

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1—5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4—14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК I

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 8,4; 9,6 и 10,8 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

В.И. В.И. КОРОЛЕВ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

Н.Н. Н.Н. КОРОВИН

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

НАЧАЛЬНИК СКО—I

К.М. К.М. МАТВЕЕВ

РУК.ЛАБОРАТОРИИ

А.П. А.П. ВАСИЛЬЕВ

С 1 АПРЕЛЯ 1984г.

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Н.И. Н.И. ГРИГОРЬЕВ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР

РУК. БРИГАДЫ

К.В. К.В. АКИШИНА

ОТ 28 ОКТЯБРЯ 1983г. № 291

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	6К108-1... 6К108-12, 7К108-1... 7К108-20	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17,18
1.424.1-5.1-5.00	Колонна средняя 5К84-1... 5К84-4, 6К84-1... 6К84-4, 7К96-1... 7К96-4, 8К96-1... 8К96-5, 9К96-1... 9К96-4	18,19
1.424.1-5.1-5.00СБ	Колонна средняя 5К84-1... 5К84-4, 6К84-1... 6К84-4, 7К96-1... 7К96-4, 8К96-1... 8К96-5, 9К96-1... 9К96-4	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1.424.1-5.1-6.00	Колонна средняя 7К84-1... 7К84-9, 8К84-1... 8К84-16, 10К96-1... 10К96-8, 11К96-1... 11К96-14, 12К96-1... 12К96-16, 8К108-1... 8К108-3, 9К108-1... 9К108-4, 10К108-1... 10К108-10	21,22
1.424.1-5.1-6.00СБ	Колонна средняя 7К84-1... 7К84-9, 8К84-1... 8К84-16, 10К96-1... 10К96-8, 11К96-1... 11К96-14, 12К96-1... 12К96-16, 8К108-1... 8К108-3, 9К108-1... 9К108-4, 10К108-1... 10К108-10	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23,24
1.424.1-5.1-7.00	Колонна средняя 9К84-1... 9К84-4, 10К84-1... 10К84-8, 13К96-1... 13К96-3, 14К96-1... 14К96-7, 15К96-1... 15К96-6	25
1.424.1-5.1-7.00СБ	Колонна средняя 9К84-1... 9К84-4, 10К84-1... 10К84-8, 13К96-1... 13К96-3, 14К96-1... 14К96-7, 15К96-1... 15К96-6	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26,27
1.424.1-5.1-8.00	Колонна средняя 11К108-1... 11К108-10, 12К108-1... 12К108-16, 13К108-1... 13К108-32	27,28
1.424.1-5.1-0.00		ЛИСТ 2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-5.1-8.00 СБ	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 11К108-1...11К108-10, 12К108-1...12К108-16,13К108-1...13К108-32	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29,30
1.424.1-5.1-9.00	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 14К108-1...14К108-3, 15К108-1...15К108-7,16К108-1...16К108-15	31
1.424.1-5.1-9.00 СБ	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 14К108-1...14К108-3, 15К108-1...15К108-7,16К108-1...16К108-15	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
1.424.1-5.1-0.01	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-23, М2-32 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0”	
1.424.1-5.1-0.02	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-11, МН13 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0” И „250”	33
1.424.1-5.1-0.03	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-23, М2-32 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250”	
1.424.1-5.1-0.04	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН15, М2-25, М2-33 В КОЛОННАХ СРЕДНЕ- ГО РЯДА	34
1.424.1-5.1-0.05	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН16, М2-13 В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА	
1.424.1-5.1-0.06	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН4, МН8, МН11, МН12 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0”	35
1.424.1-5.1-0.07	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН6, МН7, МН10...МН12 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0”	
	1.424.1-5.1-0.00	Лист 3

Инв. № подл. Подпись и дата Юр. зам. Инв. №

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Выпуск 1 серии 1.424.1-5 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн для одноэтажных производственных зданий высотой 8,4; 9,6 и 10,8 м с мостовыми опорными кранами.

Состав серии и материалы для проектирования зданий с применением колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 0, арматурные изделия - в выпуске 3, закладные изделия - в выпуске 5 настоящей серии.

I. Типы и конструкция колонн

I.1 Колонны запроектированы ступенчатыми, прямоугольного сечения с консолями в плоскости большего размера сечения для опирания подкрановых балок. Для колонн средних рядов в соответствующих случаях предусмотрены консоли в плоскости меньшего размера сечения для опирания железобетонных подстропильных конструкций.

Высота сечения подконсольной части колонн - 600, 700, 800 мм, надконсольной части - 380 и 600 мм. Ширина сечения - 400 мм.

1.2 Марки колонн имеют следующую структуру

XXX-X-XX

ТИПОРАЗМЕР КОЛОННЫ ДАННОЙ ВЫСОТЫ ЭТАЖА ЗДАНИЯ (1, 2 и т.д.);

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ (К) - колонна; ВЫСОТА ЭТАЖА ЗДАНИЯ В ДМ (84, 96 и 108);

ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР КОЛОННЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ НЕСУЩУЮ СПОСОБНОСТЬ

ИНДЕКС, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ ПОВЫШЕННУЮ КОРРОЗИОННУЮ СТОЙКОСТЬ КОЛОННЫ (Н или П) ТАБЛ. 1

ИНДЕКС, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЙ РАЗЛИЧИЯ ПО ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ (1, 2 и т.д.)

1.424.1-5.1-0.000

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ПРОЕКТПРОЕКТ		

НАЧ. СКОЛ	ВЛАСКИН	<i>Власкин</i>	
ГЛ. ИНЖ. ЛР	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>	

ИНВ. № ПОДЛ. | Подпись и дата | ВЗЛМ. ИНВ. №

Например, 1К108-1-П1 - колонна первого типоразмера для зданий с высотой этажа 10,8 м, первой марки по несущей способности, с повышенной коррозионной стойкостью, с закладными изделиями для крепления стропильных конструкций и подкрановых балок.

1.3. Колонны должны изготавливаться по чертежам КЖИ проекта здания, включающим в качестве сборочных единиц колонну, разработанную в настоящем выпуске, закладные изделия и строповочные приспособления, которые должны быть замаркированы и местоположение которых должно быть определено.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Колонны изготавливаются из тяжелого бетона марок М200... М400 (СН и П III-16-80).

Прочность бетона должна соответствовать проектной марке бетона по прочности на сжатие, установленной для каждой марки колонны в зависимости от требуемой несущей способности и указанной в спецификации рабочей документации на колонну.

2.2 Марка бетона по морозостойкости нормируется в случаях, оговоренных в проекте здания в зависимости от условий эксплуатации.

2.3 Марка бетона по водонепроницаемости и косвенные показатели плотности бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью (с индексом Н или П, см. п. 1.2 настоящей записки) должны соответствовать требованиям таблицы 1.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.424.1-5.1-0.0070

Лист

2

Таблица 1

ИНДЕКС В МАРКЕ КОЛОННЫ (см. п.1, 2)	БЕТОН ПО ПЛОТНОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДО- НЕПРОНИЦА- ЕМОСТИ	ВОДОПОГЛО- ЩЕНИЕ ПО МАССЕ, %	ВОДОЦЕМЕНТНОЕ ОТНОШЕНИЕ В / Ц НЕ БОЛЕЕ
Н	НОРМАЛЬНЫЙ	В 4	ОТ 4,71 ДО 5,70	0,60
П	ПОВЫШЕННЫЙ	В 6	ОТ 4,21 ДО 4,70	0,55

2.4 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОНА КОЛОНН С ПОВЫШЕННОЙ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТЬЮ ДОЛЖНЫ ПРИНИМАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.

2.5 В КАЧЕСТВЕ АРМАТУРЫ ПРИМЕНЯЕТСЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80 И КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82.

2.6 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ ПРОКАТНОЙ СТАЛИ МАРКИ ВСт 3 кп 2-1 ПО ТУ 14-1-3023-80.

2.7 КОЛОННЫ АРМИРУЮТСЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ АРМАТУРНЫМИ КАРКАСАМИ, МАРКИ КОТОРЫХ ПРИВЕДЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЯХ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ КОЛОННЫ.

ВО ВСЕХ КОЛОННАХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ ИЛИ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, А В КОЛОННАХ, К КОТОРЫМ ПРИМЫКАЮТ СВЯЗИ И СТЕНЫ, - СООТВЕТСТВУЮЩЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ИХ КРЕПЛЕНИЯ. КРОМЕ ТОГО, В НЕОБХОДИМЫХ СЛУЧАЯХ МОГУТ БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОММУНИКАЦИЙ, УСТРОЙСТВА МОЛНИЕЗАЩИТЫ И Т.П. РАЗБИВКА ВСЕХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И МАРКИ ИХ ПРИНИМАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.

УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, СТЕН И СВЯЗЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ПРИМЕРАМ, ПРИВЕДЕННЫМ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ (см. документ - 001...-017).

2.8 КОЛОННЫ ПРОВЕРЕНЫ НА УСИЛИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ, СКЛАДИРОВАНИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И МОНТАЖЕ, КАК ШАРНИРНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.424.1-5.1-0.0010

Лист

3.

ОПЕРТЫЕ БАЛКИ С КОНСОЛЯМИ, ЗАГРУЖЕННЫЕ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННОЙ НАГРУЗКОЙ ОТ МАССЫ КОЛОННЫ. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ ПРИ РАСЧЕТЕ НА УСИЛИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ, СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ, ПРИВЕДЕНЫ НА РИС. 1, ПРИ МОНТАЖЕ - НА РИС. 2, ГДЕ l - ДЛИНА КОЛОННЫ, q - НАГРУЗКА ОТ МАССЫ КОЛОННЫ. ПРИ РАСЧЕТЕ ПО СХЕМЕ РИС. 1 МАССА КОЛОННЫ УЧТЕНА С КОЭФФИЦИЕНТОМ ДИНАМИЧНОСТИ $K_d = 1,8$, ПРИ РАСЧЕТЕ ПО СХЕМЕ РИС. 2 - С $K_d = 1,5$. ОПОРЫ ПО РИС. 1 СООТВЕТСТВУЮТ МЕСТАМ СТРОПОВКИ (СМ. ДОКУМЕНТ 1.424.1-5.1-0.17). ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПО РИС. 2 РАСПОЛОЖЕНА У НИЗА КОНСОЛИ.

РАСЧЕТ НА УСИЛИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ, СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ, ПРОИЗВЕДЕН ИЗ УСЛОВИЯ, ЧТО КОЛОННЫ ОПИРАЮТСЯ „ПЛАШНЯ“, А ПРИ МОНТАЖЕ - „НА РЕБРО“.

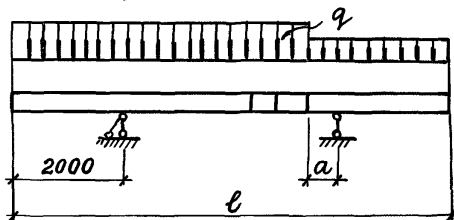


Рис. 1

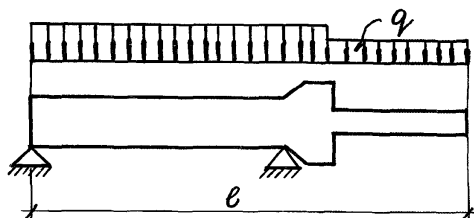


Рис. 2

2.9 УСТАНОВКУ СТРОПОВОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ КОЛОНН ИЗ ФОРМЫ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В МЕСТАХ, УКАЗАННЫХ В ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-5.1-0.17.

ДЛЯ СТРОПОВКИ КОЛОНН ПРИ ИЗВЛЕЧЕНИИ ИЗ ФОРМЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ИНВЕНТАРНЫЕ СТРОПОВОЧНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.

ПРИ ОТСУТСТВИИ ИНВЕНТАРНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ. МАРКУ И ЧИСЛО СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ДОКУМЕНТОМ 1.424.1-5.1-0.17. ТАМ ЖЕ ПРИВЕДЕНЫ ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ.

1.424.1-5.1-0.000

Лист

4

СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ГЛАДКОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА А-І марок ВСт 3 сп 2 и ВСт 3 пс 2 по ГОСТ 5781-82. Сталь марки ВСт 3 пс 2 не допускается применять для строповочных петель, если возможен монтаж колонн при температуре ниже минус 40°С. Допускается изготавливать строповочные петли из арматуры периодического профиля класса Ас-ІІ марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-І.

2.10. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций предусмотрены риски разбивочных осей, располагаемые на уровне верха фундамента, верха подкрановой консоли и верха колонны.

2.11. Проектное положение арматурных изделий в опалубке следует обеспечивать фиксаторами из пластмассы или из плотного цементно-песчаного раствора. Применение стальных фиксаторов не допускается.

Положение закладных изделий для крепления стропильных и подстропильных конструкций и подкрановых балок, а также закладных изделий для опирания стен, следует фиксировать путем крепления к фврме. Положение остальных закладных изделий допускается фиксировать путем крепления их к фврме или к арматурному каркасу.

2.12. При размещении стальных закладных изделий для крепления вертикальных связей МН11, МН12 допускается разрезать поперечные стержни каркаса при условии установки заменяющих их шпилек.

2.13. Закладные изделия для опирания стен, а также закладные изделия колонн с повышенной коррозионной стойкостью (марки колонн с индексом Н или П см. п. 1.2) должны быть металлизированы слоем цинка толщиной 150мк или алюминия со специальной обработкой. Металлизация анкерных стержней закладных изделий должна производиться на длине приварки плюс 50мм. Вид металлизационного покрытия назначается в проекте здания (СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии“).

В остальных случаях открытые поверхности закладных изделий должны огрунтовываться в один слой.

2.14. Извлечение колонн из формы следует производить после достижения бетоном не менее 70% проектной прочности.

2.15. Открытые поверхности закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона.

2.16. Выборки стали на колонны составлены без учета расхода стали на закладные изделия и строповочные устройства. Этот расход должен быть учтен дополнительно в соответствии с указаниями проекта здания.

2.17. Точность изготовления, внешний вид и качество поверхностей колонн должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25628-83 «Колонны железобетонные для одноэтажных производственных зданий». Общие технические условия.

2.18. Величина отпускной прочности бетона должна назначаться в соответствии с требованиями ГОСТ 25628-83.

3. Методы контроля и испытаний и правила приемки.

3.1. Методы контроля и испытаний и правила приемки колонн должны приниматься в соответствии с ГОСТ 25628-83.

4. Маркировка, хранение и транспортирование

4.1. Маркировка, хранение и транспортирование колонн должны производиться в соответствии с ГОСТ 25628-83.

5. Монтаж

5.1. Монтаж колонн должен производиться согласно требованиям главы СНиП III-16-80 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ» и главы СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве».

5.2. Подъем колонн при монтаже следует производить из положения «на ребро».

5.3. Для выверки колонн и примыкающих конструкций используются предусмотренные в колоннах риски.

Взят. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>			
A4			1.424.1-5 1-0.00ТО	Техническое описание		
A3			1.424.1-5 1-1.00 СБ	Сборочный чертеж		
A3			1.424.1-5 1-0.00ВМС	Выборка стали		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹		ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>Переменные данные</u>				
		<u>Сборочные единицы</u>				
		Поз. 1 Каркас пространственный КП1...КПЭ7				
A3		-00		1.424.1-5.3-1.0.0	1	КП1
A3		-01		-01	1	КП2
A3		-02		-02	1	КП3
A3		-03		-03	1	КП4
A3		-04		-04	1	КП5
A3		-05		-05	1	КП6
A3		-06		-06	1	КП7
A3		-07		-07	1	КП8
A3		-08		-08	1	КП9
A3		-09		-09	1	КП10
A3		-10		-10	1	КП11
A3		-11		-11	1	КП12

¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

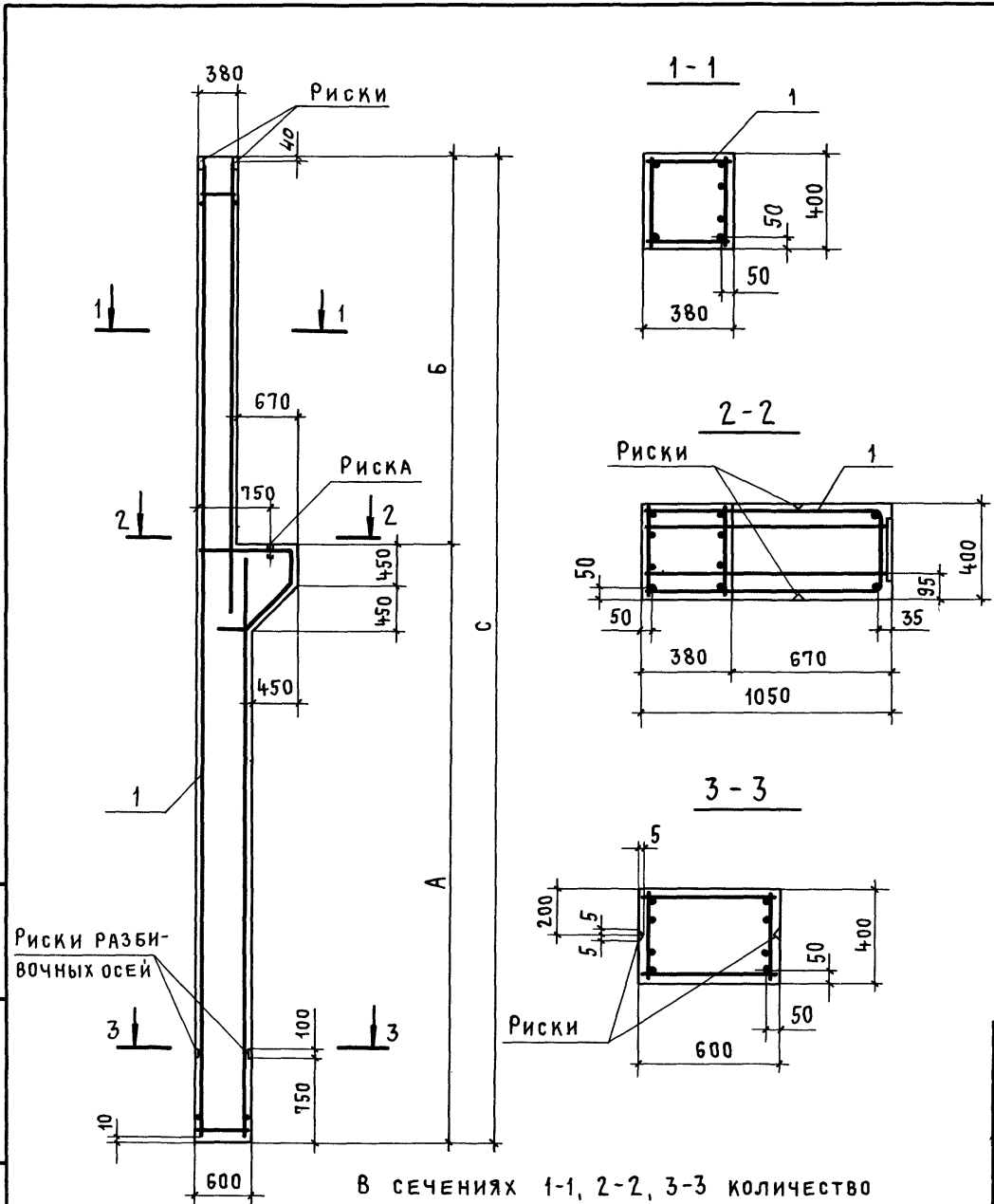
1.424.1-5.1-1.00

Нач. СКО-1 Власкин *Власкин*
 Н. контр. Поляков *Поляков*
 Гл. инж. пр. Григорьев *Григорьев*
 Руч. бр. Акишина *Акишина*
 Инженер Михеева *Михеева*
 Провер. Акишина *Акишина*

Колонна крайняя
 1К84-1...1К84-6, 2К84-1...2К84-7,
 1К96-1...1К96-7, 2К96-1...2К96-7,
 3К96-1...3К96-10

Стадия	Лист	Листов
P	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Инв. № докум. Подпись и дата. Взам. инв. №



В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней показано условно.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, Т
		А	Б	С	
1.424.1-5.1-1.00	1К84-1	6400	2900	9300	5,2
-01	1К84-2				
-02	1К84-3				
-03	1К84-4				
-04	1К84-5				
-05	1К84-6				
-06	2К84-1	5800	3500	9300	5,1
-07	2К84-2				
-08	2К84-3				
-09	2К84-4				
-10	2К84-5				
-11	2К84-6				
-12	2К84-7	7600	2900	10500	6,0
-13	1К96-1				
-14	1К96-2				
-15	1К96-3				
-16	1К96-4				
-17	1К96-5				
-18	1К96-6				
-19	1К96-7				

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Риски разбивочных осей

1.424.1-5.1-1.00СБ						
КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1К84-1...1К84-6, 2К84-1...2К84-7, 1К96-1...1К96-7, 2К96-1...2К96-7, 3К96-1...3К96-10				СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. СКОЛ	ВЛАСКИН	<i>Власкин</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	—
Н. КОНТР.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляков</i>				
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>				
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>				
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>				
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акишина</i>				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						

Обозначение	Марка колонны	Размеры, мм			Масса, т
		А	Б	С	
1.424.1-5.1-1.00 - 20	2К96-1	7000	3500	10500	5,8
- 21	2К96-2				
- 22	2К96-3				
- 23	2К96-4				
- 24	2К96-5				
- 25	2К96-6				
- 26	2К96-7				
- 27	3К96-1	6400	4100	10500	5,7
- 28	3К96-2				
- 29	3К96-3				
- 30	3К96-4				
- 31	3К96-5				
- 32	3К96-6				
- 33	3К96-7				
- 34	3К96-8				
- 35	3К96-9				
- 36	3К96-10				

Взам. инв. №
Инв. № подл. Подпись и дата

1.424.1-5.1-1.00СБ

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			1.424.1-5.1-0.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.424.1-5.1-2.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.424.1-5.1-0.00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Поз.1 Каркас пространственный КП38... КП65			
А3	- 00		1.424.1-5.3-2.0.0	1	КП38
А3	- 01		- 01	1	КП39
А3	- 02		- 02	1	КП40
А3	- 03		- 03	1	КП41

¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв. № подл.

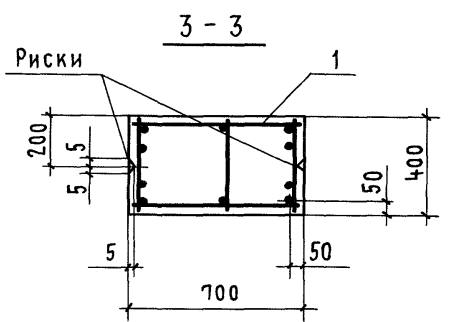
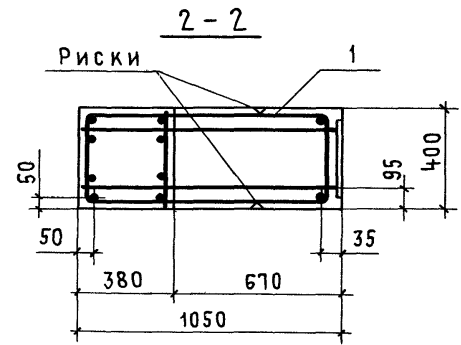
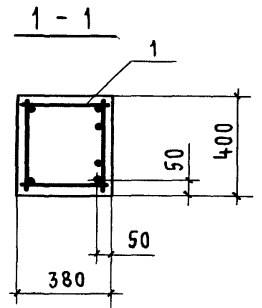
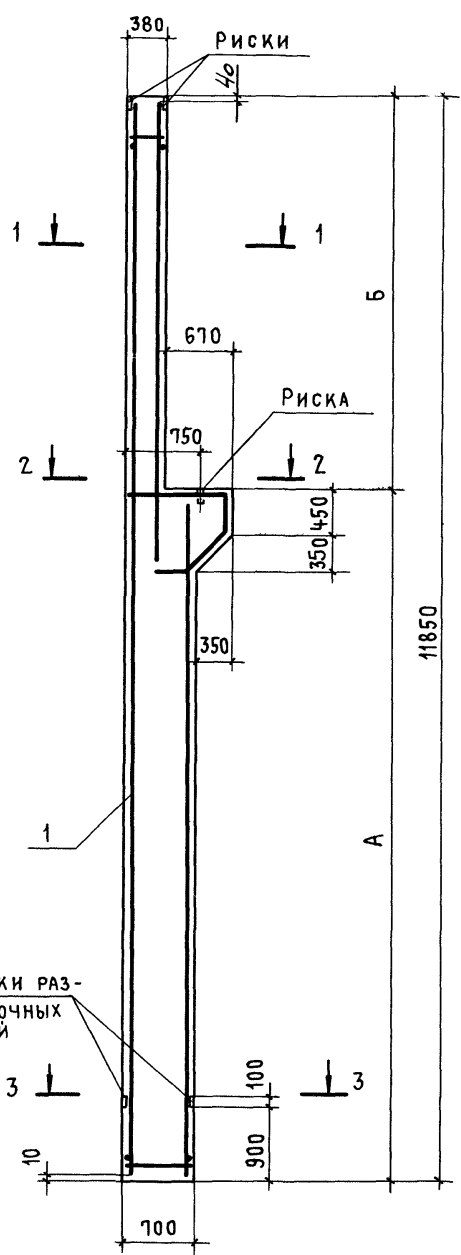
					1.424.1-5.1-2.00			
Нач. СКО-1	Власкин	<i>Власкин</i>			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1К108-1...1К108-6, 2К108-1...2К108-10, 3К108-1... 3К108-12	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляков</i>				Р	1	3
Гл. инж. пр.	Тригорьев	<i>Тригорьев</i>				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. бр.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>						
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>						
ПРОВЕР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>						

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3		- 04	1.424.1-5.3-2.0.0 - 04	1	КП 42
А3		- 05	- 05	1	КП 43
А3		- 06	- 06	1	КП 44
А3		- 07	- 07	1	КП 45
А3		- 08	- 08	1	КП 46
А3		- 09	- 09	1	КП 47
А3		- 10	- 10	1	КП 48
А3		- 11	- 11	1	КП 49
А3		- 12	- 12	1	КП 50
А3		- 13	- 13	1	КП 51
А3		- 14	- 14	1	КП 52
А3		- 15	- 15	1	КП 53
А3		- 16	- 16	1	КП 54
А3		- 17	- 17	1	КП 55
А3		- 18	- 18	1	КП 56
А3		- 19	- 19	1	КП 57
А3		- 20	- 20	1	КП 58
А3		- 21	- 21	1	КП 59
А3		- 22	- 22	1	КП 60
А3		- 23	- 23	1	КП 61
А3		- 24	- 24	1	КП 62
А3		- 25	- 25	1	КП 63
А3		- 26	- 26	1	КП 64
А3		- 27	- 27	1	КП 65
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			БЕТОН:		
		-00... - 15	М 300	3,0	м ³
		- 16... - 27	М 300	2,9	м ³

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ИЛВ. №

ИНВ. № ПОДР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Риски разбивочных осей



В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней показано условно.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		А	Б	
1.424.1-5.1-2.00	1К108-1	8950	2900	7,6
-01	1К108-2			
-02	1К108-3			
-03	1К108-4			
-04	1К108-5			
-05	1К108-6			
-06	2К108-1	8350	3500	7,4
-07	2К108-2			
-08	2К108-3			
-09	2К108-4			
-10	2К108-5			
-11	2К108-6			
-12	2К108-7			
-13	2К108-8			
-14	2К108-9			
-15	2К108-10			

1.424.1-5.1-2.00СБ					
Колонна крайняя			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
1К108-1...1К108-6, 2К108-1... 2К108-10, 3К108-1... 3К108-12			Р	СМ. ТАБЛ.	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>			
ЛИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>			
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛДННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т
		А	Б		
1.424.1-5.1-2.00 - 16	3К108-1	7750	4100		7,2
- 17	3К108-2				
- 18	3К108-3				
- 19	3К108-4				
- 20	3К108-5				
- 21	3К108-6				
- 22	3К108-7				
- 23	3К108-8				
- 24	3К108-9				
- 25	3К108-10				
- 26	3К108-11				
- 27	3К108-12				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
А4			1.424.1-5.1-0.00ТО	Техническое описание		
А3			1.424.1-5.1-3.00СБ	Сборочный чертеж		
А3			1.424.1-5.1-0.00ВМС	Выборка стали		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Поз.1 Каркас пространственный КП66... КП114		
А3		— 00	1.424.1-5.3-3.00	1	КП66
А3		— 01		1	КП67
А3		— 02		1	КП68
А3		— 03		1	КП69
А3		— 04		1	КП70
А3		— 05		1	КП71
А3		— 06		1	КП72
А3		— 07		1	КП73
А3		— 08		1	КП74
А3		— 09		1	КП75
А3		— 10		1	КП76

¹. Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

1.424.1-5.1-3.00

Науч.СКО-1	Власкин	<i>Власкин</i>
Н.контр.	Поляков	<i>Поляков</i>
Гл.инж.пр.	Григорьев	<i>Григорьев</i>
Рук.бр.	Акишина	<i>Акишина</i>
Инжен.	Михеева	<i>Михеева</i>
Провер.	Акишина	<i>Акишина</i>

Колонна крайняя
ЗК84-1...ЗК84-7,4К84...4К84-6,
4К96-1...4К96-6,5К96-1...5К96-9,
6К96-1...6К96-8,4К108-1...4К108-13

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3		- 11	1. 424. 1-5. 3-3. 0. 0-11	1	КП 77
А3		- 12	-12	1	КП 78
А3		- 13	-13	1	КП 79
А3		- 14	-14	1	КП 80
А3		- 15	-15	1	КП 81
А3		- 16	-16	1	КП 82
А3		- 17	-17	1	КП 83
А3		- 18	-18	1	КП 84
А3		- 19	-19	1	КП 85
А3		- 20	-20	1	КП 86
А3		- 21	-21	1	КП 87
А3		- 22	-22	1	КП 88
А3		- 23	-23	1	КП 89
А3		- 24	-24	1	КП 90
А3		- 25	-25	1	КП 91
А3		- 26	-26	1	КП 92
А3		- 27	-27	1	КП 93
А3		- 28	-28	1	КП 94
А3		- 29	-29	1	КП 95
А3		- 30	-30	1	КП 96
А3		- 31	-31	1	КП 97
А3		- 32	-32	1	КП 98
А3		- 33	-33	1	КП 99
А3		- 34	-34	1	КП 100
А3		- 35	-35	1	КП 101

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

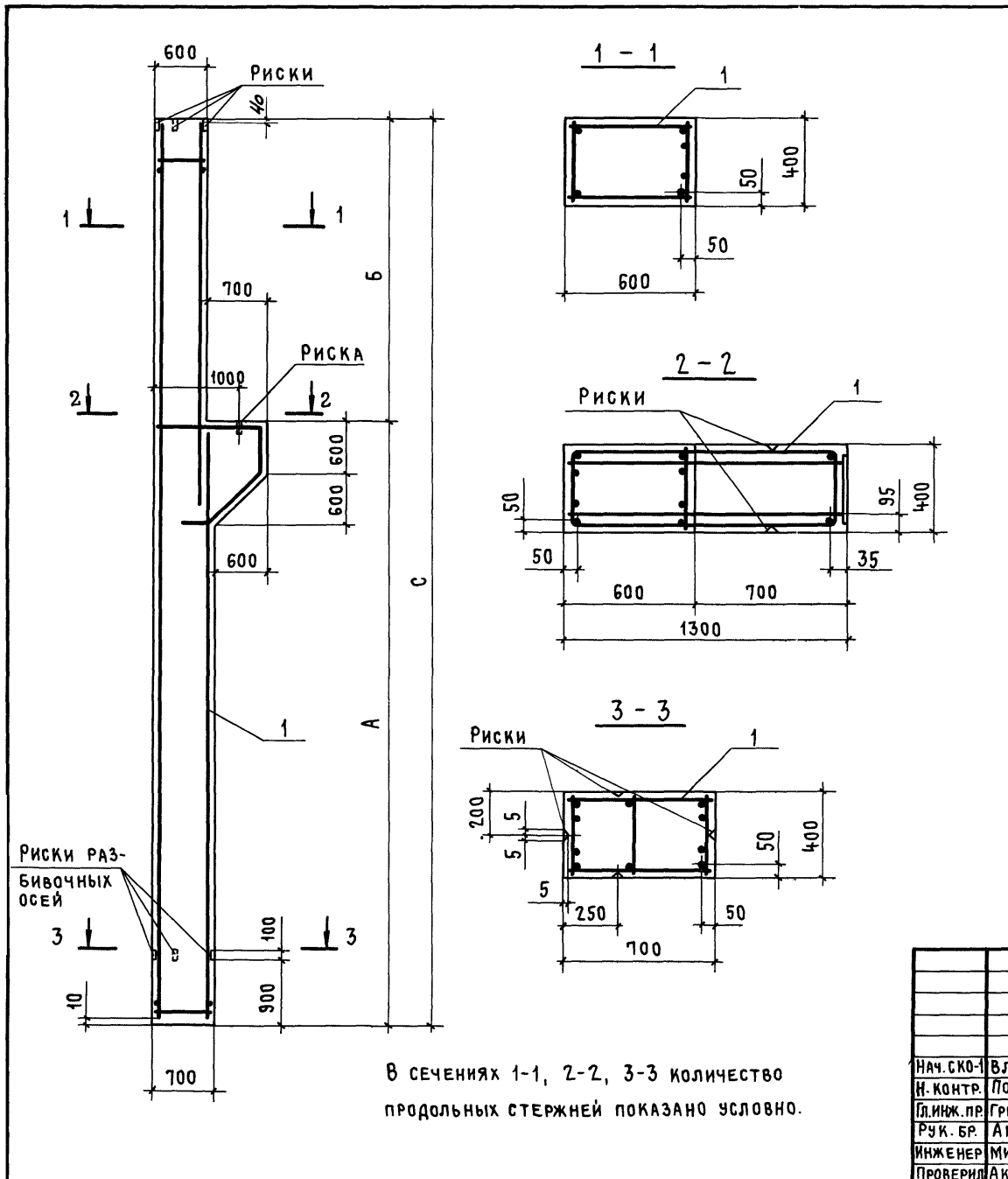
1. 424. 1-5. 1-3. 00

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3		-36	1.424.1-5.3-3.0.0-36	1	КП 102
А3		-37	-37	1	КП 103
А3		-38	-38	1	КП 104
А3		-39	-39	1	КП 105
А3		-40	-40	1	КП 106
А3		-41	-41	1	КП 107
А3		-42	-42	1	КП 108
А3		-43	-43	1	КП 109
А3		-44	-44	1	КП 110
А3		-45	-45	1	КП 111
А3		-46	-46	1	КП 112
А3		-47	-47	1	КП 113
А3		-48	-48	1	КП 114
		<u>МАТЕРИАЛ</u>			
			БЕТОН:		
		-00...-12	М 200	2,7	м ³
		-13...-18	М 300	3,1	м ³
		-19...-35	М 300	3,0	м ³
		-36...-48	М 300	3,4	м ³

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.424.1-5.1-3.00		Лист
					3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, т
		А	Б	С	
1.424.1-5.1-3.00	ЗК84-1	6150	3300	9450	6,8
-01	ЗК84-2				
-02	ЗК84-3				
-03	ЗК84-4				
-04	ЗК84-5				
-05	ЗК84-6				
-06	ЗК84-7				
-07	4К84-1				
-08	4К84-2	5550	3900	9450	6,8
-09	4К84-3				
-10	4К84-4				
-11	4К84-5				
-12	4К84-6				
-13	4К96-1				
-14	4К96-2	7350	3300	10650	7,7
-15	4К96-3				
-16	4К96-4				
-17	4К96-5				
-18	4К96-6				
-19	5К96-1				
-20	5К96-2				
-21	5К96-3				
-22	5К96-4	6750	3900	10650	7,6
-23	5К96-5				

1.424.1-5.1-3.00СБ						
Колонна крайняя				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач.ско-1	ВЛАСКИН	<i>Власкин</i>	ЗК84-1...ЗК84-7, 4К84-1... 4К84-6,	Р	см.	—
Н.контр.	Поляков	<i>Поляков</i>	4К96-1... 4К96-6, 5К96-1... 5К96-9,		табл.	
Гл.инж.пр.	Григорьев	<i>Григорьев</i>	6К96-1... 6К96-8, 4К108-1... 4К108-13	Лист 1	Листов 2	
Рук.бр.	Акишина	<i>Акишина</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Михеева	<i>Михеева</i>				
Проверил	Акишина	<i>Акишина</i>				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, т	ПРИМЕЧАНИЕ
		А	Б	С		
1.4241-5.1-3.00-24	5К 96-6	6750	3900	10650	7,6	
- 25	5К 96-7					
- 26	5К 96-8					
- 27	5К 96-9					
- 28	6К 96-1	6150	4500	10650	7,5	
- 29	6К 96-2					
- 30	6К 96-3					
- 31	6К 96-4					
- 32	6К 96-5					
- 33	6К 96-6					
- 34	6К 96-7					
- 35	6К 96-8	7750	4100	11850	8,4	
- 36	4К 108-1					
- 37	4К 108-2					
- 38	4К 108-3					
- 39	4К 108-4					
- 40	4К 108-5					
- 41	4К 108-6					
- 42	4К 108-7					
- 43	4К 108-8					
- 44	4К 108-9					
- 45	4К 108-10					
- 46	4К 108-11					
- 47	4К 108-12					
- 48	4К 108-13					

№ инв. № по кат. | Подпись и дата | № инв. №

1.4241-5.1-3.00СБ

Лист

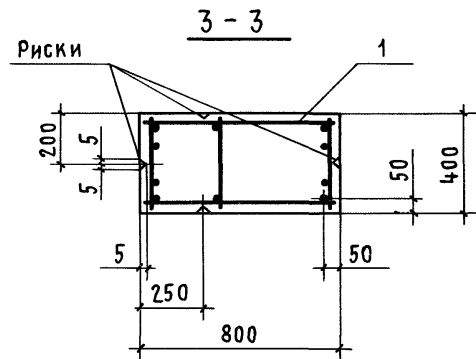
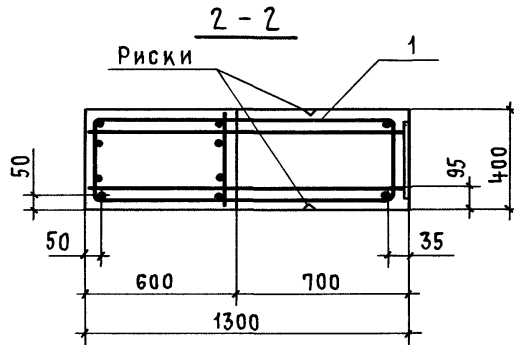
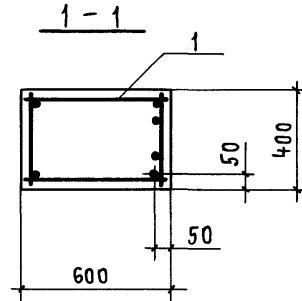
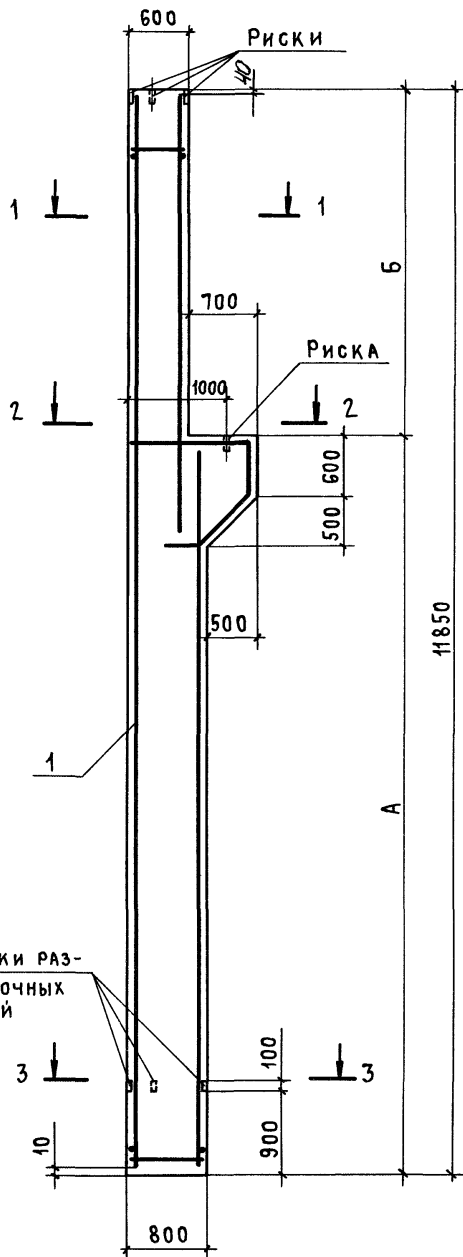
2

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание	
		<u>МАТЕРИАЛ</u>				
			БЕТОН:			
		-00... - 05	М 300	3,7	м ³	
		-06... - 37	М 300	3,6	м ³	

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.424.1-5.1-4.00	Лист
	3

19135-03 17



В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней показано условно.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, т
		А	Б		
1.424.1-5.1-4.00	5К108-1	8550	3300		9,2
-01	5К108-2				
-02	5К108-3				
-03	5К108-4				
-04	5К108-5				
-05	5К108-6				
-06	6К108-1	7950	3900		9,1
-07	6К108-2				
-08	6К108-3				
-09	6К108-4				
-10	6К108-5				
-11	6К108-6				
-12	6К108-7				
-13	6К108-8				
-14	6К108-9				
-15	6К108-10				
-16	6К108-11				
-17	6К108-12				

Риски разбивочных осей

1.424.1-5.1-4.00СБ						
Колонна крайняя				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
5К108-1...5К108-6, 6К108-1...6К108-12, 7К108-1...7К108-20				Р	См. ТАБЛ.	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, т	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		А	Б			
1.424.1-5.1-4.00-18	7К108-1	7350	4500		9,0	
- 19	7К108-2					
- 20	7К108-3					
- 21	7К108-4					
- 22	7К108-5					
- 23	7К108-6					
- 24	7К108-7					
- 25	7К108-8					
- 26	7К108-9					
- 27	7К108-10					
- 28	7К108-11					
- 29	7К108-12					
- 30	7К108-13					
- 31	7К108-14					
- 32	7К108-15					
- 33	7К108-16					
- 34	7К108-17					
- 35	7К108-18					
- 36	7К108-19					
- 37	7К108-20					

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			1.424.1-5.1-0.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.424.1-5.1-5.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.424.1-5.1-0.00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз.1 Каркас пространственный КП153...КП173		
A3		- 00	1.424.1-5.3-5.0.0	1	КП153
A3		- 01	- 01	1	КП154
A3		- 02	- 02	1	КП155
A3		- 03	- 03	1	КП156

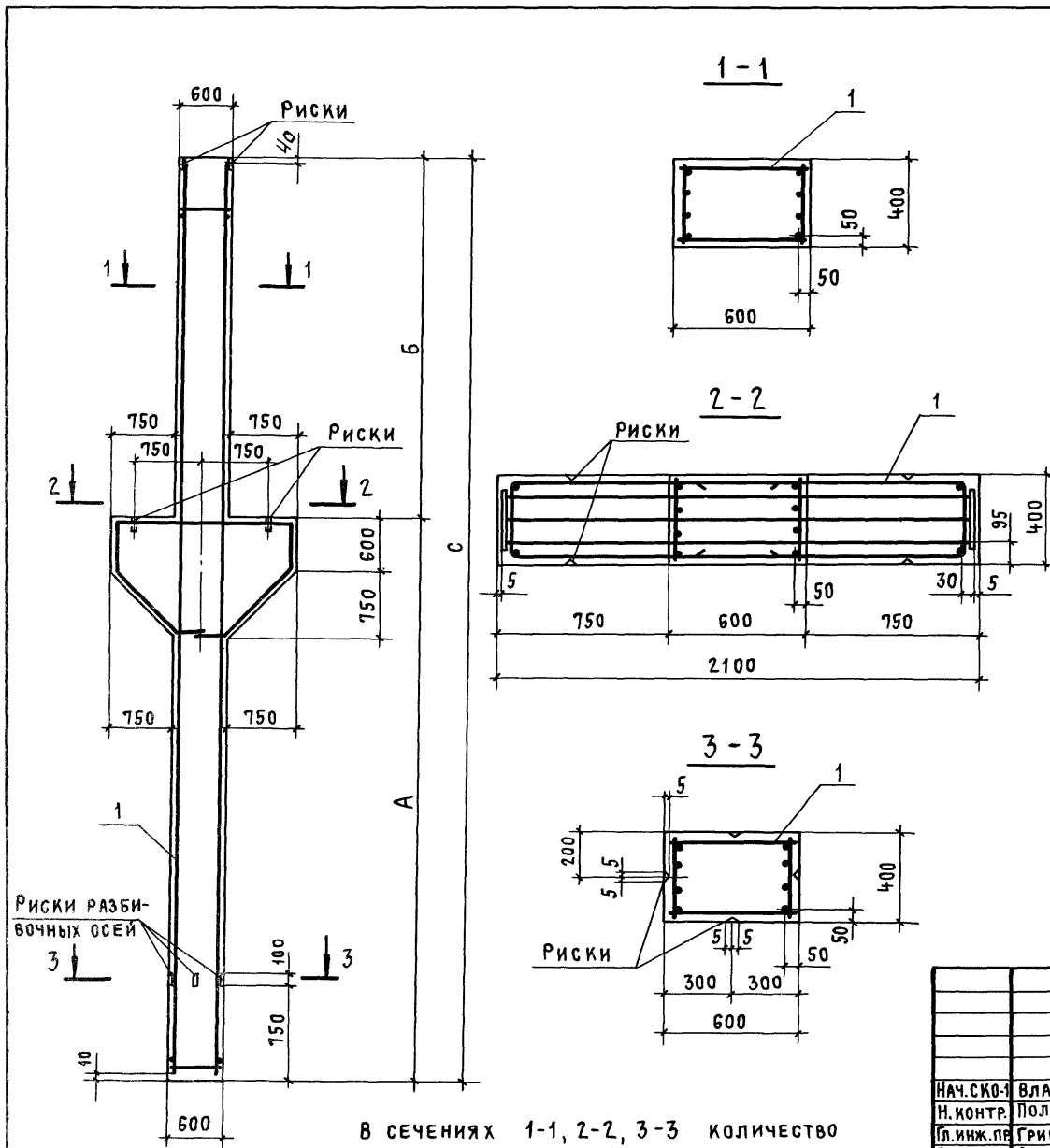
¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

Инв. № подл. - Подпись и дата

Взам. инв. №

			1.424.1-5.1-5.00			
Нач.СКОЛ	ВЛАСКИН	<i>Куба</i>	Колонна средняя 5К84-1...5К84-4,6К84-1...6К84-4, 7К96-1...7К96-4,8К96-1...8К96-5, 9К96-1...9К96-4	Стадия	Лист	Листов
Н. КОНТР.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляков</i>		Р	1	3
Гл. инж. пр.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук. бр.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>				
Инженер	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>				
Проверил	АКИШИНА	<i>Акишина</i>				

ФОРМАТ ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A3	- 04	1.424.1-5.3-5.0.0 - 04	1	КП 157
A3	- 05	- 05	1	КП 158
A3	- 06	- 06	1	КП 159
A3	- 07	- 07	1	КП 160
A3	- 08	- 08	1	КП 161
A3	- 09	- 09	1	КП 162
A3	- 10	- 10	1	КП 163
A3	- 11	- 11	1	КП 164
A3	- 12	- 12	1	КП 165
A3	- 13	- 13	1	КП 166
A3	- 14	- 14	1	КП 167
A3	- 15	- 15	1	КП 168
A3	- 16	- 16	1	КП 169
A3	- 17	- 17	1	КП 170
A3	- 18	- 18	1	КП 171
A3	- 19	- 19	1	КП 172
A3	- 20	- 20	1	КП 173
		<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		БЕТОН:		
	-00... - 07	М 200	2,8	м ³
	-08... - 20	М 300	3,1	м ³



В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т
		А	Б	С	
1.424.1-5.1-5.00	5К84-1	6400	2900	9300	7,0
-01	5К84-2				
-02	5К84-3				
-03	5К84-4				
-04	6К84-1	5800	3500	9300	7,0
-05	6К84-2				
-06	6К84-3				
-07	6К84-4				
-08	7К96-1	7600	2900	10500	7,8
-09	7К96-2				
-10	7К96-3				
-11	7К96-4				
-12	8К96-1	7000	3500	10500	7,8
-13	8К96-2				
-14	8К96-3				
-15	8К96-4				
-16	8К96-5	6400	4100	10500	7,8
-17	9К96-1				
-18	9К96-2				
-19	9К96-3				
-20	9К96-4				

1.424.1-5.1-5.00СБ						
КОЛОННА СРЕДНЯЯ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.СКО-1	ВЛАСКИН	<i>Куба</i>	5К84-1...5К84-4, 6К84-1...6К84-4, 7К96-1...7К96-4, 8К96-1...8К96-5, 9К96-1...9К96-4	Р	СМ. ТАБЛ.	—
Н.КОНТР.	ПОЛЯКОВ	<i>Пав</i>				
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Игорь</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Люд</i>				
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>Люд</i>				
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Люд</i>				
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			1.424.1-5.1-0.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.424.1-5.1-6.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.424.1-5.1-0.00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
Поз.1 Каркас пространственный КП174... КП253					
А3	- 00		1.424.1-5.3-6.0.0	1	КП174
А3	- 01		- 01	1	КП175
А3	- 02		- 02	1	КП176
А3	- 03		- 03	1	КП177
А3	- 04		- 04	1	КП178
А3	- 05		- 05	1	КП179
А3	- 06		- 06	1	КП180
А3	- 07		- 07	1	КП181
А3	- 08		- 08	1	КП182
А3	- 09		- 09	1	КП183
А3	- 10		- 10	1	КП184
А3	- 11		- 11	1	КП185

¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

1.424.1-5.1-6.00

НАУЧКО-1	ВЛАСКИН	<i>Власкин</i>
Н. КОНТР.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляков</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПРИГОРЬЕВ	<i>Пригорьев</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>
ПРОВЕР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>

КОЛОННА СРЕДНЯЯ
7К84-1...7К84-9, 8К84-1...8К84-16,
10К96-1...10К96-8, 11К96-1...11К96-14,
12К96-1...12К96-16, 8К108-1...8К108-3,
9К108-1...9К108-4, 10К108-1...10К108-10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ПРОИСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

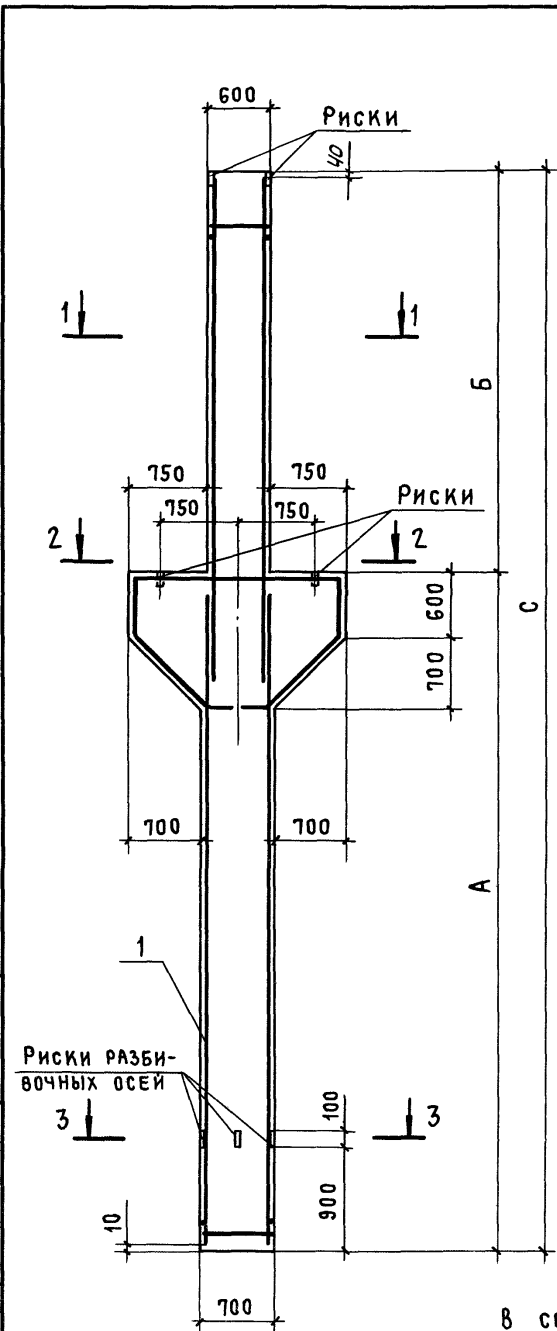
ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3		- 12	1.424.1-5.3-6.0.0 - 12	1	КП 186
А3		- 13	- 13	1	КП 187
А3		- 14	- 14	1	КП 188
А3		- 15	- 15	1	КП 189
А3		- 16	- 16	1	КП 190
А3		- 17	- 17	1	КП 191
А3		- 18	- 18	1	КП 192
А3		- 19	- 19	1	КП 193
А3		- 20	- 20	1	КП 194
А3		- 21	- 21	1	КП 195
А3		- 22	- 22	1	КП 196
А3		- 23	- 23	1	КП 197
А3		- 24	- 24	1	КП 198
А3		- 25	- 25	1	КП 199
А3		- 26	- 26	1	КП 200
А3		- 27	- 27	1	КП 201
А3		- 28	- 28	1	КП 202
А3		- 29	- 29	1	КП 203
А3		- 30	- 30	1	КП 204
А3		- 31	- 31	1	КП 205
А3		- 32	- 32	1	КП 206
А3		- 33	- 33	1	КП 207
А3		- 34	- 34	1	КП 208
А3		- 35	- 35	1	КП 209
А3		- 36	- 36	1	КП 210
А3		- 37	- 37	1	КП 211
А3		- 38	- 38	1	КП 212

1.424.1-5.1-6.00

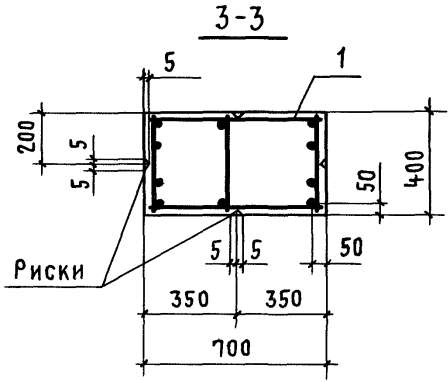
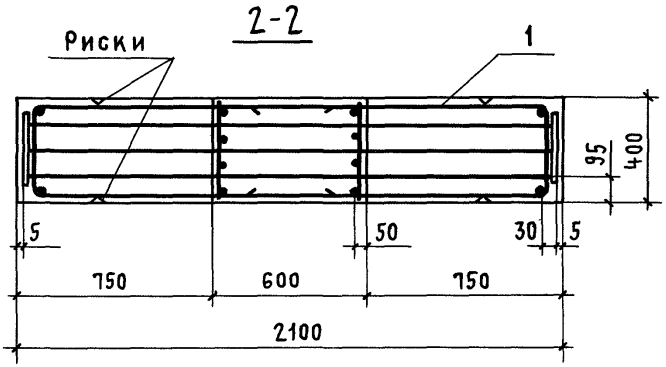
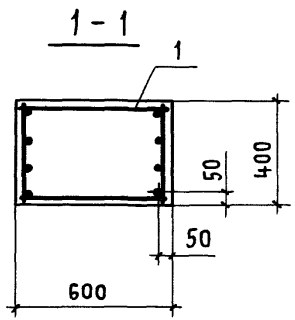
Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3		- 39	1.424.1-5.3-6.00- 39	1	КП 213
А3		- 40	- 40	1	КП 214
А3		- 41	- 41	1	КП 215
А3		- 42	- 42	1	КП 216
А3		- 43	- 43	1	КП 217
А3		- 44	- 44	1	КП 218
А3		- 45	- 45	1	КП 219
А3		- 46	- 46	1	КП 220
А3		- 47	- 47	1	КП 221
А3		- 48	- 48	1	КП 222
А3		- 49	- 49	1	КП 223
А3		- 50	- 50	1	КП 224
А3		- 51	- 51	1	КП 225
А3		- 52	- 52	1	КП 226
А3		- 53	- 53	1	КП 227
А3		- 54	- 54	1	КП 228
А3		- 55	- 55	1	КП 229
А3		- 56	- 56	1	КП 230
А3		- 57	- 57	1	КП 231
А3		- 58	- 58	1	КП 232
А3		- 59	- 59	1	КП 233
А3		- 60	- 60	1	КП 234
А3		- 61	- 61	1	КП 235
А3		- 62	- 62	1	КП 236
А3		- 63	- 63	1	КП 237
А3		- 64	- 64	1	КП 238
А3		- 65	- 65	1	КП 239
А3		- 66	- 66	1	КП 240



В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней показано условно.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, т
		А	Б	С	
1.424.1-5.1-6.00	7К84-1	6150	3300	9450	7,6
-01	7К84-2				
-02	7К84-3				
-03	7К84-4				
-04	7К84-5				
-05	7К84-6				
-06	7К84-7				
-07	7К84-8				
-08	7К84-9				
-09	8К84-1	5550	3900	9450	7,6
-10	8К84-2				
-11	8К84-3				
-12	8К84-4				
-13	8К84-5				
-14	8К84-6				
-15	8К84-7				
-16	8К84-8				
-17	8К84-9				
-18	8К84-10				
-19	8К84-11				
-20	8К84-12				
-21	8К84-13				
-22	8К84-14				
-23	8К84-15				
-24	8К84-16				

1.424.1-5.1-6.00СБ					
Колонна средняя					
7К84-1...7К84-9, 8К84-1...8К84-16, 10К96-1...10К96-8, 11К96-1...11К96-14, 12К96-1...12К96-16, 8К108-1...8К108-3, 9К108-1...9К108-4, 10К108-1...10К108-10					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН			СТАДИЯ	МАССА
Н. КОНТР.	ПОЛЯКОВ			Р	См. ТАБЛ.
Л. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
РУЧ. БР.	АКИШИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА				
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, т	ПРИМЕЧАНИЕ
		А	Б	С		
1.424.1-5.1-6.00-25	10К96-1	7350	3300	10650	8,5	
- 26	10К96-2					
- 27	10К96-3					
- 28	10К96-4					
- 29	10К96-5					
- 30	10К96-6					
- 31	10К96-7					
- 32	10К96-8					
- 33	11К96-1					
- 34	11К96-2					
- 35	11К96-3					
- 36	11К96-4					
- 37	11К96-5					
- 38	11К96-6					
- 39	11К96-7					
- 40	11К96-8					
- 41	11К96-9					
- 42	11К96-10					
- 43	11К96-11					
- 44	11К96-12	6150	4500	10650	8,3	
- 45	11К96-13					
- 46	11К96-14					
- 47	12К96-1					
- 48	12К96-2					
- 49	12К96-3					
- 50	12К96-4					
- 51	12К96-5					
- 52	12К96-6					
- 53	12К96-7					
- 54	12К96-8					
		1.424.1-5.1-6.00СБ				Лист
						2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, т	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		А	Б	С		
1.424.1-5.1-6.00-55	12К96-9	6150	4500	10650	8,3	
-56	12К96-10					
-57	12К96-11					
-58	12К96-12					
-59	12К96-13					
-60	12К96-14					
-61	12К96-15					
-62	12К96-16					
-63	8К108-1	8950	2900	11850	9,3	
-64	8К108-2					
-65	8К108-3					
-66	9К108-1	8350	3500	11850	9,3	
-67	9К108-2					
-68	9К108-3					
-69	9К108-4					
-70	10К108-1	7750	4100	11850	9,2	
-71	10К108-2					
-72	10К108-3					
-73	10К108-4					
-74	10К108-5					
-75	10К108-6					
-76	10К108-7					
-77	10К108-8					
-78	10К108-9					
-79	10К108-10					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.424.1-5.1-6.00СБ

Лист

3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1.424.1-5.1-0.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.424.1-5.1-7.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.424.1-5.1-0.00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹		ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
Пов.1 Каркас пространственный КП254... КП281						
A3	- 00			1.424.1-5.3-7.0.0	1	КП254
A3	- 01			- 01	1	КП255
A3	- 02			- 02	1	КП256
A3	- 03			- 03	1	КП257
A3	- 04			- 04	1	КП258
A3	- 05			- 05	1	КП259
A3	- 06			- 06	1	КП260
A3	- 07			- 07	1	КП261
A3	- 08			- 08	1	КП262
A3	- 09			- 09	1	КП263
A3	- 10			- 10	1	КП264
A3	- 11			- 11	1	КП265

¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

1.424.1-5.1-7.00

ИЛЧ.СКОЛ	Власкин	<i>Власкин</i>	Колонна средняя 9К84-1...9К84-4, 10К84-1...10К84-8, 13К96-1...13К96-3, 14К96-1...14К96-7, 15К96-1...15К96-6	СТАДНЯ	Лист	Листов
И.КОНТР.	Поляков	<i>Поляков</i>		Р	1	2
ГЛАВН.ПР.	Тригорьев	<i>Тригорьев</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК.БР.	Акишина	<i>Акишина</i>				
ИНЖЕНЕР	Михеева	<i>Михеева</i>				
ПРОВЕРИЛ	Акишина	<i>Акишина</i>				

Взам. инв. №

Подпись и дата

инв. № подл.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, Т	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		А	Б	С		
1424.1-5.1-700-15	14К96-1	6750	3300 (3200)	10050 (9950)	8,1	
-16	14К96-2					
-17	14К96-3					
-18	14К96-4					
-19	14К96-5					
-20	14К96-6					
-21	14К96-7					
-22	15К96-1	6150	3900 (3800)	10050 (9950)	8,0	
-23	15К96-2					
-24	15К96-3					
-25	15К96-4					
-26	15К96-5					
-27	15К96-6					

ИНВ. № подл. Подпись и дата

Всеп. инв. №

1.424.1-5.1-7.00СБ

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			1.424.1-5.1-0.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.424.1-5.1-8.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.424.1-5.1-0.00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером ¹	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз. 1 Каркас пространственный КП 282... КП 339		
А3		- 00	1.424.1-5.3-8.0.0	1	КП 282
А3		- 01	- 01	1	КП 283
А3		- 02	- 02	1	КП 284
А3		- 03	- 03	1	КП 285
А3		- 04	- 04	1	КП 286
А3		- 05	- 05	1	КП 287
А3		- 06	- 06	1	КП 288
А3		- 07	- 07	1	КП 289
А3		- 08	- 08	1	КП 290
А3		- 09	- 09	1	КП 291
А3		- 10	- 10	1	КП 292
А3		- 11	- 11	1	КП 293

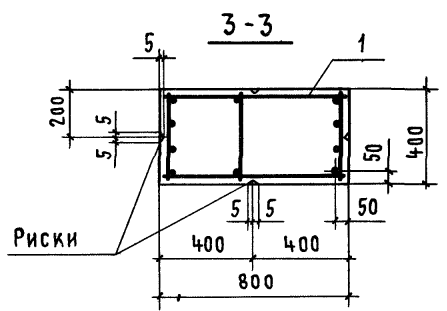
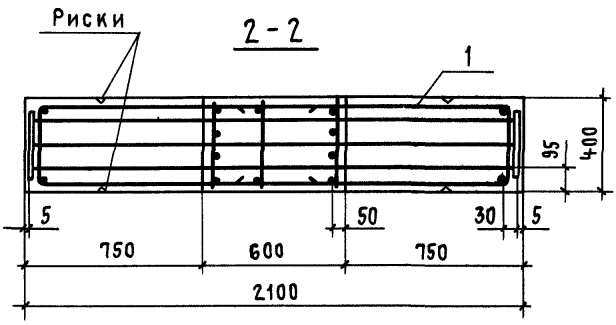
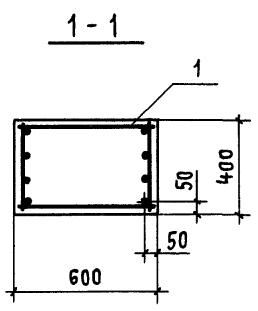
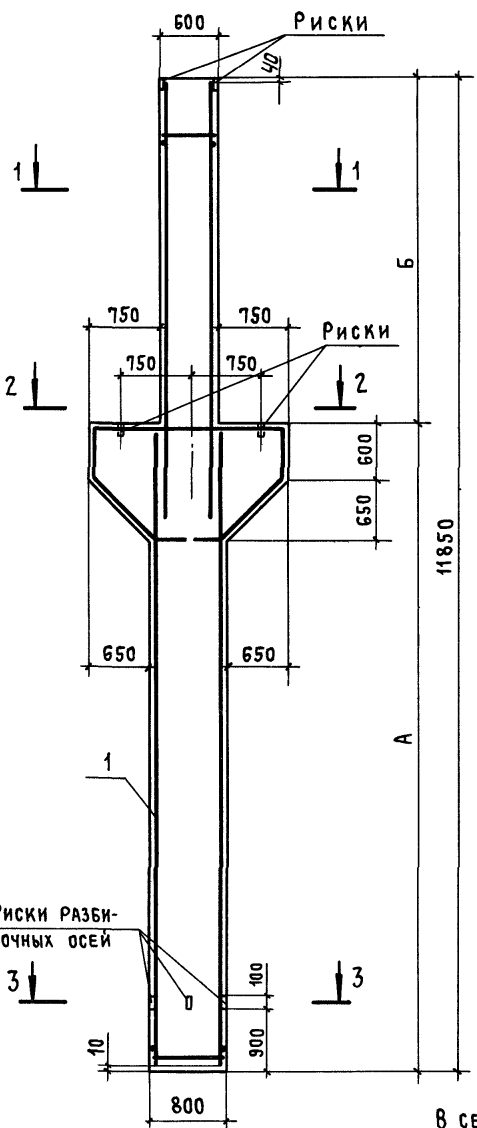
¹ ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО "00"

1.424.1-5.1-8.00

НАЧ. СКОЛ	ВЛАСКИН	<i>Власкин</i>	КОЛОННА СРЕДНЯЯ НК108-1... НК108-10, 12К108-1... 12К108-16 13К108-1... 13К108-32	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляков</i>		Р	1	3
ГЛ. ИНЖЛР	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>				
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>				
ПРОВЕР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>				

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3		- 12	1.424.1-5.3-8.0.0 - 12	1	КП 294
А3		- 13	- 13	1	КП 295
А3		- 14	- 14	1	КП 296
А3		- 15	- 15	1	КП 297
А3		- 16	- 16	1	КП 298
А3		- 17	- 17	1	КП 299
А3		- 18	- 18	1	КП 300
А3		- 19	- 19	1	КП 301
А3		- 20	- 20	1	КП 302
А3		- 21	- 21	1	КП 303
А3		- 22	- 22	1	КП 304
А3		- 23	- 23	1	КП 305
А3		- 24	- 24	1	КП 306
А3		- 25	- 25	1	КП 307
А3		- 26	- 26	1	КП 308
А3		- 27	- 27	1	КП 309
А3		- 28	- 28	1	КП 310
А3		- 29	- 29	1	КП 311
А3		- 30	- 30	1	КП 312
А3		- 31	- 31	1	КП 313
А3		- 32	- 32	1	КП 314
А3		- 33	- 33	1	КП 315
А3		- 34	- 34	1	КП 316
А3		- 35	- 35	1	КП 317
А3		- 36	- 36	1	КП 318
А3		- 37	- 37	1	КП 319
А3		- 38	- 38	1	КП 320
А3		- 39	- 39	1	КП 321



В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней показано условно

Обозначение	Марка колонны	Размеры, мм			Масса, т
		А	Б		
1.424.1-5.1-8.00	11К108-1	8550	3300		10,0
-01	11К108-2				
-02	11К108-3				
-03	11К108-4				
-04	11К108-5				
-05	11К108-6				
-06	11К108-7				
-07	11К108-8				
-08	11К108-9				
-09	11К108-10	7950	3900		9,9
-10	12К108-1				
-11	12К108-2				
-12	12К108-3				
-13	12К108-4				
-14	12К108-5				
-15	12К108-6				
-16	12К108-7				
-17	12К108-8				
-18	12К108-9				
-19	12К108-10				

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Риски разбивочных осей

1.424.1-5.1-8.00 СБ					
Колонна средняя 11К108-1...11К108-10, 12К108-1... 12К108-16, 13К108-1... 13К108-32				Стадия	Масштаб
Сборочный чертёж				Р	См. табл.
				Лист 1	Листов 3
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

И.М.С.КО-1	Власкин	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	Поляков	<i>[Signature]</i>
Л.ИНЖ.ПР.	Григорьев	<i>[Signature]</i>
Р.У.К.Б.Р.	Акишина	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	Михеева	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	Акишина	<i>[Signature]</i>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, т	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		А	Б			
1.4241-5.1-8.00-20	12 К 108-11	7950	3900		9,9	
- 21	12 К 108-12					
- 22	12 К 108-13					
- 23	12 К 108-14					
- 24	12 К 108-15					
- 25	12 К 108-16					
- 26	13 К 108-1	7350	4500		9,8	
- 27	13 К 108-2					
- 28	13 К 108-3					
- 29	13 К 108-4					
- 30	13 К 108-5					
- 31	13 К 108-6					
- 32	13 К 108-7					
- 33	13 К 108-8					
- 34	13 К 108-9					
- 35	13 К 108-10					
- 36	13 К 108-11					
- 37	13 К 108-12					
- 38	13 К 108-13					
- 39	13 К 108-14					
- 40	13 К 108-15					
- 41	13 К 108-16					
- 42	13 К 108-17					
- 43	13 К 108-18					
- 44	13 К 108-19					
- 45	13 К 108-20					
- 46	13 К 108-21					
- 47	13 К 108-22					

1.424.1 - 5.1 - 8.00СБ

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, т	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		А	Б			
1.424.1-5.1-8.00 - 48	13 К 108-23	7350	4500		9,8	
- 49	13 К 108-24					
- 50	13 К 108-25					
- 51	13 К 108-26					
- 52	13 К 108-27					
- 53	13 К 108-28					
- 54	13 К 108-29					
- 55	13 К 108-30					
- 56	13 К 108-31					
- 57	13 К 108-32					

ИНВ. № докум. | Подпись и дата | Взам. инв. №

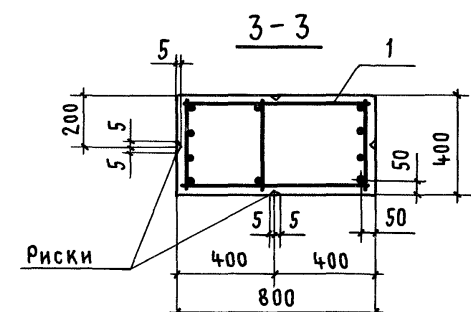
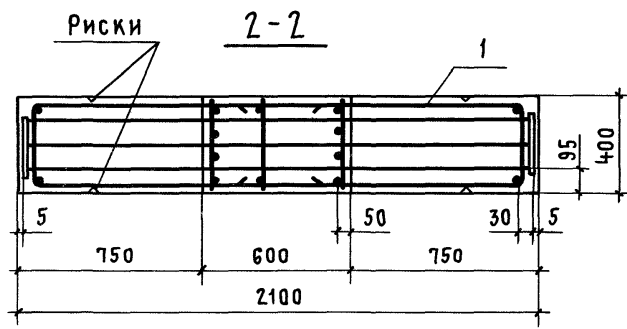
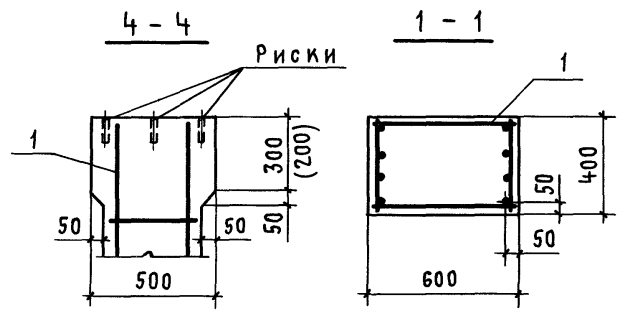
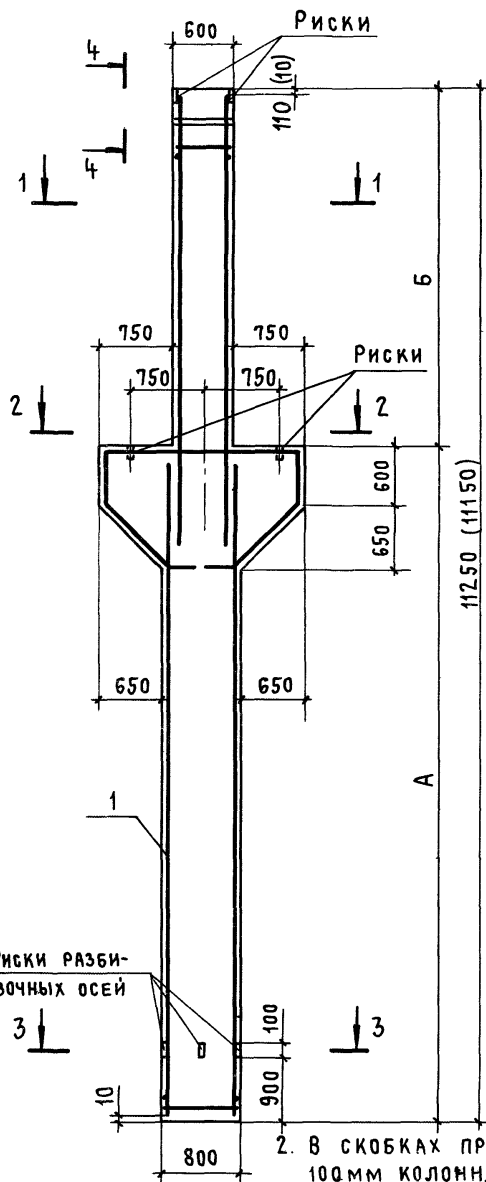
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			1.424.1-5.1-0.00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.4241-5.1-9.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.424.1-5.1-0.00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ ¹		ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
Поз.1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЭЧО... КЛЗБЧ						
А3	- 00			1.424.1-5.3-9.0.0	1	КП 340
А3	- 01			- 01	1	КП 341
А3	- 02			- 02	1	КП 342
А3	- 03			- 03	1	КП 343
А3	- 04			- 04	1	КП 344
А3	- 05			- 05	1	КП 345
А3	- 06			- 06	1	КП 346
А3	- 07			- 07	1	КП 347
А3	- 08			- 08	1	КП 348
А3	- 09			- 09	1	КП 349
А3	- 10			- 10	1	КП 350
А3	- 11			- 11	1	КП 351

¹ ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО "00"

1.424.1-5.1-9.00

ИНВ. № ПОЛОЖ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ №	ИЛЛ. СКО 1	ВЛАСКИН	Колонна средняя	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			И КОНТР.	ПОЛЯКОВ		Р	1	2
			ИЛЛ. ПР	ТРИГОРЬЕВ	14К108-1...14К108-3, 15К108-1...15К108-7, 16К108-1...16К108-15	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
			РЭК БР.	АКИШИНА				
			ИНЖЕН.	МИХЕЕВА				
			ПРОВЕР.	АКИШИНА				



1. В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней показано условно.

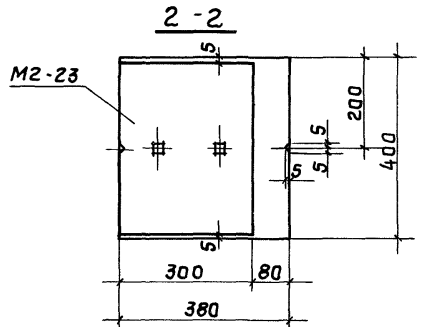
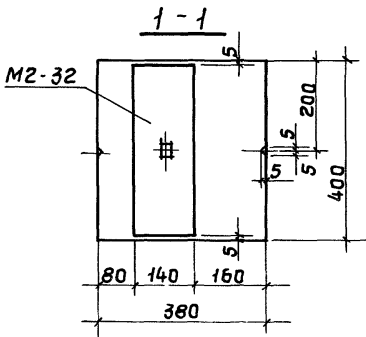
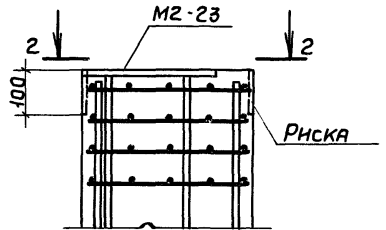
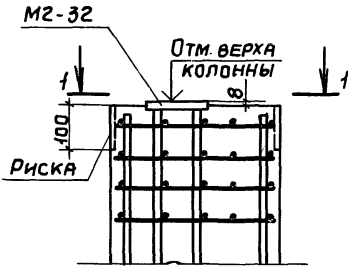
2. В скобках приведены параметры укороченных на 100 мм колонн, предназначенных для опирания на них железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т
		А	Б		
1.424.1-5.1-9.00	14К108-1	8550	2700 (2600)		9,7
-01	14К108-2				
-02	14К108-3				
-03	15К108-1	7950	3300 (3200)		9,6
-04	15К108-2				
-05	15К108-3				
-06	15К108-4				
-07	15К108-5				
-08	15К108-6				
-09	15К108-7				
-10	16К108-1	7350	3900 (3800)		9,5
-11	16К108-2				
-12	16К108-3				
-13	16К108-4				
-14	16К108-5				
-15	16К108-6				
-16	16К108-7				
-17	16К108-8				
-18	16К108-9				
-19	16К108-10				
-20	16К108-11				
-21	16К108-12				
-22	16К108-13				
-23	16К108-14				
-24	16К108-15				

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.424.1-5.1-9.00 СБ					
Колонна средняя 14К108-1...14К108-3, 15К108-1... 15К108-7, 16К108-1...16К108-15			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	См. ТАБЛ.	—
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН	<i>Власкин</i>
Н. КОНТР.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляков</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акишина</i>



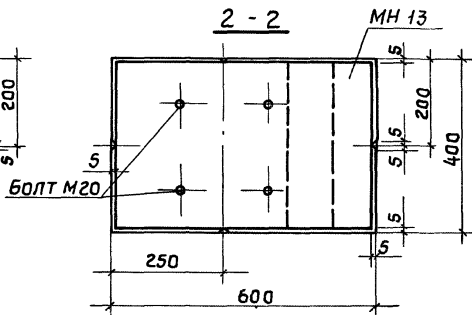
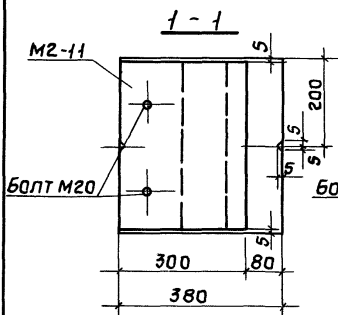
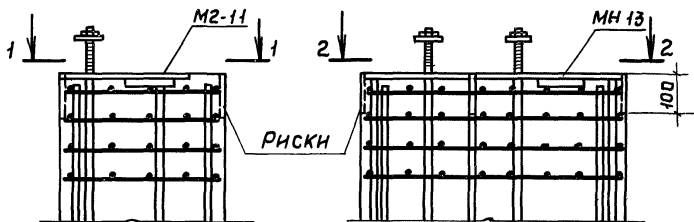
ИМЯ, № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В Э

1.424.1-5.1-0.01

Нач. СКД-1 ВЛАСКИН *Власкин*
 Гл. инж. ПА ГРИГОРЬЕВ *Григорьев*
 Рук. БР АКИШИНА *Акишина*

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ
 ИЗДЕЛИЙ М2-23, М2-32 В КОЛОН-
 НАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ
 ПРИВЯЗКЕ „0”

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



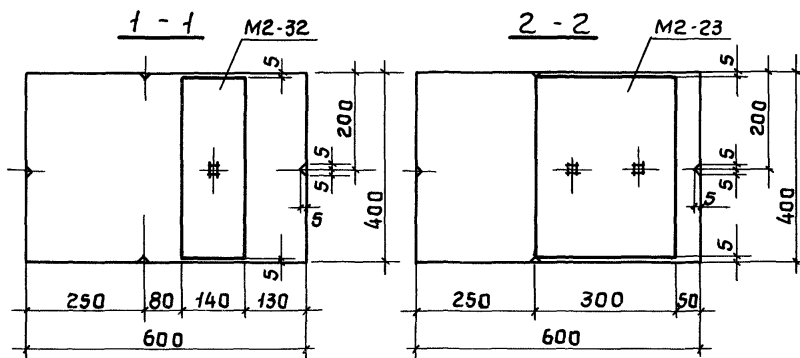
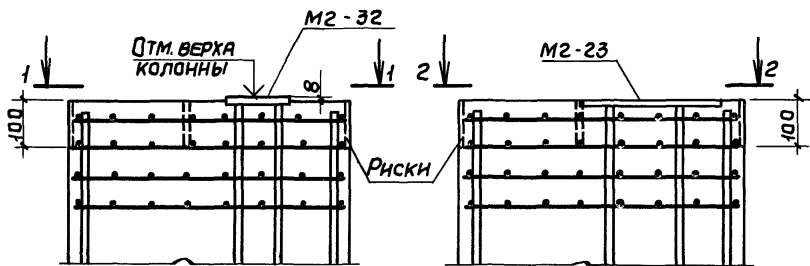
Имя, № подл., Подпись и дата, Взаим. инв. №

1.424.1-5.1-0.02

Нач. СКО-Власкин *Власкин*
 Плиньжа Григорьев *Григорьев*
 Рук. БР. Акишина *Акишина*

Пример установки закладных изделий М2-11, МН13 в колоннах крайнего ряда при привязке „0” и „250”

Стация	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙОРБВЭТ		

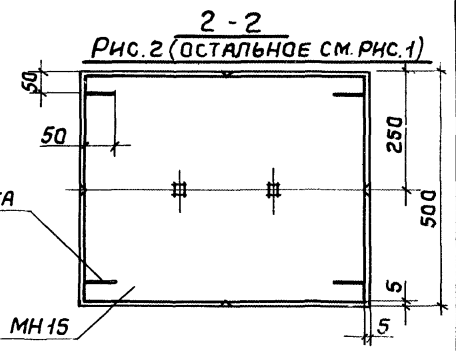
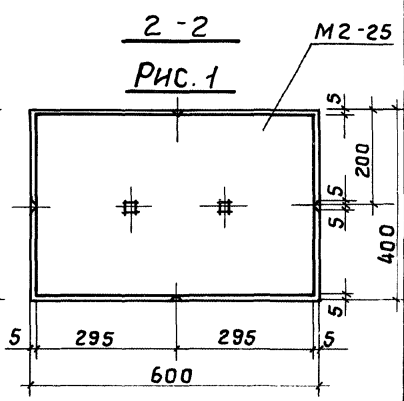
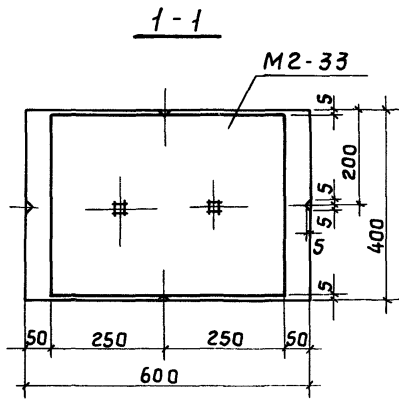
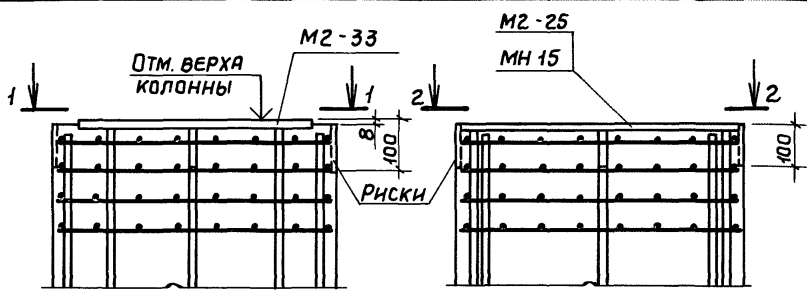


1.424.1-5.1-0.03

Нач. СКО-1 ВЛАСКИН *Власкин*
 ПЛИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ *Григорьев*
 РУК. БРИГ. АКИШИНА *Акишина*

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-23, М2-32 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250“

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



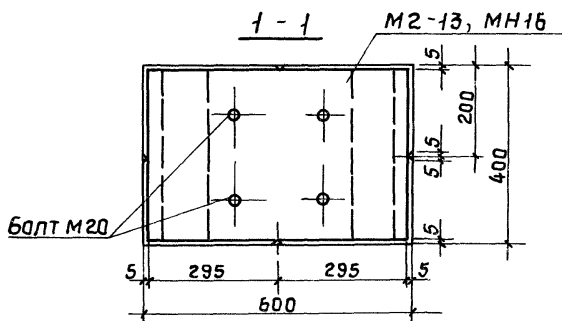
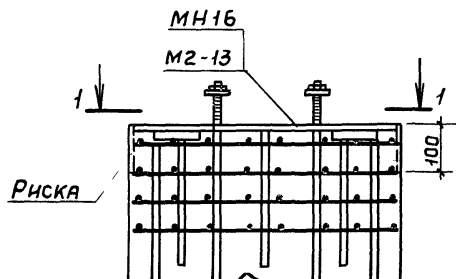
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.424.1-5.1-0.04

И.С.КО-1	Власкин	<i>К.И.</i>
Лин.Ж.П.	Григорьев	<i>Г.Г.</i>
Р.К.Б.Р.	Акишина	<i>А.С.</i>

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН15, М2-25, М2-33 В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА

Стация	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

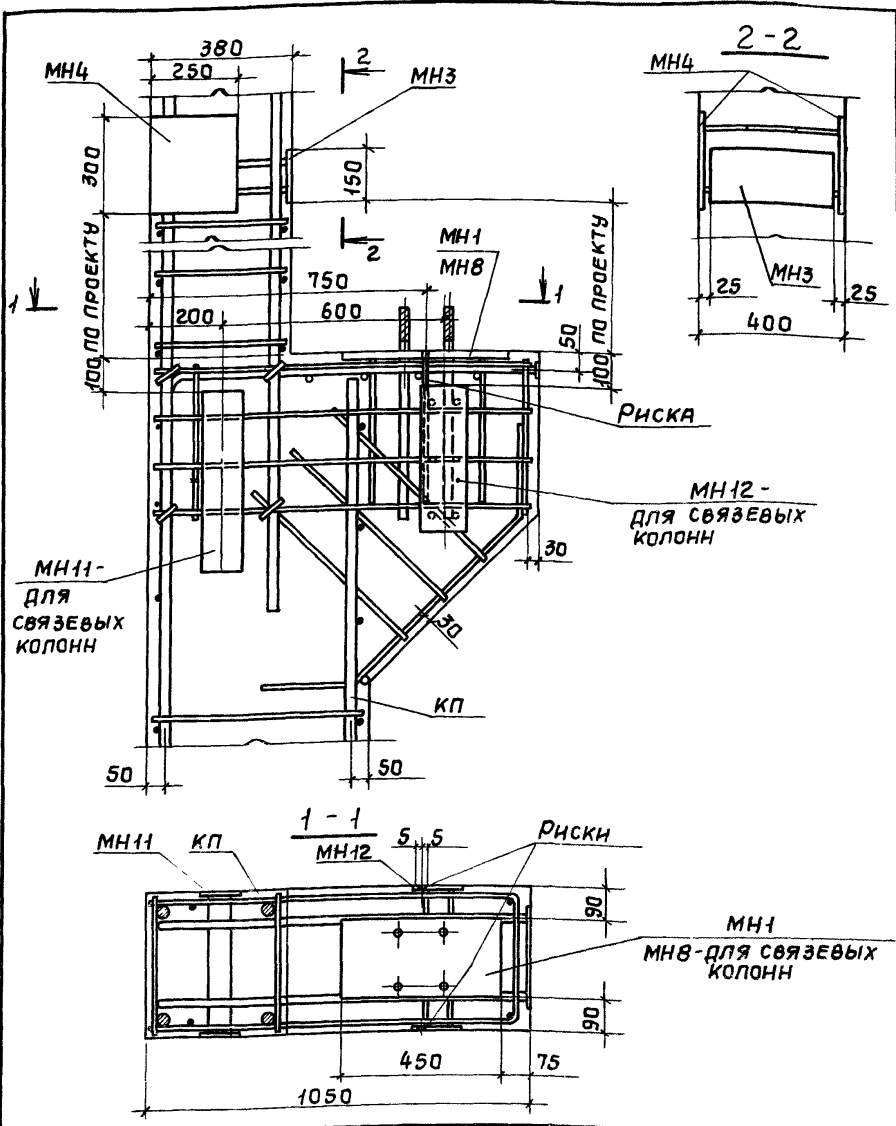
1.424.1-5.1-0.05

Нач.ско-Власкин *[Signature]*
 Пинж.па Григорьев *[Signature]*
 Рук.бр. Акишина *[Signature]*

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАД-
 НЫХ ИЗДЕЛИЙ МН16,
 М2-13 В КОЛОННАХ
 СРЕДНЕГО РЯДА

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



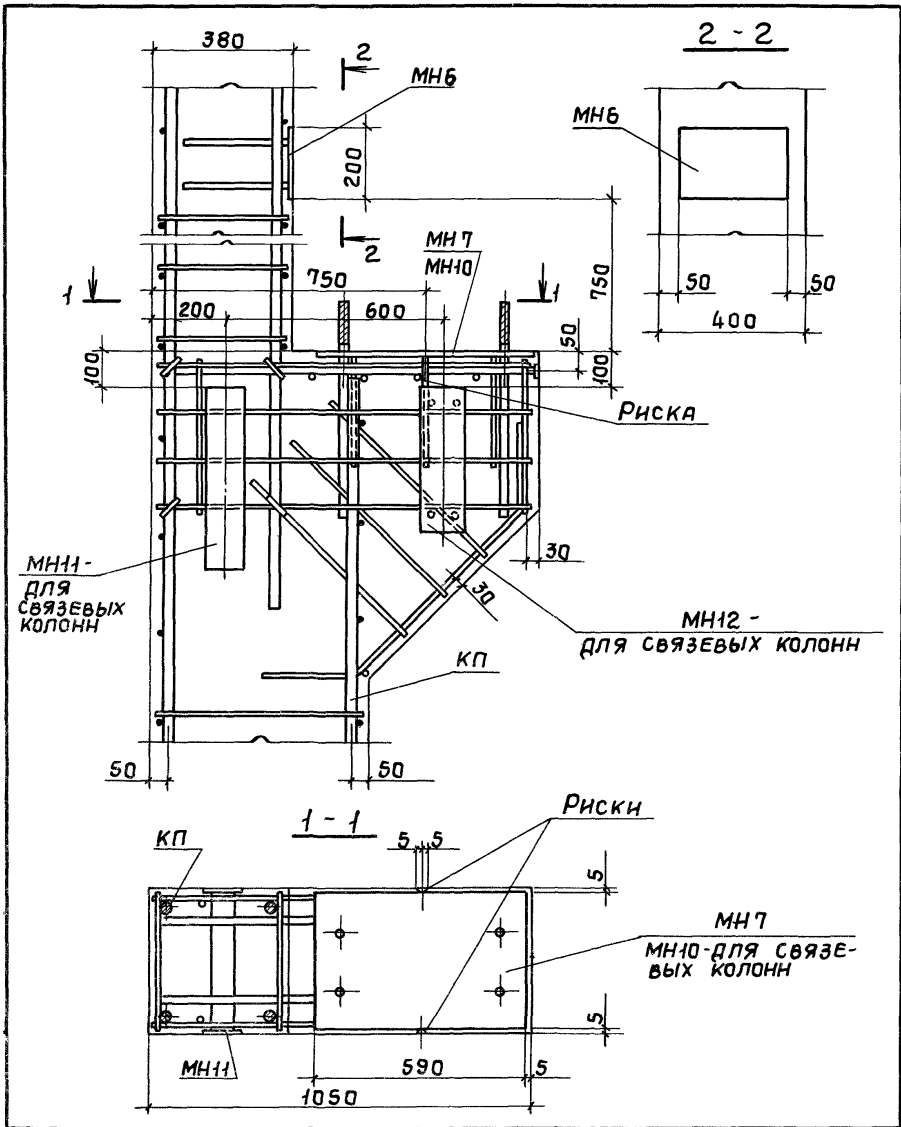
И№, № подл., Подпись и дата, Взаим. инв. №

1.424.1-5.1-0.06

ИЗЧ. СКО-1	Власкин	<i>Власкин</i>
П. И. ИЖ. ПР.	Григорьев	<i>Григорьев</i>
Р. У. К. В. Р.	Акишина	<i>Акишина</i>
И. Н. Ж.	Михеева	<i>Михеева</i>

Пример установки закладных изделий МН1, МН3, МН4, МН8, МН11, МН12 в колоннах крайнего ряда при привязке „0”

Стация	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



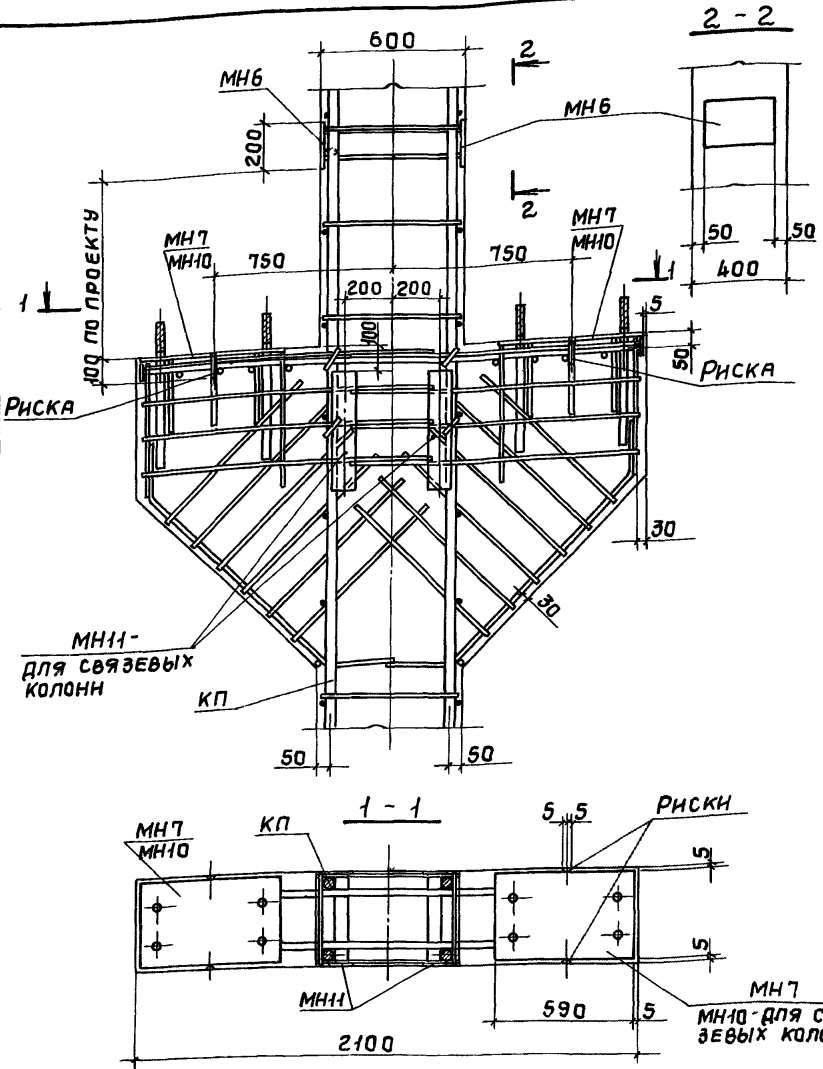
1.424.1-5.1-0.07

Нач. СКО-Власкин
 Линж. пр. Григорьев
 Рук. бр. Акишина
 Инж. Михеева

Пример установки закладных
 изделий МН6, МН7, МН10... МН12
 в колоннах крайнего ряда
 при привязке "0"

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

38



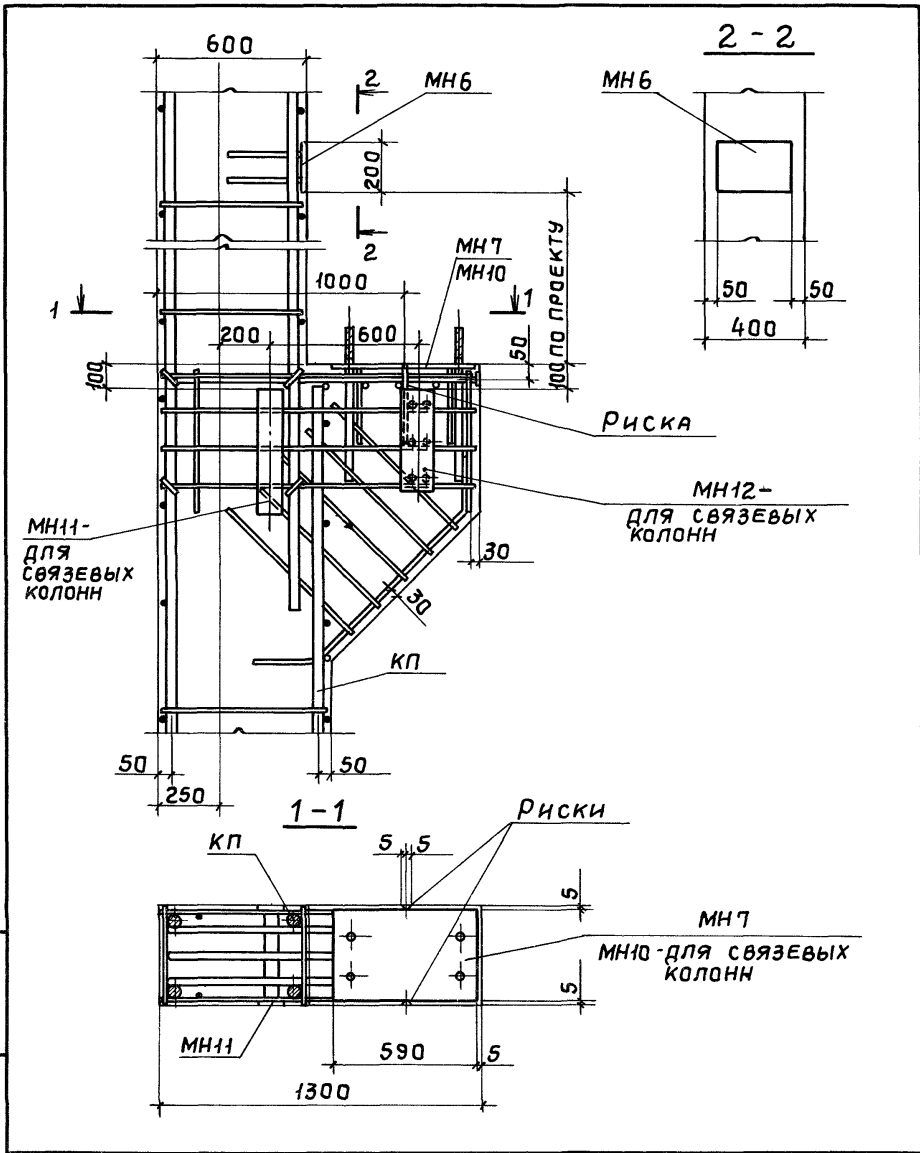
Имя, № подл. Подпись и дата. Взаим. №

Имя, № подл.	Подпись	Дата	Взаим. №
Имя, № подл.	Подпись	Дата	Взаим. №
Имя, № подл.	Подпись	Дата	Взаим. №
Имя, № подл.	Подпись	Дата	Взаим. №

1.424.1-5.1-0.08

Пример установки закладных изделий МН6, МН7, МН10, МН11 в колоннах среднего ряда

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



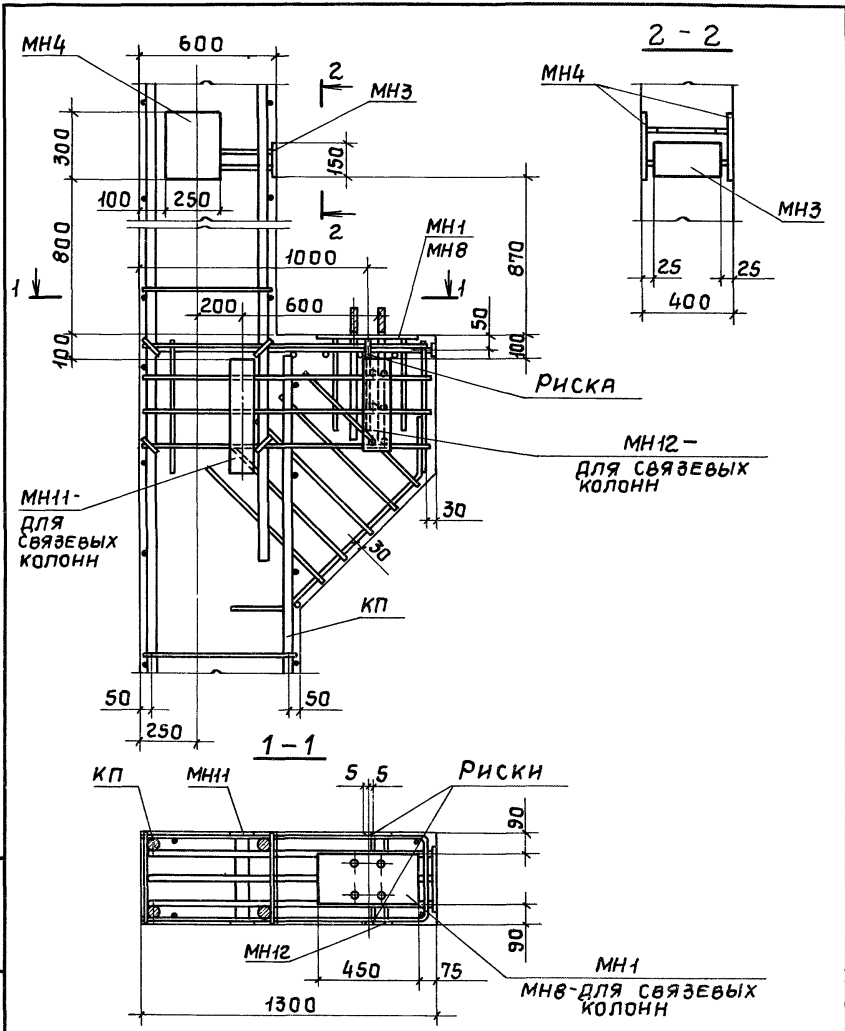
1.424.1-5.1-0.09

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН	<i>Власкин</i>
ПЛИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
ИНЖ.	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>

Пример установки закладных изделий МН6, МН7, МН10... МН12 в колоннах крайнего ряда при привязке „250“

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

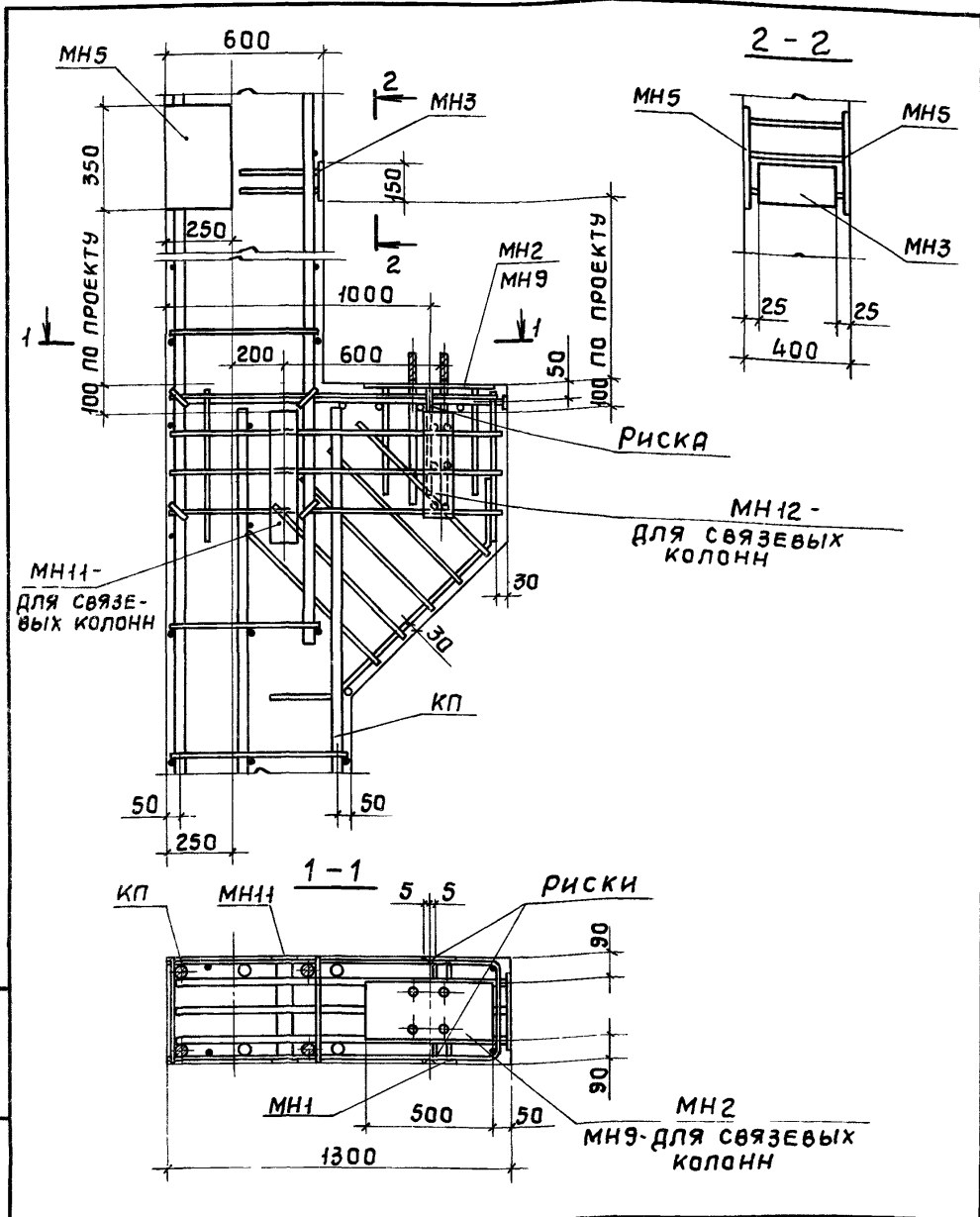


№№, №подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

1.424.1-5.1-0.10

НАЧ. СКО-1	ВЛАСКИН	<i>Власкин</i>	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН4, МН8, МН11, МН12 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250”
ПЛ. ИНЖ. ПР.	РИГОРЬЕВ	<i>Ригорьев</i>	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>	
ИНЖ.	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>	

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



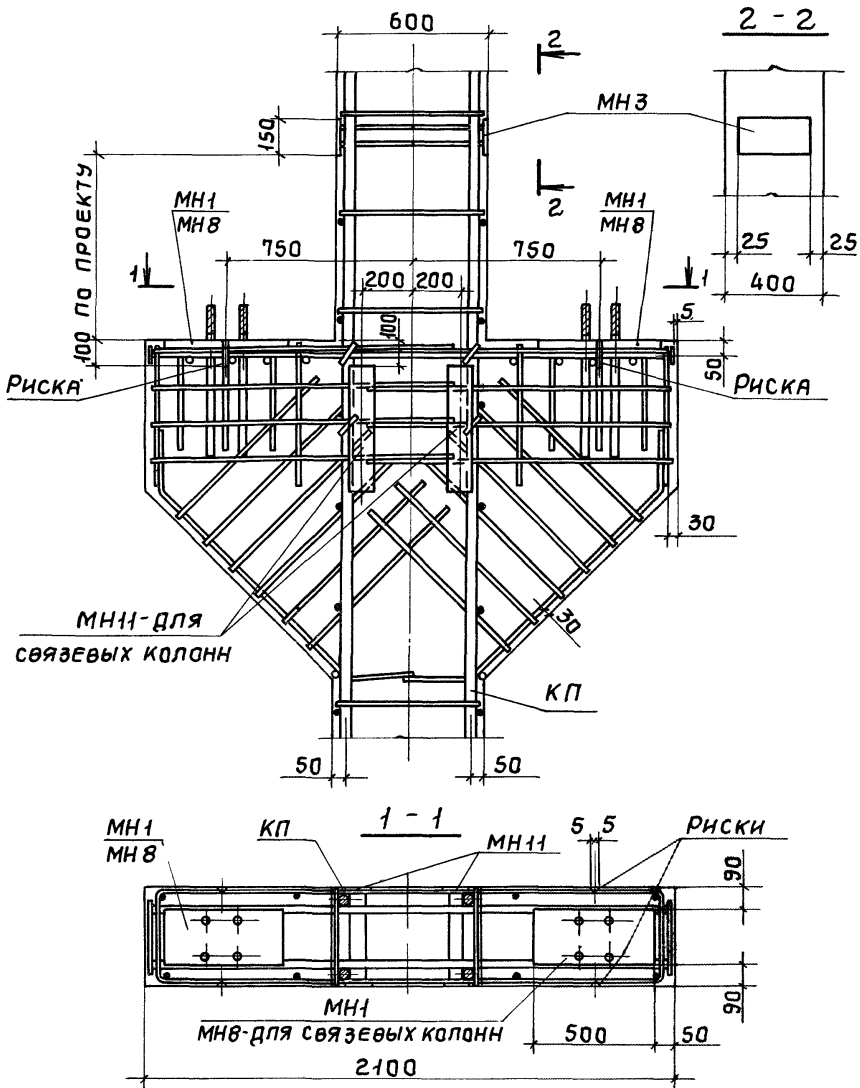
1.424.1-5.1-0.11

НАЧ.СКО-1 ВЛАСКИН *Власкин*
 ПЛ.И.Ж.ПР. РИГОРЬЕВ *Ригорьев*
 РУК.БР. АКИШИНА *Акишина*
 ИНЖ. МИХЕЕВА *Михеева*

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН2, МН3, МН5, МН9, МН11, МН12 В КОЛОННАХ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250” И ШАГЕ КОЛОНН 12 М

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

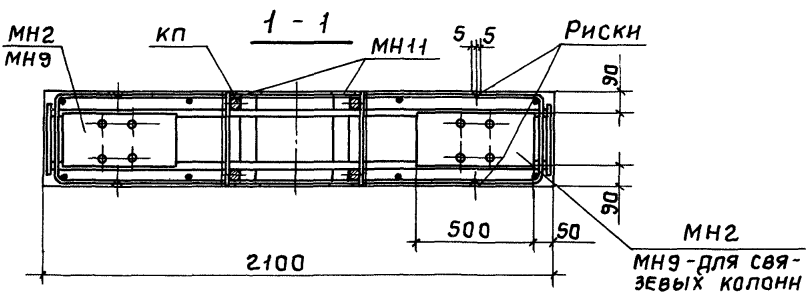
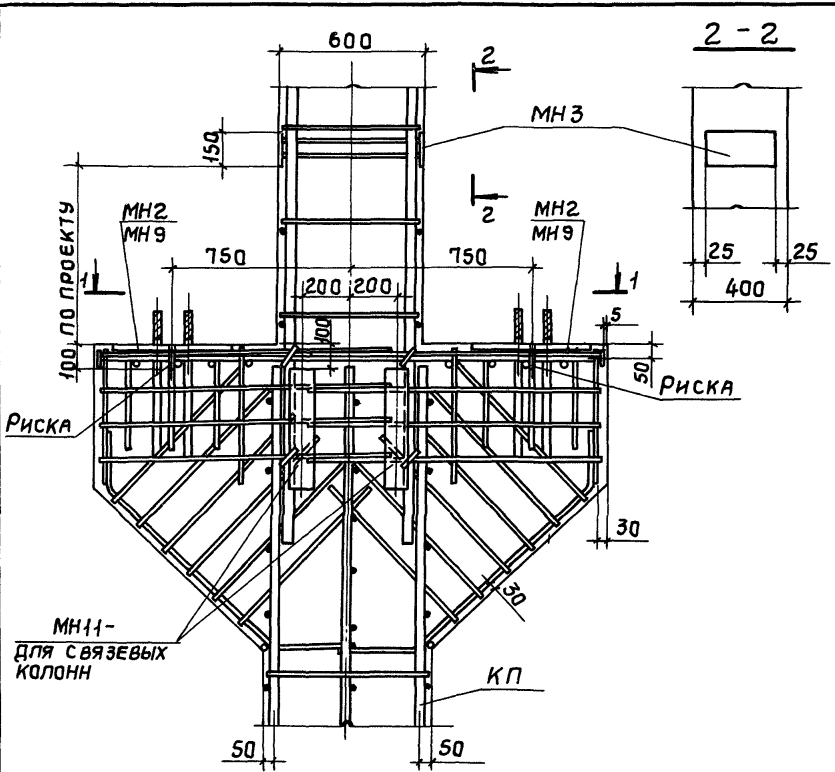
1.424.1-51-0.12

Нач. СКД-1 ВЛАСКИН *Власкин*
 Инж. ПР. ГРИГОРЬЕВ *Григорьев*
 Рук. БР. АКИШИНА *Акишина*
 Инж. МИХЕЕВА *Михеева*

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН8, МН11 В КОЛОННАХ СРЕДНЕГО РЯДА

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



1.424.1-5.1-0.13

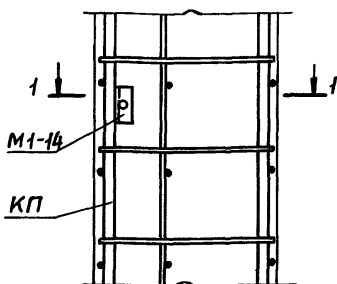
И№в №подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

И.С.КО-ВЛАСКИН	<i>Власкин</i>
П.И.Ж.П.РИГОРЬЕВ	<i>Ригорьев</i>
Р.К.Б.Р.АКИШИНА	<i>Акишина</i>
И.Н.Ж.МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>

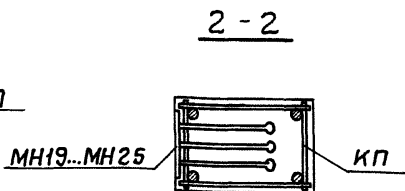
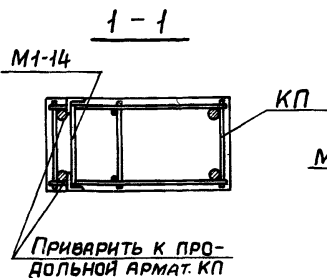
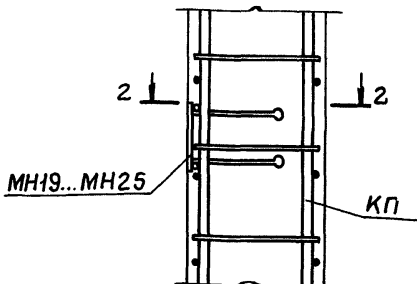
Пример установки закладных изделий МН2, МН3, МН9, МН11 в колоннах среднего ряда

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕН К КОЛОННАМ КРАЙНЕГО РЯДА



ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРНОЙ КОНСОЛИ ПОД ПАНЕЛИ



Примеры разбивки закладных изделий для крепления стоек торцового фахверка, продольных стен разработаны в вып. 0 см. документацию 1.424.1-5.0-27

№, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

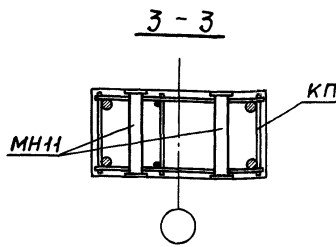
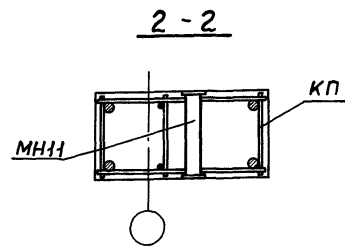
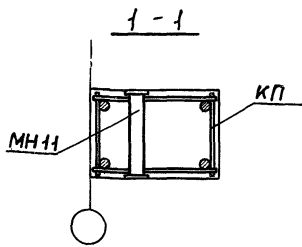
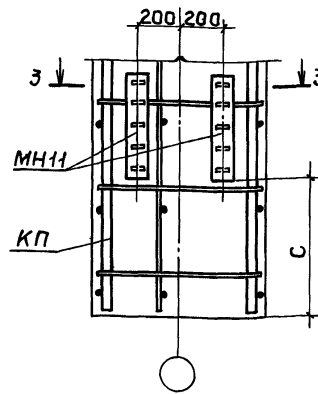
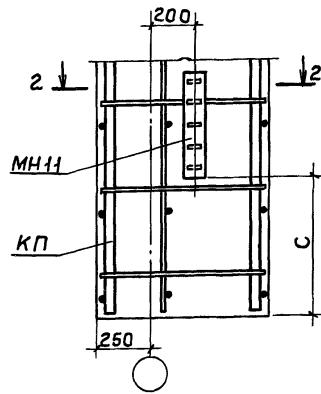
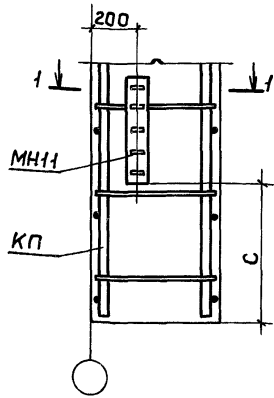
1.424.1-5.1-0.14

Нач. СКО-ВЛАСКИН *Власкин*
 Гл. инж. ПР. ГРИГОРЬЕВ *Григорьев*
 Рук. впр. АКИШИНА *Акишина*
 Инж. МИХЕЕВА *Михеева*

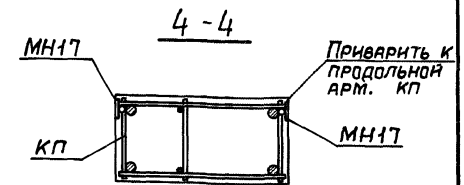
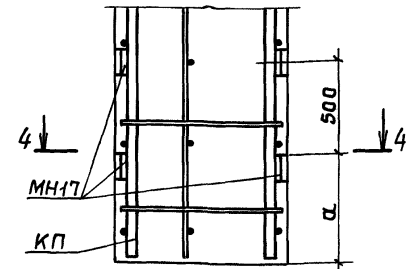
ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М1-14 И МН19... МН25

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ



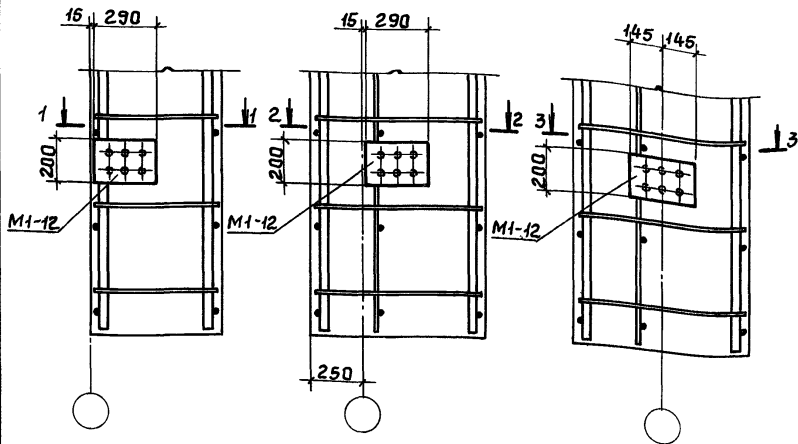
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ЗАЗЕМЛЕНИЯ



В МЕСТАХ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН11 МЕШАЮЩИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ КАРКАСА ПЕРЕРЕЗАТЬ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ, А ВМЕСТО РАЗРЕЗАННЫХ СТЕРЖНЕЙ УСТАНОВИТЬ ШЛИЛКИ.

МАРКА КОЛОНН	РАЗМЕРЫ, ММ	
	а	с
1К84; 2К84; 5К84; 6К84; 1К96; 2К96;	900	950
3К96; 7К96; 8К96; 9К96		
3К84; 4К84; 7К84...10К84; 4К96; 5К96;	1000	1100
6К96; 10К96...15К96; 1К108...16К108		

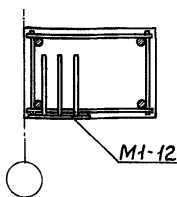
				1.424.1-5.1-0.15		
ИАС.КО-1	ВЛАСКИН	<i>Власкин</i>	ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН11 И МН17	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИН.Ж.ПВ	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>		Р		1
РУК.ВР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИНЖ.	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>				



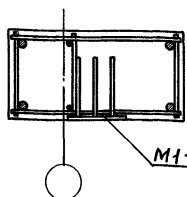
1 - 1

2 - 2

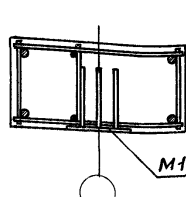
3 - 3



M1-12



M1-12



M1-12

Примеры разбивки закладных изделий для крепления стоек торцового фахверка даны в вып. 0 документ-27

1.424.1-5.1-0.16

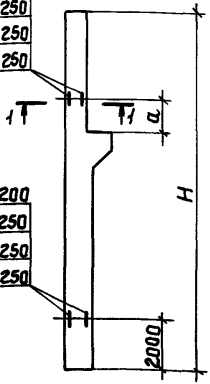
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Пример установки закладного изделия М1-12

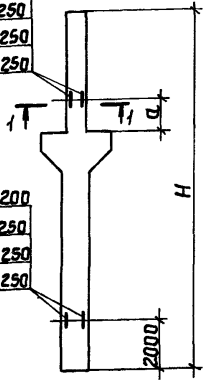
И.О.П.	И.О.П.	И.О.П.
Нач.СКО-1	Власкин	К.В.С.
Плн.ж.пр.	Григорьев	И.О.П.
Руч.бр.	Акишина	И.О.П.
Инж.	Михеева	И.О.П.

Уч. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

M16-200
M18-250
M20-250
M22-250



M16-200
M18-250
M20-250
M22-250

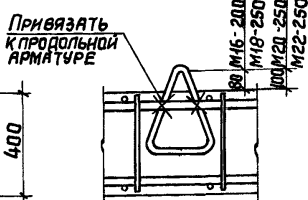
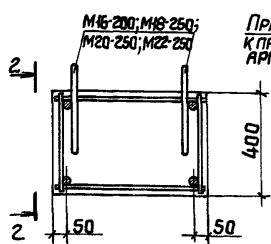


M16-200
M18-250
M20-250
M22-250

1-1

M16-200
M18-250
M20-250
M22-250

2-2



Петли разработаны в серии 3.400-7 вып.1
„Унифицированные монтажные петли для
подъема сборных бетонных и железобетонных
изделий.”

Продолжение

Тип колонн	Марка колонн	Марка петли	α, м	H, м
СРЕДНИЕ	16К108	M22-250	0,4	11,25
	13К108		1,0	11,85

Тип колонн	Марка колонн	Марка петли	α, м	H, м
КРАЙНИЕ	1К84	M16-200	0,4	9,3
	2К84			10,5
	1К96			
	2К96			
	3К96			
	3К84	M18-250	0,4	
	4К84			11,85
	2К108			
	3К108			
	6К96			
	4К96	M20-250	0,4	
	5К96			11,85
	1К108			
	5К108			
	6К108			
4К108				
7К108				
СРЕДНИЕ	5К84	M18-250	0,4	9,3
	6К84			8,85
	9К84			
	10К84	M20-250	0,4	
	7К84			10,5
	8К84			
	7К96			
	8К96			
	10К96	1,0	10,65	
	11К96			
	13К96			
	14К96			
	15К96			
	12К96	M22-250	0,4	10,05
	10К108			11,85
11К108				
12К108				
14К108				
15К108				

№ в. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.424.1-5.1-0.17

Исполн.	Власкин	<i>Власкин</i>
Проектант	Григорьев	<i>Григорьев</i>
Руководит.	Акишина	<i>Акишина</i>
Инженер	Эпова	<i>Эпова</i>
Инж.	Михеева	<i>Михеева</i>

Петли для монтажа колонн

Стация	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ			ОБЩИЙ РАСХОД, КТ
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I			АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III										В Ст 3 кп 2-1 ТУ14-1-3023-80					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82															
	Ф5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25			Итого	δ=12		δ=14		Итого	
1К84-1	6,4		6,4	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	76,1						93,8	104,4	1,7		1,7	106,1	
1К84-2	5,8		5,8	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	13,7	77,0					108,4	118,4	1,7		1,7	120,1	
1К84-3	5,7		5,7	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6		94,2					111,9	121,8	1,7		1,7	123,5	
1К84-4	0,7		0,7	12,3			12,3	9,5	3,6	4,6		17,2	93,1				128,0	141,0	1,7		1,7	142,7	
1К84-5	5,2		5,2	6,1			6,1	9,5	3,6	4,6	92,1		21,1				130,9	142,2	1,7		1,7	143,9	
1К84-6	5,7		5,7	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	23,3	113,7					154,7	164,6	1,7		1,7	166,3	
2К84-1	6,2		6,2	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	87,4						105,1	115,5	1,7		1,7	117,2	
2К84-2	5,4		5,4	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6		108,6					126,3	135,9	1,7		1,7	137,6	
2К84-3	0,7		0,7	11,7			11,7	9,5	3,6	4,6		34,6	89,5				141,8	154,2	1,7		1,7	155,9	
2К84-4	6,1		6,1	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	88,0	34,6					140,3	150,6	1,7		1,7	152,3	
2К84-5	4,8		4,8	6,3			6,3	9,5	3,6	4,6	88,0		42,5				148,2	159,3	1,7		1,7	161,0	
2К84-6	4,2		4,2	6,2			6,2	9,5	3,6	4,6		108,7	42,5				168,9	179,3	1,7		1,7	181,0	
2К84-7	0,7		0,7	11,6			11,6	9,5	3,6	4,6		34,6	131,7				184,0	196,3	1,7		1,7	198,0	
1К96-1	7,4		7,4	4,2			4,2	9,5	3,6	15,2	72,0						100,3	111,9	1,7		1,7	113,6	
1К96-2	6,5		6,5	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	13,7	88,8					120,2	130,9	1,7		1,7	132,6	
1К96-3	0,7		0,7	13,5			13,5	9,5	3,6	4,6	13,7		107,5				138,9	153,1	1,7		1,7	154,8	
1К96-4	7,0		7,0	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	118,7						136,4	147,6	1,7		1,7	149,3	
1К96-5	7,0		7,0	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	105,0	17,2					139,9	151,1	1,7		1,7	152,8	
1К96-6	5,3		5,3	5,9			5,9	9,5	3,6	4,6		129,5	21,1				168,3	179,5	1,7		1,7	181,2	
1К96-7	0,3		0,3	13,9			13,9	9,5	3,6	4,6			178,0				195,7	209,9	1,7		1,7	211,6	

НАЧ. СКОТ	ВЛАСКИН	<i>Л.В.</i>
Н. КОНТР.	УСКОВА	<i>Уск</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК. БРИГ.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
СТ. ИНЖЕН.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляков</i>
ИНЖЕНЕР	ЭЛОВА	<i>Элова</i>
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА	<i>Фомичева</i>
ПРОВЕРИЛ	УСКОВА	<i>Уск</i>

1.424.1-5.1-0.008МС

ВЫБОРКА СТАЛИ НА
КОЛОННЫ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	16
ПРОЕКТОР ПРОЕКТ		

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Общий расход, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА								Всего	ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр-I		А-I				А-III									В Ст 3 кл 2-1 ТУ 14-1-3023-80					
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82									δ=12	δ=14		Итого		
Ф5	Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	Итого								
2К96-1	7,1	7,1	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	97,1						114,8	126,1	1,7		1,7	127,8
2К96-2	6,1	6,1	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6		120,4					138,1	148,4	1,7		1,7	150,1
2К96-3	0,7	0,7	13,0			13,0	9,5	3,6	4,6		34,6	103,8				156,1	169,8	1,7		1,7	171,5
2К96-4	7,9	7,9	4,2			4,2	9,5	3,6	11,3		34,6					159,0	171,1	1,7		1,7	172,8
2К96-5	7,0	7,0	4,2			4,2	9,5	3,6	4,6	101,1	34,6					153,4	164,6	1,7		1,7	166,3
2К96-6	4,9	4,9	6,2			6,2	9,5	3,6	4,6		124,5	42,5				184,7	195,8	1,7		1,7	197,5
2К96-7	0,3	0,3	13,6			13,6	9,5	3,6	4,6			193,5				211,2	225,1	1,7		1,7	226,8
3К96-1	5,4	5,4	4,2	4,3		8,5	9,5	3,6	4,6	67,2			63,8			148,7	162,6	1,7		1,7	164,3
3К96-2	4,7	4,7	4,2	4,0		8,2	9,5	3,6	4,6		82,9		63,8			164,4	177,3	1,7		1,7	179,0
3К96-3	0,3	0,3	11,2	4,0		15,2	9,5	3,6	4,6			100,4	63,8			181,8	197,3	1,7		1,7	199,0
3К96-4	6,0	6,0	4,2	4,9		9,1	9,5	3,6	107,4				63,8			184,3	199,4	1,7		1,7	201,1
3К96-5	5,4	5,4	6,9			6,9	9,5	3,6	4,6	97,0		48,5				163,2	175,5	1,7		1,7	177,2
3К96-6	5,4	5,4	4,2	4,3		8,5	9,5	3,6	4,6	97,0			63,8			178,5	192,4	1,7		1,7	194,1
3К96-7	4,7	4,7	6,7			6,7	9,5	3,6	4,6		119,7	48,5				185,9	197,3	1,7		1,7	199,0
3К96-8	4,7	4,7	4,2	4,0		8,2	9,5	3,6	4,6		119,7		63,8			201,2	214,1	1,7		1,7	215,8
3К96-9	0,3	0,3	11,2	4,0		15,2	9,5	3,6	4,6			144,7	63,8			226,2	241,7	1,7		1,7	243,4
3К96-10	0,3	0,3	4,2	13,9		18,0	9,5	3,6	4,6				249,5			267,2	285,5	1,7		1,7	287,2
1К108-1	9,2	9,2	4,2			4,2	8,7	19,2	4,6	13,7	102,1					148,3	161,7	1,7		1,7	163,4
1К108-2	1,9	1,9	16,1			16,1	8,7	19,2	18,3			123,5				167,9	187,7	1,7		1,7	189,4
1К108-3	11,2	11,2	4,2			4,2	8,7	19,2	127,7		17,2					172,8	188,2	1,7		1,7	189,9
1К108-4	8,5	8,5	6,1			6,1	8,7	19,2	4,6	156,2		21,1				209,8	224,4	1,7		1,7	226,1
1К108-5	7,8	7,8	5,9			5,9	8,7	19,2	4,6		147,3	21,1				200,9	214,6	1,7		1,7	216,3
1К108-6	1,5	1,5	16,2			16,2	8,7	19,2	4,6			199,4				231,9	249,6	1,7		1,7	251,3

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРА КЛАССА																Всего	ПРОКАТ МАРКИ			Общий РАСХОД, кг
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА						В Ст 3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80								
	Вр-I			А-I			А-III														
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82														
	Ф5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25				Итого	δ=12	δ=14	
2К108-1	8,9		8,9	4,2			4,2	8,7	18,1	4,6	27,5	99,2				158,1	171,2	1,7		1,7	172,9
2К108-2	7,4		7,4	6,2			6,2	8,7	18,1	4,6		99,2	42,5			173,1	186,7	1,7		1,7	188,4
2К108-3	1,8		1,8	15,3			15,3	8,7	18,1	4,6		34,6	120,0			186,0	203,1	1,7		1,7	204,8
2К108-4	10,8		10,8	4,2			4,2	8,7	18,1	122,0		34,6				183,4	198,4	1,7		1,7	200,1
2К108-5	9,3		9,3	6,7			6,7	8,7	18,1	122,0			42,5			191,3	207,3	1,7		1,7	209,0
2К108-6	9,6		9,6	4,2			4,2	8,7	18,1	4,6	149,0	34,6				215,0	228,8	1,7		1,7	230,5
2К108-7	8,2		8,2	6,5			6,5	8,7	18,1	4,6	149,0		42,5			222,9	237,6	1,7		1,7	239,3
2К108-8	8,6		8,6	4,2			4,2	8,7	18,1	4,6		177,0				208,4	221,2	1,7		1,7	222,9
2К108-9	7,4		7,4	4,2	3,2		7,4	8,7	18,1	4,6		142,4		56,3		230,1	244,9	1,7		1,7	246,6
2К108-10	1,8		1,8	15,2			15,2	8,7	18,1	4,6		34,6	172,4			238,4	255,4	1,7		1,7	257,1
3К108-1	8,6		8,6	4,2			4,2	8,7	17,1	4,6		135,7				166,1	178,9	1,7		1,7	180,6
3К108-2	7,1		7,1	4,2	4,0		8,2	8,7	17,1	4,6		96,2		63,8		190,4	205,7	1,7		1,7	207,4
3К108-3	1,4		1,4	16,1			16,1	8,7	17,1	4,6			164,9			195,3	212,8	1,7		1,7	214,5
3К108-4	1,4		1,4	13,6	4,0		17,6	8,7	17,1	4,6			116,4	63,8		210,6	229,6	1,7		1,7	231,3
3К108-5	8,7		8,7	7,2			7,2	8,7	17,1	116,3			48,5			190,6	206,5	1,7		1,7	208,2
3К108-6	7,8		7,8	6,9			6,9	8,7	17,1	4,6	141,7		48,5			220,6	235,3	1,7		1,7	237,0
3К108-7	7,8		7,8	4,2	4,3		8,5	8,7	17,1	4,6	141,7			63,8		235,9	252,2	1,7		1,7	253,9
3К108-8	7,1		7,1	6,7			6,7	8,7	17,1	4,6		137,4	48,5			216,3	230,1	1,7		1,7	231,8
3К108-9	7,1		7,1	4,2	4,0		8,2	8,7	17,1	4,6		137,4		63,8		231,6	246,9	1,7		1,7	248,6
3К108-10	1,4		1,4	16,0			16,0	8,7	17,1	4,6			214,8			245,2	262,6	1,7		1,7	264,3
3К108-11	1,4		1,4	13,5	4,0		17,5	8,7	17,1	4,6			166,3	63,8		260,5	279,4	1,7		1,7	281,1
3К108-12	1,4		1,4	5,1	16,4		21,5	8,7	17,1	4,6			48,5	214,0		292,9	315,8	1,7		1,7	317,5
3К84-1	7,3		7,3	5,8			5,8	12,9	15,5	4,7	15,3	76,5				124,9	138,0	1,7		1,7	139,7

ВЗЛР-ИВВ №
Подпись и дата
ИВВ. № подл.

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				Общий расход, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА									Всего	ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр-I			А-I				А-III										В Ст 3 КП 2-1 ТУ 14-1-3023-80					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										8-12		8-14			
	Ф5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25					Итого				
3К84-2	1,5		1,5	15,0			15,0	12,9	15,5	4,7		19,1	92,5				144,7	161,2	1,7			1,7	162,9
3К84-3	8,4		8,4	5,8			5,8	12,9	15,5	43,1	64,3	19,1					154,9	169,1	1,7			1,7	170,8
3К84-4	7,7		7,7	5,8			5,8	12,9	15,5	4,7	139,2						172,3	185,8	1,7			1,7	187,5
3К84-5	7,3		7,3	5,8			5,8	12,9	15,5	30,8		112,5					171,7	184,8	1,7			1,7	186,5
3К84-6	1,6		1,6	15,2			15,2	12,9	15,5	4,7	26,1		136,0				195,2	212,0	1,7			1,7	213,7
3К84-7	1,6		1,6	5,8	14,4		20,2	12,9	15,5	4,7	26,1			175,0			234,2	256,0	1,7			1,7	257,7
4К84-1	1,0		1,0	15,3			15,3	12,9	14,5			7,9	135,3				170,6	186,9		2,6		2,6	189,5
4К84-2	4,8		4,8	8,9			8,9	12,9	14,5			115,7	46,4				189,5	203,2		2,6		2,6	205,8
4К84-3	1,0		1,0	15,1			15,1	12,9	14,5			7,9	176,5				211,8	227,9		2,6		2,6	230,5
4К84-4	1,0		1,0	12,0	4,3		16,3	12,9	14,5			7,9	130,1	61,2			226,6	243,9		2,6		2,6	246,5
4К84-5	1,0		1,0	6,6	13,3		19,9	12,9	14,5			7,9	46,4	167,4			249,1	270,0		2,6		2,6	272,6
4К84-6	1,0		1,0	5,8	13,5		19,3	12,9	14,5			7,9		228,6			263,9	284,2		2,6		2,6	286,8
4К96-1	8,5		8,5	5,8			5,8	12,9	17,7	4,7	15,3	88,3				138,9	153,2	1,7			1,7	154,9	
4К96-2	1,8		1,8	16,5			16,5	12,9	17,7	4,7	15,3		106,8			157,4	175,7	1,7			1,7	177,4	
4К96-3	9,2		9,2	5,8			5,8	12,9	17,7	4,7	138,8	19,1				193,2	208,2	1,7			1,7	209,9	
4К96-4	6,5		6,5	8,6			8,6	12,9	17,7	4,7		128,1	23,5			186,9	202,0	1,7			1,7	203,7	
4К96-5	1,3		1,3	17,0			17,0	12,9	17,7	4,7			178,6			213,9	232,2	1,7			1,7	233,9	
4К96-6	1,8		1,8	5,8	16,6		22,4	12,9	17,7	4,7	26,1			199,7			261,1	285,3	1,7			1,7	287,0
5К96-1	8,2		8,2	5,8			5,8	12,9	16,6		30,1	93,2				152,8	166,8		2,6		2,6	169,4	
5К96-2	1,7		1,7	15,8			15,8	12,9	16,6			45,6	103,2			178,3	195,8		2,6		2,6	198,4	
5К96-3	8,9		8,9	5,8			5,8	12,9	16,6		133,9	45,6				209,0	223,7		2,6		2,6	226,3	
5К96-4	6,6		6,6	9,5			9,5	12,9	16,6		133,9	7,9	46,4			217,7	233,8		2,6		2,6	236,4	
5К96-5	3,4		3,4	11,4			11,4	12,9	16,6			131,2	46,4			207,1	221,9		2,6		2,6	224,5	

1.424.1-5.1-0.008МС

Лист

4

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРА КЛАССА																Всего	ПРОКАТ МАРКИ			Общий РАСХОД, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА									В С Т 3 К П 2-1 ТУ 14-1-3023-80				
	Вр-I		А-I		А-III								В С Т 3 К П 2-1 ТУ 14-1-3023-80									
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82								В С Т 3 К П 2-1 ТУ 14-1-3023-80									
φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28		Итого	6-12	6-14	Итого			
5К96-6	1,2		1,2	16,6			16,6	12,9	16,6			7,9	195,5				232,9	250,7		2,6	2,6	253,3
5К96-7	1,2		1,2	6,6	15,1		21,7	12,9	16,6			7,9	46,4	192,0			275,8	298,7		2,6	2,6	301,3
5К96-8	1,2		1,2	5,8	15,8		21,6	12,9	16,6			7,9		253,2			290,6	313,4		2,6	2,6	316,0
5К96-9	1,2		1,2	5,8	16,0		21,8	12,9	16,6			7,9		61,2	241,5		340,1	363,1		2,6	2,6	365,7
6К96-1	1,1		1,1	13,1	6,6		19,7	12,9	15,5				109,4	68,8			206,6	227,4		2,9	2,9	230,3
6К96-2	6,0		6,0	5,8	6,7		12,5	12,9	15,5		12,9		9,8	68,8			236,1	254,6		2,9	2,9	257,5
6К96-3	5,5		5,5	5,8	6,2		12,0	12,9	15,5			118,3	9,8	68,8			225,3	242,8		2,9	2,9	245,7
6К96-4	5,5		5,5	5,8	6,4		12,2	12,9	15,5			118,3	9,8		88,1		244,6	262,3		2,9	2,9	265,2
6К96-5	1,1		1,1	13,1	6,2		19,3	12,9	15,5				153,0	68,8			250,2	270,6		2,9	2,9	273,5
6К96-6	1,1		1,1	13,1	6,4		19,5	12,9	15,5				153,0		88,1		269,5	290,1		2,9	2,9	293,0
6К96-7	1,1		1,1	5,8	16,1		21,9	12,9	15,5				9,8	184,2	88,1		310,5	333,5		2,9	2,9	336,4
6К96-8	1,1		1,1	5,8	16,1		21,9	12,9	15,5				9,8		319,8		358,0	381,0		2,9	2,9	383,9
4К108-1	6,8		6,8	9,3			9,3	12,9	18,4			96,2	58,3				185,8	201,9		2,9	2,9	204,8
4К108-2	6,8		6,8	5,8	5,8		11,6	12,9	18,4			96,2	9,8	63,8			201,1	219,5		2,9	2,9	222,4
4К108-3	1,3		1,3	18,4			18,4	12,9	18,4				114,7				206,0	225,7		2,9	2,9	228,6
4К108-4	1,3		1,3	14,9	5,8		20,7	12,9	18,4				126,2	63,8			221,3	243,3		2,9	2,9	246,2
4К108-5	8,3		8,3	9,5			9,5	12,9	18,4	48,6	90,4		58,3				228,6	246,4		2,9	2,9	249,3
4К108-6	8,3		8,3	5,8	6,2		12,0	12,9	18,4	48,6	90,4		9,8	63,8			243,9	264,2		2,9	2,9	267,1
4К108-7	9,8		9,8	5,8			5,8	12,9	18,4		152,0	39,5	9,8				232,6	248,2		2,9	2,9	251,1
4К108-8	7,5		7,5	9,6			9,6	12,9	18,4		152,0		58,3				241,6	258,7		2,9	2,9	261,6
4К108-9	7,5		7,5	5,8	6,2		12,0	12,9	18,4		152,0		9,8	63,8			256,9	276,4		2,9	2,9	279,3
4К108-10	6,9		6,9	9,3			9,3	12,9	18,4			137,4	58,3				227,0	243,2		2,9	2,9	246,1
4К108-11	6,9		6,9	5,8	5,8		11,6	12,9	18,4			137,4	9,8	63,8			242,3	260,8		2,9	2,9	263,7
4К108-12	1,3		1,3	18,3			18,3	12,9	18,4				224,6				255,9	275,5		2,9	2,9	278,4

ИВ. № ПОР. Д. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

1.424.1-5.1-0.008МС

Лист
5

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				Общий РАСХОД, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА												Всего	ПРОКАТ МАРКИ				
	Вр - I		А - I				А - III													В Ст 3 кп 2-1 ТУ14-1-3023-80				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82																	
	φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32		Итого		δ=12		δ=14		Итого
4К108-13	1,3		1,3	14,8	5,8		20,6	12,9	18,4				176,1	63,8				211,2	293,1		2,9		2,9	296,0
5К108-1	12,4		12,4	5,8			5,8	12,0	19,6	129,3	15,3							176,2	194,4	1,7			1,7	196,1
5К108-2	10,7		10,7	5,8			5,8	12,0	19,6	4,7	151,4	19,1						206,8	223,3	1,7			1,7	245,0
5К108-3	9,8		9,8	5,8			5,8	12,0	19,6	4,7		206,3						242,6	258,2	1,7			1,7	259,9
5К108-4	1,4		1,4	19,2			19,2	12,0	19,6	4,7			197,7					234,0	254,6	1,7			1,7	256,3
5К108-5	1,9		1,9	5,8	19,7		25,5	12,0	19,6	4,7	26,1			224,2				286,6	314,0	1,7			1,7	315,7
5К108-6	1,9		1,9	5,8	19,6		25,4	12,0	19,6	4,7	26,1				280,2			342,6	369,9	1,7			1,7	371,6
6К108-1	1,3		1,3	18,6			18,6	12,0	18,5			7,9	144,8					183,2	203,1		2,6		2,6	205,7
6К108-2	1,3		1,3	18,7			18,7	12,0	18,5			7,9	164,0					202,4	222,4		2,6		2,6	225,0
6К108-3	10,8		10,8	5,8			5,8	12,0	18,5		153,5	45,6						229,6	246,2		2,6		2,6	248,8
6К108-4	8,5		8,5	9,5			9,5	12,0	18,5		153,5	7,9	46,4					238,3	256,3		2,6		2,6	258,9
6К108-5	9,3		9,3	5,8			5,8	12,0	18,5			223,9						254,4	269,5		2,6		2,6	272,1
6К108-6	7,4		7,4	8,9			8,9	12,0	18,5			186,2	46,4					263,1	279,4		2,6		2,6	282,0
6К108-7	1,8		1,8	17,8			17,8	12,0	18,5			45,6	168,3					244,4	264,0		2,6		2,6	266,6
6К108-8	1,3		1,3	18,6			18,6	12,0	18,5			7,9	214,7					253,1	273,0		2,6		2,6	275,6
6К108-9	1,3		1,3	15,5	5,3		20,8	12,0	18,5			7,9	168,3	61,2				267,9	290,0		2,6		2,6	292,6
6К108-10	1,3		1,3	6,6	18,9		25,5	12,0	18,5			7,9	46,4	216,5				301,3	328,1		2,6		2,6	330,7
6К108-11	1,3		1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	18,5			7,9		277,7				316,1	342,7		2,6		2,6	345,3
6К108-12	1,3		1,3	6,6	18,9		25,5	12,0	18,5			7,9	46,4		272,4			357,2	384,0		2,6		2,6	386,6
7К108-1	1,3		1,3	18,9			18,9	12,0	17,5			11,7	166,5					207,7	227,9		2,6		2,6	230,5
7К108-2	1,3		1,3	15,2	6,3		21,5	12,0	17,5			11,7	114,0	68,8				224,0	246,8		2,6		2,6	249,4
7К108-3	1,3		1,3	15,2	6,5		21,7	12,0	17,5			11,7	114,0		38,0	68,5		261,7	284,7		2,6		2,6	287,3
7К108-4	8,7		8,7	5,8	6,5		12,3	12,0	17,5	46,0		122,1			88,1			285,7	306,7		2,6		2,6	309,3

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				Общий РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА										Всего	ПРОКАТ МАРКИ				
	Вр-І		А-І				А-ІІІ											В Ст 3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82															
	Ф5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32			Итого	δ=12		δ=14
7К108-5	7,9		7,9	9,6			9,6	12,0	17,5		58,4	122,1	52,5				262,5	280,0		2,6	2,6	282,6
7К108-6	7,9		7,9	5,8	6,3		12,1	12,0	17,5		58,4	122,1		68,8			278,8	298,8		2,6	2,6	301,4
7К108-7	7,3		7,3	9,6			9,6	12,0	17,5			194,1	52,5				276,1	293,0		2,6	2,6	295,6
7К108-8	7,3		7,3	5,8	6,3		12,1	12,0	17,5			194,1		68,8			292,4	311,8		2,6	2,6	314,4
7К108-9	7,3		7,3	5,8	6,5		12,3	12,0	17,5			194,1			88,1		311,7	331,3		2,6	2,6	333,9
7К108-10	7,3		7,3	5,8	6,5		12,3	12,0	17,5			194,1			38,0	68,5	330,1	349,7		2,6	2,6	352,3
7К108-11	1,3		1,3	18,8			18,8	12,0	17,5			11,7	214,8				256,0	276,1		2,6	2,6	278,7
7К108-12	1,3		1,3	15,0	6,3		21,3	12,0	17,5			11,7	162,3	68,8			272,3	294,9		2,6	2,6	297,5
7К108-13	1,3		1,3	15,0	6,5		21,5	12,0	17,5			11,7	162,3		88,1		291,6	314,4		2,6	2,6	317,0
7К108-14	1,3		1,3	15,0	6,5		21,5	12,0	17,5			11,7	162,3		38,0	68,5	310,0	332,8		2,6	2,6	335,4
7К108-15	1,3		1,3	5,8	19,3		25,1	12,0	17,5			11,7		277,7			318,9	345,3		2,6	2,6	347,9
7К108-16	1,3		1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	17,5			11,7		208,9	88,1		338,2	364,8		2,6	2,6	367,4
7К108-17	1,3		1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	17,5			11,7			350,9		392,1	418,7		2,6	2,6	421,3
7К108-18	1,3		1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	17,5			11,7			300,8	68,5	410,5	437,1		2,6	2,6	439,7
7К108-19	1,3		1,3	5,8	19,5		25,3	12,0	17,5				11,7	208,9		118,1	366,3	392,7		2,6	2,6	397,4
7К108-20	1,3		1,3	5,8	19,3		25,1	12,0	17,5				11,7	208,9		106,5	354,7	381,0		2,6	2,6	385,8
5К84-1	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2	6,6	74,0						119,2	131,8	3,4		3,4	135,2
5К84-2	5,9		5,9	6,0			6,0	28,4	10,2	6,6		91,2					136,4	148,3	3,4		3,4	151,7
5К84-3	0,3		0,3	15,0			15,0	28,4	10,2	6,6			110,4				155,6	170,9	3,4		3,4	174,3
5К84-4	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2	6,6	103,8						149,0	161,6	3,4		3,4	165,0
6К84-1	0,3		0,3	14,7			14,7	28,4	10,2		8,4		110,4				157,4	172,4	3,8		3,8	176,2
6К84-2	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2		134,8						173,4	186,0	3,8		3,8	189,8
6К84-3	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2		148,2						186,8	199,4	3,8		3,8	203,2

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			Общий расход, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА								Всего	ПРОКАТ МАРКИ				
	Вр-І			А-І				А-ІІІ									В Ст 3кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82													
	φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22				Итого	δ=12	δ=14		Итого
6К84-4	5,7		5,7	6,0			6,0	28,4	10,2		8,4	157,4				204,4	216,1		3,8	3,8	219,9
7К96-1	7,5		7,5	6,0			6,0	28,4	10,2	6,6	83,6					128,8	142,3	3,4		3,4	145,7
7К96-2	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2	6,6		103,0				148,2	160,8	3,4		3,4	164,2
7К96-3	0,3		0,3	16,2			16,2	28,4	10,2	6,6			124,8			170,0	186,5	3,4		3,4	189,9
7К96-4	7,5		7,5	6,0			6,0	28,4	10,2	6,6	116,6					161,8	175,3	3,4		3,4	178,7
8К96-1	6,4		6,4	6,0			6,0	28,4	10,2		8,4	103,0				150,0	162,4	3,8		3,8	166,2
8К96-2	0,3		0,3	15,9			15,9	28,4	10,2		8,4		124,8			171,8	188,0	3,8		3,8	191,8
8К96-3	7,3		7,3	6,0			6,0	28,4	10,2		147,6					186,2	199,5	3,8		3,8	203,3
8К96-4	7,3		7,3	6,0			6,0	28,4	10,2		167,4					206,0	219,3	3,8		3,8	223,1
8К96-5	6,4		6,4	6,0			6,0	28,4	10,2		8,4	173,4				220,4	232,8	3,8		3,8	236,6
9К96-1	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2			139,8	12,5			190,9	203,5		5,8	5,8	209,3
9К96-2	6,6		6,6	6,0			6,0	28,4	10,2			176,8	12,5			227,9	240,5		5,8	5,8	246,3
9К96-3	0,3		0,3	16,2			16,2	28,4	10,2				174,1			212,7	229,2		5,8	5,8	235,0
9К96-4	0,3		0,3	16,2			16,2	28,4	10,2				226,5			265,1	281,6		5,8	5,8	287,4
7К84-1	7,3		7,3	6,0			6,0	28,4	20,7	6,6	30,6	60,2				146,5	159,8	3,4		3,4	163,2
7К84-2	2,7		2,7	13,1			13,1	28,4	20,7	6,6		60,2	47,0			162,9	178,7	3,4		3,4	182,1
7К84-3	3,2		3,2	12,2			12,2	28,4	20,7	6,6		38,2	72,8			166,7	182,1	3,4		3,4	185,5
7К84-4	3,5		3,5	12,4			12,4	28,4	20,7	6,6	52,2		72,8			180,7	196,6	3,4		3,4	200,0
7К84-5	6,2		6,2	9,5			9,5	28,4	20,7	83,4			47,0			179,5	195,2	3,4		3,4	198,6
7К84-6	7,5		7,5	6,0			6,0	28,4	20,7	6,6	97,6	38,2				191,5	205,0	3,4		3,4	208,4
7К84-7	7,8		7,8	6,0			6,0	28,4	20,7	6,6	149,8					205,5	219,3	3,4		3,4	222,7
7К84-8	7,5		7,5	6,0			6,0	28,4	20,7	6,6	52,2	96,2				204,1	217,4	3,4		3,4	220,8
7К84-9	4,9		4,9	9,5			9,5	28,4	20,7	6,6		120,2	47,0			222,9	237,3	3,4		3,4	240,7

1.424.1 - 5.1-0.00BMC

Лист
8

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА КОЛОННЫ	АРМАТУРА КЛАССА																	ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ			Общий расход, кг	
	Вр-I			А-I				А-III											В Ст 3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82															
	Ф5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25					Итого	δ=12	δ=14		
8К84-1	6,8		6,8	6,0			6,0	28,4	19,7			129,6	12,5				190,2	203,0		5,8		5,8	208,8
8К84-2	4,4		4,4	9,9			9,9	28,4	19,7			54,2	105,3				207,6	221,9		5,8		5,8	227,7
8К84-3	1,0		1,0	15,4			15,4	28,4	19,7				170,9				219,0	235,4		5,8		5,8	241,2
8К84-4	1,0		1,0	11,5	5,4		16,9	28,4	19,7				78,1	122,4			248,6	266,5		5,8		5,8	272,3
3К84-5	7,9		7,9	6,0			6,0	28,4	19,7	69,6		75,4	12,5				205,6	219,5		5,8		5,8	225,3
8К84-6	7,3		7,3	6,0			6,0	28,4	19,7		88,0	75,4	12,5				224,0	237,3		5,8		5,8	243,1
8К84-7	4,9		4,9	9,9			9,9	28,4	19,7		88,0		105,3				241,4	256,2		5,8		5,8	262,0
8К84-8	6,8		6,8	6,0			6,0	28,4	19,7			164,0	12,5				224,6	237,4		5,8		5,8	243,2
8К84-9	4,4		4,4	9,9			9,9	28,4	19,7			88,6	105,3				242,0	256,3		5,8		5,8	262,1
8К84-10	6,8		6,8	6,0			6,0	28,4	19,7			184,2	12,5				244,8	257,6		5,8		5,8	263,4
8К84-11	4,4		4,4	9,9			9,9	28,4	19,7			108,8	105,3				262,2	276,5		5,8		5,8	282,3
8К84-12	4,4		4,4	6,0	5,9		11,9	28,4	19,7			108,8	12,5	122,4			291,8	308,1		5,8		5,8	313,9
8К84-13	3,4		3,4	11,5			11,5	28,4	19,7			75,4	119,3				242,8	257,7		5,8		5,8	263,5
8К84-14	1,0		1,0	15,4			15,4	28,4	19,7				212,1				260,2	276,6		5,8		5,8	282,4
8К84-15	1,0		1,0	15,4			15,4	28,4	19,7				236,5				284,6	301,0		5,8		5,8	306,8
8К84-16	1,0		1,0	9,9	8,3		18,2	28,4	19,7				105,3	137,4			290,8	310,0		5,8		5,8	315,8
10К96-1	8,4		8,4	6,0			6,0	28,4	22,9	6,6	30,6	72,0					160,5	174,9	3,4			3,4	178,3
10К96-2	6,0		6,0	9,5			9,5	28,4	22,9	6,6		72,0	47,0				176,9	192,4	3,4			3,4	195,8
10К96-3	3,7		3,7	13,5			13,5	28,4	22,9	6,6	30,6		87,2				175,7	192,9	3,4			3,4	196,3
10К96-4	3,4		3,4	13,5			13,5	28,4	22,9	6,6		38,2	87,2				183,3	200,2	3,4			3,4	203,6
10К96-5	3,7		3,7	13,5			13,5	28,4	22,9	6,6	52,2		87,2				197,3	214,5	3,4			3,4	217,9
10К96-6	9,6		9,6	6,0			6,0	28,4	22,9	98,6		38,2					188,1	203,7	3,4			3,4	207,1
10К96-7	8,1		8,1	6,0			6,0	28,4	22,9	6,6		150,0					207,9	222,0	3,4			3,4	225,4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		Общий расход, кг				
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА								Всего	ПРОКАТ МАРКИ						
	Вр-I			А-I				А-III									В СТ 3 К П 2-1 ТУ 14-1-3023-80						
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82									δ=12	δ=14		Итого			
φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28			Итого						
10К 96-8	8,4		8,4	6,0			6,0	28,4	22,9	6,6	52,2	111,8					221,9	236,3	3,4			3,4	239,7
11К 96-1	8,3		8,3	6,0			6,0	28,4	21,8		60,2	66,0	12,5				188,9	203,2		5,8		5,8	209,0
11К 96-2	7,9		7,9	6,0			6,0	28,4	21,8			141,4	12,5				204,1	217,0		5,8		5,8	223,8
11К 96-3	3,6		3,6	13,0			13,0	28,4	21,8			75,4	92,5				218,1	234,7		5,8		5,8	240,5
11К 96-4	1,2		1,2	16,9			16,9	28,4	21,8				185,3				235,5	253,6		5,8		5,8	259,4
11К 96-5	8,0		8,0	6,0			6,0	28,4	21,8	84,6		75,4	12,5				222,7	236,7		5,8		5,8	242,5
11К 96-6	8,5		8,5	6,0			6,0	28,4	21,8		107,2	75,4	12,5				245,3	259,8		5,8		5,8	265,6
11К 96-7	6,1		6,1	9,9			9,9	28,4	21,8		107,2		105,3				262,7	278,7		5,8		5,8	284,5
11К 96-8	6,1		6,1	6,0	5,4		11,4	28,4	21,8		107,2		12,5	122,4			292,3	309,8		5,8		5,8	315,6
11К 96-9	7,9		7,9	6,0			6,0	28,4	21,8			179,4	12,5				242,1	256,0		5,8		5,8	261,8
11К 96-10	5,5		5,5	9,9			9,9	28,4	21,8			104,0	105,3				259,5	274,9		5,8		5,8	280,7
11К 96-11	3,6		3,6	13,0			13,0	28,4	21,8			75,4	138,3				263,9	280,5		5,8		5,8	286,3
11К 96-12	1,2		1,2	16,9			16,9	28,4	21,8				231,1				281,3	299,4		5,8		5,8	305,2
11К 96-13	3,6		3,6	13,0			13,0	28,4	21,8			75,4	172,5				298,1	314,7		5,8		5,8	320,5
11К 96-14	1,2		1,2	16,9			16,9	28,4	21,8				265,3				315,5	333,6		5,8		5,8	339,4
12К 96-1	1,1		1,1	16,9			16,9	28,4	20,7			15,5	177,8				242,4	260,4		5,1		5,1	265,5
12К 96-2	1,1		1,1	12,2	6,9		19,1	28,4	20,7			15,5	72,8		176,2		313,6	333,8		5,1		5,1	338,9
12К 96-3	1,1		1,1	12,2	6,9		19,1	28,4	20,7			15,5	105,6		176,2		346,4	366,6		5,1		5,1	371,7
12К 96-4	6,2		6,2	6,0	6,1		12,1	28,4	20,7	76,8		15,5		137,6			279,0	297,3		5,1		5,1	302,4
12К 96-5	5,4		5,4	10,7			10,7	28,4	20,7			97,6	15,5	105,0			267,2	282,3		5,1		5,1	288,4
12К 96-6	5,4		5,4	6,0	6,1		12,1	28,4	20,7			97,6	15,5		137,6		299,8	317,3		5,1		5,1	322,4
12К 96-7	5,4		5,4	6,0	6,9		12,9	28,4	20,7			97,6	15,5		176,2		338,4	356,7		5,1		5,1	361,8

Марка колонны	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		Всего	ПРОКАТ МАРКИ			Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА								В СТ 3 КП 2-1 ТУ 14-1-3023-80							
	Вр-I			А-I				А-III								δ=12	δ=14	Итого					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82															
	Ф 5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32		Итого					
12К96-8	4,9		4,9	10,7			10,7	28,4	20,7			135,7	105,0				289,8	305,4		5,1	5,1	310,5	
12К96-9	4,9		4,9	6,0	6,1		12,1	28,4	20,7			135,7		137,6			322,4	339,4		5,1	5,1	344,5	
12К96-10	4,9		4,9	6,0	6,9		12,9	28,4	20,7			135,7			176,2		361,0	378,8		5,1	5,1	383,9	
12К96-11	1,1		1,1	6,0	16,3		22,3	28,4	20,7			15,5			347,2		411,8	435,2		5,1	5,1	440,3	
12К96-12	1,1		1,1	6,0	16,3		22,3	28,4	20,7			15,5			247,0	137,0	448,6	472,0		5,1	5,1	477,1	
12К96-13	1,1		1,1	12,2	6,1		18,3	28,4	20,7			15,5	116,4	137,6			318,6	338,0		5,1	5,1	343,1	
12К96-14	1,1		1,1	12,2	6,9		19,1	28,4	20,7			15,5	116,4		176,2		357,2	377,4		5,1	5,1	382,5	
12К96-15	1,1		1,1	12,2	6,1		18,3	28,4	20,7			15,5	145,6	137,6			347,8	367,2		5,1	5,1	372,3	
12К96-16	1,1		1,1	6,0	15,5		21,5	28,4	20,7			15,5		324,8			389,4	412,0		5,1	5,1	417,1	
8К108-1	9,4		9,4	6,0			6,0	28,4	25,7	6,6	27,4	87,8					175,9	191,3	3,4		3,4	194,7	
8К108-2	3,6		3,6	15,5			15,5	28,4	25,7	6,6	27,4		106,2				194,3	213,4	3,4		3,4	216,8	
8К108-3	10,0		10,0	6,0			6,0	28,4	25,7	6,6	142,4	34,4					237,5	253,5	3,4		3,4	256,9	
9К108-1	6,8		6,8	9,5			9,5	28,4	24,6		8,4	82,0	49,4				192,8	209,1	3,8		3,8	212,9	
9К108-2	8,9		8,9	6,0			6,0	28,4	24,6		8,4	151,2					212,6	227,5	3,8		3,8	231,3	
9К108-3	3,8		3,8	14,8			14,8	28,4	24,6		63,4		99,2				215,6	234,2	3,8		3,8	238,0	
9К108-4	10,0		10,0	6,0			6,0	28,4	24,6		196,2						249,2	265,2	3,8		3,8	269,0	
10К108-1	8,9		8,9	6,0			6,0	28,4	23,6			170,5					222,5	237,4		5,1	5,1	242,5	
10К108-2	6,3		6,3	10,4			10,4	28,4	23,6			91,5	97,0				240,5	257,2		5,1	5,1	262,3	
10К108-3	6,3		6,3	6,0	6,1		12,1	28,4	23,6			91,5		127,6			271,1	289,5		5,1	5,1	294,6	
10К108-4	4,6		4,6	14,0			14,0	28,4	23,6		63,0	15,5	92,0				222,5	241,1		5,1	5,1	246,2	
10К108-5	4,0		4,0	14,0			14,0	28,4	23,6			94,5	92,0				238,5	256,5		5,1	5,1	261,6	
10К108-6	1,4		1,4	18,4			18,4	28,4	23,6			15,5	189,0				256,5	276,3		5,1	5,1	281,4	
10К108-7	1,4		1,4	14,0	6,1		20,1	28,4	23,6			15,5	92,0	127,6			287,1	308,6		5,1	5,1	313,7	

ВЗЛМ ИНВ. №
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИНВ. № ПОДЛ.

Марка колонны	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			Общий расход, кг				
	Арматура класса			Арматура класса				Арматура класса									Всего	Прокат марки						
	Вр-I			А-I				А-III										В Ст 3 Кп 2-1 ТУ14-1-3023-80						
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										δ=12 δ=14 Итого						
	φ 5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25					Итого					
10К108-8	9,6		9,6	6,0			6,0	28,4	23,6		123,2	94,5						269,7	285,3		5,1	5,1	290,4	
10К108-9	6,8		6,8	10,4			10,4	28,4	23,6		123,2	15,5	97,0					287,7	304,9		5,1	5,1	310,0	
10К108-10	6,3		6,3	10,4			10,4	28,4	23,6			192,7	97,0					281,7	298,4		5,1	5,1	303,5	
9К84-1	6,8		6,8	8,0			8,0	28,4	20,7	6,6	25,6	60,2						141,5	156,3	3,4			3,4	159,7
9К84-2	3,0		3,0	14,2			14,2	28,4	20,7	6,6	25,6		72,8					154,1	171,3	3,4			3,4	174,7
9К84-3	7,3		7,3	8,0			8,0	28,4	20,7	6,6	123,2							178,9	194,2	3,4			3,4	197,6
9К84-4	6,8		6,8	8,0			8,0	28,4	20,7	6,6	25,6	96,2						177,5	192,3	3,4			3,4	195,7
10К84-1	6,5		6,5	8,0			8,0	28,4	19,7			119,8	12,5					180,4	194,9		5,8	5,8	200,7	
10К84-2	1,0		1,0	17,0			17,0	28,4	19,7				159,3					207,4	225,4		5,8	5,8	231,2	
10К84-3	6,9		6,9	8,0			8,0	28,4	19,7		88,0	65,6	12,5					214,2	229,1		5,8	5,8	234,9	
10К84-4	4,8		4,8	11,5			11,5	28,4	19,7		88,0		93,5					229,6	245,9		5,8	5,8	251,7	
10К84-5	6,5		6,5	8,0			8,0	28,4	19,7			154,2	12,5					214,8	229,3		5,8	5,8	235,1	
10К84-6	4,4		4,4	11,5			11,5	28,4	19,7			88,6	93,7					230,4	246,4		5,8	5,8	252,1	
10К84-7	1,0		1,0	17,0			17,0	28,4	19,7				200,5					248,6	266,6		5,8	5,8	272,4	
10К84-8	1,0		1,0	11,5	8,3		19,8	28,4	19,7				93,7	137,4				279,2	300,0		5,8	5,8	305,8	
13К96-1	7,9		7,9	8,0			8,0	28,4	22,9	6,6	25,6	72,0						155,5	164,8	3,4			3,4	174,8
13К96-2	3,2		3,2	15,5			15,5	28,4	22,9	6,6	25,6		87,2					170,7	189,4	3,4			3,4	192,8
13К96-3	7,9		7,9	8,0			8,0	28,4	22,9	6,6	25,6	111,8						195,3	211,2	3,4			3,4	214,6
14К96-1	7,6		7,6	8,0			8,0	28,4	21,8			131,6	12,5					194,3	209,9		5,8	5,8	215,7	
14К96-2	5,5		5,5	11,5			11,5	28,4	21,8			66,0	93,7					209,9	226,9		5,8	5,8	232,7	
14К96-3	8,9		8,9	8,0			8,0	28,4	21,8	84,6		65,6	12,5					212,9	229,8		5,8	5,8	235,6	
14К96-4	7,6		7,6	8,0			8,0	28,4	21,8			169,6	12,5					232,3	247,9		5,8	5,8	253,7	
14К96-5	3,3		3,3	15,0			15,0	28,4	21,8			65,6	138,3					254,1	272,4		5,8	5,8	278,2	

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Общий расход, кг					
	Арматура класса			Арматура класса				Арматура класса							Всего	ПРОКАТ МАРКИ							
	Вр-I			А-I				А-III								В Ст 3кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80							
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82															
φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28			Итого	δ=12	δ=14		Итого		
14К96-6	3,3		3,3	15,0			15,0	28,4	21,8			65,6	172,5				288,3	306,6		5,8		5,8	312,4
14К96-7	3,6		3,6	8,0	10,1		18,1	28,4	21,8			52,2	12,5	162,0			276,9	298,6		5,8		5,8	304,4
15К96-1	1,1		1,1	14,2	5,4		19,6	28,4	20,7			15,5	72,8	122,4			259,8	280,5		5,1		5,1	285,6
15К96-2	1,1		1,1	14,2	6,6		20,8	28,4	20,7			15,5	72,8		156,6		294,0	315,9		5,1		5,1	321,0
15К96-3	5,4		5,4	8,0	5,4		13,4	28,4	20,7			97,6	15,5		122,4		284,6	303,4		5,1		5,1	308,5
15К96-4	1,1		1,1	14,2	5,4		19,6	28,4	20,7			15,5	116,4	122,4			303,4	324,1		5,1		5,1	329,2
15К96-5	1,1		1,1	14,2	6,6		20,8	28,4	20,7			15,5	116,4		156,6		337,6	359,5		5,1		5,1	364,6
15К96-6	1,1		1,1	8,0	14,8		22,8	28,4	20,7			15,5		272,0			336,4	360,5		5,1		5,1	365,6
11К108-1	3,9		3,9	15,8			15,8	26,0	25,0	6,6	52,2		101,6				211,4	231,1	3,4			3,4	234,5
11К108-2	3,5		3,5	15,8			15,8	26,0	25,0	6,6			65,6	101,6			224,8	244,1	3,4			3,4	247,5
11К108-3	12,2		12,2	6,0			6,0	26,0	25,0	113,8	30,6						195,4	213,6	3,4			3,4	217,0
11К108-4	11,8		11,8	6,0			6,0	26,0	25,0	113,8			38,2				203,0	220,8	3,4			3,4	224,2
11К108-5	9,7		9,7	9,5			9,5	26,0	25,0	113,8				47,0			211,8	231,0	3,4			3,4	234,4
11К108-6	10,8		10,8	6,0			6,0	26,0	25,0	6,6	136,0	38,2					231,8	248,6	3,4			3,4	252,0
11К108-7	11,3		11,3	6,0			6,0	26,0	25,0	6,6	188,2						245,8	263,1	3,4			3,4	266,5
11К108-8	7,6		7,6	9,5			9,5	26,0	25,0	6,6		168,0	47,0				272,6	289,7	3,4			3,4	293,1
11К108-9	3,5		3,5	15,8			15,8	26,0	25,0	6,6		38,2	154,4				250,2	269,5	3,4			3,4	272,9
11К108-10	3,9		3,9	15,8			15,8	26,0	25,0	6,6	52,2		154,4				264,2	283,9	3,4			3,4	287,3
12К108-1	1,3		1,3	18,8			18,8	26,0	23,9				161,3				211,2	231,3		5,8		5,8	237,1
12К108-2	1,3		1,3	15,2	6,7		21,9	26,0	23,9				146,5		156,8		353,0	376,2		5,8		5,8	382,0
12К108-3	11,8		11,8	6,0			6,0	26,0	23,9	100,0	60,2		12,5				222,6	240,4		5,8		5,8	246,2
12К108-4	11,5		11,5	6,0			6,0	26,0	23,9	100,0			75,4	12,5			237,8	255,3		5,8		5,8	261,1
12К108-5	9,0		9,0	10,0			10,0	26,0	23,9	100,0			105,3				255,2	274,2		5,8		5,8	280,0

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАИМ. №

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего	ПРОКАТ МАРКИ			Общий РАСХОД кг
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА							В Ст 3кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80							
	Вр - I			А - I				А - III							δ=12	δ=14	Итого					
	ГОСТ 6721-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82														
	φ 5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32			Итого			
12К108-6	9,0		9,0	6,0	5,5		11,5	26,0	23,9	100,0			12,5	122,4			284,8	305,3	5,8	5,8	311,1	
12К108-7	1,3		1,3	6,0	19,6		25,6	26,0	23,9				12,5	112,8	156,6		391,8	418,7	5,8	5,8	424,5	
12К108-8	1,3		1,3	6,0	19,0		25,0	26,0	23,9				12,5	112,8	68,2	122,0	425,4	451,7	5,8	5,8	457,5	
12К108-9	10,4		10,4	6,0	—		6,0	26,0	23,9		126,4	75,4	12,5				264,2	280,6	5,8	5,8	286,4	
12К108-10	7,9		7,9	10,0	—		10,0	26,0	23,9		126,4		105,3				281,6	299,5	5,8	5,8	305,3	
12К108-11	7,9		7,9	6,0	5,5		11,5	26,0	23,9		126,4		12,5	122,4			311,2	330,6	5,8	5,8	336,4	
12К108-12	9,6		9,6	6,0	—		6,0	26,0	23,9			231,4	12,5				293,8	309,4	5,8	5,8	315,2	
12К108-13	7,1		7,1	10,0	—		10,0	26,0	23,9			156,0	105,3				311,2	328,3	5,8	5,8	334,1	
12К108-14	7,1		7,1	6,0	5,9		11,9	26,0	23,9			156,0	12,5	122,4			340,8	359,8	5,8	5,8	365,6	
12К108-15	7,1		7,1	6,0	7,1		13,1	26,0	23,9			156,0	12,5		156,6		375,0	395,2	5,8	5,8	401,0	
12К108-16	1,3		1,3	15,0	5,9		20,9	26,0	23,9				201,3	122,4			373,6	395,8	5,8	5,8	401,6	
13К108-1	1,3		1,3	14,1	6,9		21,0	26,0	22,9				106,0		76,0	137,0	367,8	390,2	5,8	5,8	396,0	
13К108-2	1,3		1,3	14,3	6,5		20,8	26,0	22,9				143,6	137,6			330,1	352,2	5,8	5,8	358,0	
13К108-3	1,3		1,3	14,3	6,9		21,2	26,0	22,9				143,6		176,2		368,7	391,2	5,8	5,8	397,0	
13К108-4	1,3		1,3	14,3	6,9		21,2	26,0	22,9				143,6		76,0	137,0	405,5	428,0	5,8	5,8	433,8	
13К108-5	1,3		1,3	14,3	6,9		21,2	26,0	22,9				143,6			236,2	428,7	451,2	5,8	5,8	457,0	
13К108-6	11,3		11,3	6,0	—		6,0	26,0	22,9	92,0		85,4	18,8				245,1	262,4	5,8	5,8	268,2	
13К108-7	8,3		8,3	10,7	—		10,7	26,0	22,9	92,0			123,8				264,7	283,7	5,8	5,8	289,5	
13К108-8	8,3		8,3	6,0	6,5		12,5	26,0	22,9	92,0			18,8	137,6			297,3	318,1	5,8	5,8	323,9	
13К108-9	8,3		8,3	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9	92,0			18,8		176,2		335,9	357,1	5,8	5,8	362,9	
13К108-10	1,3		1,3	6,0	19,0		25,0	26,0	22,9				18,8	160,6	176,2		404,5	430,8	5,8	5,8	436,6	
13К108-11	1,3		1,3	6,0	19,0		25,4	26,0	22,9				18,8	160,6	76,0	137,0	441,3	467,6	5,8	5,8	473,4	
13К108-12	1,3		1,3	6,0	19,0		25,0	26,0	22,9				18,8	160,6		236,2	464,5	490,8	5,8	5,8	496,6	

1.424.1-5.1-0.00BMC

Лист

14

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			Общий РАСХОД, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА											Всего		ПРОКАТ МАРКИ		
	Вр - I			А - I				А - III													В Ст 3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80		
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82													δ=12 δ=14		
	φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого				Итого	
13К108-13	7,2		7,2	10,7			10,7	26,0	22,9		116,8		123,8				289,5	307,4		5,8	5,8	313,2	
13К108-14	7,2		7,2	6,0	6,5		12,5	26,0	22,9		116,8		18,8	137,6			322,1	341,8		5,8	5,8	347,6	
13К108-15	7,2		7,2	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9		116,8		18,8		176,2		360,7	380,8		5,8	5,8	386,6	
13К108-16	7,2		7,2	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9		116,8		18,8		76,0	137,0	397,5	417,6		5,8	5,8	423,4	
13К108-17	7,2		7,2	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9		116,8		18,8			236,2	420,7	440,8		5,8	5,8	446,6	
13К108-18	6,6		6,6	10,7			10,7	26,0	22,9			144,0	123,8				316,7	334,0		5,8	5,8	339,8	
13К108-19	6,6		6,6	6,0	6,5		12,5	26,0	22,9			144,0	18,8	137,6			349,3	368,4		5,8	5,8	374,2	
13К108-20	6,6		6,6	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9			144,0	18,8		176,2		387,9	407,4		5,8	5,8	413,2	
13К108-21	6,6		6,6	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9			144,0	18,8		76,0	137,0	424,7	444,2		5,8	5,8	450,0	
13К108-22	6,6		6,6	6,0	6,9		12,9	26,0	22,9			144,0	18,8			236,2	447,9	467,4		5,8	5,8	473,2	
13К108-23	1,3		1,3	6,0	19,0		25,0	26,0	22,9				18,8		201,8	236,2	505,7	532,0		5,8	5,8	537,8	
13К108-24	1,3		1,3	6,0	12,1	10,7	28,8	26,0	22,9				18,8		201,8	102,2	177,4	549,1	579,2		5,8	5,8	585,0
13К108-25	1,3		1,3	14,1	6,6		20,7	26,0	22,9				154,2	137,6			340,7	362,7		5,8	5,8	368,5	
13К108-26	1,3		1,3	14,1	7,0		21,1	26,0	22,9				154,2		176,2		379,3	401,7		5,8	5,8	407,5	
13К108-27	1,3		1,3	14,1	6,6		20,7	26,0	22,9				193,2	137,6			379,7	401,7		5,8	5,8	407,5	
13К108-28	1,3		1,3	14,1	7,0		21,1	26,0	22,9				193,2		176,2		418,3	440,7		5,8	5,8	446,5	
13К108-29	1,3		1,3	14,1	7,0		21,1	26,0	22,9				193,2		76,0	137,0	455,1	477,5		5,8	5,8	483,3	
13К108-30	1,3		1,3	6,0	18,7		24,7	26,0	22,9				18,8	311,8			379,5	405,5		5,8	5,8	411,3	
13К108-31	1,3		1,3	6,0	19,1		25,1	26,0	22,9				18,8	224,0	176,2		467,9	494,3		5,8	5,8	500,1	
13К108-32	1,3		1,3	6,0	19,1		25,1	26,0	22,9				18,8	224,0	76,0	137,0	504,7	531,1		5,8	5,8	536,9	
14К108-1	11,6		11,6	8,0			8,0	26,0	25,0	113,8	25,6						190,4	210,0	3,4		3,4	213,4	
14К108-2	10,2		10,2	8,0			8,0	26,0	25,0	6,6	136,0	32,4					226,0	244,2	3,4		3,4	247,6	
14К108-3	1,4		1,4	20,3			20,3	26,0	25,0	6,6			194,4				252,0	273,7	3,4		3,4	277,1	

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			Общий РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА										Всего	ПРОКАТ МАРКИ			
	Вр-І			А-І				А-ІІІ											В Ст 3кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80			
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82											δ=12		δ=14	Итого
φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32		Итого					
15К108-1	3,8		3,8	17,0			17,0	26,0	23,9		52,2		106,9				209,0	229,8		5,8	5,8	235,6
15К108-2	1,3		1,3	20,7			20,7	26,0	23,9				187,9				237,8	259,8		5,8	5,8	265,6
15К108-3	11,0		11,0	8,0			8,0	26,0	23,9	100,0		65,6	12,5				228,0	247,0		5,8	5,8	252,8
15К108-4	10,0		10,0	8,0			8,0	26,0	23,9		126,4	65,6	12,5				254,4	272,4		5,8	5,8	278,2
15К108-5	8,0		8,0	11,7			11,7	26,0	23,9		126,4		93,5				269,8	289,5		5,8	5,8	295,3
15К108-6	7,9		7,9	8,0	4,6		12,6	26,0	23,9		126,4		12,5	107,2			296,0	316,5		5,8	5,8	322,3
15К108-7	7,0		7,0	8,0	4,6		12,6	26,0	23,9			156,0	12,5	107,2			325,6	345,2		5,8	5,8	351,0
16К108-1	3,7		3,7	16,1			16,1	26,0	22,9			75,4	106,0				230,3	250,1		5,8	5,8	255,9
16К108-2	1,3		1,3	16,3	6,6		22,9	26,0	22,9				143,6		156,6		349,1	373,3		5,8	5,8	379,1
16К108-3	1,3		1,3	16,3	6,1		22,4	26,0	22,9				143,6		211,0		403,5	427,2		5,8	5,8	433,0
16К108-4	8,3		8,3	11,9			11,9	26,0	22,9	92,0			111,6				252,5	272,7		5,8	5,8	278,5
16К108-5	8,3		8,3	8,0	5,4		13,4	26,0	22,9	92,0			18,8	122,4			282,1	303,8		5,8	5,8	309,6
16К108-6	8,3		8,3	8,0	6,6		14,6	26,0	22,9	92,0			18,8		156,8		316,5	339,4		5,8	5,8	345,0
16К108-7	7,4		7,4	9,6	2,3		11,9	26,0	22,9		116,8		111,6				277,3	296,6		5,8	5,8	302,4
16К108-8	7,4		7,4	8,0	5,4		13,4	26,0	22,9		116,8		18,8	122,4			306,9	327,7		5,8	5,8	335,5
16К108-9	7,4		7,4	8,0	6,6		14,6	26,0	22,9		116,8		18,8		156,6		341,1	363,1		5,8	5,8	368,9
16К108-10	7,4		7,4	8,0	6,1		14,1	26,0	22,9		116,8		18,8		68,2	122,0	374,7	396,2		5,8	5,8	402,0
16К108-11	6,6		6,6	8,0	5,4		13,4	26,0	22,9			144,0	18,8	122,4			334,1	354,1		5,8	5,8	359,9
16К108-12	6,6		6,6	8,0	6,6		14,6	26,0	22,9			144,0	18,8		156,6		368,3	389,5		5,8	5,8	395,3
16К108-13	1,3		1,3	16,1	5,4		21,5	26,0	22,9				154,2	122,4			325,5	348,3		5,8	5,8	354,1
16К108-14	1,3		1,3	16,1	6,6		22,7	26,0	22,9				193,2		156,6		398,7	427,7		5,8	5,8	428,5
16К108-15	1,3		1,3	16,1	6,1		22,2	26,0	22,9				193,2		68,2	122,0	432,3	455,8		5,8	5,8	461,6

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗМ. ИНВ. №