

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.100.1-7

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ 5-9 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ
ЭТАЖА 2,8м И СО СТРОИТЕЛЬНЫМ МОДУЛЕМ 15М НА ОСНОВЕ ЖИЛЫХ ДОМОВ
СЕРИИ 97

ВЫПУСК 8-1

ИЗДЕЛИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ И ПОМЕЩЕНИЙ
ХОЛОДНОГО ЧЕРДАКА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.100.1-7

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ 5-9 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ
ЭТАЖА 2,8м И СО СТРОИТЕЛЬНЫМ МОДУЛЕМ 15М НА ОСНОВЕ ЖИЛЫХ ДОМОВ
СЕРИИ 97

ВЫПУСК 8-1

ИЗДЕЛИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ И ПОМЕЩЕНИЙ
ХОЛОДНОГО ЧЕРДАКА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

СибЗНИИЭП

Главный инженер

Начальник АПМ-1

Главный инженер проекта



С.Ф.ТРАУТВЕЙН

М.К.ПЕЧЕРИН

И.Б.РАДАШКЕВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

С 30 АПРЕЛЯ 1990 Г.

ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ ОТ 23.03.90 № 46

Обозначение	Наименование	Стр.
1.100.1-7.8-1.00.00.00	содержание	3; 4
00.00.00 Т.0	Техническое описание	4...9
00.00.00 Н.И	Номенклатура изделий	10..12
01.00.00	Панель кровельная ПК 45.7.5 - 14А IV	13
01.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 45.7.5 - 14А IV Сварочный чертеж	14,15
02.00.00	Панель кровельная ПК 45.15 - 14А IV - К	16
02.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 45.15 - 14А IV - К Сварочный чертеж.	17; 18
03.00.00	панель кровельная ПК 45.25 - 14А IV	19
03.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 45.25 - 14А IV Сварочный чертеж	20,21
04.00.00	Панель кровельная ПК 45.30 ÷ 14А IV - К, ПК 45.30 - 14А IV	22
04.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 45.30 - 14А IV - К; ПК 45.30 - 14А IV Сварочный чертеж	23,24
05.00.00	Панель кровельная ПК 60.7.5 - 14А IV	25
05.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 60.7.5 - 14А IV Сварочный чертеж	26,27
06.00.00	Панель кровельная ПК 60.15 - 14А IV - К; ПК 60.15 - 14А IV	28
06.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 60.15 - 14А IV - К; ПК 60.15 - 14А IV Сварочный чертеж	29,30
07.00.00	панель кровельная ПК 60.30 - 14А IV - К; ПК 60.30 - 14А IV	31
07.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 60.30 - 14А IV - К; ПК 60.30 - 14А IV Сварочный чертеж	32, 33
08.00.00	панель кровельная ПК 60.30 - 14А IV - К-1; ПК 60.30 - 14А IV - 1	34
08.00.00 СБ	Панель кровельная ПК 60.30 - 14А IV - К-1; ПК 60.30 - 14А IV - 1 Сварочный чертеж.	35,36

Обозначение	Наименование	Стр.
1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д1	Узлы опалубки	37
00.00.00 Д2	Узлы армирования	38
09.00.00	Лоток водосборный ЛВ 30.15	39,40
10.00.00	Лоток водосборный ЛВ 45.15 - 14А IV	41, 42
11.00.00	Лоток водосборный ЛВ 60.15 - 16А IV	43, 44
12.00.00	Лоток водосборный ЛВ 105.15 - 16А IV	45,
12.00.00 СБ	Лоток водосборный ЛВ 105.15 - 16А IV Сварочный чертеж	46,47
00.00.00 Д3	Лоток водосборный. Узлы опалубки 1...5	48
13.00.00	плита карнизная КР 16.5	49
14.00.00	балка подкладочная ПБ 15.15, 20-Л	50
15.00.00	Короб вентиляционный ВК 36, 28, 150 - Л	51
16.00.00	Шахта вентиляционная ВШ 10.9.100 - А	52
17.00.00	Шахта вентиляционная ВШ 14.22.140 - Л	53
18.00.00	Плита вентиляционной шахты ПВ 15.15.6	54
00.00.01	Каркас плоский КР 1... КР 5	55
00.00.02	Каркас плоский КР 6... КР 10	56
00.00.03	Каркас плоский КР 11... КР 16	57
00.00.04	Каркас плоский КР 17... КР 21	58
00.00.05	Каркас плоский КР 22... КР 26	59
00.00.06	Каркас плоский КР 27... КР 29	60
00.00.07	сетка С1...С6	61
00.00.08	сетка С7...С11	62
00.00.09	сетка С12...С15	63
00.00.10	сетка С16...С20	64

ОПИС. № подл. Подписано и дата. Взам. инв. №

Привязан:

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Норм. карт.	Разраб. проект	12.88
Инж. А.И.И.	Инженер	
Инж. К.И.И.	Инженер	
Инж. С.И.И.	Инженер	
Инж. М.И.И.	Инженер	
Инж. Л.И.И.	Инженер	
Инж. П.И.И.	Инженер	
Инж. Р.И.И.	Инженер	
Инж. Т.И.И.	Инженер	
Инж. В.И.И.	Инженер	
Инж. Г.И.И.	Инженер	
Инж. Д.И.И.	Инженер	
Инж. З.И.И.	Инженер	
Инж. И.И.И.	Инженер	
Инж. Я.И.И.	Инженер	

1.100.1-7.8-1 00.00.00

Содержание

Страниц	Итого	Итого
Р	1	2

СибЭНИИЭП
г.Новосибирск

Копировал: *Стеф*

формат А3

Обозначение	Наименование	Стр.
1.100.1-7.8-1 00.00.11	Сетка с21...с26	65
00.00.12	Сетка с27, с28	66
00.00.13	Деталь закладная м1	67
00.00.14	Деталь закладная м2	
00.00.15	Деталь закладная м3	68
00.00.16	Деталь закладная м4	
00.00.17	Деталь закладная м5	69
00.00.18	Петли монтажные П1...П7	70
00.00.18СБ	Петли монтажные П1...П7 Сварочный чертёж	
00.00.19	Петли монтажные П8...П10	71
00.00.19СБ	Петли монтажные П8...П10 Сварочный чертёж	
00.00.00РС	Ведомость расхода стали	72

Ил. № 12.8.9. Подпись и дата: 12.8.9

Привязка

Ил. № 12

1.100.1-7.8-1

00.00.00

Лист	Листов
Р	2

Содержание

СНБЗНИИЭП
г. Новосибирск

В настоящей альбом включены рабочие чертежи изделий заводского изготовления сборной безрулонной железобетонной крыши для 5-, 9-этажных жилых домов серии 97.

1. Кровельные панели и лотки.

Основными элементами безрулонной крыши являются предварительно напряженные железобетонные кровельные панели и карытаобразные водоотборные лотки. Кровельные панели и водоотборные лотки формируются протальными рейками близ и после термоблажностной обработки кантыгаются в рабочее положение, благодаря чему верхняя поверхность изделий непосредственно подвергается атмосферным воздействиям, получается более высокого качества. Кроме того рабочей арматурой производится электротермическим способом с передачей усилия на упоры металлической формы-основки.

К технологии изготовления кровельных панелей и водоотборных лотков предъявляются следующие основные требования: (см. "Руководство по проектированию и устройству сборных железобетонных крыш с безрулонной кровлей для жилых и общественных зданий"; 1979 г.).

1. Для изготовления кровельных панелей, водоотборных лотков и плит вентиляционной шахты применяется тонкий бетон специально подобранныго состава и должен соответствовать показателям, приведенным в таблице № 1:

Ил. № 12.8.9. Подпись и дата: 12.8.9

Привязка

Ил. № 12

1.100.1-7.8-1

00.00.00 10

Лист	Листов
Р	2

Техническое описание

Лист	Листов
Р	2

СНБЗНИИЭП
г. Новосибирск

Капур. Морозова.

формат А3

Таблица №1

Показатели тяжелого бетона	Минимальное значение показателя (марка) при		
	безрусланной кровле с окрасочной гидроизоляцией	безрусланной кровле без поверхностной гидроизоляции	
класс по прочности на сжатие	B25		B25
класс по прочности на растяжение	—		B7-16
марка по водонепроницаемости	W6		W8
водопоглощение по массе	—		менее 4%
марка по морозостойкости в диапазоне наружных температур оттаивки:	выше -15°С	F200	F300
	от -15°С и ниже	F300	F400

2. Кудиковая прочность бетона к моменту передачи на него предварительного напряжения должна быть не ниже 210 кг/см^2 , а к моменту отгрузки изделия на строительную площадку не ниже 300 кг/см^2 .

3. Для тяжелых бетонов следует применять сульфатостойкие пластифицированные и гидрофобные портландцементы марки не ниже 400 с нормальной густотой цементного теста не выше 26% по ГОСТ 22266-76*. Допускается применение низкоалюминатного портландцемента по ГОСТ 10178-85* при условии содержания в цементе трехкальцевого алюмината не более 6%.

4. Песок должен отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 «заполнители для тяжелого бетона. Технические требования»

Для обеспечения постоянного зернового состава песка в бетонной смеси должен применяться фракционированный песок в виде двух фракций крупной и мелкой (ГОСТ 8736-85), раздельно дозируемых при приготовлении бетонной смеси. модуль крупности песка $2,1 \leq M_{кр} \leq 3,15$.

Допускается применение песков, полученных предварительным равномерным смешиванием фракций в требуемых соотношениях при соответствующем обосновании допускается применять крупные и средние пески по ГОСТ 8736-85 без фракционирования или обогащения, если их зерновой состав достаточно постоянен и близок к требуемому.

Содержание пылевидных, глинистых и илистых частиц должна быть не более 1%.

5. В качестве крупного заполнителя следует применять щебень изверженных пород (гранит, диорит, диабаз и др.), отвечающий требованиям ГОСТ 10268-80. щебень должен применяться в виде следующих фракций, раздельно дозируемых при приготовлении бетона:

от 5 до 10 мм - $25 \pm 5\%$;
от 10 до 20 мм - $50 \pm 7\%$.

Щебень не должен содержать зерен пластинчатой и игольчатой формы более 15% по весу. Количество пылевидных, илстых и глинистых частиц щебня не должно превышать 1% по весу.

При изготовлении основных элементов крыши (кровельных панелей, водосборных лотков) стельня подвижности бетонной смеси должна приниматься не более 2-3 см по осадке стандартного конуса, а жесткость бетонной смеси - не менее 25 см по техническому вискозиметру. Допускается применение более жестких бетонных смесей при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения, т.е. необходимо обеспечить режим уплотнения бетонной смеси с амплитудой $0,25 \pm 0,5 \text{ мм}$ равномерно по всей площади панели, применяя при этом для повышения динамического воздействия на жесткую бетонную смесь (с водоцементным отношением не выше 0,35 и подвижностью не более 1 см по стандартному конусу) вибропригрузы с удельным давлением 40-60 г/см^2 или виброматтамы с поперукующим устройством и удельным давлением 70-100 г/см^2 .

6. Кровельные панели и водосборные лотки формируются на виброплощадках в горизонтальных металлических формах «лицом вниз», поэтому для смазки форм должны применяться гидрофобные составы, которые не ослабляют поверхность бетона, непосредственно подвергающуюся атмосферным воздействиям.

7. Для повышения морозостойкости бетона в бетонную смесь рекомендуется вводить комплексную добавку СДБ-0, $10 \pm 0,15\%$ (сульфатно-дрожжевая фракция), $+ \text{СНВ}-0, 02 \pm 0,03\%$ (абиеат натрия) от веса цемента и другие поверхностно-активные добавки.

8. Термовлажностная обработка кровельных панелей должна производиться по мягкому режиму пропаривания с предварительным выдерживанием панелей в течении 5 часов перед пропаркой в отапливаемом поме-

Привязан:

Инв. №

1. 100.1-7.8-1

00.00.00 ТО

Лист

2

колпировал. отесерн

формат А3

шении. При пропаривании изделий в односторонних формах максимальная температура не должна превышать $+80^{\circ}\text{C}$, а подвѣ температуры прогрева должен осуществляться со скоростью не более 15°C в час, снижение температуры не более 15°C . В холодное время года запрещается вывозить кровельные элементы сразу после пропаривания на склад готовой продукции во избежание возникновения усадочных трещин.

Гидроизоляция безрулонной железобетонной крыши обеспечивается применением плотных водонепроницаемых морозостойких бетонов для кровельных панелей и водосборных лотков и дополнительной защиты их лицевой поверхности атмосферостойкими эластичными (трещиностойкими) лакокрасочными (или мастичными) гидроизоляционными составами.

К защитным гидроизоляционным составам предъявляются следующие основные требования:

1. Гидроизоляционный состав, нанесенный на бетонную поверхность должен выдерживать без признаков отслаивания и разрушения не менее 100 циклов попеременного замораживания и оттаивания (ГОСТ 10060-85).

2. Водопоглощение покрытий, нанесенных на бетон после 24-х часового выдерживания в воде должно быть не более 1%.

3. При испытании окрасочного покрытия на адгезию к бетону методом решетки в условиях капиллярного подсоса воды отслаивание пленки должно быть не более 5-10% (ГОСТ 15140-78*).

4. Атмосферостойкость покрытий, нанесенных на бетонные образцы, определяется при непрерывном испытании в течении 1000 часов в аппарате искусственной погоды - везерометре при температуре $+60^{\circ}\text{C}$ с периодическим увлажнением. Оценка качества покрытия после испытания в везерометре должна быть не менее 6 баллов по 8 балльной системе (ГОСТ 6992-68).

Перед нанесением защитных гидроизоляционных покрытий поверхность кровельных панелей и водосборных лотков очищают от всякого рода загрязнений, а потом обеспыливают сжатым воздухом. При нанесении покрытий на поверхность бетона, подвергнувшуюся действию масел бетон следует тщательно промыть растворителем и просушить, в противном случае сцепление покрытия с промасленной поверхностью бетона будет значительно ослаблено.

Нанесение гидроизоляционных составов на кровельные панели и водосборные лотки рекомендуется производить механизированным способом на заводе-изготовителе в специальных камерах, оборудованных вытяжной вентиляцией и ускоренной сушкой. перечень составов защитной гидроизоляции для кровельных панелей и водосборных лотков приведен в таблице 2. Руководство по проектированию и устройству сборных железобетонных крыш с безрулонной кровлей для жилых и общественных зданий. При соответствующем обосновании допускается применение других составов защитной гидроизоляции, удовлетворяющих требованиям пунктов 3.31÷3.34 выше названного «Руководства».

При условии применения тяжелого бетона с показателями, соответствующим значениям представленным в таблице №1, графе 3, допускается применять кровельные элементы без поверхностной гидроизоляции.

Изготовленные кровельные панели и водосборные лотки перед поступлением на склад готовой продукции должны пройти обязательную приемку ОТК завода-изготовителя.

Отклонение геометрических размеров кровельных панелей и водосборных лотков не должны превышать:

- а) по высоте ребер ± 5 мм;
- б) по ширине ± 5 мм;
- в) по толщине ребер и плиты кровельной панели ± 3 мм;
- г) по длине ± 10 мм;
- д) по толщине защитного слоя бетона для предварительна-напряженной арматуры ± 5 мм.

Внешний вид железобетонных кровельных панелей и водосборных лотков должен удовлетворять следующим требованиям:

- не допускаются трещины на верхней поверхности палки лотка и в месте примыкания ребер лотка к палке;
- не допускаются трещины на верхней поверхности плиты кровельной панели и в местах примыкания ребер панели к плите;
- допускаются трещины на поверхности ребер кровельных панелей и лотков шириной не более 0,1 мм и длиной не более 100 мм в количестве не более одной на ребро при условии, что трещина не пересекает сопряжение ребра с палкой или плитой элемента;

привязан'

Итв. №

1.100.1-7.8-1

00.00.00.7.0

лист

3

копировал: Овсаркин

формат А3

- допускаются на верхней поверхности полки лотка и плиты кровельной панели раковины диаметром до 3 мм и глубиной до 2 мм, наплывы бетона высотой до 2 мм, околы бетона глубиной до 5 мм и длиной до 50 мм на 1 м длины;

- допускаются раковины на внешних плоскостях ребер диаметром до 15 мм, глубиной до 5 мм в количестве не более одной на 1 п.м. ребра;

- допускается искривление верхней поверхности плиты кровельной панели и полки лотка не более 5 мм на всю длину;

- не допускается обнажение арматуры, за исключением концов продольных ребер панели с предварительно-напряженной арматурой.

Распаковка и складирование кровельных панелей и водосборных лотков должны производиться обязательно с помощью специальных траверс.

ОТК завода-изготовителя должен осуществлять периодический контроль за качеством цемента, заполнителей, составом бетонной смеси, степенью предварительного напряжения рабочей арматуры, режимом пропаривания кровельных панелей и водосборных лотков (с обязательной корректировкой его при изменении составляющих), степени подвижности и уплотнения бетонной смеси в изделии, степени предварительного напряжения стержней рабочей арматуры, а также регулярный контроль прочности, морозостойкости, водопоглощения, водонепроницаемости бетона для кровельных панелей.

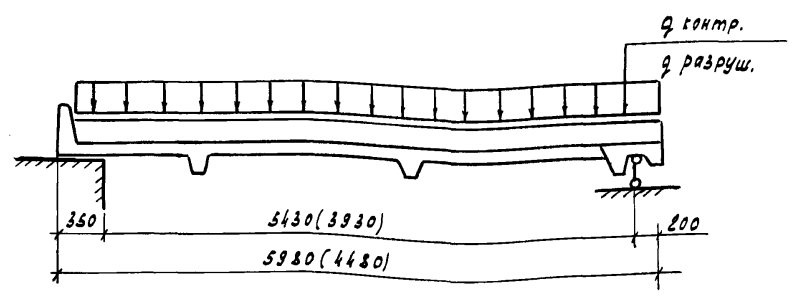
Инв.№ подл. Подпись и дата
взам. инв.№

Привязан			
Инв.№°			

1.100.1-7.8-1	00.00.00ГО	Лист
		4

Схема опирания и загрузки при испытании

Марка панели	Проверка прочности					Проверка жесткости и ширины раскрытия трещин				
	Вид разрушения					q доп. дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса панели	f _к контрольный прогиб от контрольной нагрузки	Максимальное допустимое отклонение замеренного прогиба от контрольного	Контроль на ширину раскрытия трещин	
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры		2. Разрушение бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры.							1. Разрыв продольной арматуры
	q полн. - суммарная контрольная разрушающая нагрузка, включающая собственный вес панели	q доп. дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса панели	максимальное допустимое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной	q полн. суммарная контрольная разрушающая нагрузка, включающая собственный вес панели	q доп. дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса панели	максимальное допустимое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной	кг/м ²	мм	мм	мм
кг/м ²	кг/м ²	кг/м ²	кг/м ²	кг/м ²	кг/м ²	кг/м ²	мм	мм	мм	
ПК60.30-14AIV-K	582	395	87	666	479	100	150	f _к = 6.0 f _{длит} = 12.0 f _{пред} = 27	0.9 1.3	—
ПК45.30-14IV-K	582	395	87	666	479	100	150	f _к = 1.6 f _{длит} = 3.8 f _{пред} = 19.4	0.24 0.57	—
ПК60.15-14IV-K	582	395	87	666	479	100	150	f _к = 6.0 f _{длит} = 12.0 f _{пред} = 27	0.9 1.8	—
ПК45.15-14AIV-K	582	395	87	666	479	100	150	f _к = 1.6 f _{длит} = 3.8 f _{пред} = 19.4	0.24 0.57	—



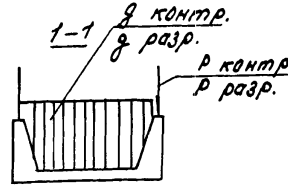
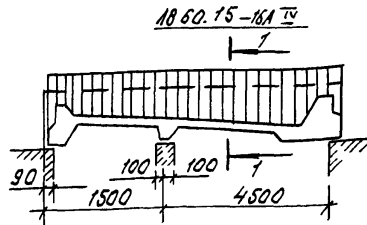
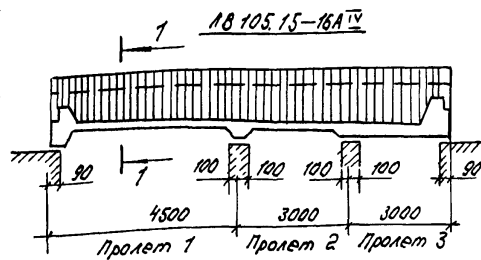
1. Испытания панелей производить в соответствии с ГОСТ 8829-85
 2. Если разрушение произошло при нагрузках меньше контрольных и отклонения их не превосходят указанные максимальные величины, требуется повторное испытание (см. п. 3.2.2 ГОСТ 8829-85)

Инв. № подл. Листы и дата вв. в инв. №

Привязан			
Инв. №			

1.100.1-7.8-1 00.00.0070 лист 5

Схемы опирания и загрузки при испытании



1. Испытания лотков производить в соответствии с ГОСТ 8829-85
2. Если разрушение произошло при нагрузках меньше контрольных и отклонения их не превышают указанные, требуется повторное испытание. (см. п. 3.22 ГОСТ 8829-85)
3. Контрольные нагрузки включают вес грузозачных устройств.

Инв. № подл. Подпись и дата

Марка лотка	Проверка прочности						Проверка жесткости и ширины раскрытия трещин										Контрольная ширина раскрытия трещин					
	вид разрушения						Дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса	f _к , f _{длит.} Контрольный прогиб от контрольной нагрузки				Максимальное допустимое отклонение за прогиба от контрольного										
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры		2. Раздробление бетона стальной зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры		3. Разрыв продольной арматуры.			4. Раздробление бетона стальной зоны или разрушение по косым трещинам до достижения текучести продольной растянутой арматуры.		5. Смещение арматуры и раскол бетона тавров												
	Суммарная контрольная нагрузка, включая собственный вес лотка	Дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка 30	Максимальное допустимое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной	Суммарная контрольная нагрузка, включая собственный вес лотка	Дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса	Максимальное допустимое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной		Пролет														
g+g.c.3 кг/м ²	P кг/м	g кг/м ²	P кг/м	Δg кг/м ²	ΔP кг/м	g+g.c.3 кг/м ²	P кг/м	g кг/м ²	P кг/м	Δg кг/м ²	ΔP кг/м	g _к кг/м ²	P _к кг/м	f _к	f _{длит.}	l	l _{пред.}	%	мм			
1B 50.15-16A IV	987	1739	544	1739	148	298	1128	1987	684	1987	169	298	150	1055	f _к	3.7	-0.2	0.9	3м	14	75	0
1B 105.15-16A IV	930	1739	523	1739	139	298	1062	1987	655	1987	159	238	150	1055	f _к	1.7	0.4	—	3м	14	15	0
															f _{длит.}	3.5	0.8	—	4.5м	22		

Привязан			
Инв. №:			

Эскиз	Марка	Обозначение	Размеры, мм			Расход материалов			Масса, кг
			L	H	B	Тяжелый бетон, м ³	Керамзитовый бетон, м ³	Сталь, кг	
	ПК 45.75-14A IV	1.100.1-7.8-1 01.00.00	4480	740	Перемен.	0.31	-	33.34	780
	ПК 60.75-14A IV	1.100.1-7.8-1 05.00.00	5980	740		0.41	-	46.26	1030
	ПК 60.15-14A IV	1.100.1-7.8-1 06.00.00-01	5980	1480		0.72	-	63.67	1800
	ПК 45.15-14A IV-K	1.100.1-7.8-1 02.00.00	4480	1480		0.59	-	50.31	1480
	ПК 60.15-14A IV-K	1.100.1-7.8-1 06.00.00	5980	1480		0.78	-	65.99	1950
	ПК 45.25-14A IV	1.100.1-7.8-1 03.00.00	4480	2530		0.95	-	83.49	2380
	ПК 45.30-14A IV	1.100.1-7.8-1 04.00.00-01	4480	2980		1.10	-	91.32	2750
	ПК 60.30-14A IV	1.100.1-7.8-1 07.00.00-01	5980	2980		1.56	-	120.46	3900
	ПК 45.30-14A IV-K	1.100.1-7.8-1 04.00.00	4480	2980		1.14	-	93.04	2850
	ПК 60.30-14A IV-K	1.100.1-7.8-1 07.00.00	5980	2980	1.62	-	122.76	4050	

Шиб. № 12-10/1. Подпись и дата. Взам. шиб. № 4

Привязан		1.100.1-7.8-1		00.00.00 НН			
Нач. АПМ	Печерин	12.89	Номенклатура изделий		Лист		
Гл. инст.	Радоштейн				Р	Т	Листов
Рук. зр.	Итабородов				3		
Провер.	Булганова				СНБЗНИИЭП г. Новосибирск		
Шиб. №	Разраб.	Авьяденко			Формат А3		

Копир. Моргун

Эскиз	марка	Обозначение	Размеры, мм			Расход материалов				Масса, кг
			Л	Н	В	Тяжелый бетон, м ³	Керамзитовый бетон, м ³	Сталь, кг		
	ПК 60.30-14А IV-К-1	1.100.1-7.8-1 08.00.00	5980	2980	перем.	1.72	-	124.42	4300	
	ПК 60.30-14А IV-1	1.100.1-7.8-1 08.00.00-01	5980	2980	перем.	1.66	-	122.12	4150	
	АВ 30.15	1.100.1-7.8-1 09.00.00	2990	1480	450	0.89	-	55.49	2220	
	АВ 45.15-14А IV	1.100.1-7.8-1 10.00.00	4490	1480		1.27	-	70.30	3170	
	АВ 60.15-16А IV	1.100.1-7.8-1 11.00.00	5990	1480		1.45	-	93.44	3830	
	АВ 105.15-16А IV	1.100.1-7.8-1 12.00.00	10480	1480		2.83	-	154.27	7080	
	КП 16.5	1.100.1-7.8-1 13.00.00	1560	480	перем.	0.086	-	1.45	220	
	ПБ 15.15.20-А	1.100.1-7.8-1 14.00.00	1500	1480	200	-	0.42	19.32	480	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

привязан:

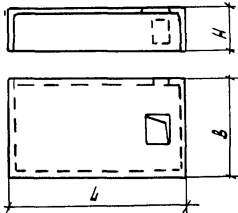
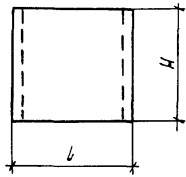
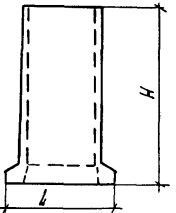
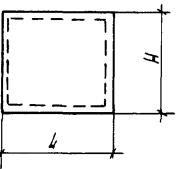
Имя №

1.100.1-7.8-1 00.00.00 НИ

Копировал: старший

формат А3

Лист 2

Эскиз	Марка	Обозначение	Размеры, мм			Расход материалов				Масса, кг
			Л	Н	В	тяжелый бетон, м ³	керамзитобетон, м ³	сталь, кг		
	БК 36.28.150-А	1.100.1-7.8-1 15.00.00	3600	1480	2800	-	5.17	53.75		3640
	ВШ 10.9.100-А	1.100.1-7.8-1 16.00.00	1000	920	1000	-	0.33	4.66		530
	ВШ 14.22.140-А	1.100.1-7.8-1 17.00.00	1400	2210	1400	-	0.92	17.19		1470
	ПВ 15.15.6	1.100.1-7.8-1 18.00.00	1480	1480	60	0.13	-	10.66		330

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Привязан			
Инв.№			

1.100.1-7.8-1 00.00.00 НН 3

Копировал Кириенко

Формат А3

Формат Золото	703.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		1.100.1-7.8-1 01.00.00 06	Роборочный чертеж	X	
A3		1.100.1-7.8-1 00.00.00 21	Узлы опалубки	X	
A3		1.100.1-7.8-1 00.00.00 22	Узлы армирования	X	
A3		1.100.1-7.8-1 00.00.00 70	Техническое описание	X	
A3		1.100.1-7.8-1 00.00.00 99	Ведомость расхода стали	X	
			<u>Роборочные единицы.</u>		
A3	1	1.100.1-7.8-1 00.00.07	Сетка С1	1	
A3	2	1.100.1-7.8-1 00.00.01	Каркас КР1	2	
A3	3		- 04 Каркас КР5	2	
A3	4	1.100.1-7.8-1 00.00.02 - 03	Каркас КР9	1	
A3	5	1.100.1-7.8-1 00.00.03 - 05	Каркас КР16	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	6		Ф14А ^{II} ГОСТ 5781-82; 6-4480	2	5,41 кг
A4	7	1.100.1-7.8-1 00.00.18	Пелля П1	8	
			<u>Материалы</u>		
Б4	8		Бетон В25	031	м 3

Инв. № 12/100/1. Подпись и дата: 31.01.01. Инв. №

Проектант	1.100.1-7.8-1	01.00.00	Лист	Листов
Инв. №	нач. АИЛ Печерин Т.А. Кант. Радовилевич Рук. гр. Стародубова Проект. Стародубова Разработчик Новоденко	4289	Р	7
	Панель кровельная ПК 45.75-14 А II		ОМБЗМННЭП г. Новосибирск	
	Копир. Морозова.		Формат А3	

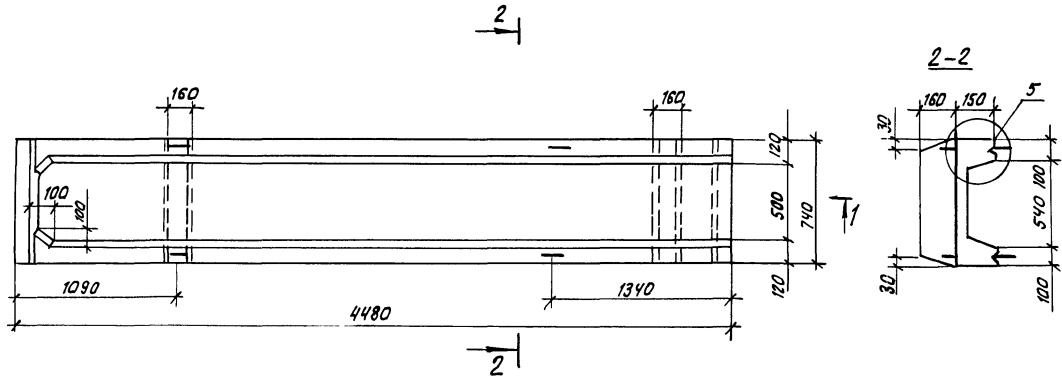
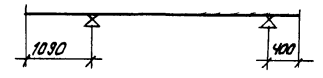
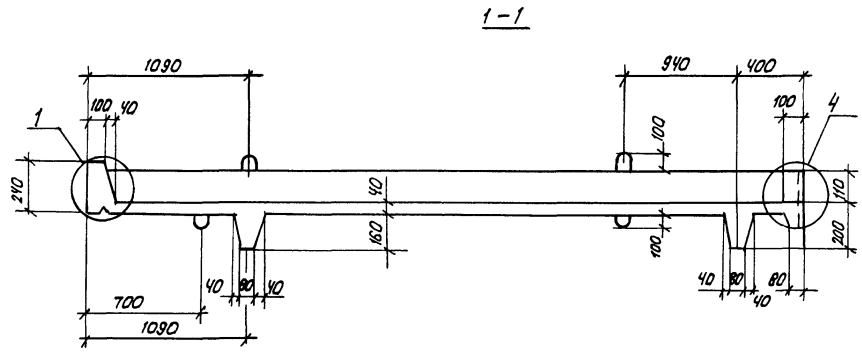


Схема складирования



контрольное предварительное напряжение - 4980 кгс/см².



Привязки:

И.п.к.	Печерин	12.89
П.контр.	Радашкевич	
Рук.гр.	Стародова	
Проверил	Стародова	
Разраб.	Войденко	

Л. 100. 1-7. 8-1

01.00.00 СБ

панель кровельная
ПК 45.75-14АД
сварочный чертёж

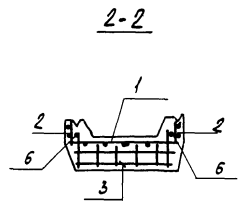
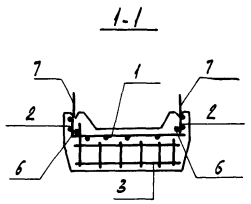
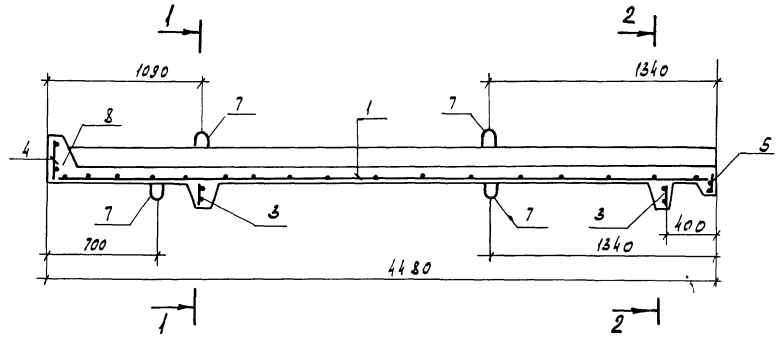
Станд.	Масса	Масштаб
Р	780 кг	
Лист 1		Листов 2

СибЗНИИЭП
г. Новосибирск

копировал: театр

формат А3

И.п.к.	Печерин
П.контр.	Радашкевич
Рук.гр.	Стародова
Проверил	Стародова
Разраб.	Войденко



Поз. 6 - преднапряженная арматура

Имя, № подл., Подпись и Дата
 Изом. инв. л.

Привязан			
Ив. и			

1.100.1-7.8-1 01.00.00 СБ

Копировал Кириченко Формат А3

Лист	2
------	---

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.100.1-7.8-1 02.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д1	Узлы опалубки	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д2	Узлы армирования	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Т0	Техническое описание	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 РС	Ведомость расхода стали	X	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.07-01	Сетка С2	1	
A3	2		1.100.1-7.8-1 00.00.08-01	Сетка С8	1	
A3	3		-03	Сетка С10	1	
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.02	Каркас КР6	2	
A3	5		1.100.1-7.8-1 00.00.01-01	Каркас КР2	1	
A3	6		00.00.01	Каркас КР1	1	
A3	7		1.100.1-7.8-1 00.00.04	Каркас КР17	1	
A3	8		1.100.1-7.8-1 00.00.02-04	Каркас КР10	1	
A4	9		1.100.1-7.8-1 00.00.13	Изделие закладное М1	1	
				<u>Детали</u>		
A4	10		1.100.1-7.8-1 00.00.18-02	Петля П2	8	
B4	11			ФАНА IV ГОСТ 5781-82, 2.4480	2	5,41 кг
				<u>Материалы</u>		
B4	12			Бетон В25	0,59	М3

Лист № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Время		1.100.1-7.8-1		02.00.00			
Инв. №	Исполнитель	И.А.М. Печерин	Инв. № 42.89	Панель кровельная ПК 45-15-14А IV-К	Страниц	Лист	Листов
	Проверил	С.А.Бредова			Р	1	1
	Разработ	Д.В.Денко			СибЗНИИЭП г.Новосибирск		

Копировал: Порфирьева

Формат А3

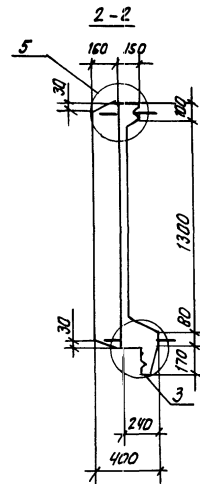
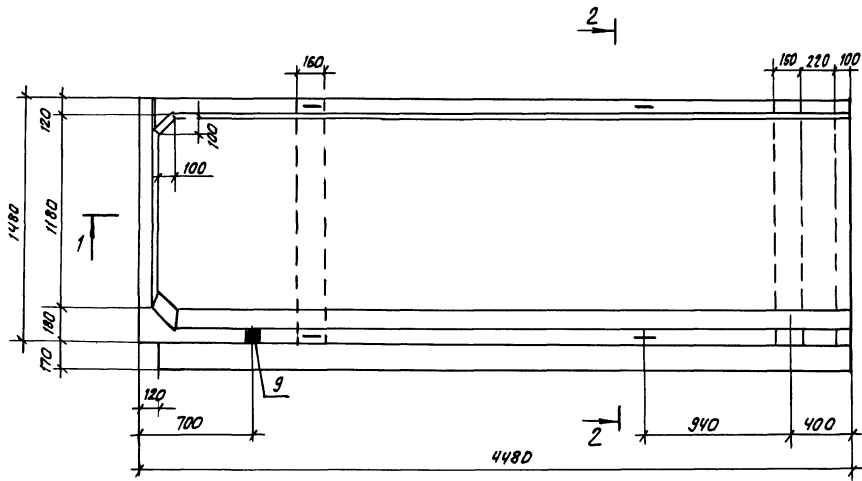
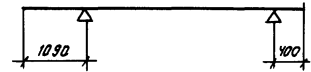
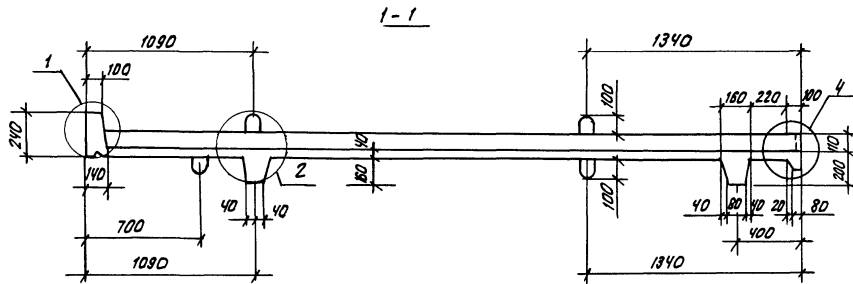


схема складирования



контрольное предварительное напряжение - 4980 кгс/см².



Лист № 100А. Производство и сбор

Лист № 100А. Производство и сбор

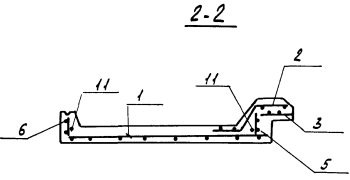
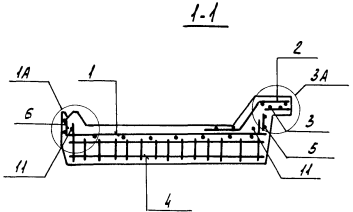
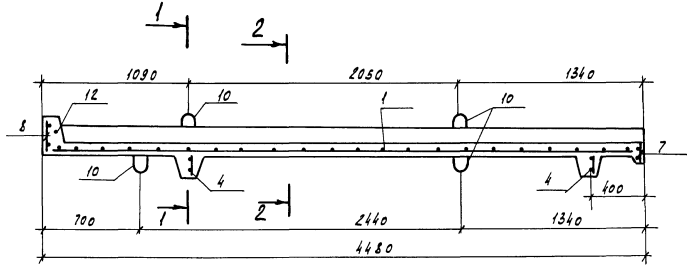
Лист № 100А. Производство и сбор

		1.100.1-7.8-1		02.00.00 СБ	
		Панель кровельная ПК 45.15-14АП-К Сборочный чертёж		Статус	Масса
				Р	1480 кг
				Лист 1	Листов 2
				СибЗНИИЭП г.Новосибирск	
				Формат А3	

Привязан.					
Изм. №					

Нач. арт.	Печерин				
Гл. конст.	Родашкевич				
Рук. ц.	Стабурова				
Проверил	Стабурова				
Разработ.	Докшиченко				

Копирован: 12.01.2011



Позиция „11“ - преднапряженная арматура

Шк. № 100.1. Повисить в вент. брызг. шель.

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			1.100.1-7.8-1 03.00.00 СБ	Сварочный чертёж	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д1	Узлы опалубки	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д2	Узлы армирования	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Т0	Техническое описание	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 РС	Ведомость расхода стали	X	
				<u>Сварочные единицы</u>		
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.07-02	Сетка СЗ	1	
A3	2		1.100.1-7.8-1 00.00.08-01	Сетка СВ	1	
A3	3		1.100.1-7.8-1 00.00.02-01	Каркас КР7	2	
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.01-01	Каркас КР2	3	
A3	5		1.100.1-7.8-1 00.00.01	Каркас КР1	1	
A3	6		1.100.1-7.8-1 00.00.04-01	каркас КР18	1	
A3	7		1.100.1-7.8-1 00.00.03	каркас КР11	1	
A4	8		1.100.1-7.8-1 00.00.13	Изделие закладное М1	1	
				<u>Детали</u>		
A4	9		1.100.1-7.8-1 00.00.18-02	Петля ПЗ	8	
B4	10			φ14АІІ ГОСТ 5781-82*; L=4480	4	5.41кг
				<u>Материалы</u>		
B4	11			Бетон В25	0.95	м ³

Взам. ЛНВ.Л.4*

Подпись и дата

ЛНВ. № подл.

привязан:

Ив. А.П.	Печерин	12.83
гл. констр.	Радашкевич	
рук. цр.	Стабредово	
провер.	Стабредово	
Ивв. №	Разраб. Давыденко	ВН04

1.100.1-7.8-1

03.00.00

Панель кровельная
ЛК 45,25-14АІІ

Статус	Лист	Листов
Р		1

СибЭНИИЭП
г. Новосибирск

копирован: отсканирован

формат А3

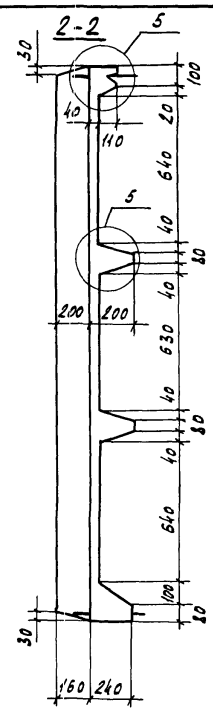
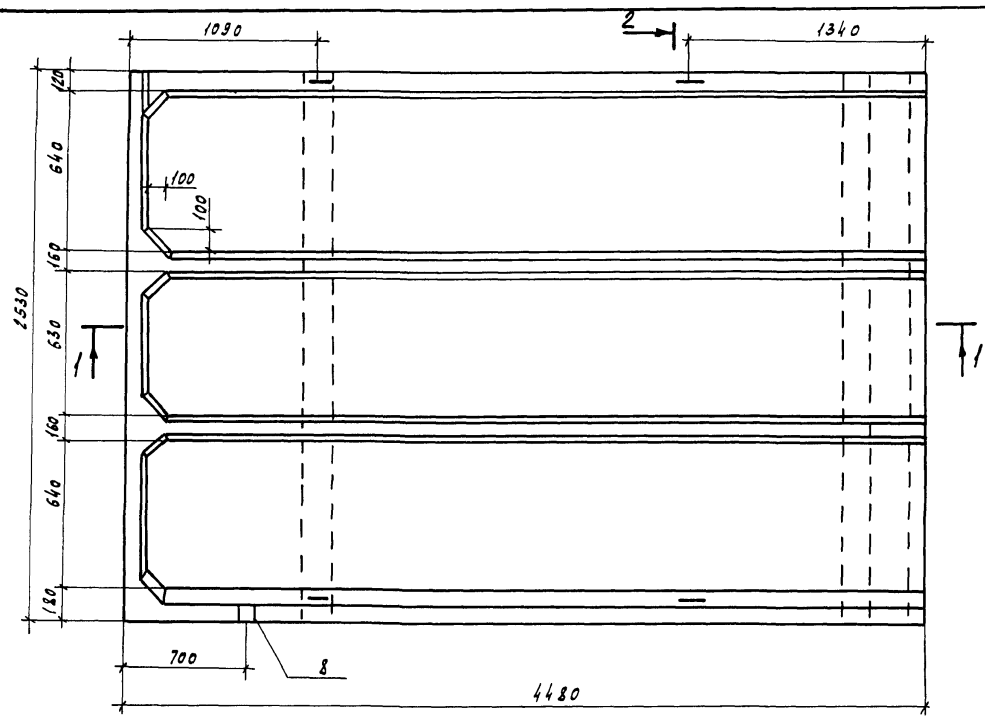
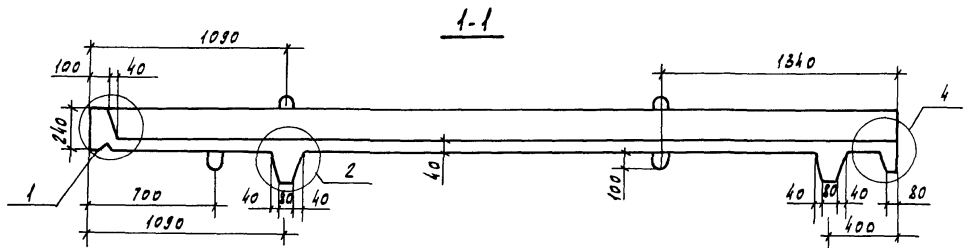
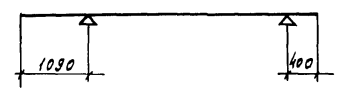


Схема складирования



Контрольное предварительное напряжение - 4980 кгс/см²

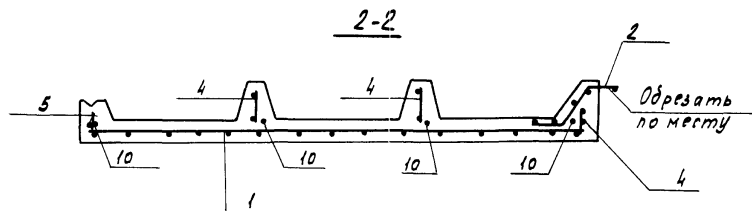
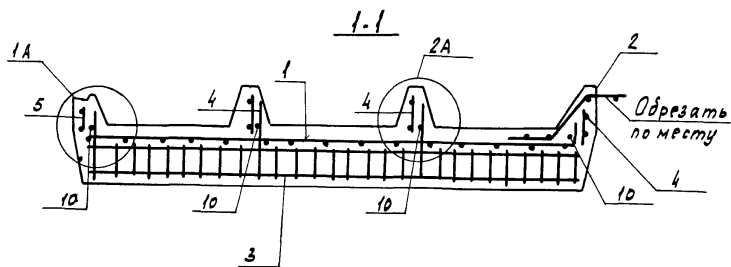
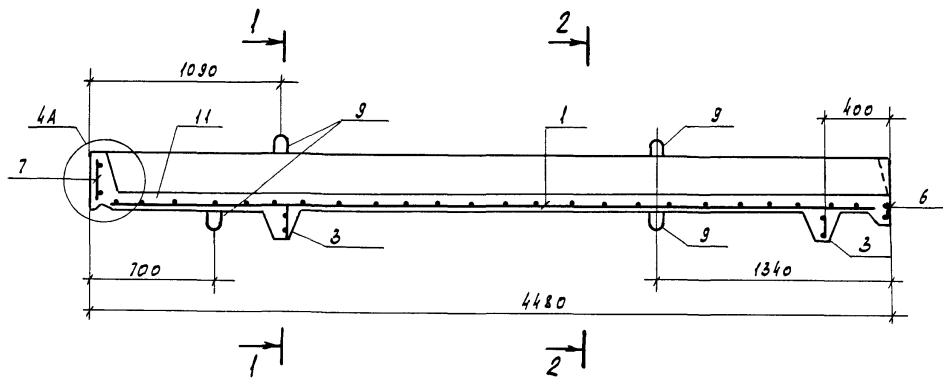
Изм. № п/дл. Листы и дата. Изм. № п/дл.

Привязан	И.А.П.М. Печерин	12.89
	М.констр. Радашкевич	
	Рук. гр. Старредова	
	Проверил. Старредова	
Изм. №	Разработ. Давыденко	

1.100.1-7.8-1	03.00.00СБ		
Панель кровельная ПК 45.25-14А IV Сварочный чертеж	Статус	Масса	Масштаб
	р	2380 кг	
	Лист 1	Листов 2	
СНБЗНИИЭП г. Новосибирск			

Копировал Кириенко

Формат А3



Позиция „10” - преднапряженная арматура

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам инв.№

Привязан			
Инв.№			

1.100.1-7.8-1	03.00.00СБ	Лист 2
Копировал Кириенко		Формат А3

Вид работ	Код	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.	Примеч.
				-01	
			<u>Документация</u>		
A3		1.100.1-7.8-1 04.00.00.05	Сварочный чехол	x x	
A3		1.100.1-7.8-1 00.00.00.41	Узлы опалубки	x x	
A3		1.100.1-7.8-1 00.00.00.42	Узлы армирования	x x	
A3		1.100.1-7.8-1 00.00.00.70	Техническое описание	x x	
A3		1.100.1-7.8-1 00.00.00.90	Ведомость расхода стали	x x	
			<u>Сварочные единицы</u>		
A3	1	1.100.1-7.8-1 00.00.07-03	Сетка С4	1 1	
A3	2	1.100.1-7.8-1 00.00.08-01	Сетка С8	1 1	
A3	3	-03	Сетка С10	1 -	
A3	4	1.100.1-7.8-1 00.00.02-02	Каркас КР8	2 2	
A3	5	1.100.1-7.8-1 00.00.01-01	Каркас КР2	3 3	
A3	6	1.100.1-7.8-1 00.00.01	Каркас КР1	1 1	
A3	7	1.100.1-7.8-1 00.00.04-02	Каркас КР19	1 1	
A3	8	1.100.1-7.8-1 00.00.03-01	Каркас КР12	1 1	
A3	9	1.100.1-7.8-1 00.00.13	Узлеие замковое М1	1 1	
			<u>Детали</u>		
A4	10	1.100.1-7.8-1 00.00.18-04	Петля П4	8 8	
Б4	11		Ф14А \bar{u} ГОСТ 781-82 Р-4480	4 4	5,4 кг
			<u>Материалы</u>		
Б4	12		Бетон Б25	1,14 1,10	м ³

Имя, фамилия, Подпись и дата

Привязан		1.100.1-7.8-1	04.00.00
Имя. №	Нач. Апп. М. Черныш Гл. инж. Радованевич Инж. З.Р. Шабарова Проект. Шабарова Радованевич Новосибирск	1288	Панель кровельная ПК 45.30 ÷ 14 А \bar{u} -к ПК 45.30 ÷ 14 А \bar{u}
			Итого р. Лист Листов
			СНБЗМНКС/П г. Новосибирск
		Копия хороша	Формат А3

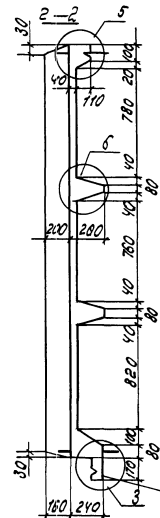
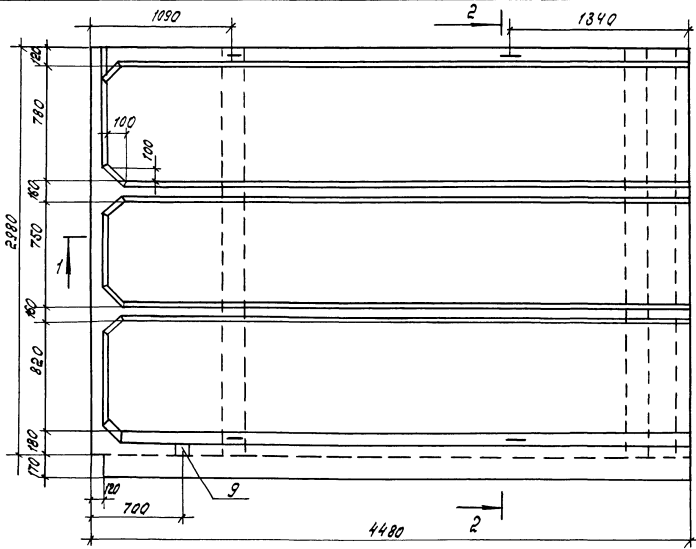
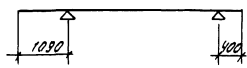
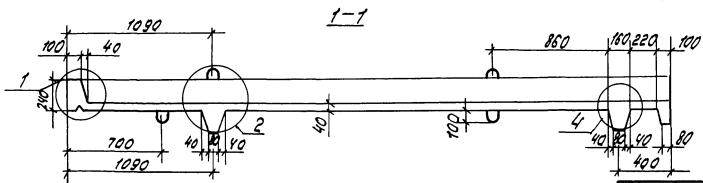


Схема склывирования



для ПК45.30-14А IV
не делать



Контрольное предварительное
напряжение - 4980 кгс/см²

ШНБ-19.002. Проверка и дата встав. ш.н.п.

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.100.1-7.8-1 04.00.00	ПК45.30-14А IV-К	2850
-01	ПК45.30-14А IV	2750

Привязан

Ш.н.п.?

Нач. АПМ Л. Черин
Л. Канет. Работин
Рук. зр. Етобаева
Проверил: Етобаева
Разработчик: Ковыденко

1.100.1-7.8-1

04.00.00 05

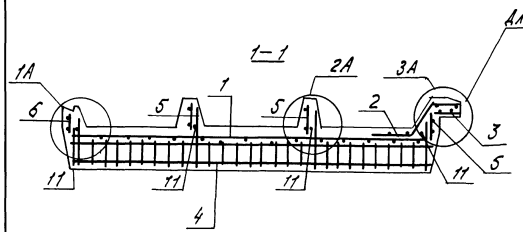
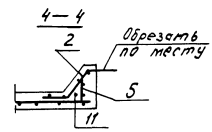
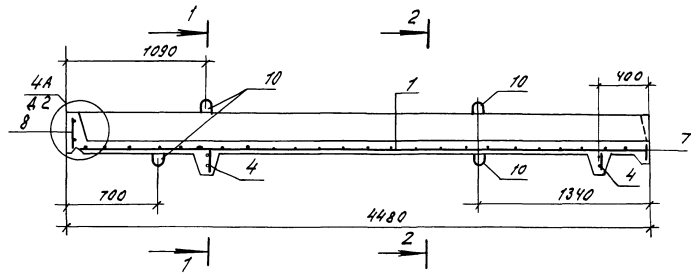
Панель кровельная
ПК45.30-14А IV К, ПК45.30-14А IV
Сборочный чертеж

Уд. в	Масса	Масштаб
Р	ст. таб. л.	1:25
Лист 1	Листов 2	

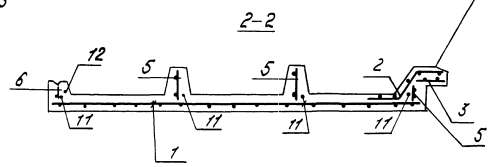
СНБЗННЗЛ
г. Новосибирск

Копир. Миронова

формат А3

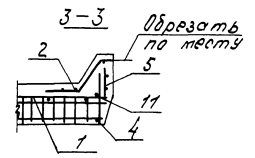


Для ПК 45.30-14А IV ст. 3-3



Для ПК 45.30-14А IV ст. 4-4

Позиция "11" предварительно омотанная



Инв. № подл. Видность и дата. 30.01.2014

Прибавки			
Инв. №			

7.100 1-7. 8-1 04.00.00 СБ

Копир. Морозова. Лист 2

Формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.100.1-7.8-1 05.00.00СБ	Сборочный чертеж	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00Д1	Узлы опалубки	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00Д2	Узлы армирования	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00ТО	Техническое описание	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00РС	Ведомость расхода стали	X	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.07-04	Сетка С5	1	
A3	2		1.100.1-7.8-1 00.00.01-02	Каркас КР3	2	
A3	3		-04	Каркас КР5	3	
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.03-02	Каркас КР13	1	
A3	5		-05	Каркас КР16	1	
A3	6		1.100.1-7.8-1 00.00.09	Сетка С12	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	7			φ14А IV ГОСТ 5781-82*, L=5960	2	7.2 2 кг
A4	8		1.100.1-7.8-1 00.00.13-01	Петля П2	8	
				<u>Материалы</u>		
Б4	9			Бетон В25	0.41	м³

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		1.100.1-7.8-1	05.00.00
Нач. АПМ	Печерин	12.89	Панель кровельная ПК 60.7.5 - 14А IV СЗНННЭП г. Новосибирск
Л. констр.	Радашкевич		
Рук. гр.	Старедова		
Проверил	Старедова		
Инв. №	Разработ	Давыденко	

Копировал Кириенко

Формат А3

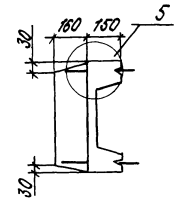
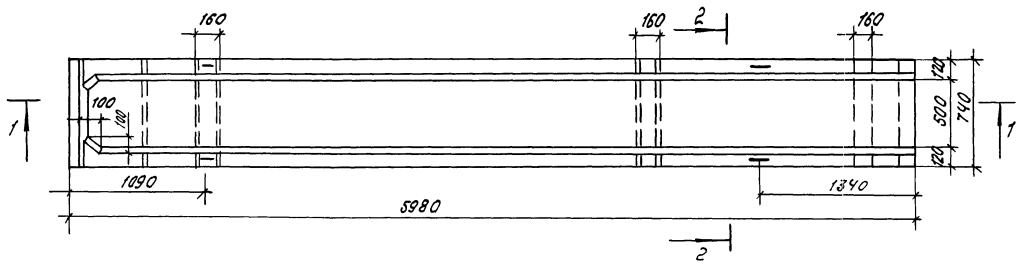
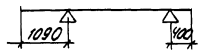
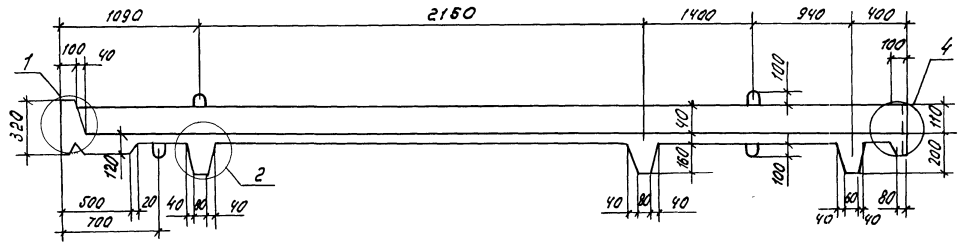


Схема складирования



1-1



Контрольное предварительное напряжение - 5100 кгс/см^2

Инв. № подл. Листов в сборе 1830м.инв.№А

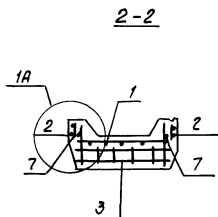
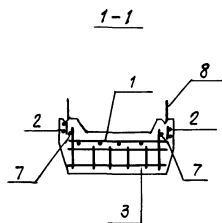
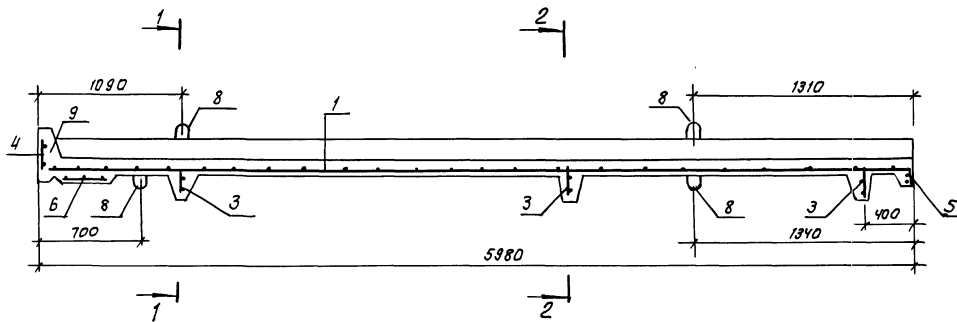
		1.100.1-7.8-1		05.00.00.05	
		Панель кровельная		Страна	Масштаб
		ПК 60.75-14 А II		р	1030
		Сварочный чертеж		кг	
				Лист 7 Листов 2	
				СНБЗННЭП	
				г. Новосибирск	
				вариант А3	

ПРОВЕРЗАН

Нач. АИИ Печериц
И.к.инж. Радошневич
Рук. р.р. Ушаков
Провер. Ушаков
Разраб. Давыденко

1289

Копир. Морозова.



поз. 7 - преднапряженная арматура

ИМ № 00-01. ПЛАНЫ И СЕЧЕНИЯ

Привязан:			

ИЛВ. №

1.100.1-7.8-1	05.00.00 СБ	ИЛТ
		2

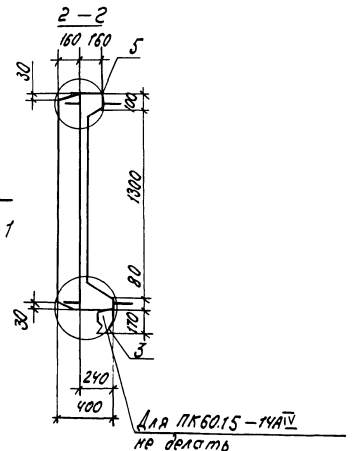
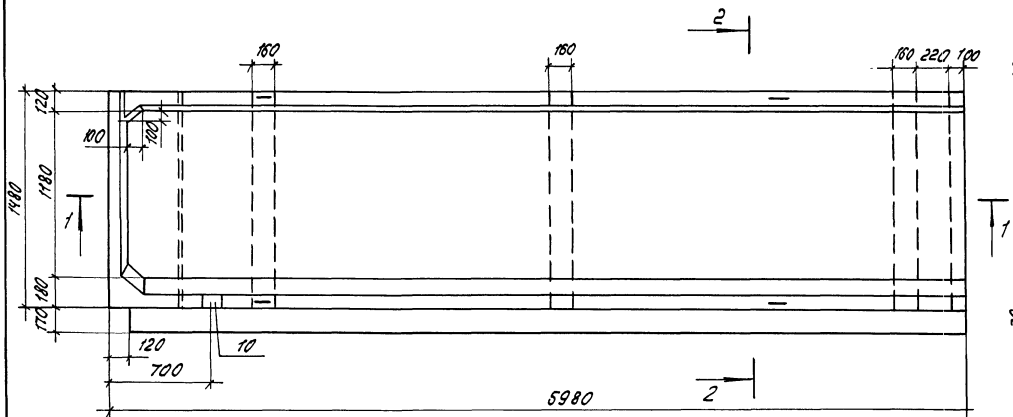
Копировал: Степан

Формат А3

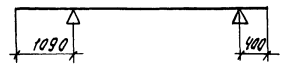
Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
						01	
				<u>Документация</u>			
A3			1.100.1-7.8-1 06.00.00 СБ	Оборочный чертёж	X	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д1	Узлы опалубки	X	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 Д2	Узлы армирования	X	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 ТО	Техническое описание	X	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 РС	Ведомость расхода стали	X	X	
				<u>Оборочные единицы</u>			
A3	1	1.100.1-7.8-1	00.00.08-02	Сетка С9	1	1	
A3	2	1.100.1-7.8-1	00.00.07-05	Сетка С6	1	1	
A3	3	1.100.1-7.8-1	00.00.08-04	Сетка С11	1		
A3	4	1.100.1-7.8-1	00.00.09-01	Сетка С13	1	1	
A3	5	1.100.1-7.8-1	00.00.01-03	Каркас КР4	1	1	
A3	6		-02	Каркас КР3	1	1	
A3	7	1.100.1-7.8-1	00.00.02	Каркас КР6	3	3	
A3	8	1.100.1-7.8-1	00.00.03-03	Каркас КР14	1	1	
A3	9	1.100.1-7.8-1	00.00.04	Каркас КР17	1	1	
A3	10	1.100.1-7.8-1	00.00.13	Изделие закладное М1	1	1	
				<u>Детали</u>			
A4	11	1.100.1-7.8-1	00.00.18-П2	Петля П2	8	8	
Б4	12			Ф14АИ ГОСТ 5781-82, P=5980	2	2	7,22 кг
				<u>Материалы</u>			
Б4	13			Бетон В 25	0,78	0,72	м ³

Шифр по кат. Таблица и дата Изм. ШИФ. А3

Привязан				1.100.1-7.8-1	06.00.00	
		Нач. ЯМ Печерица	12.89	Панель кровельная	Листов	
		И. к. кнс. Радошневич			Р	Листов
		Рук. зр. Стасюкевич			Т	
		Пробер Стасюкевич				
Имб. №		Разраб. Давыденко	ВШМ	ПК6015-14АИ-К, ПК6015-14ИИ	СибЗНИИЗП г. Новосибирск	
				копир. Изолм	формат А3	

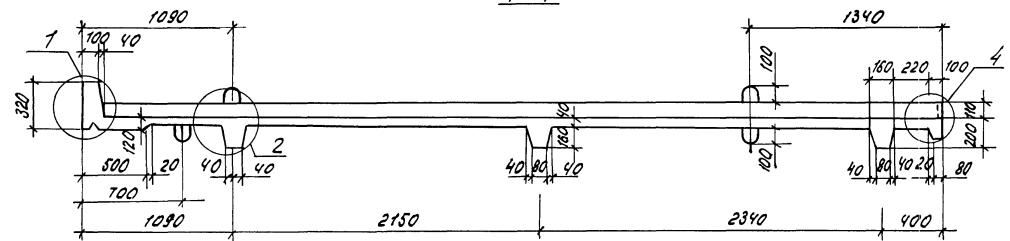


Для ПК60.15-14А IV
не делать
Схема складирования.



Контрольное предварительное
напряжение - 5100 кгс/см²

1-1



УИВ-2.мод. Проверить и дата 03.07.1987 г. УИВ-2

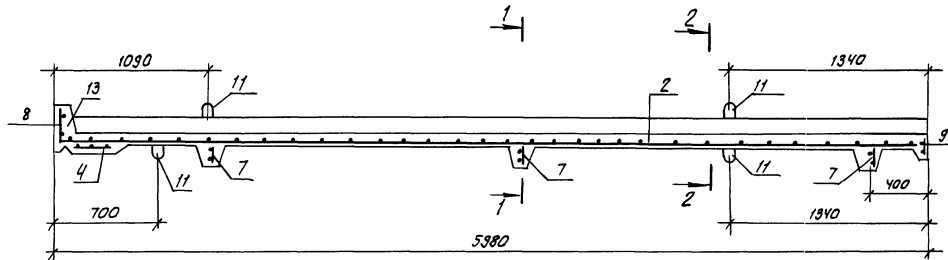
Обозначение	Марка	Масса
1.100-1-7.8-1	ПК60.15-14А IV-К	1930
-01	ПК60.15-14А IV	1800

Прибыли	И.И. Печерин	12.83
	И.А. Канст. Работин	
	В.И. Зр. Ставров	
	Проверил: Ставров	
	Разработ: Авагьянко	

1.100.1-7.8-1	06.00.00.05
Панель кровельная	Таблица
ПК60.15-14А IV-К; ПК60.15-14А IV	с.м.
Сборочный чертёж	табл. 1:25
	Лист 1
	Листов 2
СНБЗМНЭП г. Новосибирск	

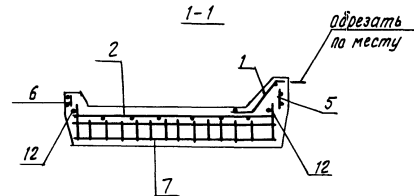
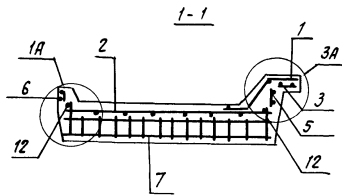
Копир. Марозова.

Формат А3



для ПК 60.15-14А IV-К

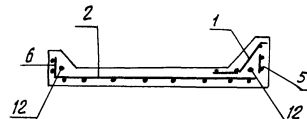
для ПК 60.15-14А IV



1. Позиция «12» - преднапряженная арматура.

2-2

2-2



Лист № инв. Инженер в отделе. Проект. 01.08.81

Привязан:	
Инв. №	

1. 100. 1-7.8-1 06.00.00 СБ

Копировал: Тельри

Формат: А3

Лист 2

Формат	Зона	Пов	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
						01	
				<u>Документация</u>			
A3			1.100.1-7.8-1 07.00.00СБ	Сборочный чертёж	x	x	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00Д1	Узлы опалудки	x	x	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00Д2	Узлы армирования	x	x	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00ТО	Техническое описание	x	x	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00РС	Ведомость расхода стали	x	x	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.08	Сетка С7	1	1	
A3	2		-02	Сетка С9	1	1	
A3	3		-04	Сетка С11	1		
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.09-02	Сетка С14	1	1	
A3	5		1.100.1-7.8-1 00.00.01-03	Каркас КР4	3	3	
A3	6		-02	Каркас КР3	1	1	
A3	7		1.100.1-7.8-1 00.00.02-02	Каркас КР8	3	3	
A3	8		1.100.1-7.8-1 00.00.03-04	Каркас КР15	1	1	
A3	9		1.100.1-7.8-1 00.00.04-02	Каркас КР19	1	1	
A4	10		1.100.1-7.8-1 00.00.13	Изделие закладное М1	1	1	
				<u>Детали</u>			
A4	11		1.100.1-7.8-1 00.00.13-04	Петля П5	8	8	
B4	12			φ14 АІУ ГОСТ 5781-80, L=5980	4	4	7.22 кг
				<u>Материалы</u>			
B4	13			Бетон В 25	1.62	1.56	м³

№ вкл. лав. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Привязан

Нак. АПМ	Печерин	12.89
Л. констр.	Радзюкевич	
Рук. гр.	Стадредова	
Проверил	Стадредова	
Разработ.	Навидянко	

1.100.1-7.8-1

07.00.00

Панель кровельная

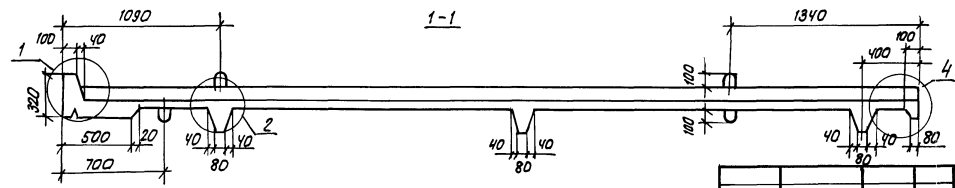
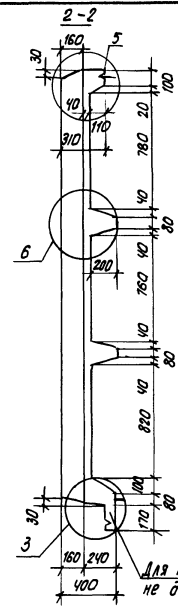
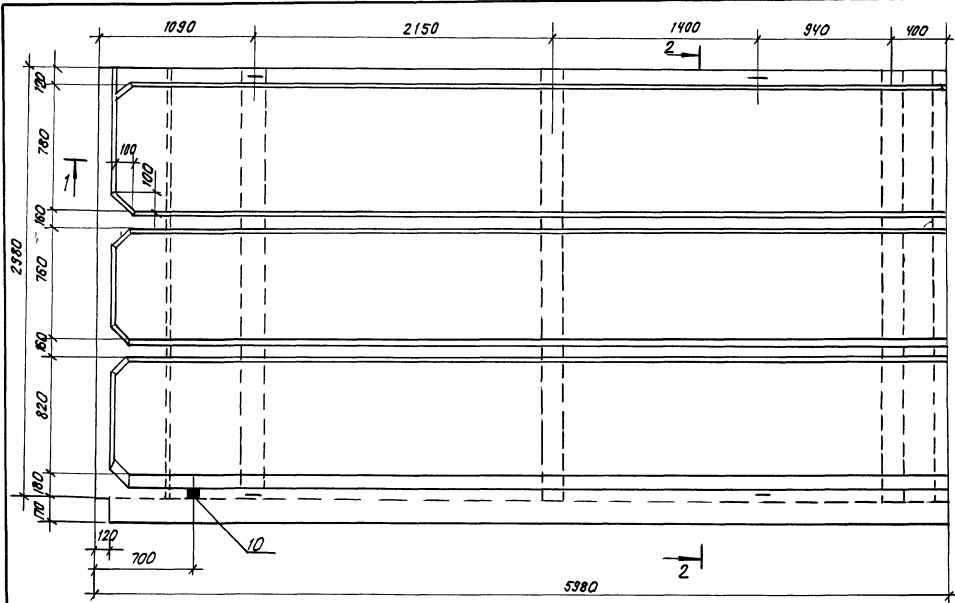
ПК 60.30-14 АІУ-К, ПК 60.30-14 АІУ

Стация	Лист	Листов
Р		1

СНБЗННЭП
г. Новосибирск

Копировал Кириенко

Формат А3



Контрольное предварительное напряжение - 5100 кгс/см²

Лист № 001
подпись и дата
взвешивание

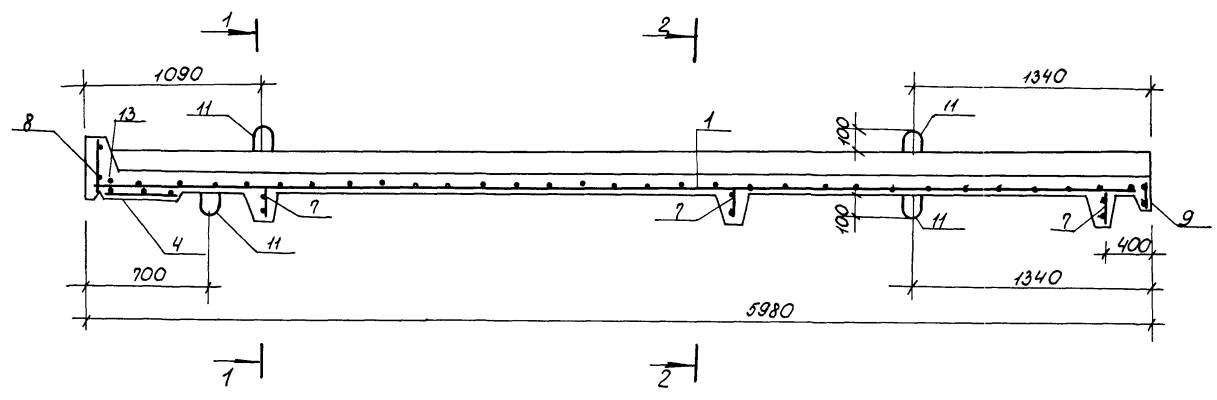
Обозначение	Марка	Масса, кг
1.100.1-7.8-1 07.00.00	ПК60.30-14АІІІ-к	4050
-01	ПК60.30-14АІІІ	3900

Привязан:		
Исх. Алл. 1	Печерин	12.83
Тех. контрол.	Ройзманович	
Рук. цр.	Стабродова	
Проверка	Стабродова	
Разработ	Кавытенко	

1.100.1-7.8-1		07.00.00.05	
Статус	Масса	Масштаб	
Р	см. табл.		
Лист 1	Листов 2		
СибЗНИИЭП г. Новосибирск			

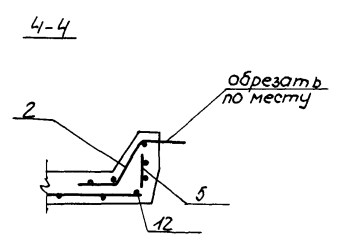
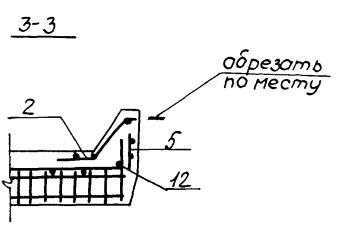
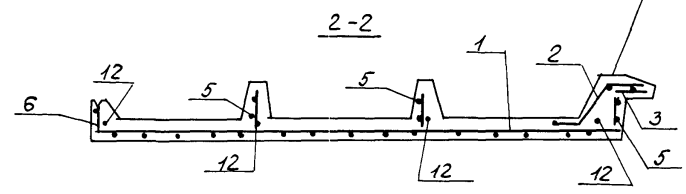
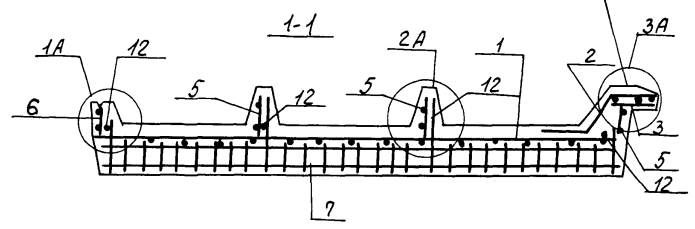
копировал: Олесюков

формат А3



для ПК 60 30-14А IV
см сеч 3-3

для ПК 60 30-14А IV
см сеч 4-4



1. Поз. 12 - преднапряженная арматура.

Привязан			
ИВ №			

1 100.1.7.8-1	07.00.00сб	Лист 2
---------------	------------	-----------

Копировал. Порфирьева

Формат А3

ИВ № подл. Подпись и дата. ИВ №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на лист		Примечан.
					—	01	
				<u>Документация</u>			
A3		1.100.1-7.8-1	08.00.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	
A3		1.100.1-7.8-1	00.00.00Д1	Узлы опалубки	X	X	
A3		1.100.1-7.8-1	00.00.00Д2	Узлы армирования	X	X	
A3		1.100.1-7.8-1	00.00.00ТО	Техническое описание	X	X	
A3		1.100.1-7.8-1	00.00.00РС	Ведомость расхода стали	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A3	1	1.100.1-7.8-1	00.00.01.03	Каркас КР4	3	3	
A3	2		-02	Каркас КР3	1	1	
A3	3	1.100.1-7.8-1	00.00.03-04	Каркас КР15	1	1	
A3	4	1.100.1-7.8-1	00.00.02-02	Каркас КР8	3	3	
A3	5	1.100.1-7.8-1	00.00.04.02	Каркас КР19	1	1	
A3	6		-03	Каркас КР20	1	1	
A3	7		-04	Каркас КР21	1	1	
A3	8	1.100.1-7.8-1	00.00.03	Сетка С7	1	1	
A3	9	1.100.1-7.8-1	00.00.09-02	Сетка С14	1	1	
A3	10	1.100.1-7.8-1	00.00.03-04	Сетка С11	1	—	
A3	11		-02	Сетка С9	1	1	
A3	12	1.100.1-7.8-1	00.00.13	Навешие закладные М1	1	1	
				<u>Детали</u>			
A4	13	1.100.1-7.8-1	00.00.18-04	Петля П5	8	8	
B4	14			φ14 IV ГОСТ 5781-82*, 2-5960	4	4	7.22
				<u>Материалы</u>			
B4	15			Бетон В 25	1.72	1.66	м ³

Привязан

И.контр. Л. М. 12.89
 Разработ. Радашевский
 Проверил. Стадрядова
 Разработ. Давыденко

1.100.1-7.8-1

08.00.00

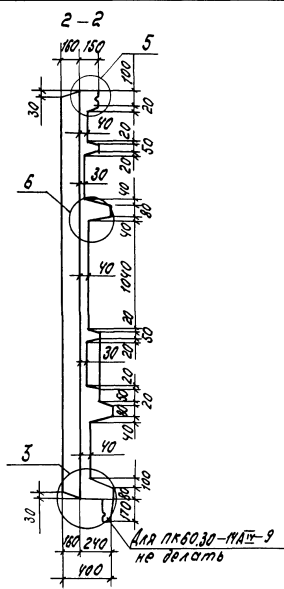
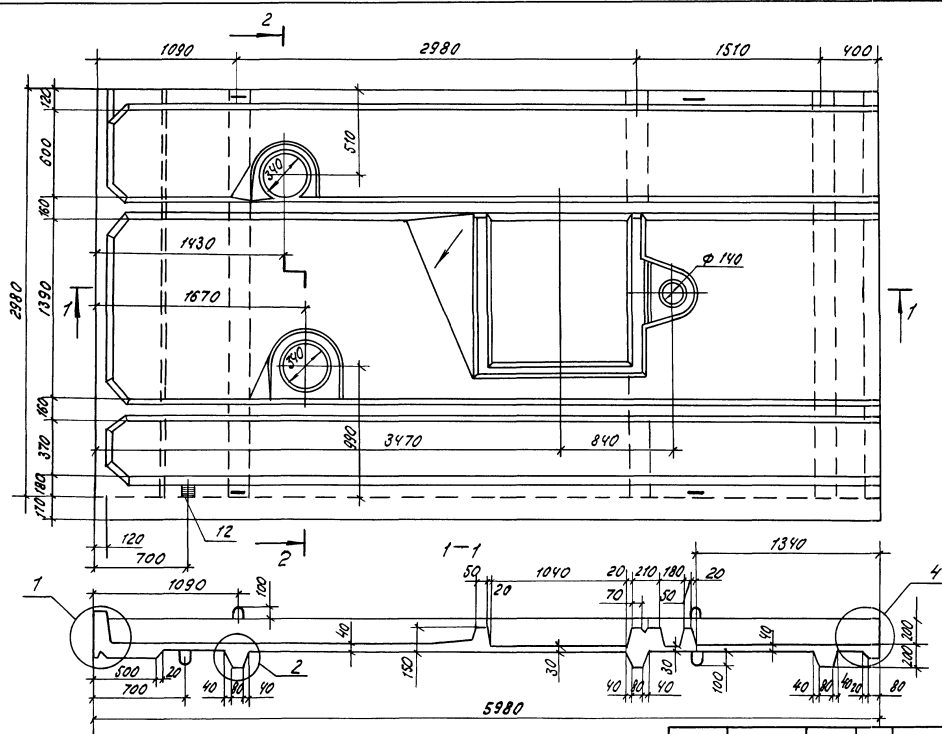
Панель кровельная
 ПК 60.30-14А IV-К-1
 ПК 60.30-14А IV-1

Стадия Лист Листов
 Р 1 1
 СНЗНИИЭП
 г. Новосибирск

Копировал Кириенко

Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата. Власт. инв. №



Имб. №14441, Копия в дата Взам. №14

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.100.1-7.8-1	ПК60.30-14АII-К-1	4300
	-01ПК60.30-14АII-1	4150

Привязан	Нач. АИМ Печерин	12.89
	Гл. конст. Рабинович	
	Рук. зр. Стайкович	
	Пробер. Кторович	
Имб. №:	Разраб. Новиково	

1.100.1-7.8-1

08.00.00.15

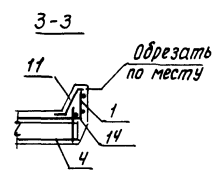
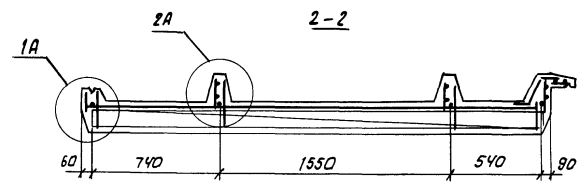
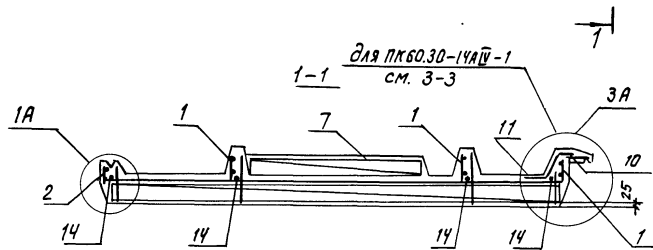
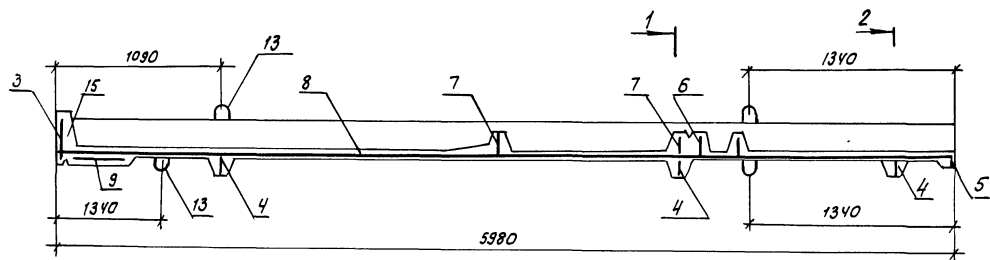
Панель кровельная
ПК60.30-14АII-К-1, ПК60.30-14АII-1
Сборочный чертёж

Итого в Masse / Масштаб

Р Лм. табл.
Лист 1 Листов 2
СНБЗННЭЭП
г. Новосибирск

Копир. Тарозова

формат А3



Лист № 001
Проект № 001
ИЗМ. № 001

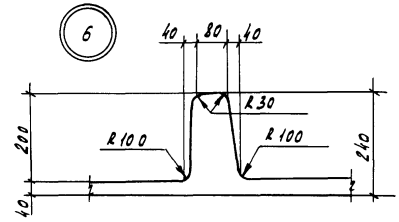
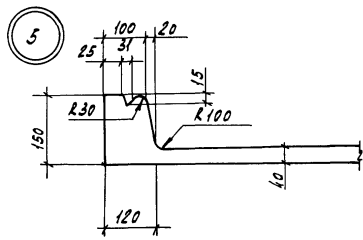
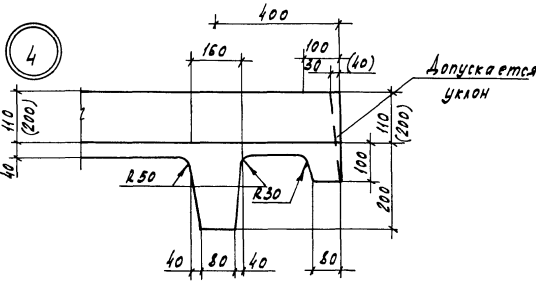
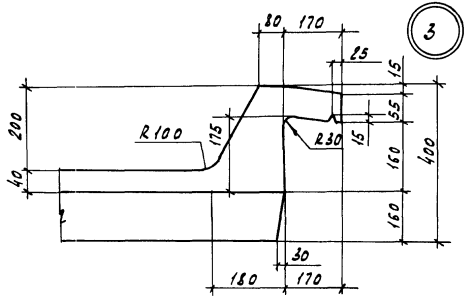
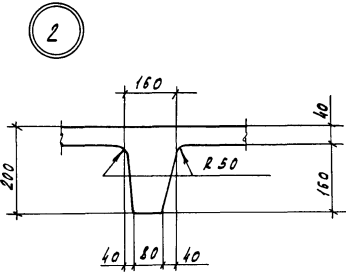
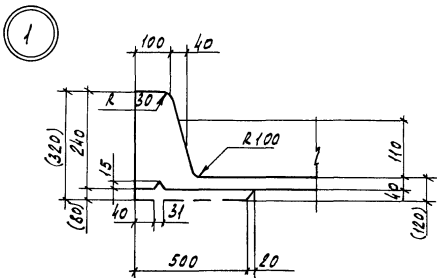
Привязан			
ИВ. №			ИЗТ
			2

1.100.1-7.8-1

08.00.00 СБ

Копировал: *Александр*

формат А3

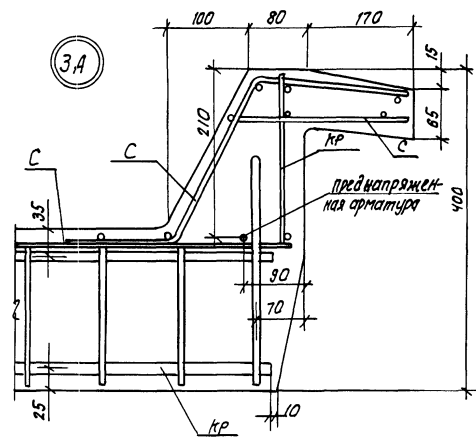
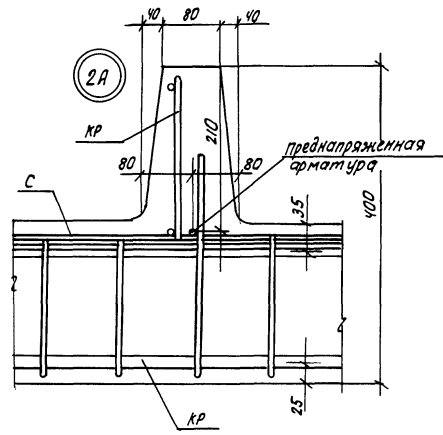
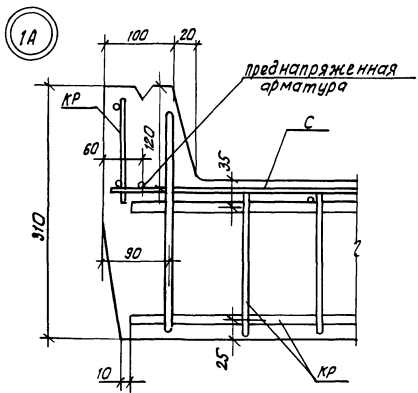


Инв.№ подл. Лавров и Дамма
Инв.№ арх. Лавров и Дамма

		1.100.1-7.8-1		00.00.00.1	
		Инж. А.П.М. Печерин		Студия	
		Гл. констр. Радзашкевич		Лист	
		Рук. гр. Стадредова		Р	
		Проверил Стадредова		Листов	
		Разраб. Давыденко		1	
		12.89		СНВЗНИНЭП	
		Узлы опалудки		г.Новосицирск	
		1:6			

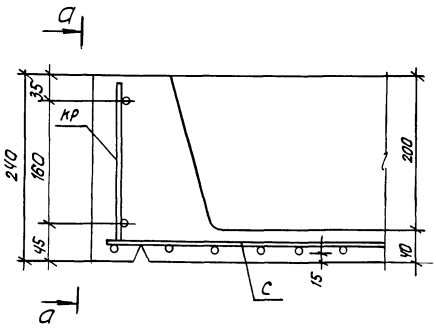
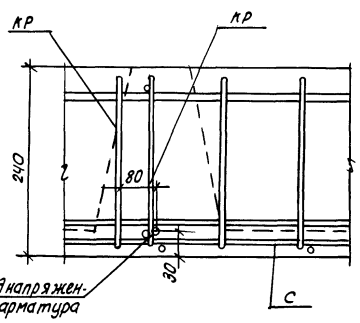
Копировал Курячко

Формат А3



Г-Г

4А

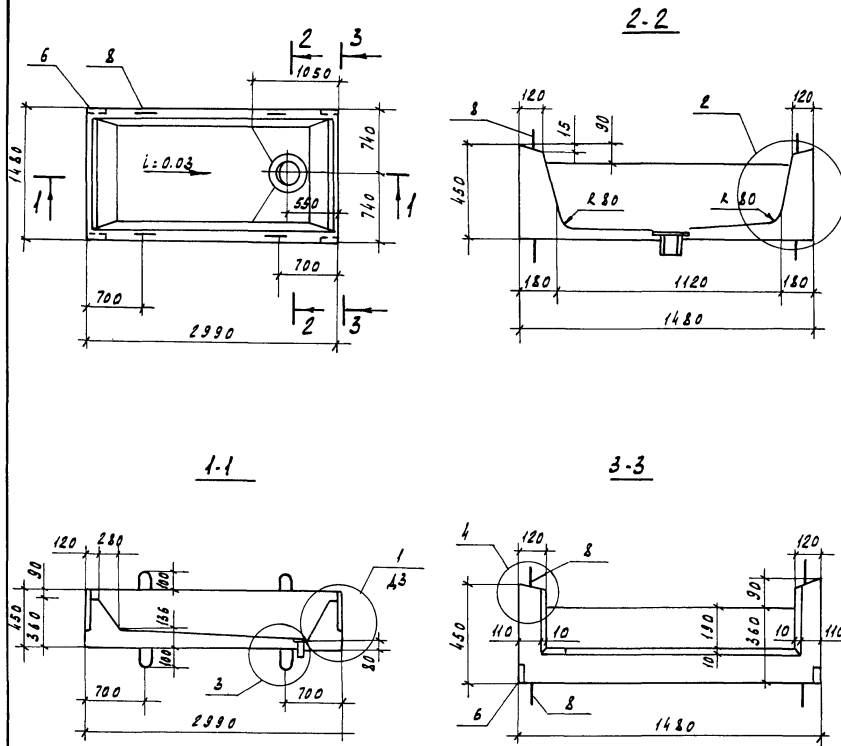


Лист № 1 из 1
Итого листов 1
Итого листов 1

Лист № 1 из 1
Итого листов 1
Итого листов 1

Привязан:		1. 100.1-7, 8-1	00.00.00 Д2
Имя Ф.И.О.	Мечетин	17.89	Узлы армирования 1А = 4А
Инженер	Радзюкевич		
Проверил	Стойбева		
Разработчик	Бичакова		
Имя Ф.И.О.	Давыденко		
Имя Ф.И.О.		копировал: <i>театр</i>	
Имя Ф.И.О.		формат А3	

Студия	Лист	Листов
Р	1	1
СибЭНИЦЭП г. Новосибирск		



Расчетная схема

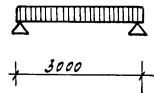


Схема расположения подкладок при складировании совпадает с расчетной схемой.

Привязан

Инв.№	№	И.контр.	Проверил	Разработ	Дата
		И.контр. Радвакевич	Проверил Стадредова	Разработ Авидаенко	12.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.03	Узлы опалубки	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.00	Техническое описание	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.00	Ведомость расхода стали	X	
<u>Сборочные единицы</u>						
A3	1	1.100.1-7.8-1 00.00.09.03	Сетка С15		1	
A3	2	1.100.1-7.8-1 00.00.10	Сетка С16		1	
A3	3	1.100.1-7.8-1 00.00.09.01	Сетка С13		2	
A3	4	1.100.1-7.8-1 00.00.05	Каркас КР22		2	
A3	5		-01	Каркас КР23	2	
A4	6	1.100.1-7.8-1 00.00.13	Надетые закладные М1		4	
A4	7	1.100.1-7.8-1 00.00.15	Надетые закладные М3		1	
<u>Детали</u>						
A3	8	1.100.1-7.8-1 00.00.18.02	Петля П3		8	
<u>Материалы</u>						
B4	9		Бетон В 25		0.89 м ³	

1.100.1-7.8-1

09.00.00

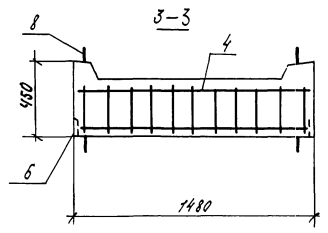
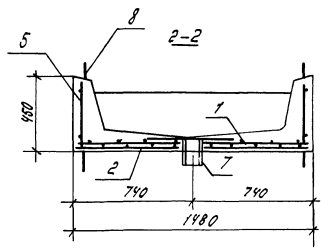
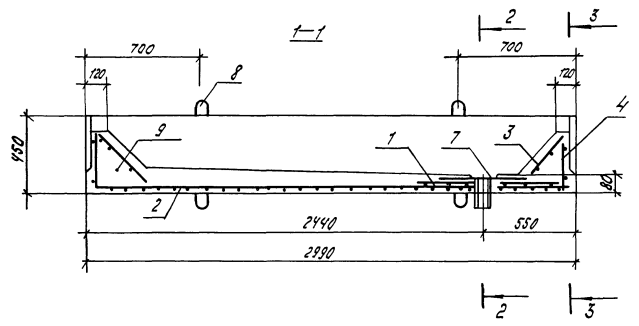
Лоток водосборный
ЛВ 30. 15

Стандия	Масса	Масштаб
P	2220 кг	
Лист 1	Листов 2	

СНБЗНИИЭП
г.Новосицирск

Копировал Куриенко

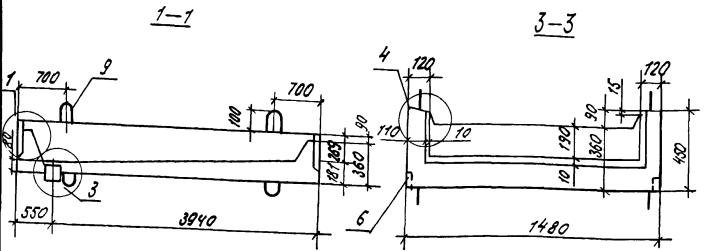
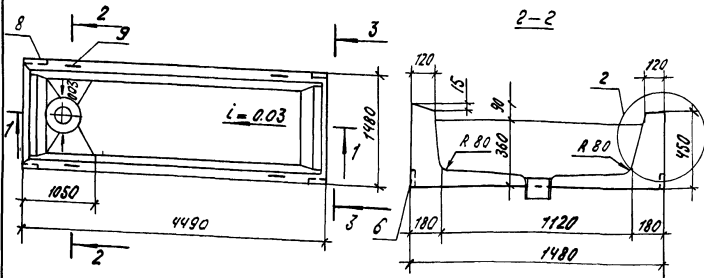
Формат А3



Универсальный чертеж в деталях

Проект			
Учб. №			

1. 100. 1-7. 8-1
 Копир. Матросова
 09.00.00
 лист
 2
 формат А3



Расчетная схема

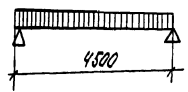


Схема расположения подкладок при складировании совпадает с расчетной схемой.

Формат	Дата	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.03	Узлы опалубки	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.07	Техническое описание	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.08	Ведомость расхода стали	X	
				Сборочные единицы		
A3	1	1.100.1-7.8-1 00.00.09-03	Сетка С15		1	
A3	2	1.100.1-7.8-1 00.00.10-01	Сетка С17		1	
A3	3	1.100.1-7.8-1 00.00.09-01	Сетка С13		1	
A3	4	1.100.1-7.8-1 00.00.05	Каркас КР22		2	
A3	5		-02 Каркас КР24		2	
A4	6	1.100.1-7.8-1 00.00.13	Изделие закладное М1		4	
A4	7	1.100.1-7.8-1 00.00.15	Изделие закладное М3		1	
				Детали		
Б4	8			ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82* D=4480	4	5.41
A3	9	1.100.1-7.8-1 00.00.18-03	Петля П4		8	
				Материалы		
Б4	10			Бетон В25	1,27	м ³

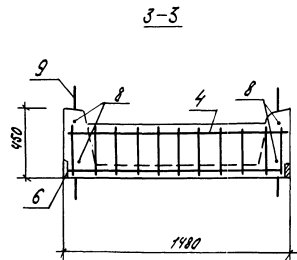
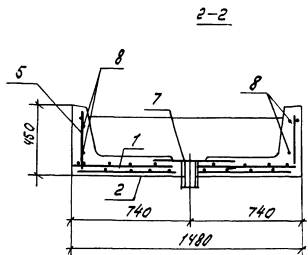
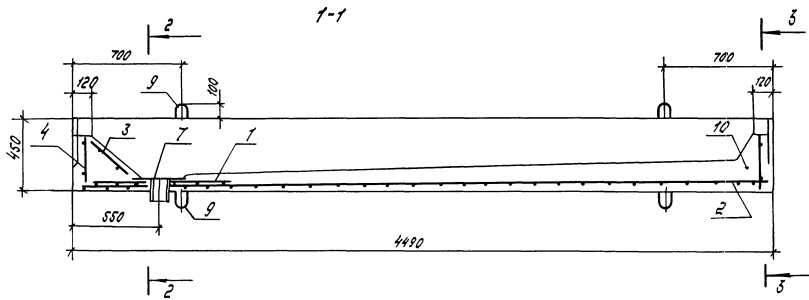
Шиб. 19 год. Подпись и дата. Вост. инж.

Привязан

Нач. ЛМ	Печерин	12.89
Гл. инж.	Ковалева	
Инж. ср.	Ковалева	
Инженер	Ковалева	
Разработ.	Ковалева	

Шиб. А.Р.

1.100.1-7.8-1	10.00.00
Латак водобарный 1845.15-14АЦ	Стандартная масса
	Р 3170 кг
	Лист 1 Листов 2
	СНБЗМНИЭП г. Новосибирск
Копир. Мроздова	Формат А3



Позиция "8" - преднапряженная арматура

Инд. № 2-мод. Подпись и дата 13/01/2016

Привязан			
Инд. № 1			

1. 100. 1-7, 8-1		10.00.00	Лист
Копир. Морозова			2
		Формат А3	

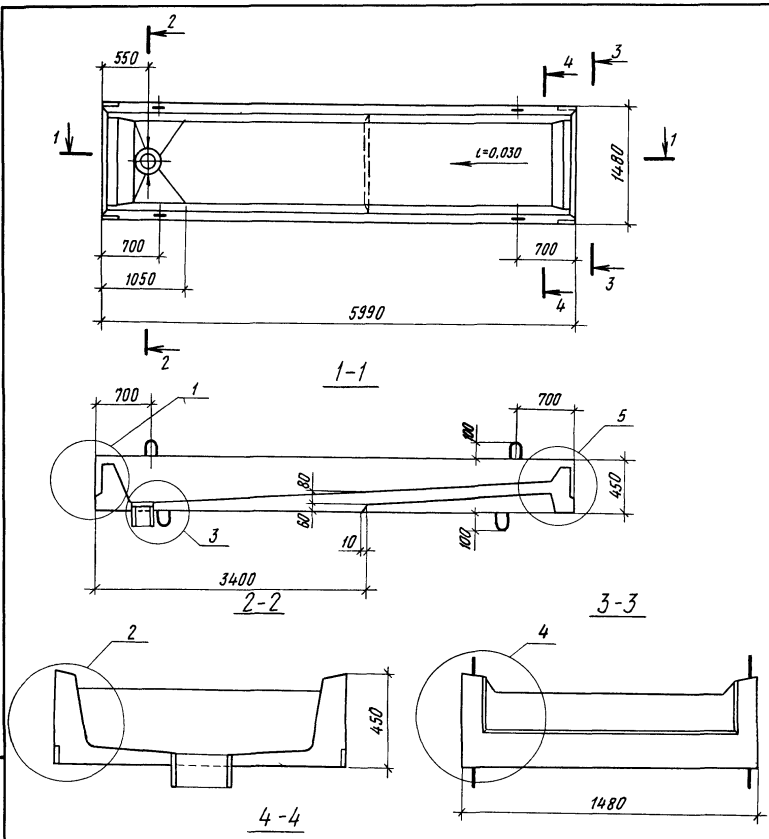


Схема расположения подкладок при складировании совпадает с расчетной схемой

Формат	Возв.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 ДЗ	Узлы опалубки	×	
А3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 ТД	Техническое описание	×	
А3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 РС	Ведомость расхода стали	×	
<u>Сборочные единицы</u>						
А3	1	1.100.1-7.8-1 00.00.05	Каркас КР22		2	
А3	2	-03	Каркас КР25		2	
А3	3	1.100.1-7.8-1 00.00.09-03	Сетка С15		1	
А3	4	-01	Сетка С13		1	
А3	5	1.100.1-7.8-1 00.00.10-02	Сетка С18		1	
А4	6	1.100.1-7.8-1 00.00.15	Изделие закладное МЗ		1	
А4	7	1.100.1-7.8-1 00.00.13	Изделие закладное М1		4	
<u>Детали</u>						
Б4	8		φ16АIV ГОСТ 5781-82*, L=5990		4	9,45 кг
А3	9	1.100.1-7.8-1 00.00.18-04	Петля П5		8	
<u>Материалы</u>						
Б4	10		Бетон В25		1,45	м³

Инв.№-подл. / Подпись и дата. / Взам. инв.№2

Привязан

Нач. АИМ-1	Печерин	12.89
Гл. конст.	Радашкевич	
Рук. гр.	Стародобла	
Провер.	Стародобла	
Разраб.	Давыденко	
Инв.№2		

1.100.1-7.8-1 11.00.00

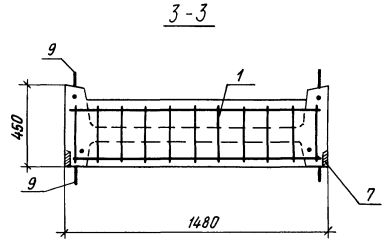
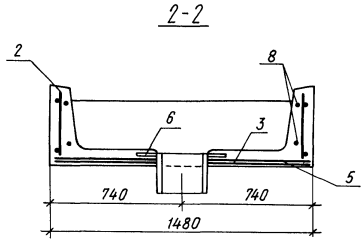
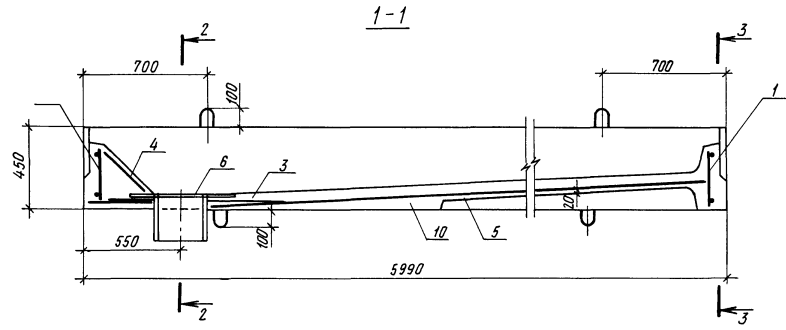
Лоток водосборный
ЛВ 60.15-16АIV

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3630 кг	
Лист 1	Листов 2	

СвЗНИИЭП
г.Новосибирск

Копировал *А.С.Смирнов*

Формат А3



Поз.8 - напрягаемая арматура

ИИИ.Чертежи. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

1.100.1-7.8-1	11.00.00	Лист 2
---------------	----------	-----------

Копировал *Архимед*

Формат А3

Формат	Зона	Лов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.100.1-7.8-1 12.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00ДЗ	Узлы опалубки	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00ТО	Техническое описание	X	
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00РС	Ведомость расхода стали	X	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.10.03	Сетка С19	1	
A3	2		1.100.1-7.8-1 00.00.09.03	Сетка С15	1	
A3	3		1.100.1-7.8-1 -01	Сетка С13	1	
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.05	Каркас КР22	2	
A3	5		-04	Каркас КР26	2	
A3	6		1.100.1-7.8-1 00.00.06	Каркас КР27	1	
A3	7		-01	Каркас КР28	1	
A3	8		1.100.1-7.8-1 00.00.13	Изделие закладное М1	4	
A4	9		1.100.1-7.8-1 00.00.15	Изделие закладное М3	1	
				<u>Детали</u>		
B4	10			φ16 А IV ГОСТ 5781-82, L=10490	4	16.55кг
A4	11		1.100.1-7.8-1 00.00.18-05	Петля П6	8	
				<u>Материалы</u>		
B4	12			Бетон В25	2.83	м ³

Инв. № подл. Подпись и дата Вскрытия №

Привязан

Инв. №

Нач. АПМ Печерин
 Гл. констр. Радзюкевич
 Рук. гр. Стадредова
 Проверил Стадредова
 Разработ. Давыденко

1.100.1-7.8-1

12.00.00

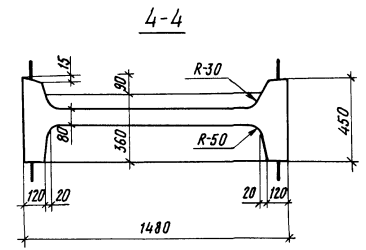
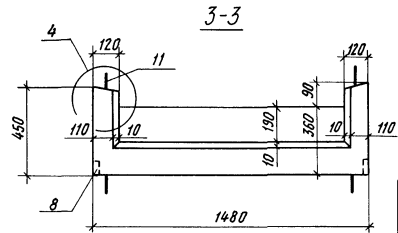
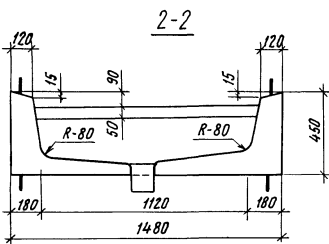
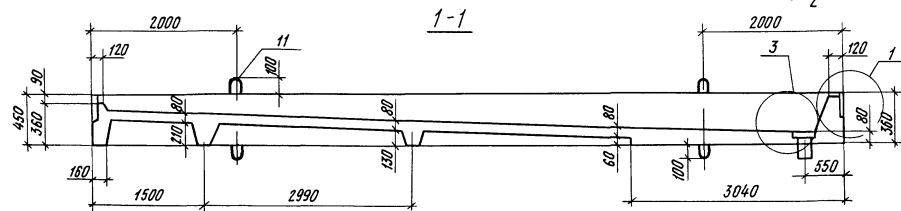
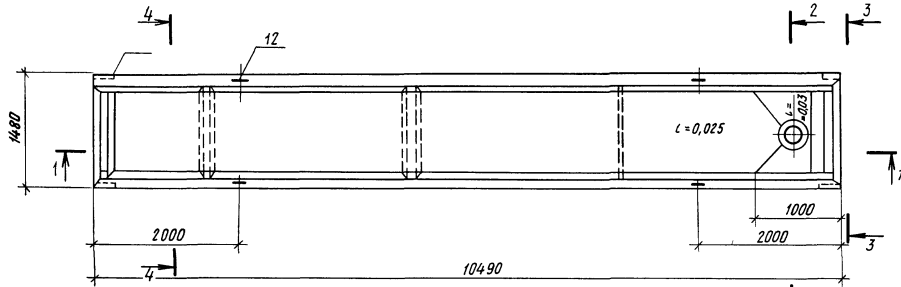
Лоток водосборный
 ЛВ 105.15-16 А IV

Страниц Лист Листов
 Р 1 1

СНБЗННЭП
 г. Новосибирск

Копировал Кириенко

Формат А3



Расчетная схема

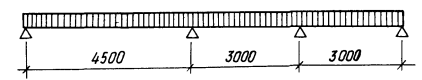


Схема расположения подкладок при складировании совпадает с расчетной схемой

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

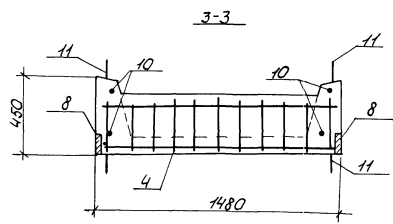
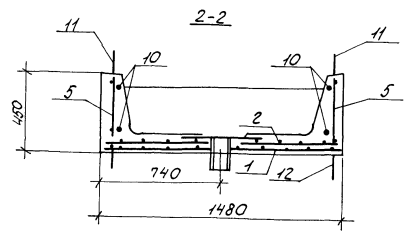
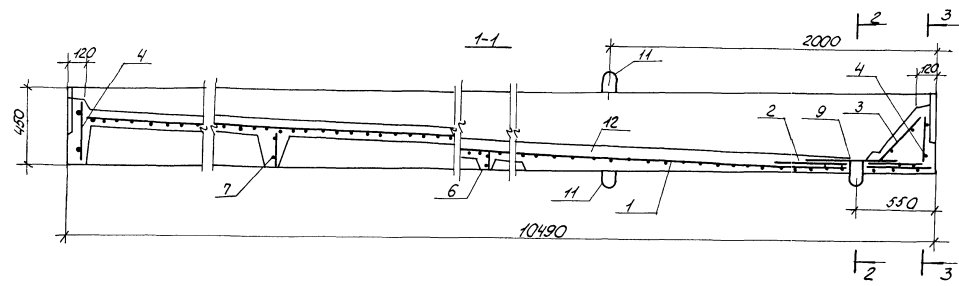
Прибязан

Нач. ЛМ-1	Печерин	12.8.9
Тя конст.	Радашкевич	
Рук. гр.	Стадредова	
Провер.	Стадредова	
Разработ.	Давыденко	

1.100.1-7.8-1		12.00.00 СБ	
Лоток водосборный ЛВ 105.15-16А IV Сборочный чертёж	Стадия Р	Масса 7080 кг	Масштаб
	Лист 1	Листов 2	
СНБ ЗНИЭП г.Новосибирск			

Копировал *Григорьев*

Формат А3

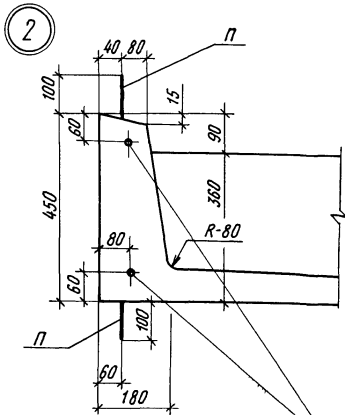
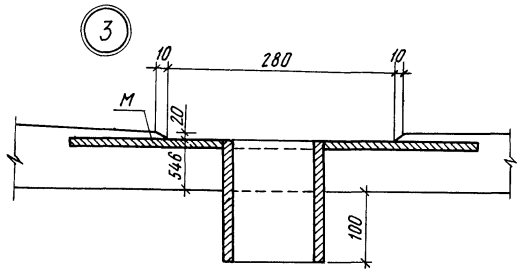
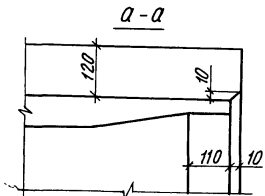
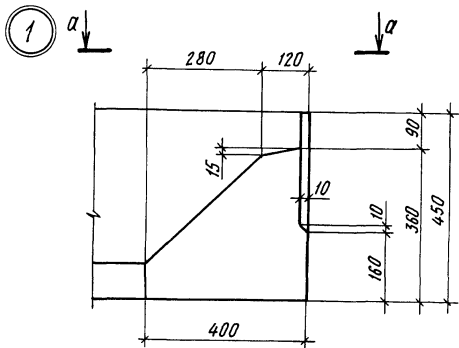


Позиция №10 - преднапряженная арматура

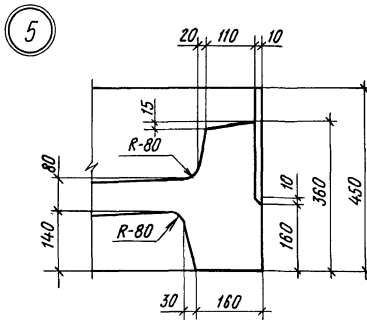
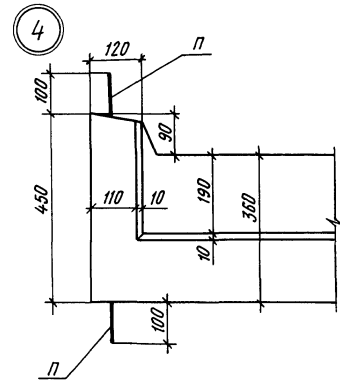
Ш.И.В. №10-01. Подпись: дата 15.01.11

Привязки			

1.100.1-7.8-1	12.00.00 СБ	Лист
Копировал: Норрирьева	Формат А3	2



Предварительно
напряженная арматура



Инв.№ плана | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

	Нач. АИМ-1	Печерин	12.89
	Гл конст	Радашкевич	
	Рук эр	Стародуба	
	Провер	Стародуба	
Инв.№	Разраб.	Давыденко	

1.100.1-7.8-1

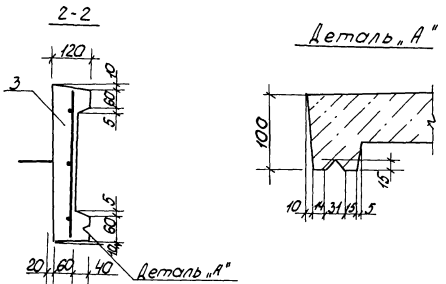
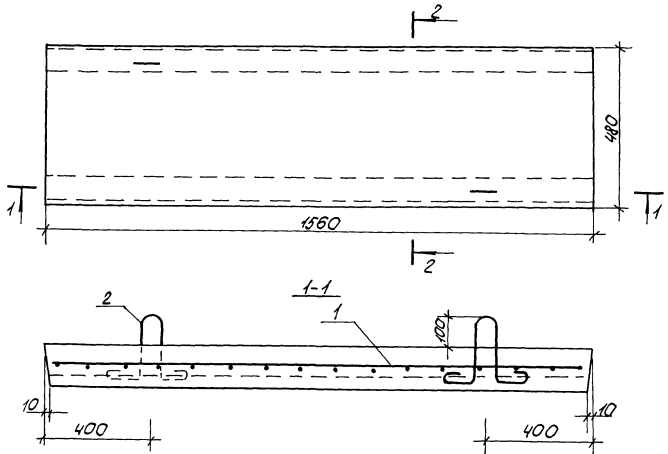
00.00.00 Д3

Лоток водосборный
Узлы опалубки 1:..5

Стация	Лист	Листов
Р		1
СибЗНИИЭП г Новосибирск		

Копировал *Фрилин*

Формат А3



№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.10	Техническое описание	×	
А3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.10	Ведомость расхода стали	×	
<u>Сборочные единицы</u>						
А3	1	1.100.1-7.8-1	00.00.10-04	Сетка С20	1	
<u>Детали</u>						
А3	2	1.100.1-7.8-1	00.00.18-06	Петля П7	2	
<u>Материалы</u>						
Б4	3			Бетон В15	0,086	м ³

Петлю 7 привязать к сетке

Лист № 49/101. Подпись и дата, виза инженера

Привязан

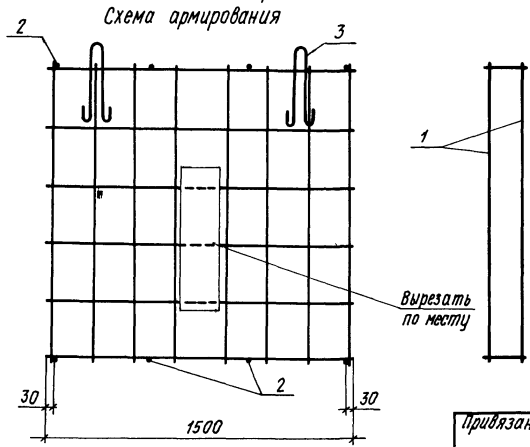
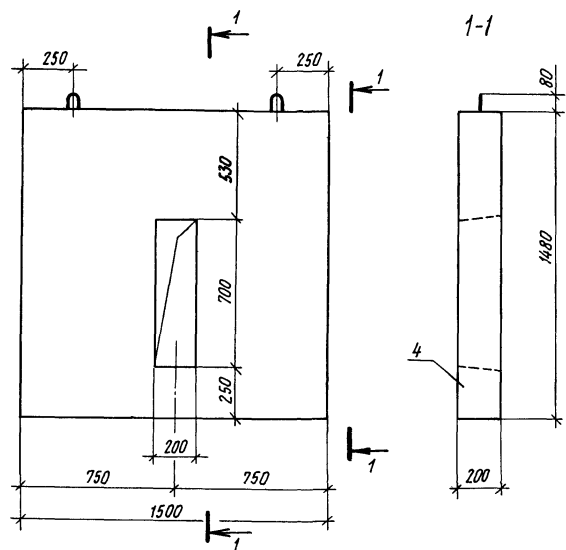
Лист № 3

1.100.1-7.8-1	13,00,00		
Плита карнизная СП 16,5	Студия	Масса	Масштаб
	Р	220 кг	
	Лист	Листов 1	
		СибНИИЭП г. Новосибирск	

Нач. ВПМ Печерин
П. конст. Родашкевич
Рис. эр. Ставродова
Проверил Ставродова
Разработ Давыденко

Копировал: Порфирьева

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование	Кол	Примечан.
					<u>Документация</u>		
	А3		1.100.1-7.8-1	00.00.00.00.00	Техническое описание	X	
	А3		1.100.1-7.8-1	00.00.00.00.00	Ведомость расхода стали	X	
					<u>Сборочные единицы</u>		
	А3	1	1.100.1-7.8-1	00.00.11	Сетка с21	2	
					<u>Детали</u>		
	Б4	2			φ58pI ГОСТ 6727-80, l=180	8	0.025 кг
	А3	3	1.100.1-7.8-1	00.00.19	Петля пв	2	
					<u>Материалы</u>		
					Керамзитобетон В3,5, D1000	0,42	м³

Имя И.И.И. Подпись и дата. Вид. инв. №

Приязан					
	Ил. АЛМ-1	Печерин			12.89
	Гл. конст.	Радшкедич			
	Рук. гр.	Стадредва			
	Провер.	Стадредва			
	Разраб.	Давыденко			
ИНВ.№					

1.100.1-7.8-1			14.00.00		
Балка подкладочная			Стадия	Масса	Масштаб
ПБ 15.15.20 -А			Р	480 кг	
			Лист	Листов 1	
СибЗНИИЭП г.Новосибирск					

Копировал *Фрилин*

Формат А3

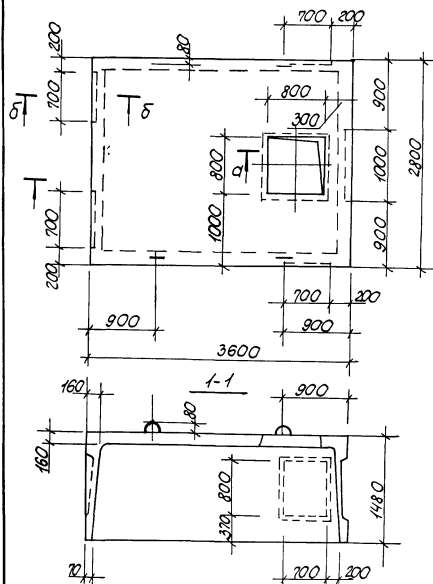
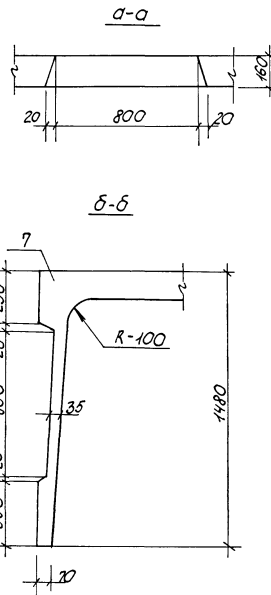
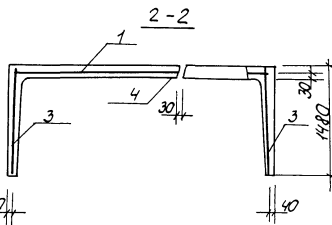
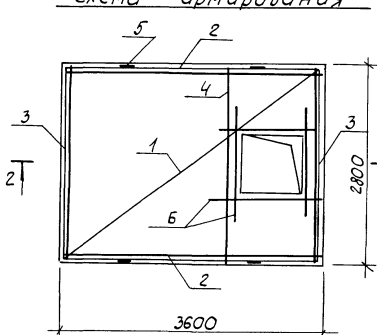


Схема армирования



Формат	Зона	103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.70	Техническое описание		
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00.70	ведомость расхода стали		
			1.100.1-7.8-1			
			1.100.1-7.8-1	<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		1.100.1-7.8-1 00.00.14-01	Сетка с 22	1	
A3	2		-02	Сетка с 23	2	
A3	3		-03	Сетка с 24	2	
A3	4		1.100.1-7.8-1 00.00.06-02	Корпус КР29	1	
<u>Детали</u>						
A3	5		1.100.1-7.8-1 00.00.19-02	Петля П10	4	
Б4	6			ФЛЮА П ГОСТ 5781-82*Е-1200	4	0,74 кг
<u>Материалы</u>						
Б4	7			Керамзитобетон В3,5Ф2 1000	3,17	м ³



Привязан

Инд. №

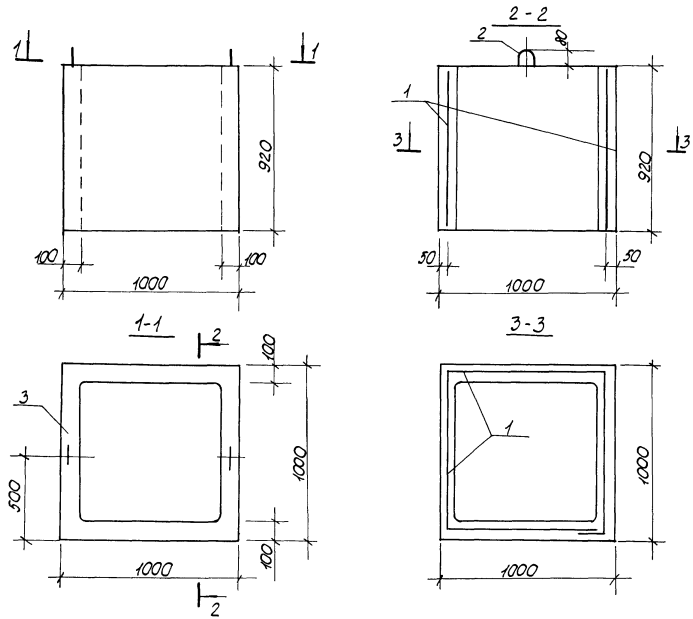
1.100.1-7.8-1	15.00.00		
короб вентиляционный ВК36.28.150-1	Стадия	Масса	Мощность
		3640 кг	1:50
	Лист	Листов 1	
СибНИИЭП г. Новосибирск			

Нач. АПМ Печерин
П. констр. Рыбников
Рук. гр. Стабродко
Проведен Стабродко
Разработчик Вавченко

Копировал: Пурфириева

Формат А3

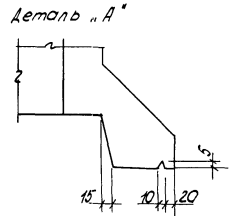
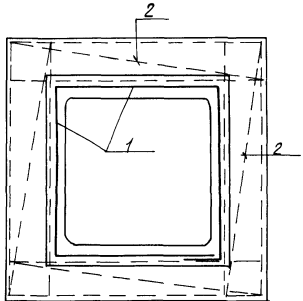
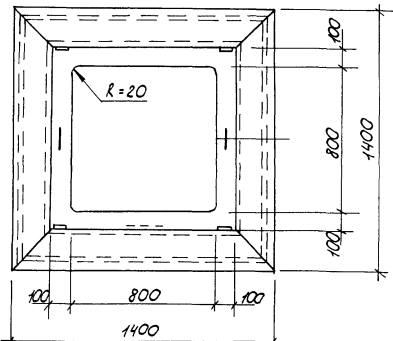
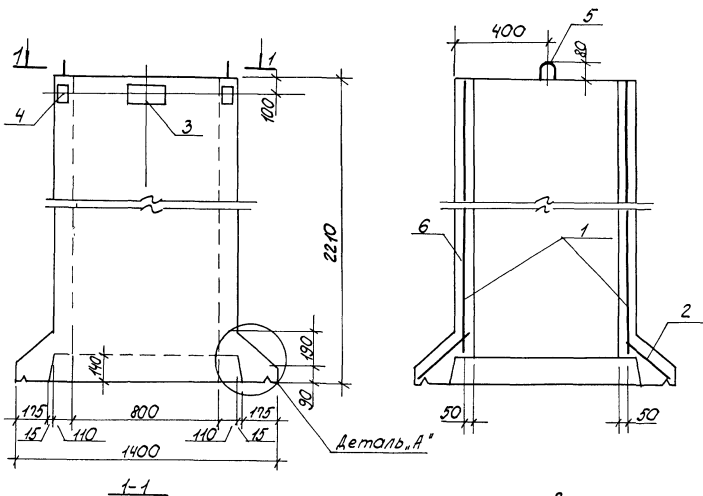
Ш. В. № подл. Подписи и дата. Взам. инв. №



Формат	30мм	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 TO	Техническое описание	1	✗
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00 PC	Ведомость расхода стали	1	✗
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	1	1.100.1-7.8-1 00.00.11-04	Сетка С25	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2	1	1.100.1-7.8-1 00.00.19	Петля П8	2	
				<u>Материалы</u>		
B4	3			Керамзитобетон В7,5Ф1400	0,33	м ³

Изд. и форма
Подпись и дата
Место и №

		1.100.1-7.8-1	16.00.00
		Шахта вентиляционная	Сталь
		ВШ10.9.100-1	Масса
			Масштаб
			р 530 кг
			1:20
			Лист
			Листов 1
			СибНИИЭП
			г. Новосибирск
Привязан		Нач. АИМ Печерин	12.89
		Л. конст. Радошевич	
		Рук. з.р. Стабровский	
		Проведил Стабровский	
		Разработчик Стабровский	
И.В.Н.Б.		Разработчик Стабровский	
		Копировал: Подрурьева	Формат А3



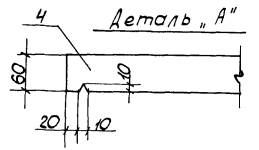
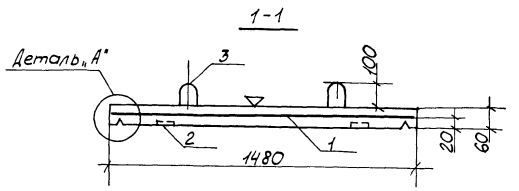
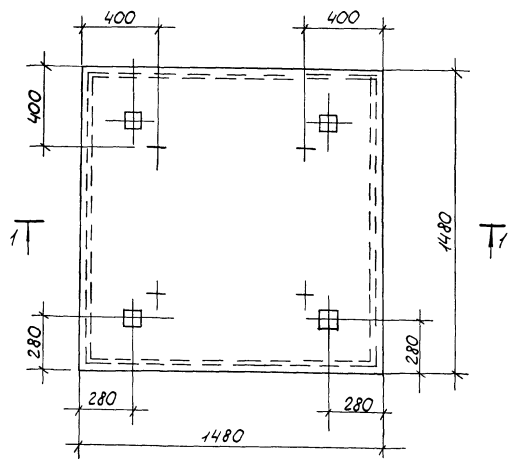
Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			1.100.1-7-8-1 00.00.00 ТО	Техническое описание	1	✗
А3			1.100.1-7-8-1 00.00.00 РС	Ведомость расхода стали	1	✗
<u>Сборочные единицы</u>						
А3	1	1.100.1-7-8-1	00.00.11-05	Сетка С26	1	
А3	2	1.100.1-7-8-1	00.00.12	Сетка С27	4	
А4	3	1.100.1-7-8-1	00.00.16	Изделие закладное М4	1	
А4	4	1.100.1-7-8-1	00.00.14	Изделие закладное М2	4	
<u>Детали</u>						
А3	5	1.100.1-7-8-1	00.00.19-01	Петля П9	2	
<u>Материалы</u>						
Б4	6			Керамзитобетон В7,5 Д1400	0,92	м ³

Ш.в. №2 подл. Подпись и дата, В.в.м.ин.в.п.

Привязан	Нач. А.П.М. Печерин	12.89
	Пл. констр. Родихинский	
	Рук. с.р. Сабурова	
	Проверил Сабурова	
Инв. №	Разработ. Чавыченко	

1.100.1-7-8-1	17.00.00		
Шахта вентиляционная	Сталь	Масса	Масштаб
ВШ 44.22.140-1	р	490 кг	
	Лист	Листов 1	
СибЗНИИЭП г. Новосибирск			
Формат А3			

Копировал: Парфирьева



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00ТО	Техническое описание	1	✗
A3			1.100.1-7.8-1 00.00.00РС	ведомость расхода стали	1	✗
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	1.100.1-7.8-1	00.00.12-01	Сетка С28	1	
A4	2	1.100.1-7.8-1	00.00.17	Изделие закладное М5	4	
				<u>Детали</u>		
A4	3	1.100.1-7.8-1	00.00.18-06	Петля П7	4	
				<u>Материалы</u>		
B4	4			Бетон В15	0,13	м ³

Поверхность, отмеченную знаком ▽, зажелезнить.

Инд. № подл. Подпись и дата, визитная печать

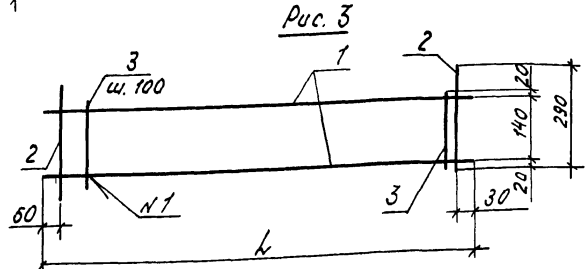
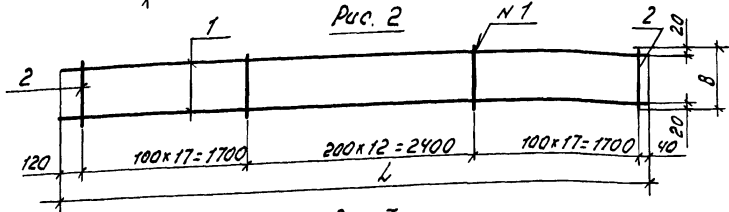
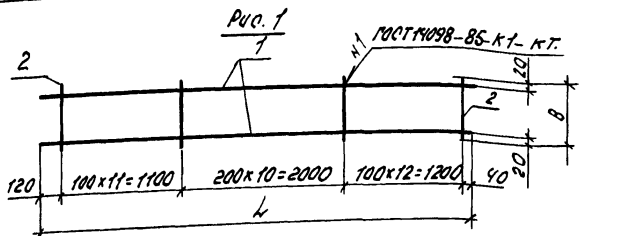
Привязан

Инд №

Нач. И.М. Печерин
 И. констр. Радошкевич
 Рук. гр. Сабурова
 Проверил: Ставродова
 Разработ: Завиденко

1.100.1-7.8-1	18.00.00		
Плита вентиляционной шахты ПВ15-15.6	Стандия	Масса	Масштаб
	р	330 кг	
	Лист	Листов 1	
СибЗНИИЭП г. Новосибирск			
Формат А3			

Копировал: Парфирьева



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.01		КР1
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10A III ГОСТ 5781-82* L=4460	2	2.75 кг
Б4	2			φ58p I ГОСТ 6727-80* L=130	34	0.018 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.01-01		КР2
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10A III ГОСТ 5781-82* L=4460	2	2.75 кг
Б4	2			φ58p I ГОСТ 6727-80* L=220	34	0.031 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.01-02		КР3
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10A III ГОСТ 5781-82* L=5960	2	3.68 кг
Б4	2			φ58p I ГОСТ 6727-80* L=130	47	0.018 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.01-03		КР4
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10A III ГОСТ 5781-82* L=5960	2	3.68 кг
Б4	2			φ58p I ГОСТ 6727-80* L=220	47	0.031 кг
				1.700.1-7.8-1 00.00.01-04		КР5
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10A III ГОСТ 5781-82* L=660	2	0.41 кг
Б4	2			φ10A III ГОСТ 57-81-82* L=290	2	0.18 кг
Б4	3			φ58p I ГОСТ 6727-80* L=180	5	0.025 кг

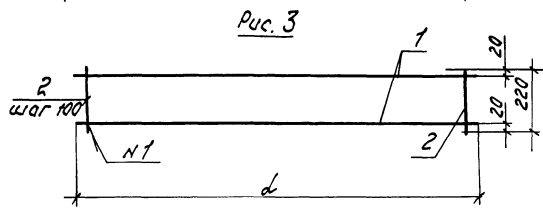
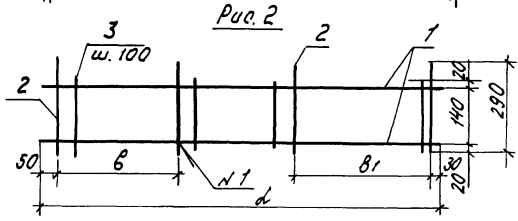
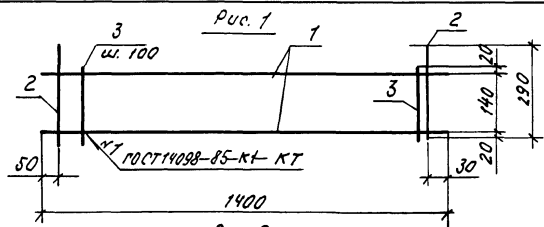
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			L	B	
1.100.1-7.8-1 00.00.01	КР1	1	4460	130	6.11
-01	КР2	1	4460	220	6.55
-02	КР3	2	5960	130	8.21
-03	КР4	2	5960	220	8.82
-04	КР5	3	660	-	1.31

привязан

1.100.1-7.8-1	00.00.01
Нач. АИП Мечерин	12.89
Гл. конст. Лавашевич	
Рук. гр. Голубева	
Провер. Булатово	
Разраб. Лавашенко	
Корпус лоскуй КР1... КР5	
Копир Морозова	

Лист	Листов
7	7
СИБНИИЭП г. Новосибирск	

Шиб. № подл. Подпись и дата 03.01.89



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			1.100.1-7.8-1 00.00.02		КР6
			Детали		
Б4	1		φ10А III ГОСТ5781-82*, L=1400	2	0.86 кг
Б4	2		φ10А III ГОСТ5781-82*, L=290	2	0.18 кг
Б4	3		φ58Р I ГОСТ6727-80*, L=180	12	0.025 кг
			1.100.1-7.8-1 00.00.02-01		КР7
			Детали		
Б4	1		φ10А III ГОСТ5781-82*, L=2400	2	1.48 кг
Б4	2		φ10А III ГОСТ5781-82*, L=290	4	0.18 кг
Б4	3		φ58Р I ГОСТ 6727-80*, L=180	23	0.025 кг
			1.100.1-7.8-1 00.00.02-02		КР8
			Детали		
Б4	1		φ10А III ГОСТ5781-82*, L=2900	2	1.79
Б4	2		φ10А III ГОСТ5781-82*, L=290	4	0.18
Б4	3		φ58Р I ГОСТ6727-80*, L=180	28	0.025
			1.100.1-7.8-1 00.00.02-03		КР9
			Детали		
Б4	1		φ10А III ГОСТ5781-82*, L=720	2	0.44 кг
Б4	2		φ58Р I ГОСТ6727-80*, L=220	7	0.031 кг
			1.100.1-7.8-1 00.00.02-04		КР10
			Детали		
Б4	1		φ10А III ГОСТ5781-82*, L=1400	2	0.90
Б4	2		φ58Р I ГОСТ6727-80*, L=220	15	0.031

Обозначение	Марка	Вид	Размеры, мм			Масса, кг
			Л	Б	В	
1.100.1-7.8-1 00.00.02	КР6	1	-	-	-	2.38
-01	КР7	2	2400	770	710	4.26
-02	КР8	2	2900	910	990	5.00
-03	КР9	3	720	-	-	1.10
-04	КР10	3	1460	-	-	2.27

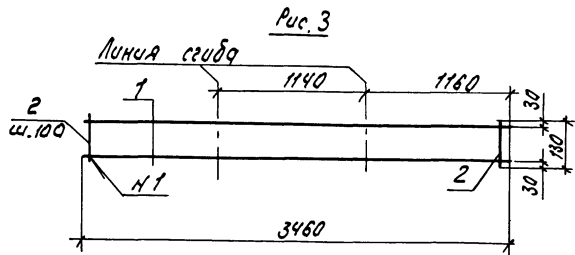
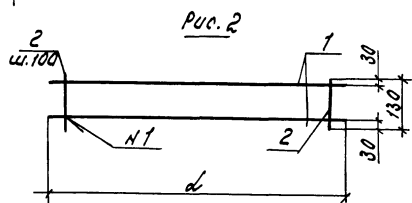
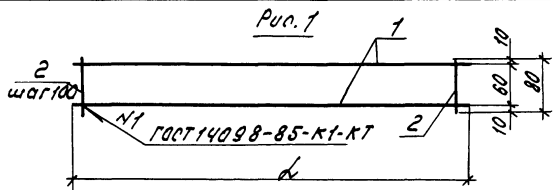
Инв. № 19 град. Подписан и датирован 31.01.89 г. И.В.А.

Прибаван

				1.100.1-7.8-1	00.00.02		
Нач. АИМ	И. Черныш	5004	12.89	Каркас ПЛОСКОЙ КР6...КР10	Стандарт Лист 7	ИНБЗНИИСП г. Новосибирск	Листов 7
Ул. констр.	Радченко	И					
Рук. пр.	Кторов	И					
Провер.	Буйткова	И					
Разраб.	Давыденко	И					

Калир. Морозова

Формат А3



Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.04		КР17
				<u>Детали</u>		
54	1			Ø58р ГОСТ 6727-80*, L=1460	2	0.21
54	2			Ø48р ГОСТ 6727-80*, L=80	15	0.007
				1.100.1-7.8-1 00.00.04-01		КР18
				<u>Детали</u>		
54	1			Ø58р ГОСТ 6727-80*, L=2500	2	0.35
54	2			Ø48р ГОСТ 6727-80*, L=800	25	0.007
				1.100.1-7.8-1 00.00.04-02		КР19
				<u>Детали</u>		
54	1			Ø58р ГОСТ 6727-80*, L=2960	2	0.42
54	2			Ø48р ГОСТ 6727-80*, L=80	30	0.07
				1.100.1-7.8-1 00.00.04-03		КР20
				<u>Детали</u>		
54	1			Ø58р ГОСТ 6727-80*, L=850	2	0.12
54	2			Ø48р ГОСТ 6727-80*, L=130	9	0.01
				1.100.1-7.8-1 00.00.04-04		КР21
				<u>Детали</u>		
54	1			Ø58р ГОСТ 6727-80*, L=3460	2	0.49
54	2			Ø48р ГОСТ 6727-80*, L=130	35	0.01

Обозначение	Марка	Рис.	L, мм.	Масса, кг.
1.100.1-7.8-1 00.00.04	КР17	1	1460	0.54
-01	КР18	1	2500	0.88
-02	КР19	1	2960	1.05
-03	КР20	2	850	0.33
-04	КР21	5	3460	1.33

Привязан

1.100.1-7.8-1		00.00.04	
Июль	Лист	Листов	
р	1	1	
Каркас плоский КР17...КР21		СНБЗМНЭП г. Новосибирск	

Копир. Марозова

Формат А3

Шиб. № 14. Подпись и дата. Вост. инж. А4

Рис.1

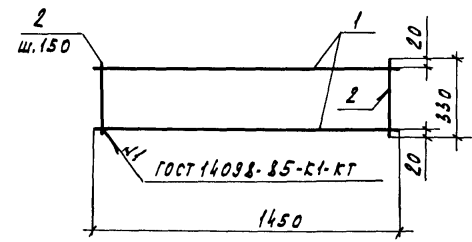
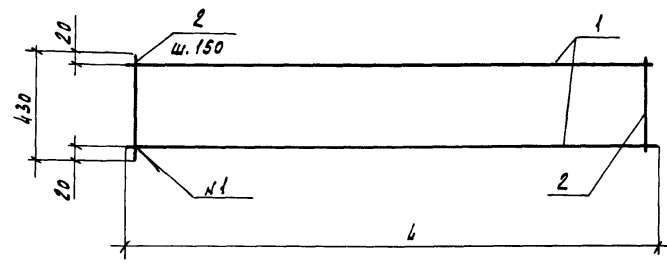


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.05		КР22
				Детали		
Б4	1			φ58pI ГОСТ 6727-80*, l=1450	2	0.20кг
Б4	2			φ48pI ГОСТ 6727-80*, l=330	10	0.03кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.05-01		КР23
				Детали		
Б4	1			φ16AIII ГОСТ 5781-82*, l=2970	2	4.69кг
Б4	2			φ58pI ГОСТ 6727-80*, l=430	20	0.061кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.05-02		КР24
				Детали		
Б4	1			φ6AIII ГОСТ 5781-82*, l=4470	2	0.99кг
Б4	2			φ58pI ГОСТ 6727-80*, l=430	30	0.061кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.05-03		КР25
				Детали		
Б4	1			φ6AIII ГОСТ 5781-82*, l=5970	2	1.33кг
Б4	2			φ58pI ГОСТ 6727-80*, l=430	40	0.061кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.05-04		КР26
				Детали		
Б4	1			φ6AIII ГОСТ 5781-82, l=10470	2	2.32кг
Б4	2			φ58pI ГОСТ 6727-80, l=430	70	0.061кг

Обозначение	Марка	Рис.	l мм	Масса, кг
1.100.1-7.8-1 00.00.05	КР22	1	-	0.7
-01	КР23	2	2970	10.6
-02	КР24	2	4470	3.81
-03	КР25	2	5970	5.10
-04	КР26	2	10470	8.91

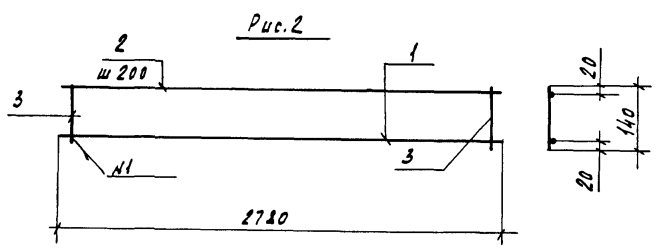
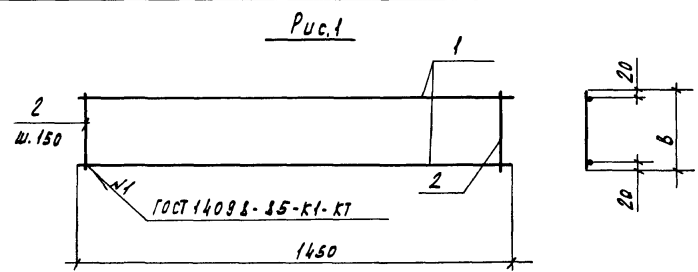
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

1.100.1-7.8-1	00.00.05
Нач.АПМ Печерин	12.89
И.констр. Радзюшев	
Руч.гр. Стародова	
Проверил Булагова	
Разработ. Давыденко	
Каркас плоский КР22... КР26	
Стандарт	Лист
Р	1
СНБЗНИИЭП г.Новосибирск	

Копировал Кириенко

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.06		КР27
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ5ВрІ ГОСТ 6727-80*, l=1450	2	0.20 кг
Б4		2		φ4ВрІ ГОСТ 6727-80*, l=130	10	0.01 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.06-01		КР28
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ5ВрІ ГОСТ 6727-80*, l=1450	2	0.20 кг
Б4		2		φ4ВрІ ГОСТ 6727-80*, l=210	10	0.013 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.06-02		КР29
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ16АІІІ ГОСТ 5781-82*, l=2780	1	4.39 кг
Б4		2		φ 8АІІІ ГОСТ 5781-82, l=2780	1	1.10 кг
Б4		3		φ5ВрІ ГОСТ 6727-80*, l=140	14	0.02 кг

Обозначение	Марка	Рис.	В мм	Масса, кг
1.100.1-7.8-1 00.00.06	КР27	1	130	0.50
- 01	КР28	1	210	0.59
- 02	КР29	2	-	5.77

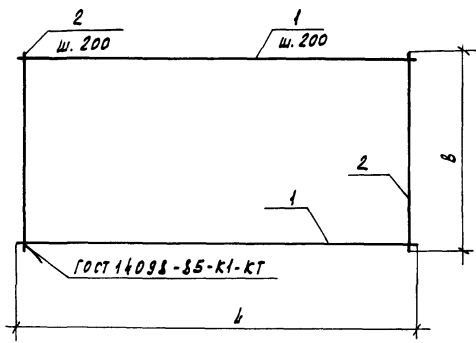
Инв.№ подл. Подпись и дата

Привязан

Исполн. Печерин	12.89	1.100.1-7.8-1	00.00.06
Уд. констр. Радзкевич		Каркас плоский	Ставля Лист Листов
Рук. гр. Стадредова		КР 27... КР29	Р 1
Проверил. Булгакова			СНБЗ НИИЭП
Разработ. Давыденко			г. Новосибирск

Копировал Куриенко

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.07		С1
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=4460	3	0.41
Б4	2			φ5ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=720	23	0.10
				1.100.1-7.8-1 00.00.07-01		С2
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=4460	8	0.41
Б4	2			φ5ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=1460	23	0.210
				1.100.1-7.8-1 00.00.07-02		С3
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=4460	13	0.41
Б4	2			φ5ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=2510	23	0.35
				1.100.1-7.8-1 00.00.07-03		С4
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=4460	15	0.41
Б4	2			φ5ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=2960	23	0.42
				1.100.1-7.8-1 00.00.07-04		С5
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=5960	3	0.54
Б4	2			φ5ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=720	30	0.10
				1.100.1-7.8-1 00.00.07-05		С6
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ4ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=5960	8	0.54
Б4	2			φ5ВрГ ГОСТ 6727-80*, е=1460	30	0.21

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		Л	В	
1.100.1-7.8-1 00.00.07	С1	4460	720	3.53
-01	С2	4460	1460	8.11
-02	С3	4460	2510	13.38
-03	С4	4460	2960	15.81
-04	С5	5960	720	4.62
-05	С6	5960	1460	10.62

Изм. № п/п. Дата. Подпись и Дата. Взам. Инв. №

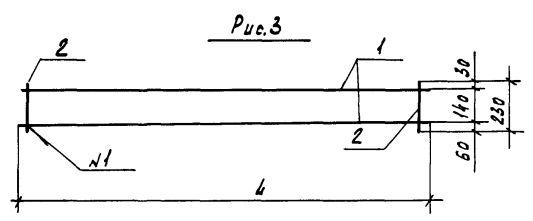
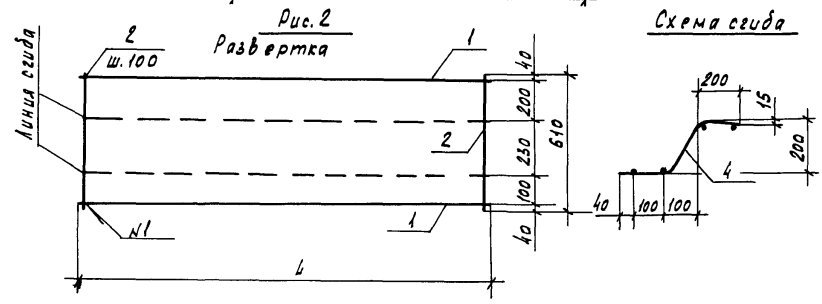
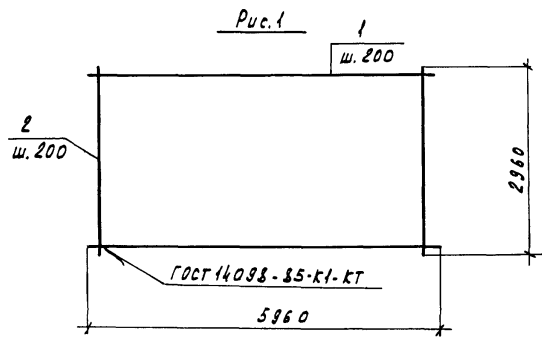
Привязан

1.100.1-7.8-1	00.00.07	Стандия	Лист	Листов
Сетка С1...С6		Р	1	1
		СНБЗ ННЭП г. Новосибирск		

Нач. АПМ Печерин
Инж. Петр. Радвацкий
Рук. гр. Старева
Провер. Буякова
Разреш. Абышев

Копировал Куренко

Формат А3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.08		С7
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ48р ГОСТ 6727-80*, L=5960	15	0.54
Б4		2		φ58р ГОСТ 6727-80*, L=2960	30	0.42
				1.100.1-7.8-1 00.00.08-01		С8
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ48р ГОСТ 6727-80*, L=4340	4	0.40
Б4		2		φ48р ГОСТ 6727-80*, L=610	44	0.056
				1.100.1-7.8-1 00.00.08-02		С9
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ48р ГОСТ 6727-80*, L=5840	4	0.53
Б4		2		φ48р ГОСТ 6727-80*, L=610	59	0.056
				1.100.1-7.8-1 00.00.08-03		С10
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ48р ГОСТ 6727-80*, L=4340	2	0.40
Б4		2		φ48р ГОСТ 6727-80*, L=230	44	0.021
				1.100.1-7.8-1 00.00.08-04		С11
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ48р ГОСТ 6727-80*, L=5840	2	0.53
Б4		2		φ48р ГОСТ 6727-80*, L=230	59	0.021

Инв. № подл. Подпись и дата

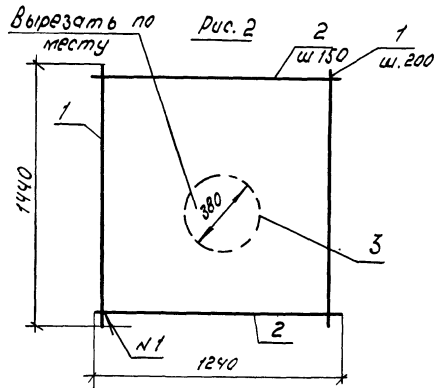
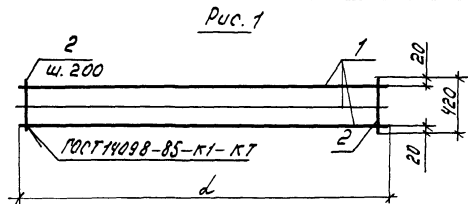
Обозначение	Марка	Рис.	l, мм	Масса, кг
1.100.1-7.8-1 00.00.08	С7	1	-	20.70
-01	С8	2	4340	4.06
-02	С9	2	5840	5.42
-03	С10	3	4340	1.72
-04	С11	3	5840	2.30

Привязан

1.100.1-7.8-1		00.00.08	
И.контр.	Радяшкевич	Лист	Листов
Рук.гр.	Стародубова	Р	1
Провер.	Булгакова	СНВЗ НННЭП	
Разраб.	Лавыденко	г. Новосибирск	

Копировал Куриенко

Формат А3



Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.09		С12
				Детали		
54	1			φ480 ± ГОСТ6727-80* L=720	3	0.07 кг
54	2			φ480 ± ГОСТ6727-80* L=1120	4	0.038 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.09-01		С13
				Детали		
54	1			φ480 ± ГОСТ6727-80* L=1460	3	0.13
54	2			φ480 ± ГОСТ6727-80* L=420	8	0.038
				1.100.1-7.8-1 00.00.09-02		С14
				Детали		
54	1			φ480 ± ГОСТ6727-80* L=2900	3	0.27
54	2			φ480 ± ГОСТ6727-80* L=420	15	0.038
				1.100.1-7.8-1 00.00.09-03		С15
				Детали		
54	1			φ480 ± ГОСТ6727-80* L=1440	7	0.13
54	2			φ480 ± ГОСТ6727-80* L=1240	10	0.11
54	3			φ480 ± ГОСТ6727-80* L=1200	1	0.11

Шиб. № п/п. Подпись и дата. Взам. шиб. №

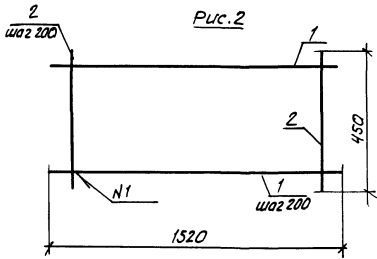
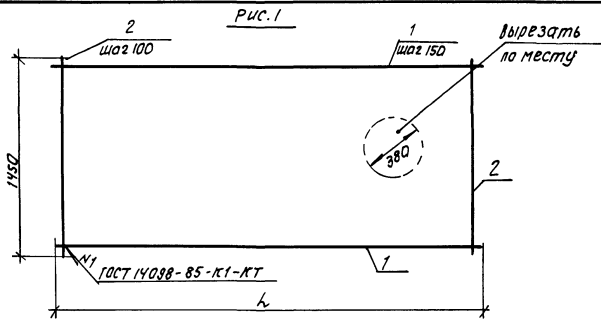
Обозначение	марка	рис	L, мм	масса, кг.
1.100.1-7.8-1 00.00.09	С12	1	720	0.36
-01	С13	1	1460	0.69
-02	С14	1	2900	1.38
-03	С15	2	-	2.12

Прибылан

					1.100.1-7.8-1	00.00.09
Нач. АЛМ	Печерин	12.89			Сертка С12...С15	Листов
Гл. конст.	Радштейн					Р
рук. пр.	Табардов					1
Провер.	Булгакова					ОИБЗНИИЭП г. Новосибирск
Разроб.	Добыденко					

Копир. Марозова

Формат А3



Формат	Шорт	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.10		С16
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48рI ГОСТ 6727-80 [*] ; l=2970	10	0,27 кг
Б4	2			φ58рI ГОСТ 6727-80 [*] ; l=1450	30	0,20 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.10-01		С17
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48рI ГОСТ 6727-80 [*] ; l=4470	10	0,41 кг
Б4	2			φ58рI ГОСТ 6727-80 [*] ; l=1450	45	0,20 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.10-02		С18
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48рI ГОСТ 6727-80 [*] ; l=5370	10	0,55 кг
Б4	2			φ58рI ГОСТ 6727-80 [*] ; l=1450	60	0,20 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.10-03		С19
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48рI ГОСТ 6727-80 [*] ; l=10470	10	0,95 кг
Б4	2			φ58рI ГОСТ 6727-80 [*] ; l=1450	105	0,20 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.10-04		С20
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ48рI ГОСТ 6727-80 [*] ; l=1520	3	0,14 кг
Б4	2			φ48рI ГОСТ 6727-80 [*] ; l=450	8	0,041 кг

Обозначение	Марка	Рис	l мм	Масса кг
1.100.1-7.8-1 00.00.10	С16	1	2970	8,70
-01	С17	1	4470	13,10
-02	С18	1	5370	17,50
-03	С19	1	10470	30,50
-04	С20	2	1520	0,75

Илл. № табл. Подпись и дата. Взап. табл. №

Привязан:

Ил. табл. 1	Печерин	П.89
ГЛАВСТР.	Родаскивич	
Рук. пр.	Стефаново	
Проверил	Булсакова	
Разработ.	Давыденко	

1.100.1-7.8-1	00.00.10
сетка С16...С20	
СибЗНИИЭП	г. Новосибирск

Копирован: *стесорн*

форматаЗ

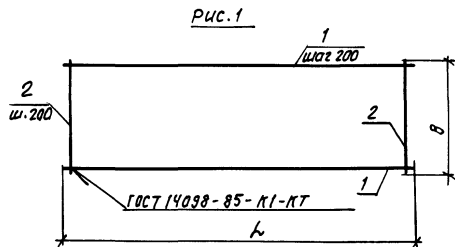


Рис. 2
Развертка

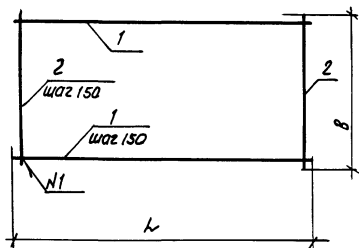
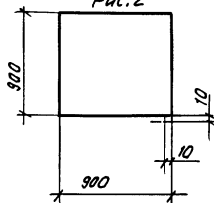


Схема сгиба для Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			л	в	
1.100.1-7.8-1 00.00.11	C21	1	1480	1460	3.28
-01	C22	1	3580	2780	14.02
-02	C23	1	3580	1460	7.78
-03	C24	1	2780	1460	6.06
-04	C25	2	3860	300	4.10
-05	C26	2	3860	2050	9.65

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.11		C21
				Детали		
Б4	1			φ8AII ГОСТ 5781-82*, l=1480	8	0,58кг
Б4	2			φ8AII ГОСТ 5781-82*, l=1460	8	0,58кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.11-01		C22
				Детали		
Б4	1			φ58PII ГОСТ 6727-80*, l=3580	14	0,50кг
Б4	2			φ58PII ГОСТ 6727-80*, l=2780	18	0,39кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.11-02		C23
				Детали		
Б4	1			φ58PII ГОСТ 6727-80*, l=3580	8	0,50кг
Б4	2			φ58PII ГОСТ 6727-80*, l=1460	18	0,21кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.11-03		C24
				Детали		
Б4	1			φ58PII ГОСТ 6727-80*, l=2780	8	0,39кг
Б4	2			φ58PII ГОСТ 6727-80*, l=1460	14	0,21кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.11-04		C25
				Детали		
Б4	1			φ48PII ГОСТ 6727-80*, l=3860	6	0,35кг
Б4	2			φ48PII ГОСТ 6727-80*, l=300	25	0,08кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.11-05		C26
				Детали		
Б4	1			φ48PII ГОСТ 6727-80*, l=3860	14	0,35кг
Б4	2			φ48PII ГОСТ 6727-80*, l=2050	25	0,19кг

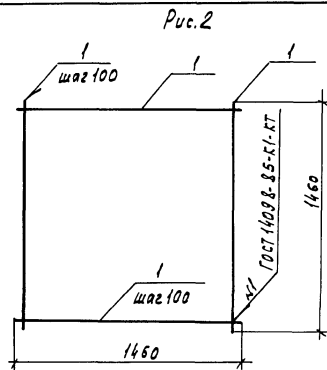
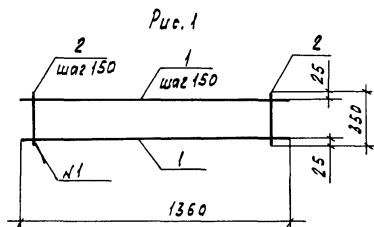
Изм. № подл. Изменения и допол.

Привязан:

Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.

1.100.1-7.8-1	00.00.11
Сетка C21...C26	Сив ЗИИЦЭП г.Новосибирск

Копировал: Степанов Формат А3



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.100.1-7.8-1 00.00.12		С27
				<u>Детали</u>		
БУ	1			φ48рї ГОСТ6727-80*, L=1360	2	0.12 кг
БУ	2			φ48рї ГОСТ6727-80*, L=350	13	0.03 кг
				1.100.1-7.8-1 00.00.12-01		С28
				<u>Детали</u>		
БУ	1			φ56рї ГОСТ6727-80* L=1460	30	0.21

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.100.1-7.8-1 00.00.12	С27	1	0.63
-01	С28	2	6.30

Привязан

Исполн.	Мач.АПМ	Печерин	12.89
Провер.	И.конст.	Радашкевич	
Исп.	Рук.гр.	Стародова	
Исп.	Провер.	Булгакова	
Исп.	Разраб.	Давыденко	

1.100.1-7.8-1

00.00.12

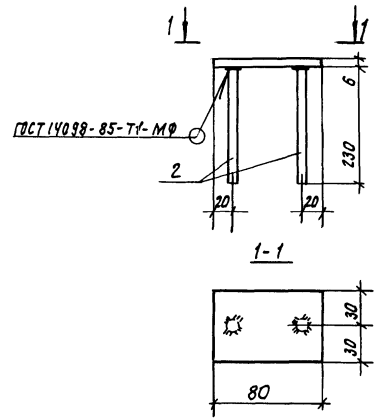
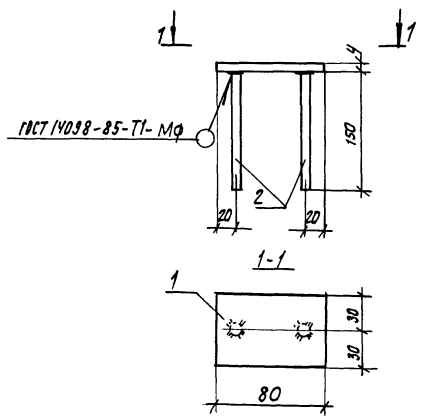
Сетка С27, С28

Стация Лист Листов

СНБЗННЭП
г. Новосибирск

Копировал Кириченко

Формат А3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		4*60 ГОСТ 19903-74* $\varnothing=80$	1	0,15 кг
		2		10AII ГОСТ 5781-82* $\varnothing=150$	2	0,09 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		6*60 ГОСТ 19903-74* $\varnothing=80$	1	0,23 кг
		2		10AII ГОСТ 5781-82* $\varnothing=230$	2	0,14 кг

Масса изделия 0,33 кг

Привязан

Инд. №

1.100-1-7.8-1 00.00.13

Имя, № табл.	Имя, № табл.	Имя, № табл.	Имя, № табл.	Имя, № табл.	Имя, № табл.
Нач. АП. 1	Печерин	12.89	Статус	Лист	Листов
П. констр.	Радашкевич		P	1	1
Рук. цр.	Стародова		СибЗНИИЭП г. Новосибирск		
Провер.	Булгакова		Деталь закладная М1		
Разраб.	Давыденко				

Масса изделия 0,51 кг

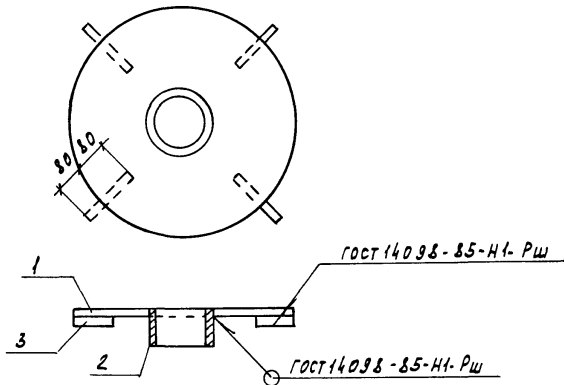
Привязан

Инд. №

1.100-1-7.8-1 00.00.14

Имя, № табл.	Имя, № табл.	Имя, № табл.	Имя, № табл.	Имя, № табл.	Имя, № табл.
Нач. АП. 1	Печерин	12.89	Статус	Лист	Листов
П. констр.	Радашкевич		P	1	1
Рук. цр.	Стародова		СибЗНИИЭП г. Новосибирск		
Провер.	Булгакова		Деталь закладная М2		
Разраб.	Давыденко		копировал: Степуров		

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		МЗ
		1		- 6x500 ГОСТ 19903-74*, l=500	1	11.7 кг
		2		Труба 125x4.0 ГОСТ 3262-75 l=160	1	2.15 кг
		3		φ10A II ГОСТ 5781-82*, l=160	4	0.10 кг

Масса изделия 14.33 кг

Привязан

Ив.н°

1.100.1-7.8-1

00.00.15

Иж.АПМ Печерин
 Гл.конст. Радашкевич
 Рук.гр. Стадредова
 Провер. Булгакова
 Разраб. Давыденко

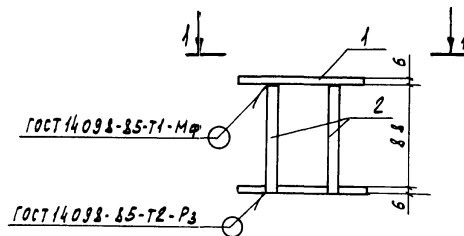
12.89

Деталь закладная
 МЗ

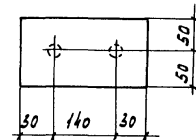
Стадия Лист Листов

Р 1

СНБЗНИНЭП
 г.Новосибирск



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		М4
		1		- 6x100 ГОСТ 19903-74*, l=200	2	0.94 кг
		2		φ10A II ГОСТ 5781-82*, l=94	2	0.06 кг

Масса изделия 2.00 кг

Привязан

Ив.н°

1.100.1-7.8-1

00.00.16

Иж.АПМ Печерин
 Гл.конст. Радашкевич
 Рук.гр. Стадредова
 Провер. Булгакова
 Разраб. Давыденко

12.89

Деталь закладная
 М4

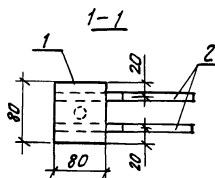
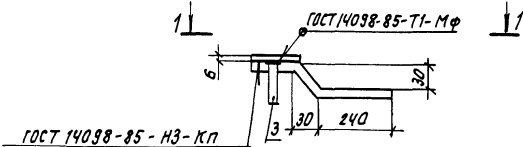
Стадия Лист Листов

Р 1

СНБЗНИНЭП
 г.Новосибирск

Копировал Куриенко

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
						М5
				<u>Детали</u>		
	1			- 6x80 ГОСТ 19903-74*, l=80	1	0,30 кг
	2			φ10АД ГОСТ 5781-82*, l=380	2	0,22 кг
	3			φ10АД ГОСТ 5781-82*, l=50	1	0,03 кг

Лист № 1
Листов 1
Итого листов 1

Масса изделия 0,74 кг

Привязан:

Инд. №

1.100. 1-7. 8-1

00.00.17

Инд. № подл.
Нач. деп. Печерин
Т.п. констр. Радашкевич
Рук. ц. Стадредова
Провер. Бунгакова
Разраб. Давыденко

Деталь закладная
М5

Стадия лист Листов
Р Т
СибЗНИИЭП
г. Новосибирск

Лист № 1
Листов 1
Итого листов 1

Привязан:

Инд. №

Стадия лист Листов

СибЗНИИЭП
г. Новосибирск

Копирован: теорет

формат А3

Шифр № подл. Подпись и дата. Взагл. шифр №

Формат	Шифр № подл.	Подпись и дата	Взагл. шифр №	Обозначение	Наименование	кол. на исполнение						Масса, кг.	
						01	02	03	04	05	06		
				1.100.1-7.8-1	00.00.18 С5	1							
					Дополнительная								
					Сварочный чертёж								
					Детали								
					ГОСТ 5781-82*								
					ФВ81; ρ = 900	1							0.35
					Ф10Н1; ρ = 1020	1							0.63
					Ф10АС1; ρ = 1020		1						0.63
					Ф12АТ; ρ = 1140		1						1.01
					Ф12АС1; ρ = 1140			1					1.01
					Ф16АС1; ρ = 1490				1				2.35
					ФВ81; ρ = 900	1				1			0.35

Привязан:	1.100.1-7.8-1	00.00.18
Шифр № подл.	17.89	
Подпись и дата		
Взагл. шифр №		
Исполн.	Нач. Апп. Печерин	
Провер.	Л. Костя	
Равр.	С. Стабелово	
Исполн.	С. Стабелово	
Провер.	С. Стабелово	
Равр.	Л. Костя	
Исполн.	С. Стабелово	
Провер.	С. Стабелово	
Равр.	Л. Костя	
Исполн.	С. Стабелово	
Провер.	С. Стабелово	
Равр.	Л. Костя	

Шифр № подл. Подпись и дата. Взагл. шифр №

70

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		d	H	L	Z	a	
1.100.1-7.8-1 00.00.18	П1	8	240	100	20	30	0.35
01	П2	10	240	160	20	30	0.63
02	П3	10	240	160	20	30	0.63
03	П4	12	240	220	20	30	1.01
04	П5	12	240	220	20	30	1.01
05	П6	16	320	260	30	50	2.35
06	П7	8	150	130	20	30	0.35

Привязан:

--	--	--

ИВ. №

1.100.1-7.8-1	00.00.18.С5
Нач. Апп. Печерин	Исполн. Печерин
Л. Костя	Провер. Родашкевич
С. Стабелово	Провер. Стабелово
Л. Костя	Равр. Лыденко

1.100.1-7.8-1

Петки монтажные

П1...П7

Сварочный чертёж

копировал: теор

Исполн.	Лист	Листов
П	1	1

СибЗНИИЭП

г. Новосибирск

Формат А3

Изм. №	Исполнение	Дата	Взам. инв. №
001	Обозначение		
002	1.100.1-7.8-1	00.00.19 СБ	
003	1		
004	1		
005	1		

Наименование
 Документация
 Сборочный чертеж
 Детали
 ГОСТ 5781-82*
 Р8АІ, $\rho = 700$
 Ф10АсІІ, $\rho = 820$
 Ф12АсІІ, $\rho = 940$

Масса кг	кол. на исполнение	
	01	02
0.28	1	
0.51	1	
0.83	1	

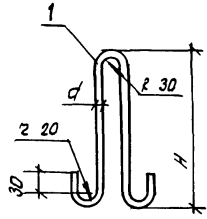
Изм. № подл. 00.00.19

1.100.1-7.8-1

12.89

Исполнитель: Мич. АИ.П.И. Печерин
 Гл. конструктор: Радашкевич
 Рук. гр.: Стафредова
 Провер.: Стафредова
 Разработ.: Давыденко

Изм. №



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса кг
		d	H	
1.100.1-7.8-1	00.00.19	8	340	0.28
	01	10	400	0.51
	02	12	460	0.83

Изм. № подл.	Исполнение	Дата	Взам. инв. №
001	Обозначение		
002	1.100.1-7.8-1	00.00.19 СБ	
003	1		
004	1		
005	1		

Изм. № подл. 00.00.19

12.89

Исполнитель: Мич. АИ.П.И. Печерин
 Гл. конструктор: Радашкевич
 Рук. гр.: Стафредова
 Провер.: Стафредова
 Разработ.: Давыденко

Изм. №

Привязан

Изм. №

Петли монтажные
 п8 ... п10
 сварочный чертеж.
 катрвал: стафр

СибЗНЦШЭП
 г.Новосибирск
 формат А3

Марка элемента	изделия арматурные															изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса															Прокат		Арматура класса		всего						
	ВР I			А I			Ас II			А II			А IV			вст 3	ПСБ	А II								
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19303-74*			ГОСТ 5781-82*					
φ4	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	φ8	φ10	φ16	Итого	φ14	φ16	Итого	-4	-6	Труба	Итого	φ10	Итого		
ПК45.75-14A IV	1.28	4.19	5.47	2.8		2.8							14.25		14.25	10.82		10.82							33.34	
ПК45.15-14A IV-K	0.06	8.0	17.06		5.04	5.04							17.06		17.06	10.82		10.82	49.98	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	50.31
ПК45.25-14A IV	3.38	14.45	23.84				5.04			5.04			32.64		32.64	21.64		21.64	83.16	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	83.49
ПК45.30-14A IV-K	12.14	16.59	28.73		8.08	8.08							34.26		34.26	21.64		21.64	92.71	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	93.04
ПК45.30-14A IV	10.42	16.59	27.01		8.08	8.08							34.26		34.26	21.64		21.64	90.99	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	91.32
ПК60.75-14A IV	2.03	5.56	7.59		5.04	5.04							19.19		19.19	14.44		14.44	46.26							46.26
ПК60.15-14A IV-K	12.84	10.58	23.42		5.04	5.04							22.76		22.76	14.44		14.44	65.66	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	65.99
ПК60.15-14A IV	10.52	10.58	21.10		5.04	5.04							22.76		22.76	14.44		14.44	63.34	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	63.67
ПК60.30-14A IV-K	17.41	22.06	39.47					8.08		8.08			46.0		46.0	28.88		28.88	122.43	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	122.76
ПК60.30-14A IV	15.11	22.06	37.17					8.08		8.08			46.0		46.0	28.88		28.88	120.13	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	120.46
ПК60.30-14A IV-K-I	17.85	23.28	41.13					8.08		8.08			46.0		46.0	28.88		28.88	124.09	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	124.42
ПК60.30-14A IV-1	15.55	23.28	38.83					8.08		8.08			46.0		46.0	28.88		28.88	121.79	0.15		0.15	0.18	0.18	0.33	122.12
Л830.15	6.80	9.24	16.04				5.04			5.04	18.76				18.76			39.84	0.6	11.78	2.15	14.53	1.12	1.12	15.65	55.49
Л845.15-14A IV	7.51	13.40	20.97					8.08		8.08	3.96			3.96	21.64		21.64	54.65	0.6	11.78	2.15	14.53	1.12	1.12	15.65	70.30
Л860.15-16A IV	8.91	17.68	26.59					8.08		8.08	5.32			5.32		37.8	37.8	77.79	0.6	11.78	2.15	14.53	1.12	1.12	15.65	93.44
Л8105.15-16A IV	13.2	31.14	44.34						18.8	18.30	9.28			9.28		66.2	66.2	138.62		11.78	2.15	14.53	1.12	1.12	15.65	154.27
КП16.5	0.75		0.75	0.70		0.70												1.45								1.45
ПБ15.15.20-Л		0.2	0.20	19.12		19.12												19.32								19.32
БК.36.28.150-Л		41.98	41.98					3.32		3.32	1.10	2.96	4.39	8.45				53.75								53.75
ВШ10.9.100-Л	4.10		4.10	0.56		0.56												4.66								4.66
ВШ14.22.140-Л	12.17		12.17				1.02			1.02								13.19		2.76		2.76	1.24	1.24	4.00	17.19
П8.15.15.6		6.3	6.3	1.4		1.4												7.70		1.20		1.20	1.76	1.76	2.96	10.66

ВЗЗак. инв. №
Инв. № подл.
Подпись инженера

Привязан:

Нач. Апп. I	печерин	12.89
гл. констр.	Радшикевич	
рук. гр.	Стадредова	
Проверил	Булгакова	
Разраб.	Давыденко	

1.100.1-7.8-1

00.00.00 РС

Ведомость расхода стали

Страниц	Лист	Листов
Р		1

СибЗНИИЭП
г.Новосибирск