

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 490.1 - 1

КОНСТРУКЦИИ БЫСТРОМОНТИРУЕМЫХ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОЛОТОМ 12 м и выСОТОЙ 6 м

В ы п у с к 1
П А Н Е Л И С Т Е Н И П Л И Т ы П О К Р ы Т И Й

Р А Б О Ч И Е Ч Е Р Т Е Ж И

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 490.1-1

КОНСТРУКЦИИ БЫСТРОМОНТИРУЕМЫХ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОЛОТОМ 12 м и ВЫСОТОЙ 6 м

ВЫПУСК 1
ПАНЕЛИ СТЕН И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора  С.М. Гликин

Рук. отдела  Г.М. Смилянский

Гл. инж. проекта  Т.С. Абрамович

ЭНЕРГОТЕХПРОМ

Гл. инженер  А.В. Сагиров

Гл. конструктор  З.И. Дав

Нач. отдела  М.М. Бройде

ОДОБРЕНЫ

Госстроем СССР,
протокол от 15.08.84

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

с 1.10.84

Обозначение	Наименование	Стр.
1.490.1-1.1 070	Техническое описание	2-5
1.490.1-1.1 1	Панель стеновая рядовая	6-10
1.490.1-1.1 105	Панель стеновая рядовая	
	Сборочный чертеж	14-25
1.490.1-1.1 2	Панель стеновая торцовая	27-32
1.490.1-1.1 205	Панель стеновая торцовая	
	Сборочный чертеж	33-51
1.490.1-1.1 3	Плита покрытия	52-53
1.490.1-1.1 305	Плита покрытия	
	Сборочный чертеж	54-61
1.490.1-1.1 4	Панель карнизная ПН 30.5	62-63
1.490.1-1.1 08С	Выборка стали	64-68
1.490.1-1.1 5	Пример изделий полной заводской готовности	69

1.490.1-1.1 0		
Зав. отв. Шмидтский	Лист	Листов
Н. контр. Абрамович		
И. инж. Абрамович		
Ст. инж. Иванцова		
Содержание		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

1. Общая часть

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи трехслойных железобетонных панелей стен, предварительно напряженных комплексных плит покрытия и карнизных панелей.

Номенклатура, область применения и указания по расчету, подбору, маркировке и монтажу изделий приведены в выпуске 0.

2. Конструкция стеновых панелей

2.1. Конструкция трехслойных стеновых панелей включает в себя несущий и ограждающий железобетонные слои, соединенные между собой глубинными П-образными связями. Наружный (несущий) слой - ребристый. Высота сечения вертикальных ребер панелей продольных стен - 355 мм, панелей торцовых стен - 255 мм. Толщина внутреннего (ограждающего) слоя - 40 мм. Между железобетонными слоями расположен слой теплоизоляции, принятый в 2-х вариантах:

- пенопласта полистирольного ППС-С (в опилтипиреном) марки 40 по ГОСТ 16388-70*, толщиной 50, 75 и 100 мм;
- жестких минераловатных плит на синтетическом вяжущем по ГОСТ 9573-82, плотностью 175 кг/м³, толщи - ной 80, 120 и 160 мм.

2.2. При теплоизоляции из минераловатных плит между плитой и ограждающим слоем укладывается

1.490.1-1.1 070		
Зав. отв. Шмидтский	Лист	Листов
Н. контр. Абрамович		
И. инж. Абрамович		
Ст. инж. Иванцова		
Техническое описание		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

рубероид, мешочная бумага или полиэтиленовая пленка толщиной 0,15 мм. Открытые торцы теплоизоляции защищаются тем же материалом.

При необходимости, определенной расчетами в конкретном проекте, укладываются дополнительные слои пароизоляции.

3. Конструкция плит покрытия

3.1. Плиты покрытия – ребристые, предварительно напряженные, размером 3x1,2 м, с высотой ребра 455 мм, без отверстий в полке и с отверстиями в полке для прохода вентилятора с диффракторами, зонтиками и крайними вентиляторами.

3.2. Плиты покрытия комплексные, полной заводской готовности, требующие после монтажа только наклейки 3-х слоев рулонной кровли.

3.3. В качестве теплоизоляции плит покрытия приняты минераловатные плиты повышенной жесткости на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-82 плотностью 200 кг/м³, толщиной 100, 150 и 200 мм.

3.4. В качестве пароизоляции на бетонную поверхность плиты после изготовления укладывается слой рубероида или мешочной бумаги. Слоем теплоизоляции наклеивается один слой рубероида на битумной мастике.

3.5. Плиты с отверстиями имеют в зоне отверстия утолщенный железобетонный слой с дополнительным

армированием. Теплоизоляция в зоне утолщения не укладывается.

4. Материал конструкции

4.1. Расчетные показатели бетона для панелей стен, плит покрытия и карнизных панелей приведены в табл. 1.

4.2. Армирование несущего слоя стеновых панелей, плит покрытия и карнизных панелей принято гладкими каркасами и сетками. Армирование внутреннего армирующего слоя стеновых панелей принято одной сеткой.

Рабочие чертежи армированных и закладных изделий, монтажных петель приведены в выпуске 2 настоящей серии.

Таблица 1

Наименование расчетных показателей	Показатели		
	стеновые панели	плиты покрытия	карнизные панели
Проектная марка бетона	M300	M400	M200
Сжатие осевое, кг/см ²	135	175	90
Растяжение осевое, кг/см ²	10	12	7,5
Начальный модуль упругости, кг/см ²	$290 \cdot 10^3$	$330 \cdot 10^3$	$240 \cdot 10^3$

Примечание. Марка бетона по маркообразности должна назначаться в конкретном проекте в соответствии с таблицей СНиП II-21-75 в зависимости от режима эксплуатации и расчетной зимней температуры наружного воздуха в районе строительства.

4.3. Напрягаемая арматура плит покрытия предусматривается стержнями класса А-IV.

Величина напряжения в арматуре при электро-термическом способе натяжения - 3400 кгс/см^2 , механическим способом - 5700 кгс/см^2 .

При отсутствии на заводе изготовителя требуемых диаметров допускается замена напрягаемых стержней на соответствующую суммарную площадь при условии расположения центра тяжести стержней не выше проектного. Допускается также замена класса арматуры при сохранении суммарного усилия натяжения.

4.4. Передаточная прочность бетона, при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектной марку.

4.5. Закладные изделия должны фиксироваться на буртах опалубки (например через резьбовые отверстия) и привязываться, где возможно, к рабочей арматуре.

4.6. При использовании в стеновых панелях теплоизоляции из пенополиэтилена защита гибких связей от коррозии осуществляется путем горячего цинкования с толщиной покрытия не менее 50 мкм. При применении в качестве теплоизоляции минераловатных плит связи должны быть защищены от коррозии горячим алюминированием.

4.7. Защита от коррозии арматурных и закладных изделий назначается в конкретном проекте в соответствии с указаниями главы СНиП II-28-73* в зависимости от условий эксплуатации (агрессивности среды).

4.8. Марки стали закладных изделий назначаются в конкретном проекте в соответствии с приложением 4, СНиП II-21-75 в зависимости от расчетных температур эксплуатации конструкций.

5. Указания по изготовлению.

5.1. При изготовлении стеновых панелей несущий железобетонный слой должен быть нижним. После его бетонирования, уплотнения и выравнивания поверхности укладываются теплоизоляционный и пароизоляционный слои. Торцы теплоизоляции обертываются пароизоляционным слоем. Натянутая сетка верхнего слоя устанавливается на бетонные, деревянные или стальные подкладки. В местах установки гибких связей подкладки обязательны. Гибкие связи должны охватывать пересечение стержней верхней сетки. После этого производится бетонирование верхнего армирующего слоя панели.

5.2. Панели, имеющие оконный и дверной проем, изготавливаются с помощью вклинивших укладываемого в опалубку глухой панели. Панели, образующие дверной проем, изготавливаются в одной опалубке.

5.3. Карнизные панели бетонировать вниз наружной поверхностью. Внутренние ребра панелей, образующие карниз для теплоизоляции, бетонировать после укладки минераловатных плит, которые служат также и опалубкой для этих ребер.

Теплоизоляция сверху защищается слоем рубероида, наклеенным на битумный мастике.

Возможно изготовление карнизных панелей без теплоизоляции с последующей наклеивкой минераловатных плит на готовые карнизные панели.

5.4. При термолaborатке стеновых панелей с пенополистиролом допускается бездействие температуры 70°C неограниченное время и температуры 85°C не более 30 минут.

Разницы во времени бетонирования слоев не должно превышать двух часов.

5.5. Технология изготовления изделий - разработана предприятием Энерготехпром Минэнерго.

5.6. При изготовлении плит покрытия передаточная прочность бетона R_0 , при которой производится отпуск натяжения арматуры должна быть не менее 70% от проектной марки.

5.7. Собранные железобетонные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями СНиП II-16-80 "Правила производства и приемки работ. Бетонные и железобетонные конструкции сборные" и ГОСТами 13015.083 и 13015.3-81.

5.8. Изделия должны быть полной заводской готовности, стеновые панели должны выпускаться с заполненными проемами.

5.9. Плиты покрытия изготавливать в соответствии с указаниями "Руководства по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций".

5.10. Предприятие - изготовитель должно производить контрольные испытания изделий насухожением их до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости) или неразрушающими методами.

Испытания следует производить до начала массового производства в соответствии с ГОСТ 18103.1-80 "Бетон. Правила контроля прочности на сжатие для сборных конструкций".

Испытаниям должны подвергаться не менее двух изделий от партии в 200 штук худшие по внешнему виду.

5.11. На железобетонные изделия должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампа следующие маркировочные знаки: товарный знак предприятия или его краткое наименование, марка изделия, дата изготовления, штамп технического контроля. Отпускная марка изделия в т. Маркировка выполнять в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

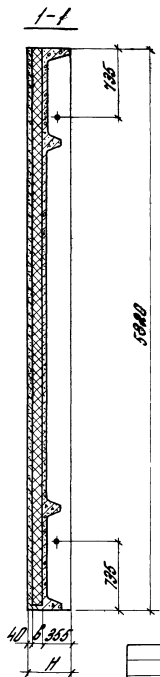
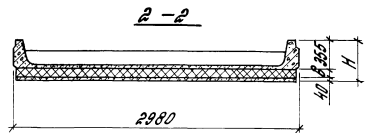
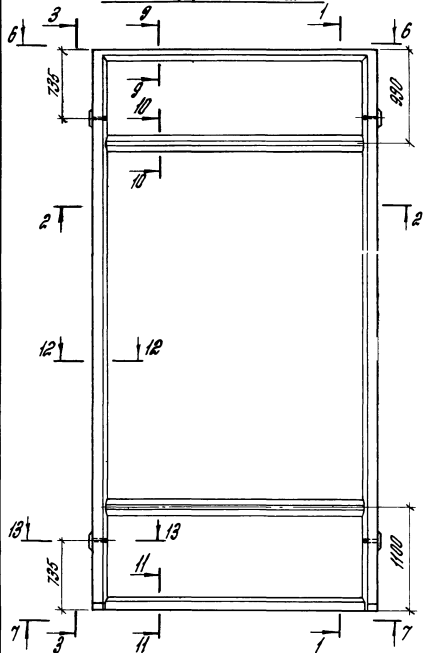
Коды входа	Пос	Обозначение	Наименование	Код на изом. 1.490.1-1.1 -																	Примечание
				18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	
А4	26	1.490.1-1.2 01100-03	Сетка арматурная 29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	
А4	27	-04	ТО же 010	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	
А4	28	1.490.1-1.2 01900-01	ТО же 011	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	
А4	29	-02	ТО же 012	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
А4	30	-03	ТО же 013	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
А4	31	-04	ТО же 014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	
А4	32	-05	ТО же 015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	
А4	33	-06	ТО же 016	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
			Корпус прот-																		
А4	34	1.490.1-1.2 10000	родственный КП	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	35	1.490.1-1.2 00002	Отвержение 011	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	36	-01	ТО же 012	-	-	-	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	37	-02	ТО же 013	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
А4	38	1.490.1-1.2 03100	Гибкая связь К1	-	-	-	34	-	-	-	-	-	19	-	-	-	-	18	-	-	
		-01	ТО же К2	34	-	-	-	34	-	19	-	-	-	19	-	18	-	-	-	18	
		-02	ТО же К3	-	-	-	-	-	34	-	-	-	-	-	19	-	-	-	-	18	
		-03	ТО же К4	-	34	-	-	-	-	19	-	-	-	-	-	18	-	-	-	-	
		-04	ТО же К5	-	-	34	-	-	-	-	19	-	-	-	-	-	18	-	-	-	
А4	39	1.490.1-1.2 03500	УЗВЛАС замкнутый М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	40	1.490.1-1.2 03500	ТО же М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	41	1.490.1-1.2 03700	ТО же М3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А4	42	1.490.1-1.2 03800	ТО же М4	-	-	-	-	-	6	6	6	6	6	6	6	7	7	7	7	7	
А4	45	1.490.1-1.2 04200	ТО же РМ13	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-01	ТО же РМ14	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-02	ТО же РМ15	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-03	ТО же РМ16	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

1.490.1-1.1 1

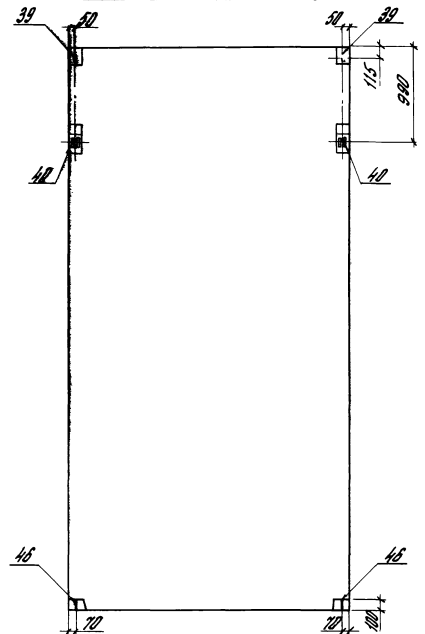
Лист

4

Вид снаружи здания Рис. 1.



Вид изнутри здания

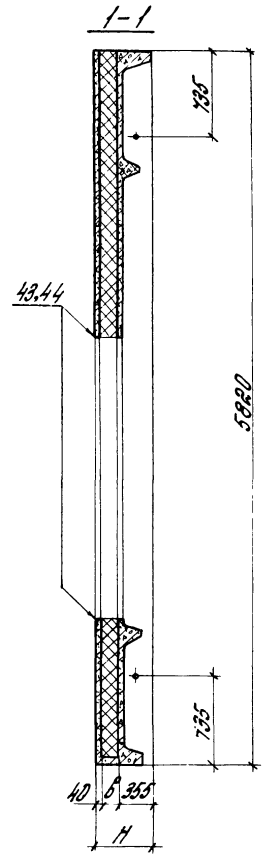
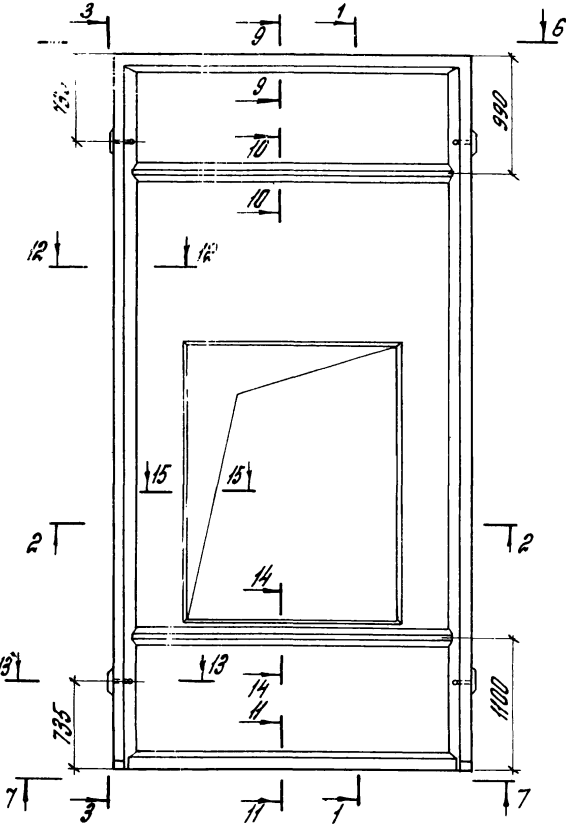


				1.490.1-1.1.105		
				Панель стеновая		
				рядовая.		
				Сборочный чертеж		
Зад. отд.	Исполнение	Окн		Кол-во	Материал	Изготовил
И. катр.	Архитектор	С. Д.		Д	С.М.	Т.Д.В.
Л. инж. пр.	Архитектор	С. Д.		Лист 1 / Листов 16		
Ст. инж.	Архитектор	С. Д.		ЦНИИПРОМДАННИ		

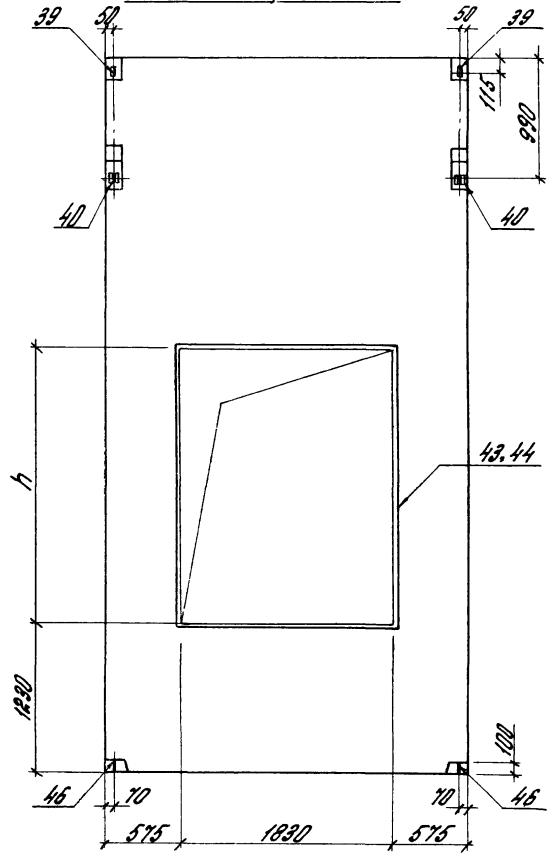
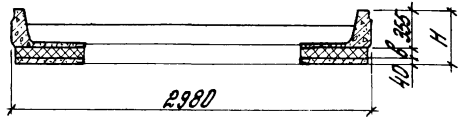
Вид снаружи здания

Рис. 2

Вид изнутри здания



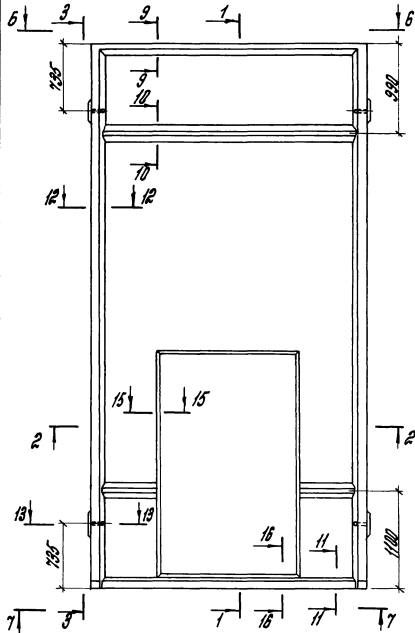
2-2



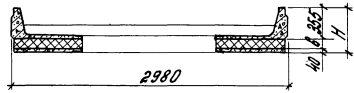
1.490. 1-1. 1.105

Лист 2

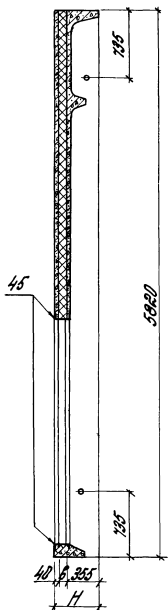
Вид снаружи здания *Рис. 3.*



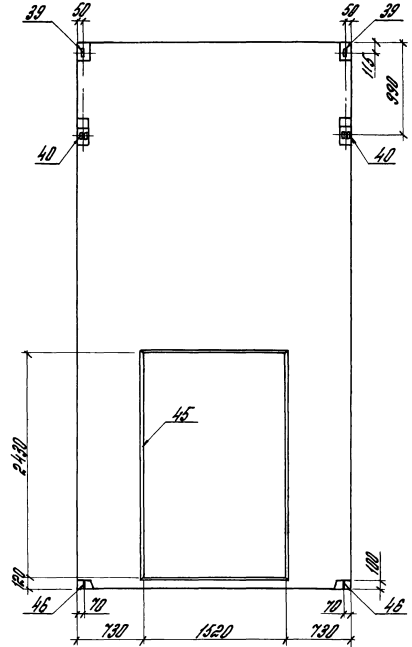
2 - 2



1-1



Вид изнутри здания



1.490.1-1. 1/05

Лист
3

ПВ.30.58.....11 изображено,
 ПВ.30.58.....12 зеркальное отражение
 Вид снаружи здания

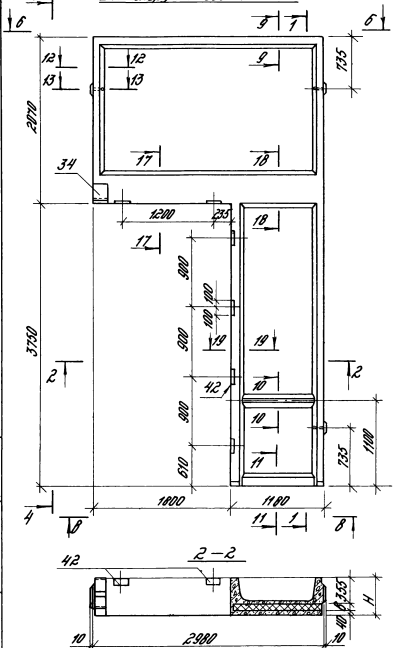
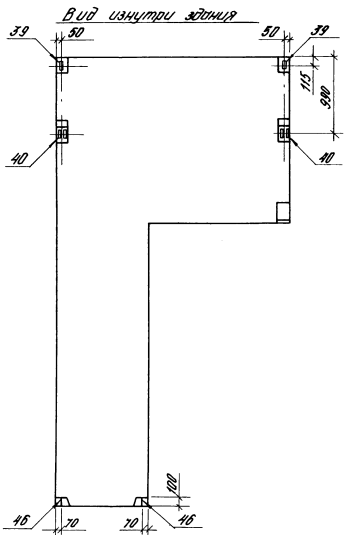
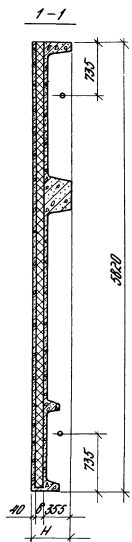
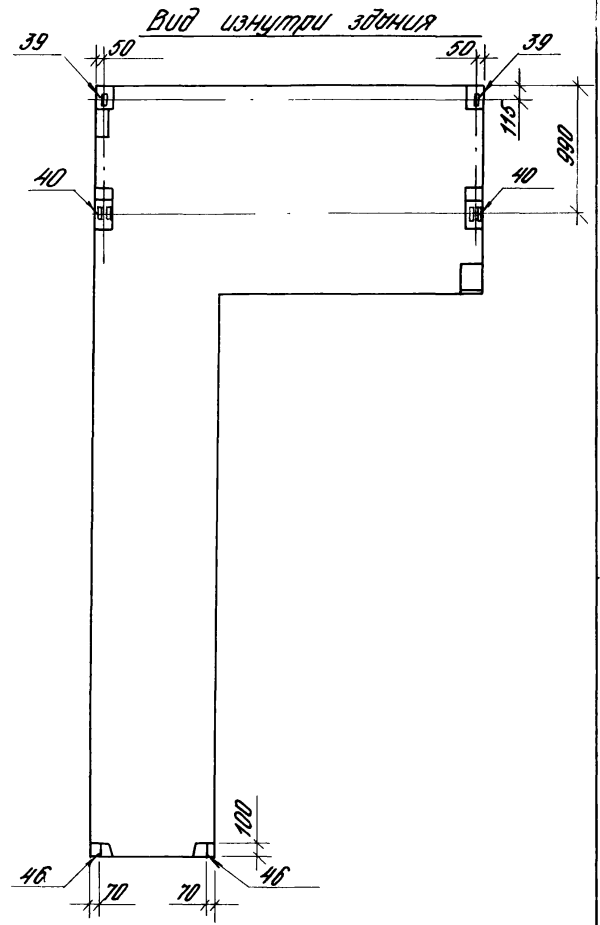
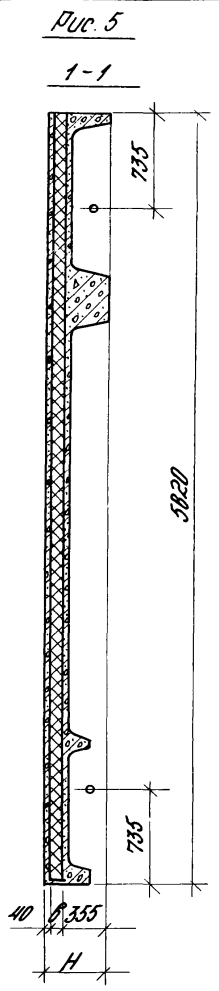
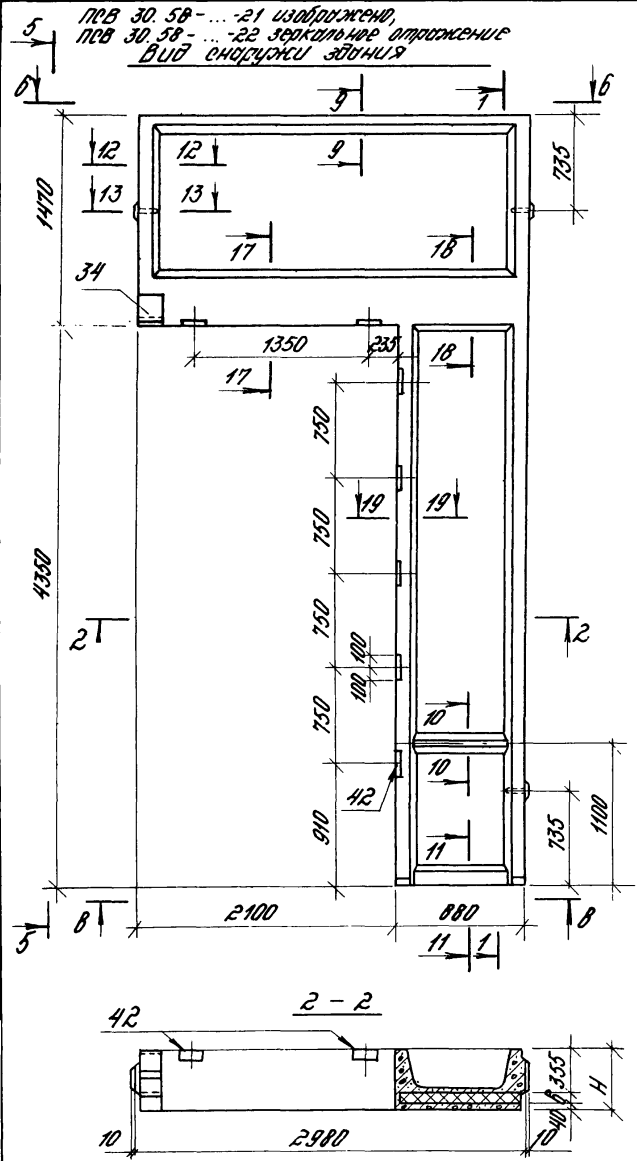


Рис. 4



1.490.1-1.1.105



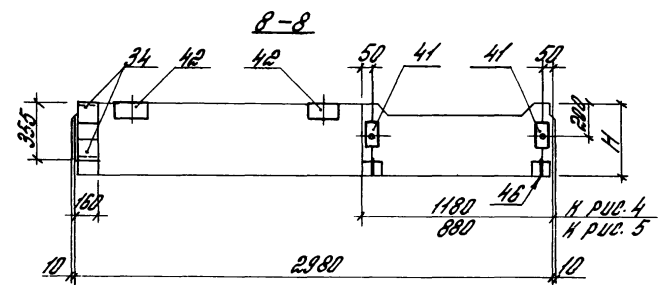
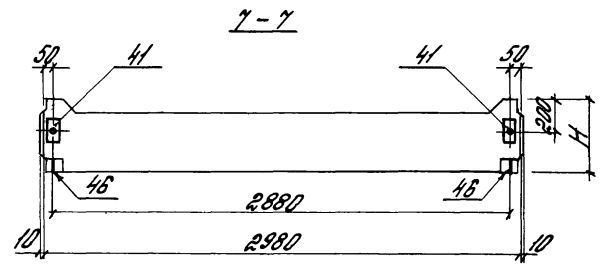
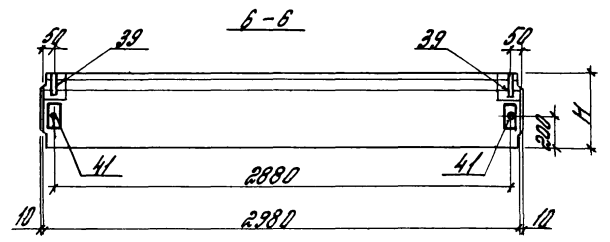
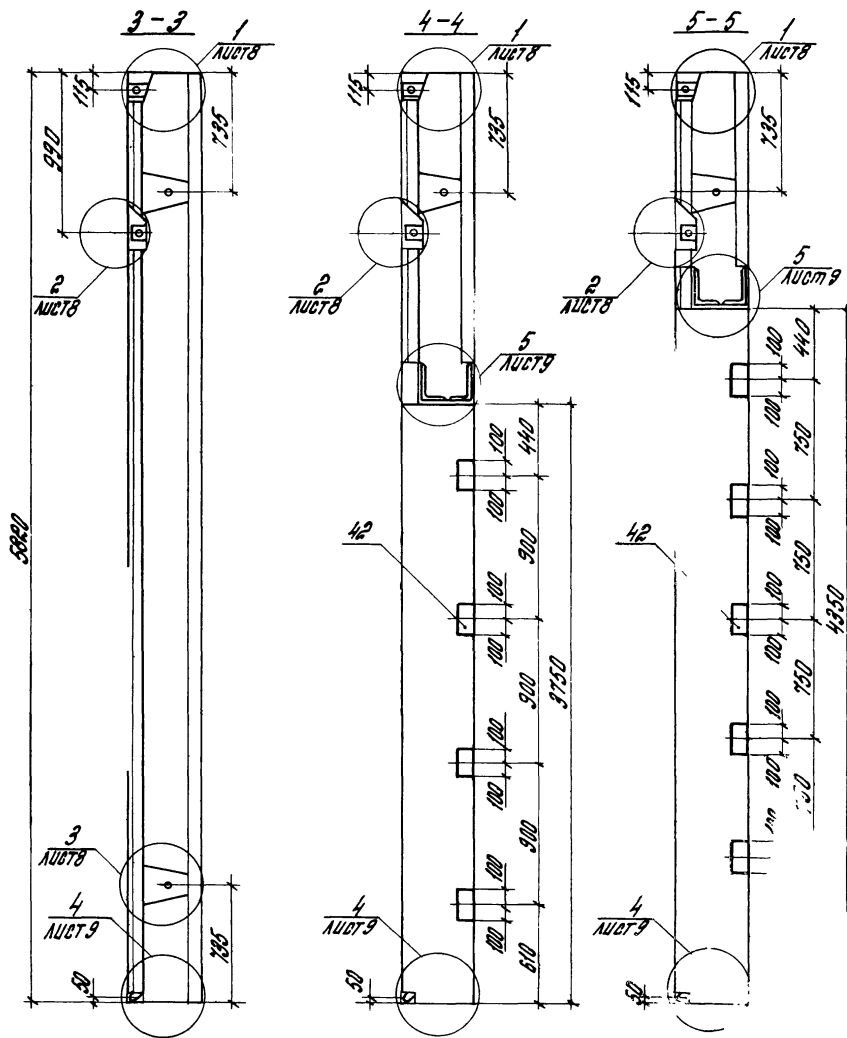
1.490.1-1.1.105

Лист	5
------	---

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Пил.	Обозначение	Марка	Размеры, мм					Пил.
		Б	Н	Д	д	н				Б	Н	Д	д	н	
1.490.1-1.11	ПЦГ 30.58-М80	80	475	120	180		1, 6	1.490.1-1.11-24	ПЦБ 30.58-М 80-Н	80	475	120	180	4, 10	
-01	ПЦГ 30.58-М120	120	515	160	220			-25	ПЦБ 30.58-М120-Н	120	515	160	220		
-02	ПЦГ 30.58-М160	160	555	200	260			-26	ПЦБ 30.58-М160-Н	160	555	200	260		
-03	ПЦГ 30.58-П50	50	445	90	150			-27	ПЦБ 30.58-П 50-Н	50	445	90	150		
-04	ПЦГ 30.58-П75	75	470	115	175			-28	ПЦБ 30.58-П 75-Н	75	470	115	175		
-05	ПЦГ 30.58-П100	100	495	140	200			-29	ПЦБ 30.58-П100-Н	100	495	140	200		
-06	ПЦД 30.58-М80-1	80	475	120	180		-30	ПЦБ 30.58-М80-12	80	475	120	180	320- 1206- 10 4, 10		
-07	ПЦД 30.58-М120-1	120	515	160	220	1000	-31	ПЦБ 30.58-М120-12	120	515	160	220			
-08	ПЦД 30.58-М160-1	160	555	200	260		-32	ПЦБ 30.58-М160-12	160	555	200	260			
-09	ПЦД 30.58-П50-1	50	445	90	150		-33	ПЦБ 30.58-П 50-12	50	445	90	150			
-10	ПЦД 30.58-П75-1	75	470	115	175		-34	ПЦБ 30.58-П 75-12	75	470	115	175			
-11	ПЦД 30.58-П100-1	100	495	140	200		-35	ПЦБ 30.58-П100-12	100	495	140	200			
-12	ПЦД 30.58-М80-2	80	475	120	180		-36	ПЦБ 30.58-М80-21	80	475	120	180	5, 11		
-13	ПЦД 30.58-М120-2	120	515	160	220		-37	ПЦБ 30.58-М120-21	120	515	160	220			
-14	ПЦД 30.58-М160-2	160	555	200	260	2380	-38	ПЦБ 30.58-М160-21	160	555	200	260			
-15	ПЦД 30.58-П50-2	50	445	90	150		-39	ПЦБ 30.58-П 50-21	50	445	90	150			
-16	ПЦД 30.58-П75-2	75	470	115	175		-40	ПЦБ 30.58-П 75-21	75	470	115	175			
-17	ПЦД 30.58-П100-2	100	495	140	200		-41	ПЦБ 30.58-П100-21	100	495	140	200			
-18	ПЦА 30.58-М80	80	475	120	180		-42	ПЦБ 30.58-М 80-22	80	475	120	180	320- 1206 10 5, 11		
-19	ПЦА 30.58-М120	120	515	160	220		-43	ПЦБ 30.58-М120-22	120	515	160	220			
-20	ПЦА 30.58-М160	160	555	200	260		-44	ПЦБ 30.58-М160-22	160	555	200	260			
-21	ПЦА 30.58-П50	50	445	90	150		-45	ПЦБ 30.58-П 50-22	50	445	90	150			
-22	ПЦА 30.58-П75	75	470	115	175		-46	ПЦБ 30.58-П 75-22	75	470	115	175			
-23	ПЦА 30.58-П100	100	495	140	200		-47	ПЦБ 30.58-П100-22	100	495	140	200			

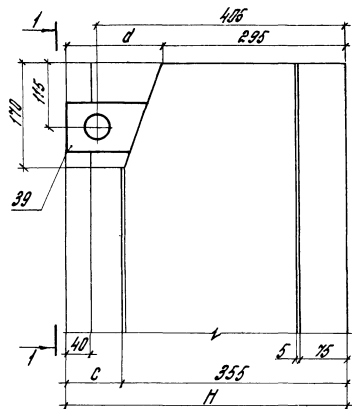
1.490.1-1.1105

Идет
5

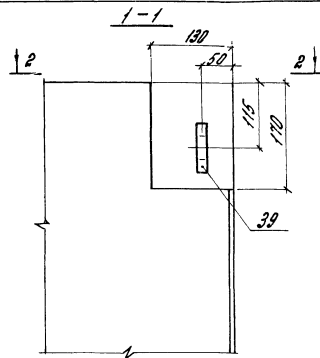


1.430.1-1.1105

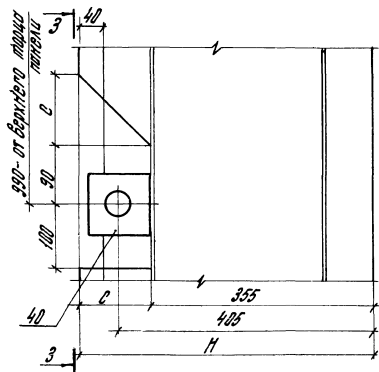
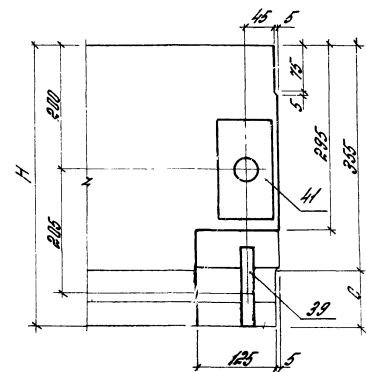
AUCT
7



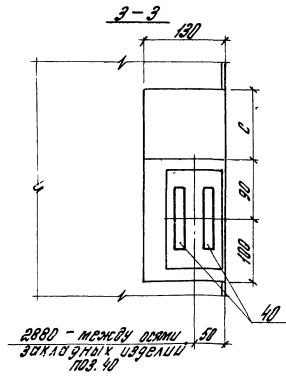
1



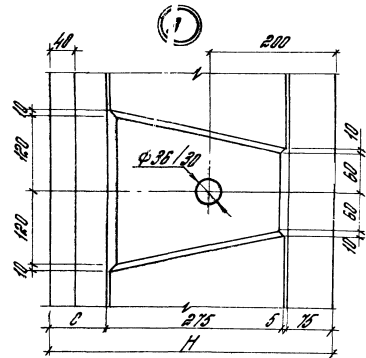
2-2



2



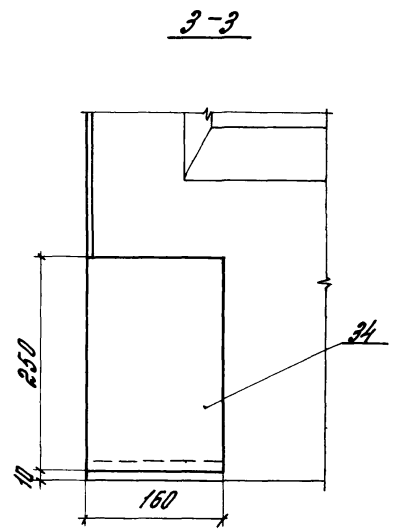
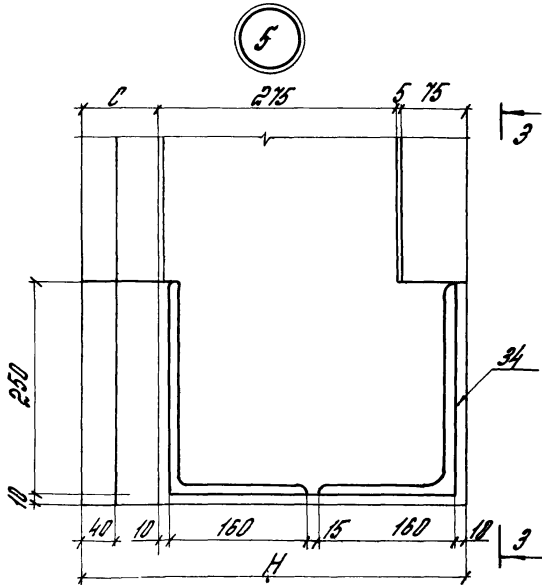
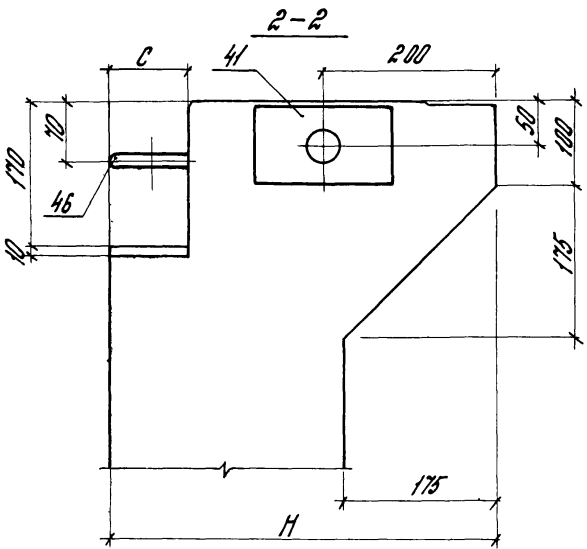
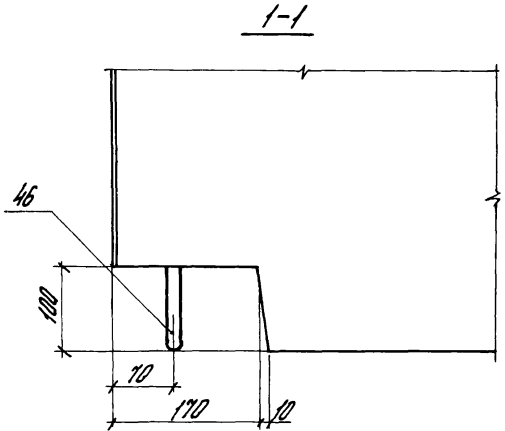
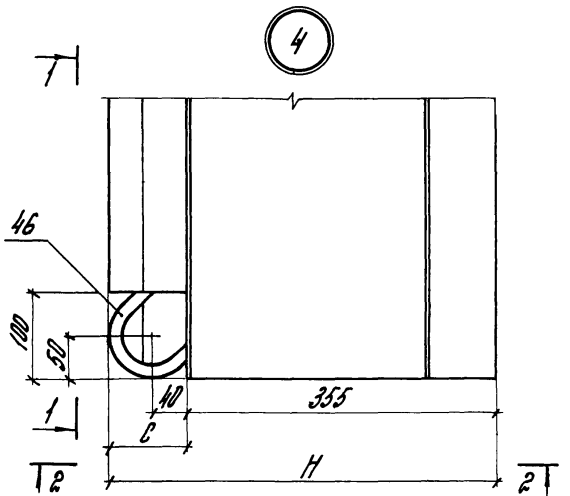
2880 - МЕЖДУ ДВУМА
381.10 ФІЗИКА ОБ'ЄКТА
103.40



1

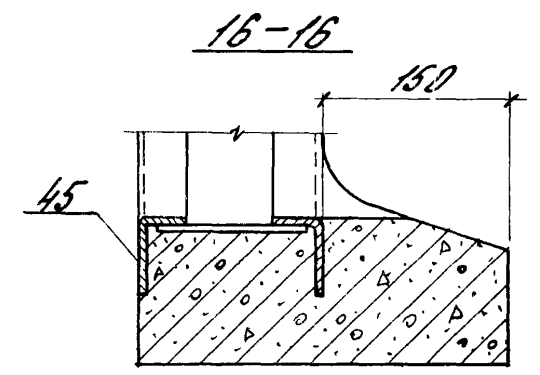
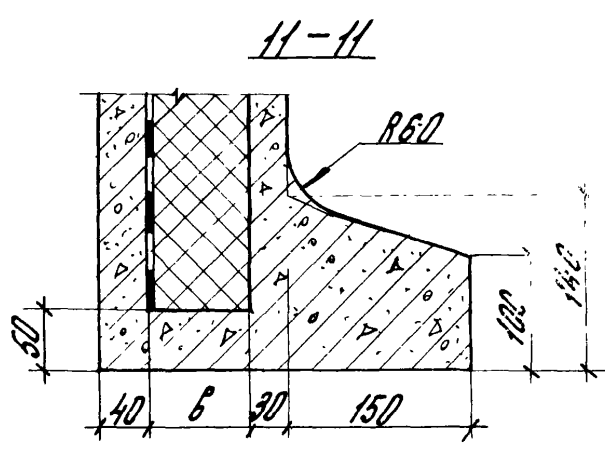
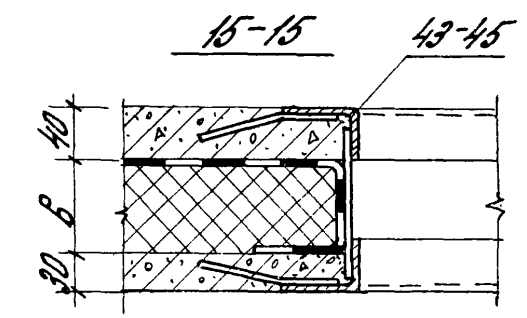
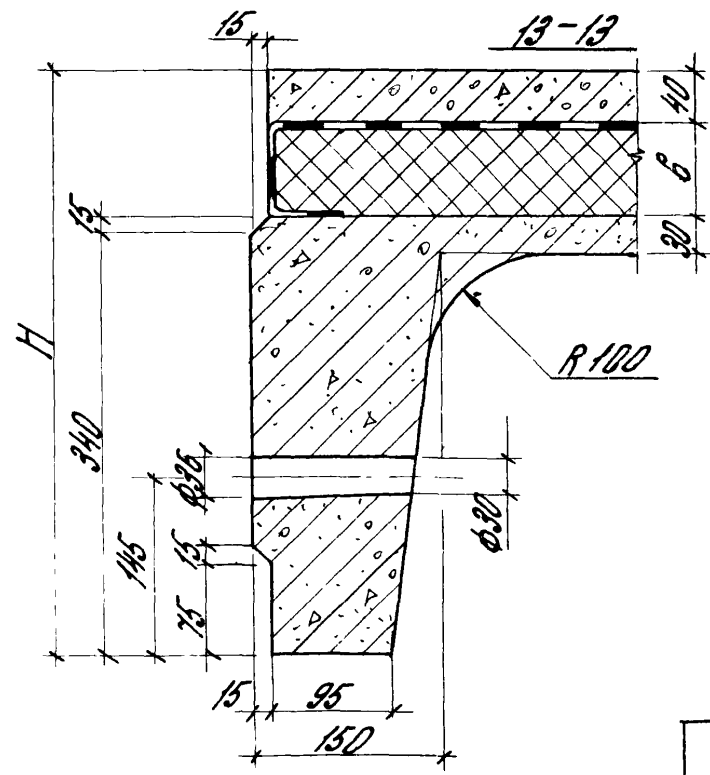
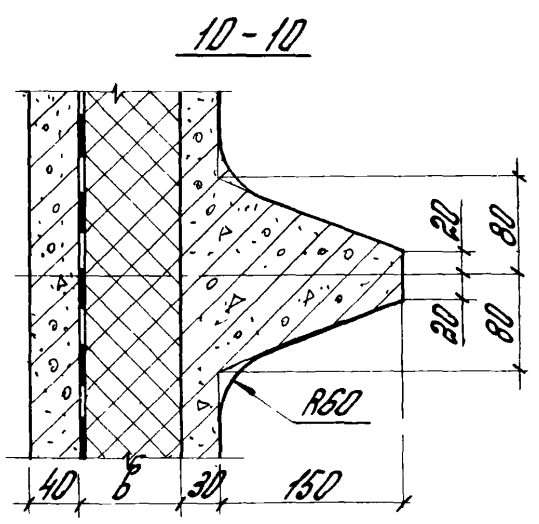
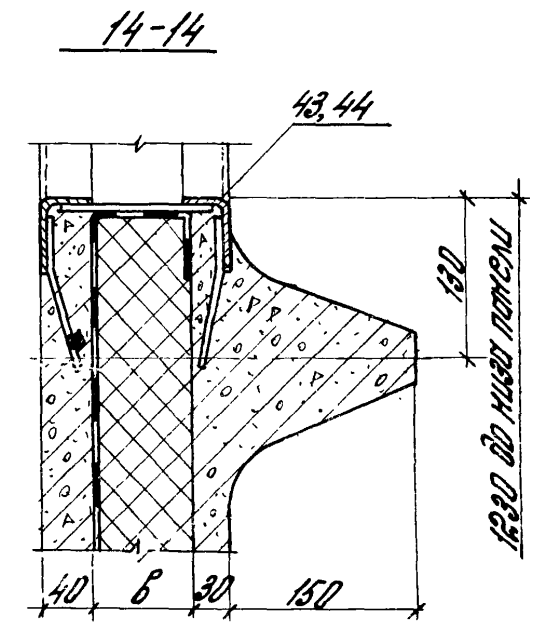
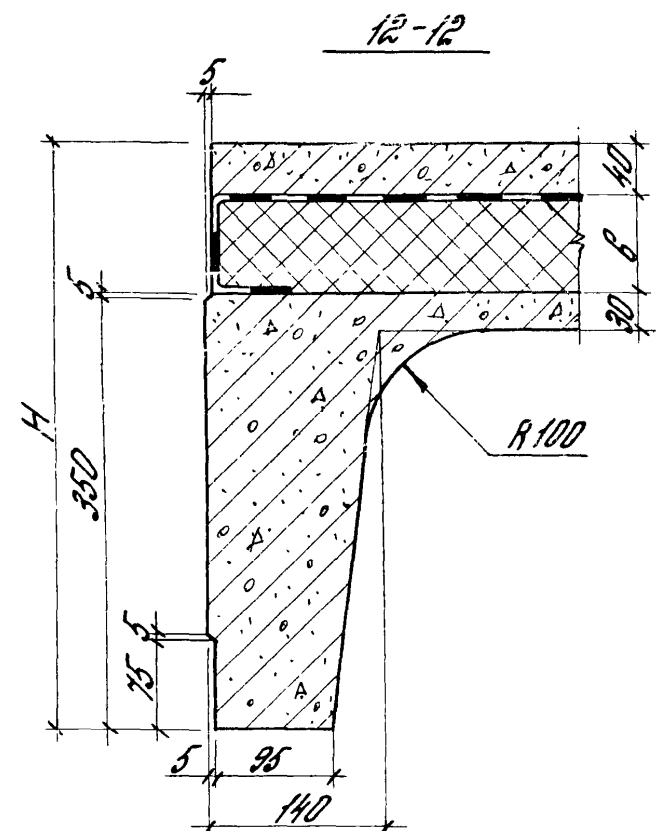
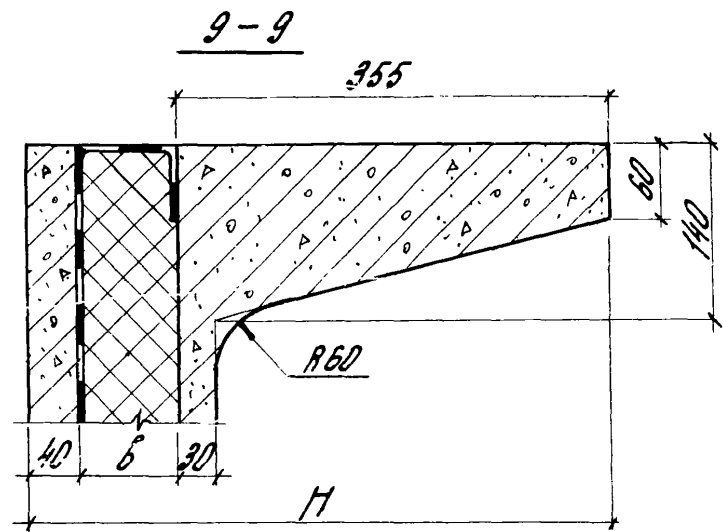
1.490.1-1.1105

МЕТ
8



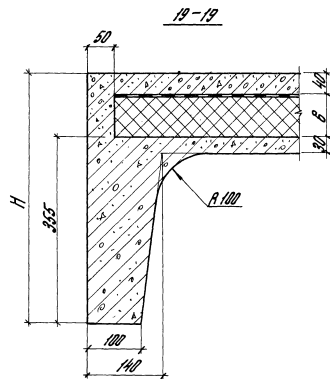
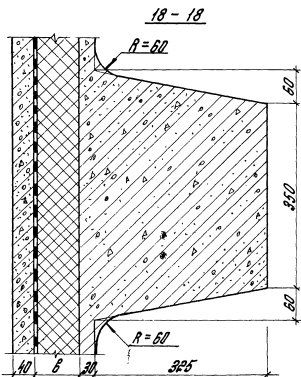
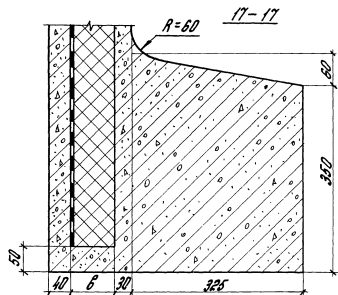
1.490.1-1.1/105

AUG 7
9



1.490.1-1.1105

AVCT
10

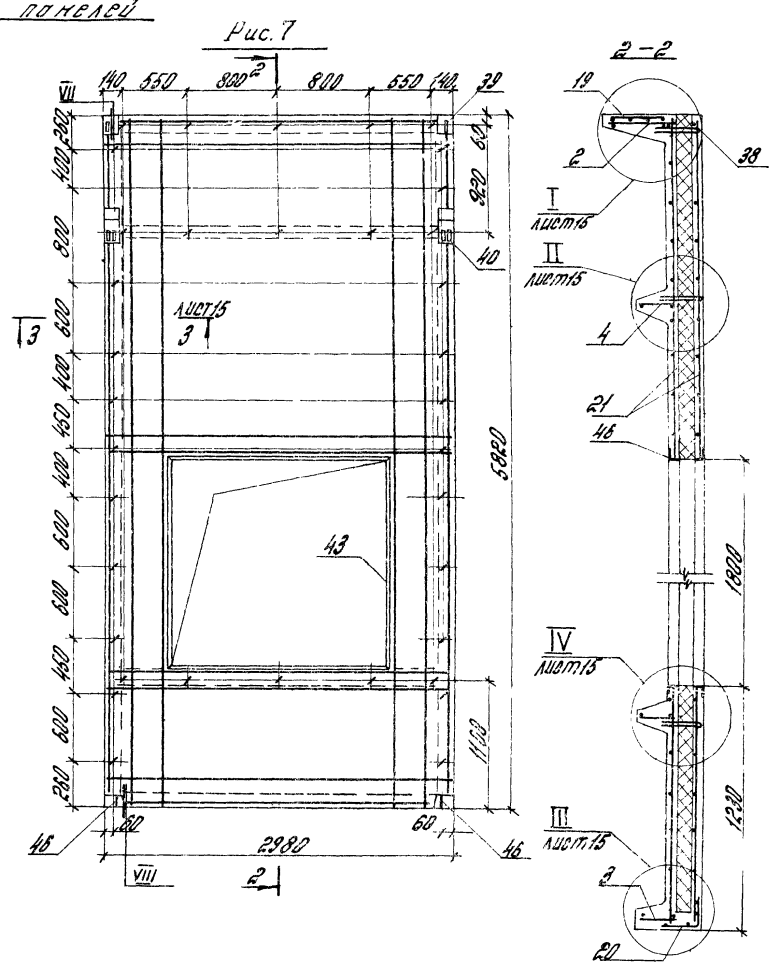
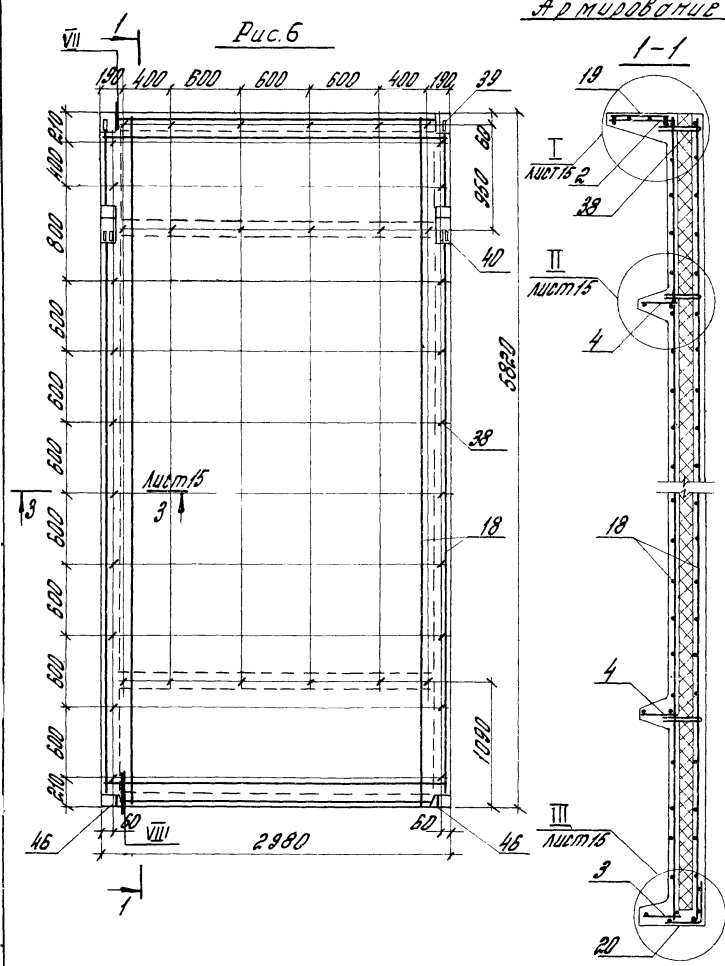


Пароизоляция (рубероид) показана условно для теплоизоляции из минераловатных плит. Указания по устройству пароизоляции см. 1.420.1-1.0 стр.

1.490.1-1.1 105

Лист
И

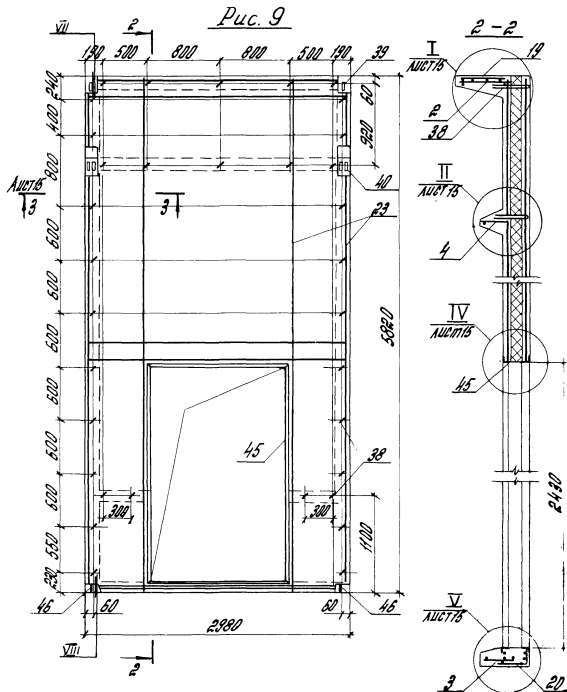
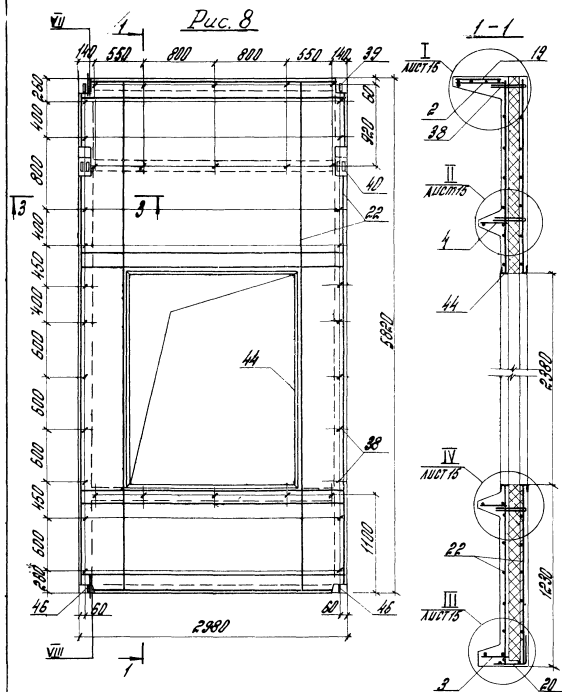
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ



1. Сетку внутреннего яля (поз 18, 21) в местах выемок вырезать по месту.
2. Арматурные изделия объединять между собой вязальной проволокой.

1.490.1-1.1125 Лист 12

Армирование панелей

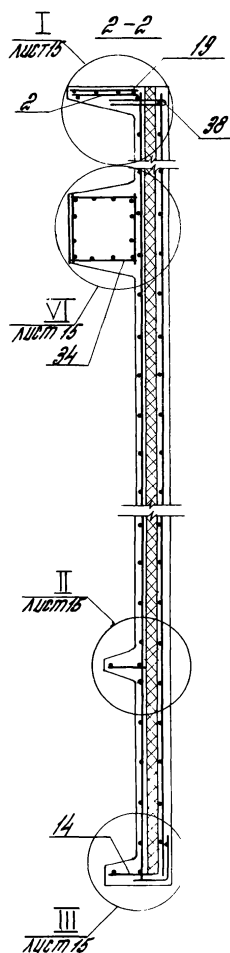
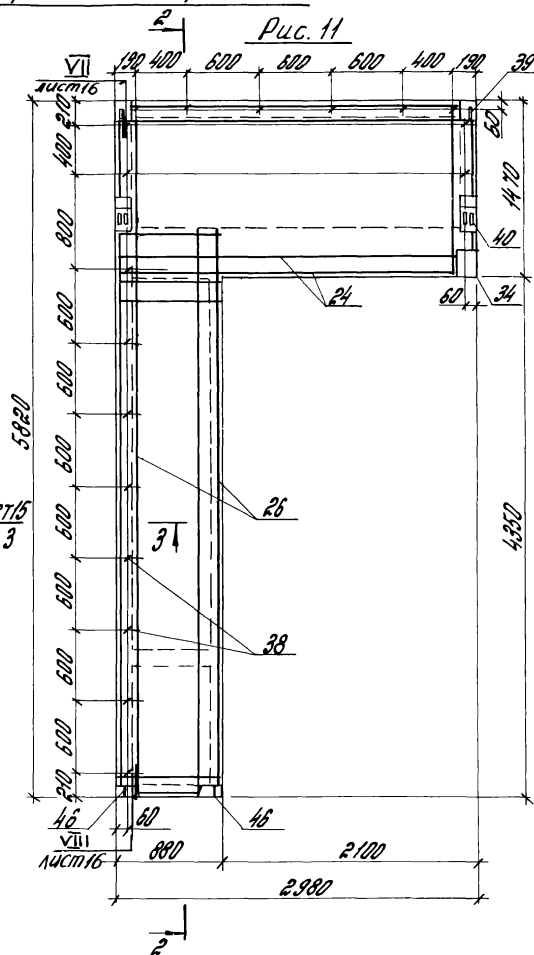
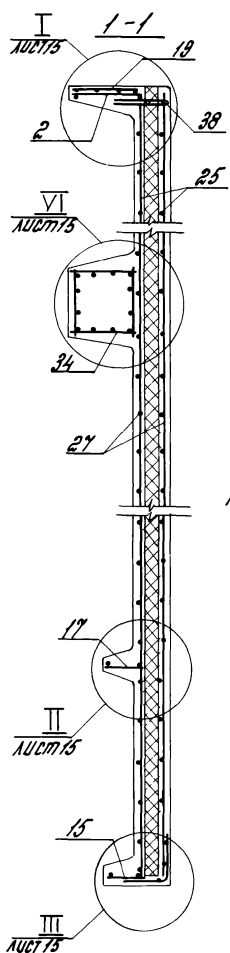
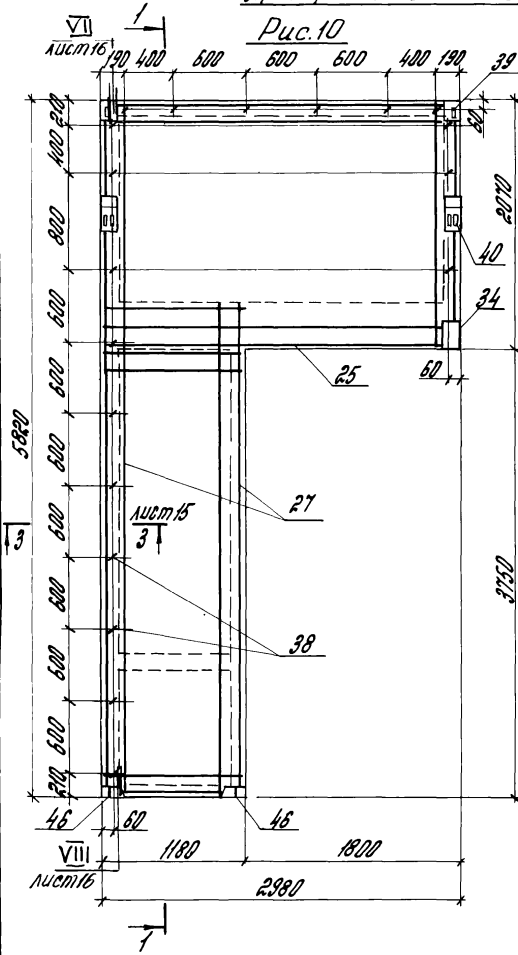


1. Детку внутреннего слоя (поз. 22-23) в местах выемок вырезать по месту.
 2. Детку (поз. 20) в месте проема вырезать.

1.4.90. 1-1.1/125

АУСТ
13

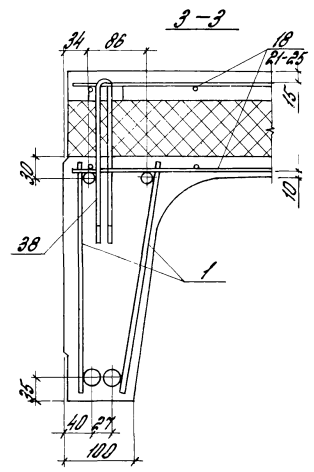
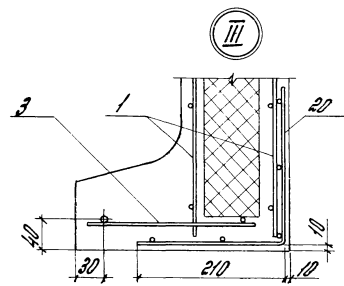
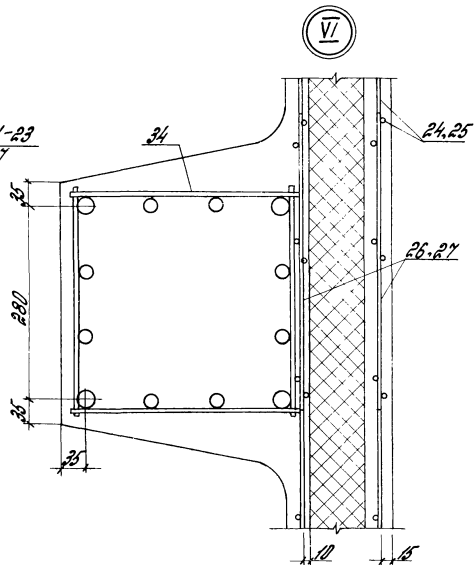
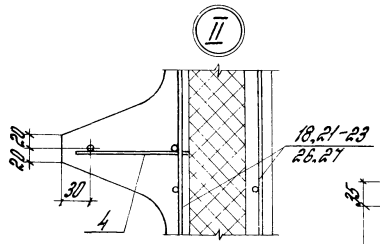
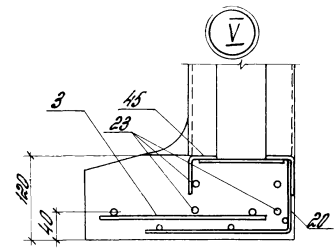
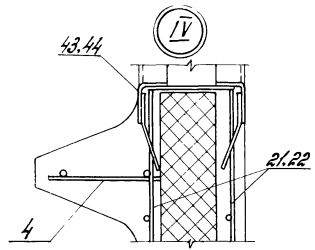
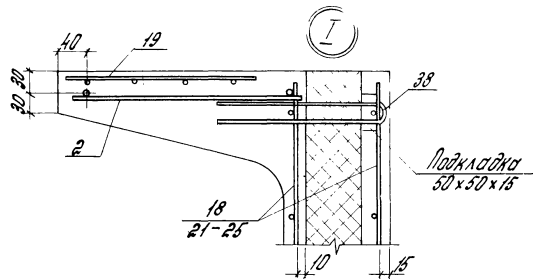
Армирование стеновых панелей с воротными проемами



Сетку внутреннего ося (поз.25) в местах выемок вырезать по месту.

1.490 1-1.1105

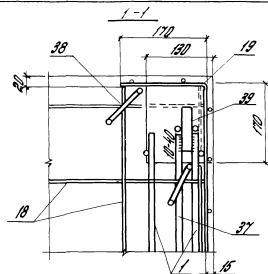
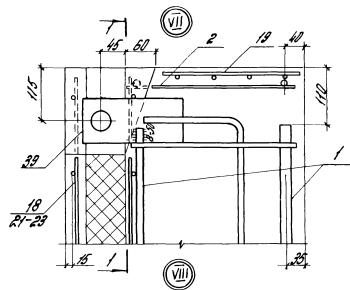
Лист	14
------	----



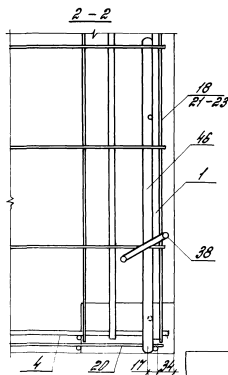
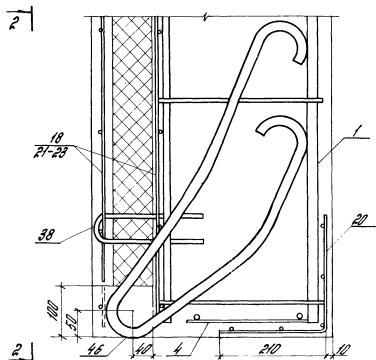
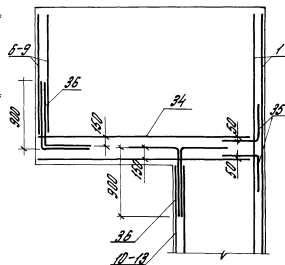
Сетку (поз. 20) в месте проема вырезать.

490 1-1.1 105

Лист 15



Расположение
стержней СТ1 и СТ2 (поз. 35, 36)
в подставках ПВХ



1. Сетку (поз. 18, 21-23) в местах выемки вырезать по месту.
2. Петлю струбцинную (поз. 46) привязать к каркасу продольного ребра (поз. 1) вязальной проволокой.
3. Стержни СТ1 и СТ2 (поз. 35 и 36) привязать вязальной проволокой к стержню ф25 каркаса продольного ребра (поз. 1).

1-490.1-1.1105

Лист
16

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	КОЛ. ЛСТ ИСПОЛН. 1.490.1-1.12 -																			Примечан.			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	18	19	20	21	22	23					
			<u>Документация</u>																							
		1.490.1-1.1 070	Техническое описание																							
		1.490.1-1.1 080	Выборки стали																							
		1.490.1-1.1 2 05	Оборудочный чертеж																							
			<u>Оборудочные единицы</u>																							
A4	1	1.490.1-1.2 00200 -01	Каркас лодки КР3	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	2	-02	То же КР4	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	8	1.490.1-1.2 00500	То же КР18	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
A4	13	1.490.1-1.2 00200 -08	То же КР26	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	16	-09	То же КР27	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	17	1.490.1-1.2 01900	Сетка арматурная С3	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	25	1.490.1-1.2 01700 -05	То же С17	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	27	1.490.1-1.2 02000 -02	То же С18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	32	1.490.1-1.2 01700 -08	То же С23	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	33	1.490.1-1.2 02300	То же С24	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	34	1.490.1-1.2 01900 -07	То же С25	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	38	1.490.1-1.2 00200 -03	Отверстие С74	-	-	-	-	-	-	-	34	34	34	34	34	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	39	1.490.1-1.2 03100	Гидротрава К1	-	-	-	34	-	-	-	-	-	-	-	31	-	-	-	-	-	-	32	-	-	-	
		-01	То же К2	34	-	-	-	34	-	31	-	-	-	-	31	-	32	-	-	-	-	32	-	-	-	
		-02	То же К3	-	-	-	-	34	-	-	-	-	-	-	-	31	-	-	-	-	-	-	-	32	-	
		-03	То же К4	-	34	-	-	-	-	31	-	-	-	-	-	-	32	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-04	То же К5	-	-	34	-	-	-	-	31	-	-	-	-	-	-	32	-	-	-	-	-	-	-	
A4	41	1.490.1-1.2 03700	Циркуль закладной М3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	44	1.490.1-1.2 04000	То же М6	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	42	1.490.1-1.2 03800	То же М4	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A4	45	1.490.1-1.2 04100	То же РМ1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	

			1.490.1-1.2			
Зав. отд.	Инженер	С	Попель стеновая тарцебая	Исполн	Лист	Листов
Н. контр.	Инженер	Л				
Тех. инж.	Инженер	Л	ЦНИИПРОМЗАНИИ			
Ст. инж.	Инженер	Л				

Коды	Этаж	№ по.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.490.1-1.12-												Примечание			
					24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35				
				<u>Документация</u>																
			1.490.1-1.1.07D	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			1.490.1-1.1.08C	Выборка стенов	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			1.490.1-1.1.2.05	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>																
А4	1		1.490.1-1.2.00200-01	Наркас плоский КР3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	2		-02	ТО ЖСБ КР4	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	3		-03	ТО ЖСБ КР5	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	8		1.490.1-1.2.00500	ТО ЖСБ КР8	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А4	17		1.490.1-1.2.01900	Сетка арматурная СЗ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	28		1.490.1-1.2.02000-03	ТО ЖСБ С19	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
А4	29		1.490.1-1.2.02200	ТО ЖСБ С20	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	38		1.490.1-1.2.03100	Гибкая связь К1	-	-	-	32	-	-	-	-	-	-	29	-	-	-	-	
			-01	ТО ЖСБ К2	32	-	-	-	32	-	29	-	-	-	-	29	-	-	-	
			-02	ТО ЖСБ К3	-	-	-	-	32	-	-	-	-	-	-	-	-	29	-	
			-03	ТО ЖСБ К4	-	32	-	-	-	-	29	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-04	ТО ЖСБ К5	-	-	32	-	-	-	-	29	-	-	-	-	-	-	-	
А4	41		1.490.1-1.2.03700	Угеление замкнутое М3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	44		1.490.1-1.2.04000	ТО ЖСБ М6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	46		1.490.1-1.2.04100-06	ТО ЖСБ РМ7	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-07	ТО ЖСБ РМ8	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-08	ТО ЖСБ РМ9	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-09	ТО ЖСБ РМ10	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-10	ТО ЖСБ РМ11	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-11	ТО ЖСБ РМ12	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
А4	47		1.490.1-1.2.04200	ТО ЖСБ РМ13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
			-01	ТО ЖСБ РМ14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
			-02	ТО ЖСБ РМ15	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			-03	ТО ЖСБ РМ16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
															1.490.1-1.1.2					А47 3

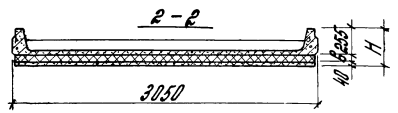
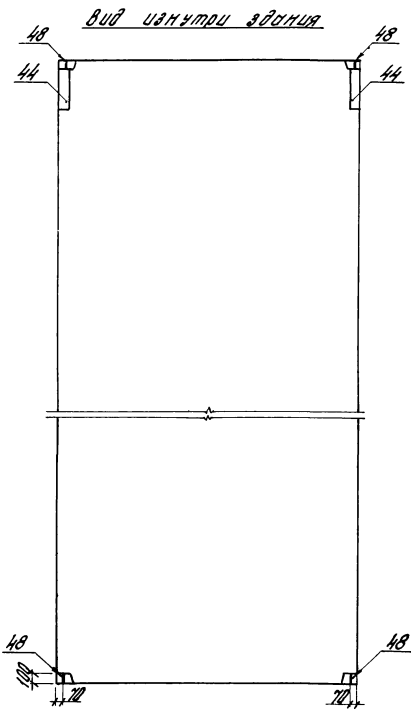
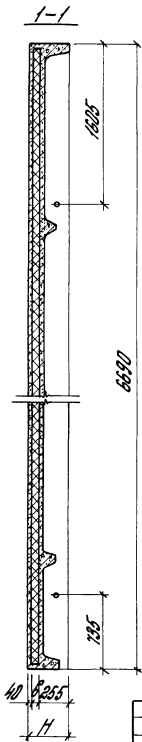
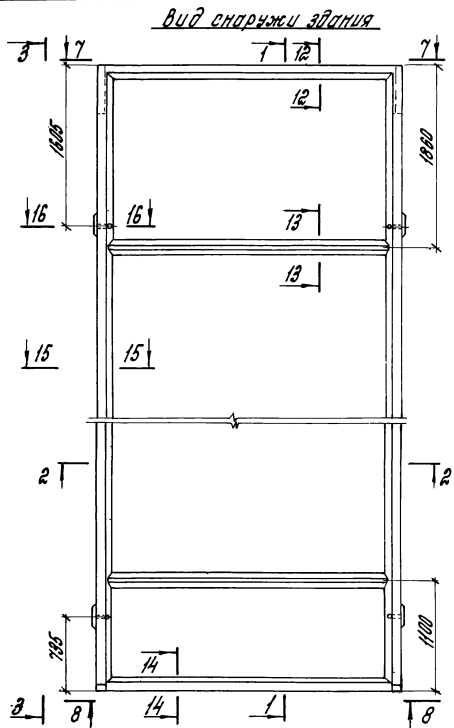
№	№	Обозначение	Наименование	Код. по исполн. 1.490.1-1.1.2 -												Примечание	
				24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35		
47		1.490.1-1.2.04200-04	Царапки зажимные РМ17	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
		-05	То же РМ18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
48		1.490.1-1.2.03200	Лента прокладочная П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			<u>Материалы</u>														
			Бетон марки М 300	1,57	1,59	1,70	1,57	1,57	1,70	1,74	1,29	1,74	1,74	1,71	1,72		
			Минераловатные плиты жесткие П0														
			П019573-82, $\delta = 175 \frac{mm}{mm}$	1,25	1,88	2,30	-	-	-	1,04	1,56	2,08	-	-	-		№3
			Пенополистирол П25-С														
			П02115538-78*, $\delta = 40 \frac{mm}{mm}$	-	-	-	0,78	1,17	1,56	-	-	-	0,65	0,98	1,30		№3
			Рубероид* по П02115538-78	18,8	18,8	18,8	-	-	-	19,4	19,4	19,4	-	-	-		№2

* Рубероид может быть заменен на мешочинно, бумагу или полиэтиленовую пленку (см. раздел 5 проектной заявки заказчика).

1.490.1-1.2

Содержание	Функ	№	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.490.1-1.12-												Примечание	
					36	37	38	39	40	41	48	49	50	51	52	53		
				<u>Документация</u>														
			1.490.1-1.1 0 00	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			1.490.1-1.1 0 02	Выборка отали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			1.490.1-1.1 2 05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Оборочные единицы</u>														
АА	1		1.490.1-1.2 0020-01	Корпус плавкий КР3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
АА	4		-04	ТО экс КР4	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
АА	5		-05	ТО экс КР5	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
АА	6		-06	ТО экс КР6	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
АА	7		-07	ТО экс КР7	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
АА	8		1.490.1-1.2 0050-00	ТО экс КР8	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
АА	9		-01	ТО экс КР9	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2
АА	10		-02	ТО экс КР10	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
АА	11		-03	ТО экс КР11	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
АА	12		-04	ТО экс КР12	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2
АА	13		1.490.1-1.2 0060-00	ТО экс КР13	-	-	-	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4
АА	14		-01	ТО экс КР14	4	4	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-
АА	17		1.490.1-1.2 0190-00	Отки ормотурная С3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
АА	18		1.490.1-1.2 01700-03	ТО экс С3	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2
АА	19		-04	ТО экс С4	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
АА	20		1.490.1-1.2 01900-01	ТО экс С4	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
АА	21		-02	ТО экс С2	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
АА	22		-03	ТО экс С3	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
АА	23		-04	ТО экс С4	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
АА	24		-05	ТО экс С5	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
АА	25		-06	ТО экс С6	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
АА	30		1.490.1-1.2 01700-06	ТО экс С21	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2
АА	31		-07	ТО экс С22	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
АА	35		1.490.1-1.2 00002	Отражение СТ1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Рис. 1.



			1.490.1-1.225		
			Панель стеновая порцелан. Сборочный чертеж		
			Стация	Модель	Исполнитель
			р	в.м. п.м.	
			Лист 1	Листов 10	
			ЦЕНТРОПРОЕКТДАННИ		
Вид отв.	Выполнено	Спр.			
Н. контр.	Абрамочкин	В.С.			
Л. испол.	Абрамочкин	В.С.			
Ст. техн.	Абрамочкин	В.С.			

Изображена панель ПСТЭ1.6Г...-1 ПСТЭ1.6Г...-2 - зеркальное отражение
Вид снаружи здания

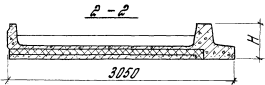
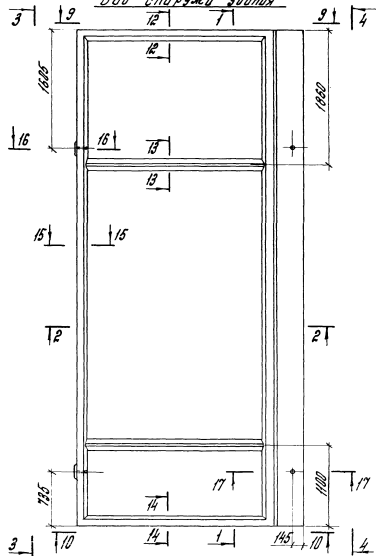
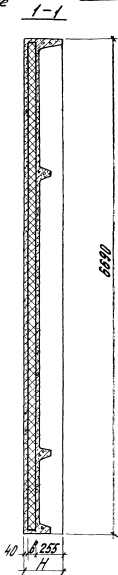
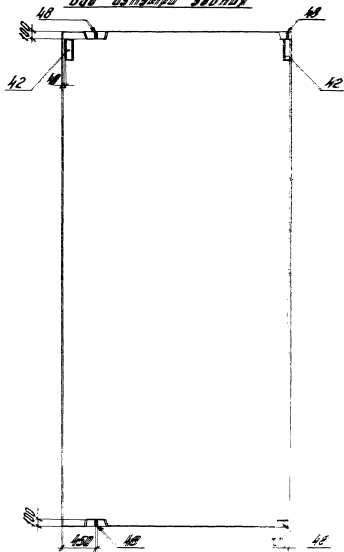


Рис. 2



Вид центра здания



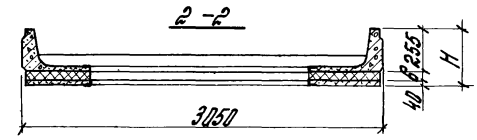
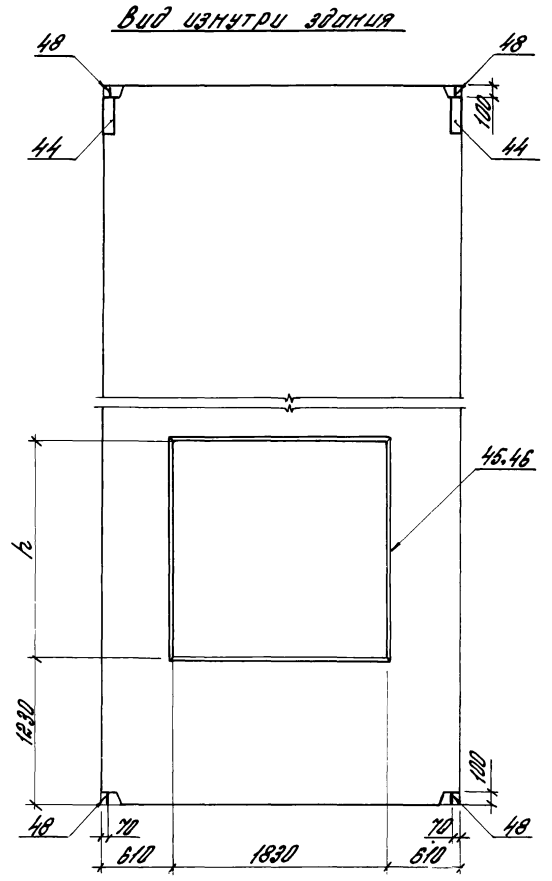
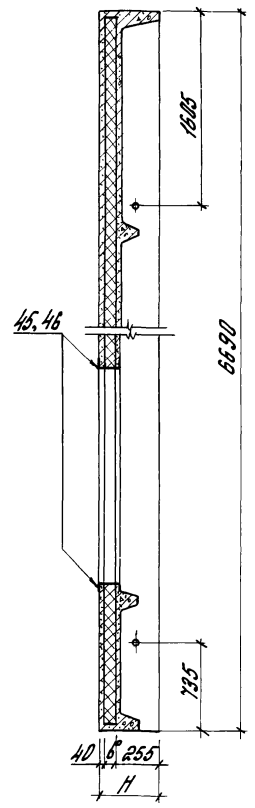
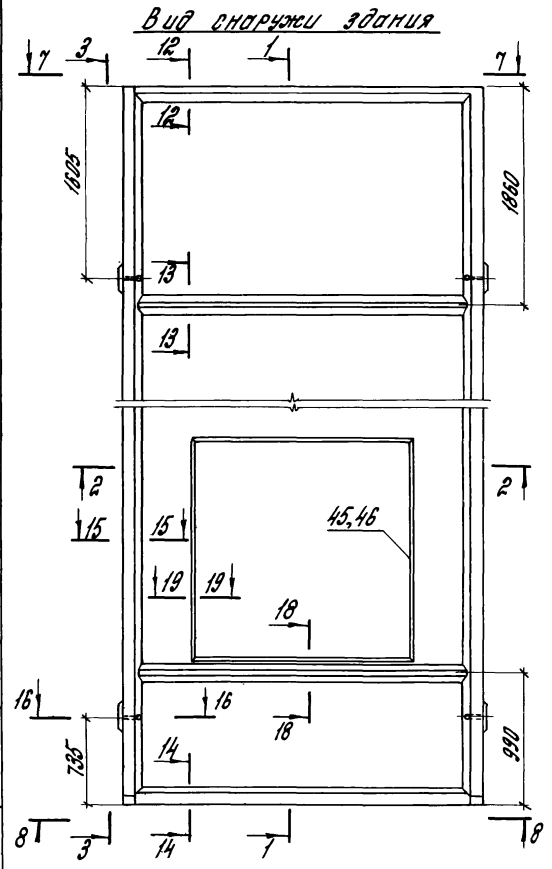
14901-11205

Лист 2

Лист 2 из 2
Деталь в разрезе

Рис. 3.

1-1



1.490.1-1.1 2 05

АУСТ
3

Вид снаружи здания

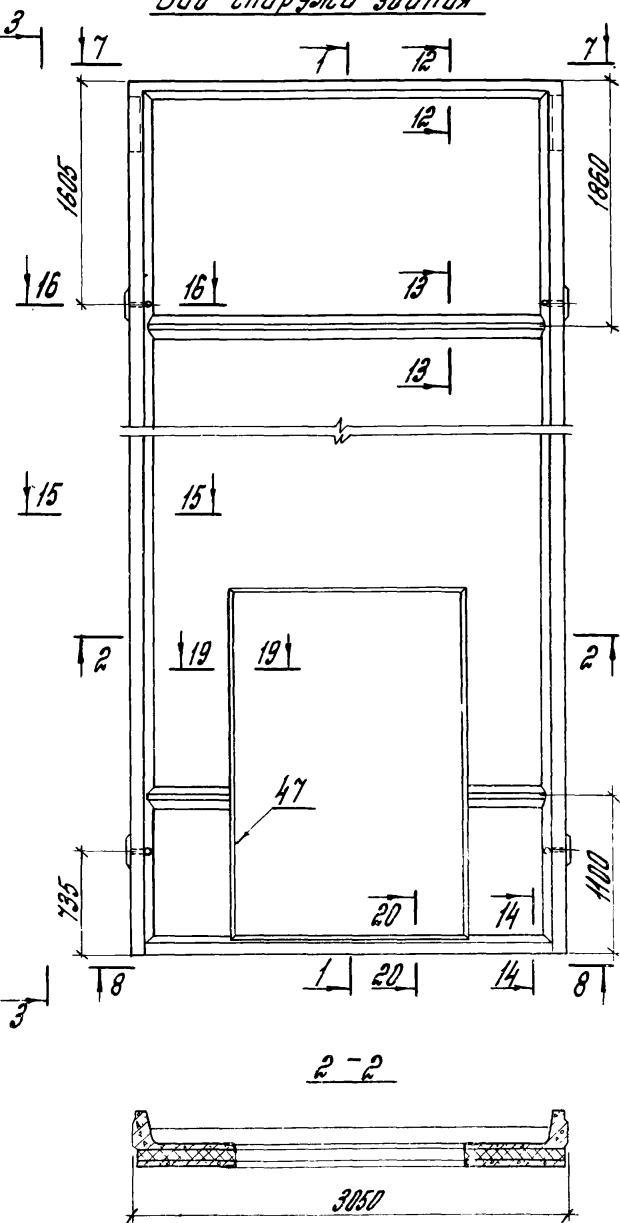
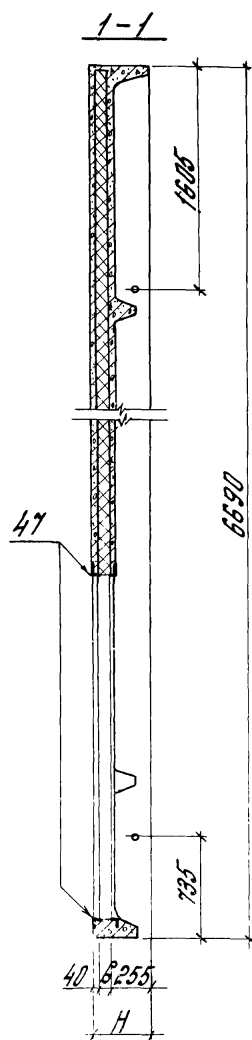
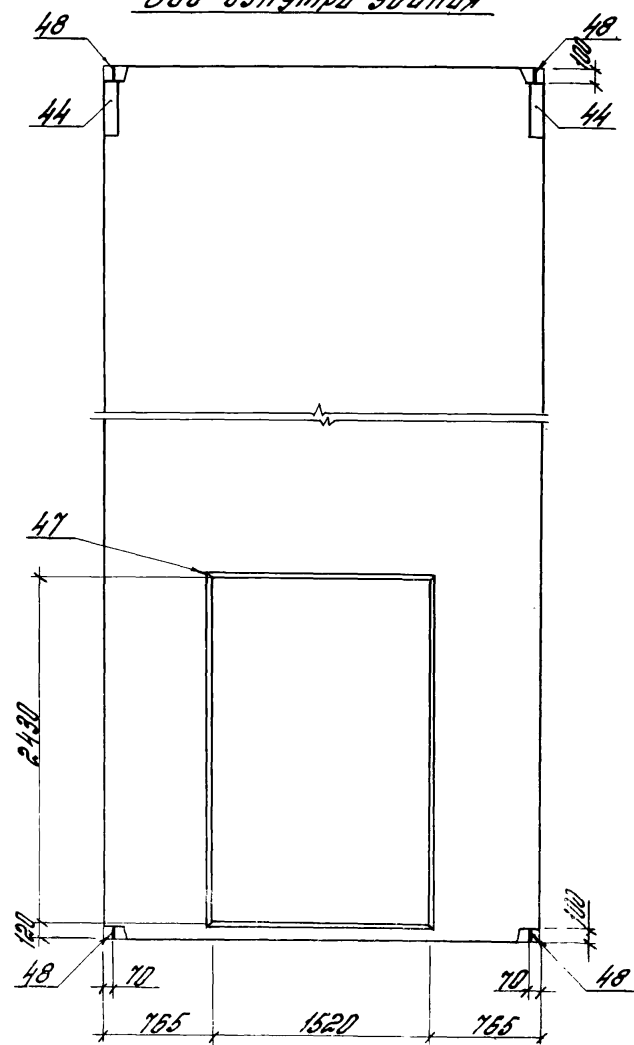


Рис. 4.



Вид изнутри здания



1.490.1-1.1 205

Лист
4

ПСВ.31.67...-11 изображено, ПСВ.31.67...-12 зеркальное отражение

Вид сверху здания

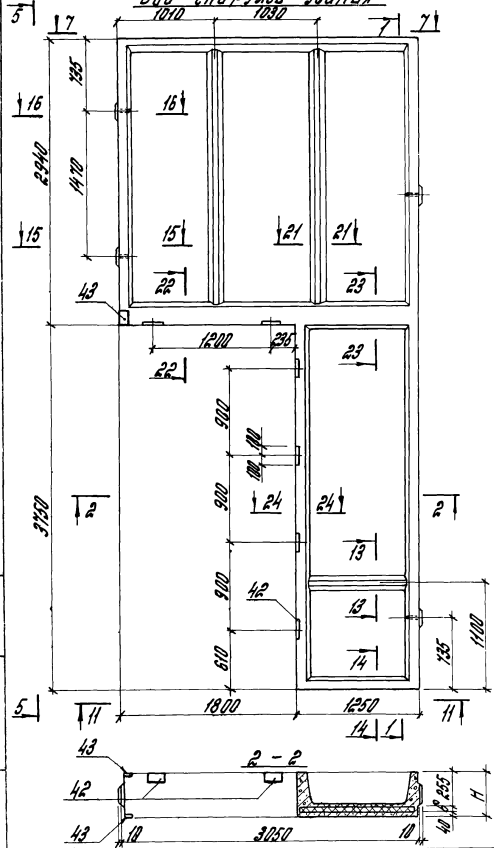
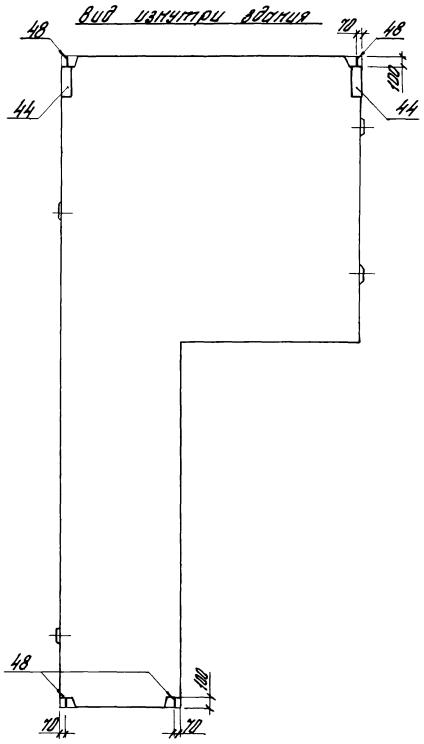
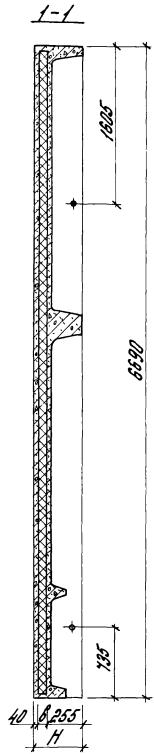


Рис. 5



1.430.1-1.1205

лист 5

ПСВ31.67...-21 изображена, ПСВ31.67...-22 зеркальное отражение

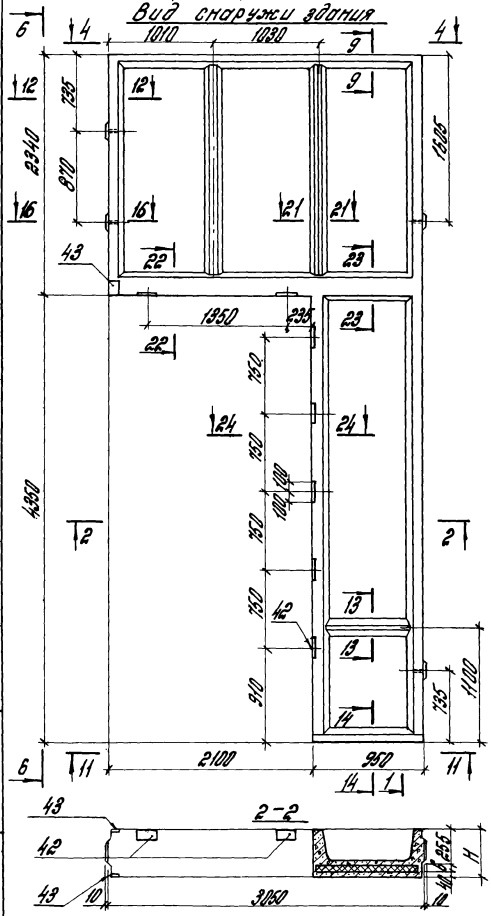
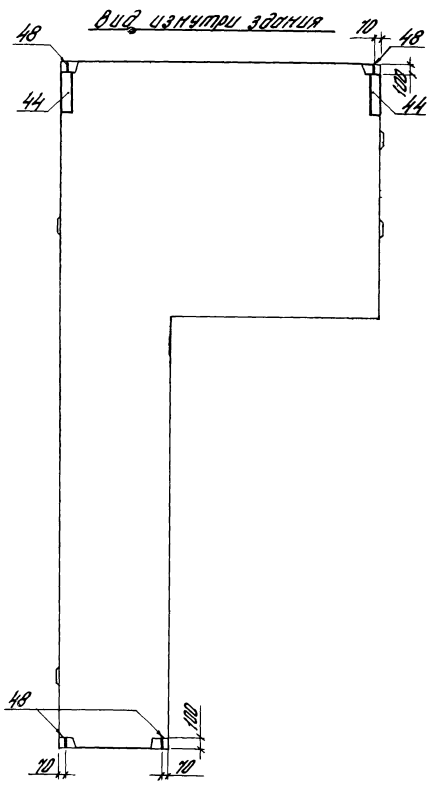
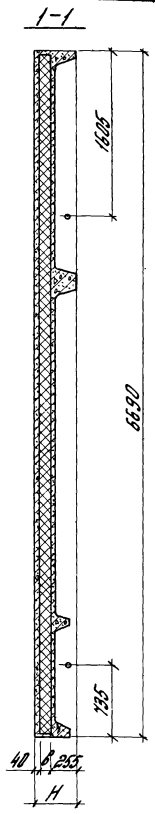


рис. 6



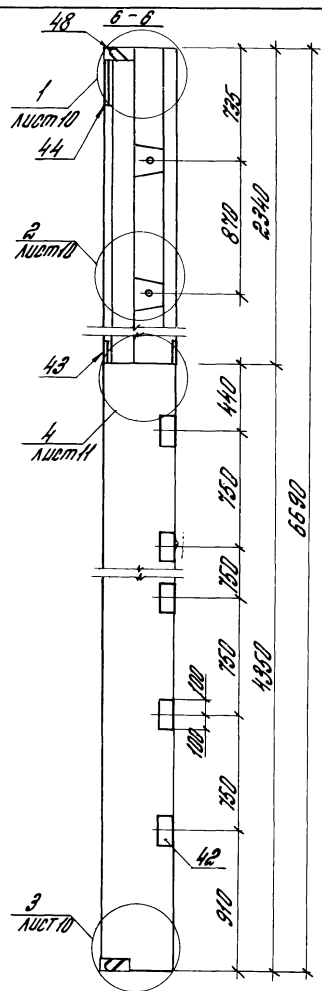
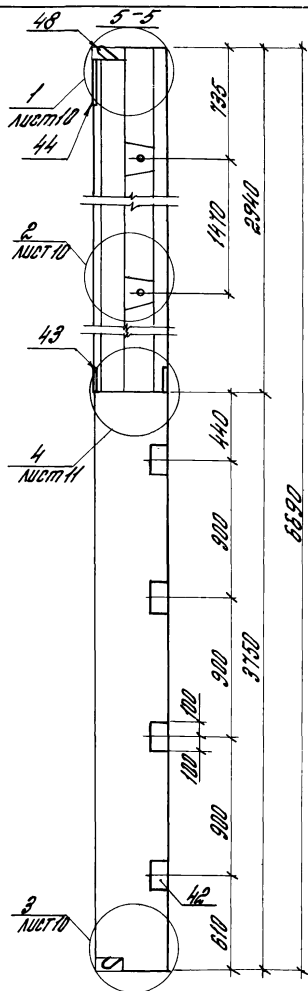
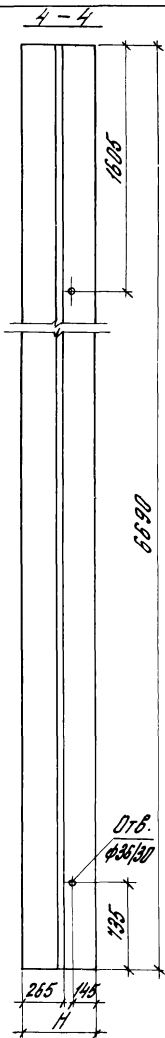
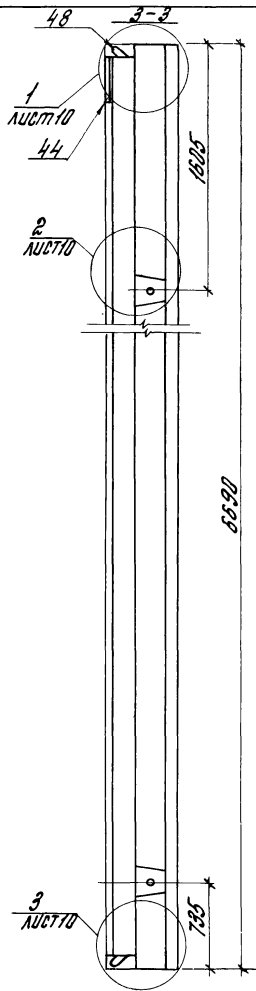
1.490.1-1.1205

МШТ
6

Обозначение	Марка	Размеры, мм				Пол.
		В	Н	С	Г	
1.490.1-1.1.2	ПДГЗ1.67-М80	80	375	120		
-01	ПДГЗ1.67-М120	120	415	160		
-02	ПДГЗ1.67-М160	160	455	200		
-03	ПДГЗ1.67-П50	50	345	90		
-04	ПДГЗ1.67-П75	75	370	115		
-05	ПДГЗ1.67-П100	100	395	140		
-06	ПДГЗ1.67-М80-1	80	375	120		
-07	ПДГЗ1.67-М120-1	120	415	160		
-08	ПДГЗ1.67-М160-1	160	455	200		
-09	ПДГЗ1.67-П50-1	50	345	90		
-10	ПДГЗ1.67-П75-1	75	370	115		
-11	ПДГЗ1.67-П100-1	100	395	140		
-12	ПДГЗ1.67-М80-2	80	375	120		
-13	ПДГЗ1.67-М120-2	120	415	160		
-14	ПДГЗ1.67-М160-2	160	455	200		
-15	ПДГЗ1.67-П50-2	50	345	90		
-16	ПДГЗ1.67-П75-2	75	370	115		
-17	ПДГЗ1.67-П100-2	100	395	140		
-18	ПДПЗ1.67-М80-1	80	375	120		
-19	ПДПЗ1.67-М120-1	120	415	160		
-20	ПДПЗ1.67-М160-1	160	455	200		
-21	ПДПЗ1.67-П50-1	50	345	90		
-22	ПДПЗ1.67-П75-1	75	370	115		
-23	ПДПЗ1.67-П100-1	100	395	140		
-24	ПДПЗ1.67-М80-2	80	375	120		
-25	ПДПЗ1.67-М120-2	120	415	160		
-26	ПДПЗ1.67-М160-2	160	455	200		
-27	ПДПЗ1.67-П50-2	50	345	90		
-28	ПДПЗ1.67-П75-2	75	370	115		
-29	ПДПЗ1.67-П100-2	100	395	140		

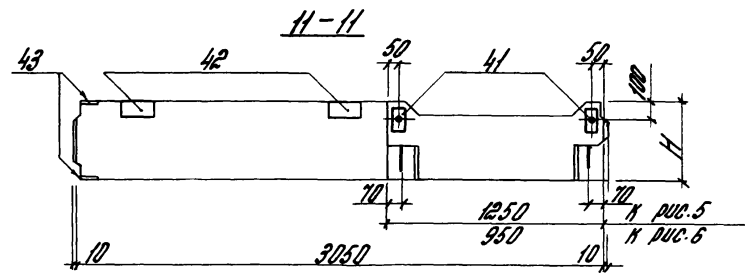
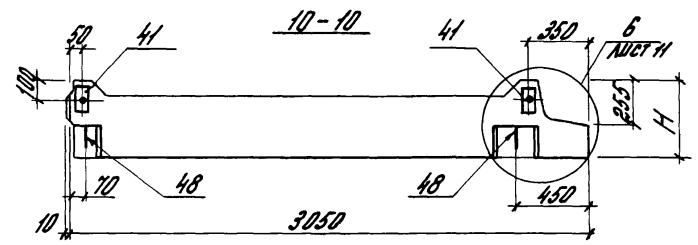
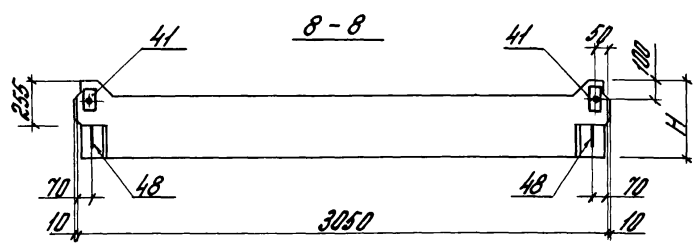
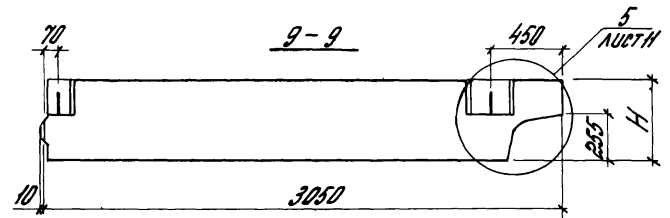
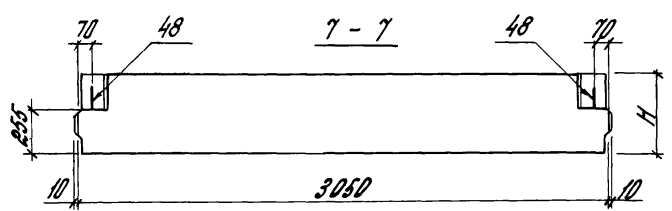
Обозначение	Марка	Размеры, мм				Пол.
		В	Н	С	Г	
1.490.1-1.1.2-30	ПДЗ1.67-М80-Н	80	375	120		
-31	ПДЗ1.67-М120-Н	120	415	160		
-32	ПДЗ1.67-М160-Н	160	455	200		
-33	ПДЗ1.67-П50-Н	50	345	90		
-34	ПДЗ1.67-П75-Н	75	370	115		
-35	ПДЗ1.67-П100-Н	100	395	140		
-36	ПДБЗ1.67-М80-Н	80	375	120		
-37	ПДБЗ1.67-М120-Н	120	415	160		
-38	ПДБЗ1.67-М160-Н	160	455	200		
-39	ПДБЗ1.67-П50-Н	50	345	90		
-40	ПДБЗ1.67-П75-Н	75	370	115		
-41	ПДБЗ1.67-П100-Н	100	395	140		
-42	ПДБЗ1.67-М80-12	80	375	120		
-43	ПДБЗ1.67-М120-12	120	415	160		
-44	ПДБЗ1.67-М160-12	160	455	200		
-45	ПДБЗ1.67-П50-12	50	345	90		
-46	ПДБЗ1.67-П75-12	75	370	115		
-47	ПДБЗ1.67-П100-12	100	395	140		
-48	ПДБЗ1.67-М80-21	80	375	120		
-49	ПДБЗ1.67-М120-21	120	415	160		
-50	ПДБЗ1.67-М160-21	160	455	200		
-51	ПДБЗ1.67-П50-21	50	345	90		
-52	ПДБЗ1.67-П75-21	75	370	115		
-53	ПДБЗ1.67-П100-21	100	395	140		
-54	ПДБЗ1.67-М80-22	80	375	120		
-55	ПДБЗ1.67-М120-22	120	415	160		
-56	ПДБЗ1.67-М160-22	160	455	200		
-57	ПДБЗ1.67-П50-22	50	345	90		
-58	ПДБЗ1.67-П75-22	75	370	115		
-59	ПДБЗ1.67-П100-22	100	395	140		

1.490.1-1.1.205



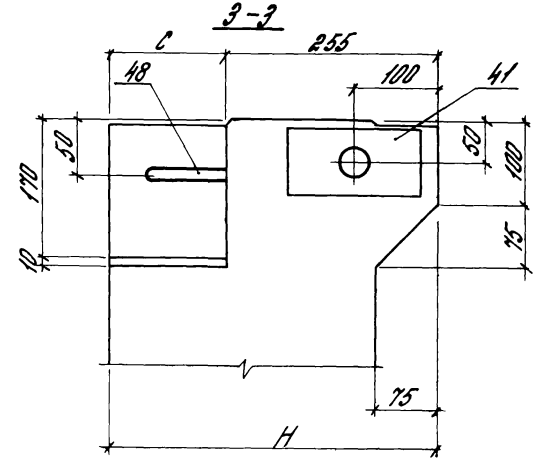
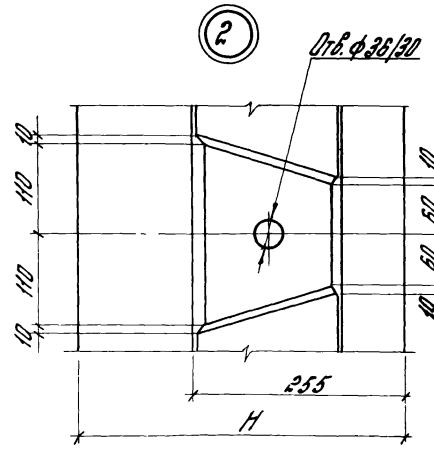
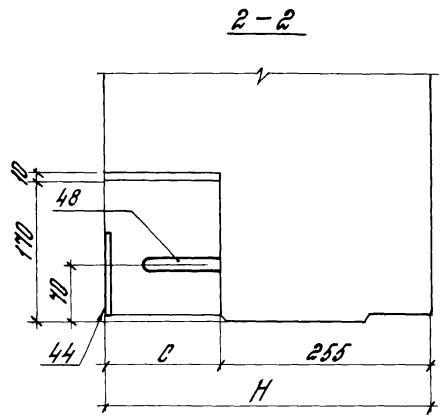
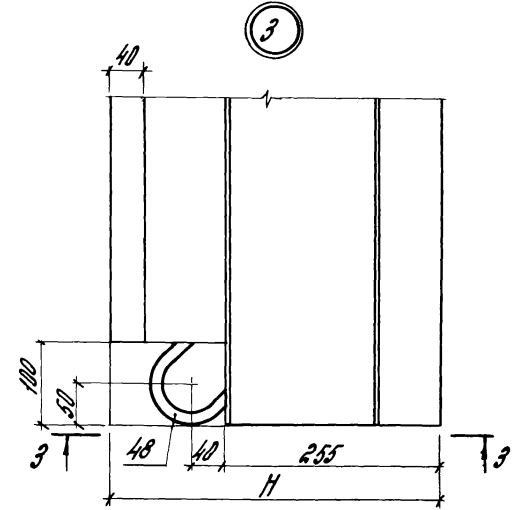
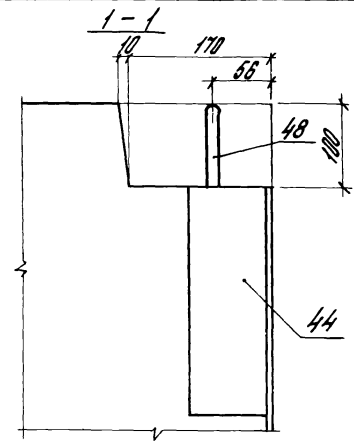
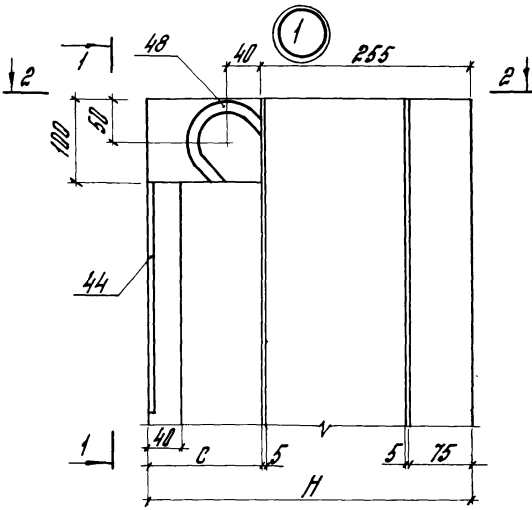
1.490.1-1.1205

АУСТ
8



Лист № 1 из 1. Изготовлено в Китае. Изделие: 1.490.1-1.1205

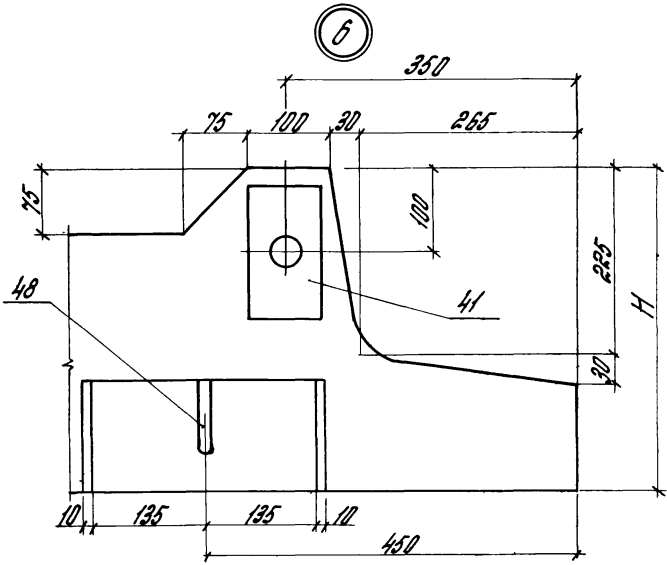
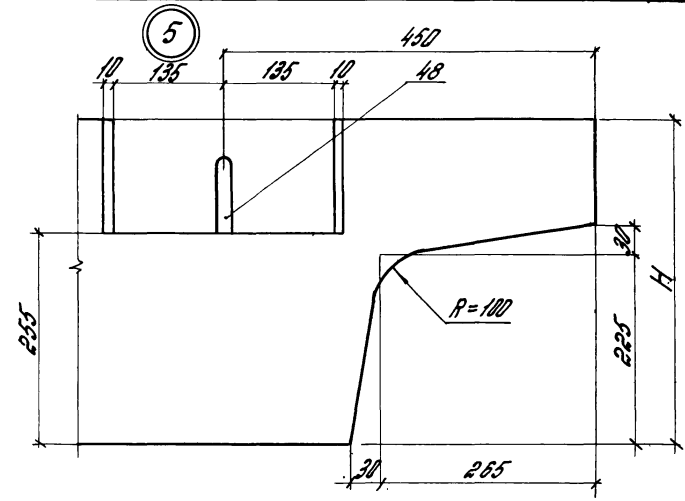
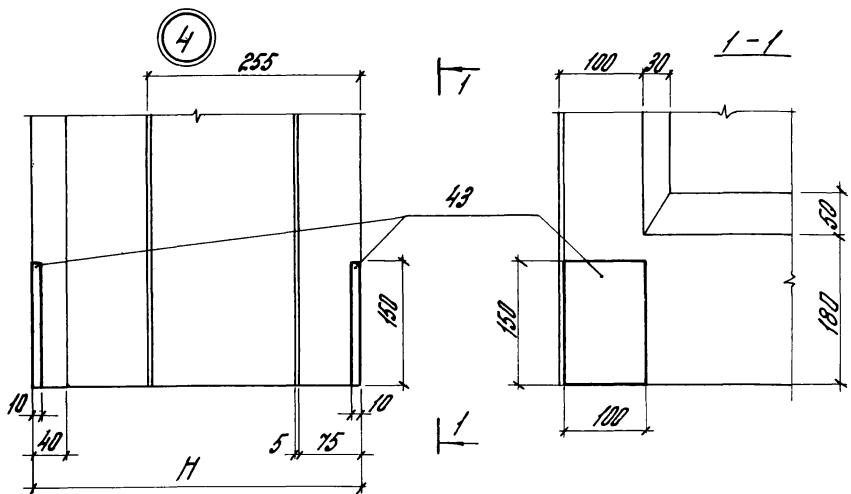
1.490.1-1.1205	Лист 9
----------------	-----------



Учебно-метод. пособия к курсу "Специальная механика"

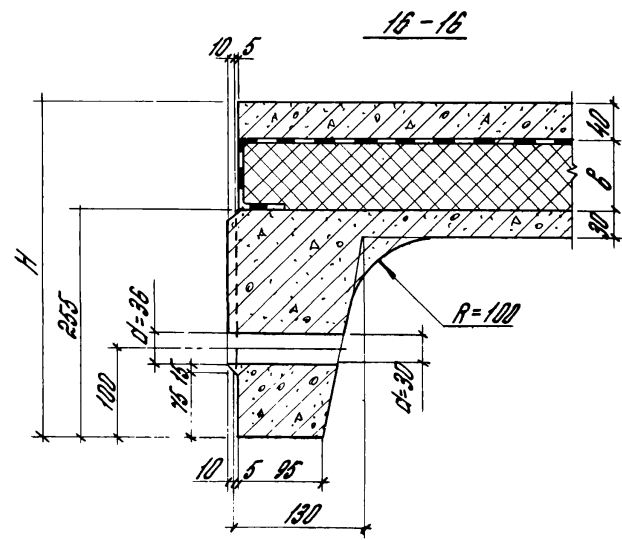
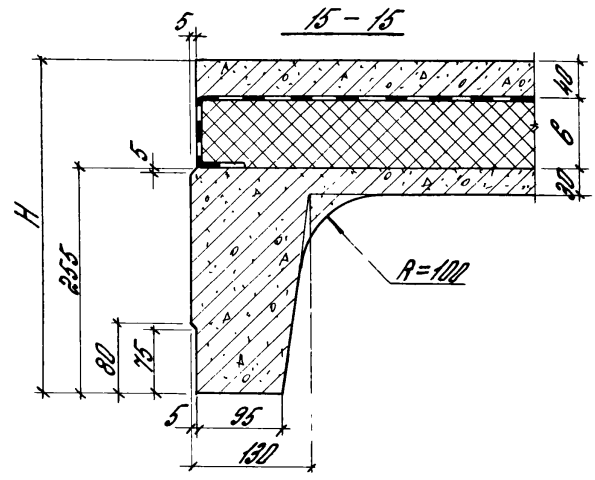
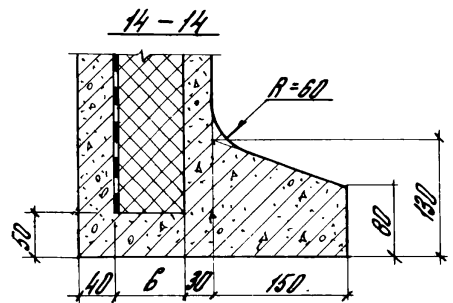
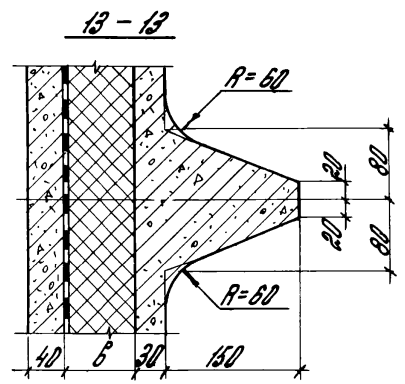
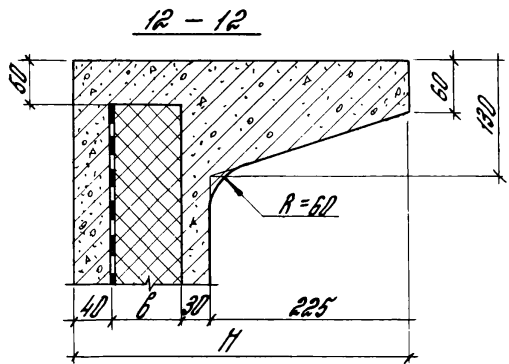
1.490.1-1.1205

Лист 10



1.490.1-11.205

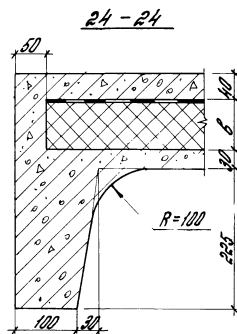
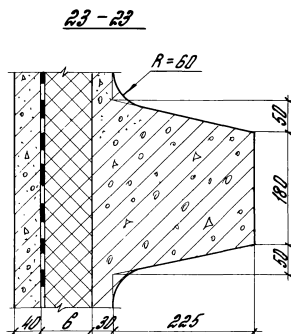
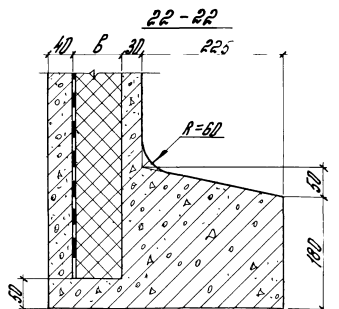
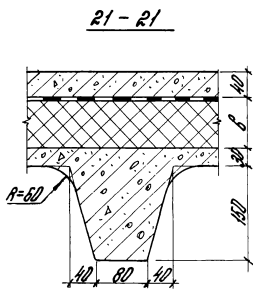
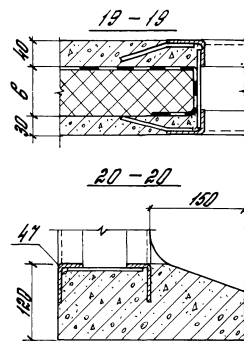
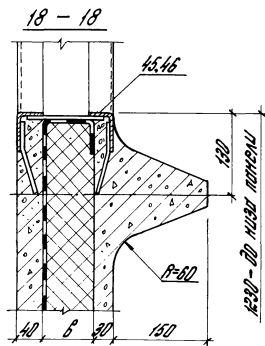
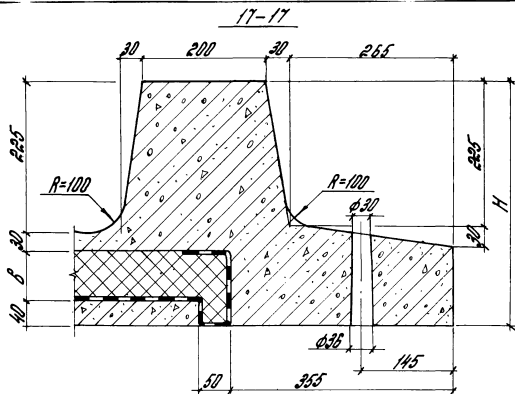
1/1



ЛИСТ № 12 ДИНАМИКА И ДИСТЕР. АБДУЛ-УЛИ-СА

1.490.1-1.1205

12



Пароизоляция (рубероид) показана условно для теплоизоляции из минераловатных плит. Указания по устройству пароизоляции см. 1.490.1-1.0.013

1.490.1-11.205

АВСТ
15

Арматура для железобетонных конструкций

Рис 7

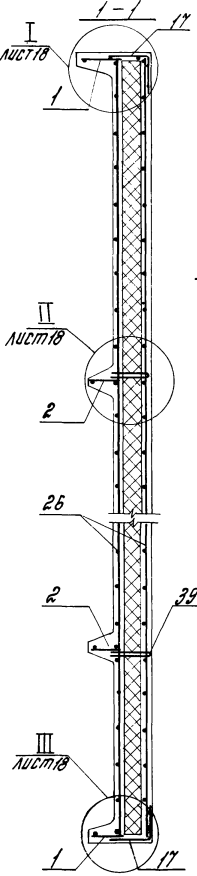
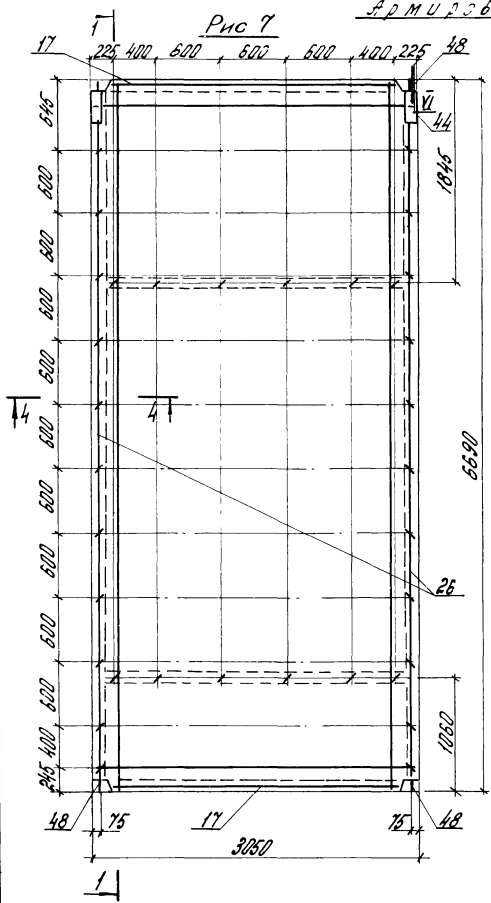
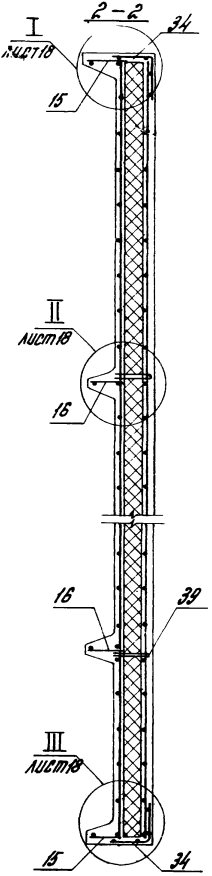
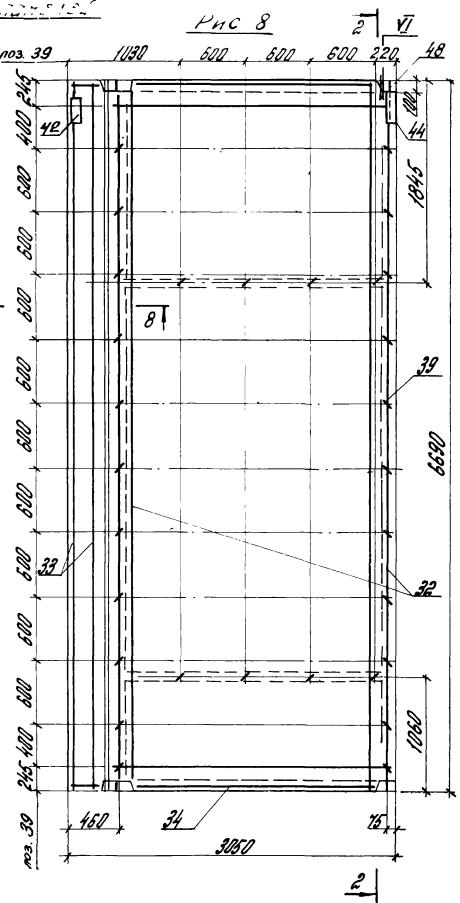


Рис 8



1. Сетки поз. 17, 26, 31, 34 в местах выемки вырезать по месту.
 2. Арматурные изделия объединять между собой вязальной проволокой.

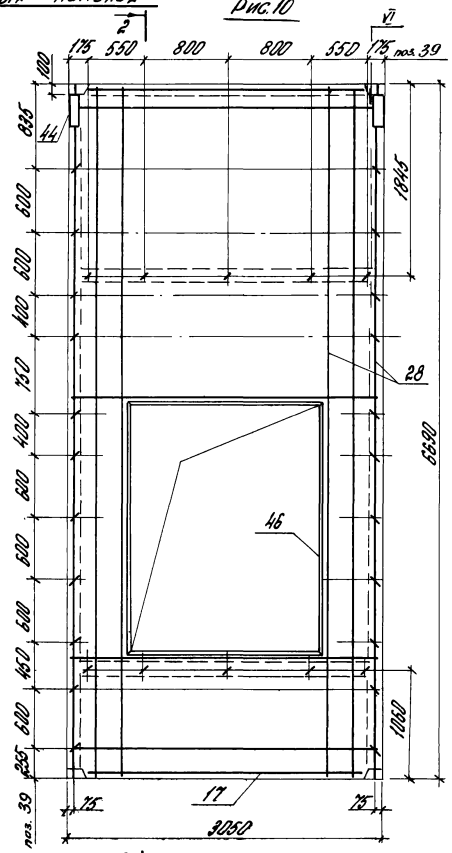
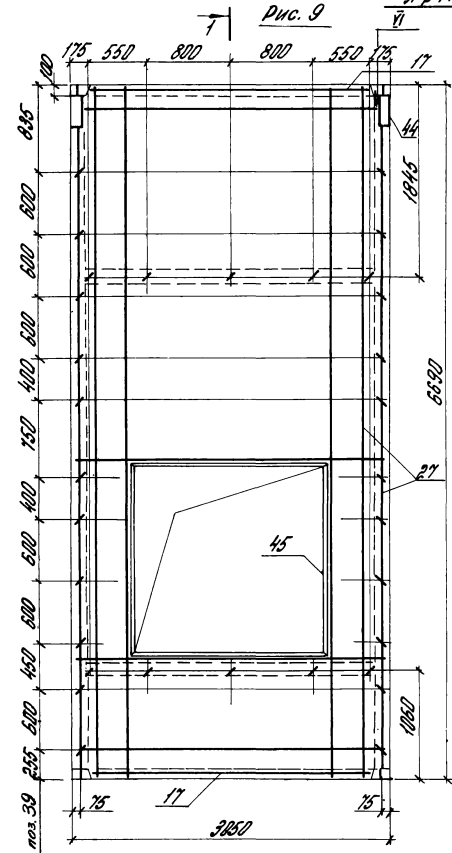
1.4.90.1-1.1.205

лист 14

Ч. № 1000. Прочность и жесткость арматурных изделий

АРМИРОВАННЫЕ ПОРЦЕВЫХ ПИНАСЫ

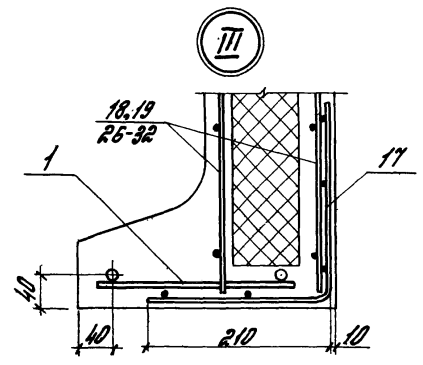
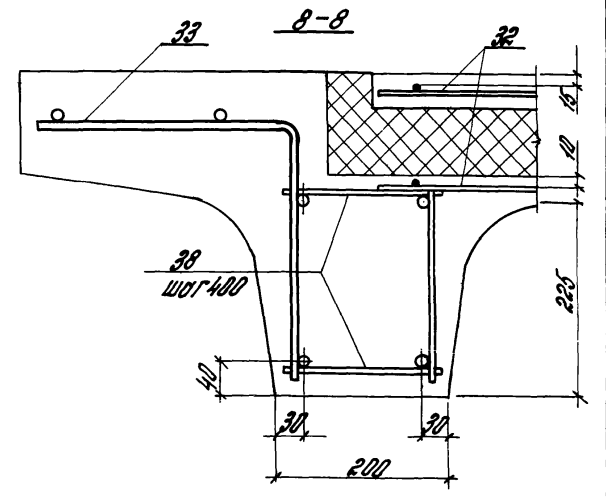
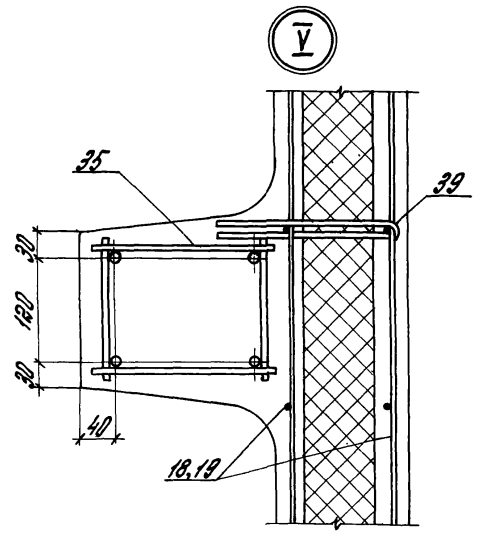
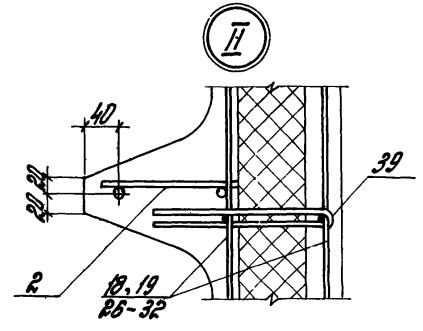
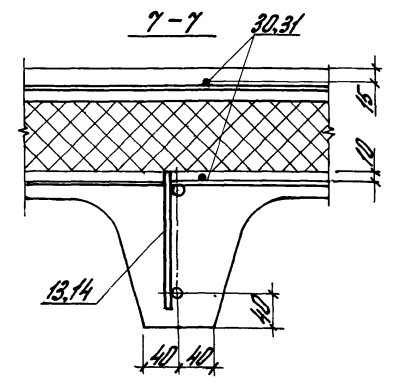
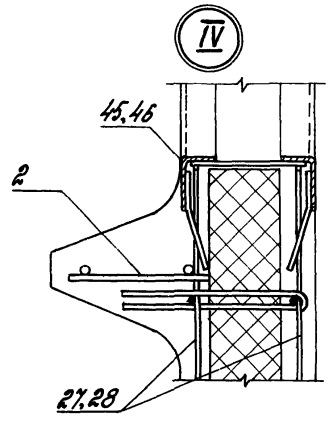
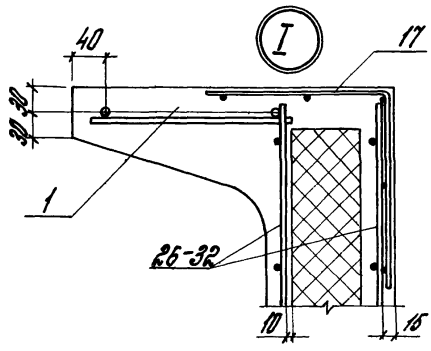
Дwg.10



Сетки пог. 1х, 2х, 20 в местах выемок вырезать по месту.

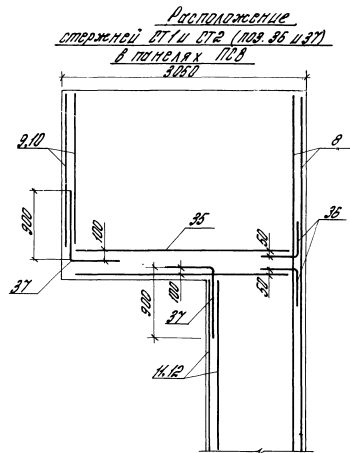
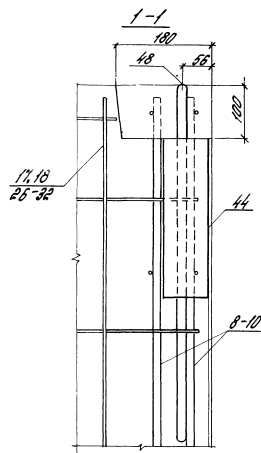
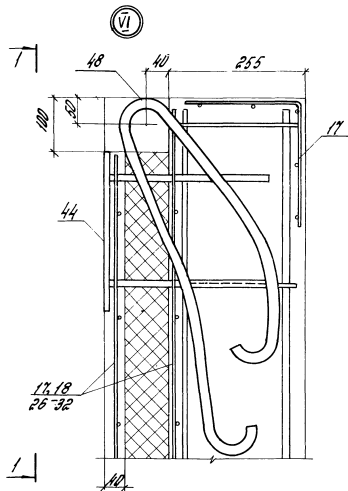
1:4.30. 1-1 205

АУСТ/15



1.490.1-1.1225

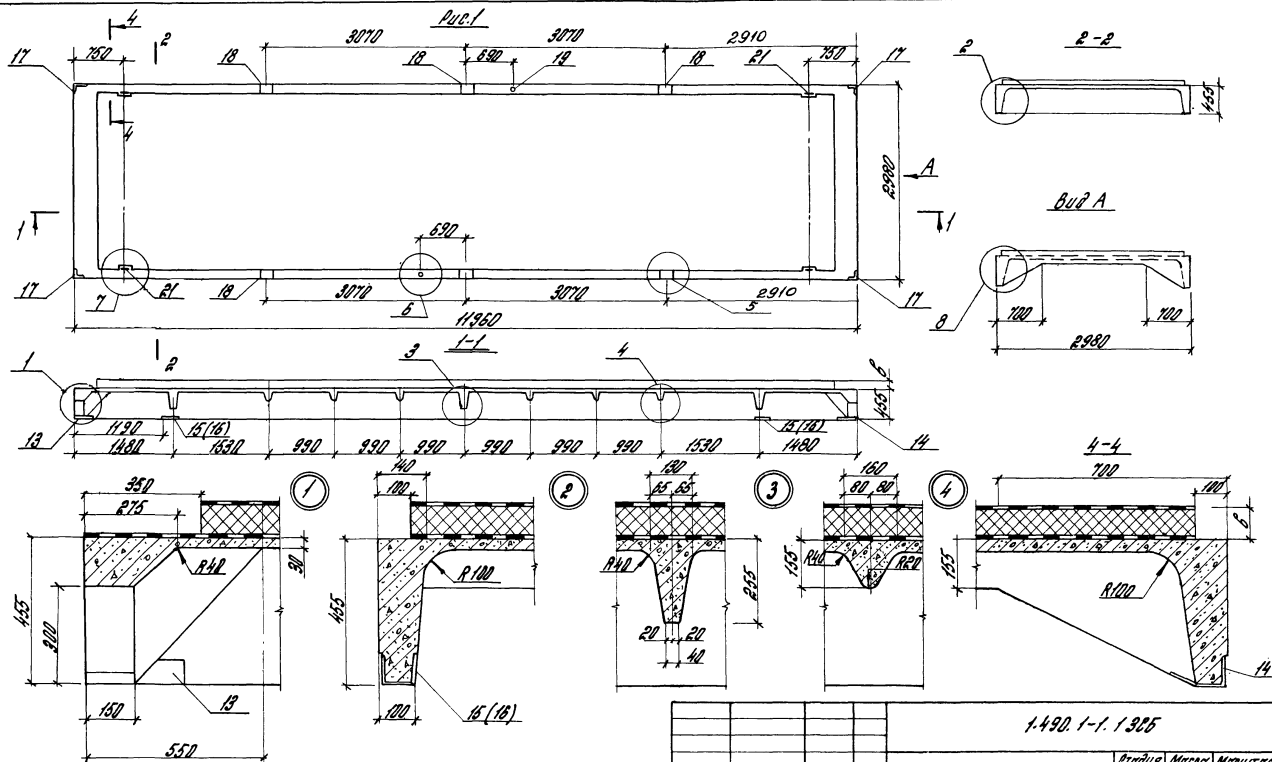
Лист
18



1. Сетки (поз. 17, 18, 26-32) в местах выемок вырезать по месту.
2. Петлю стального (поз. 48) привязать к каркасу продольного ребра (поз. 8-10) вязальной проволокой.
3. Стержни ст1 и ст2 (поз. 35 и 37) привязать вязальной проволокой к стержню ф14 каркаса продольного ребра (поз. 8-10).

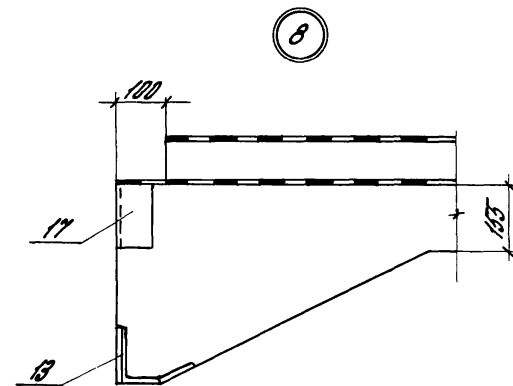
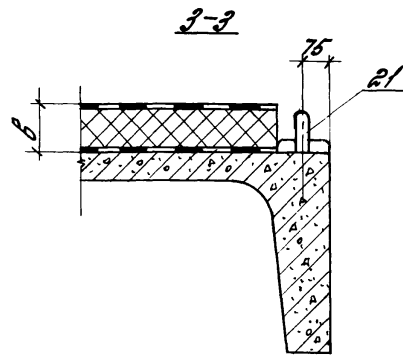
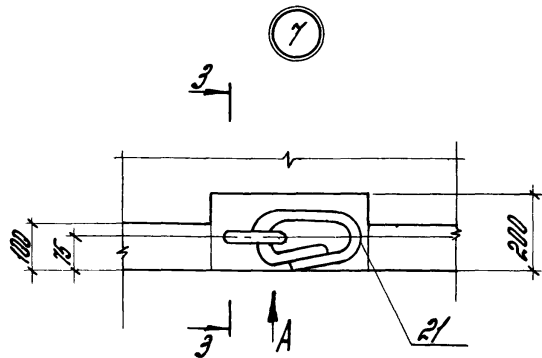
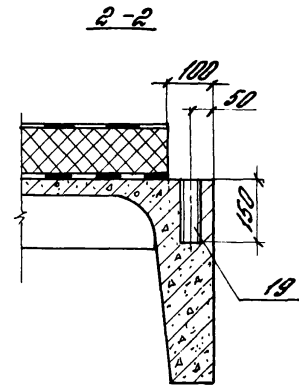
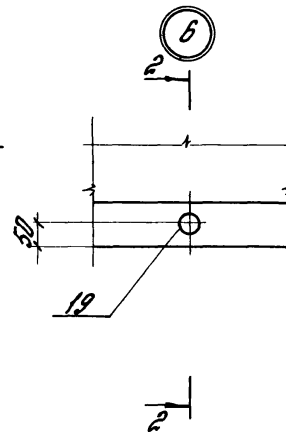
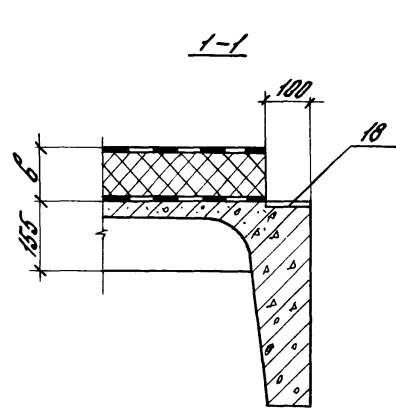
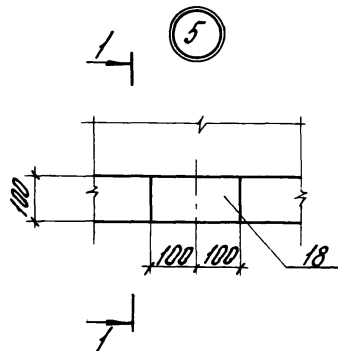
1.4.90.1-11 205

Лист
19

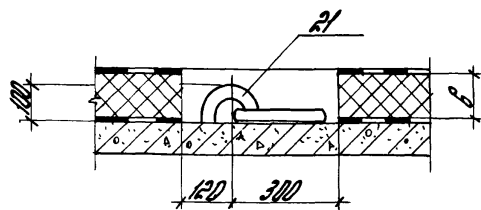


В скобках поз. закладного изделия для зрения с краем.

		1:490 1-1. 1:305	
Плита покрытия		Формы	Масштаб
Сборочный чертеж		Р	д.м. 1:60 м.м. 1:10
Зав. отд. Специальной П. Контр. Аэромобильности В. Инж. пр. Аэромобильности Ряз. гр. Чуськов		Лист 1	Листов 8
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ			

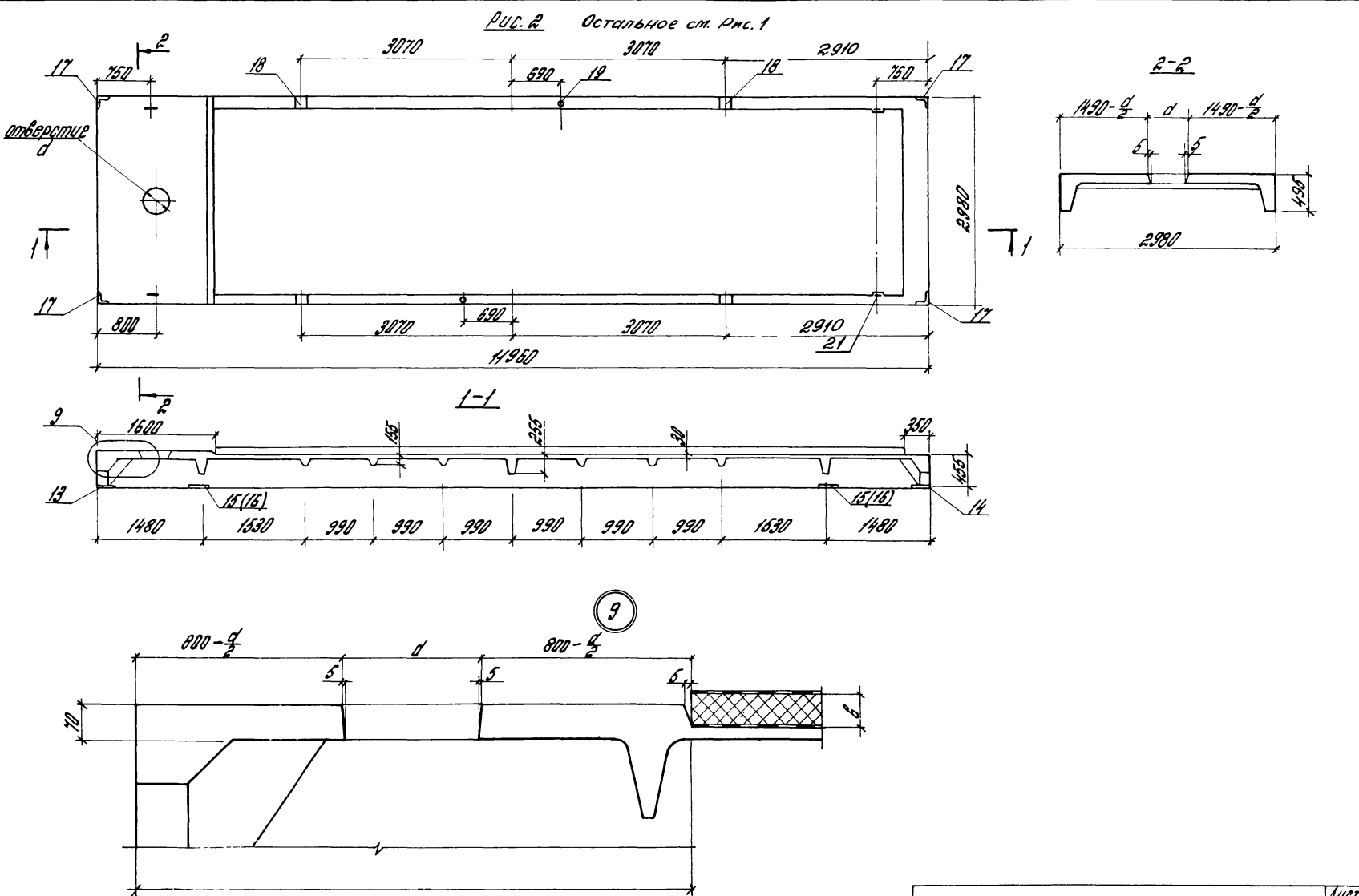


Вид А



1.490.1-1.1205

Лист
2



1.490.1-1.1305 Лвт
3

Схема расположения стержней
напрягаемой арматуры в продольных
ребрах плит

Рис. 3

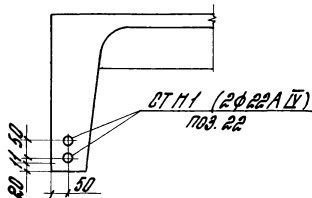
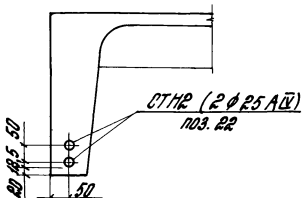


Рис. 4



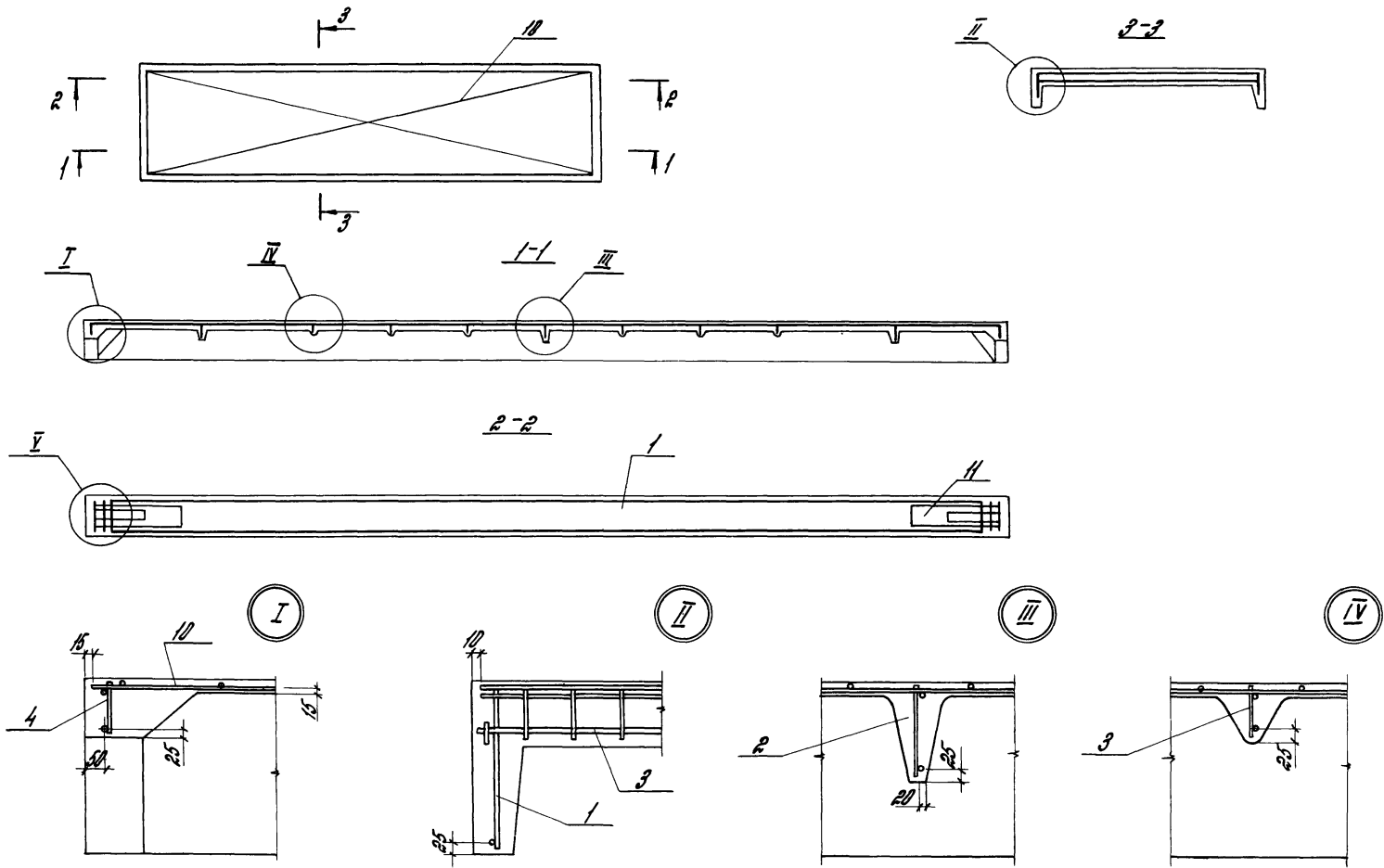
Обозначение	Марка плиты покрытия	В мм	Рис.	Масса, т	Примечание
1.430.1-1.13	ПП 30.120-1АІІ М100	100	1, 3, 5	8,3	Плитушка плиты для обвешива- ноборго
-01	ПП 30.120-2АІІ М150	150		8,6	390 мм
-02	ПП 30.120-2АІІ М200	200		8,9	
-03	ПП 30.120-1АІІ М100 -1	100		8,3	То же
-04	ПП 30.120-2АІІ М150 -1	150		8,6	для звания
-05	ПП 30.120-2АІІ М200 -1	200		8,9	с крапом
-06	ПП 30.120-1АІІ М100 -4	100	2, 4, 6	9,1	Плиты с отвер- стием d=400
-07	ПП 30.120-2АІІ М150 -4	150		9,3	для обвешива- ноборго звания
-08	ПП 30.120-2АІІ М200 -4	200		9,5	
-09	ПП 30.120-1АІІ М100 -7	100		9,0	То же
-10	ПП 30.120-2АІІ М150 -7	150		9,2	с отверстием d=700
-11	ПП 30.120-2АІІ М200 -7	200		9,5	
-12	ПП 30.120-1АІІ М100 -14	100		9,1	Плиты с отвер- стием d=400
-13	ПП 30.120-2АІІ М150 -14	150		9,3	для звания
-14	ПП 30.120-2АІІ М200 -14	200		9,5	с крапом
-15	ПП 30.120-1АІІ М100 -17	100		9,6	То же
-16	ПП 30.120-2АІІ М150 -17	150		9,2	с отверстием
-17	ПП 30.120-2АІІ М200 -17	200	9,5	d=700	

1.430.1-1.1306

Лист

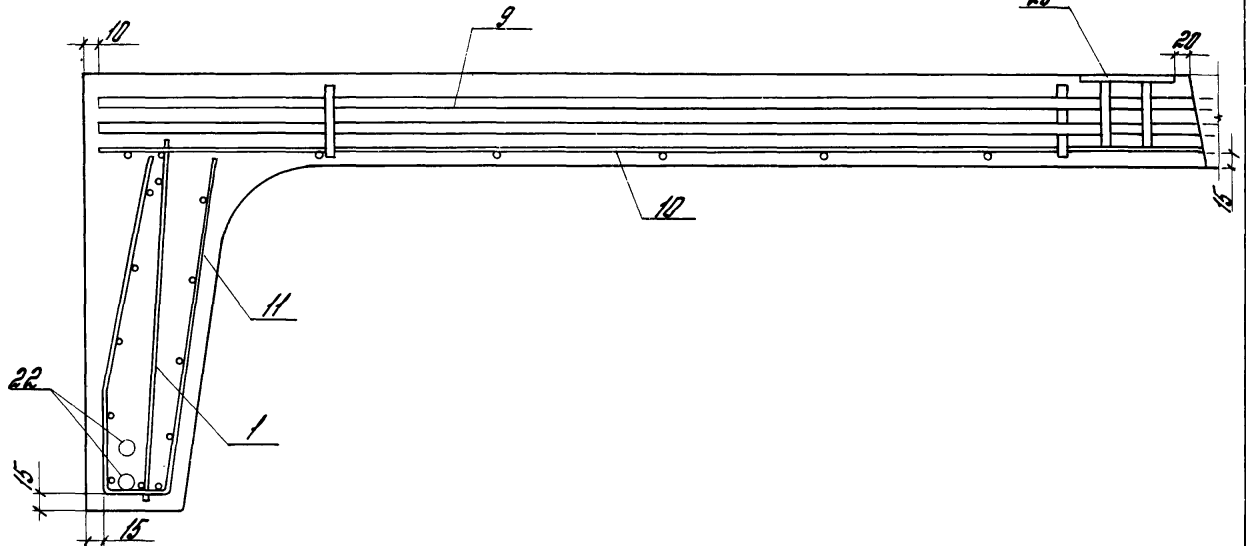
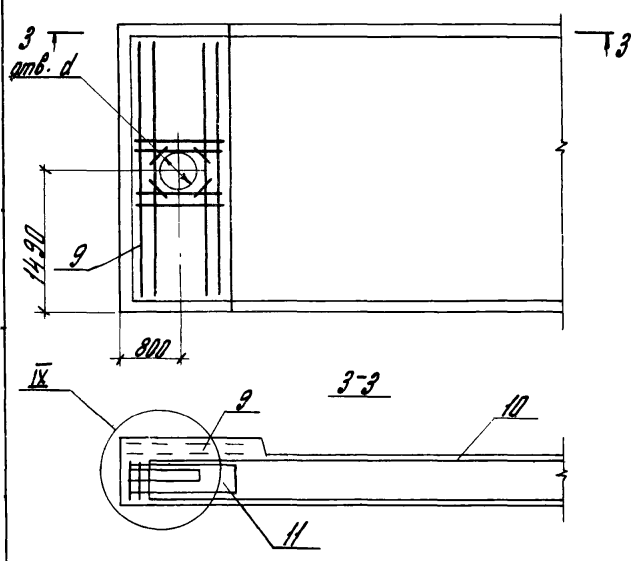
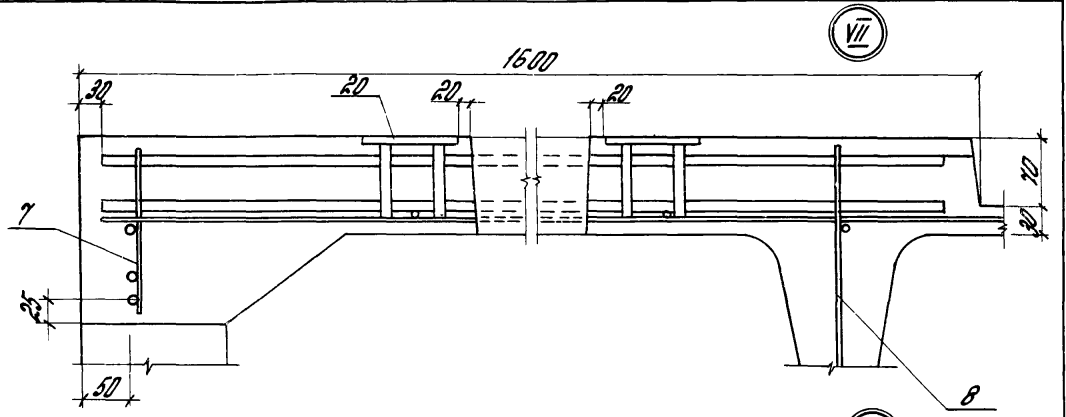
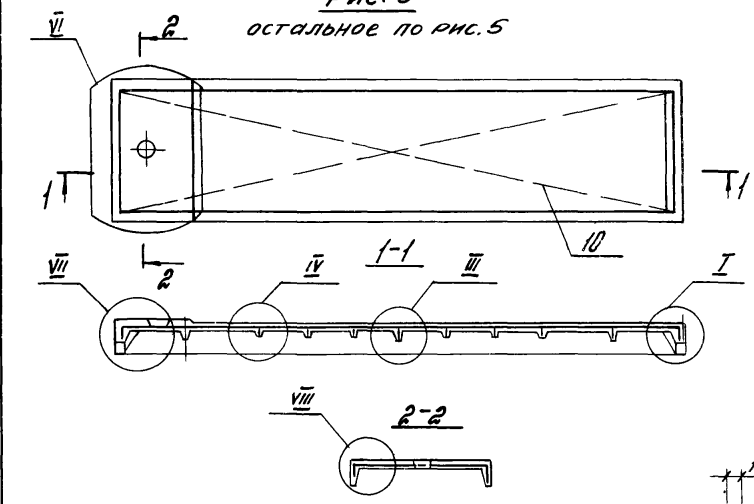
4

Рис. 5



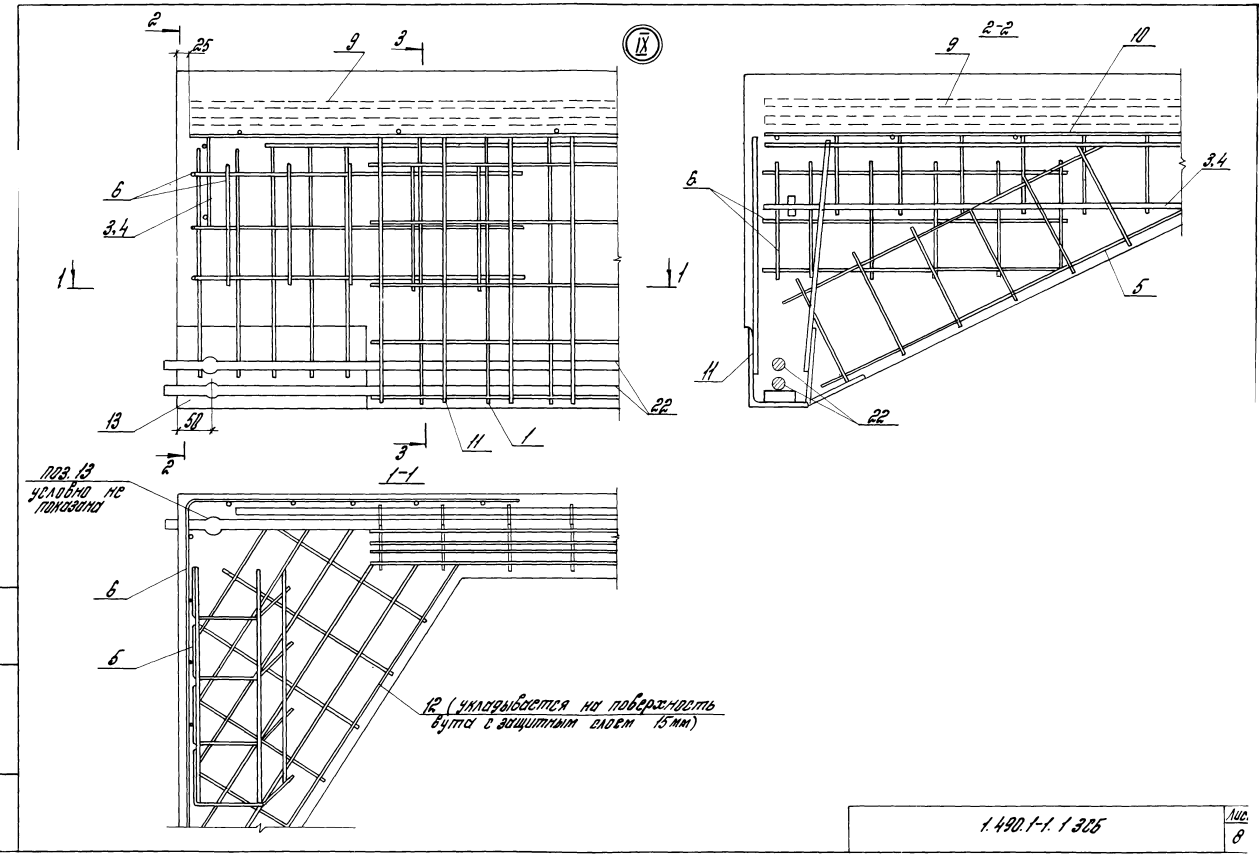
1. 490. 1-1. 1305	MCT 5
-------------------	----------

Рис. 6
остальное по рис. 5



1.490.1-1.1 305

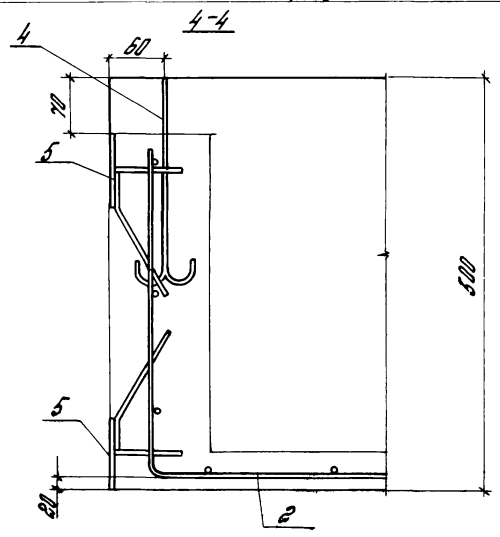
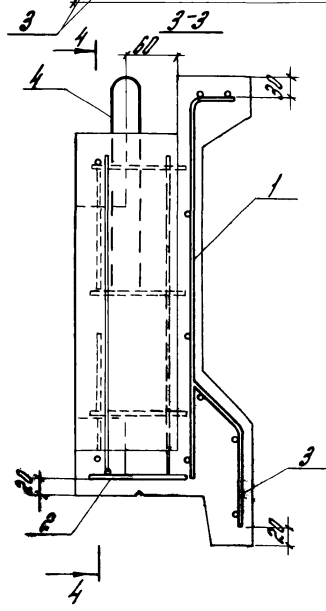
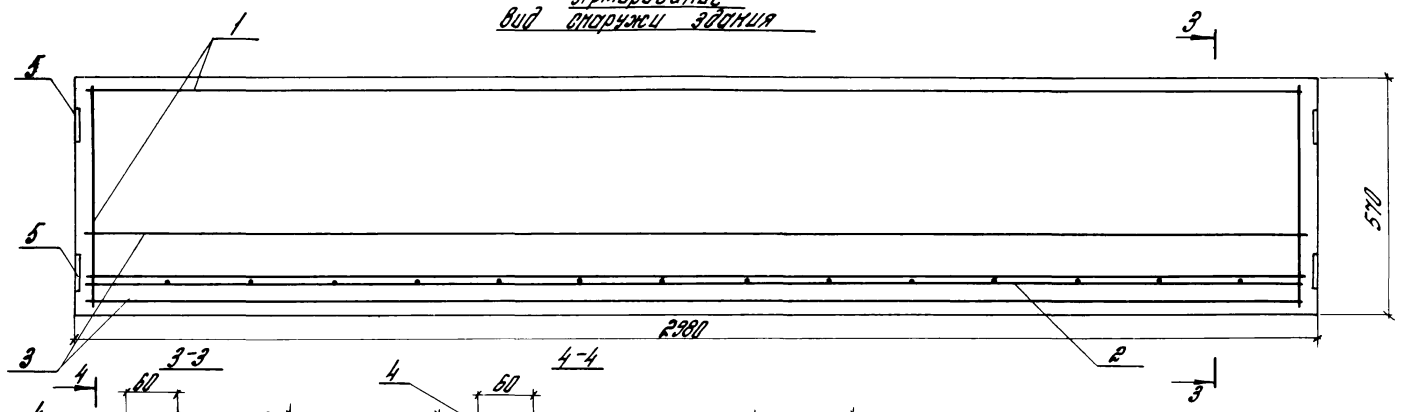
АУТ
7



1.490.1-1.1.305

Лист	8
------	---

Армирование
вид опорной плиты



1.490.1-11 А

Марка панели	Арматурные узлы, кг														Закладные узлы, кг										Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82							Пробирки ГОСТ 6727-80							Сталь прокатная					Арм. сталь									
	Класс А-II				Класс А-I			А-II		Класс Вр-I					Прокат Вр.3, кл.2-1					А-II		А-I		Вр-I		Вр-II			
	Ø, мм		Ø, мм		Ø, мм	Ø, мм		Ø, мм			Ø, мм					Ø, мм		Ø, мм		Ø, мм	Ø, мм		Ø, мм						
	25	20	14	12	Ø, мм	20	8	Ø, мм	12	5	4	3	Ø, мм	16	12	8	Ø, мм	14	8	3	16	12	8	Ø, мм		16	12	8	
ПЦГ 30.58-М80	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	15,2	58,4	-	1,2	57,6	-	220,2	-	5,6	5,2	2,8	4,4	-	18,0	10,4	0,4	-	0,4	1,2	30,4	251
ПЦГ 30.58-М120	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,0	56,4	-	1,2	57,6	-	224,0	-	5,6	5,2	2,8	4,4	-	18,0	10,4	0,4	-	0,4	1,2	30,4	251
ПЦГ 30.58-М160	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	22,8	56,4	-	1,2	57,6	-	227,8	-	5,6	5,2	2,8	4,4	-	18,0	10,4	0,4	-	0,4	1,2	30,4	254
ПЦГ 30.58-1750	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	15,2	58,4	-	1,2	57,6	-	220,2	-	5,6	5,2	2,8	4,4	-	18,0	10,4	0,4	-	0,4	1,2	30,4	258
ПЦГ 30.58-1775	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	15,2	56,4	-	1,2	57,6	-	220,2	-	5,6	5,2	2,8	4,4	-	18,0	10,4	0,4	-	0,4	1,2	30,4	251
ПЦГ 30.58-1100	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,0	56,4	-	1,2	57,6	-	224,0	-	5,6	5,2	2,8	4,4	-	18,0	10,4	0,4	-	0,4	1,2	30,4	251
ПЦО 30.58-М80-1	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	48,8	-	1,2	50,0	212,2	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,0	53,1	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	30,4	254	
ПЦО 30.58-М120-1	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,5	48,8	-	1,2	50,0	215,9	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,6	53,7	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	66,3	278	
ПЦО 30.58-М160-1	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	22,2	48,8	-	1,2	50,0	219,6	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	3,2	54,3	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	66,3	282	
ПЦО 30.58-1750-1	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	48,8	-	1,2	50,0	212,2	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	1,5	52,6	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	65,2	277	
ПЦО 30.58-1775-1	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	48,8	-	1,2	50,0	212,2	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	1,9	53,0	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	65,6	278	
ПЦО 30.58-1100-1	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,5	48,8	-	1,2	50,0	215,9	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,3	53,4	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	66,0	282	
ПЦО 30.58-М80-2	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	45,4	-	1,2	46,6	208,8	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,2	58,3	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	70,9	280	
ПЦО 30.58-М120-2	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,5	45,4	-	1,2	46,6	212,5	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,9	59,0	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	71,6	284	
ПЦО 30.58-М160-2	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	23,2	45,4	-	1,2	46,6	216,2	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	3,5	59,6	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	72,2	288	
ПЦО 30.58-1750-2	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	45,4	-	1,2	46,6	208,8	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	1,7	57,8	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	70,4	279	
ПЦО 30.58-1775-2	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	45,4	-	1,2	46,6	208,8	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,1	58,2	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	70,8	280	
ПЦО 30.58-1100-2	87,6	-	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,5	45,4	-	1,2	46,6	212,5	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,5	58,6	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	71,2	284	

Зав. отд.	Инженер	85
Н. контр.	Инженер	82
Н. инж.	Инженер	81
Зав. пр.	Инженер	80
Н. инж.	Инженер	79

1490.1-1.108С

Выборка стали

ЦНИИПРОМЗАЛИЧН

Марка пучка	Арматурные												Условная, кг												Закладные												Условная, кг												Итого	Безвзв
	Арматурная сталь						ПРОБАВКА						ПРОБАВКА						ПРОБАВКА						ПРОБАВКА																									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5782-80						ГОСТ 5782-80						ГОСТ 5782-80						ГОСТ 5782-80																									
	Класс А-III				Итого		Класс А-I				Итого		Класс Вр-I				Итого		Класс Вр-I				Итого		Класс А-I				Итого																					
	Ф, мм		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого																					
ПСА 30.58-М80	87.6	-	28.8	7.9	124.3	7.2	17.6	24.8	13.6	55.6	-	1.2	56.8	-	212.5	36.0	5.6	5.2	2.8	4.4	2.0	56.0	104	0.4	0.2	0.4	1.2	68.6	288																					
ПСА 30.58-М 120	87.6	-	28.8	7.9	124.3	7.2	17.6	24.8	13.6	55.6	-	1.2	56.8	-	222.9	36.0	5.6	5.2	2.8	4.4	2.6	56.6	104	0.4	0.2	0.4	1.2	69.2	292																					
ПСА 30.58-М 160	87.6	-	28.8	7.9	124.3	7.2	17.6	24.8	13.6	55.6	-	1.2	56.8	-	226.3	36.0	5.6	5.2	2.8	4.4	3.2	57.2	104	0.4	0.2	0.4	1.2	69.8	296																					
ПСА 30.58-1750	87.6	-	28.8	7.9	124.3	7.2	17.6	24.8	13.6	55.6	-	1.2	56.8	-	218.5	36.0	5.6	5.2	2.8	4.4	1.5	55.5	104	0.4	0.2	0.4	1.2	68.1	288																					
ПСА 30.58-1775	87.6	-	28.8	7.9	124.3	7.2	17.6	24.8	13.6	55.6	-	1.2	56.8	-	218.5	36.0	5.6	5.2	2.8	4.4	1.9	55.9	104	0.4	0.2	0.4	1.2	68.5	288																					
ПСА 30.58-17100	87.6	-	28.8	7.9	124.3	7.2	17.6	24.8	13.6	55.6	-	1.2	56.8	-	222.9	36.0	5.6	5.2	2.8	4.4	2.3	56.3	104	0.4	0.2	0.4	1.2	68.9	292																					
ПСА 30.58-М80-11	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	7.6	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	303.1	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-М80-12	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	7.6	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	303.1	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-М120-11	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	7.6	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	303.1	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-М120-12	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	7.6	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	303.1	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-М160-11	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	7.6	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	303.1	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-М160-12	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	7.6	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	303.1	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-1750-11	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	7.6	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	303.1	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-1775-11	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	7.6	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	303.1	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-1750-12	159.0	58.4	75.6	9.5	302.5	7.2	13.2	20.4	7.6	0.6	22.2	2.9	25.7	12.2	303.1	-	5.6	5.2	2.8	14.0	-	27.6	13.0	0.4	-	0.4	1.2	42.0	400																					
ПСА 30.58-М80-21	159.0	58.4	65.6	8.3	291.3	7.2	12.8	20.0	7.2	0.6	17.0	3.0	20.6	12.2	301.3	-	5.6	5.2	2.8	15.6	-	29.2	13.4	0.4	-	0.4	1.2	44.6	396																					
ПСА 30.58-М120-21	159.0	58.4	65.6	8.3	291.3	7.2	12.8	20.0	7.2	0.6	17.0	3.0	20.6	12.2	301.3	-	5.6	5.2	2.8	15.6	-	29.2	13.4	0.4	-	0.4	1.2	44.6	396																					
ПСА 30.58-М160-21	159.0	58.4	65.6	8.3	291.3	7.2	12.8	20.0	7.2	0.6	17.0	3.0	20.6	12.2	301.3	-	5.6	5.2	2.8	15.6	-	29.2	13.4	0.4	-	0.4	1.2	44.6	396																					
ПСА 30.58-1750-21	159.0	58.4	65.6	8.3	291.3	7.2	12.8	20.0	7.2	0.6	17.0	3.0	20.6	12.2	301.3	-	5.6	5.2	2.8	15.6	-	29.2	13.4	0.4	-	0.4	1.2	44.6	396																					
ПСА 30.58-1775-21	159.0	58.4	65.6	8.3	291.3	7.2	12.8	20.0	7.2	0.6	17.0	3.0	20.6	12.2	301.3	-	5.6	5.2	2.8	15.6	-	29.2	13.4	0.4	-	0.4	1.2	44.6	396																					
ПСА 30.58-1750-22	159.0	58.4	65.6	8.3	291.3	7.2	12.8	20.0	7.2	0.6	17.0	3.0	20.6	12.2	301.3	-	5.6	5.2	2.8	15.6	-	29.2	13.4	0.4	-	0.4	1.2	44.6	396																					
ПСА 30.58-1775-22	159.0	58.4	65.6	8.3	291.3	7.2	12.8	20.0	7.2	0.6	17.0	3.0	20.6	12.2	301.3	-	5.6	5.2	2.8	15.6	-	29.2	13.4	0.4	-	0.4	1.2	44.6	396																					

1.490.1-1.1000

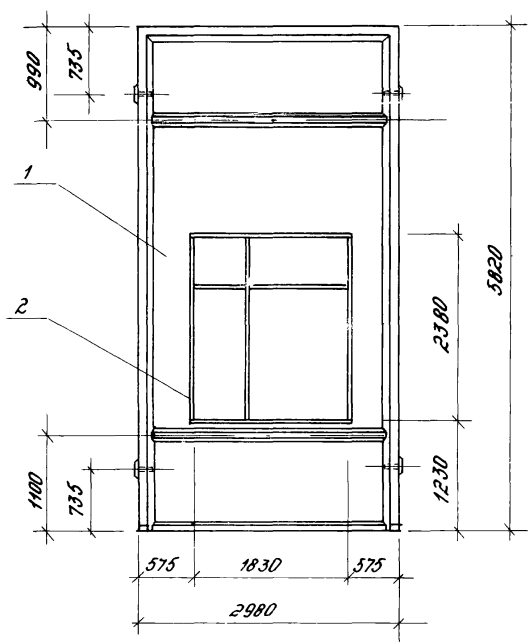
МОРДУ ПРИКАУ	Арсенурные узрелая, кг														Закладные узрелая, кг										Итого	Дерво
	Арсенурная сталь ГОСТ 5781-82							Проволока ГОСТ 5787-80							Сталь прокатная					Арм. сталь						
	Класс А-II				Класс А-I			А-II		Класс Вр-I					Прокат ВСт.3кп2-1 Т414-1-3023-80		ВСт.3 кп ГОСТ 10702-80			ГОСТ 5781-82 А-II А-I		ГОСТ 10702-80 Вр-I				
	Ф, мм				Ф, мм			Ф, мм		Ф, мм					Профиль, мм			Ф, мм		Ф, мм						
	25	18	14	12	Итого			20	8	Итого		12	5	4	3	Итого			14	8	3	Итого				
ГОТ 31.67 - М80	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	13.6	54.2	2.4	-	66.6	169.4	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	173
ГОТ 31.67 - М120	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	11.0	54.2	2.4	-	66.6	162.8	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	176
ГОТ 31.67 - М160	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	20.4	54.2	2.4	-	66.6	166.2	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	176
ГОТ 31.67 - П50	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	13.6	54.2	2.4	-	66.6	169.4	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	180
ГОТ 31.67 - П75	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	13.6	54.2	2.4	-	66.6	169.4	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	173
ГОТ 31.67 - П100	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	11.0	54.2	2.4	-	66.6	162.8	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	173
ГОТ 31.67 - М80-1	-	-	24.0	61.3	85.3	14.4	20.8	35.2	12.4	55.8	2.4	-	58.2	191.1	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	176
ГОТ 31.67 - М120-1	-	-	24.0	61.3	85.3	14.4	20.8	35.2	15.5	55.8	2.4	-	58.2	194.2	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	206
ГОТ 31.67 - М160-1	-	-	24.0	61.3	85.3	14.4	20.8	35.2	18.6	55.8	2.4	-	58.2	197.3	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	208
ГОТ 31.67 - П50-1	-	-	24.0	61.3	85.3	14.4	20.8	35.2	12.4	55.8	2.4	-	58.2	191.1	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	211
ГОТ 31.67 - П75-1	-	-	24.0	61.3	85.3	14.4	20.8	35.2	12.4	55.8	2.4	-	58.2	191.1	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	205
ГОТ 31.67 - П100-1	-	-	24.0	61.3	85.3	14.4	20.8	35.2	15.5	55.8	2.4	-	58.2	194.2	-	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	205
ГОТ 31.67 - М80-1	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	12.8	58.2	2.4	-	60.6	162.6	33.1	-	6.4	-	6.4	6.0	0.2	-	0.2	0.6	13.4	208
ГОТ 31.67 - М120-1	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	18.0	58.2	2.4	-	60.6	165.8	33.1	-	6.4	2.0	41.5	6.0	0.2	0.2	0.2	0.6	48.7	201
ГОТ 31.67 - М160-1	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	19.2	58.2	2.4	-	60.6	169.0	33.1	-	6.4	2.6	42.1	6.0	0.2	0.2	0.2	0.6	49.3	205
ГОТ 31.67 - П50-1	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	12.8	58.2	2.4	-	60.6	162.6	33.1	-	6.4	3.2	42.7	6.0	0.2	0.2	0.2	0.6	49.9	209
ГОТ 31.67 - П75-1	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	12.8	58.2	2.4	-	60.6	162.6	33.1	-	6.4	1.5	46.0	6.0	0.2	0.2	0.2	0.6	48.2	201
ГОТ 31.67 - П100-1	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	16.0	58.2	2.4	-	60.6	165.8	33.1	-	6.4	1.9	44.4	6.0	0.2	0.2	0.2	0.6	48.6	201
ГОТ 31.67 - М80-2	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	12.8	54.6	2.4	-	57.0	149.0	38.1	-	6.4	2.3	41.8	6.0	0.2	0.2	0.2	0.6	48.0	205
ГОТ 31.67 - М120-2	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	16.0	54.6	2.4	-	57.0	162.2	38.1	-	6.4	2.2	46.7	6.0	0.2	0.3	0.2	0.6	54.0	203
ГОТ 31.67 - М160-2	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	19.2	54.6	2.4	-	57.0	165.4	38.1	-	6.4	2.9	47.4	6.0	0.2	0.3	0.2	0.6	54.7	207
ГОТ 31.67 - П50-2	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	12.8	54.6	2.4	-	57.0	149.0	38.1	-	6.4	3.5	41.8	6.0	0.2	0.3	0.2	0.6	55.3	211
ГОТ 31.67 - П75-2	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	12.8	54.6	2.4	-	57.0	149.0	38.1	-	6.4	1.7	46.2	6.0	0.2	0.3	0.2	0.6	53.5	203
ГОТ 31.67 - П100-2	-	-	32.0	21.2	43.2	14.4	21.6	36.0	16.0	54.6	2.4	-	57.0	162.2	38.1	-	6.4	2.1	46.6	6.0	0.2	0.3	0.2	0.6	53.9	203
	-	-											57.0	152.2	38.1	-	6.4	2.5	47.0	6.0	0.2	0.3	0.2	0.6	54.3	207

1.490.1-1.1.080
20013-02 67
3

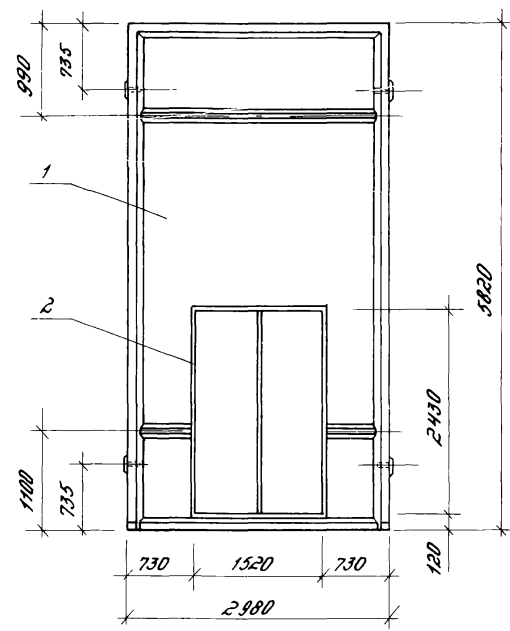
Марка панели	Арматурные изделия, кг													Зажатые изделия, кг										Итого	Итого	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82						Продовольственный ГОСТ 6727-80							Сталь прокатная				Арм. сталь		Труба М24	Труба М24	Труба М24	Труба М24			
	Класс А-III			Класс А-I			А-II		Класс Вр-I					Прокат в станах Т44-1-3023-80		Прокат в станах Т44-1-3023-80		Прокат в станах Т44-1-3023-80								А-III
	Ф, мм			Ф, мм			Ф, мм		Ф, мм					Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм				
	25	18	14	12	Итого			20	8	12	5	4	3	Итого			Итого		Итого		Итого		Итого			
Профиль			Профиль			Профиль		Профиль					Профиль		Профиль		Профиль		Профиль		Профиль		Профиль			
δ=14			δ=10			δ=3		δ=14					δ=10		δ=3		δ=14		δ=10		δ=3		δ=14			
ПДЗ 31.67-М80	-	-	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	-	2,4	57,4	160,3	36,0	-	6,4	2,0	44,4	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,6	212
ПДЗ 31.67-М120	-	-	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	-	2,4	57,4	160,3	36,0	-	6,4	2,3	44,7	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,9	215
ПДЗ 31.67-М160	-	-	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	-	2,4	57,4	160,3	36,0	-	6,4	3,2	45,6	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	52,8	219
ПДЗ 31.67-П50	-	-	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	-	2,4	57,4	160,3	36,0	-	6,4	1,5	43,9	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,1	211
ПДЗ 31.67-П75	-	-	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	-	2,4	57,4	160,3	36,0	-	6,4	1,9	44,3	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,5	212
ПДЗ 31.67-П100	-	-	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	-	2,4	57,4	160,3	36,0	-	6,4	1,9	44,3	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,5	212
ПДЗ 31.67-М80-Н	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	6,0	-	29,0	4,1	33,1	209,9	-	-	18,4	-	18,4	9,2	0,2	-	0,2	0,6	28,6	239
ПДЗ 31.67-М80-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	6,0	-	29,0	4,1	33,1	209,9	-	-	18,4	-	18,4	9,2	0,2	-	0,2	0,6	28,6	239
ПДЗ 31.67-М120-Н	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	7,5	-	29,0	4,1	33,1	214,4	-	-	18,4	-	18,4	9,2	0,2	-	0,2	0,6	28,6	240
ПДЗ 31.67-М120-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	7,5	-	29,0	4,1	33,1	214,4	-	-	18,4	-	18,4	9,2	0,2	-	0,2	0,6	28,6	240
ПДЗ 31.67-П50-Н	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	9,0	-	29,0	4,1	33,1	212,9	-	-	18,4	-	18,4	9,2	0,2	-	0,2	0,6	28,6	242
ПДЗ 31.67-П50-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	9,0	-	29,0	4,1	33,1	212,9	-	-	18,4	-	18,4	9,2	0,2	-	0,2	0,6	28,6	242
ПДЗ 31.67-П75-Н	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	6,0	-	29,0	4,1	33,1	209,9	-	-	18,4	-	18,4	9,2	0,2	-	0,2	0,6	28,6	239
ПДЗ 31.67-П75-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	6,0	-	29,0	4,1	33,1	209,9	-	-	18,4	-	18,4	9,2	0,2	-	0,2	0,6	28,6	239
ПДЗ 31.67-П100-Н	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	6,0	-	29,0	4,1	33,1	209,9	-	-	18,4	-	18,4	9,2	0,2	-	0,2	0,6	28,6	239
ПДЗ 31.67-П100-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	6,0	-	29,0	4,1	33,1	209,9	-	-	18,4	-	18,4	9,2	0,2	-	0,2	0,6	28,6	239
ПДЗ 31.67-М80-21	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	48,9	64,3	7,5	-	29,0	4,1	33,1	214,4	-	-	18,4	-	18,4	9,2	0,2	-	0,2	0,6	28,6	240
ПДЗ 31.67-М80-22	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	5,6	-	23,6	4,2	27,8	199,7	-	-	20,0	-	20,0	9,6	0,2	-	0,2	0,6	30,6	230
ПДЗ 31.67-М120-21	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	7,0	-	23,6	4,2	27,8	201,1	-	-	20,0	-	20,0	9,6	0,2	-	0,2	0,6	30,6	232
ПДЗ 31.67-М120-22	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	8,4	-	23,6	4,2	27,8	202,5	-	-	20,0	-	20,0	9,6	0,2	-	0,2	0,6	30,6	232
ПДЗ 31.67-П50-21	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	5,6	-	23,6	4,2	27,8	199,7	-	-	20,0	-	20,0	9,6	0,2	-	0,2	0,6	30,6	230
ПДЗ 31.67-П50-22	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	5,6	-	23,6	4,2	27,8	199,7	-	-	20,0	-	20,0	9,6	0,2	-	0,2	0,6	30,6	230
ПДЗ 31.67-П75-21	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	5,6	-	23,6	4,2	27,8	199,7	-	-	20,0	-	20,0	9,6	0,2	-	0,2	0,6	30,6	230
ПДЗ 31.67-П75-22	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	5,6	-	23,6	4,2	27,8	199,7	-	-	20,0	-	20,0	9,6	0,2	-	0,2	0,6	30,6	230
ПДЗ 31.67-П100-21	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	7,0	-	23,6	4,2	27,8	201,1	-	-	20,0	-	20,0	9,6	0,2	-	0,2	0,6	30,6	232
ПДЗ 31.67-П100-22	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	7,0	-	23,6	4,2	27,8	201,1	-	-	20,0	-	20,0	9,6	0,2	-	0,2	0,6	30,6	232

Марки УЗВРАУЯ	Автоматические УЗВРАУЯ, кг																			Землюнные УЗВРАУЯ, кг										Листы Ст. 20х2	52000
	Автоматическая сталь ТУСТ 5781-82										Профильная сталь ТУСТ 5781-82									Автоматическая сталь ТУСТ 5781-82					Сталь Ст. 20х2						
	Класс А-IV										Класс В-1									Класс А-IV					Класс А-IV						
	Ø, мм			Ø, мм							Ø, мм			Ø, мм						Ø, мм					Ø, мм						
	22	25	Углуб	8	8	10	12	14	16	18	Углуб	3	4	5	Углуб	10x16	16x16	8-8	8-10	10	14	18	10	8	25						
ПТ 30.120-1A IV M100	143,2	-	143,2	20,8	-	7,4	14,6	33,0	-	77,8	21,0	4,8	38,1	63,9	141,7	3,2	30,8	-	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	24,0	8,4	61,6	43,8				
ПТ 30.120-2A IV M 150	-	184,8	184,8	12,0	37,0	-	5,6	14,2	19,6	56,8	144,2	7,8	4,8	66,2	78,8	223,0	3,2	30,8	-	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	24,0	8,4	61,6	55,6			
ПТ 30.120-2A IV M200	-	184,8	184,8	12,0	37,0	-	5,6	14,2	19,6	56,8	144,2	7,8	4,8	66,2	78,8	223,0	3,2	30,8	-	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	24,0	8,4	61,6	55,6			
ПТ 30.120-1A IV M100 -1	143,2	-	143,2	20,8	-	7,4	14,6	33,0	-	77,8	21,0	4,8	38,1	63,9	141,7	3,2	30,8	-	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	24,0	8,4	61,6	55,6				
ПТ 30.120-2A IV M150 -1	-	184,8	184,8	12,0	37,0	-	5,6	14,2	19,6	56,8	144,2	7,8	4,8	66,2	78,8	223,0	3,2	30,8	-	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	24,0	8,4	61,6	43,8			
ПТ 30.120-2A IV M200 -1	-	184,8	184,8	12,0	37,0	-	5,6	14,2	19,6	56,8	144,2	7,8	4,8	66,2	78,8	223,0	3,2	30,8	-	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	24,0	8,4	61,6	58,9			
ПТ 30.120-1A IV M100-4	143,2	-	143,2	20,8	-	7,3	56,7	43,8	-	128,6	21,0	4,8	38,1	63,9	192,5	3,2	30,8	-	25,2	59,2	14,4	9,0	1,6	25,0	8,4	61,6	58,9				
ПТ 30.120-2A IV M150-4	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	8,4	61,6	48,9			
ПТ 30.120-2A IV M200-4	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	8,4	61,6	48,9			
ПТ 30.120-1A IV M100-5	143,2	-	143,2	20,8	-	7,3	56,7	43,8	-	128,6	21,0	4,8	38,1	63,9	192,5	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	8,4	61,6	61,5				
ПТ 30.120-1A IV M150-5	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	8,4	61,6	48,9			
ПТ 30.120-2A IV M200-5	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	8,4	61,6	61,5			
ПТ 30.120-1A IV M100-10	143,2	-	143,2	20,8	-	7,3	56,7	43,8	-	128,6	21,0	4,8	38,1	63,9	192,5	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	8,4	61,6	61,5				
ПТ 30.120-2A IV M150-10	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	8,4	61,6	52,1			
ПТ 30.120-2A IV M200-10	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	8,4	61,6	64,8			
ПТ 30.120-1A IV M150-15	143,2	-	143,2	20,8	-	7,3	56,7	43,8	-	128,6	21,0	4,8	38,1	63,9	192,5	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	8,4	61,6	64,8				
ПТ 30.120-2A IV M150-17	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	8,4	61,6	52,1			
ПТ 30.120-2A IV M200-17	-	184,8	184,8	12,0	37,0	3,6	46,7	7,1	13,6	73,4	193,0	7,8	4,8	66,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	8,4	61,6	64,8			
ПТ 30. 6	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	1,9	-	1,1	3,0	4,2	-	-	1,2	-	1,2	-	1,2	-	1,2	0,6	-	7				

Панель стеновая ПСД 30.58-М80-1
с окном ОДР 18.24



Панель стеновая ПСД 30.58-М80
с дверью Д52



Поз.	Обозначение	Марка	кол.	Примечание
		Панель стеновая с окном		
1	1.490.1-1.11-06	Панель ПСД 30.58-М80-1	1	
2		Окно ОДР 18.24 Серия 1.436.2-15	1	
		Панель стеновая с дверью		
1	1.490.1-1.11-18	Панель ПСД 30.58-М80	1	
2		Дверь Д52 ГОСТ 14624-69	1	

				1.490.1-1.15			
Зав. отд.	Ступинский	Иванов		Пример изделий полной заводской готовности	Сталь	Лист	Листов
Н.контр.	Аллоттавич	Аллоттавич			Р		1
Тех. экзп.	Аллоттавич	Аллоттавич		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Дир. экзп.	Циркова	Аллотта					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г Минск 220600 ул. К Маркса 32
Сдано в печать 18.10 1984г.
Заказ №144 тираж 4130 экз.
Инв. № 20013/цена 2-70
12