

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ-ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-3 пв

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО
ПРИМЕНЕНИЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА НА ПРОСАДОЧНЫХ
ГРУНТАХ И НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ
ТЕРРИТОРИЯХ

ВЫПУСК 8-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20423
ЦЕНА 0-42

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *8* 19*55*г

Заказ № *10691* Тираж *200* экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ-ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-3 пв

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО
ПРИМЕНЕНИЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА НА ПРОСАДОЧНЫХ
ГРУНТАХ И НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ
ТЕРРИТОРИЯХ

ВЫПУСК 8-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

КИЕВЗНИИЭП

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Dallas* П. ДМИТРИЕВ

НАЧ. ОТДЕЛА *Shch* В. ШЕВЧЕНКО

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Stef* В. НИЧИПОРЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 01.01.1985г.

Госстроем СССР

ПРОТОКОЛ ОТ

01.11.1984 Г. № ИИ-32

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стальных соединительных изделий, предназначенных для выполнения сопряжения несущих элементов панельных зданий.

Рабочие чертежи монтажных узлов приведены в выпуске 7-1.

В конкретных проектах должна указываться марка стали соединительных изделий в зависимости от условий строительства и эксплуатации зданий в соответствии с главой СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования".

Изготовление соединительных и закладных изделий выполняется при помощи сварки с соблюдением требований СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций", ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры", ГОСТ 19292-73 "Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы".

НАЧ ОТД	Шевченко	В.В.
И КОНТР	Рейров	С.У.
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	В.И.
ПРОВЕРИЛ	Скарабага	В.В.
РАЗРАБ	Гресский	В.И.

1.090.1 - 3ЛВ.8-1 00ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ

ОПИСАНИЕ

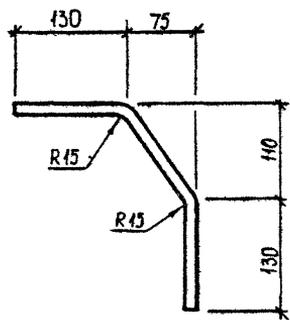
СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ

Р | 1 | 1

ГОСГРАЖДАНСТРОИ
КиевЗНИИЭП

20423 4

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Ø, КЛАСС	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
I.090.1-3ПВ.8-1 01	МС3	I6A-III	385	0,608
-01	МС4	I2A-1	385	0,342

				1.090.1-3ПВ.8-1 01				
				ИЗДЕЛИЕ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		Р	СМ. ТАБЛ	
				МС3, МС4				
				ГОСТ 5781-82		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
						КиевЗНИИЭП		
НАЧ.ОТД.	<i>Шевченко</i>	<i>СД</i>				ЛИСТ		
Н.КОНТР.	<i>Редюк</i>	<i>СД</i>				ЛИСТОВ /		
ГП.СПЕЦ.	<i>Кичигоренко</i>	<i>СД</i>						
ПРОВЕРИЛ	<i>Скородавец</i>	<i>СД</i>						
РАЗРАБ.	<i>Грескив</i>	<i>СД</i>						

20423 5

РИС. 1

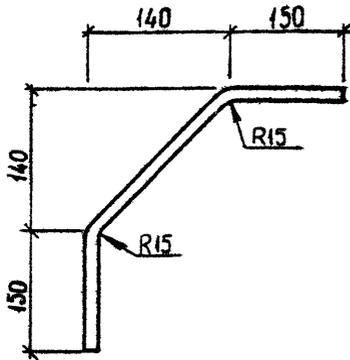
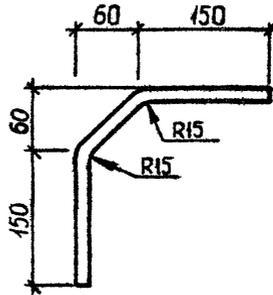


РИС. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РИС.	Ф. КЛАСС	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
I.090.1-3ПВ.8-1 02	МС7	1	I6A-III	500	0,789
-01	МС8	2	I6A-III	375	0,591
-02	МС9	1	I2A-I	500	0,444
-03	МС10	2	I2A-I	375	0,333

				1.090.1-3ПВ.8-1 02		
				ИЗДЕЛИЕ		
				СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
				МС7 - МС10		
				СТАДИЯ		МАСШТАБ
				Р		СМ. ТАБЛ.
				ЛИСТ		ЛИСТОВ /
				ГОСТ 5781-82		
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		

НАЧ.ОТД.	Шевченко	В.В.
Н.КОНТР.	Редюк	В.В.
ГП.СПЕЦ.	Ничипаренко	В.В.
ПРОВЕРИЛ	Скоробогат	В.В.
РАЗРАБ.	Гресюк	В.В.

РИС. 1

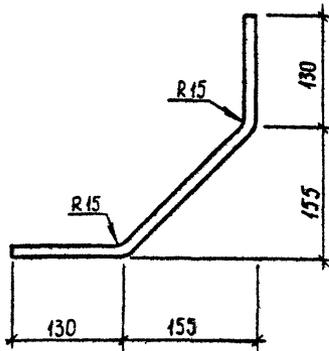
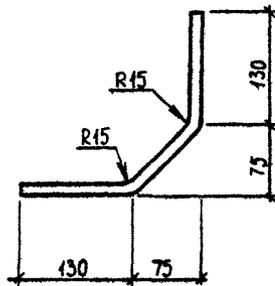


РИС. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РИС.	Ø, КЛАСС	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
I.090.I-3ПВ.8-I 03	МС11	1	I6A-II	470	0,740
-01	МС12	2	I6A-II	355	0,560
-02	МС13	1	I2A-I	470	0,420
-03	МС14	2	I2A-I	355	0,320

				1.090.1-3ПВ.8-1 03			
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС11 - МС14	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
				ГОСТ 5781-82	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
					ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
НАЧ.ОТД.	Шевченко						
Н.КОНТР.	Ребров						
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко						
ПРОВЕРЯЮЩ.	Скороходова						
РАЗРАБ.	Грескив						

20423 7

ФОРМАТ А4

РИС.1

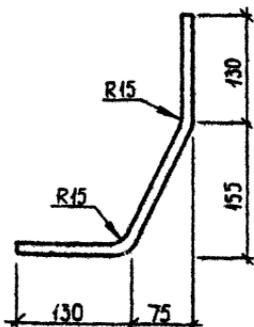
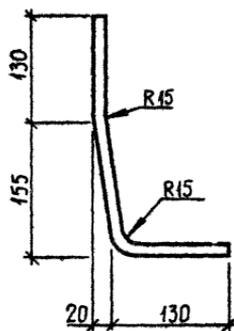


РИС.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РИС.	Ф. КЛАСС	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг	
I.090.1-3ПВ.8-1 04	МС17	1	16А-II	420	0,660	
-01	МС18	2	16А-II	410	0,650	
-02	МС19	1	12А-I	420	0,370	
-03	МС20	2	12А-I	410	0,360	
1.090.1-3ПВ.8-1 04						
ИЗДЕЛИЕ СОДИНИТЕЛЬНОЕ МС17 - МС20				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	Шевченко			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ИЗДАТЕЛЬ	Ребров					
ПРОЕКТИРОВЩИК	Ничипоренко					
ПРОВЕРИТЕЛЬ	Скоробогат					
РАЗРАБОТЧИК	Грецький					
ГОСТ 5781-82						

20423 8

ФОРМАТ А.4

РИС. 1

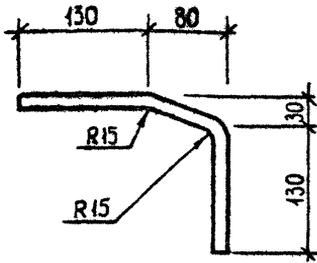
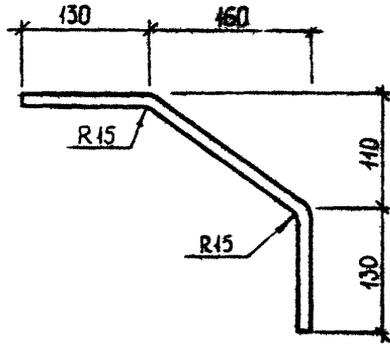


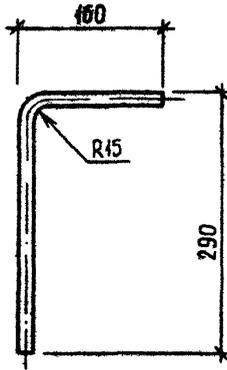
РИС. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РИС.	Ф, КЛАСС	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
I.090.I-ЗПВ.8-I 05	МС23	1	I6A-II	335	0,529
-01	МС24	2	I6A-II	465	0,730
-02	МС25	1	I2A-I	335	0,297
-03	МС26	2	I2A-I	465	0,410

				1.090.1-ЗПВ.8-1 05		
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС23 - МС26		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ ТАБЛ	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
				ГОСТ 5781-82		
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

ИЩОТД.	Шевченко	<i>[Signature]</i>
ИЩКОНТР.	Редраб	<i>[Signature]</i>
ИЩСПЕЦ.	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>
ИЩОБЕРИП.	Скарадогат	<i>[Signature]</i>
ИЩЗРАБ.	Гроський	<i>[Signature]</i>

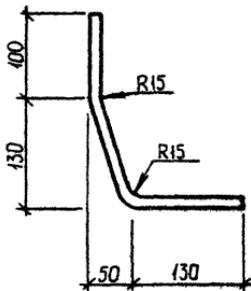


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Ø, КЛАСС	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
I.090.1-3ПВ.8-1 06	МС27	I6A-II	450	0,710
-01	МС28	I2A-I	450	0,400

			1.090.1-3ПВ.8-1 06			
			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС27, МС28	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ ТАБЛ.	
			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	Шевченко	<i>[Signature]</i>	ГОСТ 5781-82		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП	
ИЗМЕРИТЕЛЬ	Ребров	<i>[Signature]</i>				
ПРОЕКТИРОВЩИК	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИТЕЛЬ	Скоробогат	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБОТЧИК	Гресский	<i>[Signature]</i>				

20423 10

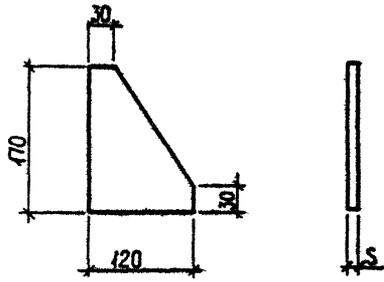
ФОРМАТ А4



				1.090.1-3ПВ.8-1 07		
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС34		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				р	0,630	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		
ИЗМ. ПОД.	<i>Шевченко</i>	<i>В.А.</i>		ф16А ГОСТ 5781-82 L=370 мм		
ИЗМ. КОНТР.	<i>Редраб</i>	<i>Yes</i>				
ИЗМ. СПЕЦ.	<i>Ничипаренко</i>	<i>В.В.</i>				
ИЗМ. ПРОВЕРКА	<i>Скардабот</i>	<i>В.В.</i>				
ИЗМ. УТВЕРЖ.	<i>Греськив</i>	<i>В.В.</i>				

20423 11

ФОРМАТ А4

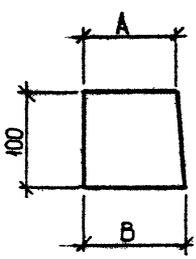


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЖЕЛЕЗИ	S, мм	МАССА, кг
1.090.1-3ПВ.8-1 08	МС36	6	0,750
-01	МС37	10	1,200

			1.090.1-3ПВ.8-1 08								
			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС36, МС37		<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>МАССА</th> <th>МАСШТАБ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>СМ. ТАБЛ.</td> <td></td> </tr> </table>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	СМ. ТАБЛ.	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ									
Р	СМ. ТАБЛ.										
					ЛИСТ / ЛИСТОВ /						
НАЧ. ОТД.	<i>Щевченко</i>	<i>СД</i>	Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74* В СтЗ ПС ГОСТ 14637-79		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП						
Н. КОНТР.	<i>Редько</i>	<i>СД</i>									
ГЛ. СПЕЦ.	<i>Личуренко</i>	<i>СД</i>									
ПРОВЕРИЛ	<i>Ворова</i>	<i>СД</i>									
РАЗРАБ.	<i>Греськив</i>	<i>СД</i>									

20423 12

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		А	В	
1.090.1-3ПВ.8-1 09	МС42	30	35	0,140
-01	МС43	100	105	0,490

				1.090.1-3ПВ.8-1 09				
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС42, МС43		СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
И. КОМТД	<i>Шевченко</i>	<i>В. М.</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
И. КОНТР	<i>Ребров</i>	<i>В. П.</i>				ГОСГРАЖДАНСТРОЯ		
ГЛ. СПЕЦ	<i>Ничипоренко</i>	<i>В. П.</i>				КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	<i>Скоробогат</i>	<i>В. П.</i>						
РАЗРАБ.	<i>Греськив</i>	<i>В. П.</i>						
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 ПС ГОСТ 14637-79				

20423 13

РИС. 1

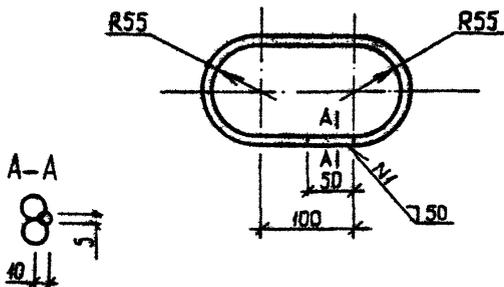
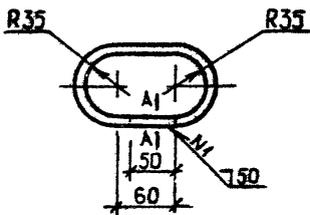


РИС. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РИС	Ф, КЛАСС	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
I.090.1-ЗПВ.8-1 10	МС46	2	I2A1	465	0,413
-01	МС47	1	I2A1	670	0,595

				1.090.1-ЗПВ.8-1 10		
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС46, МС47		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
				ГОСТ 5781-82		
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
НАЧ. ОТД.	Шевченко	РШ				
И. КОНТР.	Ребров	Рер				
ГЛ. СПЕЦ.	Ничипоренко	НН				
ПРОВЕРИЛ	Скарабагат	СР				
РАЗРАБ.	Гресский	ГР				

20423 14

ФОРМАТ А4

РИС. 1

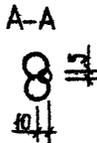
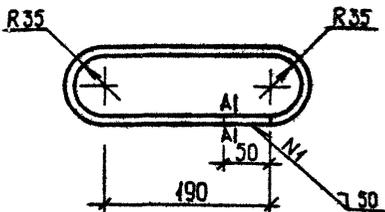
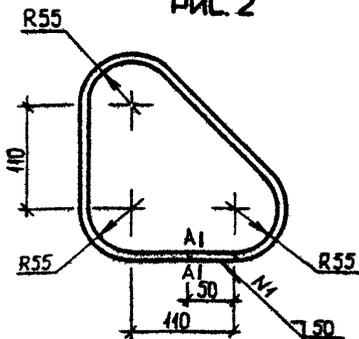


РИС. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РИС	Ф, КЛАСС	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
I.090.1-3ПВ.8-1 II	МС48	1	I2A1	725	0,644
-0I	МС49	2	I2A1	850	0,755

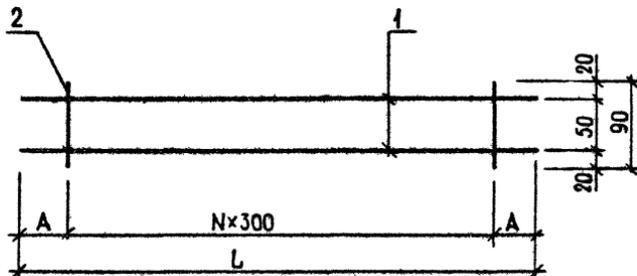
				I.090.1-3ПВ.8-1 II		
				ИЗДЕЛИЕ		
				СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
				МС48, МС49		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ ТАБЛ	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСТ 5781-82		
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
				КиевЗНИИЭП		

НАЧОТД	Шевченко	В.И.
И.КОНТР	Редков	Л.Л.
П.СПЕЦ	Ильченко	В.И.
ПРОВЕРЯЛ	Скворозов	Л.Л.
РАЗРАБ	Греськов	В.И.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			I.090.I-ЗПВ.8-I I2СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
БЧ	1	I2.013.1000		I.090.I-ЗПВ.8-I I2 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	0,89КГ
БЧ	2	4.04I.90		ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ГОСТ 5781-82 Φ12 А-III L=1000 ГОСТ 6727-80 Φ4 ВР-I L=90	4	0,01КГ
БЧ	1	I6.013.1840		I.090.I-ЗПВ.8-I I2-0I КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	3,57КГ
БЧ	2	4.04I.90		ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ГОСТ 5781-82 Φ16 А-III L=2260 ГОСТ 6727-80 Φ4 ВР-I L=90	8	0,01КГ

			I.090.I-ЗПВ.8-I I2			
НАЧ ОУД	Шевченко	Ф.М.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1, КР2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР.	Редков	Д.С.		Р		1
ГЛ СПЕЦ.	Ничипоренко	Ф.И.		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Владимир	В.С.				
РАЗРАБ	Гресский	В.И.				

20423 16



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	A, мм	L, мм	N	МАССА, кг
I.090.I-ЭПВ.8-I I2	КР1	50	1000	3	1,810
-0I	КР2	80	2260	7	7,220

			1.090.I-ЭПВ.8-I I2 СБ				
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1, КР2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	Шевченко	Ф.О.	Р	СМ. ТАБЛ.			
ИЗОБРАТЧИК	Ревров	Р.С.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
УТВЕРЖДЕНЫ	Личкоренко	В.И.	ГОСГРАЖДАНСТРОЯ				
ПРОБЕРИЛ	Скарабеев	В.С.	КиевЗНИИЭП				
РАЗРАБ.	Грецький	В.И.					

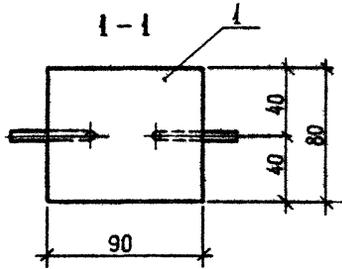
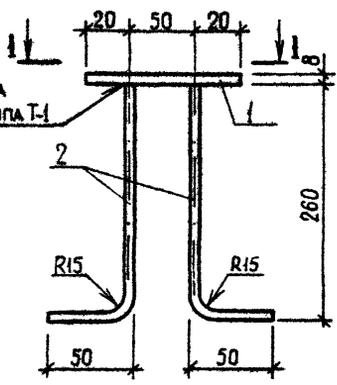
20423 17

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ ЧАНИЕ
A4			I.090.I-ЗШВ.8-I IЗСБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ		
БЧ	I		87.8.060.90	ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -80x8 L=90	I	0,45кг
БЧ	2		10.013.300	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ГОСТ 5781-82 Ø10-A-II L=300	2	0,19кг

			I.090.I-ЗШВ.8-I IЗ			
НАЧ ОТД	Шевченко	В.В.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ	СТАДИЯ	ЛІСТ	ЛІСТОВ
Н КОНТР	Редков	Ф.С.		Р		1
ГЛ СПЕЦ	Ничипаренко	В.В.		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Скободогат	В.В.				
РАЗРАБ	Гресский	В.В.				

Дуговая сварка
 под флюсом типа Т-1
 ГОСТ 19292-73



НАЧ.ОТД.	Шевченко	В.В.	
Н.КОНТР.	Ребров	В.А.	
П.СПЕЦ.	Личипоренко	В.В.	
ПРОВЕРИЛ	Скоробогат	В.В.	
РАЗРАБ.	Грескив	В.В.	

1.090.1-ЗПВ.8-1 13СБ

ИЗДЕЛИЕ
 ЗАКЛАДНОЕ МНІ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

р	0,822	
---	-------	--

ЛИСТ	ЛИСТОВ
------	--------

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
 КиевЗНИИЭП

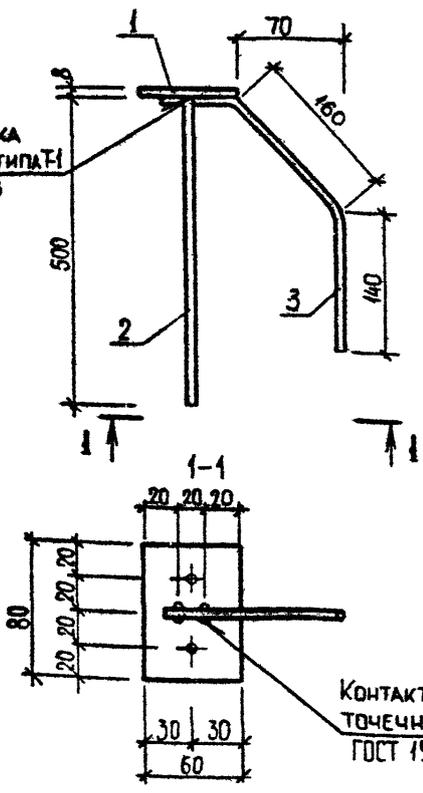
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			I.090.I-ЗПВ.8-I I4СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ		
БЧ	I		60.8.060.80	ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -60x8 L=80 СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ГОСТ 5781-82	I	0,30КТ
БЧ	2		10.013.500	Ф10 А-Ш L=500	2	0,31КТ
БЧ	3		6.013.350	Ф6 А-Ш L=350	I	0,08КТ

			I.090.I-ЗПВ.8-I I4			
НАЧ.ОТД.	Шевченко	Ф.О.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	Редрад	Т.С.		Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	Личипаренко	Ф.О.		ГОСТГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Скарабеев	Ф.О.		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ.	Гресский	Ф.О.				

20423 20

ФОРМАТ А4

Дуговая сварка
под флюсом типа И-1
ГОСТ 19292-73



Контактная рельефно-
точечная сварка типа И-1
ГОСТ 19292-73

			1.090.1-ЗПВ.8-1 14СБ			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	1,00	
			ЛИСТ		ЛИСТОВ /	
			ГОСТРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП			

МАШОТД	Шевченко	60/10
И.КОНТР	Ребров	Р/2
ГЛ.СПЕЦ	Чичуровенко	02/10
ПРОВЕРИЛ	Скороходост	02/10
РАЗРАБ.	Гресский	02/10

20423 (21)

ФОРМАТ А4