

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.289.1-1

ШАХТЫ ЛИФТОВ ИЗ ОБЪЕМНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЛОКОВ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-1

ОБЪЕМНЫЕ БЛОКИ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ПО ГОСТ 5746-83

23932-02

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.289.1-1

ШАХТЫ ЛИФТОВ ИЗ ОБЪЕМНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЛОКОВ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 1-1

ОБЪЕМНЫЕ БЛОКИ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ПО ГОСТ 5746-83
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ГИПРОНИЗДРАВ
МИНЗДРАВА СССР

Гл. инженер института *Ф. Д. Ним* Ф. Д. Ним
Гл. инженер проекта *Ю. С. Некритин* Ю. С. Некритин

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

Письмо от 30.06.89 № ЮШ-2-1081

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 01.01.90
ГИПРОНИЗДРАВ МИНЗДРАВА СССР

ПРИКАЗ ОТ 10.07.89 № 98

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1. 289. 1-1. 1-1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
1. 289. 1-1. 1-1-01	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-28	8
1. 289. 1-1. 1-1-02	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-28	10
1. 289. 1-1. 1-1-03	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-28п	12
1. 289. 1-1. 1-1-04	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-5-1	14
1. 289. 1-1. 1-1-05	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-8; ШЛ 63-14-2	15
1. 289. 1-1. 1-1-06	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-5	16
1. 289. 1-1. 1-1-07	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-8	17
1. 289. 1-1. 1-1-08	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14-2	18
1. 289. 1-1. 1-1-09	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-5п	19
1. 289. 1-1. 1-1-10	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-8п; ШЛ 100-14п-2	20
1. 289. 1-1. 1-1-11	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-5-2	21
1. 289. 1-1. 1-1-12	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-14-3; ШЛ 63-14-5	22
1. 289. 1-1. 1-1-13	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14-3	23

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1. 289. 1-1. 1-1-14	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14п-3	24
1. 289. 1-1. 1-1-15	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-14-1	25
1. 289. 1-1. 1-1-16	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-14-4	26
1. 289. 1-1. 1-1-17	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14-1	27
1. 289. 1-1. 1-1-18	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14-4	28
1. 289. 1-1. 1-1-19	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14п-1	29
1. 289. 1-1. 1-1-20	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14п-4	30
1. 289. 1-1. 1-1-Д	УЗЕЛ I...X	31
1. 289. 1-1. 1-1-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	32

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1. 289. 1-1. 1-1				
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	СОДЕРЖАНИЕ	
И. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		
РИП	НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		
ИНЖ.	СОТНИКОВА	<i>[Signature]</i>		
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	2
		ГИПРОНИИЗДРАВ		

ФОРМАТ А 4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1. 289. 1-1. 1-1				
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ГИПРОНИИЗДРАВ		

1. 289. 1-1. 1-1

ЛИСТ
2

23932-02 3

ФОРМАТ А 4

1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

1.1. Объемные блоки шахт лифтов запроектированы с учетом изготовления их в стальных формах в рабочем положении на специальных установках (типа СМЖ-343, разработанных Гипростроммашем) с применением внутренней оснастки в виде жестких вкладышей или в формах со складывающимся внутрь сердечником. Конструкция формы со складывающимся внутрь сердечником позволяет вести изготовление объемных блоков без технологического уклона.

1.2. Блоки шахт лифтов на чертежах даны в вертикальном (проектном) положении.

1.3. Конструкция блоков предусматривает возможность их фиксации и установки в проектное положение в процессе монтажа, в том числе с помощью инвентарных монтажных приспособлений. При необходимости устройства технологических уклонов стенок блоков следует предусматривать их только на глухих стенках (без дверного проема). Уклоны следует обеспечивать за счет утолщения стенок в верхнем сечении вовнутрь на величину до 10 мм.

1.4. Изготовление изделий должно вестись в соответствии с ГОСТ 17538-82 "Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий."

1.5. На специальном стенде до установки арматурного блока в опалубку рекомендуется прикрепить к нему сварочными кле-

щами закладные изделия.

1.6. Отверстие $\phi 90$ по узлу IX (чертеж 1.289.1-1.1-1-Д) выполнять на боковой (горизонтальной при изготовлении) стенке только в тех блоках, которые имеют в обозначении марки на конце индекс "а": например, Ш63-28а. На необходимость изготовления такого блока указывается при разработке конкретного проекта.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Бетон.

2.1.1. Блоки должны изготавливаться из тяжелого цементного бетона масса В25 по прочности на сжатие ($\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$) на плотных крупнозернистых заполнителях.

2.1.2. Качество материалов, применяемых для приготовления бетона, должно обеспечивать выполнение технических требований к бетону, установленных настоящими стандартами и соответствовать требованиям стандартов или технических условий на эти материалы.

2.1.3. Значение нормируемой отпускной прочности бетона блоков в момент отгрузки с предприятия-изготовителя принимают равным 70% от класса бетона по прочности на сжатие. При поставке конструкций в холодный период года значение нормируемой отпускной прочности бетона

Инв. н. подл. Подпись и дата. Взам. инв. н.

				1. 289.1-1.1-1-ТТ			
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	5
НАЧ.ОТД.	НОВИЧКОВ			ГИПРОНИИЗДРАВ			
Н.КОНТР.	НЕКРИТИН						
ГИП	НЕКРИТИН						
ИНЖ.	СОТНИКОВА						

МОЖЕТ БЫТЬ ПОВЫШЕНО, НО НЕ БОЛЕЕ 80% КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

ПРИЧЕМ ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЯЗАН ГАРАНТИРОВАТЬ ДОСТИЖЕНИЕ

БЕТОНОМ В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК ПРОЕКТНОГО КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

2.1.4. Коэффициент вариации прочности бетона в партии конструкций высшей категории качества должен быть не более 9%.

2.2. Точность изготовления конструкций.

2.2.1. Отклонения действительных размеров конструкций от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать значений, указанных на рис. 1, мм;

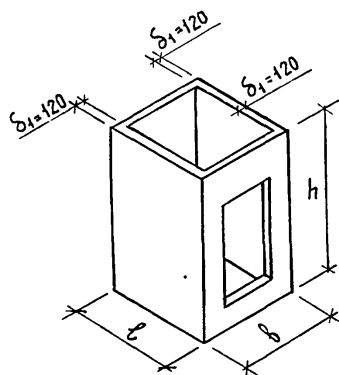


Рис. 1

по длине (глубине) и ширине изнутри блока	0 ; - 6
по высоте блока	0 ; - 10
по толщине стенки блока	± 3

2.2.2. Отклонения действительных размеров конструкций от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать значений, мм:

по высоте и ширине дверного проема ± 5

2.2.3. Отклонение положения дверного проема в конструкциях не должно превышать 5 мм.

2.2.4. Отклонения положения стальных закладных изделий от номинального, указанного в рабочих чертежах, не должно превышать, мм:

в плоскости грани конструкции - 10

из плоскости грани конструкций:

закладных изделий для крепления направляющих - 1

прочих закладных изделий - 3

2.2.5. Отклонение внутренней плоскости стенки блока, не имеющей технологического уклона, от вертикали не должно превышать 2 мм.

2.2.6. Разности длин диагоналей боковых наружных плоскостей, верхней (снаружи и изнутри) и нижней (опорной) плоскости блоков (изнутри), а также разность длин диагоналей дверных проемов не должны превышать 10 мм.

2.2.7. Отклонение от плоскости опорной (нижней) и верхней грани блока не должно превышать 6 мм.

2.2.8. Отклонение от прямолинейности профиля наружной и внутренней поверхностей блока в любом сечении на всю его длину, ширину

и высоту не должно превышать 3 мм.

2. 2. 9. Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать значений: мм

Номинальная толщина защитного слоя бетона по поверхности арматурного стержня	Предельное отклонение
от 10 до 14	+3
свыше 14 до 19	±3
свыше 19	±5

2. 2. 10. Отклонение фактической массы конструкций от номинальной, указанной в рабочих чертежах, не должно превышать плюс 5, минус 7%.

2. 3. Качество поверхностей и внешний вид конструкций.

2. 3. 1. На поверхностях конструкций не допускаются: раковины, местные наплывы и впадины на бетонных поверхностях и околы бетона ребер конструкций, размеры которых превышают указанные в таблице 3 ГОСТ 13015.0-83 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные».

Значения: для лицевой поверхности категория — А2
для нелицевой поверхности категория — А7

Число раковин допустимых размеров на любом участке лицевой бетонной поверхности площадью $0,04 \text{ м}^2$ ($200 \times 200 \text{ мм}$) не должно превышать 5.

2. 3. 2. Жировые и ржавые пятна на наружных поверхностях блоков не допускаются.

2. 3. 3. Не допускаются трещины в бетоне конструкций, за исключением усадочных и других местных поверхностных технологических трещин, шириной не более 0,2 мм.

2. 3. 4. Открытые поверхности стальных закладных изделий и монтажные петли должны быть очищены от наплывов бетона или раствора, а закладные изделия должны иметь антикоррозийное лакокрасочное покрытие I группы по разделу СНиП 2.03.11-85.

3. Правила приемки

3. 1. Блоки шахт лифтов принимаются отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

3. 2. Приемка должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

4. Методы контроля и испытаний.

4. 1. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78.

При испытании блоков шахт лифтов неразрушающими методами фактическую прочность бетона на сжатие следует определять:

ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-87
приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77 ...
... ГОСТ 22690.4-77.

4. 2. Среднюю плотность бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.1-78 на образцах, изготовленных из бетонной

СМЕСИ РАБОЧЕГО СОСТАВА.

Среднюю плотность бетона радиоизотопным методом следует определять по ГОСТ 17623-87.

4.3. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий следует принимать по ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 23858-79.

4.4. Размеры, непрямолинейность и неплоскостность конструкций, положение стальных закладных изделий и монтажных петель, толщину защитного слоя бетона до арматуры, качество бетонных поверхностей и внешний вид конструкций следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015-75.


4.5. Размеры блоков по длине l и ширине b должны измеряться в опорном и верхнем сечениях блока (рис. 1).

Размеры блоков по высоте должны измеряться снаружи во всех углах и в середине каждой грани.

4.6. Надежность принятой анкеровки петель должна быть проверена испытанием.

5. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

5.1. Маркировка блоков шахт лифтов по ГОСТ 13015.2-81.

5.2. На боковой поверхности блоков у нижней опорной плоскости в месте, отмеченном знаком  (рис. 2), должны быть написаны основные и информационные маркировочные надписи.

5.3. Маркировочный знак  (рис. 2), определяет место

опирания изделия на подкладку при хранении и транспортировании блоков шахт лифтов.

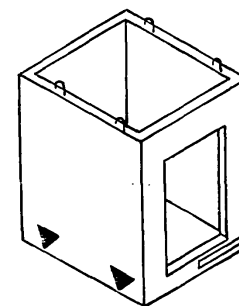



Рис. 2

5.4. На передней поверхности доборных блоков нанести значок .

5.5. Блоки шахт лифтов должны храниться в рабочем положении, установленными на спланированной горизонтальной площадке на деревянные прокладки одинаковой высоты (рис. 3)

5.7. ПОГРУЗКУ, ПЕРЕВОЗКУ, РАЗГРУЗКУ И ХРАНЕНИЕ БЛОКОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ, СОБЛЮДАЯ МЕРЫ, ИСКЛЮЧАЮЩИЕ ВОЗМОЖНОСТЬ ИХ ПОВРЕЖДЕНИЯ.

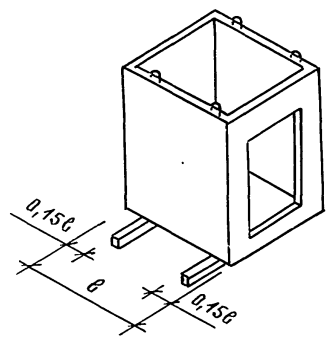


РИС.3

ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ В МЕСТАХ ОБОЗНАЧЕННЫХ МАРКИРОВОЧНЫМИ ЗНАКАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БЛОКОВ (РИС.3).

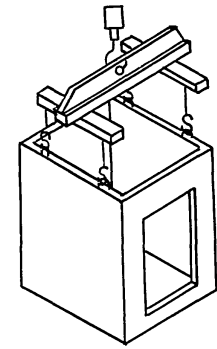
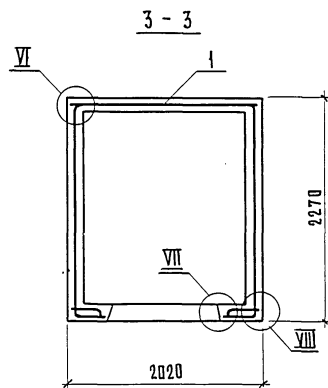
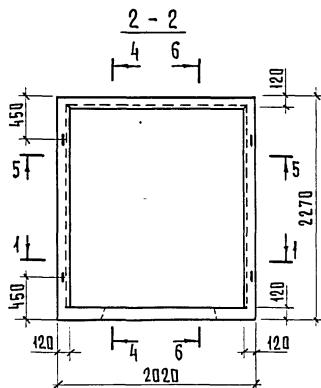
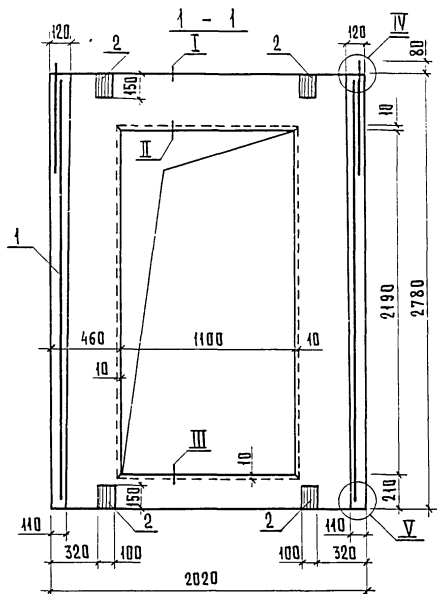


РИС.4

5.6. ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА БЛОКОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ЗА 4 ПЕТЛИ СПЕЦИАЛЬНОЙ ТРАВЕРСЫ, ПРЕДОТВРАЩАЮЩЕЙ СГИБ ПЕТЕЛЬ (РИС.4).

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВЕН

1.289.1-1.1-1-ТТ ЛИСТ 5

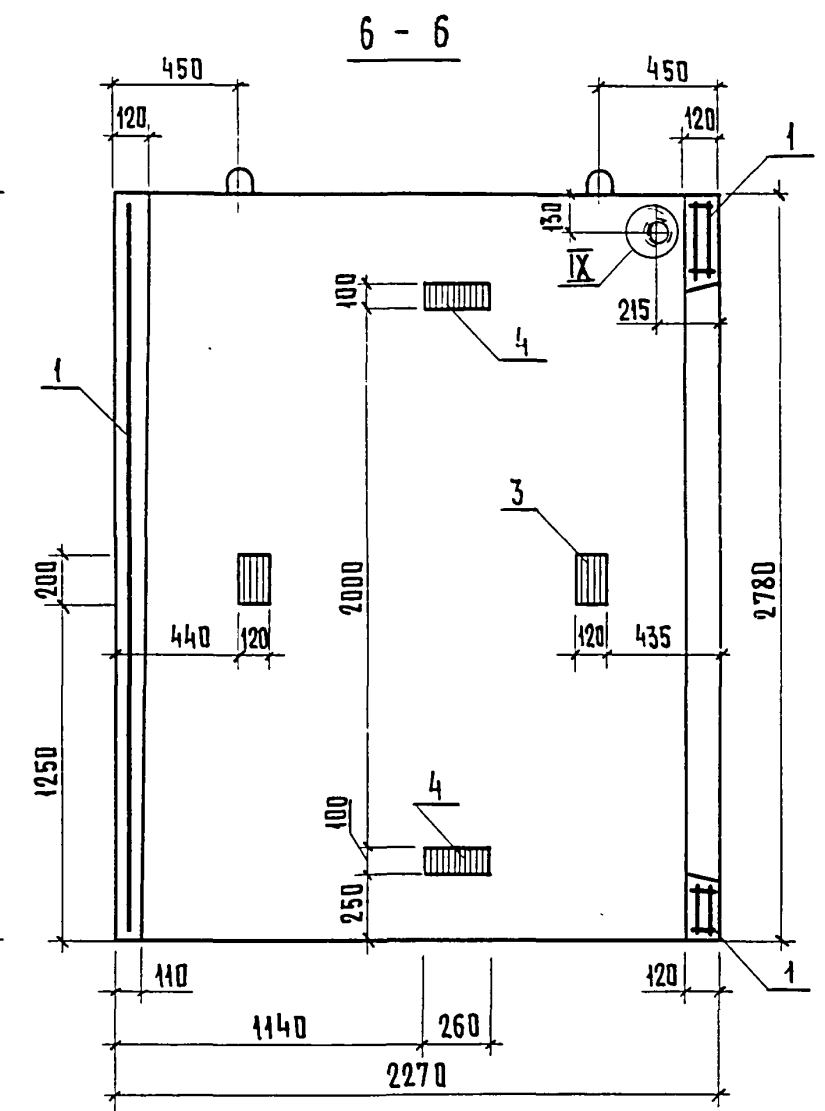
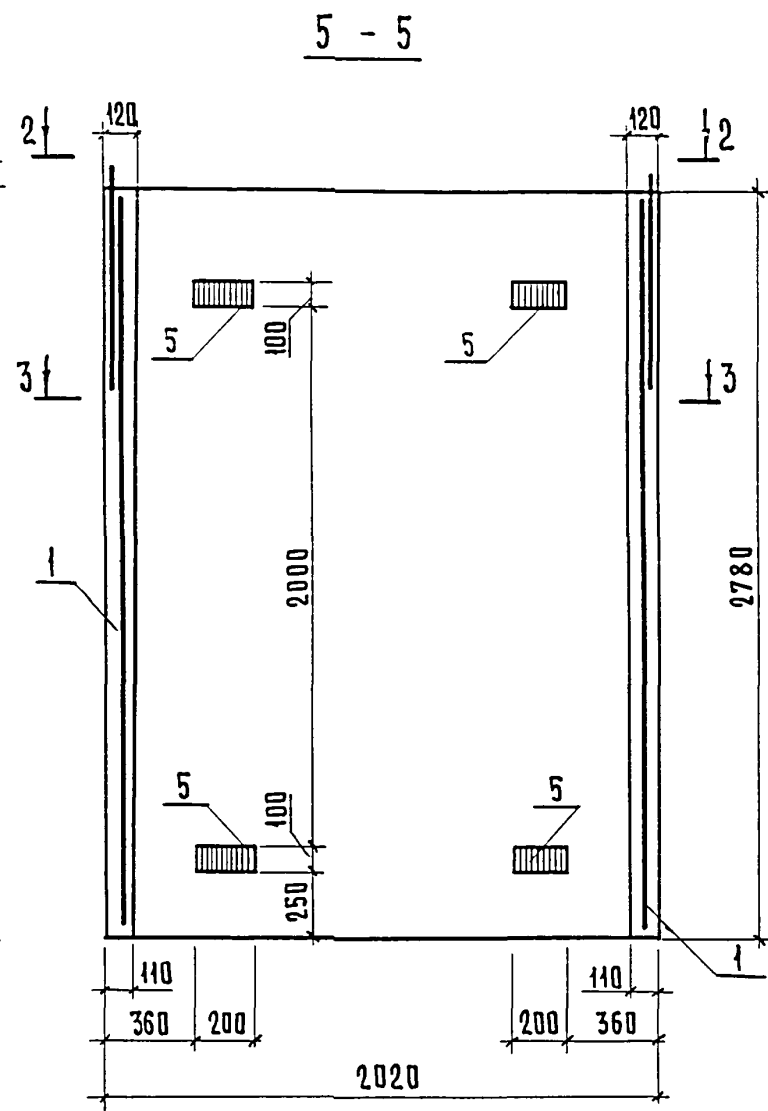
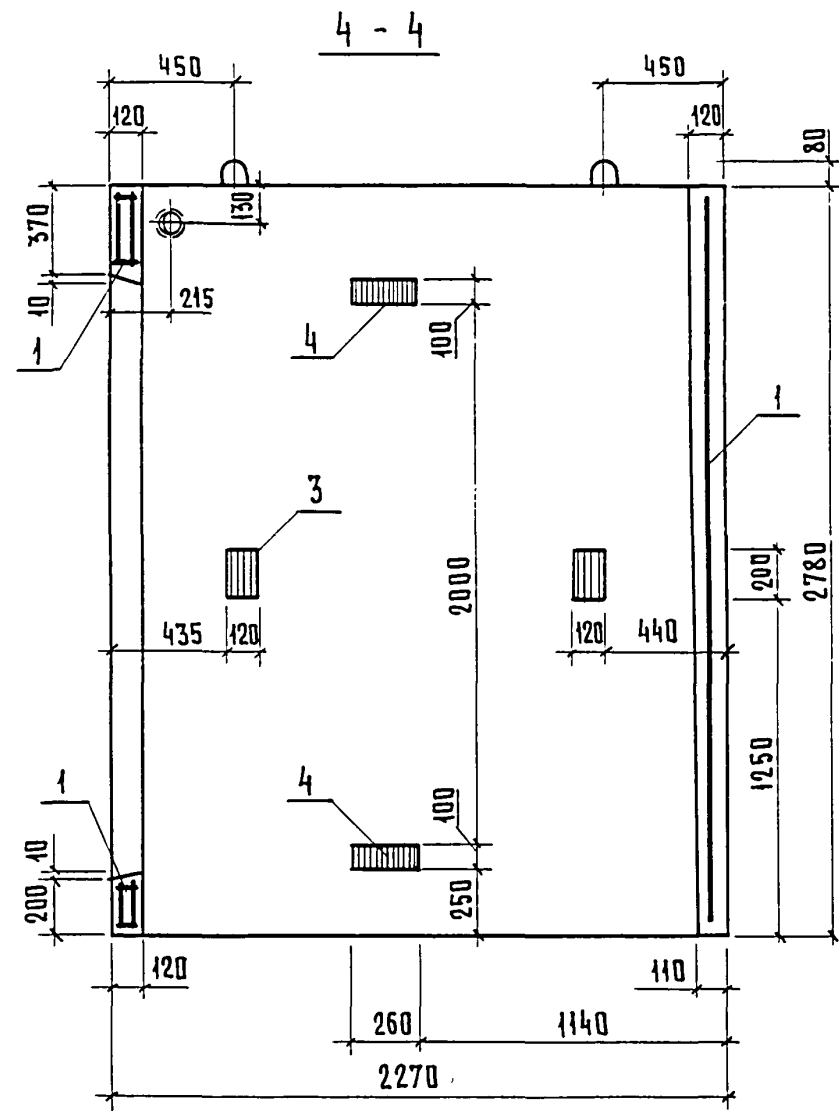


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА1	1	1.289.1-1.2-1-01
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	1.089.1-1.2-1-125
3		4	-126
4		4	-127
5		4	
БЕТОН КЛАССА В25, м ³		2,33	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.289.1-1.1-1-ТТ.
 Узел I...IX см. 1.289.1-1.1-1-Д.
 Сечения: 4-4; 5-5; 6-6 см. лист 2.
 МАССА БЛОКА 5,82 т.

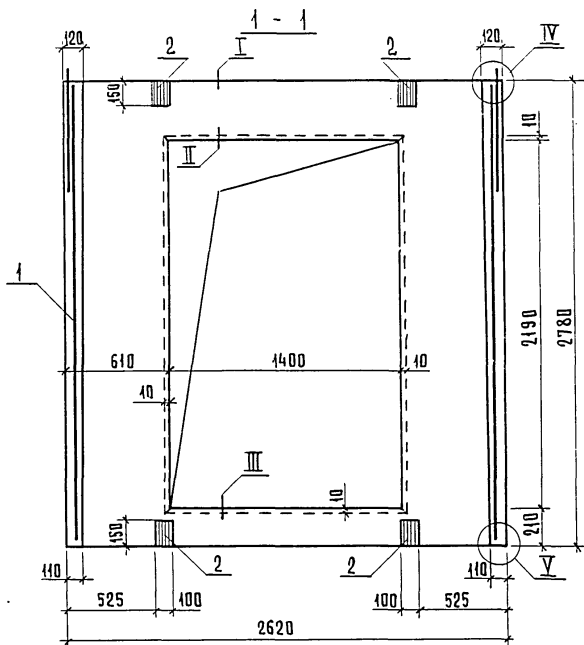
				1.289.1-1.1-1-01		
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	/s		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧЕКРИТИН	/s		Р	1	2
РИП	ЧЕКРИТИН	/s		ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	/s	Юлук			
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	/s	Лев			
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-28						

23932-02 9 ФОРМАТ А3

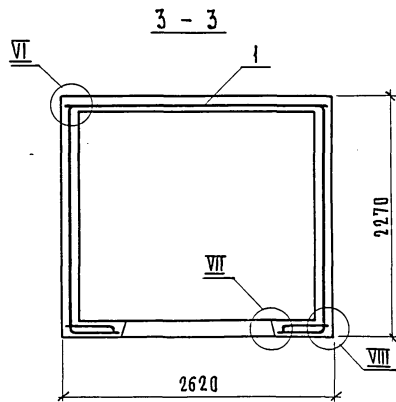
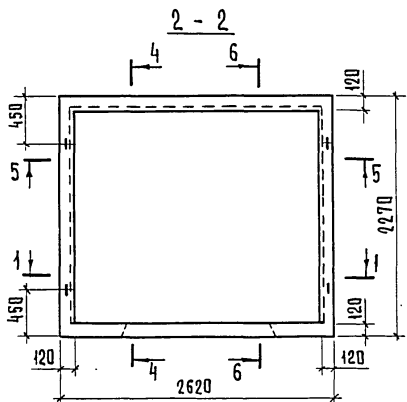


Вид 2-2, сечение 3-3 см. лист 1.

ИВБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. №



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА2	1	1.289.1-1.1-1-02
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	1.089.1-1.2-1-125
3		4	-126
4		2	-127
5		2	
	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	2,64	



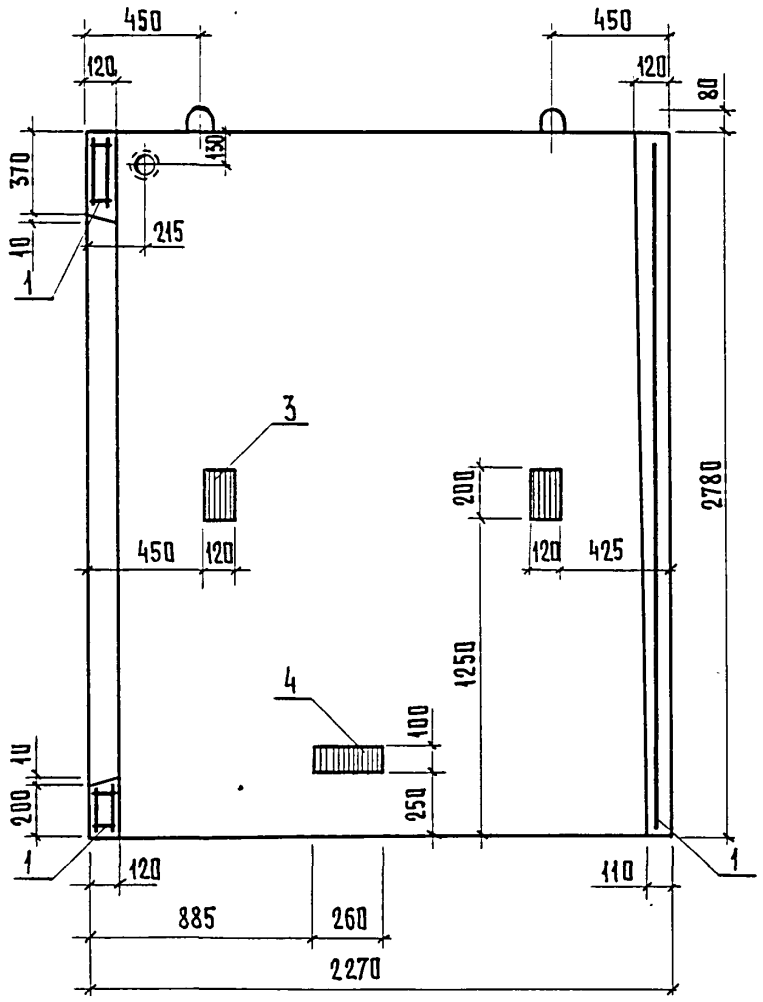
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.
 УЗЕЛ I... IX СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.
 СЕЧЕНИЯ: 4-4; 5-5; 6-6 СМ. ЛИСТ 2.
 МАССА БЛОКА 6,60Т.

ИВР. № ПО Д.А. ПОДАТЬ И Д.А.Т. В ЗАМ. ИВР. №

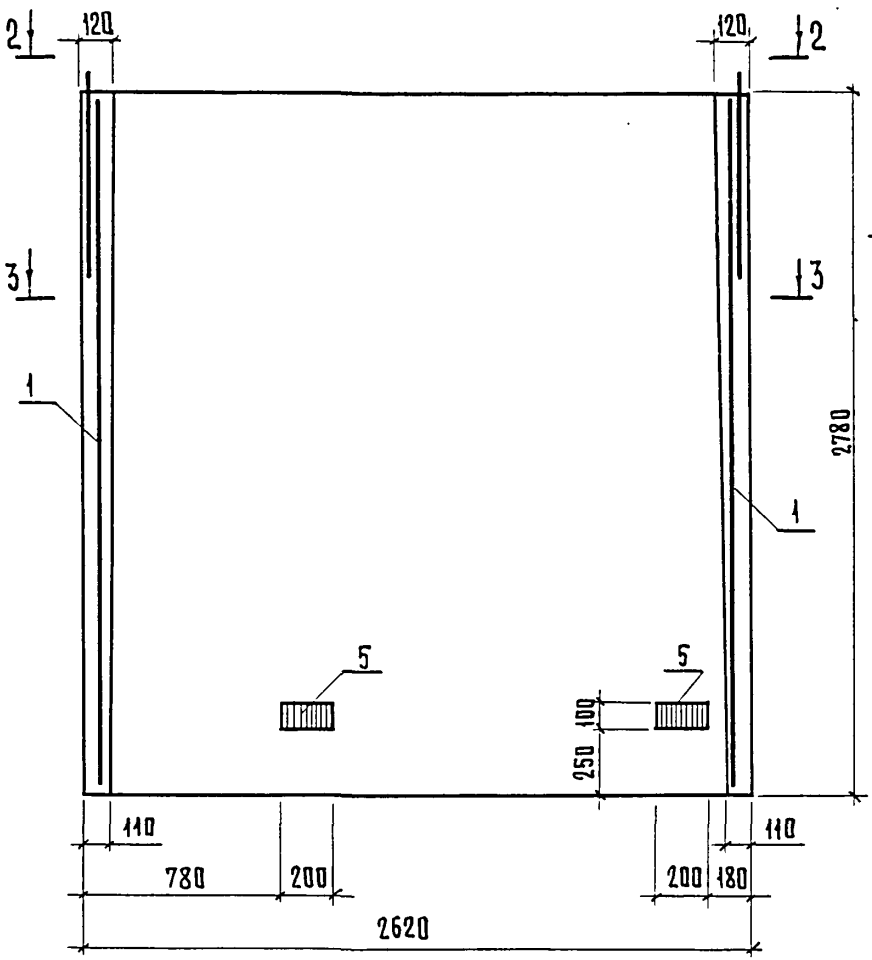
1.289.1-1.1-1-02		
НАЧ. ОТД. НОВИЧКОВ	И. КОНТР. НЕКРИТИН	Г. И П. НЕКРИТИН
РУК. ГР. ДОМАХИНА	СТ. ИЖ. АЛЕКСАНДРОВА	
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-28		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 ГИПРОНИИЗДРАВ

23932-02 И ФОРМАТ А3

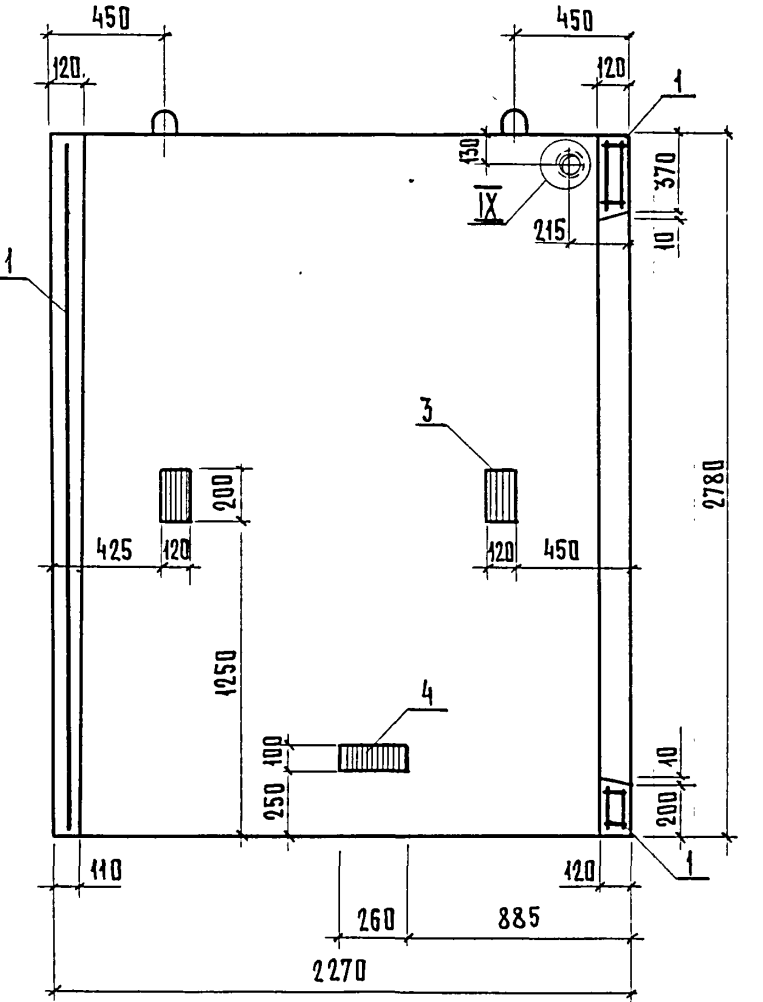
4 - 4



5 - 5



6 - 6



Вид 2-2, сечение 3-3 см. лист 1.

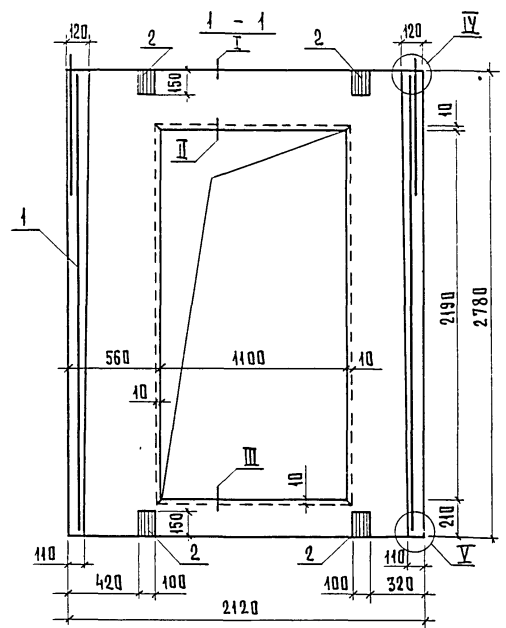
ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

1.289.1-1.1-1-02

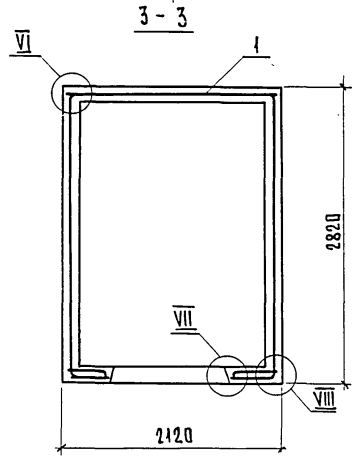
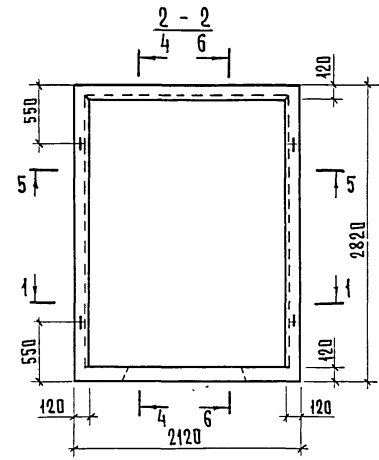
23932-02 12 ФОРМАТ А3

ЛИСТ

2



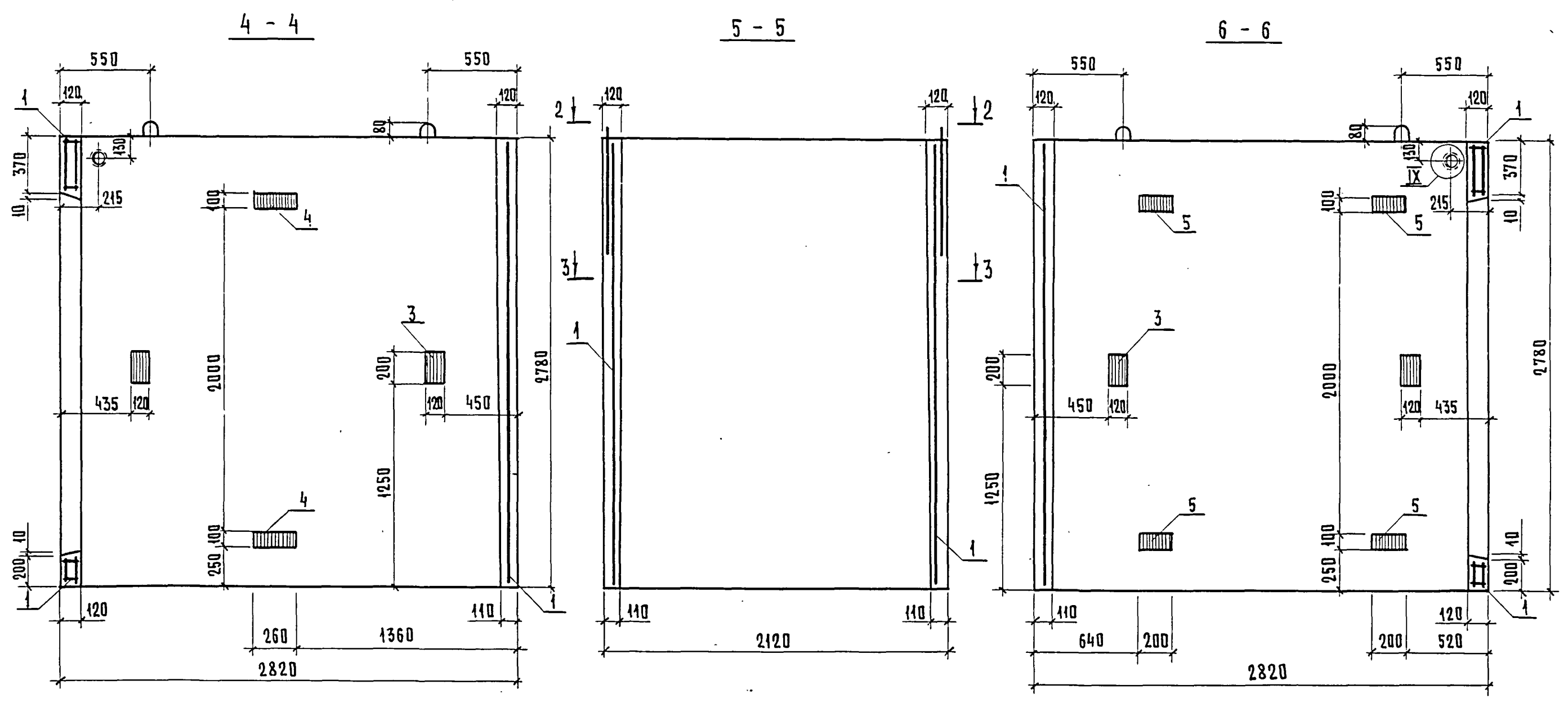
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА3	1	1.289.1-1.2-1-03
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	1.089.1-1.2-1-125
3		4	- 126
4		2	- 127
5		4	
БЕТОН КЛАССА В25, м ³		2,75	



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.289.1-1.1-1-ТТ.
 Узел I... IX см. 1.289.1-1.1-1-Д.
 Сечения: 4-4; 5-5; 6-6 см. лист 2.
 МАССА БЛОКА 6,87т.

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

				1.289.1-1.1-1-03			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>lv</i>		БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА Ш100-28 п	СТАДИЯ Л И С Т Л И С Т О В		
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>lv</i>			Р	1	2
Г И П	НЕКРИТИН	<i>lv</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>lv</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>lv</i>					



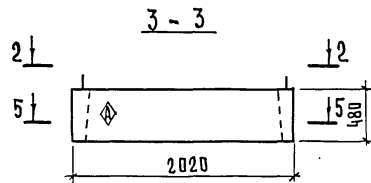
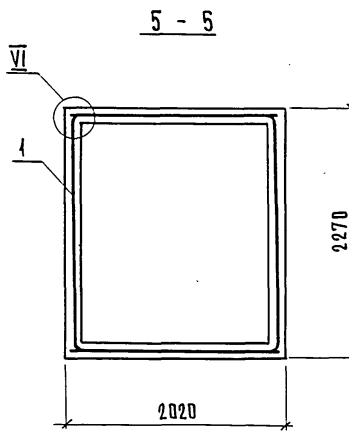
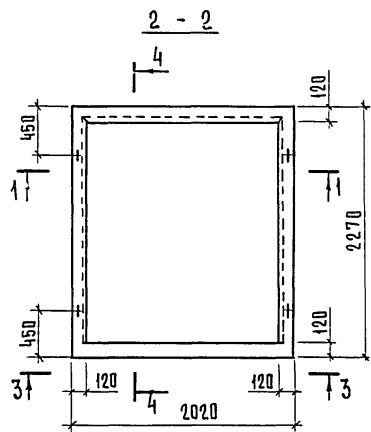
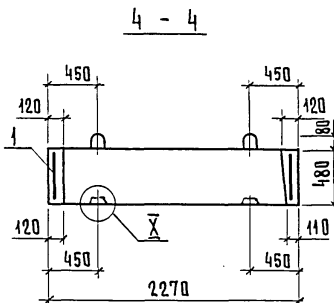
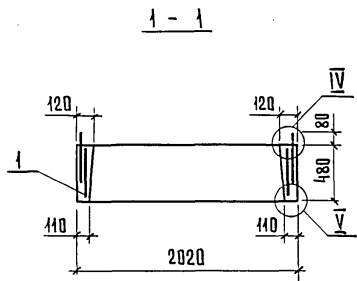
Вид 2-2, сечение 3-3 см. лист 1.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.289.1-1.1-1-03

ЛИСТ 2

23932-02 14



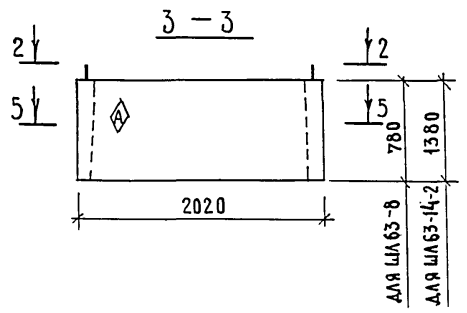
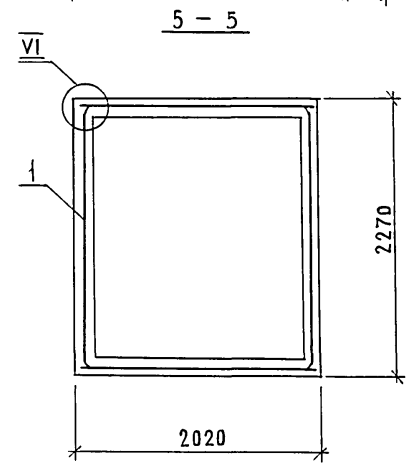
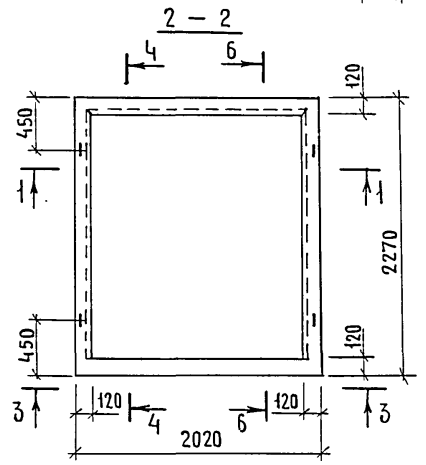
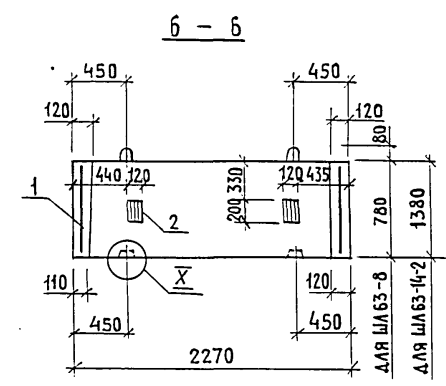
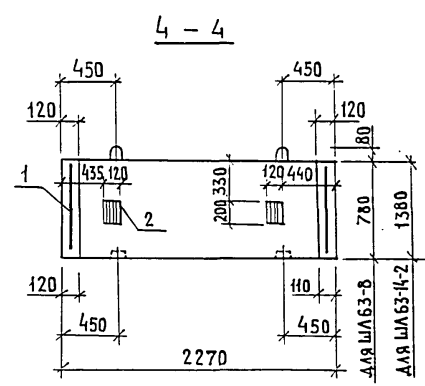
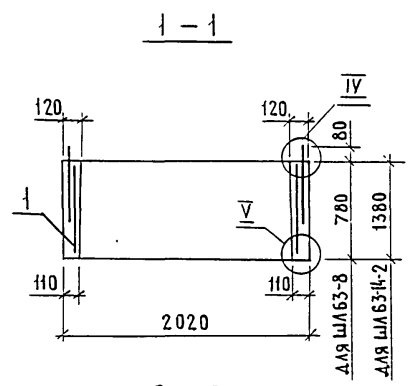
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА4	1	1.289.1-1.2-1-04
	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,45	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.289.1-1.1-1-ТТ.
 Узел IV...VI;X см. 1.289.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 1,12Т.

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ЗАМ. ИНВ. №)

1.289.1-1.1-1-04			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ		
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН		
ГЛ. П.	НЕКРИТИН		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА		
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА		
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА		СТАДИЯ	ЛИСТ
ШЛ63-5-1		Р	1
		ГИПРОНИИЗДРАВ	

23932-02 15 ФОРМАТ А3



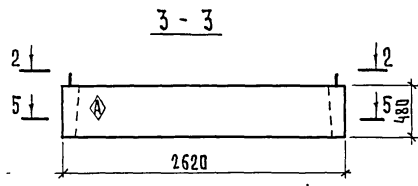
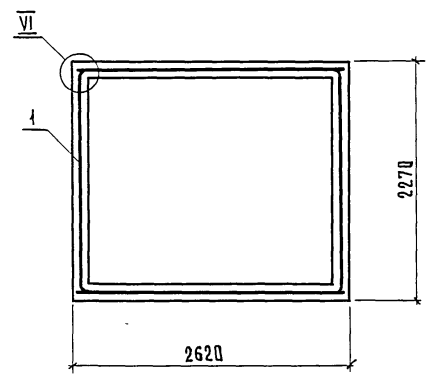
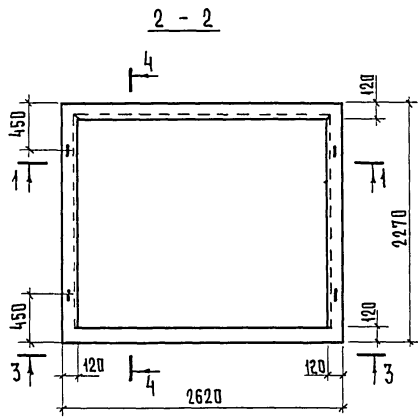
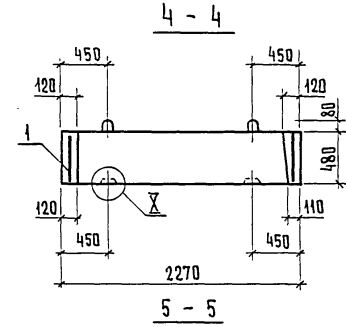
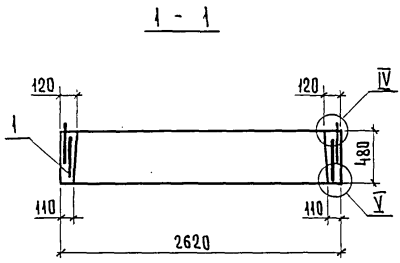
МАРКА БЛОКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ШЛ 63-8	1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА7	1	1.289.1-1.2-1-04	1,85
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	1.089.1-1.2-1-126	
		БЕТОН КЛАССА В 25, М ³	0,74		
ШЛ 63-14-2	1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА10	1	1.289.1-1.2-1-04	3,25
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	1.089.1-1.2-1-126	
		БЕТОН КЛАССА В 25, М ³	1,30		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.289.1-1.1-1-ТТ.

УЗЕЛ IV...VI;X СМ.1.289.1-1.1-1-Д.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

				1.289.1-1.1-1-05			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>СН</i>		БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>СН</i>			Р		1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>СН</i>		ШЛ 63-8 ; ШЛ 63-14-2	ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>СН</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>СН</i>					

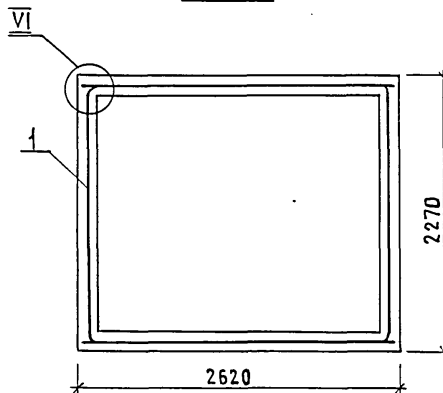
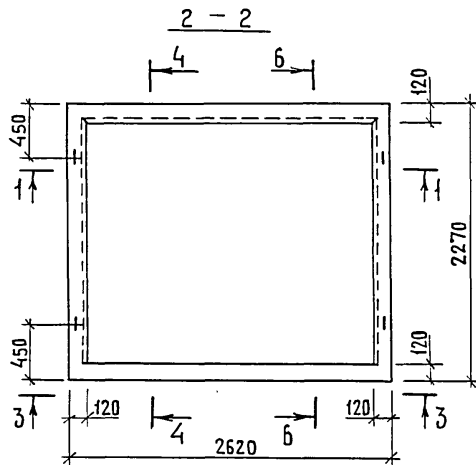
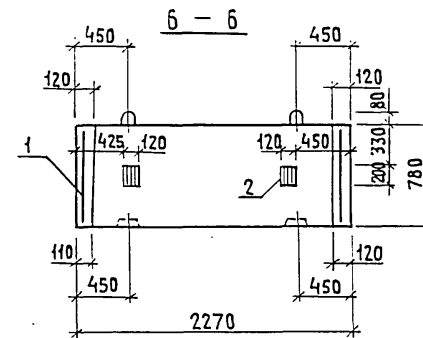
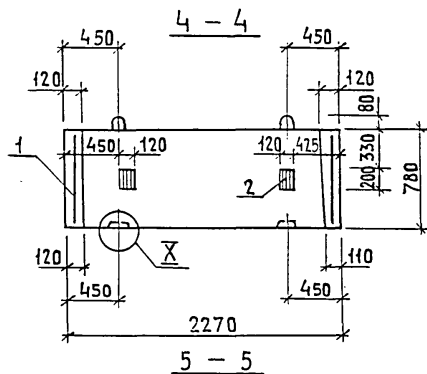
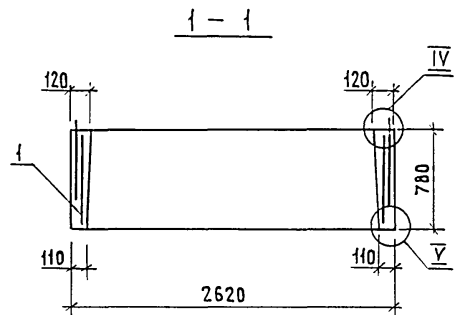


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БАБ	1	1.289.1-1.1-1-05
	БЕТОН КЛАССА В25, м³	0,52	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.289.1-1.1-1-ТТ.
 Узел IV...VI;X см.1.289.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 1,30Т.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ОБЗЕМ. ИНВ. №

				1.289.1-1.1-1-06			
НАЧ. ОТД.	НОВИКОВ	<i>С</i>		БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ100-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>			Р		1
РИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>С</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>С</i>					

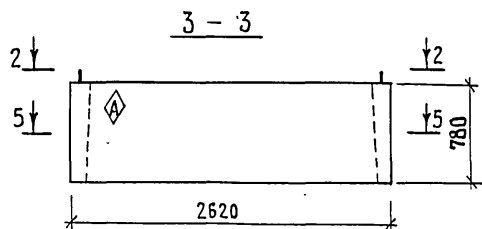


Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БАВ	1	1.289.1-1.1-1-05
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	1.089.1-1.2-1-126
	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,84	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.

УЗЕЛ IV...VI, X СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.

МАССА БЛОКА 2,10Т.

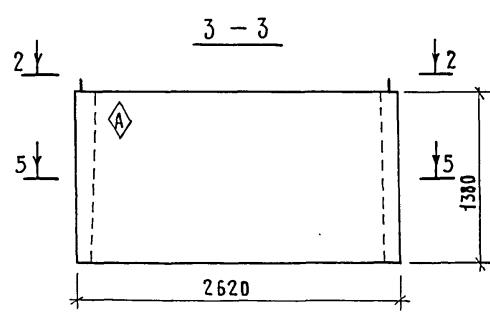
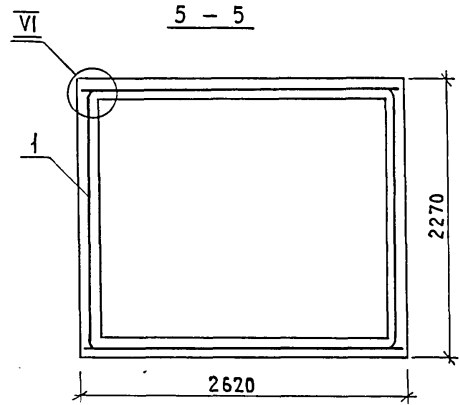
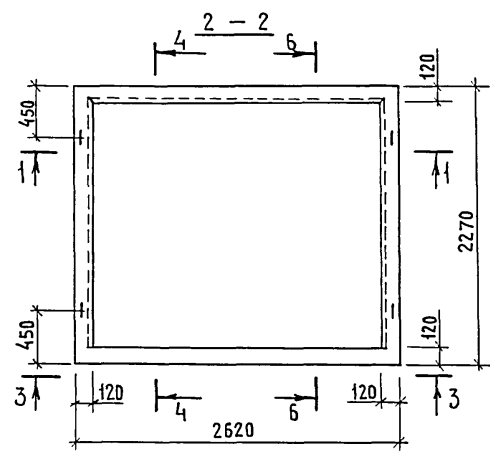
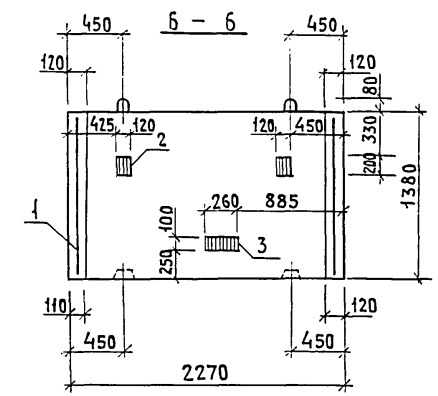
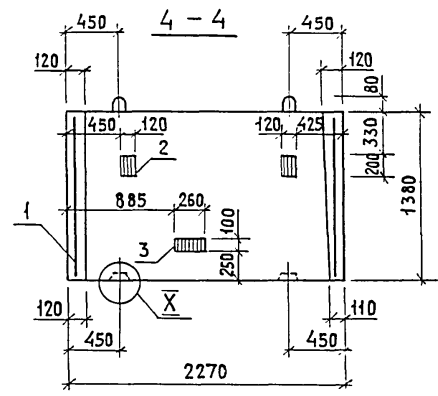
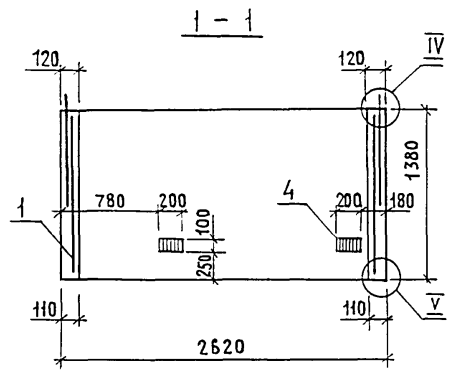


ИВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И

				1.289.1-1.1-1-07			
НАЧ. ОТА.	НОВИЧКОВ	<i>С</i>		БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100 -8	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>			Р		1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>С</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>С</i>					

23932-02 18

ФОРМАТ А3

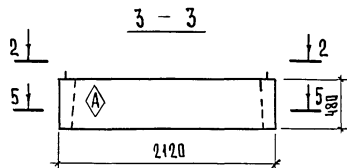
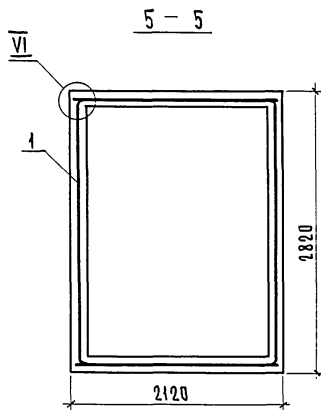
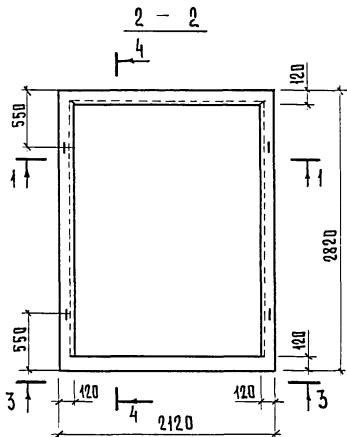
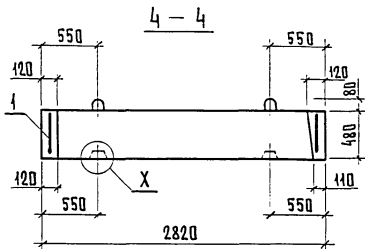
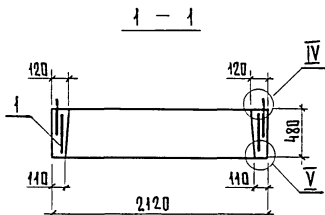


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 11	1	1.289.1-1.2-1-05
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	1.089.1-1.2-1-126
3		МН3	2
4		МН4	2
БЕТОН КЛАССА В25, м ³		1,50	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.289.1-1.1-1-ТТ.
 УЗЕЛ IV-VI; X см. 1.289.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 3,75т.

ИВВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИВЗМ. ИВВ. И

1.289.1-1.1-1-08			
НАЧ. ОТД. НОВИЧКОВ	И. КОНТР. НЕКРИТИН	ГИП НЕКРИТИН	РУК. ГР. ДОМАХИНА
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА			
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 100-14-2			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
			ГИПРОНИИЗДРАВ



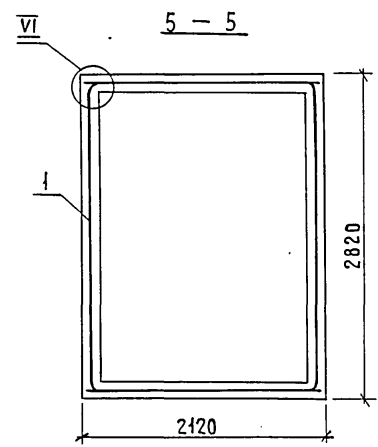
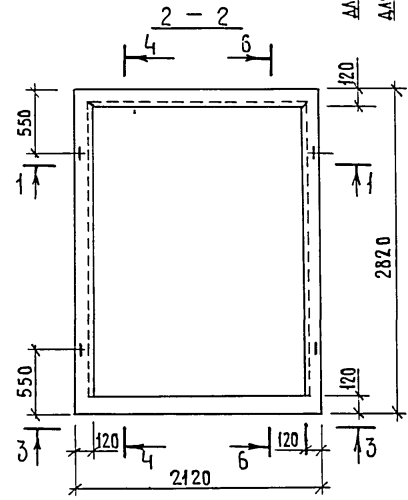
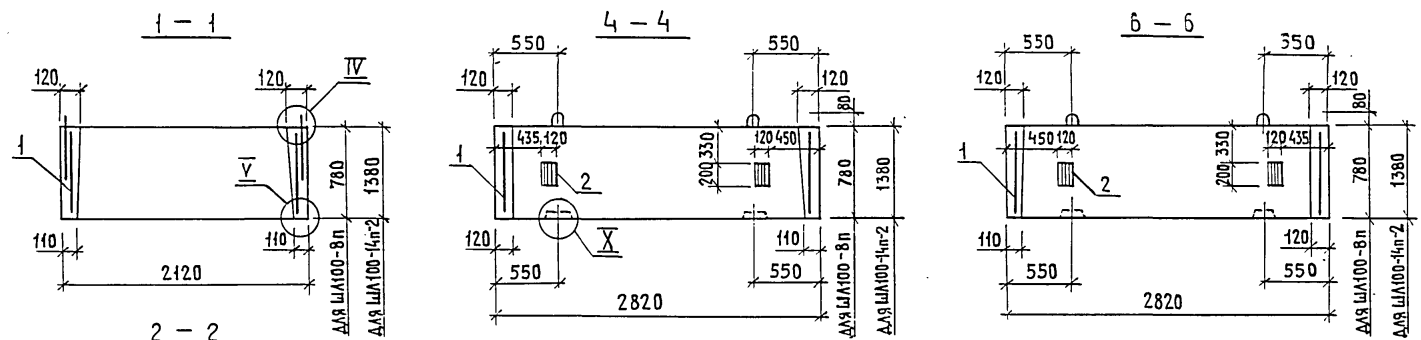
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА6	1	1.289.1-1.2-1-06
	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,52	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.289.1-1.1-1-ТТ.
 Узел IV...VI; X см. 1.289.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 1,30 т.

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ВНЕ

				1.289.1-1.1-1-09			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ			БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА	ОТДЕЛ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН				ШЛ 100-5п	Р	1
ГИП	НЕКРИТИН			ГИПРОНИИЗДРАВ			
РУК. ГР.	ДОМАХИНА						
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА						

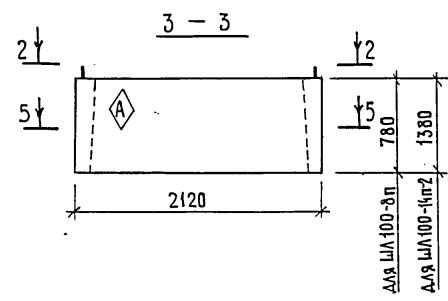
23932-02 20 ФОРМАТ А3



МАРКА БЛОКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ШЛ100-8п	1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА 9	1	1.289.1-1.2-1-06	2,10
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	1.089.1-1.2-1-126	
		БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,85		
ШЛ100-14п-2	1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА12	1	1.289.1-1.2-1-06	3,75
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	4	1.089.1-1.2-1-126	
		БЕТОН КЛАССА В25, М ³	1,50		

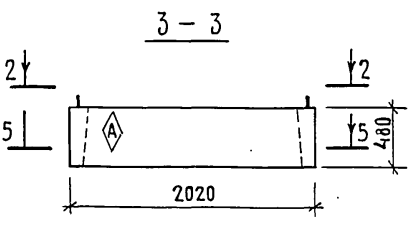
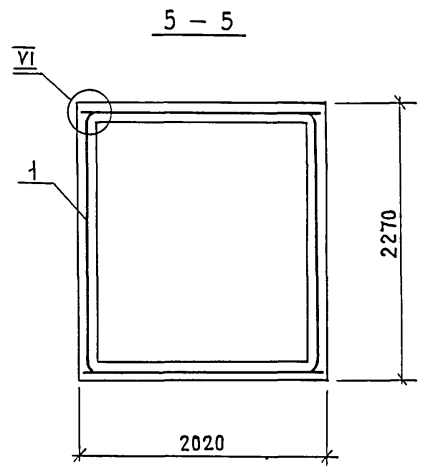
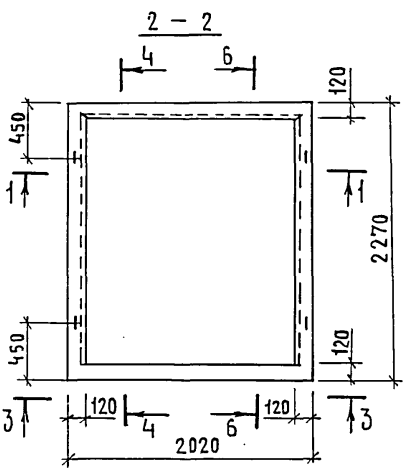
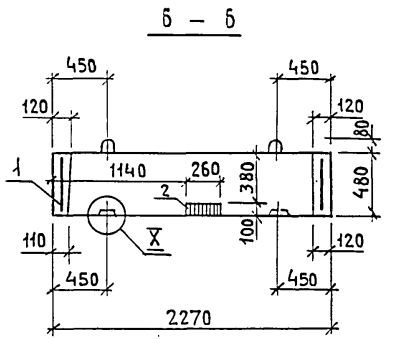
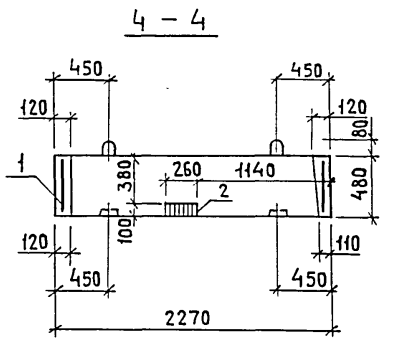
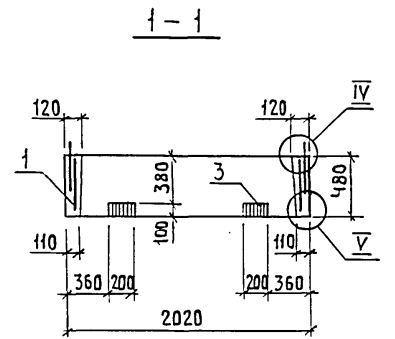
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см.1.289.1-1.1-1-ТТ.

Узел IV...VI;X см.1.289.1-1.1-1-А



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.289.1-1.1-1-10			
НАЧ.ОТД.	НОВИЧКОВ		
Н.КОНТР.	НЕКРИТИН		
ГИП	НЕКРИТИН		
РУЖ.ГР.	ДОМАХИНА		
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА		
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ШЛ100-8п; ШЛ100-14п-2			Р 1
			ГИПРОНИИЗДРАВ



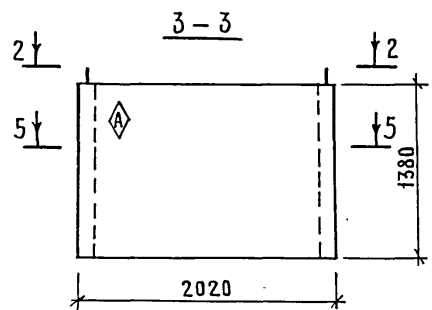
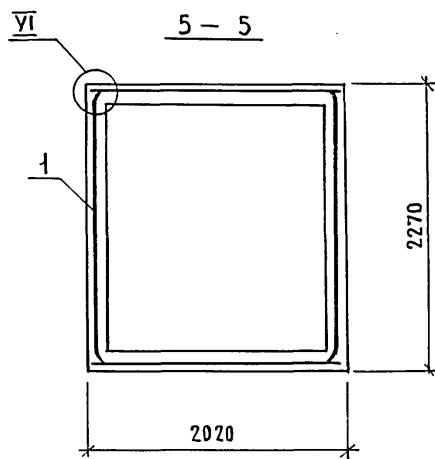
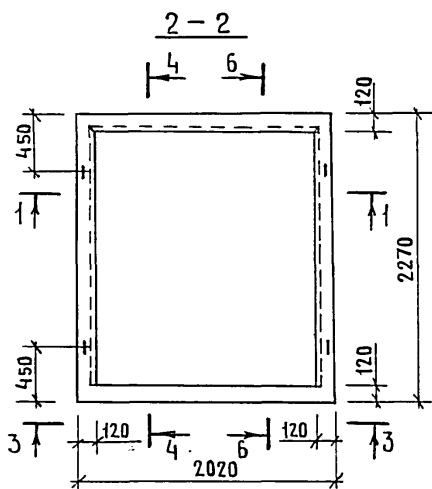
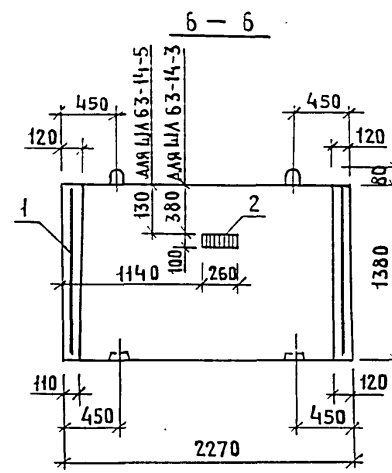
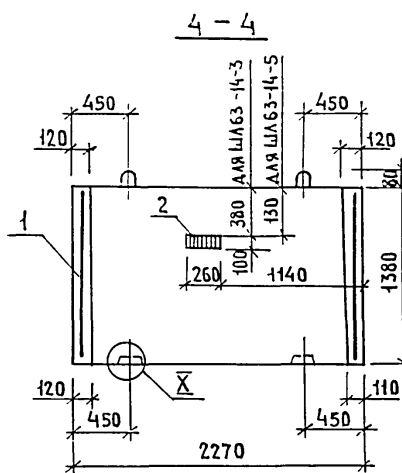
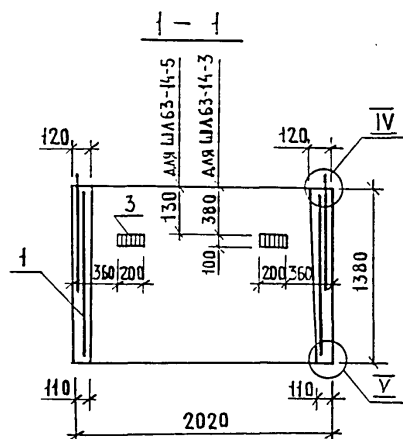
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА4	1	1.289.1-1.2-1-04
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	2	1.089.1-1.2-1-127
3	МНЧ	2	
	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,45	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.
 УЗЕЛ IV...VI; X СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 1,12 Т.

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

				1.289.1-1.1-1-11			
НАЧ. ОТД.	НОВНИКОВ	<i>Co</i>		БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>Ca</i>			Р		1
ГИП	НЕКРИТИН	<i>Ca</i>		ШЛ 63 -5 -2	ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>Co</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>Co</i>					

23932-02 22 ФОРМАТ А3



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА10	1	1.289.1-1.2-1-04
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	2	1.089.1-1.2-1-127
3	МН4	2	
	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	1,30	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.289.1-1.1-1-ТТ.

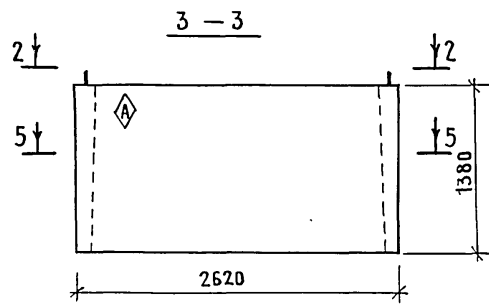
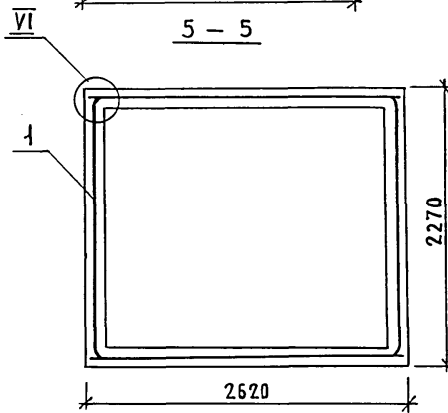
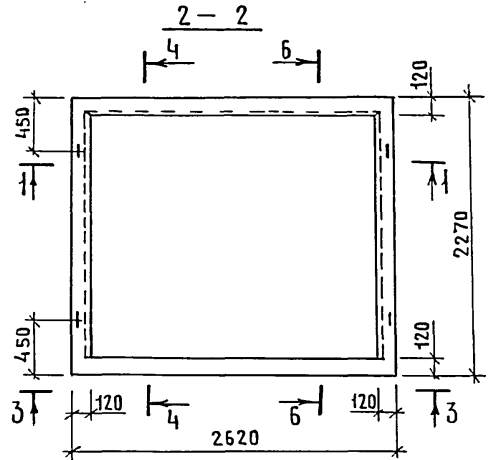
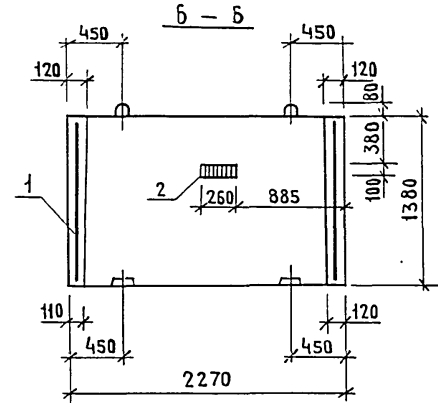
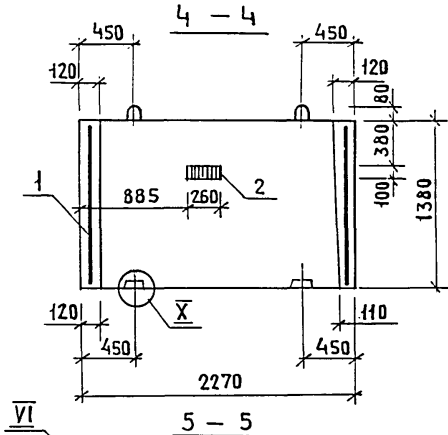
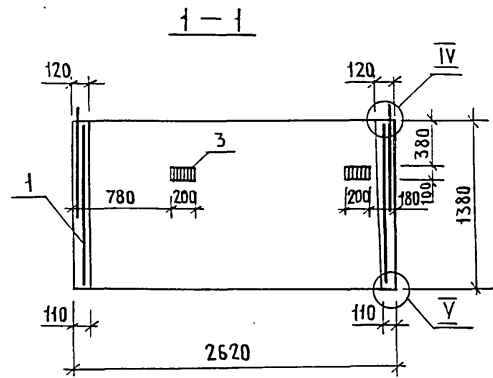
УЗЕЛ IV...VI; X СМ.1.289.1-1.1-1-Д.

МАССА БЛОКА 3,25Т.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.289.1-1.1-1-12			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>С</i>	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>С</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>С</i>	
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>С</i>	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>С</i>	
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ63-14-3; ШЛ63-14-5			ГИПРОНИИЗДРАВ

23932-02 23 ФОРМАТ А3

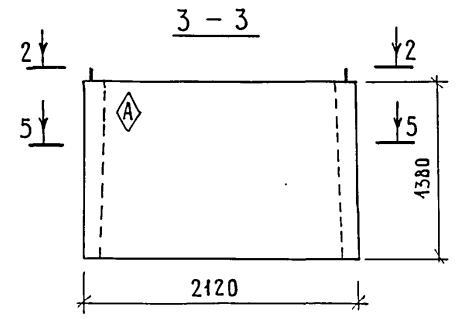
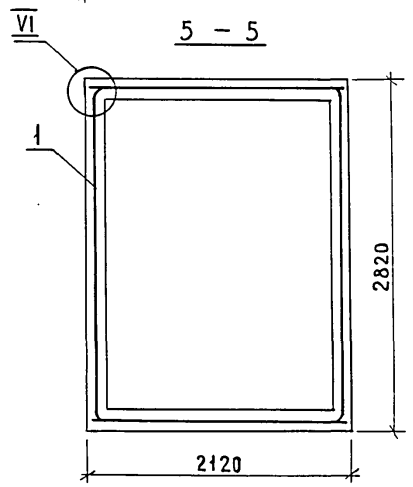
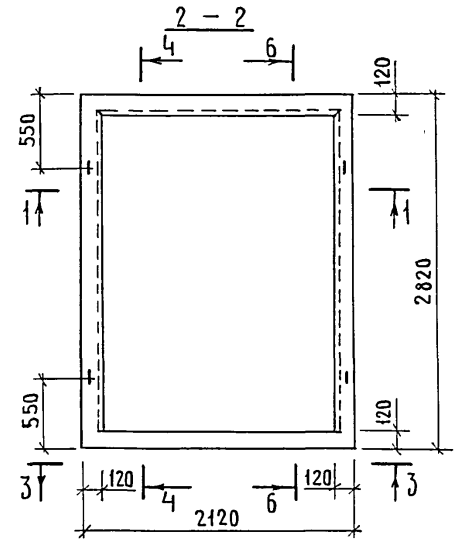
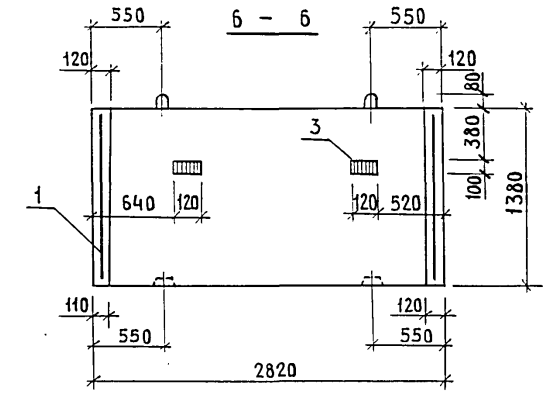
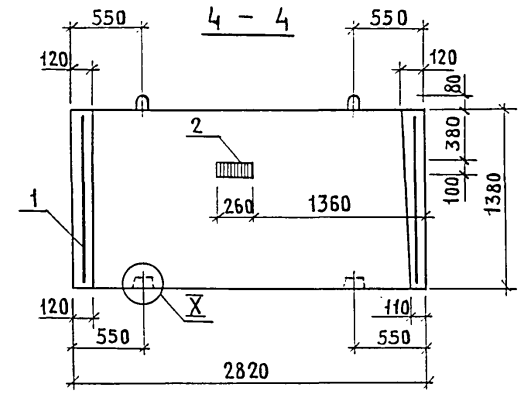
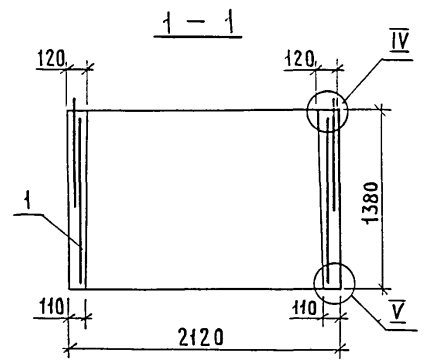


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА11	1	1.289.1-1.2-1-05
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	1.089.1-1.2-1-127
3	МН4	2	
	БЕТОН КЛАССА В25, м³	1,50	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.289.1-1.1-1-ТТ.
 Узел IV...VI, X см. 1.289.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 3,75т.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1.289.1-1.1-1-13			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>СВ</i>		БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ100-14-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>СВ</i>			Р		1
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>СВ</i>			ГИПРОНИИЗДРАВ		
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>СВ</i>					

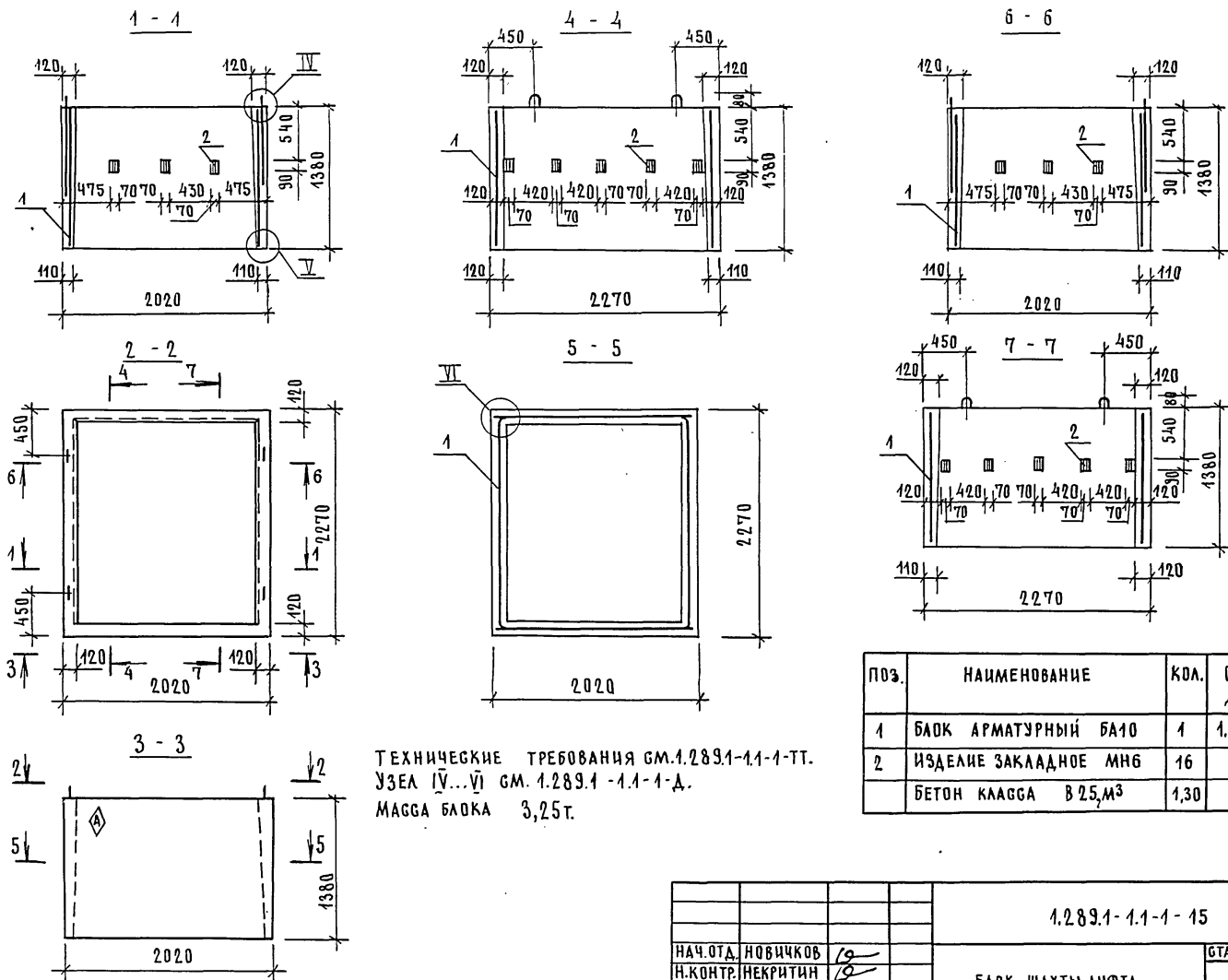


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА12	1	1.289.1-1.2-1-06
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.089.1-1.2-1-127
3	МН4	2	
4	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	1,50	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см.1.289.1-1.1-1-ТТ.
 Узел IV...VI;X см.1.289.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 3,75 Т.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.289.1-1.1-1-14					
НАЧ. ОТД. НОВИЧКОВ	<i>[Signature]</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ100-14п-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР. НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГИП НЕКРИТИН	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. ГР. ДОМАХИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>				

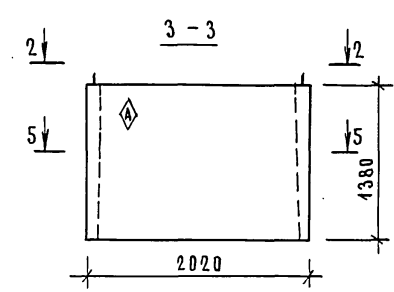
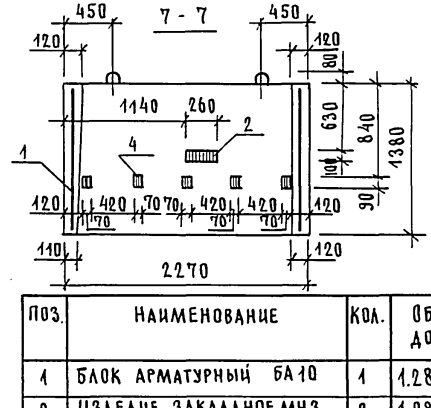
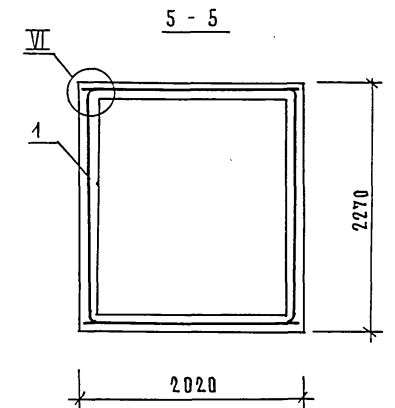
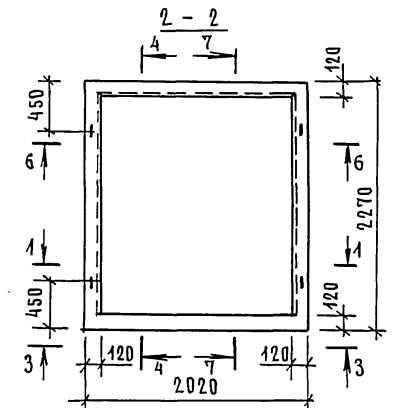
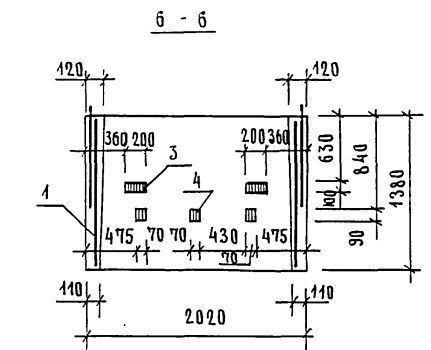
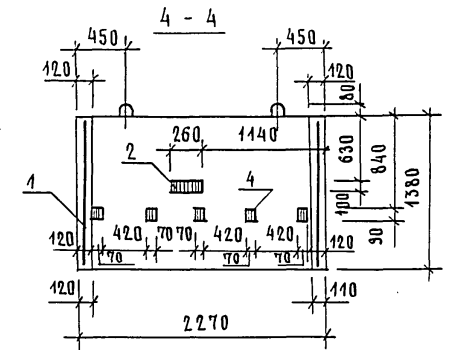
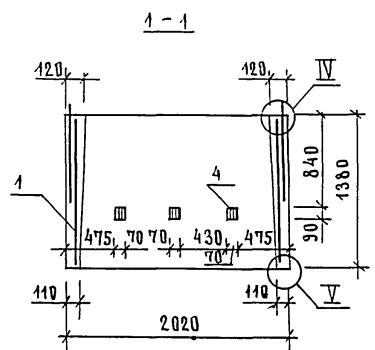


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.1.2891-1.1-1-ТТ.
 УЗЕЛ [V...VI] СМ. 1.2891-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 3,25Т.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА10	1	1.2891-1.2-1-04
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МНБ	16	-33
	БЕТОН КЛАССА В25,М ³	1,30	

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИШЕН

1.2891-1.1-1-15			
НАЧ.ОТД.	НОВИЧКОВ		
Н.КОНТР.	НЕКРИТИН		
ГИП	НЕКРИТИН		
РУК.ГР.	ДОМАХИНА		
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ		
БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ 63-14-1		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
ГИПРОНИИЗДРАВ			

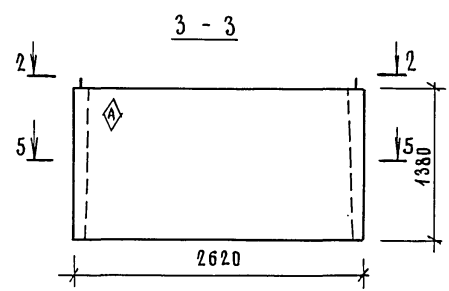
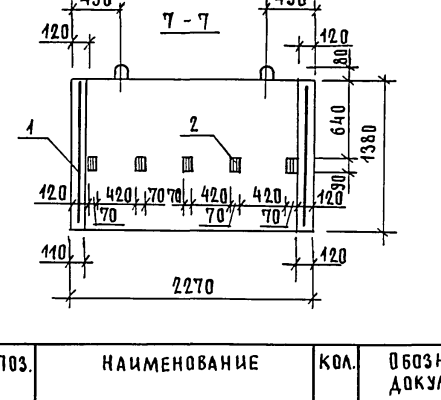
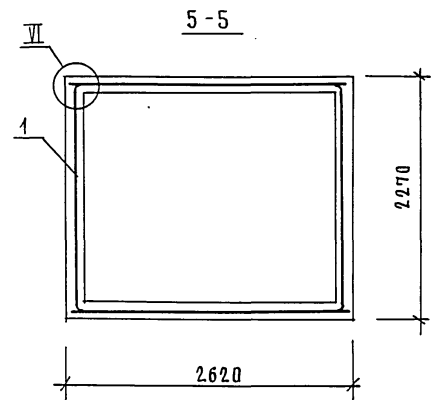
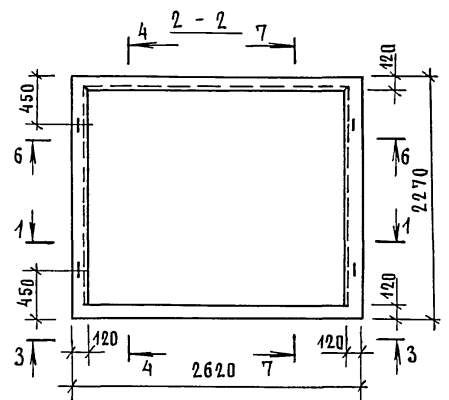
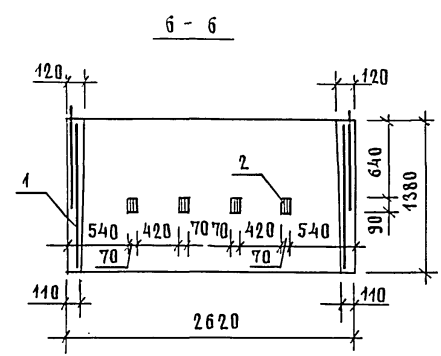
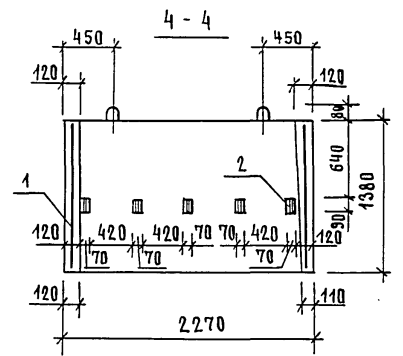
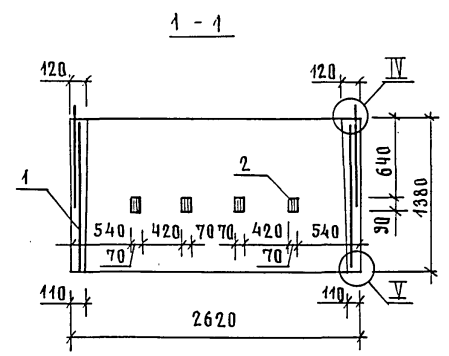


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.
 УЗЕЛ IУ... VI СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 3,25Т.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА10	1	1.289.1-1.2-1-0А
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	2	1.089.1-1.2-1-127
3	МН4	2	
4	МН6	16	1.289.1-1.2-1-33
	БЕТОН КЛАСС В25, м ³	1,30	

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.289.1-1.1-1-16				
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	✓	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ63-14-4	
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	✓		
ГИП	НЕКРИТИН	✓		
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	✓		
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	✓		
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	1
				ГИПРОНИИЗДРАВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.
 УЗЕЛ IX...VI СМ. 1.289.1-1.1-1-А.
 МАССА БЛОКА 3,75Т.

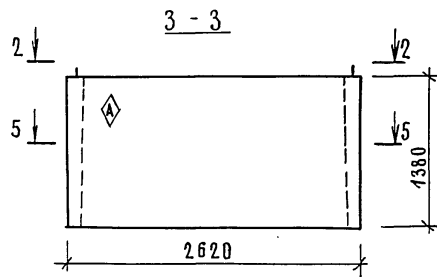
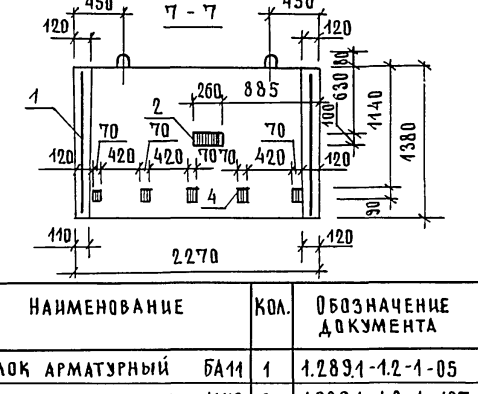
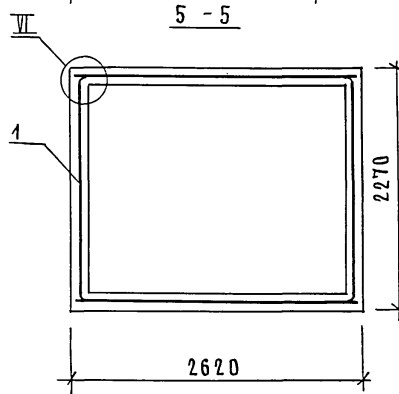
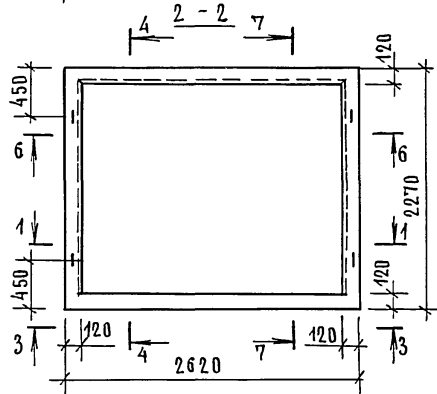
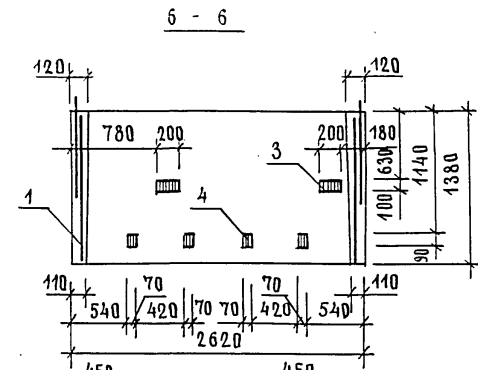
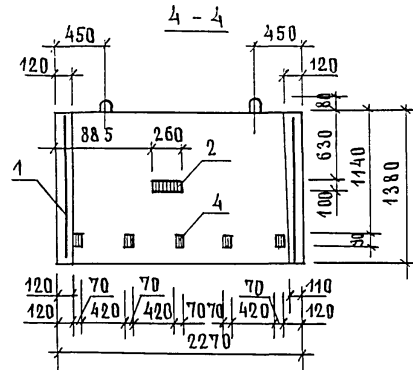
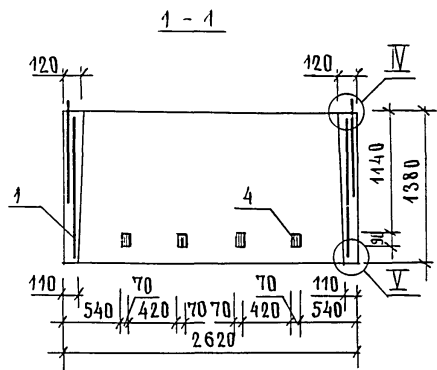
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА11	1	1.289.1-1.2-1-05
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	18	-33
	БЕТОН КЛАССА В 25, М ³	1,50	

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНЖЕН

1.289.1-1.1-1-17			
НАЧ.ОТД. НОВИЧКОВ	<i>В</i>	СТАДИЯ ЛИСТ	
Н.КОНТР. НЕКРИТИН	<i>Г</i>	Р	ЛИСТОВ
ГИП. НЕКРИТИН	<i>Г</i>		1
РУК.ГР. ДОМАХИНА	<i>В</i>	ГИПРОНИИЗДРАВ	
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	<i>В</i>		

БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА
 ШЛ 100 -14-1

23932-02 28 ФОРМАТ А3

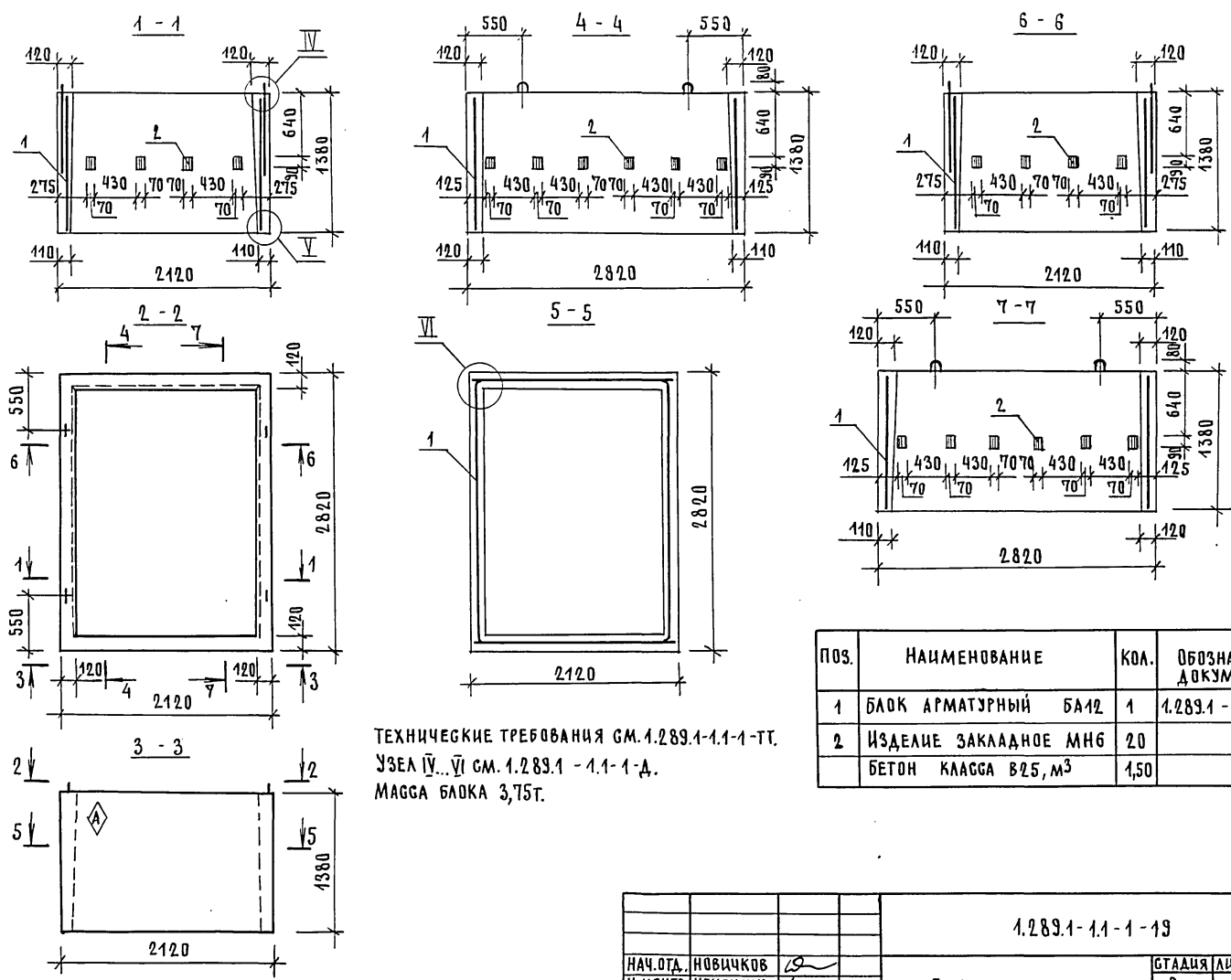


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.
 УЗЕЛ I-V...VI СМ. 1.289.1-1.1-1-А.
 МАССА БЛОКА 3,75Т.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА11	1	1.289.1-1.2-1-05
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	2	1.089.1-1.2-1-127
3		2	МН4
4		18	МН6
	БЕТОН КЛАССА В 25, М ³	1,50	1.289.1-1.2-1-33

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н.

1.289.1-1.1-1-18			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	С	БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА ШЛ100-14-4
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	С	
ГИП	НЕКРИТИН	С	
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	С	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	С	
			СТАЦИЯ ЛИСТ
			Р
			ЛИСТ
			1
ГИПРОНИИЗДРАВ			



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.
 УЗЕЛ V...VI СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 3,75Т.

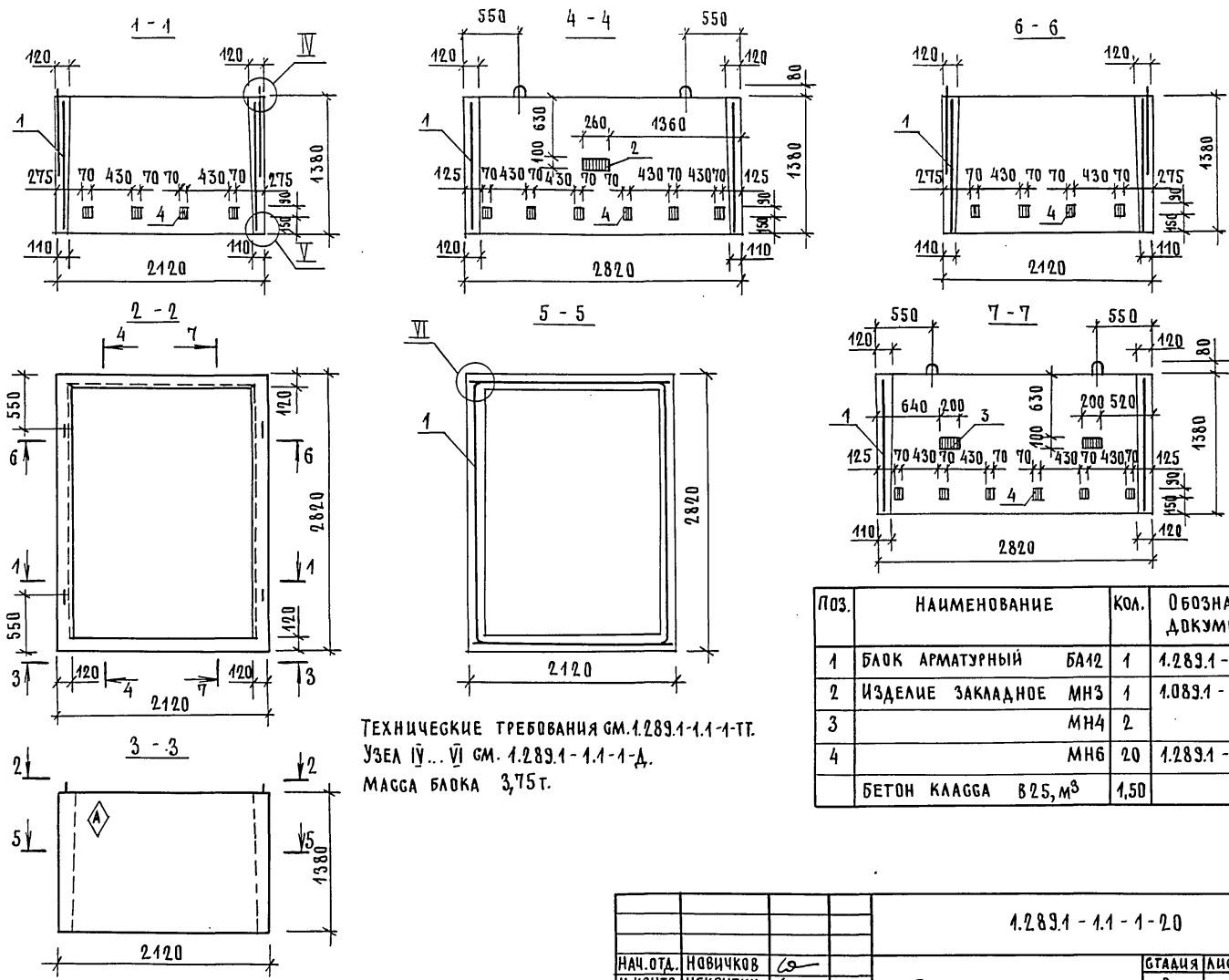
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА42	1	1.289.1-1.2-1-06
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МНБ	20	-35
	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	1,50	

ИНВЕНТАР. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗЯМ. ИМЕН

1.289.1-1.1-1-19			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>LN</i>	СТАЦИЯ/ЛИСТ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>LN</i>	
ГИП	НЕКРИТИН	<i>LN</i>	ЛИСТОВ
РЗК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>DoMx</i>	1
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>AM</i>	ГИПРОНИИЗДРАВ

БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА
 ШЛ100-14П-1

23932-02 30 ФОРМАТ А3



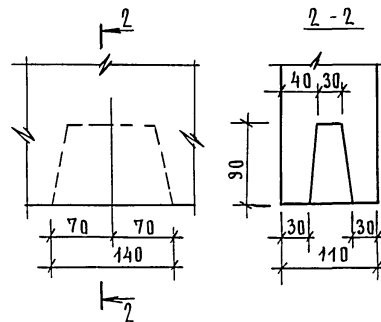
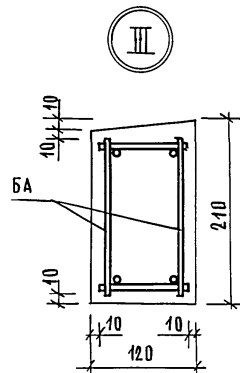
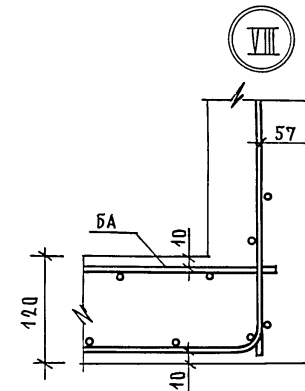
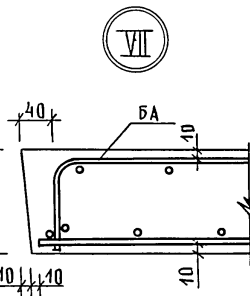
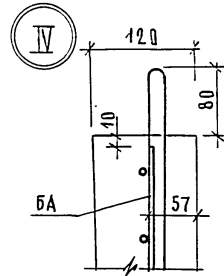
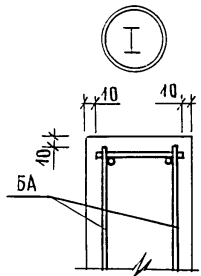
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.289.1-1.1-1-ТТ.
 УЗЕЛ Ю... VI СМ. 1.289.1-1.1-1-Д.
 МАССА БЛОКА 3,75Т.

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	БЛОК АРМАТУРНЫЙ БА12	1	1.289.1-1.2-1-06
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.089.1-1.2-1-127
3		МН4	2
4		МН6	20
	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	1,50	

ИНВ. И ПОДП. ПОДАПСЫ ДАТА ВЗАМ. ИМЕН

1.289.1-1.1-1-2.0			
НАЧ. ОТД.	НОВИЧКОВ	<i>Co</i>	БЛОК ШАХТЫ ЛЦФА ША 100-14п-4 ГИПРОНИИЗДРАВ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	<i>Co</i>	
ГИП.	НЕКРИТИН	<i>Co</i>	
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	<i>Domx</i>	
ВТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Alex</i>	
СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	

23932-02 31 ФОРМАТ А3



ИНВ. ПОДЛ. ПОД ПИСЬМ. ЧАСТА ВЗАМ. ШИВ. Н

				4.289.1-1.1-1-А	
НАЧ. ОТА.	НОВИЧКОВ	Lo		СТАНАЯ	ЛИСТ
Н. КОНТР.	НЕКРИТИН	Ca		Г	1
ГИП	НЕКРИТИН	Lo		ГИПРОНИИЗДРАВ	
РУК. ГР.	ДОМАХИНА	Do		УЗЕЛ [...]	
ГТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	ka			

23932-02 32 ФОРМАТ А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО КГ	Общий РАСХОД КГ									
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА													ВСЕГО КГ	Общий РАСХОД КГ							
	А - I											А - III					Зр-I										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	ГОСТ 5731-32											ГОСТ 5731-32					ГОСТ 5727-30								А - II		ЗСТ 3 ЛСБ						
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø18	Итого	Ø12	Ø14	Итого	Ø5	Итого	Ø10	Итого	Ø10	Итого	-90x6	-100x8	-120x8	Итого	Итого	Итого											
ШЛ 63 - 23	2,44				1,70	12,10	16,24	6,04	9,18	15,22	44,59	44,59	76,05	7,60	7,60		15,32	6,04		21,36	23,96	105,01											
ШЛ 100 - 23	2,98				1,70	12,10	16,78	7,10	10,62	17,72	50,01	50,01	84,51	5,52	5,52		9,54	6,04		15,58	21,10	105,61											
ШЛ 100 - 23п	2,44				1,70	12,10	16,24	6,04	9,18	15,22	49,12	49,12	80,58	6,56	6,56		12,06	6,04		18,10	24,66	105,24											
ШЛ 63 - 5 - 1		0,56		3,80			4,36				7,12	7,12	11,48									11,48											
ШЛ 63 - 8		0,56		3,80			4,36				11,86	11,86	16,22	2,08	2,08				6,04	6,04	8,12	24,34											
ШЛ 63 - 14 - 2			0,88		6,28		7,16				20,02	20,02	27,18	2,08	2,08				6,04	6,04	8,12	35,30											
ШЛ 100 - 5		0,56		3,80			4,36				8,00	8,00	12,36									12,36											
ШЛ 100 - 8		0,56		3,80			4,36				13,34	13,34	17,70	2,08	2,08				6,04	6,04	8,12	25,82											
ШЛ 100 - 14 - 2			0,88		6,28		7,16				22,50	22,50	29,66	4,16	4,16		5,78	6,04		11,82	15,98	45,64											
ШЛ 100 - 5п		0,56		3,80			4,36				8,30	8,30	12,66									12,66											
ШЛ 100 - 8п		0,56		3,80			4,36				13,82	13,82	18,18	2,08	2,08				6,04	6,04	8,12	26,30											
ШЛ 100 - 14п - 2			0,88		6,28		7,16				23,32	23,32	30,48	2,08	2,08				6,04	6,04	8,12	38,60											
ШЛ 63 - 5 - 2		0,56		3,80			4,36				7,12	7,12	11,48	2,08	2,08		5,78			5,78	7,86	19,34											
ШЛ 63 - 14 - 3			0,88		6,28		7,16				20,02	20,02	27,18	2,08	2,08		5,78			5,78	7,86	35,04											
ШЛ 100 - 14 - 3			0,88		6,28		7,16				22,50	22,50	29,66	2,08	2,08		5,78			5,78	7,86	37,52											
ШЛ 100 - 14п - 3			0,88		6,28		7,16				23,32	23,32	30,48	1,56	1,56		4,15			4,15	5,71	36,19											
ШЛ 63 - 14 - 1			0,88		6,28		7,16				20,02	20,02	27,18	2,72	2,72	4,80				4,80	7,52	34,70											
ШЛ 63 - 14 - 4			0,88		6,28		7,16				20,02	20,02	27,18	4,80	4,80	4,80	5,78			10,58	15,38	42,56											
ШЛ 100 - 14 - 1			0,88		6,28		7,16				22,50	22,50	29,66	3,06	3,06	5,40				5,40	8,46	38,12											
ШЛ 100 - 14 - 4			0,88		6,28		7,16				22,50	22,50	29,66	5,14	5,14	5,40	5,78			11,18	16,32	45,98											
ШЛ 100 - 14п - 1			0,88		6,28		7,16				23,32	23,32	30,48	3,40	3,40	6,00				6,00	9,40	39,88											
ШЛ 100 - 14п - 4			0,88		6,28		7,16				23,32	23,32	30,48	4,96	4,96	6,00	4,15			10,15	15,11	45,59											

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №

1.289.1-1.1-1-PC

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИИЗДРАВ		

23932-02 (33) ФОРМАТ А3

Маш Респ