

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 13

плиты длиной 8650 мм для зданий с колоннами сечением 300 x 300 мм,
армированные напрягаемой арматурой из стали классов А-IIIв, Ат-IVс и
Ат-V, из тяжелого бетона

рабочие чертежи

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать VIII 1991 года

Заказ № 7004 Тираж 4420 экз.

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 13

плиты длиной 8650 мм для зданий с колоннами сечением 300 x 300 мм.
армированные напрягаемой арматурой из стали классов А-IIIВ, АТ-IVС и
АТ-V из тяжелого бетона

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора ин-та *В.В. Гранев* В.В. Гранев
Нач. отдела *Э.Н. Кодыш* Э.Н. Кодыш
Гл. инж. проекта *А.А. Музыко* А.А. Музыко

СОГЛАСОВАНЫ:
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

Директор ин-та *В.И. Лепский* В.И. Лепский
Начальник ОСК *Б.Н. Волынский* Б.Н. Волынский
Гл. конструктор ОСК *С.Б. Щац* С.Б. Щац

УТВЕРЖДЕНЫ
Главным управлением
проектирования Госстроя СССР
письмо от 18.12.90
N 5/6-961
Введены в действие
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с
1.07.91 приказ от 25.04.91
N 44

© АПН ЦИТП, 1991

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.041.1-3.13-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2
1.041.1-3.13-Д1	ПЛИТЫ ПК 86.15	5
1.041.1-3.13-РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	13
1.041.1-3.13-Д2	ПЛИТЫ ПК 86.12	14
1.041.1-3.13-РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	20

1.041.1-3.13		
ГИП	МУЗЫКО	Миль
СОДЕРЖАНИЕ		

1.041.1-3.13		
ГИП	МУЗЫКО	Миль
СОДЕРЖАНИЕ		

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I. Общие сведения.

I.1. Данный выпуск содержит рабочие чертежи многопустотных плит перекрытий длиной 8650 мм, шириной I490 и II90 мм.

I.2. Номенклатура плит содержит следующие конструкции:

- рядовые плиты шириной I490 и II90 мм;
- пристенные плиты шириной I490 и II90 мм, устанавливаемые по крайним рядам колонн;
- связевые плиты шириной I490 мм, устанавливаемые по средним рядам колонн.

I.3. Плиты рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки (см. выпуск 0-I настоящей серии). Пристенные и связевые плиты, кроме того, рассчитаны на восприятие горизонтального знакопеременного усилия в диске перекрытия, равного 98,0 кН.

I.4. Расчет плит производился в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84^ж.

I.5. Плиты рассчитаны как шарнирно опертые балки двутаврового сечения 3-ей категории трещиностойкости.

I.6. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78.

I.7. Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп (см. выпуск 0-I п.3.I ТО).

1.041.1-3.13-ТО		
ГИП	МУЗЫКО	Миль
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		

Первая группа - наименование конструкции, вид пустот, длина и ширины в дециметрах;

вторая группа - условная несущая способность плиты без учета собственного веса, класс напрягаемой арматурной стали и вид бетона (для тяжелого бетона обозначение отсутствует);

- третья группа - место установки плиты в перекрытии каркаса здания, обозначаемая цифрами.

Пример условного обозначения марки рядовой плиты с круглыми пустотами диаметром 159 мм, длиной 8650 мм и шириной 1490 мм, условной несущей способностью 6КПа с напрягаемой арматурой сталью класса Ат-У, изготовленной из тяжелого бетона:

ПК 86.15-6Ату ,

то же, связевой, устанавливаемой по средним рядам колонн

ПК 86.15 - 6 Ату-2 .

1.8. Предел огнестойкости плит не ниже 0,75 часа.

1.9. При монтаже плиты перекрытий укладываются на слой цементного раствора толщиной 10 мм.

2. Технические требования.

2.1. Бетон.

2.1.1. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в номенклатуре (см. выпуск 0-1) и настоящими рабочими чертежами.

2.1.2. Средняя плотность бетона с учетом арматуры принята для тяжелого бетона - 2500 кг/м³.

2.1.3. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84* в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима.

2.1.4. В конкретном проекте должны быть указаны также дополнительные требования к материалам для приготовления бетона указанных марок.

2.2. Арматура.

2.2.1. В качестве предварительно напрягаемой арматуры принята сталь термомеханически и термически упрочненная периодического профиля классов Ат-1УС и Ат-У по ГОСТ 10884-81 и горячекатаная арматурная сталь класса А-III, изготавливаемая из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82, упрочненной вытяжкой (см. выпуск 0-1, п.5.2.1).

2.2.2. Верхняя и нижняя зоны плит армируются сварными сетками. На приопорных участках в проемутках между пустотами устанавливаются каркасы.

В пристенных и связевых плитах на всю длину плит устанавливаются каркасы. Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля классов Вр-1 по ГОСТ 6727-80 и стержневая арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82.

2.2.3. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напрягаемой арматуры - 20 мм, для сеток верхней и нижних зон плит - 15 мм.

Значение действительных отклонений защитного слоя бетона не должно превышать предельно допустимых, указанных в ГОСТ 13015.0-83.

2.3. Указания по изготовлению.

2.3.1. При изготовлении плит необходимо выполнять требования ГОСТ 9561-91, ГОСТ 13015.0-83 и настоящей проектной документации, а также технологической документации, содержащей требования к изготовлению плит на всех стадиях производственного процесса.

1.041.1-3.13-Т0

Лист
2

2.3.2. Плиты изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

2.3.3. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим способом. Величины предварительного напряжения в рабочей арматуре приведены в выпуске 0-I табл. I.

2.3.4. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров, к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев металла стержней.

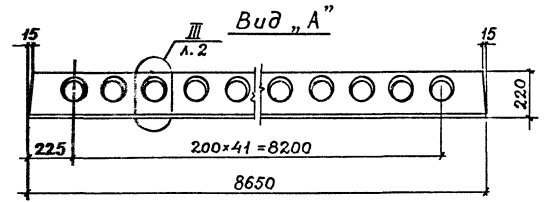
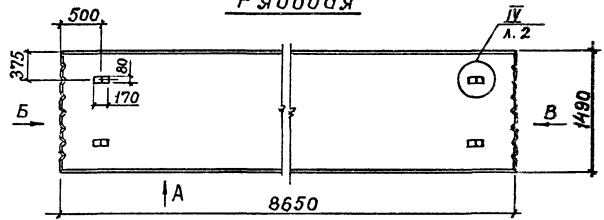
2.3.5. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

2.3.6. Передаточная прочность бетона R_{sp} , при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектного класса тяжелого бетона (см. выпуск 0-I п. 5.3.4)

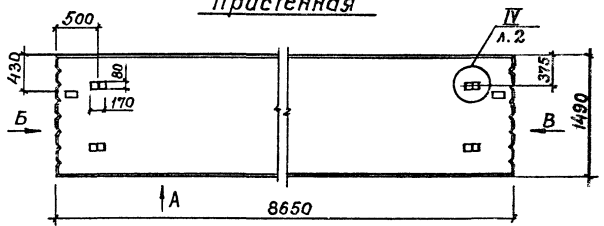
2.3.7. Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

Опалубка

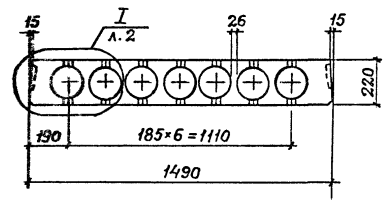
Рядовая



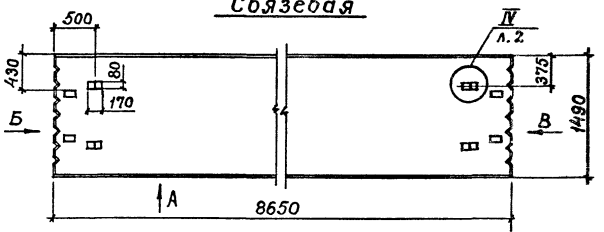
Пристенная



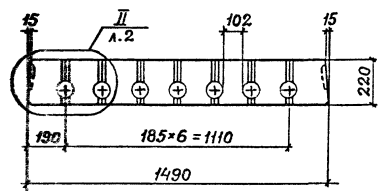
Вид „Б”



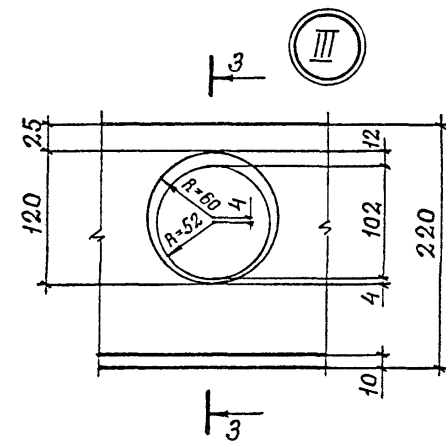
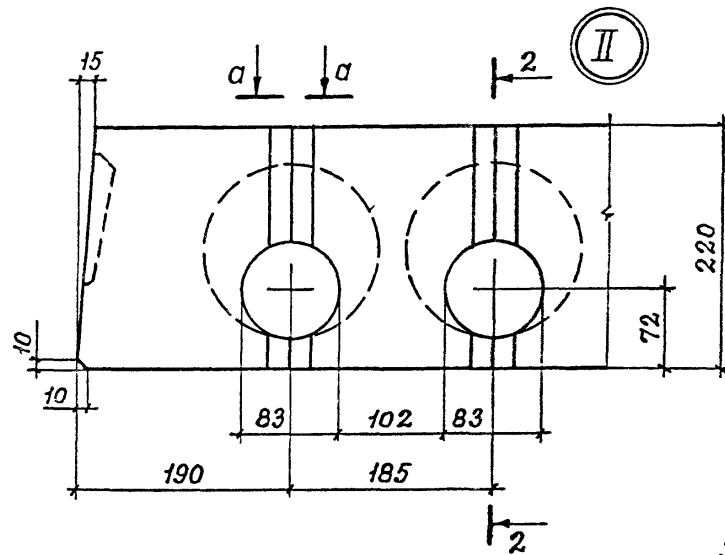
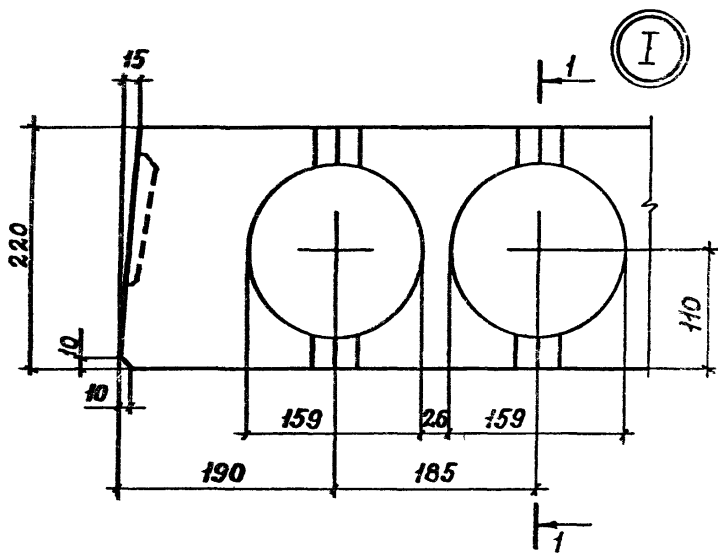
Связевая



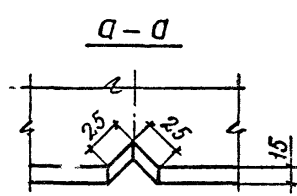
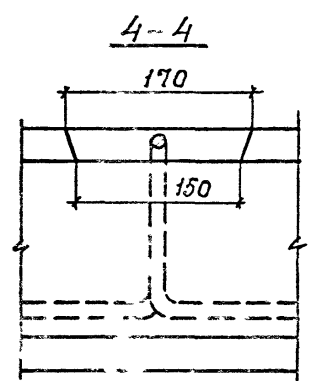
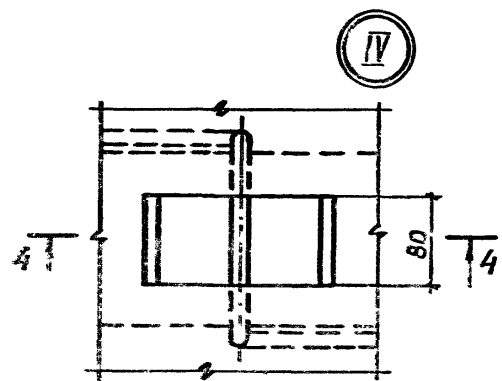
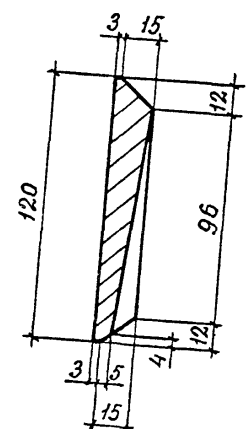
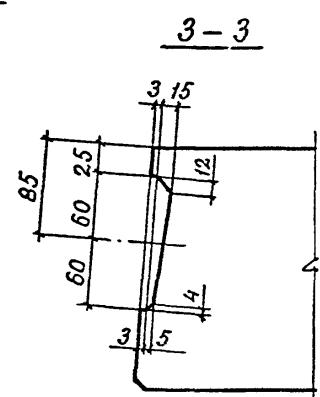
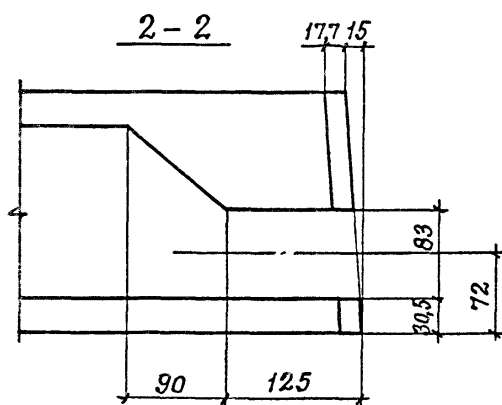
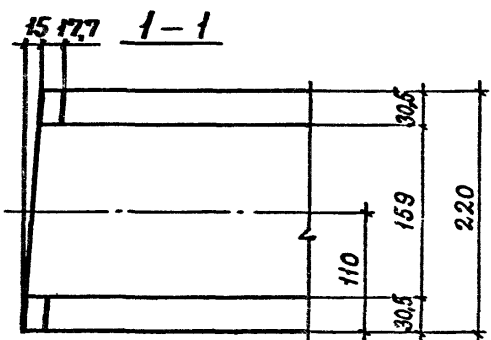
Вид „В”



Разраб. <i>Исходкина В. М.</i>	1.041.1-3.13-Д1			
Расчет <i>Варшавина В. В.</i>				
Провер. <i>Бекетова Ж. С.</i>	Плиты ПК 86.15	Стадия	Лист	Листов
		Р	1	8
И.контр. <i>Музыкало И. С.</i>		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		



Вкладыш шпонки



1.041.1-3.13-11

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15-4АтV	1	Бетон класса В30		
		D 2500, м ³	1,6	
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 12 АтV		
		ℓ=8650; 7,68 кг	7	Без чертежа
	3	Петля ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д23
	4	Сетка С6	1	1.041.1-3.4-Д10
5	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д16	
6	Сетка С31	1	1.041.1-3.4-Д21	
7	Каркас КР5	8	1.041.1-3.4-Д2	
ПК86.15-6АтV	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 14 АтV		
		ℓ=8650; 10,45 кг	7	Без чертежа
ПК86.15-8АтV	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 16 АтV		
		ℓ=8650; 13,65 кг	7	Без чертежа
ПК86.15-4АтIVс	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 12 АтIVс		
		ℓ=8650; 7,68 кг	8	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15-6АтIVс	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 14 АтIVс		
		ℓ=8650; 10,45 кг	8	Без чертежа
ПК86.15-8АтIVс	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 18 АтIVс		
		ℓ=8650; 17,29 кг	7	Без чертежа
ПК86.15-4АIIIб	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 14 АIIIб		
		ℓ=8650; 10,45 кг	8	Без чертежа
ПК86.15-6АIIIб	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 16 АIIIб		
		ℓ=8650; 13,65 кг	8	Без чертежа
ПК86.15-8АIIIб	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.15-4АтV			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 18 АIIIб		
		ℓ=8650; 17,29 кг	8	Без чертежа

1.041.1-3.15-Д1

Лист

3

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15-4АтV-1	1	Бетон класса В30 D 2500, м ³	4,6	
	2	Стержень напрягаемый φ12 АтV		
		С=8650; 7,68 кг	7	Без чертежа
	3	Пелая ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д 23
	4	Сетка С6	1	1.041.1-3.4-Д 10
	5	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д 16
	6	Сетка С31	1	1.041.1-3.4-Д 21
	7	Каркас КР5	8	1.041.1-3.4-Д 2
	8	Каркас КР11	1	1.041.1-3.4-Д 8
ПК86.15-8АтV-1	Поз. 1, 3...8 см. плиты ПК86.15-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый φ16 АтV		
		С=8650; 13,65 кг	7	Без чертежа
ПК86.15-4АтVс-1	Поз. 1, 3...8 см. плиты ПК86.15-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый φ12 АтVс		
		С=8650; 7,68 кг	8	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15-8АтVс-1	Поз. 1, 3...8 см. плиты ПК86.15-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый φ18 АтVс		
		С=8650; 17,29 кг	7	Без чертежа
ПК86.15-4АтVб-1	Поз. 1, 3...8 см. плиты ПК86.15-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый φ14 АтVб		
		С=8650; 10,45 кг	8	Без чертежа
ПК86.15-8АтVб-1	Поз. 1, 3...8 см. плиты ПК86.15-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый φ16 АтVб		
		С=8650; 17,29 кг	8	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15-4АтV-2	1	Бетон класса В30		
		D 2500, м ³	1,6	
	2	Стержень напрягаемый		
		φ12 АтV		
		ℓ=8650; 7,68кг	7	Без чертежа
	3	Петля ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д.23
	4	Сетка С6	1	1.041.1-3.4-Д.10
	5	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д.16
ПК86.15-6АтV-2	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ14 АтV		
		ℓ=8650; 10,45кг	7	Без чертежа
	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ16 АтV		
		ℓ=8650; 13,65кг	7	Без чертежа
ПК86.15-АтIVс-2	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
	φ12 АтIVс			

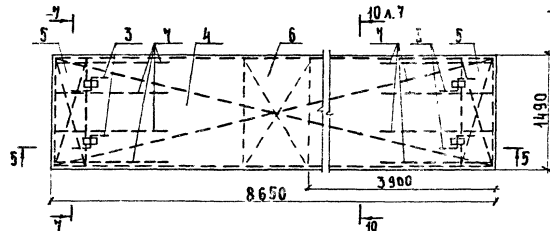
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.15-4АтIVс-2		ℓ=8650; 7,68кг	8	Без чертежа
ПК86.15-6АтIVс-2	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ14 АтIVс		
	ℓ=8650; 10,45кг	8	Без чертежа	
ПК86.15-8АтIVс-2	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ16 АтIVс		
	ℓ=8650; 17,29кг	7	Без чертежа	
ПК86.15-4АIIIб-2	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ14 АIIIб		
	ℓ=8650; 10,45кг	8	Без чертежа	
ПК86.15-6АIIIб-2	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
	φ16 АIIIб			
	ℓ=8650; 13,65кг	8	Без чертежа	
ПК86.15-8АIIIб-2	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК86.15-4АтV-2			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ18 АIIIб		
	ℓ=8650; 17,29кг	8	Без чертежа	

1.041.1-3.13-Д1

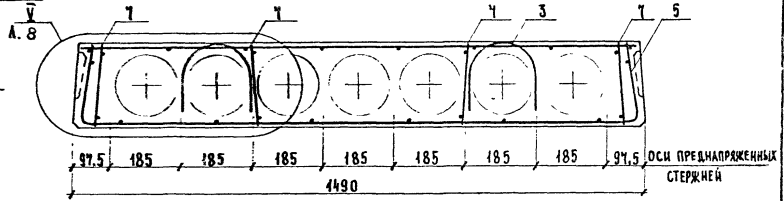
1 лист
5

АРМИРОВАННИЕ

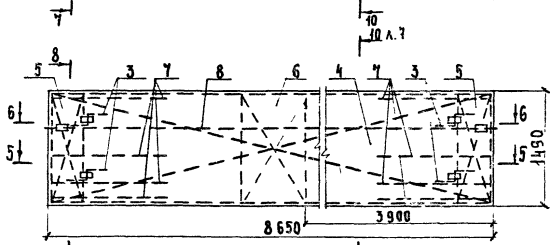
7-7



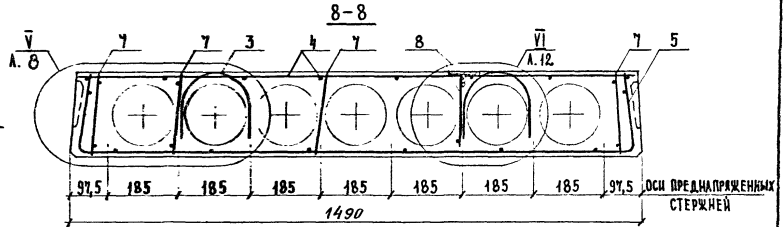
РЯДОВАЯ



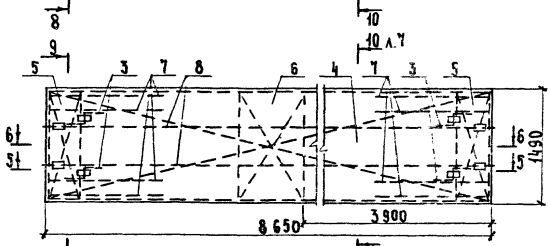
ОСИ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ СТЕРЖНЕЙ



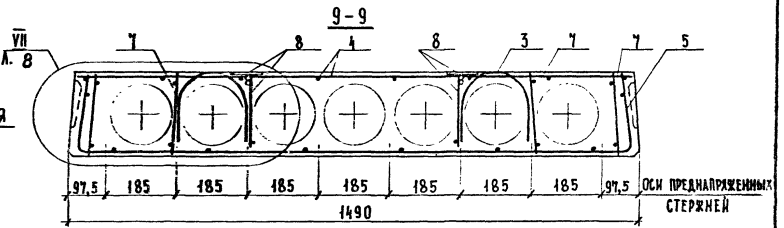
ПРИСТЕННАЯ



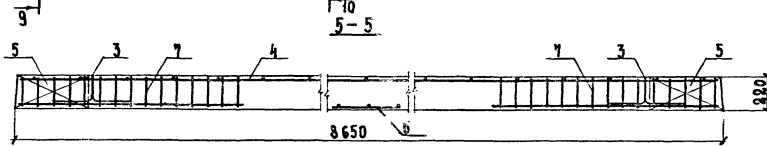
ОСИ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ СТЕРЖНЕЙ



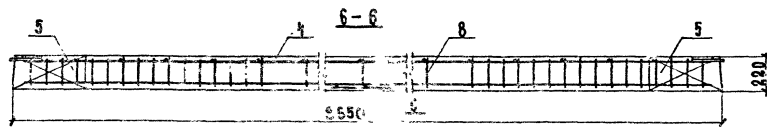
СВЯЗЕВАЯ



ОСИ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ СТЕРЖНЕЙ



5-5



6-6

1.041.1-3.13-Д1

Лист 5

Шкала: 1:1. Размеры в мм. Взам. шт. 11

10-10

Рис. 1

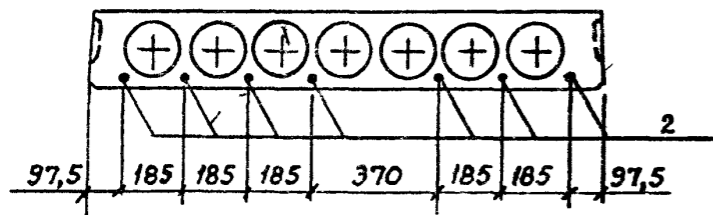
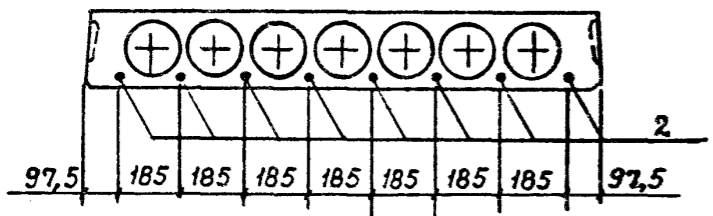


Рис. 2

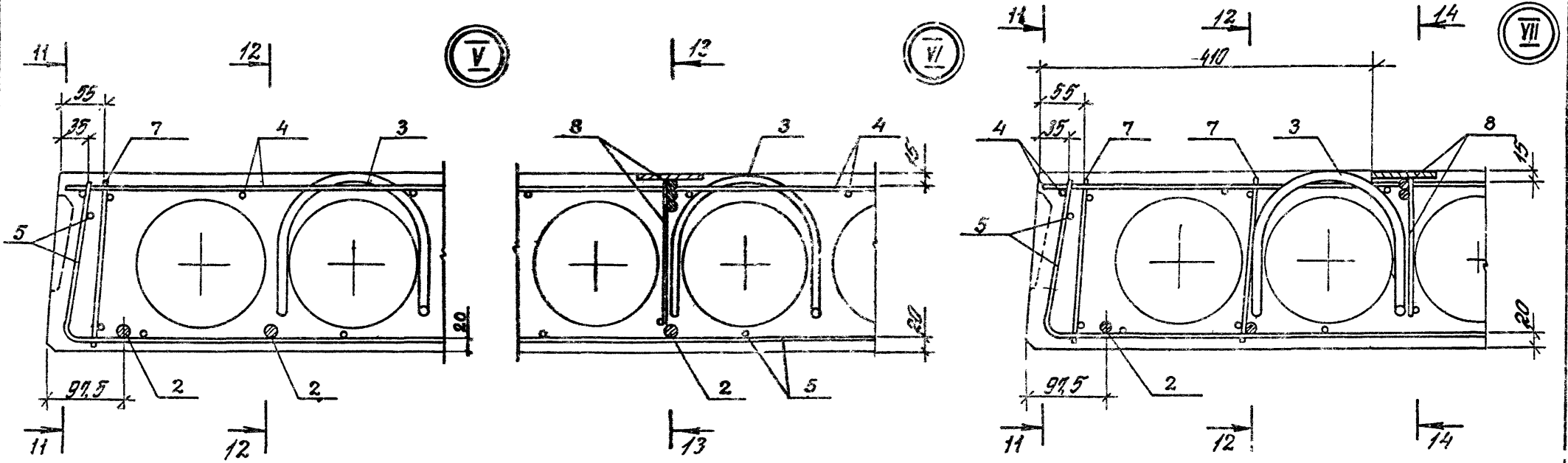


МАРКА	РИС.	МАРКА	РИС.
ПК86.15-4АТ \bar{V}	1	ПК86.15-8АТ \bar{IV} С-1	1
ПК86.15-6АТ \bar{V}		ПК86.15-4А \bar{III} В-1	2
ПК86.15-8АТ \bar{V}		ПК86.15-8А \bar{III} В-1	
ПК86.15-4АТ \bar{IV} С	2	ПК86.15-4АТ \bar{V} -2	1
ПК86.15-6АТ \bar{IV} С		ПК86.15-6АТ \bar{V} -2	
ПК86.15-8АТ \bar{IV} С	1	ПК86.15-8АТ \bar{V} -2	
ПК86.15-4А \bar{III} В	2	ПК86.15-4АТ \bar{IV} С-2	2
ПК86.15-6А \bar{III} В		ПК86.15-6АТ \bar{IV} С-2	
ПК86.15-8А \bar{III} В		ПК86.15-8АТ \bar{IV} С-2	1
ПК86.15-4АТ \bar{V} -1	1	ПК86.15-4А \bar{III} В-2	2
ПК86.15-8АТ \bar{V} -1		ПК86.15-6А \bar{III} В-2	
ПК86.15-4АТ \bar{IV} С-1	2	ПК86.15-8А \bar{III} В-2	

1.041.1-3.13-0.1

АНСТ
7

24986 12

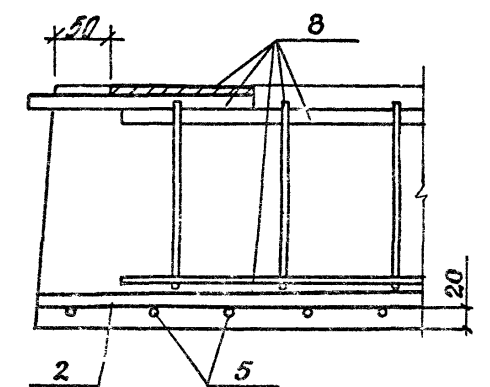
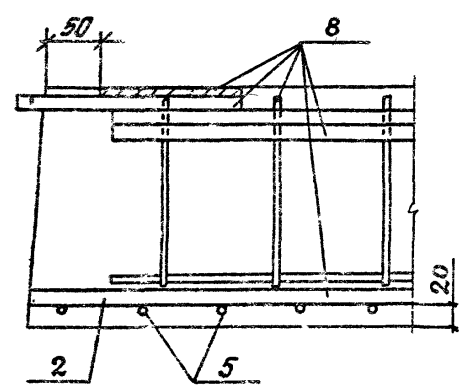
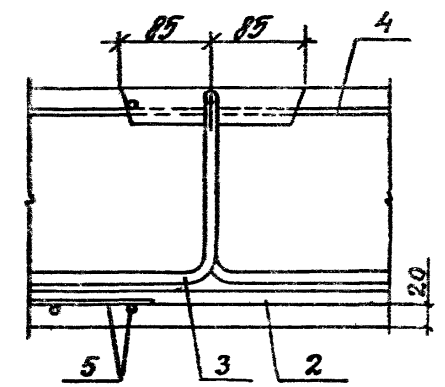
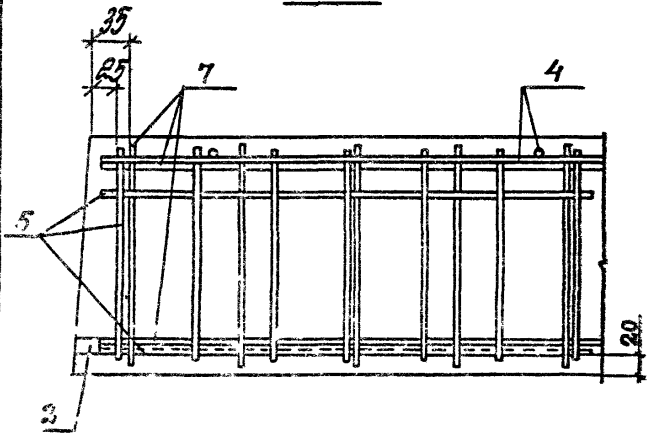


11-11

12-12

13-13

14-14



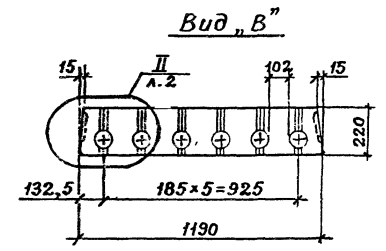
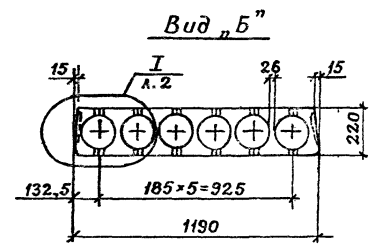
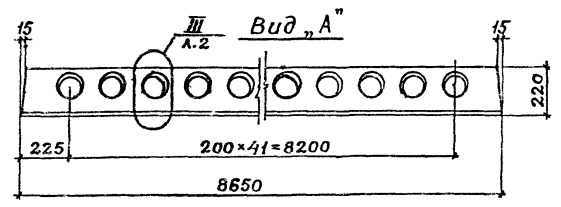
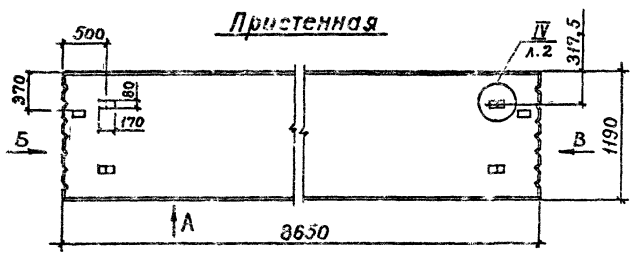
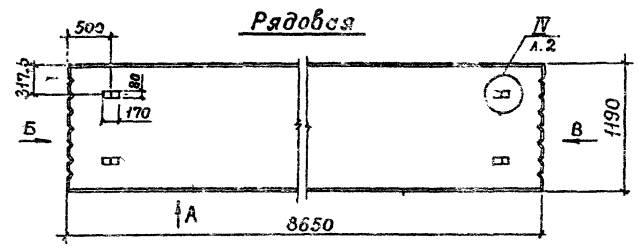
1.041.1 - 3.13 - A1

Лист	8
------	---

Марка ПЛИТЫ	Напрягаемая арматура							Изделия арматурные										Всего	Общий расход		
								Арматура класса						Прокат марки							
	Класс стали	ГОСТ	φ, мм					Всего	А-III			А-I			Вр-I		Всего				
			12	14	16	18	Итого		ГОСТ 5731-82	φ14	Итого	ГОСТ 5781-82	φ14	Итого	ГОСТ 6727-80	φ4	Итого			ГОСТ 103-76*	δ=8
ПК86.15 - 4 АТ-V	АТ-V	10884-81	53,6				53,6	53,6				5,8		6,8	21,3	21,3			28,1	81,9	
ПК86.15 - 6 АТ-V				73,2			73,2	73,2				6,8		6,8	21,3	21,3			28,1	101,3	
ПК86.15 - 8 АТ-V						95,6		95,6	95,6				6,8		6,8	21,3	21,3			28,1	123,7
ПК86.15 - 4 АТ-IVс	АТ-IVс	10884-81	61,5				61,5	61,5				6,8		6,8	21,3	21,3			28,1	83,6	
ПК86.15 - 6 АТ-IVс				83,6			83,6	83,6				6,8		6,8	21,3	21,3			28,1	111,7	
ПК86.15 - 8 АТ-IVс							121,1	121,1	121,1				6,8		6,8	21,3	21,3			28,1	149,2
ПК86.15 - 4 АIIIб	А-IIIб	Из стали класса АIII- ГОСТ 5781-82		83,6			83,6	83,6				6,8		6,8	21,3	21,3			28,1	111,7	
ПК86.15 - 6 АIIIб						109,2		109,2	109,2				6,8		6,8	21,3	21,3			28,1	137,3
ПК86.15 - 8 АIIIб							138,4		138,4	138,4				6,8		6,8	21,3	21,3			28,1
ПК86.15 - 4 АТ-V-1	АТ-V	10884-81	53,8				53,8	53,8	21,1	21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5	106,3		
ПК86.15 - 6 АТ-V-1						95,6		95,6	95,6	21,1	21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5	148,1	
ПК86.15 - 8 АТ-V-1							121,1		121,1	121,1	21,1	21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5	173,6
ПК86.15 - 4 АТ-IVс-1	АТ-IVс	10884-81	61,5				61,5	61,5	21,1	21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5	114,0		
ПК86.15 - 6 АТ-IVс-1							121,1	121,1	121,1	21,1	21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5	173,6	
ПК86.15 - 8 АТ-IVс-1							138,4		138,4	138,4	21,1	21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5	190,9
ПК86.15 - 4 АIIIб-1	А-IIIб	Из стали класса АIII- ГОСТ 5781-82		83,6			83,6	83,6	21,1	21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5	136,1		
ПК86.15 - 6 АIIIб-1							138,4	138,4	138,4	21,1	21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5	190,9	
ПК86.15 - 8 АIIIб-1							138,4		138,4	138,4	21,1	21,1	6,8		6,8	23,3	23,3	1,3	1,3	52,5	190,9
ПК86.15 - 4 АТ-V-2	АТ-V	10884-81	53,8				53,8	53,8	21,6	21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3	110,1		
ПК86.15 - 6 АТ-V-2						73,2		73,2	73,2	21,6	21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3	129,5	
ПК86.15 - 8 АТ-V-2							95,6		95,6	95,6	21,6	21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3	151,9
ПК86.15 - 4 АТ-IVс-2	АТ-IVс	10884-81	61,5				61,5	61,5	21,6	21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3	117,8		
ПК86.15 - 6 АТ-IVс-2						83,6		83,6	83,6	21,6	21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3	139,9	
ПК86.15 - 8 АТ-IVс-2							121,1		121,1	121,1	21,6	21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3	177,4
ПК86.15 - 4 АIIIб-2	А-IIIб	Из стали класса АIII- ГОСТ 5781-82		83,6			83,6	83,6	21,6	21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3	139,9		
ПК86.15 - 6 АIIIб-2							109,2		109,2	109,2	21,6	21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3	165,5
ПК86.15 - 8 АIIIб-2							138,4		138,4	138,4	21,6	21,6	6,8		6,8	25,2	25,2	2,7	2,7	56,3	194,7

РАЗРАБ.	МЕНДАНОВА	2.8.81	1.041.1-3.13-РС1
РАСЧТ.	БАРАНОВА	10.08.81	
ПРОВЕР.	ПАРХАЛОВА	10.08.81	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА			Стация
			Лист
			Листов
			Р
			-
			1
Н.КОНТР.	МУЗЫКЕ	10.08.81	ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ

Опалубка



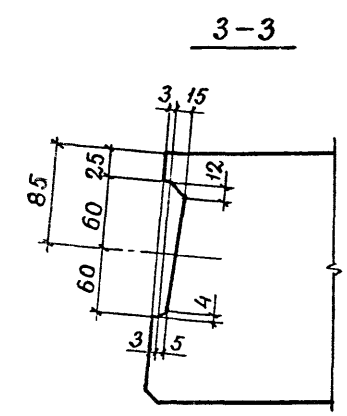
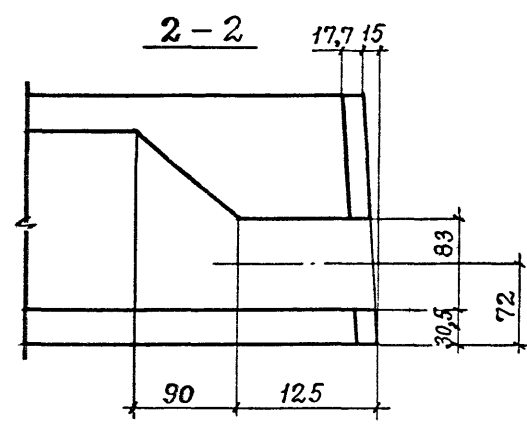
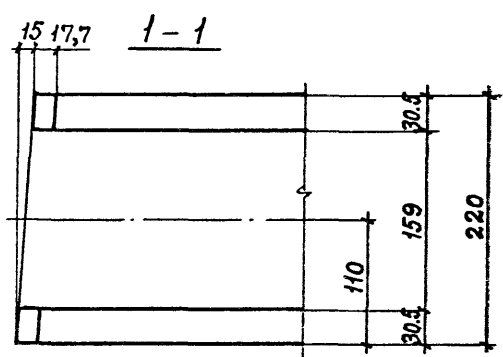
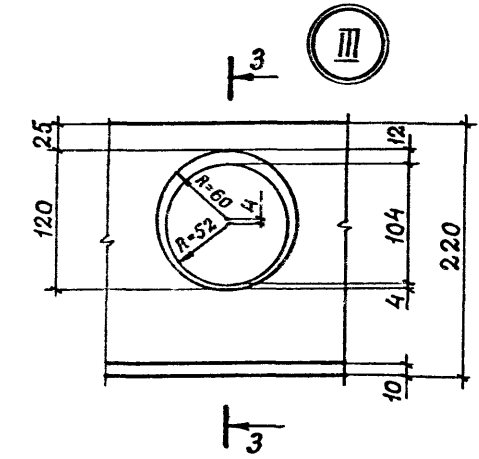
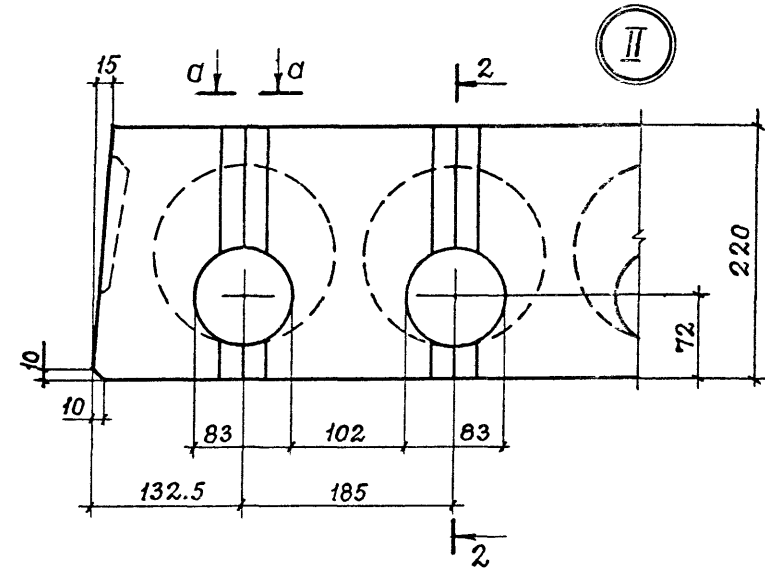
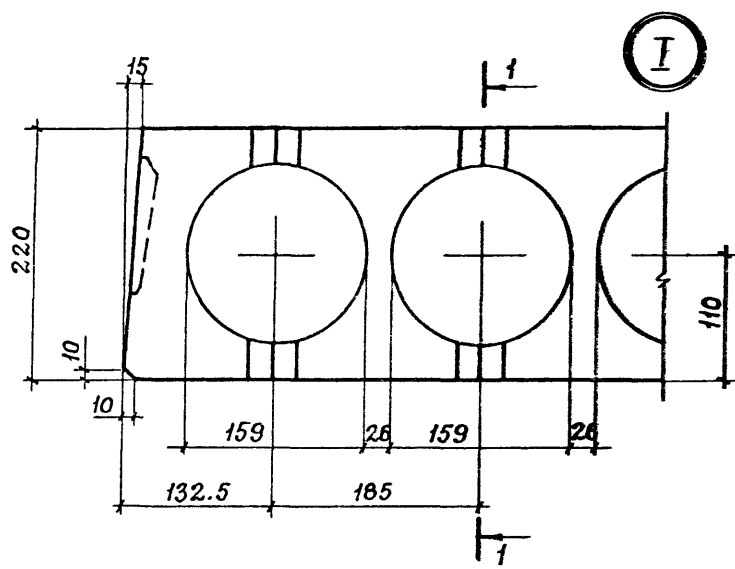
Разраб.	Режданова В. М.
Расчет	Пархалина И. В.
Провер.	Бекетаба З. В.
И. контр.	Музыка М. И.

1.041.1 - 3.13-Д2

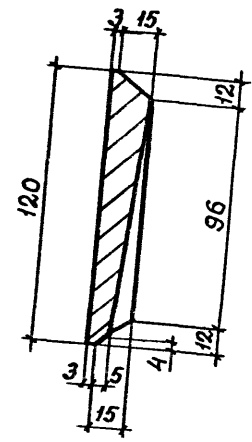
ПЛИТЫ ПК 86.12

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
ЦНИИПРОМЗА		

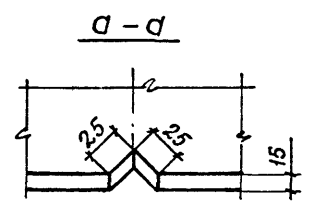
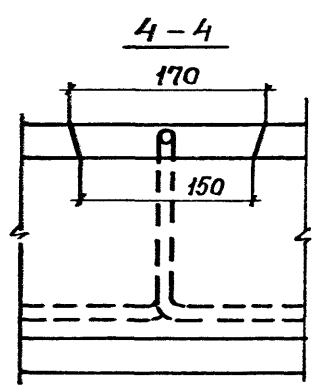
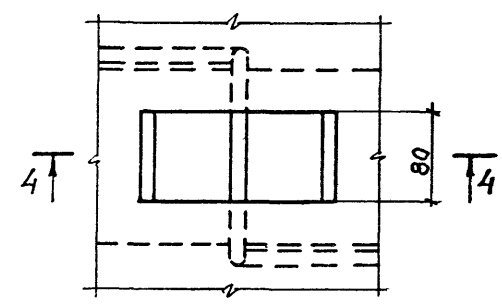
Ц.б. № 1041.1-3.13-Д2
 Лист 1 из 6



Вкладыш шпонки



IV



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.12-4АТ \bar{V}	1	Бетон класса В30		
		D 2500, м ³	1,26	
	2	Стержень напрягаемый		
		φ12АТ \bar{V}		
		ρ=8650; 7,68кг	6	Без чертежа
	3	Петля ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д.23
	4	Сетка СЗ	1	1.041.1-3.4-Д.9
	5	Сетка С18	2	1.041.1-3.4-Д.16
ПК86.12-6АТ \bar{V}	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.12-4АТ \bar{V}			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ14АТ \bar{V}		
		ρ=8650; 10,45кг	6	Без чертежа
ПК86.12-4АТ \bar{V} с	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.12-4АТ \bar{V}			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ12АТ \bar{V} с		
		ρ=8650; 7,68кг	7	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.12-6АТ \bar{V} с	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.12-4АТ \bar{V}			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ14АТ \bar{V} с		
		ρ=8650; 10,45кг	7	Без чертежа
ПК86.12-4АТ \bar{V} б	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.12-4АТ \bar{V}			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ16АТ \bar{V} б		
		ρ=8650; 13,65кг	5	Без чертежа
ПК86.12-6АТ \bar{V} б	Поз. 1, 3...7 см. плиту ПК86.12-4АТ \bar{V}			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ18АТ \bar{V} б		
		ρ=8650; 17,29кг	5	Без чертежа

ИВ №106А. ПИ ДПС № 1. ТА. В. З. А. Н. М. М.

1.041.1-3.13 - Д2 Лист
3

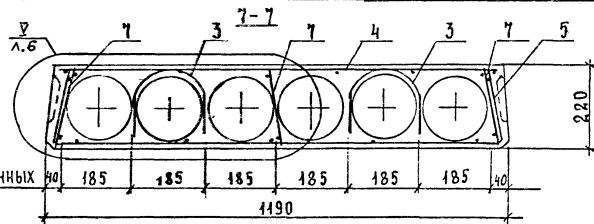
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.12-4АтV-1	1	Бетон класса В30		
		D 2500, м ³	1,26	
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 12 АтV		
		ℓ = 8650; 7,68 кг	6	Без чертежа
	3	Петля ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д 23
	4	Сетка СЗ	1	1.041.1-3.4-Д 9
	5	Сетка С18	2	1.041.1-3.4-Д 16
6	Сетка С29	1	1.041.1-3.4-Д 21	
7	Каркас КР5	6	1.041.1-3.4-Д 2	
8	Каркас КР11	1	1.041.1-3.4-Д 8	
ПК 86.12-6АтV-1	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК 86.12-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 14 АтV		
	ℓ = 8650; 10,45 кг	6	Без чертежа	
ПК 86.12-4АтVс-1	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК 86.12-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 12 АтVс		
	ℓ = 8650; 7,68 кг	7	Без чертежа	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.12-6АтVс-1	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК 86.12-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 14 АтVс		
	ℓ = 8650; 10,45 кг	7	Без чертежа	
ПК 86.12-4АIIIб-1	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК 86.12-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 16 АIIIб		
	ℓ = 8650; 13,65 кг	5	Без чертежа	
ПК 86.12-6АIIIб-1	Поз. 1,3...8 см. плиту ПК 86.12-4АтV-1			
	2	Стержень напрягаемый		
		φ 18 АIIIб		
	ℓ = 8650; 17,29 кг	5	Без чертежа	

АРМИРОВАНИЕ

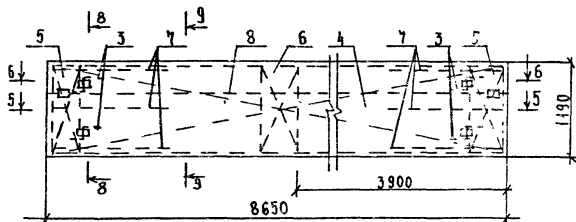
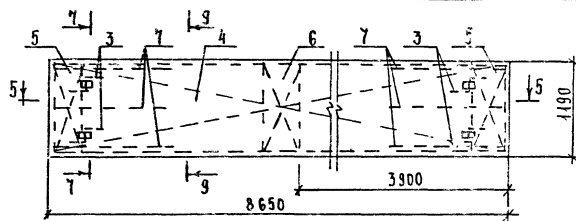
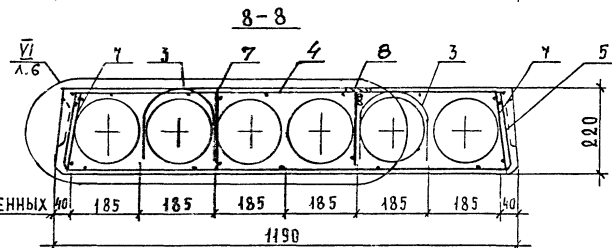
РЯДОВАЯ

ОСИ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ
СТЕРЖНЕЙ

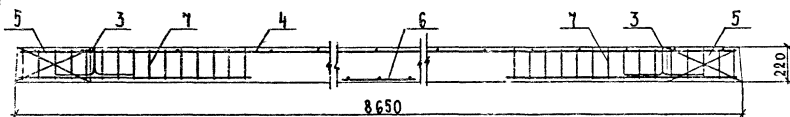


ПРИСТЕННАЯ

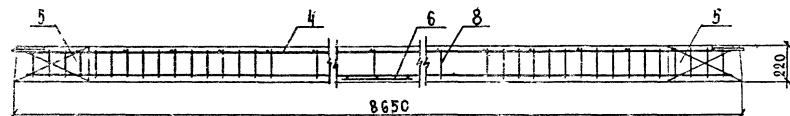
ОСИ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ
СТЕРЖНЕЙ



5-5



6-6

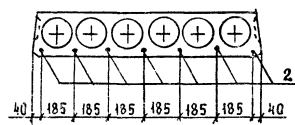
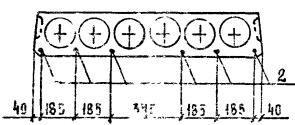
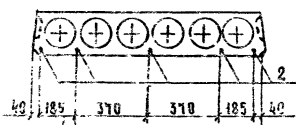


9-9

РИС.2

РИС.3

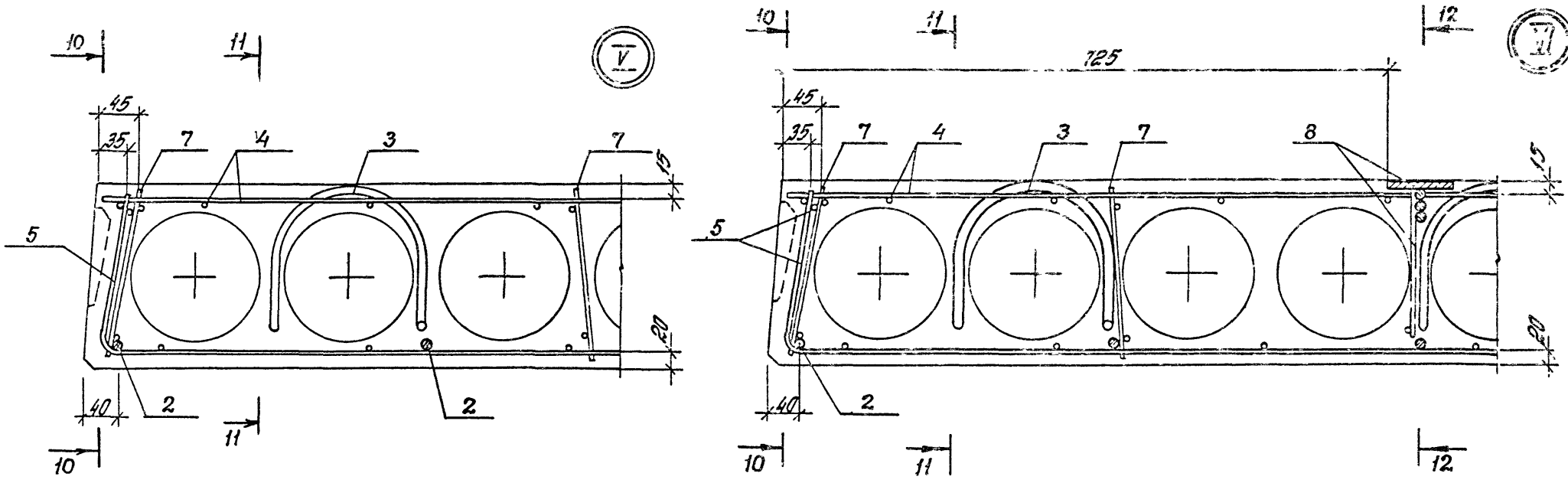
РИС.1



МАРКА	РИС.	МАРКА	РИС.
ПК 86.12-4 АТ V	2	ПК 86.12-4 АТ V-1	2
ПК 86.12-6 АТ V		ПК 86.12-6 АТ V-1	
ПК 86.12-4 АТ IV С	3	ПК 86.12-4 АТ IV С-1	3
ПК 86.12-6 АТ IV С		ПК 86.12-6 АТ IV С-1	
ПК 86.12-4 А III B	1	ПК 86.12-4 А III B-1	1
ПК 86.12-6 А III B		ПК 86.12-6 А III B-1	

1.041.1-3.13-Д2

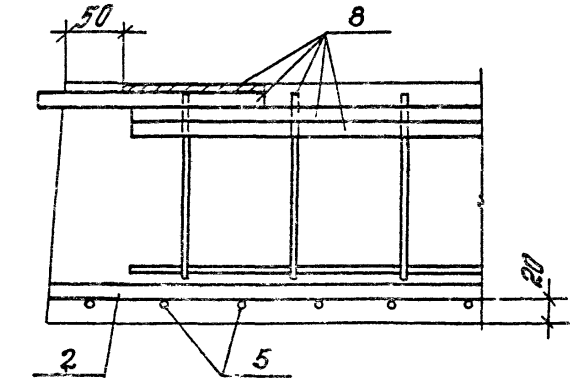
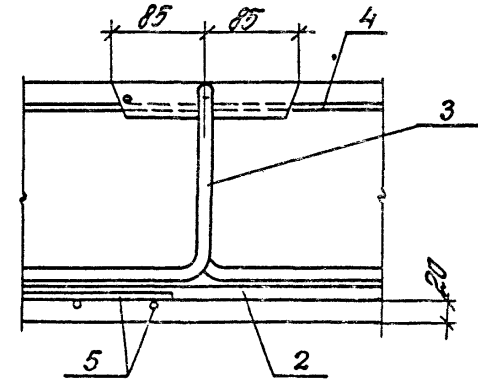
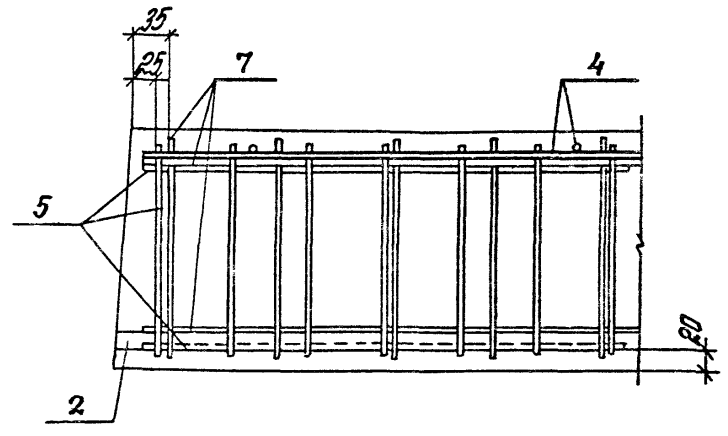
ЛИСТ
5



10-10

11-11

12-12



1.041.1 - 3.13 - Д 2	6
----------------------	---

Марка ПЛУТЫ	Напрягаемая арматура								Изделия арматурные										Всего	Общий расход
									Арматура класса						Прокат марки					
	Класс стали	ГОСТ	φ, мм					Всего	А-III		А-I		Вр-I		ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80					
			12	14	16	18	Итого		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*						
ПК 86.12-4 АТ-V	АТ-V	10884-81	46,1				46,1	46,1			6,8	6,8	17,5	17,5			24,3	70,4		
ПК 86.12-6 АТ-V				62,7			62,7	62,7			6,8	6,8	17,5	17,5			24,3	87,0		
ПК 86.12-4 АТ-IVC	АТ-IVC	10884-81	53,8				53,8	53,8			6,8	6,8	17,5	17,5			24,3	78,1		
ПК 86.12-6 АТ-IVC				73,2			73,2	73,2			6,8	6,8	17,5	17,5			24,3	97,5		
ПК 86.12-4 А III б	А-III б	Из стали Класса AIII ГОСТ 5781-82			68,3		68,3	68,3			6,8	6,8	17,5	17,5			24,3	92,6		
ПК 86.12-6 А III б						86,5	86,5	86,5			6,8	6,8	17,5	17,5			24,3	110,8		
ПК 86.12-4 АТ-V-1	АТ-V	10884-81	46,1				46,1	46,1	21,1	21,1	6,8	6,8	19,4	19,4	1,3	1,3	48,6	94,7		
ПК 86.12-6 АТ-V-1				62,7			62,7	62,7	21,1	21,1	6,8	6,8	19,4	19,4	1,3	1,3	48,6	111,3		
ПК 86.12-4 АТ-IVC-1	АТ-IVC	10884-81	53,8				53,8	53,8	21,1	21,1	6,8	6,8	19,4	19,4	1,3	1,3	48,6	102,4		
ПК 86.12-6 АТ-IVC-1				73,2			73,2	73,2	21,1	21,1	6,8	6,8	19,4	19,4	1,3	1,3	48,6	121,8		
ПК 86.12-4 А III б-1	А-III б	Из стали Класса AIII ГОСТ 5781-82			68,3		68,3	68,3	21,1	21,1	6,8	6,8	19,4	19,4	1,3	1,3	48,6	116,9		
ПК 86.12-6 А III б-1						86,5	86,5	86,5	21,1	21,1	6,8	6,8	19,4	19,4	1,3	1,3	48,6	135,1		

И.Н.Б. М.Е.ПОД. Подпись и дата Взам. инв. №

РАЗРАБ.	НЕЖДАЛОВА	<i>Нежданова</i>
РАСЧИТ.	БАРАНОВА	<i>Баранова</i>
ПРОВЕР.	ПАРХАЛДНА	<i>Пархалдна</i>
И. КОНТР.	МУЗЫКО	<i>Музыка</i>

1.041.1-3.13-РС2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

Страница	Лист	Листов
Р	-	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ