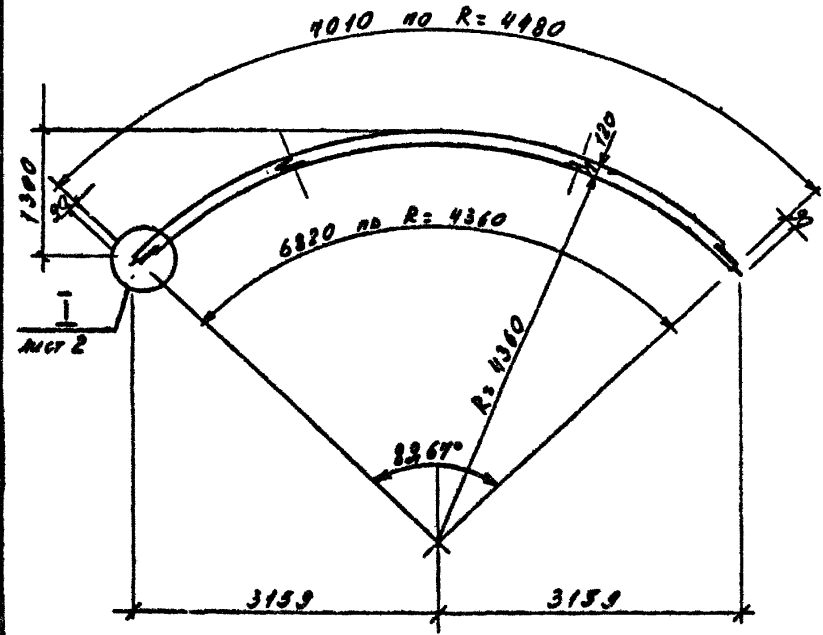
ГОССТРОЙ СССР
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

24626-03 10

1СГ12.70, 1СГ12.70-1, 1СГ12.70-2, 1СГ12.70-3



Вид А

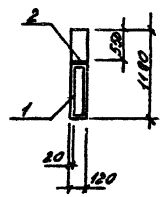
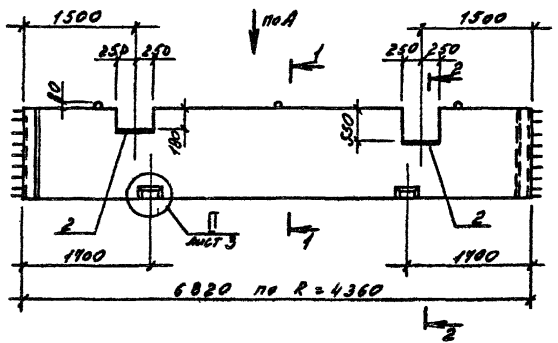


Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1СГ12.70	1	Каркас КП 7	1	3.012.1-5, 2-9	2450
		Бетон класса В22,5 м ³	0,98		
1СГ12.70-1	1	Каркас КП 8	1	-9	2450
		Бетон класса В22,5 м ³	0,98		
1СГ12.70-2	1	Каркас КП 9	1	-9	2450
		Бетон класса В22,5 м ³	0,98		
1СГ12.70-3	1	Каркас КП 10	1	-9	2450
		Бетон класса В22,5 м ³	0,98		
2СГ12.70	1	Каркас КП 11	1	-9	2350
		Изделие закладное			
	2	МН 3	2	-23	
		Бетон класса В22,5 м ³	0,94		
3СГ12.70	1	Каркас КП 12	1	-9	2350
		Изделие закладное			
	2	МН 3	2	-23	
		Бетон класса В22,5 м ³	0,94		

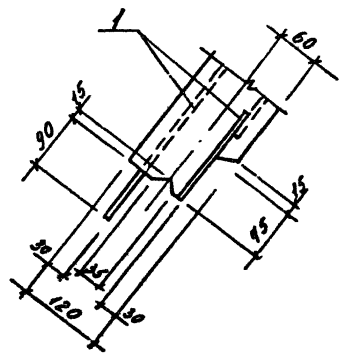
3.012.1-5.2-6					
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>			
И контр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>	Стенки силова 1СГ12.70, 1СГ12.70-1... 1СГ12.70-3, 2СГ12.70, 3СГ12.70	Стадия	Лист
Зав. гр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>		Р	1
Вед. инж.	Суванова	<i>Суванова</i>		Листов	3
Инженер	Паскиевская	<i>Паскиевская</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Инженер	Бурдлина	<i>Бурдлина</i>			

2C-12.70

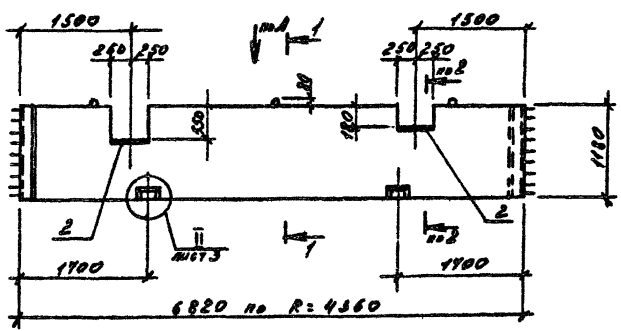
2-2



I



3C-12.70

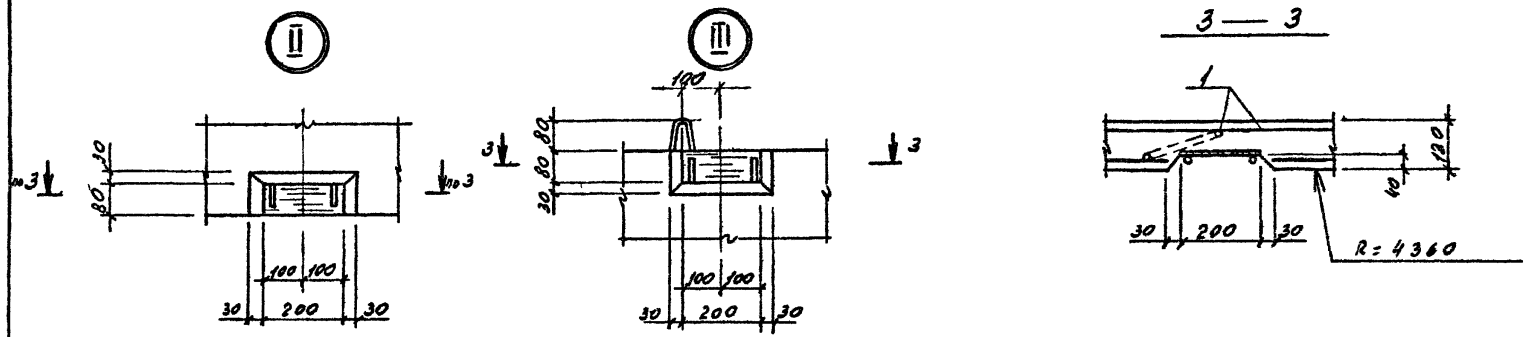


Курс. № 030311. Инженеры. 4. АИЭС. Изд. 1988. № 11

3.012.1-5.2-6

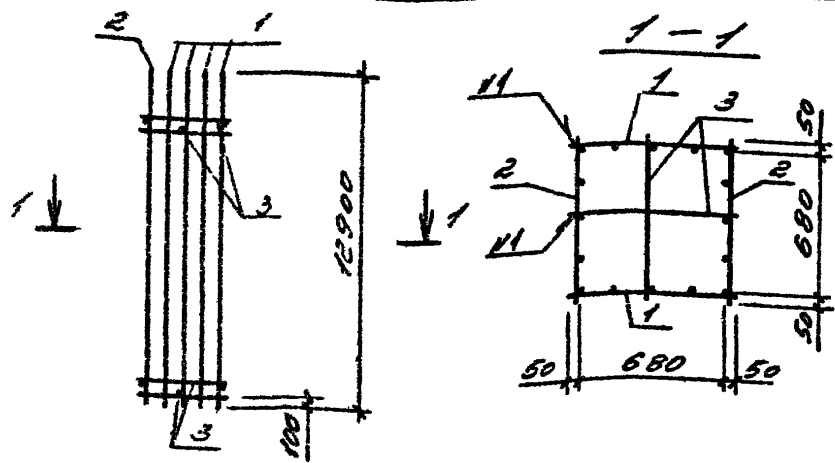
24626-03 12

2



Ведомость расхода стали по элементу, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса		Прокат нераск.					
	А-I		А-II			А-I		А-II				Всего	
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 13903-74*					
φ8	φ10	φ12	Итого	Всего	φ12	φ14	φ12	-δ=5	-δ=8	Итого	Всего		
1C12.70	23,6	2,9	135,1		138,0	161,6	3,1			13,9		4,0	17,9
1C12.70-1	23,6	36,7		36,7	120,3	3,1			13,9	4,0	17,9	21,0	141,3
1C12.70-2	23,6	2,9	73,6	76,5	100,1	3,1			13,9	4,0	17,9	21,0	121,1
1C12.70-3	23,6	54,1		54,1	77,7	3,1			13,9	4,0	17,9	21,0	98,7
2C12.70	21,9	51,1		51,1	79,0	3,4		2,1	13,9	9,1	23,0	28,5	101,5
3C12.70	21,9	51,1		51,1	79,0	3,4		2,1	13,9	9,1	23,0	28,5	101,5



Н1 - ГОСТ 14098-85-К1-К2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
КП1	1	Сетки СВ	2	3.012.1-5.2-12	539,34
	2	СЗ	2	-12	
	3	Ф8А1; с=780; 0,17кг	58	без черт.	
КП2	1	Сетки С4	2	3.012.1-5.2-12	837,5
	2	С5	2	-12	
	3	Ф8А1; с=780; 0,31кг	46	без черт.	
КП3	1	Сетки С6	2	3.012.1-5.2-12	1039,74
	2	С7	2	-12	
	3	Ф8А1; с=780; 0,31кг	46	без черт.	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

3.012.1-5.2-7

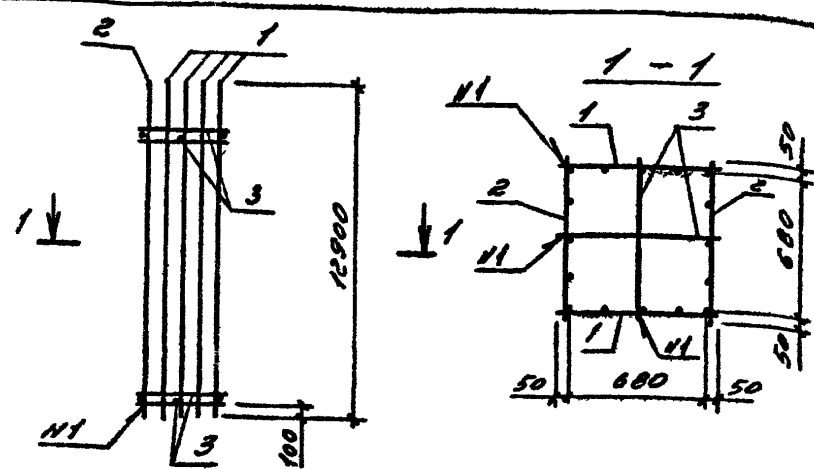
КАРКАСЫ
КП1, КП2, КП3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал

Формат



Н1 - ГОСТ 14098-85-К1-К2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
КП4	1	Сетки СВ	2	3.012.1-5.2-13	538,52
	2	С9	2	-13	
	3	Ф8А1; с=780; 0,17кг	58	без черт.	
КП5	1	Сетки С10	2	3.012.1-5.2-13	835,4
	2	С11	2	-13	
	3	Ф8А1; с=780; 0,31кг	44	без черт.	
КП6	1	Сетки С12	2	3.012.1-5.2-13	1038,04
	2	С13	2	-13	
	3	Ф8А1; с=780; 0,31кг	44	без черт.	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

3.012.1-5.2-8

КАРКАСЫ
КП4, КП5, КП6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал 24626-03 14

Формат

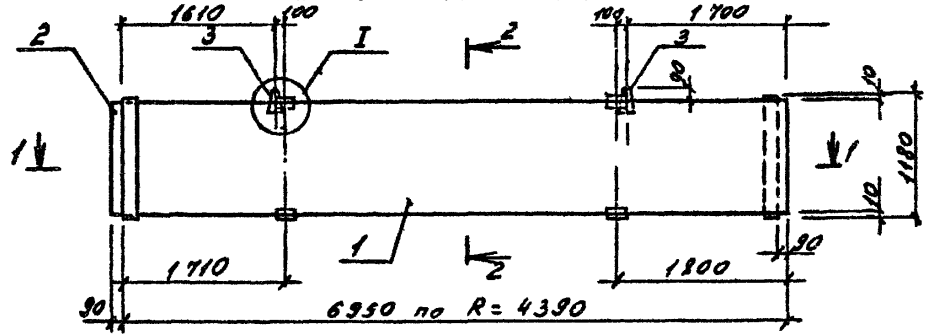
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

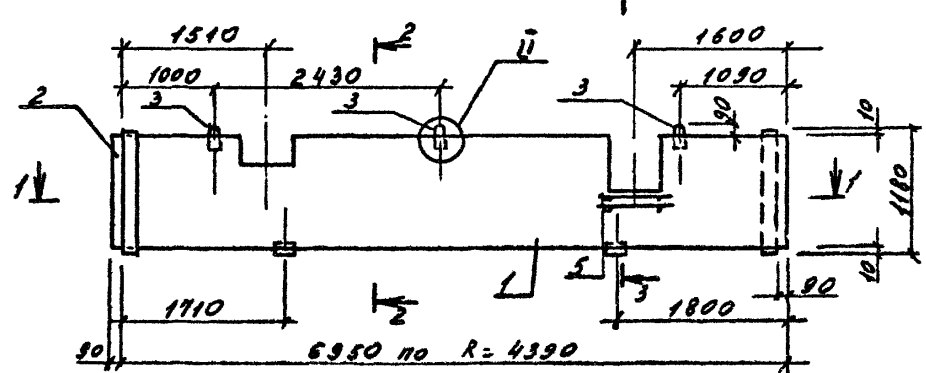
Нач. отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Шабанова	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Шабанова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Суханова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Пасковская	<i>[Signature]</i>
Инженер	Фоменко	<i>[Signature]</i>

Нач. отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Шабанова	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Шабанова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Суханова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Пасковская	<i>[Signature]</i>
Инженер	Фоменко	<i>[Signature]</i>

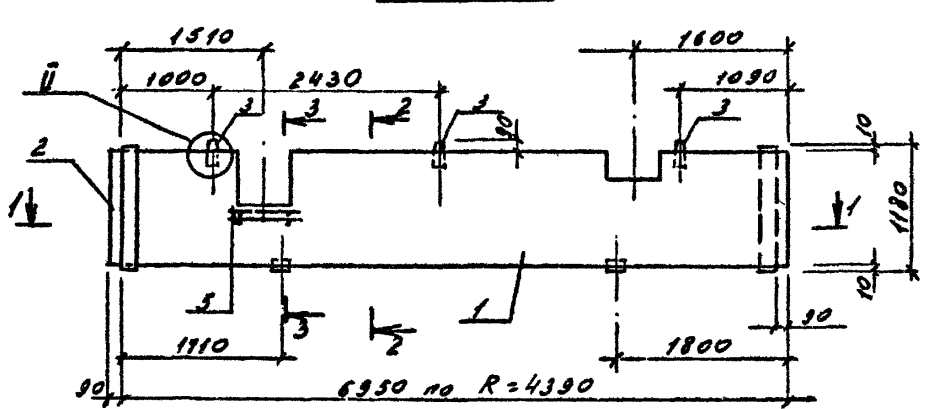
КП7, КП8, КП9, КП10



КП11



КП12

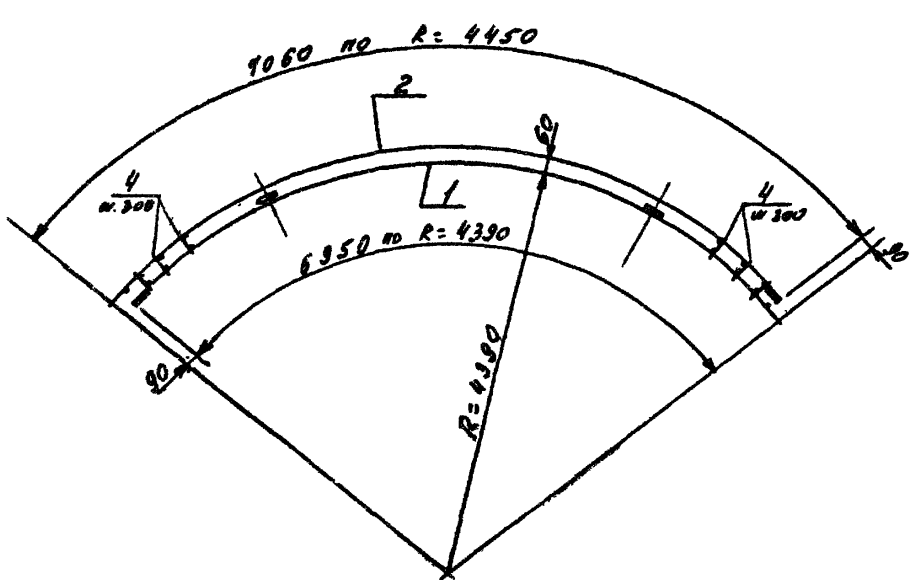


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
КП7	1	Сетка С18	1	3.012.1-5.2-16	182,6
	2	Сетка С22	1	-18	
	3	Петля М14-300	2	3.400-7, в.1/87	
	4	φ8AII L=100, 0,04кг	63	без чертежа	
КП8	1	Сетка С19	1	3.012.1-5.2-16	141,4
	2	Сетка С23	1	-18	
	3	Петля М14-300	2	3.400-7, в.1/87	
	4	φ8AII L=100, 0,04кг	63	без чертежа	
КП9	1	Сетка С20	1	3.012.1-5.2-17	121,2
	2	Сетка С24	1	-19	
	3	Петля М14-300	2	3.400-7, в.1/87	
	4	φ8AII L=100, 0,04кг	63	без чертежа	
КП10	1	Сетка С21	1	3.012.1-5.2-17	98,7
	2	Сетка С25	1	-19	
	3	Петля М14-300	2	3.400-7, в.1/87	
	4	φ8AII L=100, 0,04кг	63	без чертежа	
КП11	1	Сетка С26	1	3.012.1-5.2-20	98,3
	2	Сетка С28	1	-21	
	3	Петля М12-300	3	3.400-7, в.1/87	
	4	φ8AII L=100, 0,04кг	66	без чертежа	
	5	Сетка С30	2	3.012.1-5.2-22	
КП12	1	Сетка С27	1	-20	98,3
	2	Сетка С29	1	-21	
	3	Петля М12-300	3	3.400-7, в.1/87	
	4	φ8AII L=100, 0,04кг	66	без чертежа	
	5	Сетка С30	2	3.012.1-5.2-22	

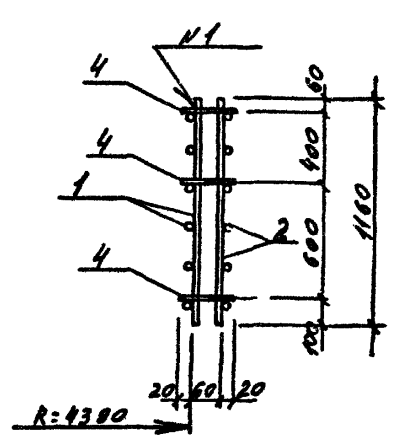
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

				3.012.1-5.2-9		
Нач. отд.	Язловский	<i>Л. Язловский</i>	Коржесы КП7... КП12	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Шабанова	<i>Ш. Шабанова</i>		Р	1	2
Зав. гр.	Шабанова	<i>Ш. Шабанова</i>		ГОСТРОЙ СССР		
Вед. инж.	Суханова	<i>С. Суханова</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инженер	Пасыновская	<i>П. Пасыновская</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Буркина	<i>Б. Буркина</i>				

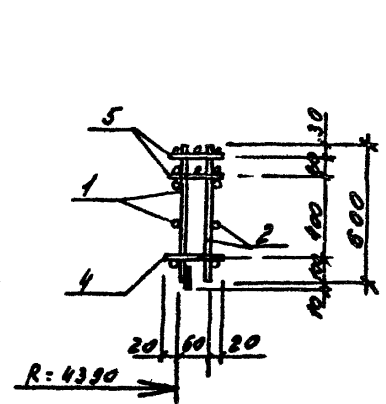
1—1



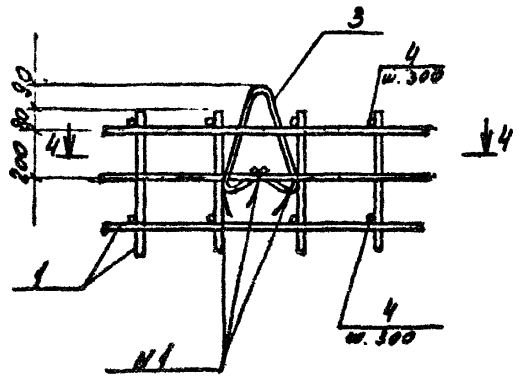
2—2



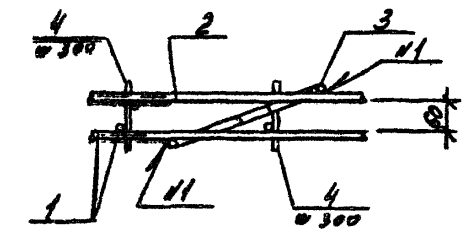
3—3



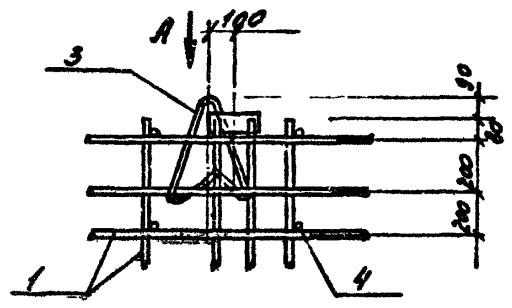
II



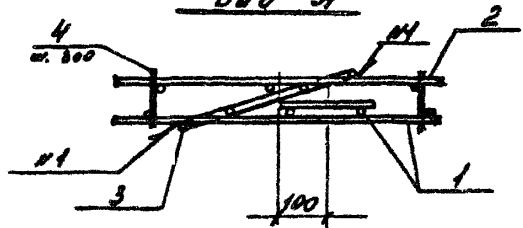
4—4



I



Вид А

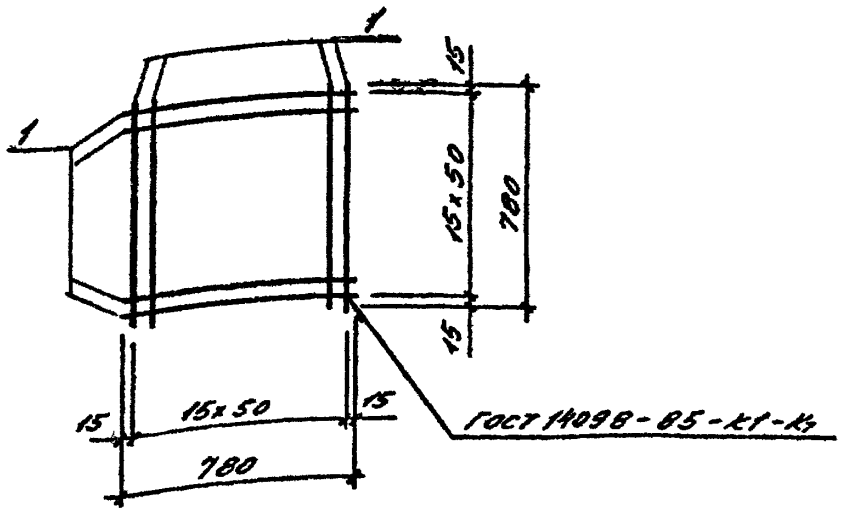


Н1- ГОСТ 14098-85-К1-К1

3.012.1-5.2-9	МГТ
	2

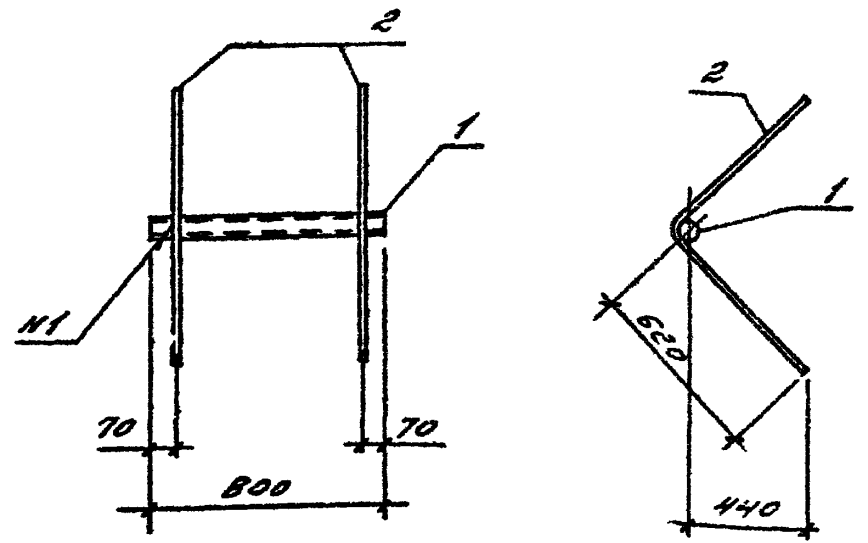
24626-03 16

Маш. № подл. Подпись и дата. Изм. №



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
1	ФВАГ $\varnothing = 780$	32	9,31	29,82

Арматура класса А-2 по ГОСТ 5781-82



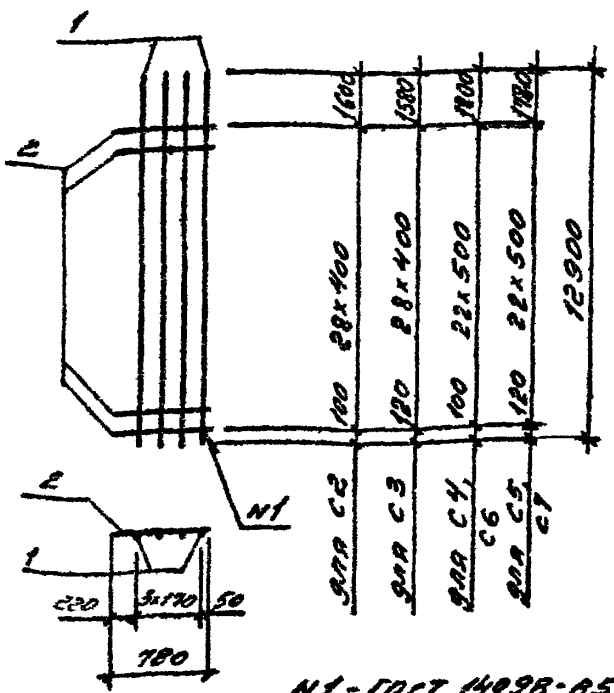
ГОСТ 14098-85-Н1-Рш

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
1	Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75			10,3
	$\varnothing = 800$	1	3,9	
2	Ф20АII $\varnothing = 1300$	2	3,2	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

3.012.1-5.2-11		
нач. отд.	Язловский	21.12.81
Н. контр.	Шабанова	ШШС
Зав. гр.	Шабанова	ШШС
Вед. инж.	Суханова	Сух.
Инженер	Пасоковская	Пас.
Инженер	Фоминка	Фом.
СЕТКА С1		

3.012.1-5.2-11		
УЗЕЛМЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1		
Стандия	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ГЕНПРОЕКТОБРАЗОВАНИЕ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



NI-ГОСТ 14098-85-К1-К7

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
C2, C3	1	Ф20АIII L=12900	4	31,86	132,37
	2	Ф6АI L=780	29	0,17	
C4, C5	1	Ф25АIII L=12900	4	49,67	205,81
	2	Ф8АI L=780	23	0,31	
C6, C7	1	Ф25АIII L=12900	4	62,31	256,37
	2	Ф8АI L=780	23	0,31	

Арматура классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-82

3.012.1-5.2-12

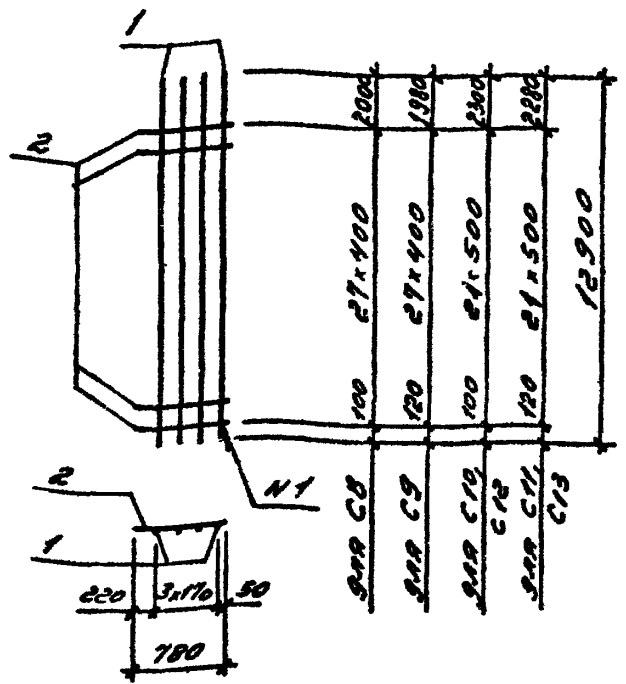
Нач. отд.	Язлавицкий	6.11.87
Н. контр.	Шабанова	11.11.87
Зав. гр.	Шабанова	11.11.87
Вед. инж.	Суханова	11.11.87
Инженер	Пасковская	11.11.87
Инженер	Фоминко	11.11.87

Сетка C2... C7

Студия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Формат



NI-ГОСТ 14098-85-К1-К7

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
C8, C9	1	Ф20АIII L=12900	4	31,86	132,2
	2	Ф6АI L=780	28	0,17	
C10, C11	1	Ф25АIII L=12900	4	49,67	205,14
	2	Ф8АI L=780	22	0,31	
C12, C13	1	Ф25АIII L=12900	4	62,31	256,1
	2	Ф8АI L=780	22	0,31	

Арматура класса А-III и А-III по ГОСТ 5781-82

3.012.1-5.2-13

Нач. отд.	Язлавицкий	6.11.87
Н. контр.	Шабанова	11.11.87
Зав. гр.	Шабанова	11.11.87
Вед. инж.	Суханова	11.11.87
Инженер	Пасковская	11.11.87
Инженер	Фоминко	11.11.87

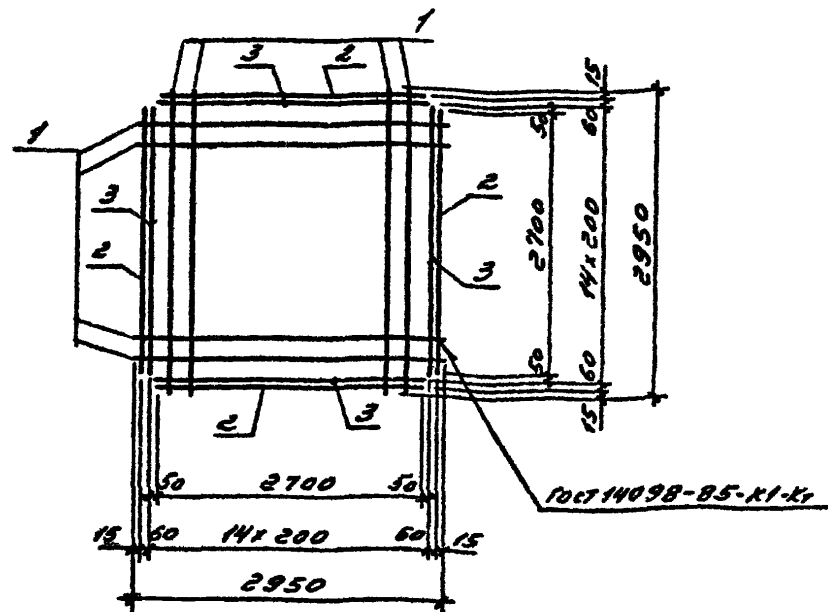
Сетка C8... C13

Студия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР
ПЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал 24626-03 18 Формат

ПОДАТЬ В АРХИВ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
С14	1	Ф8АII C=2950	26	1,16	38,9
	2	Ф8АII C=2700	4	1,06	
	3	Ф8АII C=2740	4	1,08	
С15	1	Ф6АI C=2950	26	0,65	21,86
	2	Ф6АI C=2700	4	0,60	
	3	Ф6АI C=2740	4	0,61	

Арматура классов А-I и А-II по ГОСТ 5781-82

3.012.1-5.2-14

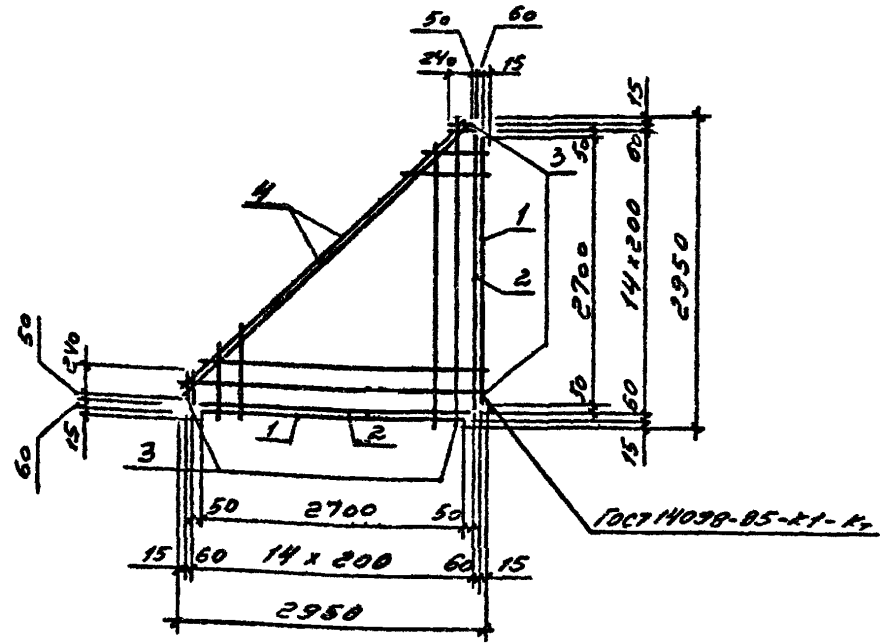
Нач. отд.	Язловский	<i>Левин</i>
Н. контр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>
Зав. гр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>
Вед. инж.	Суханова	<i>Суханова</i>
Инженер	Пасековская	<i>Пасековская</i>
Инженер	Фоминко	<i>Фоминко</i>

Сетки С14, С15

Стария	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копирова

Формат



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
С16	1	Ф6АI C=2700	2	0,60	13,4
	2	Ф6АI C=2740	2	0,61	
	3	Ф6АI от 240 до 2950 C _{ср} =1595	26	0,35	
	4	Ф6АI C=4000	2	0,89	
С17	1	Ф8АII C=2700	2	1,07	23,84
	2	Ф8АII C=2740	2	1,08	
	3	Ф8АII от 240 до 2950 C _{ср} =1595	26	0,63	
	4	Ф8АII C=4000	2	1,58	

Арматура классов А-I и А-II по ГОСТ 5781-82

3.012.1-5.2-15

Нач. отд.	Язловский	<i>Левин</i>
Н. контр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>
Зав. гр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>
Вед. инж.	Суханова	<i>Суханова</i>
Инженер	Пасековская	<i>Пасековская</i>
Инженер	Фоминко	<i>Фоминко</i>

Сетки С16, С17

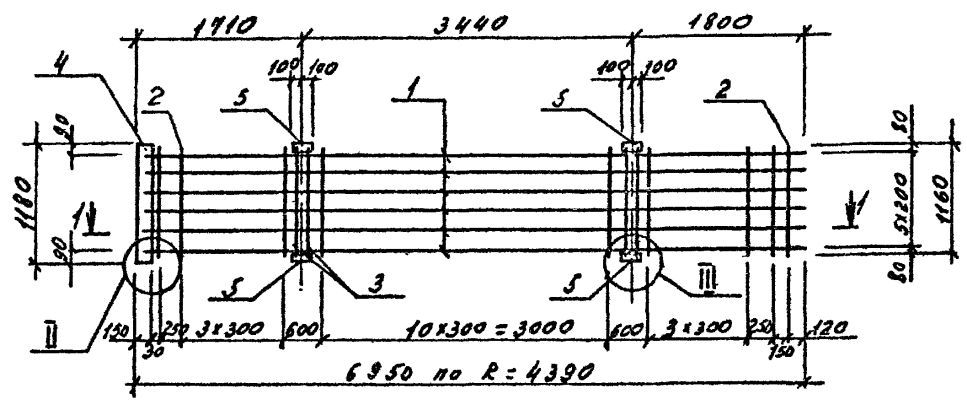
Стария	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копирова

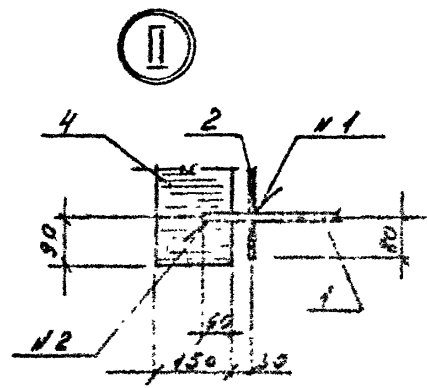
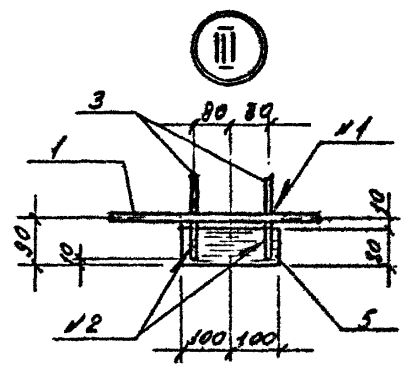
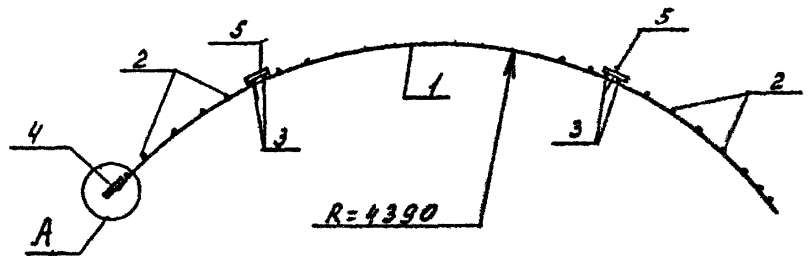
24626-03 19

Формат

С 20, С 21



1-1



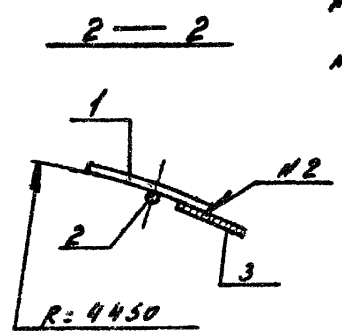
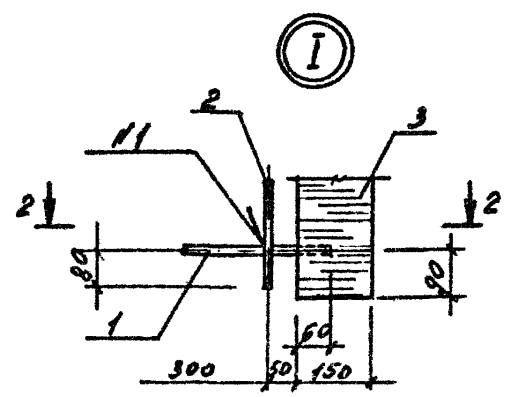
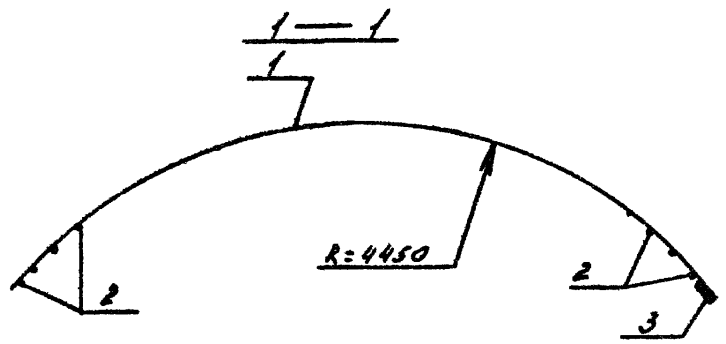
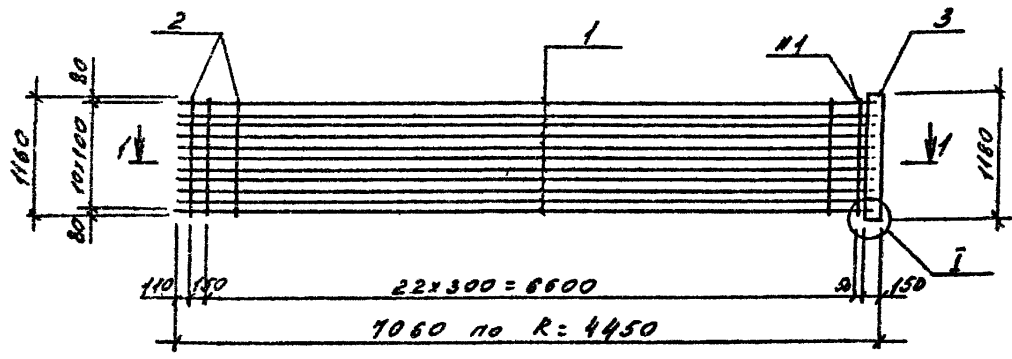
Н1 - ГОСТ 14098-85-К1-К7
 Н2 - ГОСТ 14098-85-Н1-Рw

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
С 20	1	φ12-АIII l=6860	6	6,09	60,5
	2	φ8-АI l=1160	22	0,46	
	3	φ10-АIII l=1160	4	0,72	
		ГОСТ 19903-74 Лист С 235 ГОСТ 27772-88			
	4	5x150x1180	1	6,95	
	5	8x80x200	4	1,0	
С 21	1	φ10-АIII l=6860	6	4,23	49,3
	2	φ8-АI l=1160	22	0,46	
	3	φ10-АIII l=1160	4	0,72	
		ГОСТ 19903-74 Лист С 235 ГОСТ 27772-88			
	4	5x150x1180	1	6,95	
	5	8x80x200	4	1,0	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82
 Деталь А смотрите вок. 16

3.012.1-5.2-17		
Исполн.	Антонович	
Модерн.	Шабанова	
Проф.	Шабанова	
Инж.	Суханова	
Инж. 2.	Удальцова	
Инж. 3.	Забуркина	
Стадия	Р	Лист
		Листов
Сетки С 20, С 21		
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

C22. C23



№1 - ГОСТ 14098-85-К1-К2
 №2 - ГОСТ 14098-85-Н1-Рш

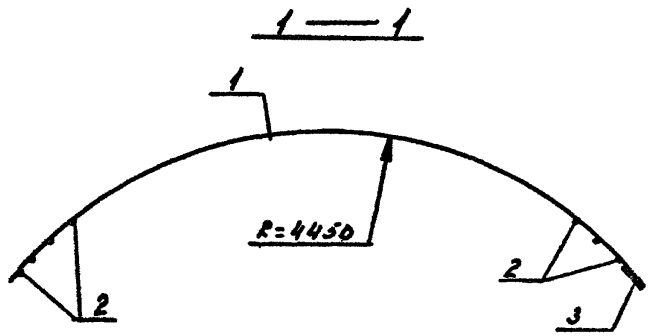
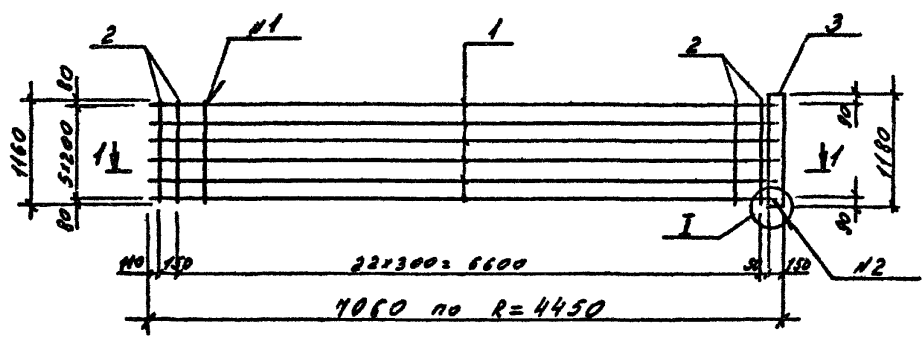
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
C22	1	Ø12.AII l=6970	11	6,19	86,1
	2	Ø8.AI l=1160	24	0,46	
		Лист ГОСТ 19903-74 С23 ГОСТ 27772-88			
	3	5x150x1180	1	6,95	
C23	1	Ø10.AII l=6970	11	4,30	65,3
	2	Ø8.AI l=1160	24	0,46	
		Лист ГОСТ 19903-74 С23 ГОСТ 27772-88			
	3	5x150x1180	1	6,95	

Арматура класса А-2 и А-III по ГОСТ 5781-82

3.012.1-5.2-18									
Нач. отд.	Язловский	А.И.С.							
И.контр.	Шабанова	В.А.							
Зав. гр.	Шабанова	М.В.							
Вед. инж.	Сухомята	С.В.							
Инженер	Пасковская	С.В.							
Инженер	Бурякина	В.В.							
Сетки C22, C23			<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов							
Р		1							
ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ									

Лист 1 из 1

C24, C25

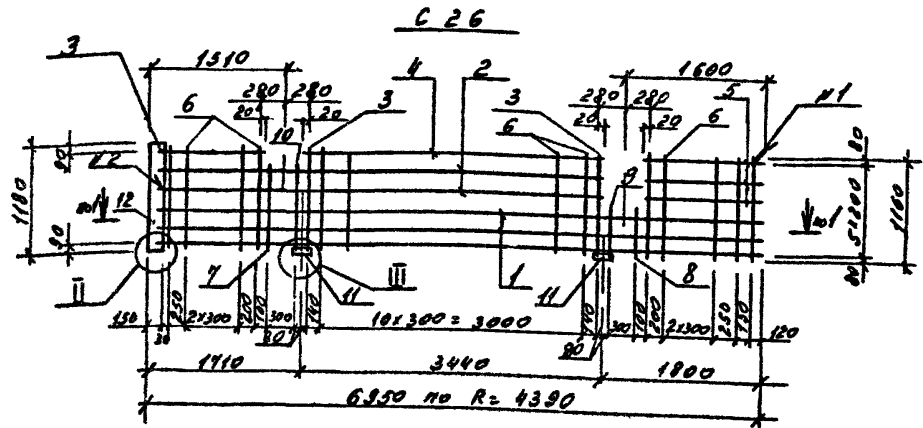


N1 - ГОСТ 14098-85-К1-К7
 N2 - ГОСТ 14098-85-Н1-РШ

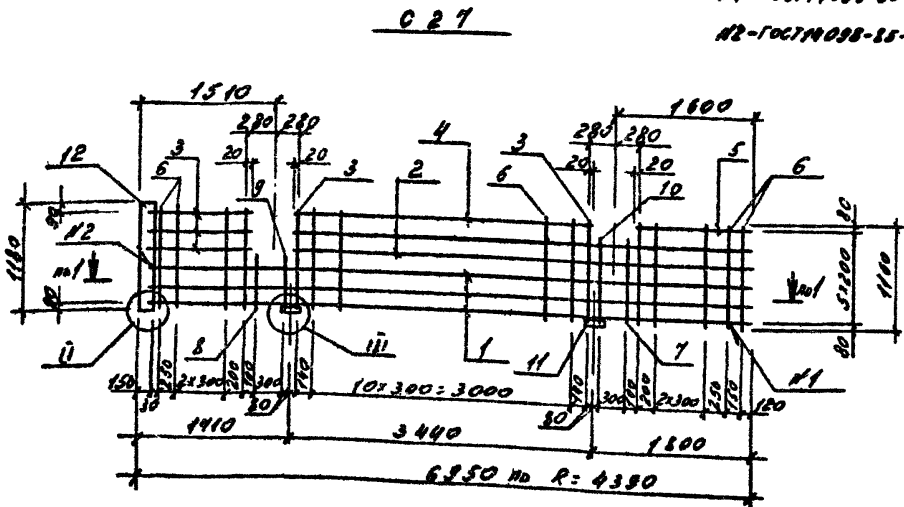
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса к
C24	1	φ12, АИІ l=6970	6	6,19	55,1
	2	φ8, АІ l=1160	24	0,46	
		Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88			
	3	5 x 150 x 1180	1	6,95	
C25	1	φ10, АИІ l=6970	6	4,30	43,8
	2	φ8, АІ l=1160	24	0,46	
		Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88			
	3	5 x 150 x 1180	1	6,95	

Арматура класса А-І и А-ІІ по ГОСТ 8781-82
 Узел I смотрите док. 18

				3.012.1-5.2-19			
Нач. отд.	Взленицкий	<i>В. Сидор</i>		Сетки C24, C25	Стадия	Лист	Листов
И контр.	Шабанова	<i>Ш. Шабанова</i>			Р		1
Зам. гр.	Шабанова	<i>Ш. Шабанова</i>			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Суганова	<i>С. Суганова</i>					
Инженер	Васильевская	<i>В. Васильевская</i>					
Инженер	Бурякина	<i>Б. Бурякина</i>					



М-ГОСТ 14098-85-ХТ-К7
 М2-ГОСТ 14098-85-М1-7м



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
С 26	1	Ø10AII l=6860	3	4,23	46,3
	2	Ø10AII l=5000	2	3,10	
	3	Ø10AII l=1160	3	0,72	
	4	Ø10AII l=3320	1	2,05	
	5	Ø10AII l=1340	3	0,83	
	6	Ø8AI l=1160	22	0,46	
	7	Ø8AI l=980	1	0,39	
	8	Ø8AI l=600	1	0,24	
	9	Ø10AII l=600	1	0,37	
	10	Ø10AII l=980	1	0,60	
	11	Лист 8x80x200	2	1,0	
	12	Лист 5x150x1180	1	6,95	
С 27	1	Ø10AII l=6860	3	4,23	46,3
	2	Ø10AII l=5180	2	3,20	
	3	Ø10AII l=1160	5	0,72	
	4	Ø10AII l=3320	1	2,05	
	5	Ø10AII l=1340	1	0,83	
	6	Ø8AI l=1160	22	0,46	
	7	Ø8AI l=980	1	0,39	
	8	Ø8AI l=600	1	0,24	
	9	Ø10AII l=600	1	0,37	
	10	Ø10AII l=980	1	0,60	
	11	Лист 8x80x200	2	1,0	
	12	Лист 5x150x1180	1	6,95	

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИМЯ И Ф.И.О.

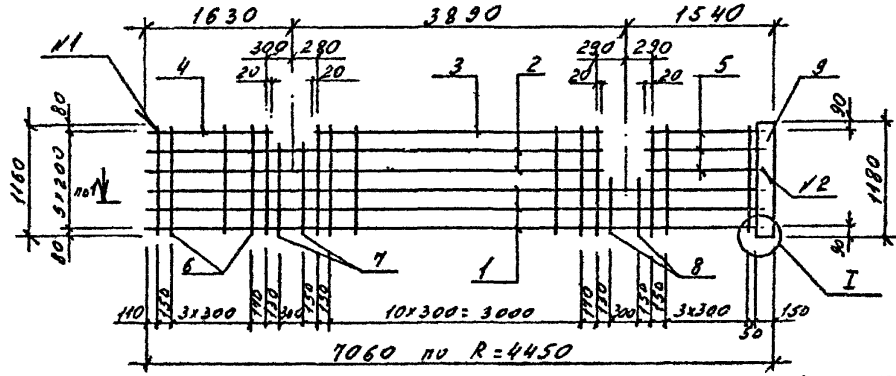
Арматура класса А-I и А-II по ГОСТ 5781-82
 Лист по ГОСТ 19903-74
 С 235 ГОСТ 24912-82

Разрез 1-1 и узлы II, III смотрите док. 17

3.012.1-5.2-20		Стация	Лист	Листов
Нач. отд.	Язловский В.П.	Р	1	1
И. контр.	Шабанова И.В.	ГОСПРОЕКТ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зав. гр.	Шабанова И.В.			
Вед. инж.	Сузанова С.И.			
Инженер	Пасоловская Л.С.			
Инженер	Буркина С.И.			

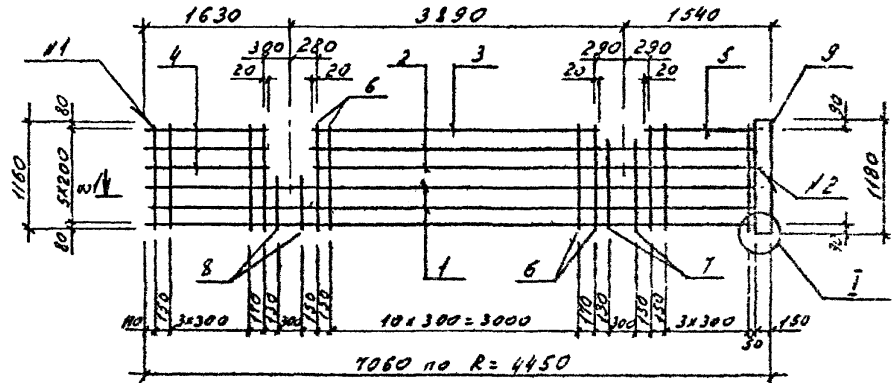
Сетки С 26, С 27

C 28



Н1 - ГОСТ 14098-85-К1-К2
Н2 - ГОСТ 14098-85-Н1-Н2

C 29



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса. кг
C 28	1	φ10.АIII l=6910	3	4,30	43,7
	2	φ10.АIII l=5250	2	3,24	
	3	φ10.АIII l=3360	1	2,10	
	4	φ10.АIII l=1350	1	0,83	
	5	φ10.АIII l=1180	3	0,73	
	6	φ8.АI l=1160	24	0,46	
	7	φ8.АI l=980	2	0,39	
	8	φ8.АI l=600	2	0,24	
	9	Лист 5x150x1180 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	6,95	
C 29	1	φ10.АIII l=6910	3	4,30	43,7
	2	φ10.АIII l=5080	2	3,13	
	3	φ10.АIII l=3360	1	2,10	
	4	φ10.АIII l=1350	3	0,83	
	5	φ10.АIII l=1180	1	0,73	
	6	φ8.АI l=1160	24	0,46	
	7	φ8.АI l=980	2	0,39	
	8	φ8.АI l=600	2	0,24	
	9	Лист 5x150x1180 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	1	6,95	

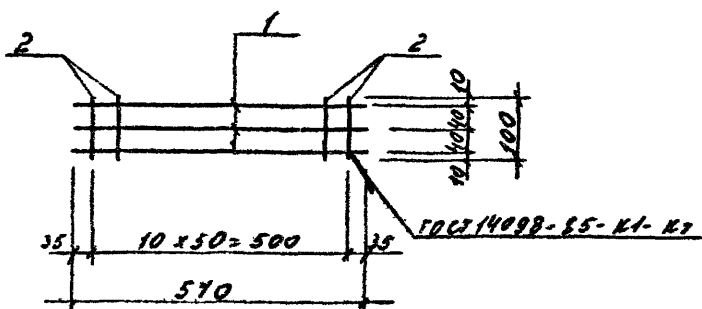
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5751-32
Разрез 1-1 и узел I смотрите док. 13

3.012.1-5.2-21

Сетки C 28, C 29

Стдия	Лист	Листов
Р	7	7

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
С 30	1	Ø8A1 l = 570	3	0,23	1,12
	2	Ø8A1 l = 100	11	0,04	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

Имя, № подл. Подпись и дата (взм. янв. №)

Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>
Н. контр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>
Зав. гр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>
Вед. инж.	Сулямова	<i>Сулямова</i>
Инженер	Пасиковская	<i>Пасиковская</i>
Инженер	Буркина	<i>Буркина</i>

3.012.1-5.2-22

Сетка С 30

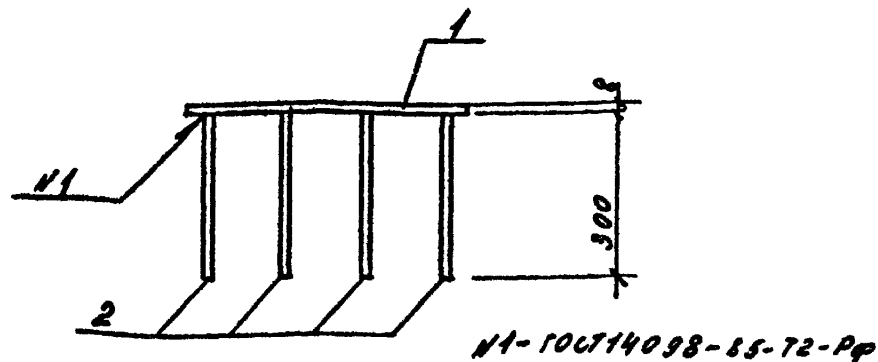
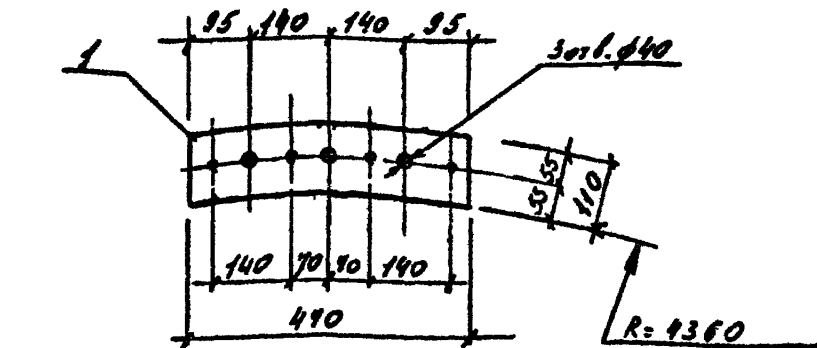
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копирова

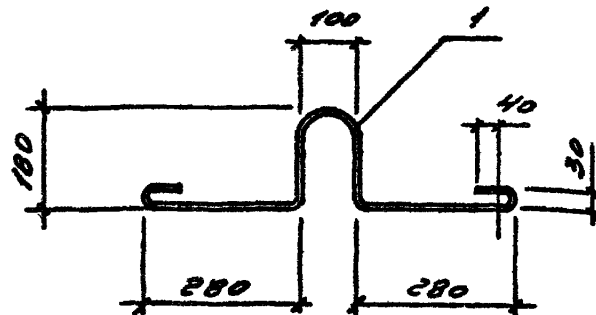
Формат

Имя, № подл. Подпись и дата (взм. янв. №)

Имя, № подл. Подпись и дата (взм. янв. №)	Лист
---	------



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
1	8x120x470 ГОСТ 19903-74 Лист 235 ГОСТ 27772-88	1	3,54	4,62
2	φ12 А-I л=300	4	0,27	



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
1	φ12 А-I л=1200	1	1,1	1,1

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

3.012.1-5.2-23			Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>	Р	1	1
Н. контр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Зав. гр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Вед. инж.	Суханова	<i>Суханова</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Пасковская	<i>Пасковская</i>	Узел закладной МН 3		
Инженер	Бурякина	<i>Бурякина</i>	Копирвал		

Копирвал

Формат

3.012.1-5.2-24			Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>	Р	1	1
Н. контр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Зав. гр.	Шабанова	<i>Шабанова</i>	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Вед. инж.	Суханова	<i>Суханова</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Пасковская	<i>Пасковская</i>	Узел закладной МН 2		
Инженер	Фоменко	<i>Фоменко</i>	Копирвал		

Копирвал

24626-03 (27) ФР