

Серия 1.424.3-7

СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ

Выпуск 5

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ОТ 10,8 ДО 18,0 м
С МОСТОВЫМИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМИ КРАНАМИ
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 50 т С ПРИМЕНЕНИЕМ
ПРОФИЛЕЙ ПО СОКРАЩЕННОМУ СОРТАМЕНТУ МЕТАЛЛОПРОКАТА
(ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 1)

ЧЕРТЕЖИ КМ

Разработаны

ЦНИИпроектстальконструкции им. Мельникова

Директор института
Гл. инженер института
Заб. отделом
Гл. конструктор отдела
Гл. инженер проекта

Мельников
Кузнецов
Ларионов
Беляев
Шудалов
Бельская

В. В. Кузнецов
В. В. Ларионов
В. Ф. Беляев
Л. Н. Шудалов
М. Ю. Бельская

Укр НИИпроектстальконструкции

Директор института
Гл. инженер института
Нач. отдела
Гл. инженер проекта

Шимановский
Гордеев
Крыжановский
Барский

В. Н. Шимановский
В. Н. Гордеев
В. П. Крыжановский
В. Б. Барский

Утверждены

и введены в действие с 15 июня 1987 г.

Протоколом Госстроя СССР

от 6 апреля 1987 г. № А4-37

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.424.3-7

СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ

Выпуск 5

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ОТ 10,8 ДО 18,0 м
С МОСТОВЫМИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМИ КРАНАМИ
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 50 т С ПРИМЕНЕНИЕМ
ПРОФИЛЕЙ ПО СОКРАЩЕННОМУ СОРТАМЕНТУ МЕТАЛЛОПРОКАТА
(ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 1)

ЧЕРТЕЖИ КМ

22110
ЦЕНА 6-62

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|------------------------|---|------|
| 1.424.3 - 7.5 - 00ПЭКМ | Пояснительная записка | 5 |
| - 01КМ | Таблица для выбора марок подкрановых частей колонн крайнего ряда с шагом 6м при отсутствии проходов вдали крановых путей | 8 |
| - 02КМ | Таблица для выбора марок подкрановых частей колонн крайнего ряда с шагом 12м при отсутствии проходов вдали крановых путей | 9 |
| - 03КМ | Таблица для выбора марок подкрановых частей колонн среднего ряда при отсутствии проходов вдали крановых путей | 10 |
| - 04КМ | Таблица для выбора марок подкрановых частей колонн крайнего ряда с шагом 6м при наличии проходов вдали крановых путей | 11 |
| - 05КМ | Таблица для выбора марок подкрановых частей колонн крайнего ряда с шагом 12м при наличии проходов вдали крановых путей | 12 |
| - 06КМ | Таблица для выбора марок подкрановых частей колонн среднего ряда при наличии проходов вдали крановых путей | 13 |
| - 07КМ | Таблица для выбора марок надкрановых частей колонн | 14 |
| - 08КМ | Моменты инерции сечений колонн в плоскости поперечной рамы здания | 16 |
| - 09КМ | Оголовки колонн Узлы 1, 2, 3 и 2В | 17 |
| - 10КМ | Сортамент анкерных плиток без колонн (для климатических районов II ₄ , II ₅ и др) | 48 |
| - 11КМ | Сортамент анкерных плиток без | |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|----------------------|---|------|
| | колонн (для климатических районов I ₁ ; I ₂ ; II ₂ и II ₃) | 19 |
| 1.424.3 - 7.5 - 12КМ | Базы колонн у поперечного температурного или антисейсмического шва и у торца здания | 20 |
| - 13КМ | Размеры деталей, сварных швов и массы надкрановых частей колонн крайнего ряда | 21 |
| - 14КМ | Размеры деталей и массы надкрановых частей колонн среднего ряда | 22 |
| - 15КМ | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Д1-; Д2-; Д3- и Д4- | 23 |
| - 16КМ | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Д5-; Д6- и Д7- | 24 |
| - 17КМ | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Д8-; Д9- и Д10- | 25 |
| - 18КМ | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Д11-; Д12- и Д13- | 26 |
| - 19КМ | Размеры деталей сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Д14- и Д15- | 27 |
| - 20КМ | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |

| | | |
|-----------------|------------|------------------|
| Зав. отд. | Беляев | <i>[подпись]</i> |
| Инженер | Панчиладзе | <i>[подпись]</i> |
| Инженер-констр. | Шувалов | <i>[подпись]</i> |
| Инженер-пр. | Бельская | <i>[подпись]</i> |
| Рук. брига | Жиленкова | <i>[подпись]</i> |
| Проверил | Жиленкова | <i>[подпись]</i> |
| исполнил | Басок | <i>[подпись]</i> |

1.424.3 - 7.5 - 00КМ

Содержание

| Страницы | Лист | Листов |
|----------|------|--------|
| Р | 1 | 3 |

ЦентпроектСтальконструкция
им Мельникова

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|------------------|---|------|
| | марак Д16- и Д17- | 28 |
| 1.424.3-7.5-21KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак Д18- и Д19- | 29 |
| -22KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак Д20- ; Д21- и Д22- | 30 |
| -23KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак Д23- и Д24- | 31 |
| -24KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак Д25- и Д26- | 32 |
| -25KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак Е1- и Е2- | 33 |
| -26KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак Е3- и Е4- | 34 |
| -27KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак Е5- и Е6- | 35 |
| -28KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак Е7- и Е8- | 36 |
| -29KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак Е9- и Е10- | 37 |
| -30KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак Е11- ; Е12- и Е13- | 38 |
| -31KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|------------------|---|------|
| | марак И1- ; И2- ; И3- и И4- | 39 |
| 1.424.3-7.5-32KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак И5- ; И6- и И7- | 40 |
| -33KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак И8- ; И9- и И10- | 41 |
| -34KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак И11- ; И12- и И13- | 42 |
| -35KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак И14- ; И15- и И16- | 43 |
| -36KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак И17- и И18- | 44 |
| -37KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак И19- и И20- | 45 |
| -38KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак И21- ; И22- и И23- | 46 |
| -39KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак И24- ; И25- и И26- | 47 |
| -40KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак К1- и К2- | 48 |
| -41KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн | |
| | марак К3- и К4- | 49 |

1.424.3-7.5-00KM

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|-----------------|---|------|
| 1424.3-7.5-42KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок К5- и К6- | 50 |
| -43KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок К7- и К8- | 51 |
| -44KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок К9- ; К10- и К11- | 52 |
| -45KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок К12- и К13- | 53 |
| -46KM | Сортамент надкрановых связей | 54 |
| -47KM | Сортамент подкрановых связей по крайнему ряду колонн с шагом 12м | 55 |
| -48KM | Сортамент подкрановых связей по крайнему ряду колонн с шагом 6м | 56 |
| -49KM | Сортамент подкрановых связей по среднему ряду колонн | 57 |
| -50KM | Спецификация стали для надкрановых частей колонн марок от А1- до А6- и Б1- | 59 |
| -51KM | Спецификация стали для надкрановых частей колонн марок Б2-; Б3-; Б1-; В2- и В3- | 60 |
| -52KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от Д1- до Д7- | 61 |
| -53KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от Д8- до Д13- | 62 |
| -54KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от Д14- до Д17- | 63 |
| -55KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от Д18- до Д21- | 64 |
| -56KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от Д22- до Д26- | 65 |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|------------------|--|------|
| 1.424.3-7.5-57KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от Е1- до Е4- | 68 |
| -58KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от Е5- до Е8- | 69 |
| -59KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от Е9- до Е13- | 71 |
| -60KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от И1- до И7- | 73 |
| -61KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от И8- до И13- | 74 |
| -62KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от И14- до И17- | 75 |
| -63KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от И18- до И21- | 76 |
| -64KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от И22- до И26- | 78 |
| -65KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от К1- до К4- | 79 |
| -66KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от К5- до К8- | 80 |
| -67KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от К9- до К13- | 81 |
| -68KM | Спецификация стали для связей марок от С1 до С49 | 83 |
| -69KM | Спецификация стали для связей марок от С50 до С66 | 84 |
| -70KM | Спецификация стали для связей марок от С67 до С87 и С89 | 85 |

1. Настоящий выпуск является дополнением к выпуску 1 серии 1.424.3-7, "Стальные колонны одноэтажных производственных зданий, оборудованных мастовыми опорными кранами".

Металлопакет, примененный в выпуске, соответствует "Сокращенному сортаменту металлопакета для применения в строительных стальных конструкциях", утвержденному постановлением Госстроя СССР от 20 апреля 1984 г. N 59.

2. Выпуск содержит

- а) таблицы для выбора марок элементов колонн и связей;
- б) узлы оголовок колонн; базы колонн у поперечного температурного или антисейсмического шва и у торца здания;
- в) таблицы размеров деталей колонн и сортаменты связей;
- г) спецификации стали для элементов колонн и связей.

3. Область применения колонн и основные расчетные положения следует принимать по разделам 1, 2 и 4 пояснительной записки вып. 1 серии 1.424.3-7 (далее именуемого вып. 1)

4. Конструктивные решения колонн и связей следует принимать по разделу 3 пояснительной записки вып. 1.

5. Материал конструкций:

а) марки стали для элементов колонн и связей в зависимости от климатического района строительства следует принимать по таблицам размеров деталей. Приведенные в таблицах марки стали приняты по следующим ГОСТам и ТУ:

- ВСтЗкп2, ВСтЗпс6, ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71*;
- ВСтЗпс6-1, ВСтЗсп5-1 по ТУ 14-1-3023-80;
- 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73.

Марки стали ВСтЗпс6-1 и ВСтЗсп5-1, поставляемые по ТУ 14-1-3023-80, могут быть заменены на соответствующие марки стали по ГОСТ 380-71*;

б) болты грядой точности по ГОСТ 15589-70* и нормальной точности по ГОСТ 7198-70* следует принимать класса прочности 5.8, изготовленные с дополнительными испы-

таниями по п. 1, табл. 10 ГОСТ 1759-70*; применение автоматной стали не допускается;

в) материалы для сварки, высокопрочные болты и фундаментные болты следует принимать соответственно по п.п. 5.2; 5.4 и 5.5 пояснительной записки вып. 1.

6. Требования к изготовлению и монтажу следует принимать по разделу 6 пояснительной записки вып. 1.

7. Указания по применению материалов выпуска

7.1. На основе данных, приведенных на докум. 01КМ (в ссылке на докум. приведен только цифровой код) вып. 1, в зависимости от шага колонн, наличия или отсутствия проходов вдоль крановых путей, высоты здания и грузоподъемности мастовых кранов, следует устанавливать основные размеры колонн: длину надкрановой и подкрановой частей, высоту сечения надкрановой части, ширину подкрановой части, а также привязки колонн к продольным координатным осям здания.

7.2. На основе принятых основных размеров колонн следует выполнить статический расчет поперечной рамы здания.

Расчетная схема рамы принимается с защемлением колонн в уровне верха фундамента и шарнирным сопряжением колонн с ригелем рамы.

7.3. По таблицам, приведенным на докум. 02КМ - 07КМ вып. 1, в зависимости от шага и ряда колонн (крайнего или среднего), наличия или отсутствия проходов вдоль крановых путей и длины подкрановой части колонны, следует установить первую часть обозначения марки подкрановой части колонны

| | | | | | | | | | |
|-------------|------------|-------|--|--|--------------------|-----------------------|---|------|--------|
| Зав. отд. | Беляев | 11/11 | | | 1.424.3-7.5-00ПЗКМ | Пояснительная записка | Стандия | Лист | Листов |
| И.контр. | Пенфилова | 11/11 | | | | | Р | 1 | 3 |
| Гл. констр. | Шубалов | 11/11 | | | | | ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР им. Мельникова | | |
| Инжен. пр. | Бельская | 11/11 | | | | | | | |
| Руч. бриг. | Жиленикова | 11/11 | | | | | | | |
| Проверил | Бельская | 11/11 | | | | | | | |
| Исполнил | Комарова | 11/11 | | | | | | | |

(например, Д1-; Д2-; Е1- и т.д.).

Вторую часть обозначения марки (цифровой индекс 1, 2, 3 и т.д., поставленный после тире) следует принимать по таблицам, приведенным на докум. 01КМ-06КМ настоящего выпуска, в зависимости от значений продольных сил N_p в ветвях колонны и от значения поперечной силы Q в колонне, полученных в результате статического расчета рамы (при этом, количество марок ^{одного} типоразмера в настоящем выпуске может отличаться от количества марок, приведенных на докум. 02КМ-07КМ вып. 1).

Продольную силу в ветви следует определять по формуле:

$$N_p = \frac{N}{2} + \frac{M}{\alpha},$$

где N - продольная сжимающая сила в колонне;

M - изгибающий момент в колонне (в плоскости рамы);

α - расстояние между ветвями колонны

Примечания: 1. Несущая способность наружных ветвей колонн крайнего ряда определена с учетом возможного местного изгибающего момента в ветви (в плоскости решетки) $M_p = 6,18 \text{ кН} \cdot \text{м}$ (0,83 тс · м) от ветровой нагрузки и массы стеновой панели применительно к IV району по скоростному напору ветра, или от местной сейсмической нагрузки. Поэтому, для зданий, возводимых в районах по скоростному напору ветра выше IV-го, значения несущей способности наружных ветвей колонн крайнего ряда следует проверять дополнительно с учетом момента $M_p > 6,18 \text{ кН} \cdot \text{м}$ (0,63 тс · м)

2. Несущая способность подкрановых ветвей колонн среднего ряда определена с учетом местного момента в ветви (в плоскости решетки) от расцентровки решетки $M_p = Q \cdot 0,05$, где Q - поперечная сила в колонне в кН(тс); 0,05 м - половина эксцентриситета (докум. 19КМ вып. 1).

3. Возможность применения выбранных марок подкрановых частей для колонн, к которым крепятся подкрановые связи,

следует проверить по табл. 2 на докум. 47КМ настоящего выпуска в зависимости от допускаемой горизонтальной нагрузки на подкрановую ветвь от связи.

7.4. По таблицам, приведенным на докум. 07КМ настоящего выпуска, в зависимости от шага и ряда колонн (крайнего или среднего), наличия или отсутствия проходов вдоль крановых путей, длины надкрановой части и усилий M и N , полученных в результате статического расчета рамы, следует установить марку надкрановой части колонны

Примечание. Палки надкрановых частей колонн крайнего ряда в местах крепления стеновых панелей проверены на прочность с учетом их отгиба от местной нагрузки (опорные консоли приняты по монтажным узлам панельных стен серии 2.432-3) для зданий, возводимых в районах по скоростному напору ветра выше IV-го, следует дополнительно произвести такую проверку.

7.5. После выбора марок колонн следует удостовериться в том, что соотношения жесткостей (моментов инерции сечений) для колонн или их участков, принятые в расчете рамы, отличаются от соотношения жесткостей, соответствующих выбранным маркам колонн не более, чем на 30%.

Значения моментов инерции сечений колонн, запроектированных в настоящем выпуске, приведены на докум. 08КМ настоящего выпуска.

7.6. Пользуясь основными габаритными размерами колонн и маркировкой узлов (докум. 01КМ вып. 1), чертежами этих узлов, на которых замаркированы детали и сварные швы (узлы 1-3 и 28 на докум. 09КМ настоящего выпуска и узлы 4-8 на докум. 17КМ-20КМ вып. 1), и таблицами, приведенными на докум. 13КМ-45КМ настоящего выпуска, следует установить размеры деталей и сварных швов для всех марок надкрановых и подкрановых частей колонн

Узел баз колонн у поперечного температурного или антисейсмического шва и у торца здания приведен на докум. 12КМ настоящего выпуска.

7.7. В подкрановых частях колонн крайнего ряда, в местах крепления опорных консолей под стеновые панели, следует предусматривать балки из швеллеров, соединяющие ветви колонн, как показано на чертеже к п.7.7 пояснительной записки вып. 1.

7.8. Диаметр и количество фундаментных балтов в базисе следует устанавливать по расчету с учетом указаний, приведенных на докум. 20КМ вып. 1

При этом, вместо последней строки таблицы на докум. 20КМ вып. 1 следует пользоваться строкой:

| Сечение ветви (размер двутавра) | Z, мм |
|------------------------------------|----------|
| 55б; 60б; 40ш; 50ш; 60ш | 500 |

Выбор анкерных плиток следует производить по таблицам, приведенным на докум. 10КМ-12КМ настоящего выпуска, в зависимости от климатического района строительства, диаметра и количества фундаментных балтов.

7.9. Расположение связей по колоннам следует принимать в соответствии с указаниями, приведенными на докум. 57КМ и 58КМ вып. 1.

Узлы связей следует выполнять по докум. 59КМ-66КМ вып. 1, за исключением узлов 9 и 18, которые приведены на данном документе.

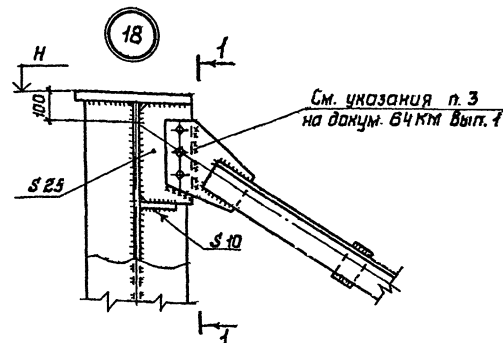
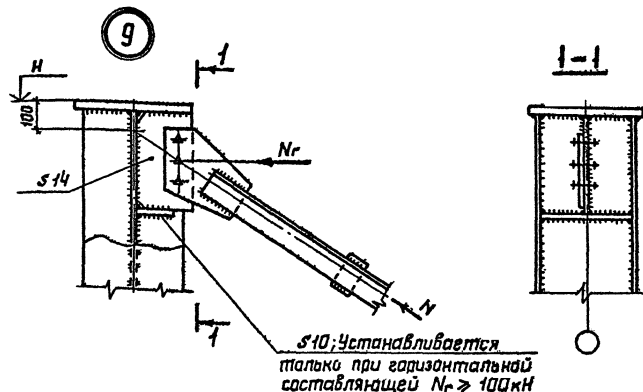
При этом, ребра колонны для крепления фасонки связи следует принимать:

в узле 9 из стали марки ВСт3псб-1 для климатических районов II₄, II₅ и др. и из стали марки 09Г2С-В для климатических районов I₁, I₂, II₂ и II₃;

в узле 18 из стали марки ВСт3псб.

Марки связей следует принимать по таблицам, приведенным на докум. 46КМ-49КМ настоящего выпуска.

7.10. Техническую спецификацию стали для колонн и связей следует составлять по данным, приведенным в таблицах на докум. 50КМ-71КМ настоящего выпуска.



| Марка | Допускаемая продольная сила в ветви № | | Допускаемая поперечная сила в колонне, Q | Марка | Допускаемая продольная сила в ветви № | | Допускаемая поперечная сила в колонне, Q | Марка | Допускаемая продольная сила в ветви № | | Допускаемая поперечная сила в колонне, Q | Марка | Допускаемая продольная сила в ветви № | | Допускаемая поперечная сила в колонне, Q | | |
|-------|---------------------------------------|------------------------|--|-------|---------------------------------------|------------------------|--|-------|---------------------------------------|-------------------------------------|--|-------|---------------------------------------|------------------------|--|----------|------------|
| | наружной | покрытеной | | | наружной | покрытеной | | | наружной | покрытеной | | | наружной | покрытеной | | наружной | покрытеной |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Д1-1 | 1010(103) | 1170(119) | 147(15) | Д5-1 | 1010(103) | 1170(119) | 137(14) | Д9-1 | 1010(103) | 1170(119) | 108(11) | Д13-1 | 1380(141) | 1490(152) | 118(12) | | |
| -2 | 1630(166) | 1730(176) 1680(171) | 147(15) | -2 | 1490(152) | 1620(165) 1570(160) | 157(16) | -2 | 1380(141) | 1530(156) 1480(151) | 137(14) | -2 | 1870(191) 1740(177) | 2000(204) 1740(177) | 137(14) | | |
| -3 | 1890(193) | 1980(202) 1910(193) | 147(15) | -3 | 1720(175) | 1850(189) 1790(182) | 157(16) | -3 | 1870(191) 1810(185) | 2000(204) 1810(185) | 157(16) | -3 | 2410(246) 2080(212) | 2510(256) 2080(212) | 167(17) | | |
| — | — | — | — | — | — | — | — | -4 | 1870(191) 1810(185) 1950(199) | 2000(204) 1810(185) 1950(199) | 157(16) | — | — | — | — | | |
| Д2-1 | 1010(103) | 1170(119) | 147(15) | Д6-1 | 1010(103) | 1170(119) | 128(13) | Д10-1 | 1380(141) | 1530(156) 1480(151) | 128(13) | — | — | — | — | | |
| -2 | 1630(166) | 1730(176) 1620(163) | 147(15) | -2 | 1490(152) | 1570(160) 1520(155) | 157(16) | -2 | 1870(191) 1810(185) | 2000(204) 1810(185) | 157(16) | — | — | — | — | | |
| -3 | 1890(193) | 1980(202) 1850(189) | 147(15) | -3 | 1720(175) | 1800(183) 1730(176) | 157(16) | -3 | 2410(246) 2160(220) | 2520(257) 2160(220) | 167(17) | — | — | — | — | | |
| — | — | — | — | -4 | 2140(218) 2070(211) | 2260(230) 2070(211) | 157(16) | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| Д3-1 | 1010(103) | 1170(119) | 147(15) | Д7-1 | 1010(103) | 1170(119) | 128(13) | Д11-1 | 1380(141) | 1530(156) 1480(151) | 118(12) | — | — | — | — | | |
| -2 | 1620(163) | 1710(174) 1570(160) | 147(15) | -2 | 1420(143) | 1490(152) 1430(143) | 147(15) | -2 | 1870(191) 1810(185) | 2000(204) 1810(185) | 147(15) | — | — | — | — | | |
| -3 | 1850(189) | 1960(200) 1790(182) | 147(15) | -3 | 1610(164) | 1750(178) 1710(174) | 157(16) | -3 | 2140(218) 1950(199) | 2260(230) 1950(199) | 157(16) | — | — | — | — | | |
| — | — | — | — | -4 | 2140(218) 2070(211) | 2260(230) 2070(211) | 157(16) | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| Д4-1 | 1010(103) | 1170(119) | 147(15) | Д8-1 | 1010(103) | 1170(119) | 118(12) | Д12-1 | 1380(141) | 1530(156) 1420(145) | 108(11) | — | — | — | — | | |
| -2 | 1570(160) | 1670(170) 1570(160) | 157(16) | -2 | 1340(137) | 1420(145) 1370(140) | 137(14) | -2 | 1870(191) 1740(177) | 2000(204) 1740(177) | 137(14) | — | — | — | — | | |
| -3 | 1800(183) | 1910(195) 1790(182) | 157(16) | -3 | 1610(164) | 1750(178) 1710(174) | 157(16) | -3 | 2410(246) 2080(212) | 2520(257) 2080(212) | 167(17) | — | — | — | — | | |
| -4 | 2140(218) | 2260(230) 2140(218) | 157(16) | -4 | 2140(218) 2070(211) | 2260(230) 2070(211) | 157(16) | — | — | — | — | — | — | — | — | | |

1. Допускаемая продольная сила в ветви (№), указанная в таблице, обозначает:

в числителе - № для зданий с числом пролетов два и более;
в знаменателе - для однопролетных зданий.

2. Порядок выбора марок покрытых частей колонн приведен в пп. 7.1-7.3 пояснительной записки.

| | | | |
|---------------|-----------|-------|--|
| Зав. отд. | Беляев | 24.11 | |
| Норм. констр. | Павлова | 24.11 | |
| Т. констр. | Шубалов | 24.11 | |
| Т. инж. пр. | Бельский | 24.11 | |
| Инж. пр. инж. | Жуленкова | 24.11 | |
| Инж. пр. инж. | Жуленкова | 24.11 | |
| Исполнил | Иванова | Кешуа | |

1.424.3-7.5-01КМ

Таблица для выбора марок покрытых частей колонн крайнего ряда с шагом 6м при отсутствии проходов вдоль крайних частей путей

| | | |
|---|------|--------|
| Стая | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОЕКТАСТРАИТЕЛЬНОСТРОИТЕЛЬСТВА им. Мельникова | | |

| Марка | Допускаемая продольная сила в бетви, № | | Марка | Допускаемая продольная сила в бетви, № | | Марка | Допускаемая поперечная сила в колонне, № | | Марка | Допускаемая продольная сила в бетви, № | | Марка | Допускаемая поперечная сила в колонне, № | | |
|---------|--|------------------------|---------|--|------------------------|------------------------|--|-------------|------------------------|--|-------------|---------|--|------------------------|---------|
| | наружной | подкрановой | | наружной | подкрановой | | наружной | подкрановой | | наружной | подкрановой | | наружной | подкрановой | |
| | кН(тс) | | | кН(тс) | | | кН(тс) | | | кН(тс) | | | | | |
| д14 - 1 | 1010(103) | 1170(119) | 177(18) | д18 - 1 | 1010(103) | 1170(119) | 137(14) | д21 - 1 | 1380(141) | 1530(156) | 137(14) | д24 - 1 | 1600(164) | 1750(178) 1610(164) | 128(13) |
| - 2 | 1630(166) | 1730(176) | 177(18) | - 2 | 1490(152) | 1670(170) 1570(160) | 177(18) | - 2 | 1870(191) | 2000(204) 1920(196) | 177(18) | - 2 | 2140(218) 1950(199) | 2260(230) 1950(199) | 157(16) |
| - 3 | 1830(193) | 1980(202) 1970(201) | 177(18) | - 3 | 1720(175) | 1910(195) 1790(182) | 186(19) | - 3 | 2410(246) 2290(232) | 2520(257) 2280(232) | 196(20) | - 3 | 2710(282) 2370(242) | 2670(293) 2370(242) | 196(20) |
| - 4 | 2510(256) 2410(246) | 2590(264) 2410(246) | 177(18) | - 4 | 2290(233) 2190(223) | 2460(251) 2190(223) | 186(19) | - 4 | 2490(253) 2670(272) | 3110(317) 2670(272) | 196(20) | - 4 | 3390(346) 2810(286) | 3480(355) 2810(286) | 206(21) |
| - 5 | 2760(281) 2640(269) | 2850(291) 2640(269) | 177(18) | - 5 | 2520(257) 2400(245) | 2700(275) 2400(245) | 186(19) | - 5 | 3800(387) 3170(323) | 3910(399) 3170(323) | 196(20) | - 5 | 3630(370) 2970(303) | 3740(381) 2970(303) | 206(21) |
| - 6 | 3330(339) 3070(313) | 3430(350) 3070(313) | 177(18) | - 6 | 3110(317) 2770(282) | 3280(334) 2770(282) | 186(19) | — | — | — | — | — | — | — | — |
| д15 - 1 | 1010(103) | 1170(119) | 167(17) | д19 - 1 | 1010(103) | 1170(119) | 128(13) | д22 - 1 | 1870(191) | 2000(204) 1890(193) | 167(17) | д25 - 1 | 1870(191) 1810(183) | 2000(204) 1810(183) | 137(14) |
| - 2 | 1630(166) | 1730(176) 1680(171) | 186(19) | - 2 | 1490(152) | 1620(165) 1570(160) | 157(16) | - 2 | 2410(246) 2250(229) | 2520(257) 2250(229) | 196(20) | - 2 | 2410(246) 2160(220) | 2520(257) 2160(220) | 167(17) |
| - 3 | 1890(193) | 1980(202) 1910(195) | 186(19) | - 3 | 2140(218) | 2260(230) 2140(218) | 196(20) | - 3 | 2920(298) 2610(266) | 3050(311) 2610(266) | 196(20) | - 3 | 2770(282) 2370(242) | 2870(293) 2370(242) | 177(18) |
| - 4 | 2460(251) 2340(239) | 2590(264) 2340(239) | 186(19) | - 4 | 2520(257) 2400(245) | 2640(269) 2400(245) | 196(20) | - 4 | 3740(381) 3110(317) | 3850(392) 3110(317) | 196(20) | - 4 | 3390(346) 2810(286) | 3480(355) 2810(286) | 206(21) |
| - 5 | 2700(275) 2580(261) | 2850(291) 2580(261) | 186(19) | - 5 | 3110(317) 2770(282) | 3220(328) 2770(282) | 196(20) | — | — | — | — | - 5 | 4700(479) 3690(376) | 4810(480) 3690(376) | 216(22) |
| - 6 | 3280(334) 2970(303) | 3430(350) 2970(303) | 186(19) | - 6 | 3390(345) 3100(316) | 3480(355) 3100(316) | 196(20) | — | — | — | — | — | — | — | — |
| д16 - 1 | 1010(103) | 1170(119) | 167(17) | д20 - 1 | 1420(145) | 1570(160) | 147(15) | д23 - 1 | 1870(191) | 2000(204) 1890(193) | 157(16) | д26 - 1 | 1870(191) 1740(177) | 2000(204) 1740(177) | 137(14) |
| - 2 | 1620(165) | 1730(176) 1620(165) | 186(19) | - 2 | 1870(191) | 2000(204) 1890(202) | 186(19) | - 2 | 2410(246) 2250(229) | 2520(257) 2250(229) | 186(19) | - 2 | 2410(246) 2080(212) | 2520(257) 2080(212) | 167(17) |
| - 3 | 1850(189) | 1980(202) 1850(189) | 186(19) | - 3 | 2410(246) 2370(242) | 2520(257) 2370(242) | 196(20) | - 3 | 2880(292) 2610(266) | 2990(305) 2610(266) | 208(21) | - 3 | 2770(282) 2270(231) | 2870(293) 2270(231) | 186(19) |
| - 4 | 2410(246) 2260(230) | 2560(261) 2260(230) | 186(19) | - 4 | 3030(311) 2770(282) | 3170(323) 2770(282) | 196(20) | - 4 | 3690(376) 3110(317) | 3800(387) 3110(317) | 206(21) | - 4 | 3390(346) 2710(278) | 3480(355) 2710(278) | 196(20) |
| - 5 | 2640(269) 2470(252) | 2810(286) 2470(252) | 186(19) | - 5 | 3390(345) 3100(316) | 3480(355) 3100(316) | 196(20) | - 5 | 4810(490) 3840(391) | 4920(502) 3840(391) | 206(21) | - 5 | 4640(473) 3540(361) | 4760(485) 3540(361) | 216(22) |
| - 6 | 3280(328) 2870(293) | 3390(345) 2870(293) | 186(19) | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

| | | | |
|---------|------------------------|------------------------|---------|
| д17 - 1 | 1010(103) | 1170(119) | 147(15) |
| - 2 | 1570(160) | 1710(174) 1620(165) | 177(18) |
| - 3 | 1800(183) | 1960(200) 1850(189) | 186(19) |
| - 4 | 2350(240) 2260(230) | 2510(256) 2260(230) | 186(19) |
| - 5 | 2580(263) 2470(252) | 2760(281) 2470(252) | 186(19) |
| - 6 | 3170(323) 2870(293) | 3340(339) 2870(293) | 186(19) |

1. Допускаемая продольная сила в бетви (№) указанная в виде дроби, обозначает
 в числителе - № для зданий с числом пролетов два и более; в знаменателе - для однопролетных зданий.
 2. Порядок выбора марок подкрановых частей

нобых частей колонн приведен в пп. 7.1-7.3 по-яснительной записки.

1.424.3-7.5-02КМ

| | | |
|--------------|------------|------|
| Вед. отд. | Беляев | И.И. |
| Уполн. комп. | Ванфилова | И.И. |
| И.контр. | Шуцкая | И.И. |
| И.инж. пр. | Вельская | И.И. |
| Инж. бриг. | Жульникова | И.И. |
| Пробери | Жульникова | И.И. |
| Исполнил | Комарова | И.И. |

Таблица для выбора марок подкрановых частей колонн крайнего ряда с шагом 12 м при отсутствии проходов вблизи крановых путей

| | | |
|--------|------|--------|
| Страна | Лист | Листов |
| Р | | |

ЦНИИПРОЕКТСТАНКОСТРАХИ
 и.м. Мельникова

| Марка | Допускаемая продольная сила в бетви, | Допускаемая поперечная сила в колонне, | Марка | Допускаемая продольная сила в бетви, | Допускаемая поперечная сила в колонне, | Марка | Допускаемая продольная сила в бетви, | Допускаемая поперечная сила в колонне, | Марка | Допускаемая продольная сила в бетви, | Допускаемая поперечная сила в колонне, | Марка | Допускаемая продольная сила в бетви, | Допускаемая поперечная сила в колонне, |
|--------|--------------------------------------|--|--------|--------------------------------------|--|--------|--------------------------------------|--|---------|--------------------------------------|--|---------|--------------------------------------|--|
| | № | Q | | № | Q | | № | Q | | № | Q | | № | Q |
| кН(тс) | | | кН(тс) | | | кН(тс) | | | кН(тс) | | | кН(тс) | | |
| E1 - 1 | 1430(146) | 294(30) | E4 - 1 | 1430(146) | 294(30) | E7 - 1 | 1430(146) | 255(26) | E10 - 1 | 1680(171) | 245(25) | E13 - 1 | 1680(171) | 235(24) |
| - 2 | 1700(173) | 294(30) | - 2 | 1700(173) | 294(30) | - 2 | 1700(173) | 265(27) | - 2 | 2160(220) | 245(25) | - 2 | 2210(225) | 255(26) |
| - 3 | 2400(245) | 294(30) | - 3 | 2400(245) | 294(30) | - 3 | 2350(240) | 265(27) | - 3 | 2640(269) | 245(25) | - 3 | 2780(283) | 235(26) |
| - 4 | 2650(270) | 294(30) | - 4 | 2650(270) | 294(30) | - 4 | 2580(263) | 265(27) | - 4 | 2990(305) | 245(25) | - 4 | 3630(370) | 255(26) |
| - 5 | 3310(337) | 294(30) | - 5 | 3310(337) | 294(30) | - 5 | 3170(323) | 265(27) | - 5 | 3800(387) | 245(25) | - 5 | 4760(485) | 255(26) |
| — | — | — | - 6 | 3850(392) | 294(30) | - 6 | 3660(373) | 265(27) | - 6 | 4920(502) | 245(25) | — | — | — |
| E2 - 1 | 1430(146) | 294(30) | E5 - 1 | 1430(146) | 294(30) | E8 - 1 | 1490(152) | 235(24) | E11 - 1 | 1680(171) | 245(25) | | | |
| - 2 | 1700(173) | 294(30) | - 2 | 1700(173) | 294(30) | - 2 | 1700(173) | 255(26) | - 2 | 2260(230) | 245(25) | | | |
| - 3 | 2400(245) | 294(30) | - 3 | 2400(245) | 294(30) | - 3 | 2290(233) | 255(26) | - 3 | 2920(298) | 245(25) | | | |
| - 4 | 2650(270) | 294(30) | - 4 | 2650(270) | 294(30) | - 4 | 2520(257) | 255(26) | - 4 | 3740(381) | 245(25) | | | |
| - 5 | 3310(337) | 294(30) | - 5 | 3280(334) | 294(30) | - 5 | 3110(317) | 255(26) | - 5 | 4870(496) | 245(25) | | | |
| - 6 | 3850(392) | 294(30) | - 6 | 3790(386) | 294(30) | - 6 | 3910(399) | 255(26) | — | — | — | | | |
| — | — | — | — | — | — | - 7 | 4980(508) | 255(26) | — | — | — | | | |
| E3 - 1 | 1430(146) | 294(30) | E6 - 1 | 1430(146) | 265(27) | E9 - 1 | 1630(166) | 255(26) | E12 - 1 | 1680(171) | 227(23) | | | |
| - 2 | 1700(173) | 294(30) | - 2 | 1700(173) | 265(27) | - 2 | 2230(227) | 255(26) | - 2 | 2210(225) | 255(26) | | | |
| - 3 | 2400(245) | 294(30) | - 3 | 2400(245) | 265(27) | - 3 | 2460(251) | 255(26) | - 3 | 2860(292) | 255(26) | | | |
| - 4 | 2650(270) | 294(30) | - 4 | 2640(269) | 265(27) | - 4 | 3030(311) | 255(26) | - 4 | 3690(376) | 255(26) | | | |
| - 5 | 3310(337) | 294(30) | - 5 | 3220(328) | 265(27) | - 5 | 3850(392) | 255(26) | - 5 | 4810(490) | 255(26) | | | |
| — | — | — | - 6 | 3930(401) | 265(27) | — | — | — | — | — | — | | | |

Порядок выбора марок подкрановых частей колонн
приведен в пп. 7.1-7.3 пояснительной записки.

| | | |
|-------------|------------|--------|
| Зав. отд. | Бельяев | Иванов |
| Иванов | Венфилова | Иванов |
| Г. кинстр | Шувалов | Иванов |
| Г. инж. пр. | Бельяев | Иванов |
| Рек. бриг. | Жульникова | Иванов |
| Подберия | Жульникова | Иванов |
| Испания | Комарова | Иванов |

1.424.3-7.5-03КМ

Таблица для выбора марок
подкрановых частей колонн
среднего ряда
при отсутствии проходов
вдоль крановых путей

| | | |
|--|--------|--------|
| Отдел | Иванов | Иванов |
| Р | | |
| ЦНИИПРОЕКТАЛЬНИКПРОЕКЦИЯ им. Мельникова | | |

| Марка | Допускаемая продольная сила в ветви, № | | Допускаемая поперечная сила в калонне, Q | Марка | Допускаемая продольная сила в ветви, № | | Допускаемая поперечная сила в калонне, Q | Марка | Допускаемая продольная сила в ветви, № | | Допускаемая поперечная сила в калонне, Q | Марка | Допускаемая продольная сила в ветви, № | | Допускаемая поперечная сила в калонне, Q |
|-------|--|-------------|--|-------|--|-------------|--|--------|--|------------------------|--|--------|--|------------------------|--|
| | наружной | подкрановой | | | наружной | подкрановой | | | наружной | подкрановой | | | наружной | подкрановой | |
| | кН (тс) | | | | кН (тс) | | | | кН (тс) | | | | кН (тс) | | |
| И1 -1 | 1010(103) | 1170(119) | 167(17) | И5 -1 | 1010(103) | 1170(119) | 177(18) | И9 -1 | 1010(103) | 1170(119) | 137(14) | И13 -1 | 1380(14) | 1490(152) | 147(15) |
| -2 | 1630(166) | 1730(176) | 167(17) | -2 | 1490(152) | 1620(165) | 177(18) | -2 | 1380(14) | 1530(156) | 167(17) | -2 | 1870(191) | 2000(204) | 177(18) |
| -3 | 1890(193) | 1980(202) | 167(17) | -3 | 1720(175) | 1850(189) | 177(18) | -3 | 1870(191) | 2000(204) | 177(18) | -3 | 2140(218) | 2250(229) 2170(221) | 196(20) |
| — | — | — | — | — | — | — | — | -4 | 2140(218) | 2260(230) 2230(227) | 177(18) | — | — | — | — |
| И2 -1 | 1010(103) | 1170(119) | 167(17) | И6 -1 | 1010(103) | 1170(119) | 167(17) | И10 -1 | 1010(103) | 1170(119) | 128(13) | | | | |
| -2 | 1630(166) | 1730(176) | 167(17) | -2 | 1490(152) | 1570(160) | 177(18) | -2 | 1380(14) | 1530(156) | 157(16) | | | | |
| -3 | 1890(193) | 1980(202) | 167(17) | -3 | 1720(175) | 1800(183) | 177(18) | -3 | 1870(191) | 2000(204) | 186(20) | | | | |
| — | — | — | — | — | — | — | — | -4 | 2140(218) | 2260(230) 2230(227) | 196(20) | | | | |
| И3 -1 | 1010(103) | 1170(119) | 167(17) | И7 -1 | 1010(103) | 1170(119) | 157(16) | И11 -1 | 1380(14) | 1530(156) | 157(16) | | | | |
| -2 | 1620(165) | 1710(174) | 167(17) | -2 | 1420(145) | 1490(152) | 177(18) | -2 | 1870(191) | 2000(204) | 186(19) | | | | |
| -3 | 1850(189) | 1960(200) | 167(17) | -3 | 1610(164) | 1750(178) | 177(18) | -3 | 2140(218) | 2260(230) 2230(227) | 196(20) | | | | |
| — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | | | |
| И4 -1 | 1010(103) | 1170(119) | 177(18) | И8 -1 | 1010(103) | 1170(119) | 147(15) | И12 -1 | 1380(14) | 1530(156) | 137(14) | | | | |
| -2 | 1570(160) | 1670(170) | 177(18) | -2 | 1340(137) | 1420(145) | 177(18) | -2 | 1870(191) | 2000(204) | 177(18) | | | | |
| -3 | 1800(183) | 1910(195) | 177(18) | -3 | 1610(164) | 1750(178) | 177(18) | -3 | 2140(218) 2400(245) | 2520(257) 2400(245) | 196(20) | | | | |
| — | — | — | — | -4 | 2140(218) | 2260(230) | 177(18) | — | — | — | — | | | | |

1. Допускаемая продольная сила в ветви (№), указанная в виде дроби, обозначает:
 в числителе - № для зданий с числом пролетов два и более; в знаменателе - для однопролетных зданий.

2. Порядок выбора марок подкрановых частей калонн приведен в пп. 7.1 - 7.3 пояснительной записки.

| | | |
|-------------|------------|-------|
| Зав. отд. | Беляев | 24.11 |
| н. контр. | Ландрилова | 19.11 |
| Гл. констр. | Шубалов | 24.11 |
| Улицин пр. | Бельская | 24.11 |
| рук. бриг. | Жилинкова | 24.11 |
| Проверил | Жилинкова | 24.11 |
| Успалкин | Камарова | 24.11 |

1. 424.3-7.5-04КМ

Таблица для выбора марок подкрановых частей калонн крайнего ряда с шагом 6м при наличии проходов вдоль крановых путей

| | | |
|---------------------------------------|------|--------|
| Студия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИПРОЕКСТАЛКОМПРОЕКЦИЯ им Мельникова | | |

| Марка | Допускаемая продольная сила в ветви, № | | Допускаемая поперечная сила в колонне, Q | Марка | Допускаемая продольная сила в ветви, № | | Допускаемая поперечная сила в колонне, Q | Марка | Допускаемая продольная сила в ветви, № | | Допускаемая поперечная сила в колонне, Q | Марка | Допускаемая продольная сила в ветви, № | | Допускаемая поперечная сила в колонне, Q |
|---------|--|-------------------------------------|--|---|--|-------------------------------------|--|---------|--|-------------------------------------|--|---------|--|-------------------------------------|--|
| | наружной | подкрановой | | | наружной | подкрановой | | | наружной | подкрановой | | | наружной | подкрановой | |
| | кН (тс) | | | | кН (тс) | | | | кН (тс) | | | | кН (тс) | | |
| И14 — 1 | 1010 (103) | 1170 (119) | 196 (20) | И18 — 1 | 1010 (103) | 1170 (119) | 177 (18) | И21 — 1 | 1380 (141) | 1530 (156) | 177 (18) | И24 — 1 | 1610 (164) | 1750 (178) | 167 (17) |
| — 2 | 1630 (166) | 1730 (176) | 196 (20) | — 2 | 1430 (152) | 1670 (170) | 206 (21) | — 2 | 1870 (191) | 2000 (204) | 226 (23) | — 2 | 2140 (218) | 2260 (230) 2230 (227) | 206 (21) |
| — 3 | 1830 (193) | 1980 (202) | 196 (20) | — 3 | 1720 (175) | 1910 (195) | 206 (21) | — 3 | 2410 (246) | 2520 (257) | 226 (23) | — 3 | 2770 (282) 2710 (276) | 2870 (293) 2710 (276) | 226 (23) |
| — 4 | 2510 (256) | 2590 (264) | 196 (20) | — 4 | 2290 (233) | 2460 (251) 2420 (247) | 206 (21) | — 4 | 2990 (305) | 3110 (317) 3010 (307) | 226 (23) | — 4 | 3390 (346) 3230 (329) | 3480 (355) 3230 (329) | 245 (25) |
| — | — | — | — | — 5 | 2520 (257) | 2700 (275) 2650 (270) | 206 (21) | — 5 | 3390 (346) 3360 (343) | 3480 (355) 3360 (343) | 226 (23) | — | — | — | — |
| И15 — 1 | 1010 (103) | 1170 (119) | 206 (21) | И19 — 1 | 1490 (152) | 1620 (165) | 206 (21) | И22 — 1 | 1870 (191) | 2000 (204) | 216 (22) | И25 — 1 | 1610 (164) | 1750 (178) | 157 (16) |
| — 2 | 1630 (166) | 1730 (176) | 206 (21) | — 2 | 1720 (175) | 1850 (189) | 216 (22) | — 2 | 2410 (246) | 2520 (257) | 226 (23) | — 2 | 2140 (218) | 2260 (230) 2230 (227) | 155 (16) |
| — 3 | 1830 (193) | 1980 (202) | 206 (21) | — 3 | 2290 (233) | 2410 (248) | 216 (22) | — 3 | 2920 (298) | 3050 (311) 2970 (303) | 226 (23) | — 3 | 2770 (282) 2710 (276) | 2870 (293) 2710 (276) | 226 (23) |
| — 4 | 2460 (251) | 2590 (264) 2550 (260) | 206 (21) | — 4 | 2520 (257) | 2640 (269) | 216 (22) | — | — | — | — | — 4 | 3390 (346) 3280 (329) | 3420 (353) 3230 (329) | 245 (25) |
| — 5 | 2700 (275) | 2830 (291) 2780 (283) | 206 (21) | — 5 | 3110 (317) 3080 (314) | 3220 (328) 3080 (314) | 216 (22) | — | — | — | — | — 5 | 3370 (346) 3440 (351) | 3590 (376) 3440 (351) | 245 (25) |
| И16 — 1 | 1010 (103) | 1170 (119) | 206 (21) | И20 — 1 | 1420 (145) | 1570 (160) | 196 (20) | И23 — 1 | 1870 (191) | 2000 (204) | 196 (20) | И26 — 1 | 1870 (191) | 2000 (204) | 177 (18) |
| — 2 | 1620 (165) | 1730 (176) | 206 (21) | — 2 | 1870 (191) | 2000 (204) | 216 (22) | — 2 | 2410 (246) | 2520 (257) | 235 (24) | — 2 | 2410 (246) 2400 (245) | 2520 (257) 2400 (245) | 216 (22) |
| — 3 | 1850 (189) | 1980 (202) | 206 (21) | — 3 | 2410 (246) | 2520 (257) | 216 (22) | — 3 | 2860 (292) | 2990 (305) 2970 (303) | 235 (24) | — 3 | 2770 (282) 2640 (269) | 2870 (293) 2640 (269) | 235 (24) |
| — 4 | 2410 (246) | 2560 (261) 2480 (253) | 206 (21) | — 4 | 2770 (282) | 2870 (293) | 216 (22) | — 4 | 3690 (376) 3540 (361) | 3800 (387) 3540 (361) | 235 (24) | — 4 | 3390 (346) 3140 (320) | 3590 (376) 3140 (320) | 245 (25) |
| И17 — 1 | 1010 (103) | 1170 (119) | 186 (19) | <p>1. Допускаемая продольная сила в ветви (№), указанная в виде дроби, обозначает: в числителе - № для здания с числом пролетов два и более; в знаменателе - для однопролетных зданий.</p> <p>2. Порядок выбора марок подкрановых частей колонн приведен в пп. 7.1 - 7.3 пояснительной записки.</p> | | | | | | | | | | | |
| — 2 | 1570 (160) | 1710 (174) | 206 (21) | | | | | | | | | | | | |
| — 3 | 1800 (183) | 1960 (200) | 206 (21) | | | | | | | | | | | | |
| — 4 | 2350 (240) | 2510 (256) 2480 (253) | 206 (21) | | | | | | | | | | | | |
| — 5 | 2580 (263) | 2760 (281) 2720 (277) | 206 (21) | | | | | | | | | | | | |
| — 6 | 3170 (323) 3160 (322) | 3330 (339) 3160 (322) | 206 (21) | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|-------------|-----------|--------|--|
| Зав. отд. | Беляев | Иванов | |
| Н. констр. | Панфилова | Иванов | |
| И. констр. | Шубалов | Иванов | |
| И. тех. пр. | Бельская | Иванов | |
| И. эк. бр. | Житенкова | Иванов | |
| Проберил | Житенкова | Иванов | |
| Исполнил | Комарова | Камыш | |

1.424.3-7.5-05KM

Таблица для выбора марок подкрановых частей колонн крайнего ряда с шагом 12м при наличии проходов вдали крановых путей

| | | |
|-------------------------|------|--------|
| Страница | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦИПРОЕКТСТАЛКОНСТРУКЦИЯ | | |
| им. Мельникова | | |

| Марка | Допускаемая продольная сила в ветви, МВ | Допускаемая поперечная сила в колонне, Q | Марка | Допускаемая продольная сила в ветви, МВ | Допускаемая поперечная сила в колонне, Q | Марка | Допускаемая продольная сила в ветви, МВ | Допускаемая поперечная сила в колонне, Q | Марка | Допускаемая продольная сила в ветви, МВ | Допускаемая поперечная сила в колонне, Q | Марка | Допускаемая продольная сила в ветви, МВ | Допускаемая поперечная сила в колонне, Q |
|-------|---|--|-------|---|--|-------|---|--|-------|---|--|-------|---|--|
| | кН(тс) | | | кН(тс) | | | кН(тс) | | | кН(тс) | | | | |
| K1-1 | 1430(146) | 294(30) | K4-1 | 1430(146) | 294(30) | K7-1 | 1430(146) | 294(30) | K10-1 | 1610(164) | 275(28) | K13-1 | 1610(164) | 294(30) |
| -2 | 1700(173) | 294(30) | -2 | 1700(173) | 294(30) | -2 | 1700(173) | 294(30) | -2 | 2160(220) | 275(28) | -2 | 2210(225) | 294(30) |
| -3 | 2400(245) | 294(30) | -3 | 2400(245) | 294(30) | -3 | 2350(240) | 294(30) | -3 | 2990(305) | 275(28) | -3 | 2590(264) | 294(30) |
| -4 | 2650(270) | 294(30) | -4 | 2650(270) | 294(30) | -4 | 2580(263) | 294(30) | -4 | 3800(387) | 275(28) | -4 | 3230(329) | 294(30) |
| -5 | 3310(337) | 294(30) | -5 | 3310(337) | 294(30) | -5 | 3170(323) | 294(30) | -5 | 4920(502) | 275(28) | -5 | 3630(370) | 294(30) |
| — | — | — | -6 | 3850(392) | 294(30) | -6 | 3660(373) | 294(30) | — | — | — | — | — | — |
| K2-1 | 1430(146) | 294(30) | K5-1 | 1430(146) | 294(30) | K8-1 | 1430(146) | 284(29) | K11-1 | 1610(164) | 275(28) | | | |
| -2 | 1700(173) | 294(30) | -2 | 1700(173) | 294(30) | -2 | 1700(173) | 284(29) | -2 | 2070(211) | 275(28) | | | |
| -3 | 2400(245) | 294(30) | -3 | 2400(245) | 294(30) | -3 | 2290(233) | 284(29) | -3 | 2590(264) | 275(28) | | | |
| -4 | 2650(270) | 294(30) | -4 | 2650(270) | 294(30) | -4 | 2520(257) | 284(29) | -4 | 2920(298) | 275(28) | | | |
| -5 | 3310(337) | 294(30) | -5 | 3280(334) | 294(30) | -5 | 3110(317) | 284(29) | -5 | 3740(381) | 275(28) | | | |
| -6 | 3850(392) | 294(30) | — | — | — | -6 | 3910(399) | 284(29) | — | — | — | | | |
| K3-1 | 1430(146) | 294(30) | K6-1 | 1430(146) | 294(30) | K9-1 | 1630(166) | 284(29) | K12-1 | 1610(164) | 294(30) | | | |
| -2 | 1700(173) | 294(30) | -2 | 1700(173) | 294(30) | -2 | 2230(227) | 284(29) | -2 | 2210(225) | 294(30) | | | |
| -3 | 2400(245) | 294(30) | -3 | 2400(245) | 294(30) | -3 | 2460(251) | 284(29) | -3 | 2590(264) | 294(30) | | | |
| -4 | 2650(270) | 294(30) | -4 | 2640(269) | 294(30) | -4 | 3050(311) | 284(29) | -4 | 3230(329) | 294(30) | | | |
| -5 | 3310(337) | 294(30) | -5 | 3220(328) | 294(30) | -5 | 3530(360) | 284(29) | -5 | 3690(376) | 294(30) | | | |
| — | — | — | -6 | 3730(380) | 294(30) | — | — | — | -6 | 4810(490) | 294(30) | | | |

Порядок выбора марок подкрановых частей колонн приведен в пп. 7.1-7.3 пояснительной записки

| | | | | | |
|---------------|------------|------|--|------|--------|
| Зав. отд. | Беляев | И.И. | 1. 424.3-7.5-06KM | | |
| Норм. констр. | Щербинина | И.И. | Таблица для выбора марок подкрановых частей колонн среднего ряда при наличии проходов вдоль крановых путей | | |
| В. констр. | Щербинин | И.И. | | | |
| Л. инж. пр. | Бельская | З.И. | | | |
| Рис. брэн. | Жульникова | З.И. | | | |
| Проверил | Жульникова | З.И. | | | |
| Исполнил | Курякова | К.И. | Страница | Лист | Листов |
| | | | Р | 1 | 1 |
| | | | ЦИНПРОЕКТИНСТИТУТ РАЦИОН им. Мельникова | | |

Крайний ряд при отсутствии про架ов
 Средний ряд при наличии про架ов

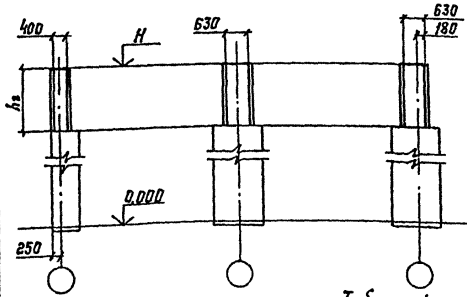


Таблица 1

| Ряд колонн | Наличие про架ов: выше или ниже путей | Шаг колонн, м | h _г , м | | | | | |
|------------|-------------------------------------|---------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|
| | | | 3,4 | 3,8 | 4,0 | 4,4 | 4,6 | 5,0 |
| Крайний | без про架ов и с про架ами | 6 | A1-1, A1-2 | A2-1, A2-2 | A3-1, A3-2, A3-3 | | | |
| | | | A4-1, A4-2, A4-3, A4-4, A4-5 | A5-1, A5-2, A5-3, A5-4, A5-5 | A6-1, A6-2, A6-3, A6-4, A6-5 | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | с про架ами | 12 | B1-1, B1-2, B1-3, B1-4, B1-5 | B2-1, B2-2, B2-3, B2-4, B2-5 | B3-1, B3-2, B3-3, B3-4, B3-5 | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Надкрановые части колонн крайнего ряда

Таблица 2

| Марка | Расчетный момент M в плоскости рамы, кН·м (тс·м) | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | 50(5) | 100(10) | 145(15) | 195(20) | 245(25) | 295(30) | 345(35) | 390(40) | 440(45) | 490(50) | 540(55) | 590(60) | 640(65) | 685(70) | 785(80) |
| | Допускаемая продольная сила N, кН(тс) | | | | | | | | | | | | | | |
| A1-1 | 981(100) | | | 795(81) | 618(63) | 461(47) | 245(25) | — | — | — | — | — | — | — | — |
| -2 | — | | | 981(100) | | 903(92) | 726(74) | 598(61) | 363(37) | — | — | — | — | — | — |
| A2-1 | 981(100) | | | 893(91) | 697(71) | 520(53) | 353(36) | 196(20) | — | — | — | — | — | — | — |
| -2 | — | | | 981(100) | | 971(99) | 804(82) | 647(66) | 520(53) | 294(30) | — | — | — | — | — |
| A3-1 | 981(100) | | | 765(78) | 598(61) | 324(33) | 284(29) | 157(16) | — | — | — | — | — | — | — |
| -2 | — | | | 981(100) | | 844(86) | 687(70) | 559(57) | 402(41) | 275(28) | — | — | — | — | — |
| -3 | — | | | — | | | 981(100) | | 883(90) | 736(75) | 628(64) | — | — | — | — |
| A4-1 | 1670(170) | 1420(145) | 1170(119) | 928(94) | 726(74) | 540(55) | 363(37) | 216(22) | — | — | — | — | — | — | — |
| -2 | — | 1670(170) | — | 1450(148) | 1210(123) | 1000(102) | 824(84) | 667(68) | 540(55) | 294(30) | — | — | — | — | — |
| -3 | — | | | 1670(170) | — | 1660(169) | 1440(147) | 1240(126) | 1070(109) | 883(90) | 755(77) | 628(64) | 412(42) | — | — |
| -4 | — | | | — | | | 1670(170) | | — | 1480(151) | 1310(134) | 1130(115) | 971(99) | — | — |
| -5 | — | | | — | | | — | | — | 1670(170) | — | 1490(152) | 1300(133) | — | — |
| A5-1 | 1480(151) | 1250(127) | 1020(104) | 804(82) | 628(64) | 461(47) | 314(32) | 157(16) | — | — | — | — | — | — | — |
| -2 | 1670(170) | — | 1500(153) | 1280(130) | 1070(109) | 883(90) | 716(73) | 578(59) | 441(45) | 294(30) | — | — | — | — | — |
| -3 | — | | | 1670(170) | — | 1450(148) | 1280(128) | 1090(111) | 823(91) | 765(78) | 657(67) | 491(50) | 353(36) | — | — |
| -4 | — | | | — | | | 1670(170) | — | 1660(169) | 1470(150) | 1300(132) | 1130(115) | 981(100) | 853(87) | 746(76) |
| -5 | — | | | — | | | — | | — | 1670(170) | 1620(165) | 1470(150) | 1300(132) | 1140(116) | 1010(103) |
| A6-1 | 1300(132) | 1070(111) | 883(90) | 697(71) | 520(53) | 294(30) | 265(27) | 157(16) | — | — | — | — | — | — | — |
| -2 | 1670(170) | 1520(155) | 1310(134) | 1110(113) | 932(95) | 755(77) | 618(63) | 491(50) | 353(36) | 196(20) | — | — | — | — | — |
| -3 | — | 1670(170) | | — | 1460(148) | 1280(130) | 1110(113) | 952(97) | 785(80) | 667(68) | 569(58) | 392(40) | 265(27) | — | — |
| -4 | — | | | — | | | 1670(170) | — | 1630(168) | 1450(148) | 1290(131) | 1140(116) | 981(100) | 853(87) | 746(76) |
| -5 | — | | | — | | | — | | — | 1670(170) | 1600(163) | 1440(147) | 1290(132) | 1130(115) | 1000(102) |

| | | |
|--------------|-----------|------|
| Зав. отд. | Беляев | И.И. |
| Норм. центр. | Пучылоба | И.С. |
| И. инженер | Шубалов | И.И. |
| И. электр. | Беляев | И.И. |
| Руче. брига. | Жиденкова | И.И. |
| Проектир. | Жиденкова | И.И. |
| Исполн. | Шубалов | И.И. |

1.424.3-7.5-07KM

Таблицы для выбора марок надкрановых частей колонн

| | | |
|--------------------------------------|------|---|
| Стандарт | Лист | |
| | Р | 1 |
| ЦИНПРОЕКТАЛЬНИКСТРАУЦА им Мельникова | | |

Таблица 3

Надкрановые части колонн среднего ряда

| Марка | Расчетный момент M в плоскости рамы, кН·м (тс·м) | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| | 50(5) | 100(10) | 145(15) | 195(20) | 245(25) | 295(30) | 390(40) | 490(50) | 590(60) | 685(70) | 785(80) | 885(90) | 980(100) | 1080(110) | 1175(120) | |
| | Допускаемая продольная сила N , кН (тс) | | | | | | | | | | | | | | | |
| Б1-1; 81-1 | 2680(273) | 2510(256) | 2350(240) | 2190(223) | 2010(205) | 1840(188) | 1490(152) | 1160(118) | 873(89) | 491(50) | 353(38) | — | — | — | — | |
| -2; | -2 | 2940(300) | | 2840(290) | 2680(273) | 2500(255) | 2160(220) | 1820(186) | 1490(152) | 1190(121) | 952(97) | 775(79) | 392(40) | — | — | |
| -3; | -3 | — | | 2940(300) | | | 2910(297) | 2580(263) | 2230(227) | 1910(195) | 1600(163) | 1320(135) | 1090(111) | 912(93) | 529(50) | |
| -4; | -4 | — | | — | | | 2940(300) | | | 2780(283) | 2450(250) | 2140(218) | 1830(187) | 1570(160) | 1320(135) | |
| -5; | -5 | — | | — | | | — | | | 2940(300) | | 2920(298) | 2630(268) | 2330(238) | 2040(208) | |
| Б2-1; 82-1 | 2350(240) | 2220(226) | 2080(212) | 1930(197) | 1800(183) | 1660(169) | 1340(137) | 1010(103) | 451(46) | — | — | — | — | — | | |
| -2; | -2 | 2940(300) | | 2890(295) | 2710(276) | 2520(257) | 2350(240) | 2010(205) | 1660(169) | 1360(139) | 1080(110) | 853(87) | 618(63) | 392(40) | — | |
| -3; | -3 | — | | 2940(300) | | | 2740(279) | 2400(245) | 2040(208) | 1740(177) | 1450(148) | 1200(122) | 981(100) | 795(81) | 471(48) | |
| -4; | -4 | — | | — | | | 2940(300) | | | 2910(297) | 2560(261) | 2250(229) | 1950(199) | 1670(170) | 1440(147) | |
| -5; | -5 | — | | — | | | — | | | 2940(300) | | 2720(277) | 2430(248) | 2140(218) | 1860(190) | |
| Б3-1; 83-1 | 2060(210) | 1950(199) | 1850(189) | 1740(177) | 1600(163) | 1450(148) | 1160(118) | 735(75) | 392(40) | — | — | — | — | — | | |
| -2; | -2 | 2940(300) | 2880(294) | 2750(280) | 2620(267) | 2490(254) | 2280(232) | 1840(188) | 1510(154) | 1250(127) | 981(100) | 559(57) | 530(54) | 392(40) | — | |
| -3; | -3 | — | | 2940(300) | | | 2910(297) | 2560(261) | 2210(225) | 1880(192) | 1600(163) | 1320(135) | 1090(111) | 912(93) | 697(71) | |
| -4; | -4 | — | | — | | | 2940(300) | | | 2700(275) | 2360(241) | 2070(211) | 1790(182) | 1530(156) | 1300(133) | |
| -5; | -5 | — | | — | | | — | | | 2940(300) | | 2820(287) | 2520(257) | 2240(228) | 1960(200) | |

Обозначение каждой марки (например А1-2)

состоит из двух частей, разделенных дефисом.

Первая часть (А1-) характеризует геометрические параметры колонны и принимается по таб. 1;
 вторая часть (2) характеризует несущую способность колонны и принимается по табл. 2 и 3 в зависимости от значений M и N , полученных в результате расчета рамы.

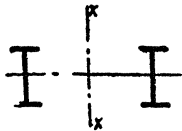
Таблица 1

| Сечение бетба | Моменты инерции J_x подкрановых частей колонн, см ⁴ | | | |
|------------------|--|-------------|-------------|-------------|
| | Для марок Д | Для марок Е | Для марок У | Для марок К |
| I 35Б2 | 235000 | — | 379000 | — |
| I 40Б2 | 293000 | — | 475000 | — |
| I 45Б1 | 315000 | — | 513000 | — |
| I 45Б2 | 356000 | 967000 | 578000 | 1720000 |
| I 50Б1 | 377000 | — | 615000 | — |
| I 50Б2 | 416000 | 1160000 | 680000 | 2060000 |
| I 55Б1 | 449000 | 1280000 | 737000 | 2270000 |
| I 60Б1 | 530000 | — | 871000 | 2710000 |
| I 30Ш1 | 277000 | 768000 | 452000 | 1370000 |
| I 30Ш2 | 314000 | 874000 | 513000 | 1550000 |
| I 35Щ1 | 366000 | 1080000 | 605000 | 1910000 |
| I 35Ш2 | 401000 | 1180000 | 663000 | 2090000 |
| I 40Ш1 | 442000 | 1380000 | 741000 | 2450000 |
| I 40Щ2 | — | 1590000 | — | 2830000 |
| I 50Ш1 | 526000 | 1640000 | 881000 | 2910000 |
| I 60Щ1 | 639000 | 2040000 | — | 3620000 |

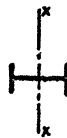
Таблица 2

| Марка | Сечение | Моменты инерции J_x надкрановых частей колонн, см ⁴ |
|-----------|-----------|--|
| А | - 400×8 | 27800 |
| | 2- 280×10 | |
| | - 400×8 | 36900 |
| | 2- 320×12 | |
| | - 400×8 | 48600 |
| | 2- 320×16 | |
| | - 400×8 | 60700 |
| | 2- 320×20 | |
| - 400×8 | 67800 | |
| 2- 350×20 | | |
| Б, В | - 630×10 | 90000 |
| | 2- 280×12 | |
| | - 630×10 | 114000 |
| | 2- 320×14 | |
| | - 630×10 | 141000 |
| | 2- 350×16 | |
| | - 630×10 | 173000 |
| | 2- 350×20 | |
| - 630×10 | 214000 | |
| 2- 350×25 | | |

Сечение подкрановой части колонны



Сечение надкрановой части колонны



1. Данными этого листа рекомендуется пользоваться при сопоставлении жесткостей колонн, заданных для расчета поперечных рам проектируемого здания, с жесткостями колонн выбираемых марок.

2. Моменты инерции для подкрановых частей колонн подсчитаны по формуле $J_x = 0,5 \cdot F \cdot a^2$, где

F - площадь сечения одной ветви в см²;

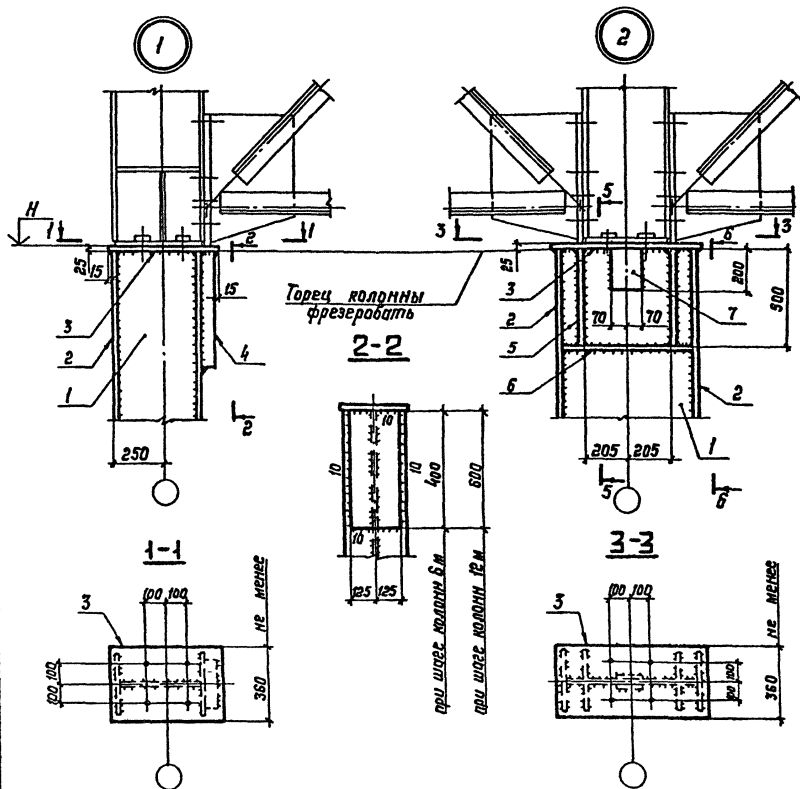
a - расстояние между осями ветвей в см.

| | | |
|-------------|------------|--------------|
| Зав. отд. | Белая | <i>М. М.</i> |
| Норм. центр | Ланфилова | <i>М. М.</i> |
| И. констр. | Шувалов | <i>М. М.</i> |
| И. инж. пр. | Бельская | <i>М. М.</i> |
| Рис. дрис. | Жульенкова | <i>М. М.</i> |
| Проверил | Камарова | <i>М. М.</i> |
| Исполнил | Лосак | <i>М. М.</i> |

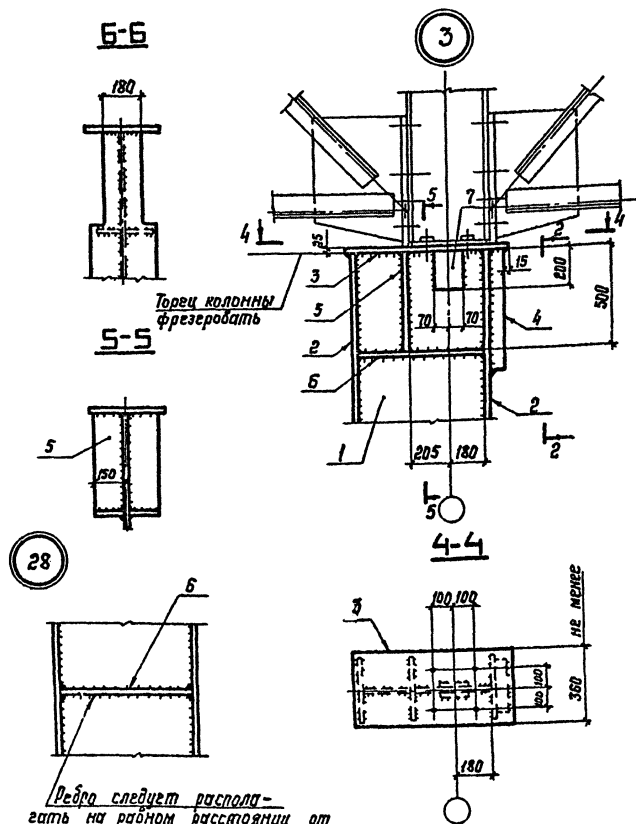
1.424.3-7.5-08KM

Моменты инерции сечений колонн в плоскости поперечной рамы здания

| | | |
|--------------------------|------|--------|
| Сталь | Лист | Листов |
| Р | Р | Р |
| ЦИКЛПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ | | |
| им. Мельникова | | |



1. Маркировка узлов 1-3 и 28 приведена на докум. 01KM, лист 1, вып. 1.
2. Поз. 7 в узлах 2 и 3 следует предусматривать только при опирании постропильные ферм с суммарным опорным давлением (двух ферм) более 930 кН (95 тс).
3. В узлах 1 и 3 свес опорного ребра фермы за край плиты (поз. 3) не допускается.
4. Размеры и материал деталей приведены на докум 13KM и 14KM настоящего выпуска.
5. Все отверстия Ф23 под долты М20.
6. Катеты всех неоговоренных сварных швов (в том числе поясных) следует принимать в соответствии с табл. 38 СНиП II-23-81, но не менее 8 мм.



Ребра следует располагать на равном расстоянии от ребер поз. 6 и 8, показанных соответственно в узлах 2, 3 и узле 5

| | | |
|-----------------|-----------|------|
| Зав. отд. | Беляев | Ш.К. |
| Человек констр. | Панфилова | И.С. |
| Ил констр. | Щуваев | Ш.К. |
| Ил инж. пр. | Бельская | В.И. |
| Рук. фирм. | Жиленкова | В.И. |
| Проверил | Щуваев | Ш.К. |
| Исполнил | Клочков | Л.И. |

1.424.3-7.5-09KM

Оголовки колонн.
Узлы 1, 2, 3 и 28

| | | |
|---|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | 1 | 1 |
| ЦИНПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |

Размеры плиток типа I Таблица 1

| d _г , мм | N, кН(тс) | Ширина плитки К, мм | Сечение ветви (размер двутавра) | | | | | | | | |
|---------------------|------------|---------------------|---------------------------------|-----|-----|---------|-----|-----|-----|---------|-----|
| | | | 35Б | 40Б | 45Б | 50Б;30Ш | 55Б | 60Б | 35Ш | 40Ш;50Ш | 60Ш |
| | | | Толщина анкерной плитки S, мм | | | | | | | | |
| 20 | 65,2(6,64) | 120 | 20 | 20 | 20 | 20 | 22 | 22 | 22 | 25 | 25 |
| 24 | 94,0(9,58) | | 22 | 25 | 25 | 25 | 28 | 28 | 28 | 32 | 32 |
| 30 | 150(15,3) | 160 | 25 | 25 | 25 | 28 | 28 | 28 | 32 | 32 | 36 |
| 36 | 220(22,4) | 200 | 25 | 28 | 28 | 28 | 32 | 32 | 32 | 36 | 42 |
| 42 | 300(30,6) | | 32 | 32 | 32 | 36 | 36 | 42 | 42 | 42 | 50 |
| 48 | 400(40,8) | 240 | 32 | 32 | 36 | 36 | 42 | 42 | 42 | 50 | 50 |
| 56 | 544(55,5) | | 42 | 42 | 42 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 |
| 64 | 728(74,2) | | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 | 80 | 80 |
| 72 | 934(95,2) | | 60 | 60 | 60 | 60 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |

Размеры плиток типа II Таблица 2

| d _г , мм | N, кН(тс) | Сечение плитки К*С, мм | Марка стали плиток | Сечение ветви (размер двутавра) | | | | | | | |
|---------------------|-----------|------------------------|--------------------|------------------------------------|-----|---------|-----|-----|-----|---------|-----|
| | | | | 40Б | 45Б | 50Б;30Ш | 55Б | 60Б | 35Ш | 40Ш;50Ш | 60Ш |
| | | | | Привязка фундаментных болтов С, мм | | | | | | | |
| 20 | 130(13,3) | 120*25 | 09Г2С-Б | 35 | 40 | 50 | 60 | 65 | 75 | 100 | 110 |
| 24 | 188(19,2) | 120*28 | | — | 40 | 50 | 60 | 65 | 75 | 100 | 110 |
| 30 | 301(30,7) | 160*28 | | — | — | 50 | 60 | 65 | 75 | 100 | 110 |
| 36 | 440(44,8) | 200*32 | | — | — | — | 55 | 60 | 70 | 95 | 105 |
| 42 | 600(61,2) | 200*42 | | — | — | — | — | 60 | 70 | 95 | 100 |
| 48 | 800(81,5) | 240*42 | | — | — | — | — | — | — | 90 | 100 |
| 56 | 1090(111) | 240*60 | | — | — | — | — | — | — | 85 | 90 |
| 64 | 1460(149) | 240*80 | | — | — | — | — | — | — | — | 90 |

Размеры плиток типа III Таблица 3

| d _г , мм | N, кН(тс) | Сечение плитки К*С, мм | Марка стали плиток | Сечение ветви (размер двутавра) | | | | | | | | |
|---------------------|-----------|------------------------|--------------------|------------------------------------|-----|-----|---------|-----|-----|-----|---------|-----|
| | | | | 35Б | 40Б | 45Б | 50Б;30Ш | 55Б | 60Б | 35Ш | 40Ш;50Ш | 60Ш |
| | | | | Привязка фундаментных болтов f, мм | | | | | | | | |
| 20 | 196(20,0) | 120*22 | 09Г2С-Б | 140 | 140 | 150 | 160 | 175 | 180 | 190 | 225 | 230 |
| 24 | 282(28,7) | 120*25 | | 140 | 140 | 150 | 160 | 175 | 180 | 190 | 225 | 230 |
| 30 | 451(46,0) | 160*25 | | 140 | 150 | 160 | 165 | 175 | 180 | 190 | 225 | 230 |
| 36 | 620(67,3) | 200*28 | | 145 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 230 | 235 |
| 42 | 900(91,7) | 200*36 | | 145 | 150 | 160 | 170 | 190 | 190 | 200 | 240 | 240 |
| 48 | 1200(122) | 240*42 | | — | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 200 | 240 | 245 |
| 56 | 1630(166) | 240*50 | | — | — | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 240 | 245 |
| 64 | 2180(222) | 240*60 | | — | — | — | — | 195 | 205 | 210 | 245 | 250 |

Размеры плиток типа IV Таблица 4

| d _г , мм | N, кН(тс) | Ширина плитки К, мм | Т, мм | Сечение ветви (размер двутавра) | | | | | | | |
|---------------------|-----------|---------------------|-------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|---------|-----|--|
| | | | | 45Б | 50Б | 55Б | 60Б | 35Ш | 40Ш;50Ш | 60Ш | |
| | | | | Толщина анкерной плитки S, мм | | | | | | | |
| 56 | 1090(111) | 360 | 160 | 50 | 60 | 60 | 60 | 60 | 80 | 80 | |
| 64 | 1460(149) | 400 | 180 | 60 | 60 | 60 | 80 | 80 | 80 | 80 | |
| 72 | 1870(191) | 440 | 200 | 60 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | |

* расстояние между фундаментными болтами (докум. 20КМ вып.1)

Таблица 5

Размеры траверсы базы при анкерных плитках типа IV

| d _г , мм | Марка стали траверсы | Сечение ветви (размер двутавра) | | | | | | |
|---------------------|----------------------|---------------------------------|---------|---------|---------|---------|------------|---------|
| | | 45Б | 50Б | 55Б | 60Б | 35Ш | 40Ш;50Ш | 60Ш |
| | | Сечение траверсы, мм | | | | | | |
| 56 | ВСт3псб-1** | -360*18 | -360*18 | -400*20 | -400*18 | -360*22 | -400*25 | -400*18 |
| 64 | ВСт3псб | -400*20 | -400*18 | -400*20 | -400*20 | -400*25 | -400*25*** | -400*20 |
| 72 | 09Г2С-Б | -400*20 | -400*18 | -400*20 | -400*20 | -400*25 | -400*25 | -400*20 |

** ВСт3псб-1 - при толщине траверсы S ≤ 20;

ВСт3псб - при 20 < S ≤ 25

*** марка стали траверсы - 09Г2С-Б при сечении ветви из I40Ш.

1. Тип анкерной плитки (I; II; III или IV) определяется расположением ветви (наружная или подкрановая) и принятым для базы ветви числом фундаментных болтов (2; 4 или 6); сечение анкерной плитки определяется принятым диаметром фундаментных болтов и сечением ветви колонны.

Допускаемые усилия отрыва в ветви № приведены на докум 15КМ-45КМ настоящего выпуска

2. Материал фундаментных болтов - сталь марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*, материал анкерных плиток типа I и II - сталь марки 09Г2С-Б по ГОСТ 19282-73.

3. При усилии отрыва в ветви, превышающих допускаемые усилия на фундаментные болты, приведенные на данном документе, следует принимать фундаментные болты и анкерные плитки из стали марки 09Г2С-Б по докум. 11КМ настоящего выпуска.

4. Анкерные плитки изображены на докум. 20КМ вып.1.

Условные обозначения:

d_г - диаметр фундаментного болта;
N - допускаемое усилие на фундаментные болты базы ветви.

| | | | | | | | |
|-------------|-----------|------|------------------|---|---------|------|--------|
| Завод | Белая | Ш-11 | 1.424.3-7.5-10КМ | Сортамент анкерных плиток баз колонн (для климатических районов II, II ₅ и др) | Станция | Лист | Листов |
| Норм констр | Линфилоба | Ш-11 | | | Р | 1 | |
| Ил констр | Шубалов | Ш-11 | | | | | |
| Ил инж пр | Белская | Ш-11 | | | | | |
| Рук врие | Железнова | Ш-11 | | | | | |
| Проверил | Комарова | Ш-11 | | | | | |
| Исполнил | Шубалов | Ш-11 | | | | | |

Размеры плиток типа I Таблица 1

| d _б , мм | N, кН(тс) | Ширина плитки K, мм | Сечение бетви (размер двугавра) | | | | | | | | |
|---------------------|------------|---------------------|---------------------------------|-----|-----|----------|-----|-----|-----|----------|-----|
| | | | 35Б | 40Б | 45Б | 50Б; 30ш | 55Б | 60Б | 35ш | 40ш; 50ш | 60ш |
| | | | Толщина анкерной плитки S, мм | | | | | | | | |
| 20 | 83,2(8,48) | 120 | 20 | 20 | 22 | 25 | 25 | 25 | 28 | 28 | |
| 24 | 120(12,2) | | 25 | 25 | 28 | 28 | 32 | 32 | 32 | 36 | |
| 30 | 192(19,6) | 160 | 28 | 28 | 28 | 32 | 32 | 32 | 36 | 42 | |
| 36 | 274(27,9) | 200 | 28 | 32 | 32 | 32 | 36 | 36 | 36 | 42 | |
| 42 | 372(37,9) | | 36 | 36 | 42 | 42 | 42 | 42 | 50 | 50 | 50 |
| 48 | 496(50,6) | 240 | 36 | 42 | 42 | 42 | 48 | 50 | 50 | 50 | |
| 56 | 674(68,7) | | 42 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 | |
| 64 | 880(89,7) | | 50 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 80 | 80 | |
| 72 | 1130(115) | | 60 | 60 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | |

Размеры плиток типа II

| d _б , мм | N, кН(тс) | Сечение плитки K x S, мм | Сечение бетви (размер двугавра) | | | | | | | |
|---------------------|-----------|--------------------------|------------------------------------|-----|----------|-----|-----|-----|----------|-----|
| | | | 40Б | 45Б | 50Б; 30ш | 55Б | 60Б | 35ш | 40ш; 50ш | 60ш |
| | | | Привязка фундаментных болтов С, мм | | | | | | | |
| 20 | 166(16,9) | 120 x 25 | 35 | 40 | 50 | 60 | 65 | 75 | 100 | 110 |
| 24 | 240(24,5) | 120 x 32 | — | 40 | 50 | 60 | 65 | 75 | 100 | 110 |
| 30 | 384(39,1) | 160 x 32 | — | — | 50 | 60 | 65 | 75 | 100 | 110 |
| 36 | 548(55,9) | 200 x 36 | — | — | — | 55 | 60 | 70 | 95 | 105 |
| 42 | 744(75,8) | 200 x 50 | — | — | — | — | 60 | 70 | 95 | 100 |
| 48 | 992(101) | 240 x 50 | — | — | — | — | — | — | 90 | 100 |
| 56 | 1350(138) | 240 x 60 | — | — | — | — | — | — | 85 | 90 |
| 64 | 1760(179) | 240 x 80 | — | — | — | — | — | — | — | 90 |

Размеры плиток типа III

| d _б , мм | N, кН(тс) | Сечение плитки K x S, мм | Сечение бетви (размер двугавра) | | | | | | | | |
|---------------------|-----------|--------------------------|------------------------------------|-----|-----|----------|-----|-----|-----|----------|-----|
| | | | 35Б | 40Б | 45Б | 50Б; 30ш | 55Б | 60Б | 35ш | 40ш; 50ш | 60ш |
| | | | Привязка фундаментных болтов f, мм | | | | | | | | |
| 20 | 250(25,5) | 120 x 22 | 140 | 140 | 150 | 160 | 175 | 180 | 190 | 225 | 230 |
| 24 | 359(36,6) | 120 x 28 | 140 | 140 | 150 | 160 | 175 | 180 | 190 | 225 | 230 |
| 30 | 576(58,7) | 160 x 28 | 140 | 150 | 160 | 165 | 175 | 180 | 190 | 225 | 230 |
| 36 | 822(83,8) | 200 x 32 | 145 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 230 | 235 |
| 42 | 1120(114) | 200 x 42 | 145 | 150 | 160 | 170 | 190 | 190 | 200 | 240 | 240 |
| 48 | 1490(152) | 240 x 42 | — | 160 | 170 | 180 | 190 | 195 | 200 | 240 | 245 |
| 56 | 2020(206) | 240 x 50 | — | — | 170 | 180 | 190 | 195 | 210 | 240 | 245 |
| 64 | 2640(269) | 240 x 60 | — | — | — | — | 195 | 205 | 210 | 245 | 250 |

Таблица 3

Размеры плиток типа IV

| d _б , мм | N, кН(тс) | Ширина плитки K, мм | m*, мм | Сечение бетви (размер двугавра) | | | | | | |
|---------------------|-----------|---------------------|--------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|----------|-----|
| | | | | 45Б | 50Б | 55Б | 60Б | 35ш | 40ш; 50ш | 60ш |
| | | | | Толщина анкерной плитки S, мм | | | | | | |
| 56 | 1350(138) | 360 | 160 | 60 | 60 | 60 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| 64 | 1760(179) | 400 | 180 | 60 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 |
| 72 | 2260(230) | 440 | 200 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | 100 |

* расстояние между фундаментными болтами (докум. 20KM вып. I)

Таблица 5

Размеры траверсы базы при анкерных плитках типа IV

| d _б , мм | Марка стали траверсы | Сечение бетви (размер двугавра) | | | | | | |
|---------------------|----------------------|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|
| | | 45Б | 50Б | 55Б | 60Б | 35ш | 40ш; 50ш | 60ш |
| | | Сечение траверсы b мм | | | | | | |
| 56 | 09Г2С-6 | -360 x 18 | -360 x 18 | -400 x 20 | -400 x 18 | -360 x 22 | -400 x 25 | -400 x 18 |
| 64 | | -360 x 20 | -360 x 20 | -400 x 20 | -400 x 20 | -400 x 22 | -400 x 25 | -400 x 18 |
| 72 | | — | -400 x 20 | -400 x 25 | -400 x 25 | -400 x 28 | -400 x 28* | -400 x 25 |

** Только для сечения бетви из I50ш.

1. Тип анкерной плитки (I; II; III или IV) определяется расположением бетви (наружная или подкрановая) и принятым для базы бетви числом фундаментных болтов (2, 4 или 6); сечение анкерной плитки определяется принятым диаметром фундаментных болтов и сечением бетви колонны.

Допускаемые усилия отрыва b бетви N_б приведены на докум. 15KM-45KM настоящего выпуска.

2. Материал фундаментных болтов и анкерных плиток - сталь марки 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73 соответственно.

3. Анкерные плитки изображены на докум. 20KM вып. I.

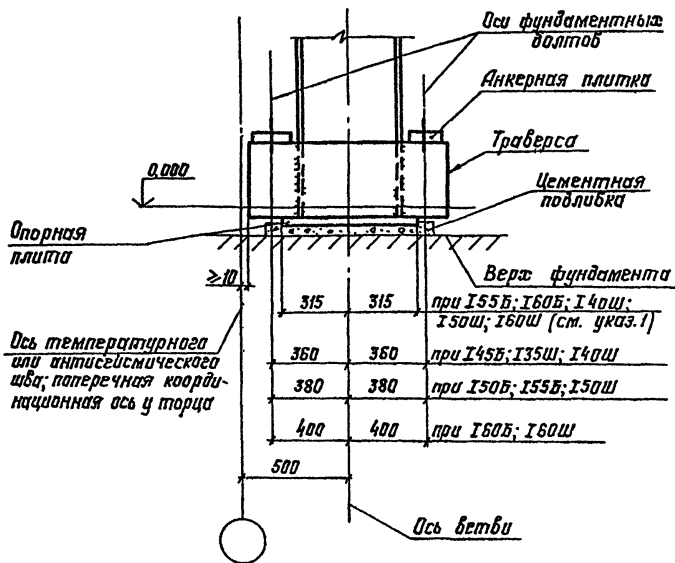
Условные обозначения:

d_б - диаметр фундаментного болта;

N - допускаемое усилие на фундаментные болты базы бетви.

| | | | | | | | |
|--------------|-----------|-------|------------------|--|---|------|--------|
| Зав. отд. | Беляев | Шульц | 1.424.3-7.5-11KM | Сортамент анкерных плиток баз колонн (для климатических районов I ₁ , I ₂ , II ₂ и I ₃) | Стая | Лист | Листов |
| Норм. контр. | Ванфилова | Анцуп | | | P | | I |
| Гл. констр. | Шульц | Шульц | | | ЦНИИпроектстальконструкция им. Мельникова | | |
| Гл. инж. пр. | Бельская | Шульц | | | | | |
| Рук. брэг. | Экземкова | Анцуп | | | | | |
| Проверил | Качарова | Анцуп | | | | | |
| Исполнил | Шульц | Шульц | | | | | |

При ветвях из I45Б; I50Б; I55Б;
I60Б; I35Ш; I40Ш; I50Ш и I60Ш



1. Базы колонн у поперечного температурного или антисейсмического шва и у торца здания следует принимать по базам рядовых колонн (докум. 20КМ вып.1), за исключением колонн с ветвями из I45Б - I60Б и I35Ш - I60Ш, базы которых следует принимать с учетом размеров, указанных на данном чертеже; при этом, ограничение длины L опорной плиты до 630 мм (вместо 710 и 800 мм в рядовых колоннах) не требует изменения толщины S и ширины B плиты.

Размеры анкерных плиток типа I

| | | Климатический район строительства | | | | | | | | | | |
|------------|--------------------|-----------------------------------|-------------------------------|--------|---------|---------|---------------------------|-----------|-------------------------------|---------|---------|---------|
| | | II_4, II_5 и III_1 | | | | | I_1, I_2, II_2 и II_3 | | | | | |
| d_s , мм | Марка стали догтов | N, кН | Сечение ветви (размер дюбеля) | | | | Марка стали догтов | N, кН | Сечение ветви (размер дюбеля) | | | |
| | | | 50Б; 55Б | 60Б | 50Ш | 60Ш | | | 50Б; 55Б | 60Б | 50Ш | 60Ш |
| | | Марка стали плитки 09Г2С-6 | | | | | | | | | | |
| | | Сечение плитки K*С, мм | | | | | | | | | | |
| 36 | ВСтЗкп2 | 220(22,4) | — | 180×32 | — | 180×42 | 09Г2С-6 | 274(27,9) | — | 180×42 | — | 180×50 |
| 42 | | 300(30,6) | — | 180×42 | — | 180×50 | | 372(37,9) | — | 180×50 | — | 180×60 |
| 48 | | 400(40,8) | 200×42 | 180×50 | 200×50 | 180×60 | | 496(50,6) | 200×50 | 180×60 | 200×60 | 180×80 |
| 56 | | 544(55,5) | 200×50 | 180×60 | 200×60 | 180×80 | | 674(68,7) | 200×60 | 180×80 | 200×80 | 180×80 |
| 64 | | 728(74,2) | 200×60 | 180×80 | 200×80 | 180×80 | | 880(89,7) | 200×80 | 180×80 | 200×80 | 180×100 |
| 72 | | 934(95,2) | 200×80 | 180×80 | 200×100 | 180×100 | | 1128(115) | 200×80 | 180×100 | 200×100 | 180×120 |

2. Анкерные плитки следует принимать по докум. 10КМ и 11КМ настоящего выпуска, за исключением анкерных плиток шириной 200 мм при ветвях из I60Б и I60Ш и шириной 240 мм при ветвях из I50Б; I55Б; I60Б; I50Ш и I60Ш, вместо которых следует принять плитки типа I по таблице на данном документе.

| | | | | | | | | | |
|--------------|-----------|------|--|--|------------------|---|--------|------|--------|
| Зав. отд. | Беляев | И.И. | | | 1.424.3-7.5-12КМ | Базы колонн у поперечного температурного или антисейсмического шва и у торца здания | Стедия | Лист | Листов |
| Норм. контр. | Ланфилова | И.И. | | | | | Р | 1 | |
| И. констр. | Шивалов | И.И. | | | | | | | |
| У. инж. пр. | Бельская | В.И. | | | | | | | |
| Руч. арх. | Жуленкова | И.И. | | | | | | | |
| Проверка | Котарова | В.И. | | | | | | | |
| Исполнил | Шивалов | И.И. | | | | | | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °C) | | Марки А1- | | Марки А2- | | Марки А3- | | | Марки А4- | | | | |
|-----------------|--------------------------|--|--|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|---------|-----------|---------|---------|---------|---------|
| | | II ₄ , II ₅ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t ≥ -65) | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | 1 | 09Г2С-6 | | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 |
| | 2 | | | -280×10 | -320×12 | -280×10 | -320×12 | -280×10 | -320×12 | -320×16 | -280×10 | -320×12 | -320×16 | -320×20 | -360×20 |
| | 3 | ВСтЗпс6 | ВСтЗсп5 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | |
| | 4 | 09Г2С-6 | | §80 | §80 | §80 | §80 | §80 | §80 | §60 | §80 | §80 | §60 | §50 | §30 |
| 4 | 8 | ВСтЗкп2 | ВСтЗсп5-1 | §10 | §10 | §10 | §10 | §10 | §10 | §10 | §10 | §10 | §10 | §10 | |
| | ш1 | — | — | 8 | 10 | 8 | 10 | 8 | 10 | 12 | 8 | 8 | 10 | 12 | 12 |
| Масса марки, кг | | | | 350 | 410 | 390 | 460 | 440 | 510 | 590 | 410 | 480 | 530 | 590 | 630 |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °C) | | Марки А5- | | | | | Марки А6- | | | | | |
|-----------------|--------------------------|--|--|-----------|---------|---------|---------|---------|-----------|---------|---------|---------|---------|--------|
| | | II ₄ , II ₅ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t ≥ -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 1 | 1 | 09Г2С-6 | | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 | -400×8 |
| | 2 | | | -280×10 | -320×12 | -320×16 | -320×20 | -360×20 | -280×10 | -320×12 | -320×16 | -320×20 | -360×20 | |
| | 3 | ВСтЗпс6 | ВСтЗсп5 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | |
| | 4 | 09Г2С-6 | | §80 | §80 | §60 | §50 | §50 | §80 | §80 | §60 | §50 | §50 | |
| 4 | 8 | ВСтЗкп2 | ВСтЗсп5-1 | §10 | §10 | §10 | §10 | §10 | §10 | §10 | §10 | §10 | §10 | |
| | ш1 | — | — | 8 | 8 | 10 | 12 | 12 | 8 | 8 | 10 | 12 | 12 | |
| Масса марки, кг | | | | 450 | 530 | 590 | 670 | 730 | 500 | 580 | 660 | 750 | 820 | |

- Узел 1 приведен на докум. 09КМ настоящего выпуска, узел 4 - на докум. 17КМ вып. I.
- Масса марки дана с учетом наплавленного металла сварных швов (1% от массы основного металла).
- В массе марки не учтены детали крепления стеновых панелей.

| | | |
|--------------|-----------|-------|
| Зав. отд. | Беляев | Шульц |
| Норм. контр. | Павлова | Шульц |
| Инж. констр. | Щербатов | Шульц |
| Инж. пр. | Бельская | Шульц |
| Руч. брига. | Жилинкова | Шульц |
| Проверил | Комарова | Качин |
| Исполнил | Шубаева | Шульц |

1.424.3-7.5-13КМ

Размеры деталей, сварных швов и массы надкрановых частей колонн крайнего ряда

| | | |
|--|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 1 |
| ЦНИИПРОЕКТАЛЬНИКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |

| № узла | Позиция | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) | | МАРКИ В1 - | | | | | МАРКИ В2 - | | | | | МАРКИ В3 - | | | | |
|-----------------|---------|---|--------------------------------|------------|---------|---------|---------|---------|------------|---------|---------|---------|---------|------------|---------|---------|---------|---------|
| | | И4, И5 и др. (t > -40) | И1, И2, И3 и И5 (-40 > t > 65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 2 | 1 | 09Г2С-6 | | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 |
| | 2 | | | -280×12 | -320×14 | -360×16 | -360×20 | -360×25 | -280×12 | -320×14 | -360×16 | -360×20 | -360×25 | -280×12 | -320×14 | -360×16 | -360×20 | -360×25 |
| | 3 | ВСтЗпс6 | ВСтЗсп5 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 |
| | 5 | | | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | |
| | 7* | ВСтЗпс6-1 | ВСтЗсп5-1 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 |
| 2 и 28 | 6 | ВСтЗкп2 | | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | |
| 5 | 8 | | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | |
| Масса марки, кг | | | | 550 | 620 | 710 | 800 | 910 | 620 | 700 | 800 | 900 | 1020 | 680 | 770 | 880 | 990 | 1140 |

| № узла | Позиция | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) | | МАРКИ В1 - | | | | | МАРКИ В2 - | | | | | МАРКИ В3 - | | | | |
|-----------------|-----------|---|--------------------------------|------------|---------|---------|---------|---------|------------|---------|---------|---------|---------|------------|---------|---------|---------|---------|
| | | И4, И5 и др. (t > -40) | И1, И2, И3 и И5 (-40 > t > 65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 3 | 1 | 09Г2С-6 | | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 | -630×10 |
| | 2 | | | -280×12 | -320×14 | -360×16 | -360×20 | -360×25 | -280×12 | -320×14 | -360×16 | 360×20 | 560×25 | -280×12 | -320×14 | -360×16 | -360×20 | -360×25 |
| | 3 | ВСтЗпс6 | ВСтЗсп5 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 |
| | 4 | | | 09Г2С-6 | | S50 | S50 | S50 | S42 | S42 | S50 | S50 | S42 | S42 | S50 | S50 | S30 | S42 |
| | 5 | ВСтЗпс6 | ВСтЗсп5 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 |
| 7* | ВСтЗпс6-1 | ВСтЗсп5-1 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | |
| 3 и 28 | 6 | | ВСтЗкп2 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | |
| 5 | 8 | | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | S10 | |
| Масса марки, кг | | | | 590 | 660 | 740 | 820 | 930 | 630 | 730 | 830 | 920 | 1040 | 710 | 800 | 910 | 1020 | 1160 |

* См. указание 2

- Узлы 2, 3 и 28 приведены на докум. 09КМ настоящего выпуска, узел 5 - на докум. 18КМ Вып. 1.
- Позицию 7 следует предусматривать только при опирании подстропильных ферм с суммарным опорным давлением (двух ферм) более 930 кН (95 тс).
Масса марки определена без учета этой позиции.
- Масса марки дана с учетом наплавленного металла сварных швов (1% от массы основного металла).

| | | |
|---------------|------------|--------|
| Заб. отд. | Беляев | Иванов |
| Норм. контр. | Панфилова | Иванов |
| В.а. констр. | Шибалов | Иванов |
| В.а. инж. пр. | Бельская | Иванов |
| Руч. бр. в. | Жульенкова | Иванов |
| Проберил | Коларова | Иванов |
| Исполнил | Шибалов | Иванов |

1.424.3-7.5-14КМ

| | | | |
|--|--------|------|--------|
| Размеры деталей и массы надкрановых частей колонн среднего ряда. | Стация | Лист | Листов |
| | Р | 1 | 1 |
| ЦНИИПРОЕКТОСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) | | Марки Д1- | | | Марки Д2- | | | Марки Д3- | | | Марки Д4- | | | | |
|-----------------|--------------------------|--|---|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|---------|
| | | II ₁ , II ₂ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , I ₃ и II ₃ (-40 < t < -65) | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 4 | |
| 4 | 9 10: 11 13 | 09Г2С-6 | | I 3552 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 3552 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 3552 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 3552 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 5061 | |
| | | | | S12 | S14 | S14 | S12 | S12 | S14 | S12 | S12 | S14 | S12 | S12 | S14 | S16 | |
| | | | | -160*16 | -160*16 | -160*18 | -160*23 | -160*25 | -160*25 | -160*16 | -160*16 | -160*16 | -160*25 | -160*25 | -160*25 | -160*25 | |
| | 15: 18 | 8СГЭпс6-1 | 8СГЭсп5-1 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | |
| | | | | -140*12 | -110*12 | -110*12 | -140*12 | -110*12 | -110*12 | -140*12 | -110*12 | -110*12 | -110*12 | -140*12 | -110*12 | -110*12 | -110*12 |
| | 16 | 8СГЭпс6-1 | 8СГЭсп5-1 | -280*12 | -220*12 | -220*12 | -280*12 | -220*12 | -220*12 | -280*12 | -220*12 | -220*12 | -280*12 | -220*12 | -220*12 | -220*12 | -300*12 |
| | 17 | 8СГЭпс6 | 8СГЭсп5 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | |
| | 19 | Ш2 | — | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | L 80*6 (N=±121кН) | L 80*6 (N=±123кН) | L 80*6 (N=±123кН) | L 80*6 (N=±121кН) | L 80*6 (N=±123кН) | L 80*6 (N=±123кН) | L 80*6 (N=±121кН) | L 80*6 (N=±123кН) | L 80*6 (N=±123кН) | L 80*6 (N=±121кН) | L 90*6 (N=±130кН) | L 90*6 (N=±130кН) | L 90*6 (N=±130кН) | |
| | 21 | 8СГЭпс6 | 8СГЭсп5 | C 30 | C 24 | C 24 | C 30 | C 24 | C 24 | C 30 | C 24 | C 24 | C 30 | C 24 | C 24 | C 40 | |
| 8 | 22 | 8СГЭпс6-1 | 8СГЭсп5-1 | -250*12 (N ₀ =610кН) | -320*14 (N ₀ =800кН) | -320*14 (N ₀ =900кН) | -250*12 (N ₀ =610кН) | -320*14 (N ₀ =800кН) | -320*14 (N ₀ =900кН) | -250*12 (N ₀ =610кН) | -320*14 (N ₀ =800кН) | -320*14 (N ₀ =900кН) | -250*12 (N ₀ =610кН) | -320*14 (N ₀ =800кН) | -320*14 (N ₀ =900кН) | -400*12 (N ₀ =1370кН) | |
| | 23 | 8СГЭпс6 | 8СГЭсп5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | -630*360*24 | |
| | | 8СГЭпс6-1 | 8СГЭсп5-1 | -500*250*20 | -560*360*20 | — | -500*250*20 | -560*360*20 | — | -500*250*20 | -560*360*20 | — | -500*250*20 | -560*360*20 | — | — | |
| | 24 | 09Г2С-6 | | — | — | -560*360*24 | — | — | -560*360*24 | — | — | — | -560*360*24 | — | — | -560*360*24 | — |
| | | L 80*6 (N=±74кН) | L 80*6 (N=±74кН) | L 80*6 (N=±74кН) | L 80*6 (N=±74кН) | L 80*6 (N=±74кН) | L 80*6 (N=±74кН) | L 80*6 (N=±74кН) | L 80*6 (N=±74кН) | L 80*6 (N=±74кН) | L 80*6 (N=±74кН) | L 80*6 (N=±74кН) | L 80*6 (N=±74кН) | L 90*6 (N=±79кН) | L 90*6 (N=±79кН) | L 90*6 (N=±79кН) | |
| Ш3 | — | — | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | |
| Масса марки, кг | | | | 1210 | 1400 | 1520 | 1300 | 1496 | 1630 | 1330 | 1540 | 1690 | 1430 | 1660 | 1820 | 2190 | |

Указания приведены на докум. 45 настоящего выпуска.

| | | |
|--------------|-----------|---------|
| Зав. отд. | Веплев | Шуваева |
| Н. кинтр. | Панфилова | Шуваева |
| Гл. констр. | Шуваева | Шуваева |
| Гл. инж. пр. | Бельская | Шуваева |
| Рук. драг. | Зеленкова | Шуваева |
| Проверил | Коларова | Шуваева |
| Исполнил | Шуваева | Шуваева |

1.424.3-7.5-15KM

Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей кранов марок Д1- i Д2- i Д3- i Д4-

| | | |
|---|------|------|
| Лист | Лист | Лист |
| Р | 1 | 1 |
| ЦНДПРОЕКТ ТАЛЬЯНСКСТРОИЦЯ им. Мельникова | | |

| № узла | Позиция, наименование табл. | Марки Д5 - | | | Марки Д6 - | | | | Марки Д7 - | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------------------|---|---|------|-------------------------|-------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| | | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °C) | | | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | | |
| | | И ₁ , И ₆ и др. (t ≥ -40) | И ₁ , И ₂ , И ₃ и И ₅ (-40 > t ≥ -65) | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 9 | ДВГЗС-Б | | | И 35Б2 | И 30Ш1 | И 30Ш2 | И 35Б2 | И 30Ш1 | И 30Ш2 | И 50Б1 | И 35Б2 | И 30Ш1 | И 45Б1 | И 50Б1 | | |
| | 10, 11 | | | | §12 | §12 | §14 | §12 | §12 | §12 | §16 | §12 | §12 | §14 | §16 | | |
| | 13 | | | | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 16 | | |
| | 14 | | | | -400 × 20 | -360 × 20 | -380 × 20 | -400 × 20 | -360 × 20 | -360 × 20 | -550 × 20 | -400 × 20 | -360 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 | | |
| | 15, 18 | | | | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | | | |
| | 16 | ВСтЗпсБ-1 | ВСтЗсп5-1 | | | | -140 × 12 | -110 × 12 | -110 × 12 | -140 × 12 | -110 × 12 | -110 × 12 | -150 × 12 | -140 × 12 | -150 × 12 | | |
| | 17 | | | | -280 × 12 | -220 × 12 | -220 × 12 | -280 × 12 | -220 × 12 | -220 × 12 | -300 × 12 | -280 × 12 | -220 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | | |
| | 19 | ВСтЗпсБ | ВСтЗспБ | | | | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | | |
| ШР | | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | | |
| 6 | 20 | ДВГЗС-Б | | | Л 80 × 6 (N = ± 113 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 130 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 130 кН) | Л 75 × 6 (N = ± 105 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 130 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 130 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 130 кН) | Л 75 × 6 (N = ± 105 кН) | Л 80 × 6 (N = ± 123 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 130 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 130 кН) | | |
| | 21 | ВСтЗпсБ | ВСтЗсп5 | | | | С 30 | С 24 | С 24 | С 30 | С 24 | С 24 | С 40 | С 30 | С 24 | С 30 | С 40 |
| 8 | 22 | ВСтЗпсБ-1 | ВСтЗсп5-1 | | | | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | 320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 900 кН) | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 900 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1370 кН) | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -360 × 14 (N ₀ = 1060 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1370 кН) |
| | 23 | ВСтЗпсБ | ВСтЗсп5 | | | | — | — | — | — | — | — | -630 × 360 × 24 | — | — | — | -630 × 360 × 24 |
| | | ВСтЗпсБ-1 | ВСтЗсп5-1 | | | | -500 × 250 × 20 | -360 × 360 × 20 | — | -500 × 250 × 20 | -560 × 360 × 20 | — | — | -500 × 250 × 20 | -560 × 360 × 20 | -560 × 320 × 20 | — |
| | | ДВГЗС-Б | | | | | | — | — | -560 × 360 × 24 | — | — | — | — | — | — | — |
| | 24 | | | | Л 80 × 6 (N = ± 69 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 79 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 79 кН) | Л 75 × 6 (N = ± 64 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 79 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 79 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 79 кН) | Л 75 × 6 (N = ± 64 кН) | Л 80 × 6 (N = ± 74 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 79 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 79 кН) | | |
| ШЗ | | | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | |
| Масса марки, кг | | | | 1460 | 1710 | 1830 | 1540 | 1820 | 1980 | 2390 | 1580 | 1850 | 2120 | 2470 | | | |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | |
|---------------|-----------|--------|
| Экз. отд. | Белтев | Шуваев |
| Н. контр. | Пачурлова | Шуваев |
| Ин. контр. | Шуваев | Шуваев |
| Тех. инж. пр. | Белькина | Шуваев |
| Рук. зрсе. | Жуликина | Шуваев |
| Проберал | Комарова | Калин |
| Исполнил | Шуваев | Шуваев |

1.424.3-7.5-16KM

Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Д5- и Д6- и Д7-

| | | |
|----------------------------|------|--------|
| Студия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ | | |
| им. Мельникова | | |

| № узла | Позиция обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) | | МАРКИ Д8 — | | | | МАРКИ Д9 — | | | | МАРКИ Д10 — | | |
|-----------------|-------------------------|---|--|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| | | T_1, T_2 и др. ($t \geq -40$) | T_1, T_2, T_3 и T_4 ($-40 > t \geq -65$) | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 |
| 4 | 9 | 09Г2С-б | | I 3562 | I 30УН | I 45Б1 | I 50Б1 | I 3562 | I 40Б2 | I 45Б2 | I 50Б1 | I 40Б2 | I 45Б2 | I 50Б2 |
| | 10, 11 | | | Б12 | Б12 | Б14 | Б16 | Б12 | Б12 | Б14 | Б16 | Б12 | Б14 | Б16 |
| | 13 | | | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 25 |
| | 14 | | | -400 × 20 | -360 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 | -400 × 20 | -450 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 | -450 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 |
| | 15, 16 | ВСтЗпсб-1 | | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 |
| | 16 | | | -140 × 12 | -110 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -140 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 |
| | 17 | | | -280 × 12 | -220 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -280 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 |
| | 19 | | | БСтЗпсб | БСтЗпсб | БСтЗпсб | БСтЗпсб | БСтЗпсб | БСтЗпсб | БСтЗпсб | БСтЗпсб | БСтЗпсб | БСтЗпсб | БСтЗпсб |
| | Ш2 | — | | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 | Б12 |
| 6 | 20 | 09Г2С-б | | L 75 × 6 ($N_0 = \pm 96$ кН) | L 80 × 6 ($N_0 = \pm 115$ кН) | L 90 × 6 ($N_0 = \pm 130$ кН) | L 90 × 6 ($N_0 = \pm 130$ кН) | L 75 × 6 ($N_0 = \pm 88$ кН) | L 80 × 6 ($N_0 = \pm 113$ кН) | L 90 × 6 ($N_0 = \pm 130$ кН) | L 90 × 6 ($N_0 = \pm 130$ кН) | L 75 × 6 ($N_0 = \pm 105$ кН) | L 90 × 6 ($N_0 = \pm 130$ кН) | L 90 × 6 ($N_0 = \pm 139$ кН) |
| | 21 | ВСтЗпсб | ВСтЗпсб | С30 | С24 | С30 | С40 | С30 | С30 | С30 | С40 | С30 | С30 | С40 |
| 8 | 22 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗпсб-1 | -250 × 12 ($N_0 = 610$ кН) | -320 × 14 ($N_0 = 800$ кН) | -360 × 14 ($N_0 = 1060$ кН) | -400 × 12 ($N_0 = 1370$ кН) | -250 × 12 ($N_0 = 610$ кН) | -320 × 12 ($N_0 = 850$ кН) | -360 × 14 ($N_0 = 1200$ кН) | -400 × 12 ($N_0 = 1370$ кН) | -320 × 12 ($N_0 = 1200$ кН) | -360 × 14 ($N_0 = 1520$ кН) | -400 × 12 ($N_0 = 1520$ кН) |
| | 23 | ВСтЗпсб | ВСтЗпсб | — | — | — | -630 × 360 × 24 | — | — | -630 × 320 × 22 | -630 × 360 × 24 | — | -630 × 320 × 22 | -710 × 360 × 25 |
| | | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗпсб-1 | -500 × 250 × 20 | -560 × 360 × 20 | -560 × 320 × 20 | — | -500 × 250 × 20 | -560 × 240 × 20 | — | — | -560 × 280 × 20 | — | — |
| | 24 | 09Г2С-б | | L 75 × 6 ($N = \pm 59$ кН) | L 80 × 6 ($N = \pm 69$ кН) | L 90 × 6 ($N = \pm 79$ кН) | L 90 × 6 ($N = \pm 79$ кН) | L 75 × 6 ($N = \pm 54$ кН) | L 80 × 6 ($N = \pm 69$ кН) | L 90 × 6 ($N = \pm 79$ кН) | L 90 × 6 ($N = \pm 79$ кН) | L 75 × 6 ($N = \pm 64$ кН) | L 90 × 6 ($N = \pm 79$ кН) | L 90 × 6 ($N = \pm 84$ кН) |
| Ш3 | — | | Б | Б | Б | Б | Б | Б | Б | Б | Б | Б | Б | |
| Масса марки, кг | | | | 1670 | 1950 | 2230 | 2600 | 1700 | 2050 | 2490 | 2670 | 2140 | 2610 | 3000 |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | | | | | | |
|-------------|------------|-------|------------------|--|----------------------------|------|--------|
| Зав. отд. | Белград | Ш427 | 1.424.3-7.5-17KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей кранов марок Д8 —, Д9 — и Д10 — | Стенда | Лист | Листов |
| Н. констр. | Лонгрилова | Ш427 | | | Р | | 1 |
| И. констр. | Шуцарев | Ш427 | | | ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ | | |
| И. инж. пр. | Вельский | Ш427 | | | И. Мельникова | | |
| Инж. зр. | Жулиенкова | Ш427 | | | | | |
| Проверил | Лонгрилова | Колуп | | | | | |
| Испытал | Шуцарев | Ш427 | | | | | |

| Н уала | Позиция, обозначение и др. | Марки Д11- | | | Марки Д12- | | | Марки Д13- | | | | | |
|-----------------|----------------------------------|------------|-----------|--|---|---|--|---|---|--|---|---|-----|
| | | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | | | |
| 4 | 9 | 09Г2С-6 | | I 4062 | I 4562 | I 5061 | I 4062 | I 4562 | I 5062 | I 4062 | I 4562 | I 5062 | |
| | 10; 11 | | | 512 | 514 | 516 | 512 | 514 | 516 | 512 | 514 | 516 | |
| | 13 | | | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 16 | |
| | 14 | | | -450 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 | -450 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 | -450 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 | |
| | 15; 18 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗспб-1 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | |
| | 16 | | | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | |
| | 17 | | | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | |
| | 19 | ВСтЗпсб | ВСтЗспб | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 |
| | ш2 | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | L 75×6 (N = ± 97 кН) | L 80×6 (N = ± 122 кН) | L 90×6 (N = ± 130 кН) | L 75×6 (N = ± 89 кН) | L 80×6 (N = ± 114 кН) | L 90×6 (N = ± 139 кН) | L 75×6 (N = ± 97 кН) | L 80×6 (N = ± 114 кН) | L 90×6 (N = ± 139 кН) | |
| | 21 | ВСтЗпсб | ВСтЗспб | С 30 | С 30 | С 40 | С 30 | С 30 | С 40 | С 30 | С 30 | С 40 | |
| 8 | 22 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗспб-1 | -320 × 12 (N ₀ = 850 кН) | -360 × 14 (N ₀ = 1200 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1370 кН) | -320 × 12 (N ₀ = 850 кН) | -360 × 14 (N ₀ = 1200 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1520 кН) | -320 × 12 (N ₀ = 850 кН) | -360 × 14 (N ₀ = 1200 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1520 кН) | |
| | 23 | ВСтЗпсб | ВСтЗспб | — | -630 × 320 × 22 | -630 × 360 × 24 | — | -630 × 320 × 22 | -710 × 360 × 25 | — | -630 × 320 × 22 | -710 × 360 × 25 | |
| | | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗспб-1 | -560 × 280 × 20 | — | — | -560 × 280 × 20 | — | — | -560 × 280 × 20 | — | — | |
| | 24 | 09Г2С-6 | | L 75×6 (N = ± 58 кН) | L 80×6 (N = ± 74 кН) | L 90×6 (N = ± 79 кН) | L 75×6 (N = ± 54 кН) | L 80×6 (N = ± 69 кН) | L 90×6 (N = ± 84 кН) | L 75×6 (N = ± 59 кН) | L 80×6 (N = ± 69 кН) | L 90×6 (N = ± 84 кН) | |
| ш3 | | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | |
| Масса марки, кг | | | | 2190 | 2640 | 2870 | 2290 | 2770 | 3220 | 2340 | 2830 | 3310 | |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | | |
|--|-----------|------|---|
| Зав. отд. | Беляев | Шуш | 1.424.3-7.5-18KM |
| Н. контр. | Ленфилова | Шуш | |
| Гл. мастер | Шаболов | Шуш | |
| Ин. мастер | Бельская | Шуш | |
| Рук. цеха | Жележкова | Шуш | |
| Проберки | Котарова | Шуш | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Д11-, Д12- и Д13- |
| Осложил | Шушова | Шуш | |
| Стандия | Р | Лист | Листов |
| | | | 1 |
| ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) | | Марки Д 14 — | | | | | | Марки Д 15 — | | | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------|
| | | II ₁ , II ₂ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t ≥ -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 4 | 9 | 09Г2С-6 | | I 35Б2 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 35Б2 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | |
| | 10; 11 | | | С12 | С14 | С14 | С16 | С16 | С16 | С12 | С12 | С14 | С16 | С16 | С16 | |
| | 13 | | | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 |
| | 14 | | | -400 × 20 | -360 × 20 | -360 × 20 | -400 × 20 | -400 × 20 | -450 × 20 | -400 × 20 | -360 × 20 | -360 × 20 | -400 × 20 | -400 × 20 | -450 × 20 | |
| | 15; 18 | ВСтЗпсВ-1 ВСтЗсп5-1 | | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | |
| | 16 | | | -140 × 12 | -110 × 12 | -110 × 12 | -120 × 12 | -120 × 12 | -140 × 12 | -140 × 12 | -110 × 12 | -110 × 12 | -120 × 12 | -120 × 12 | -140 × 12 | |
| | 17 | | | -280 × 12 | -220 × 12 | -220 × 12 | -240 × 12 | -240 × 12 | -280 × 12 | -280 × 12 | -220 × 12 | -220 × 12 | -240 × 12 | -240 × 12 | -280 × 12 | |
| | 19 | | | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 |
| Ш2 | — | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | L 90 × 6 (N = ± 145 кН) | L 90 × 6 (N = ± 147 кН) | L 90 × 6 (N = ± 147 кН) | L 90 × 6 (N = ± 151 кН) | L 90 × 6 (N = ± 151 кН) | L 90 × 6 (N = ± 153 кН) | L 90 × 6 (N = ± 137 кН) | L 90 × 6 (N = ± 135 кН) | L 90 × 6 (N = ± 153 кН) | L 90 × 6 (N = ± 159 кН) | L 93 × 6 (N = ± 159 кН) | L 90 × 6 (N = 161 кН) | |
| | 21 | ВСтЗпсВ | ВСтЗсп5 | С 30 | С 24 | С 24 | С 27 | С 27 | С 30 | С 30 | С 24 | С 24 | С 27 | С 27 | С 30 | |
| 8 | 22 | ВСтЗпсВ-1 ВСтЗсп5-1 | | — | — | — | — | — | — | -400 × 25 (N ₀ = 1660 кН) | — | — | — | — | -400 × 25 (N ₀ = 1660 кН) | |
| | 23 | | | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 900 кН) | -320 × 20 (N ₀ = 1160 кН) | -380 × 18 (N ₀ = 1260 кН) | — | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 900 кН) | -320 × 20 (N ₀ = 1160 кН) | -380 × 18 (N ₀ = 1260 кН) | — | |
| | 23 | 09Г2С-6 | | -500 × 250 × 20 | -560 × 360 × 20 | — | — | — | — | -500 × 250 × 20 | -560 × 360 × 20 | — | — | — | — | |
| | 24 | | | — | — | -560 × 360 × 24 | -630 × 450 × 27 | -630 × 450 × 31 | -800 × 500 × 26 | — | — | 560 × 360 × 24 | -630 × 450 × 27 | -630 × 450 × 31 | -800 × 500 × 26 | |
| Ш3 | — | | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 84 кН) | L 90 × 6 (N = ± 93 кН) | L 90 × 6 (N = ± 93 кН) | L 90 × 6 (N = ± 93 кН) | L 93 × 6 (N = ± 93 кН) | L 90 × 6 (N = ± 93 кН) | | |
| Масса марки, кг | | | | 1230 | 1430 | 1540 | 1890 | 2010 | 2410 | 1300 | 1490 | 1620 | 1990 | 2110 | 2530 | |

Указания приведены по докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | |
|--------------|------------|------|
| Зав. отд. | Беляев | Шваб |
| Н. контр. | Панфилова | Шваб |
| Гл. констр. | Шудилова | Шваб |
| Гл. инж. пр. | Бельская | Шваб |
| Рук. брв. | Жульникова | Шваб |
| Проверил | Котарова | Шваб |
| Цепочкин | Шудилова | Шваб |

1.424.3-7.5-19КМ

Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Д14 — и Д15 —

| | | |
|--|------|--------|
| Станция | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦИМБРЕЖЕСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |

| № узла | Позиция, обозначение узла | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °C) | | Марки Д16 — | | | | | | Марки Д17 — | | | | | | | |
|-----------------|---------------------------|---|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| | | II ₁ , II ₂ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t ≥ -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | |
| | | | | 09Г2С-6 | | I 35Б2 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 35Б2 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 |
| 4 | 9 | 09Г2С-6 | | I 35Б2 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 35Б2 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | | |
| | 10; 11 | | | §12 | §12 | §14 | §16 | §16 | §16 | §12 | §12 | §14 | §16 | §16 | §16 | | |
| | 13 | | | -160 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | | |
| | 14 | | | -400 × 20 | -360 × 20 | -360 × 20 | -400 × 20 | -400 × 20 | -450 × 20 | -400 × 20 | -360 × 20 | -360 × 20 | -400 × 20 | -400 × 20 | -450 × 20 | | |
| | 15; 18 | ВСтЗпсб-1 | | ВСтЗсп5-1 | | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | | |
| | 16 | | | | | -140 × 12 | -110 × 12 | -110 × 12 | -120 × 12 | -120 × 12 | -140 × 12 | -140 × 12 | -110 × 12 | -110 × 12 | -120 × 12 | -120 × 12 | -140 × 12 |
| | 17 | | | | | -280 × 12 | -220 × 12 | -220 × 12 | -240 × 12 | -240 × 12 | -280 × 12 | -280 × 12 | -220 × 12 | -220 × 12 | -240 × 12 | -240 × 12 | -280 × 12 |
| | 19 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | | | |
| Ш2 | — | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | | |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | Л 90 × 6 (N = ± 137 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 155 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 155 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 159 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 159 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 161 кН) | Л 80 × 6 (N = ± 121 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 147 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 155 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 159 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 159 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 161 кН) | | |
| | 21 | ВСтЗпсб | | ВСтЗсп5 | | С 30 | С 24 | С 24 | С 27 | С 27 | С 30 | С 30 | С 24 | С 24 | С 27 | С 27 | С 30 |
| 8 | 22 | ВСтЗпсб | | ВСтЗсп5 | | — | — | — | — | — | -400 × 25 (N ₀ = 1660 кН) | — | — | — | — | — | -400 × 25 (N ₀ = 1660 кН) |
| | 23 | ВСтЗпсб-1 | | ВСтЗсп5-1 | | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 900 кН) | -320 × 20 (N ₀ = 1160 кН) | -360 × 18 (N ₀ = 1260 кН) | — | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 900 кН) | -320 × 20 (N ₀ = 1160 кН) | -360 × 18 (N ₀ = 1260 кН) | — |
| | | | | | | -500 × 250 × 20 | -560 × 360 × 20 | — | — | — | — | -500 × 250 × 20 | -550 × 360 × 20 | — | — | — | — |
| | 24 | 09Г2С-6 | | — | — | -560 × 360 × 24 | -630 × 450 × 27 | -630 × 450 × 31 | -800 × 500 × 26 | — | — | -560 × 360 × 24 | -630 × 450 × 27 | -630 × 450 × 31 | -800 × 500 × 26 | | |
| | Ш3 | — | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | |
| Масса марки, кг | | | | 1350 | 1570 | 1720 | 2100 | 2230 | 2660 | 1420 | 1640 | 1800 | 2200 | 2340 | 2790 | | |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | |
|--------------|------------|----|
| Зав. отд. | Беляев | Шу |
| Н.контр. | Помфилова | Шу |
| Гл. констр. | Шувалов | Шу |
| Гл. инж. пр. | Бельская | Шу |
| Рук. бриг. | Жульенкова | Шу |
| Проверил | Камарова | Шу |
| Исполнил | Шувалова | Шу |

1.424.3-7.5-20КМ

Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей коланн марок Д16 — и Д17 —

| | | |
|--|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦИНПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) | | МАРКИ Д.18 — | | | | | | МАРКИ Д.19 — | | | | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|------------------------|--------------------------------------|
| | | II ₄ , II ₅ и др. (t _ж - 40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t _ж - 65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | |
| 4 | 9 | 09Г2С-6 | | I 35Б2 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 35Б2 | I 30Ш1 | I 50Б1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 60Б1 | | |
| | 10, 11 | | | 512 | 512 | 514 | 516 | 516 | 515 | 512 | 512 | 516 | 516 | 516 | 516 | 516 | |
| | 13 | | | -160 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 |
| | 14 | | | -400 × 20 | -360 × 20 | -360 × 20 | -400 × 20 | -400 × 20 | -450 × 20 | -400 × 20 | -360 × 20 | -550 × 20 | -400 × 20 | -450 × 20 | -650 × 20 | -650 × 20 | |
| | 15, 18 | ВСтЗпсб-1 | | ВСтЗсп5-1 | | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | |
| | 16 | | | | | -140 × 12 | -110 × 12 | -110 × 12 | -120 × 12 | -120 × 12 | -140 × 12 | -140 × 12 | -110 × 12 | -150 × 12 | -120 × 12 | -140 × 12 | -150 × 12 |
| | 17 | | | | | -280 × 12 | -220 × 12 | -220 × 12 | -240 × 12 | -240 × 12 | -280 × 12 | -280 × 12 | -220 × 12 | -300 × 12 | -240 × 12 | -280 × 12 | -300 × 12 |
| | 19 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | |
| ш2 | — | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | L 80 × 6 (N = ± 113 кН) | L 90 × 6 (N = ± 147 кН) | L 90 × 6 (N = ± 155 кН) | L 90 × 6 (N = ± 159 кН) | L 90 × 6 (N = ± 159 кН) | L 90 × 6 (N = ± 161 кН) | L 75 × 6 (N = ± 105 кН) | L 90 × 6 (N = ± 131 кН) | L 90 × 6 (N = ± 154 кН) | L 90 × 7 (N = ± 167 кН) | L 90 × 7 (N = ± 170 кН) | L 90 × 6 (N = ± 165 кН) | | |
| | 21 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | C 30 | C 24 | C 24 | C 27 | C 27 | C 30 | C 30 | C 24 | C 40 | C 27 | C 30 | C 40 | | |
| 8 | 22 | ВСтЗпсб | | ВСтЗсп5 | | — | | — | | -400 × 25 (N ₀ = 1660 кН) | — | | — | | -400 × 25 (N ₀ = 1660 кН) | — | |
| | 23 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 900 кН) | -320 × 20 (N ₀ = 1160 кН) | -360 × 18 (N ₀ = 1260 кН) | — | | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1370 кН) | -360 × 18 (N ₀ = 1260 кН) | — | | -400 × 18 (N ₀ = 1970 кН) |
| | | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | — | | — | | — | | — | | — | | -630 × 360 × 24 | | — | |
| | 24 | 09Г2С-6 | | L 80 × 6 (N = ± 69 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 93 кН) | L 90 × 6 (N = ± 93 кН) | L 90 × 6 (N = ± 93 кН) | L 90 × 6 (N = ± 93 кН) | L 75 × 6 (N = ± 64 кН) | L 90 × 6 (N = ± 79 кН) | L 90 × 6 (N = ± 98 кН) | L 90 × 7 (N = ± 98 кН) | L 90 × 7 (N = ± 98 кН) | L 90 × 6 (N = ± 98 кН) | L 90 × 6 (N = ± 98 кН) | |
| ш3 | — | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | |
| Масса марки, кг | | | | 1470 | 1730 | 1890 | 2310 | 2460 | 2960 | 1530 | 1900 | 2360 | 2590 | 3070 | 3230 | | |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|--|------------------|--|--|--------|
| Узв отд. | Беляев | <i>Ш</i> | | 1.424.3-7.5-21КМ | | | |
| И контр | Пафилова | <i>Ш</i> | | | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрепных частей колонн марок Д.18- и Д.19- | Листов | Листов |
| Ил контр | Швапов | <i>Ш</i> | | | | Р | 1 |
| Ил инж пр | Бельская | <i>Ш</i> | | | | ЦНИИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им Мельникова | |
| Рук вриз | Эксленкова | <i>Ш</i> | | | | | |
| Проверил | Котарова | <i>Ш</i> | | | | | |
| Исполнил | Шваев | <i>Ш</i> | | | | | |

| № цзод | Прозрач. обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) | | МАРКИ Δ20— | | | | | МАРКИ Δ21— | | | | | МАРКИ Δ22— | | | | | | |
|-----------------|--------------------------------|---|--|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------|---------------------|
| | | T_1, T_2 и др. ($t \geq -40$) | T_1, T_2, T_3 и др. ($-40 > t > -65$) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | | | |
| | | 09Г2С-6 | | I 30Ш1 | I 45Б2 | I 50Б2 | I 40Ш1 | I 60Б1 | I 40Б2 | I 45Б2 | I 50Б2 | I 40Ш1 | I 50Ш1 | I 45Б2 | I 50Б2 | I 40Ш1 | I 50Ш1 | I 45Б2 | I 50Б2 | I 40Ш1 |
| 4 | 9 | | | §12 | §18 | §16 | §16 | §16 | §12 | §16 | §16 | §16 | §16 | §14 | §16 | §18 | §16 | §16 | §16 | |
| | 10; 11 | | | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 |
| | 13 | | | -360*20 | -500*20 | -550*20 | -450*20 | -650*20 | -450*20 | -500*20 | -550*20 | -450*20 | -550*20 | -500*20 | -550*20 | -460*20 | -550*20 | -460*20 | -550*20 | -550*20 |
| | 14 | | | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 |
| | 15; 18 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -110*12 | -150*12 | -160*12 | -140*12 | -150*12 | -150*12 | -150*12 | -150*12 | -150*12 | -140*12 | -150*12 | -150*12 | -150*12 | -150*12 | -140*12 | -150*12 | -150*12 |
| | 16 | | | -220*12 | -300*12 | -300*12 | -280*12 | -300*12 | -300*12 | -300*12 | -300*12 | -300*12 | -300*12 | -280*12 | -300*12 | -300*12 | -300*12 | -280*12 | -300*12 | -300*12 |
| | 17 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 |
| | 19 | | | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 |
| ш2 | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | L 80*6 (N=±125кН) | L 90*6 (N=±155кН) | L 90*6 (N=±164кН) | L 90*7 (N=±170кН) | L 90*6 (N=±165кН) | L 80*6 (N=±115кН) | L 90*6 (N=±147кН) | L 90*6 (N=±164кН) | L 90*7 (N=±170кН) | L 90*7 (N=±170кН) | L 90*6 (N=±158кН) | L 90*6 (N=±164кН) | L 90*7 (N=±170кН) | L 90*7 (N=±170кН) | L 90*7 (N=±170кН) | L 90*7 (N=±170кН) | |
| | 21 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | С24 | С30 | С40 | С40 | С40 | С30 | С30 | С40 | С30 | С40 | С30 | С40 | С30 | С40 | С30 | С40 | |
| 22 | | | | — | — | — | -400*25 (N ₀ =1660кН) | — | — | — | -400*25 (N ₀ =1660кН) | -400*25 (N ₀ =2150кН) | — | — | — | -400*25 (N ₀ =1660кН) | -400*25 (N ₀ =2150кН) | — | — | |
| 8 | 22 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -320*14 (N ₀ =800кН) | -360*14 (N ₀ =1200кН) | -400*12 (N ₀ =1520кН) | — | -400*18 (N ₀ =1970кН) | -320*12 (N ₀ =850кН) | -360*14 (N ₀ =1200кН) | -400*12 (N ₀ =1520кН) | — | — | -360*14 (N ₀ =1200кН) | -400*12 (N ₀ =1520кН) | — | — | — | — | — |
| | | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | — | -630*320*22 | -710*360*25 | — | — | — | -630*320*22 | -710*360*25 | — | — | -630*320*22 | -710*360*25 | — | — | — | — | — |
| | 23 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -560*360*20 | — | — | — | — | -560*280*20 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | | | — | — | — | -800*500*26 | -800*450*30 | — | — | — | -800*500*26 | -800*500*31 | — | — | — | — | -800*500*26 | -800*500*31 | -800*500*31 |
| | 24 | 09Г2С-6 | | L 80*6 (N=±74кН) | L 90*6 (N=±93кН) | L 90*6 (N=±98кН) | L 90*7 (N=±98кН) | L 90*6 (N=±98кН) | L 80*6 (N=±68кН) | L 90*6 (N=±89кН) | L 90*6 (N=±98кН) | L 90*7 (N=±98кН) | L 90*7 (N=±98кН) | L 90*6 (N=±84кН) | L 90*6 (N=±98кН) | L 90*7 (N=±98кН) | L 90*7 (N=±98кН) | L 90*7 (N=±98кН) | L 90*7 (N=±98кН) | L 90*7 (N=±98кН) |
| ш3 | | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | |
| Масса марки, кг | | | | 1860 | 2320 | 2640 | 3210 | 3380 | 1980 | 2410 | 2750 | 3330 | 3810 | 2490 | 2860 | 3470 | 3970 | 3970 | 3970 | 3970 |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | |
|-------------|------------|-------|
| Зав. отд | Белтев | Шульц |
| Н. констр. | Павлюкова | Шульц |
| П. констр. | Шульц | Шульц |
| П. инж. пр. | Бельская | Шульц |
| Рук. бриг. | Жульенская | Шульц |
| Проверил | Камарова | Шульц |
| Исполнил | Шульц | Шульц |

1.424.3-7.5-22КМ

Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей крана марок Δ20-; Δ21- и Δ22-

| | | |
|--------|------|--------|
| Листов | Лист | Листов |
| 5 | | 1 |

ЦИНПРОЕКТАЛЬОНСТРУКЦИОН. ич. Мельникова

| № узла | Позиция, обозначение илба | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) II ₄ , II ₅ и др. I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (t ≥ -40) (-40 > t ≥ -65) | МАРКИ Д23- | | | | | МАРКИ Д24- | | | | |
|-----------------|---------------------------|---|----------------------------|----------------------------|---|---|---|----------------------------|----------------------------|---|---|---|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 4 | 9 | 09Г2С-6 | I 4562 | I 5062 | I 40Ш1 | I 50Ш1 | I 60Ш1 | I 4561 | I 5061 | I 5561 | I 6061 | I 50Ш1 |
| | 10; 11 | | S14 | S16 | S16 | -S16 | S16 | S14 | S16 | S16 | S16 | S16 |
| | 13 | | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 |
| | 14 | | -500 × 20 | -550 × 20 | -450 × 20 | -550 × 20 | -650 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 | -600 × 20 | -650 × 20 | -550 × 20 |
| | 15; 18 | ВСтЗпсб-1 ВСтЗсп5-1 | S12 | S12 | S12 | -S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 |
| | 16 | | -150 × 12 | -150 × 12 | -140 × 12 | -150 × 12* | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 |
| | 17 | | -300 × 12 | -300 × 12 | -280 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 |
| | 19 | | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 |
| Ш2 | — | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | L 90 × 6 (N = ± 130 кН) | L 90 × 6 (N = ± 155 кН) | L 90 × 7 (N = ± 179 кН) | L 90 × 7 (N = ± 179 кН) | L 90 × 7 (N = ± 180 кН) | L 75 × 6 (N = ± 106 кН) | L 90 × 6 (N = ± 130 кН) | L 90 × 6 (N = ± 134 кН) | L 90 × 7 (N = ± 172 кН) | L 90 × 7 (N = ± 179 кН) |
| | 21 | | C 30 | C 40 | C 30 | C 40 | C 40 | C 30 | C 40 | C 40 | C 40 | C 40 |
| 8 | 22 | ВСтЗпсб ВСтЗсп5-1 | — | — | -400 × 25 (N ₀ = 1650 кН) | -400 × 25 (N ₀ = 2150 кН) | — | — | — | — | — | -400 × 25 (N ₀ = 2150 кН) |
| | | | | | ВСтЗпсб-1 ВСтЗсп5-1 | -360 × 14 (N ₀ = 1200 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1520 кН) | — | — | -400 × 20 (N ₀ = 2260 кН) | -360 × 14 (N ₀ = 1060 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1370 кН) |
| | 23 | ВСтЗпсб ВСтЗсп5-1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | |
| | 24 | 09Г2С-6 | — | — | — | -800 × 500 × 26 | -800 × 500 × 31 | -800 × 630 × 46 | — | — | -710 × 400 × 27 | -800 × 450 × 30 |
| Ш3 | L 90 × 6 (N = ± 79 кН) | | | | | L 90 × 6 (N = ± 93 кН) | L 90 × 7 (N = ± 103 кН) | L 90 × 7 (N = ± 103 кН) | L 90 × 7 (N = ± 103 кН) | L 75 × 6 (N = ± 64 кН) | L 90 × 6 (N = ± 79 кН) | L 90 × 6 (N = ± 98 кН) |
| Масса марки, кг | | | 2580 | 2970 | 3600 | 4120 | 4910 | 2430 | 2870 | 3410 | 3990 | 4270 |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | | | | | |
|-------------|------------|-----|--|----------|------|---|
| Зав. отд. | Беллев | Ш/Л | <h2 style="margin: 0;">1.424.3-7.5-23КМ</h2> <p style="margin: 0;">Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Д23- и Д24-</p> | Стальная | Лист | Листав |
| Н. контр. | Понфилова | Ш/Л | | Р | 1 | ЦНИПРОЕНТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова |
| П. контр. | Шудалов | Ш/Л | | | | |
| П. инж. пр. | Бельская | Ш/Л | | | | |
| Рук. брига. | Эчиленкова | Ш/Л | | | | |
| Проверил | Косторова | Ш/Л | | | | |
| Исполнил | Шугаева | Ш/Л | | | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) | | Марки Д25 — | | | | | Марки Д26 — | | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|-----------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------|
| | | II _ч , II _з и др. (t ≥ -40) | | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | | 09Г2С-Б | | | I 4562 | I 5062 | I 5551 | I 6061 | I 60Ш1 | I 4562 | I 5062 | I 5551 | I 6061 | I 60Ш1 |
| 4 | 9 | | | I 4562 | I 5062 | I 5551 | I 6061 | I 60Ш1 | I 4562 | I 5062 | I 5551 | I 6061 | I 60Ш1 | |
| | 10; 11 | | | §14 | §16 | §16 | §16 | §16 | §14 | §16 | §16 | §16 | §16 | |
| | 13 | | | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | -180 × 32 | |
| | 14 | | | -500 × 20 | -550 × 20 | -600 × 20 | -650 × 20 | -650 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 | -600 × 20 | -650 × 20 | 650 × 20 | |
| | 15; 18 | | | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | |
| | 16 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | |
| | 17 | | | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | |
| | 19 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | |
| Ш2 | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | |
| 6 | 20 | 09Г2С-Б | | Л 80 × 6 (N = ± 114 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 139 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 142 кН) | Л 90 × 7 (N = ± 174 кН) | Л 90 × 7 (N = ± 182 кН) | Л 80 × 6 (N = ± 114 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 139 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 156 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 164 кН) | Л 90 × 7 (N = ± 188 кН) | |
| | 21 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | С 30 | С 40 | С 40 | С 40 | С 40 | С 30 | С 40 | С 40 | С 40 | С 40 | |
| 8 | 22 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -360 × 14 (N ₀ = 1200 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1520 кН) | -400 × 16 (N ₀ = 1650 кН) | -400 × 18 (N ₀ = 1970 кН) | -400 × 20 (N ₀ = 2260 кН) | -360 × 14 (N ₀ = 1200 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1520 кН) | -400 × 16 (N ₀ = 1650 кН) | -400 × 18 (N ₀ = 1970 кН) | -400 × 20 (N ₀ = 2260 кН) | |
| | 23 | 0СтЗпсб | ВСтЗсп5 | -630 × 320 × 22 | -710 × 360 × 25 | — | — | — | -630 × 320 × 22 | -710 × 360 × 25 | — | — | — | |
| | | 09Г2С-Б | | — | — | -710 × 400 × 27 | -800 × 450 × 30 | -800 × 630 × 46 | — | — | -710 × 400 × 27 | -800 × 450 × 30 | -800 × 630 × 46 | |
| | 24 | | | Л 80 × 6 (N = ± 69 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 84 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 89 кН) | Л 90 × 7 (N = ± 103 кН) | Л 90 × 7 (N = ± 108 кН) | Л 80 × 6 (N = ± 69 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 84 кН) | Л 80 × 6 (N = ± 93 кН) | Л 90 × 6 (N = ± 98 кН) | Л 90 × 7 (N = ± 108 кН) | |
| | Ш3 | | | 8 | 8 | 8 | 8 | 12 | 8 | 8 | 8 | 8 | 12 | |
| Масса марки, кг | | | | 2740 | 3190 | 3530 | 4120 | 5290 | 2840 | 3300 | 3650 | 4230 | 5470 | |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | | | | | | | |
|-------------|--|-----------|------|-------------------|---|------------------------|------|--------|
| Зав. отд. | | Беляев | И.И. | 1. 424.3-7.5-24КМ | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Д25- и Д26- | Стация | Лист | Листов |
| Н. констр. | | Панфилова | И.И. | | | Р | 1 | |
| П. констр. | | Шувалов | И.И. | | | ЦНИПРОЕКТАЛКОНСТРУКЦИЯ | | |
| П. инж.-пр. | | Бельская | И.И. | | | им. Мельникова | | |
| Рук. прог. | | Лещенкова | И.И. | | | | | |
| Проектир. | | Комарова | К.С. | | | | | |
| Исполнит. | | Шувалов | И.И. | | | | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) | | Марки Е1- | | | | | Марки Е2- | | | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|-----------|---|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | | II ₄ , II ₅ и др. (t > -40) | | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 9 | ДУГЭС-6 | | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | I 40ш1 | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | I 40ш1 | I 40ш2 | |
| | 10; 11 | | | S14 | S16 | S20 | S20 | S25 | S14 | S16 | S20 | S20 | S25 | S25 | |
| | 13 | | | -180*16 | -180*20 | -180*25 | -180*25 | -180*25 | -180*20 | -180*20 | -180*25 | -180*25 | -180*25 | -180*25 | |
| | 15; 16 | BCr3nc6-1 | BCr3cn5-1 | -110*12 | -110*12 | -120*12 | -120*12 | -140*12 | -110*12 | -110*12 | -120*12 | -120*12 | -140*12 | -140*12 | |
| | 17 | | | -220*12 | -220*12 | -240*12 | -240*12 | -280*12 | -220*12 | -220*12 | -240*12 | -240*12 | -280*12 | -280*12 | |
| | 18 | | | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | |
| | 19 | | | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | |
| Ш2 | — | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | |
| 7 | 20 | 09ГЭС-6 | | L 100*7 (N=±182кН) | L 100*7 (N=±182кН) | L 100*7 (N=±182кН) | L 100*7 (N=±182кН) | L 100*7 (N=±182кН) | L 100*7 (N=±182кН) | L 100*7 (N=±182кН) | L 100*7 (N=±182кН) | L 100*7 (N=±182кН) | L 100*7 (N=±182кН) | L 100*7 (N=±182кН) | |
| | 21 | BCr3nc6 | BCr3cn5 | C24 | C24 | C27 | C27 | C30 | C24 | C24 | C27 | C27 | C30 | C30 | |
| 8 | 22 | | | BCr3nc6-1 | | BCr3cn5-1 | | — | | -400*25 (N ₀ =1660кН) | — | | — | | -400*25 (N ₀ =1660кН) |
| | 22 | -320*14 (N ₀ =800кН) | | | | | | -320*14 (N ₀ =900кН) | -320*20 (N ₀ =1160кН) | -350*18 (N ₀ =1260кН) | — | -320*14 (N ₀ =800кН) | -320*14 (N ₀ =900кН) | -320*20 (N ₀ =1160кН) | -350*18 (N ₀ =1260кН) |
| | 23 | 09ГЭС-6 | | BCr3cn5-1 | | -550*360*20 | | — | — | -550*360*20 | | — | — | — | |
| | 24 | | | | | — | -550*360*24 | -630*450*27 | -630*450*31 | -800*500*26 | — | -550*360*24 | -630*450*27 | -630*450*31 | -800*500*26 |
| | 24 | 09ГЭС-6 | | BCr3cn5-1 | | L 100*7 (N=±147кН) | L 100*7 (N=±147кН) | L 100*7 (N=±147кН) | L 100*7 (N=±147кН) | L 100*7 (N=±147кН) | L 100*7 (N=±147кН) | L 100*7 (N=±147кН) | L 100*7 (N=±147кН) | L 100*7 (N=±147кН) | L 100*7 (N=±147кН) |
| Ш3 | — | | — | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | |
| Масса марки, кг | | | | 1580 | 1740 | 2170 | 2280 | 2760 | 1670 | 1820 | 2270 | 2390 | 2890 | 3130 | |

Указания приведены на докум 45КМ настоящего выпуска.

| | | | | | | | |
|-------------|------------|---------|------------------|---|-------------------------|------|--------|
| Зав. отд. | Белая | Шуф. | 1.424.3-7.5-25КМ | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Е1- и Е2- | Сталь | Лист | Листов |
| Н. констр. | Покрилова | Лисенко | | | Р | I | |
| М. констр. | Шудалов | Шуф. | | | | | |
| М. инж. пр. | Бельская | А.А.А. | | | ЦИНПРОЕКСТАЛЬИНСТРУКЦИЯ | | |
| Рук. пров. | Жиленкова | Жиленко | | | им. Мельникова | | |
| Проверил | Никольский | Колосов | | | | | |
| Цепил | Жиленкова | Жиленко | | | | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатической района (расчетная температура, °C) | | Марки ЕЗ - | | | | | Марки Е4 - | | | | | |
|-----------------|--------------------------|--|---|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | II ₁ , II ₅ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 5 | 9 | 09Г2С-6 | | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 40Ш2 |
| | 10; 11 | | | S14 | S14 | S18 | S20 | S25 | S14 | S14 | S18 | S20 | S25 | S25 |
| | 13 | | | -180 × 16 | -180 × 20 | -180 × 25 | -180 × 25 | -180 × 25 | -180 × 20 | -180 × 20 | -180 × 25 | -180 × 25 | -180 × 25 | -180 × 25 |
| | 15; 16 | BCr3nc6-1 | BCr3cn5-1 | -110 × 12 | -110 × 12 | -120 × 12 | -120 × 12 | -140 × 12 | -110 × 12 | -110 × 12 | -120 × 12 | -120 × 12 | -140 × 12 | -140 × 12 |
| | 17 | | | -220 × 12 | -220 × 12 | -240 × 12 | -240 × 12 | -280 × 12 | -220 × 12 | -220 × 12 | -240 × 12 | -240 × 12 | -280 × 12 | -280 × 12 |
| | 18 | | | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 |
| | 19 | BCr3nc6 | BCr3cn5 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 |
| Ш2 | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| 7 | 20 | 09Г2С-6 | | L 100 × 7 (N = ± 182 кН) | L 100 × 7 (N = ± 182 кН) | L 100 × 7 (N = ± 182 кН) | L 100 × 7 (N = ± 182 кН) | L 100 × 7 (N = ± 182 кН) | L 100 × 7 (N = ± 182 кН) | L 100 × 7 (N = ± 182 кН) | L 100 × 7 (N = ± 182 кН) | L 100 × 7 (N = ± 182 кН) | L 100 × 7 (N = ± 182 кН) | L 100 × 7 (N = ± 182 кН) |
| | 21 | BCr3nc6 | BCr3cn5 | C 24 | C 24 | C 27 | C 27 | C 30 | C 24 | C 24 | C 27 | C 27 | C 30 | C 30 |
| 8 | 22 | | | | | — | — | — | — | -400 × 25 (N ₀ = 1660 кН) | — | — | — | — |
| | 23 | BCr3nc6-1 | BCr3cn5-1 | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 900 кН) | -320 × 20 (N ₀ = 1160 кН) | -360 × 18 (N ₀ = 1260 кН) | — | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 900 кН) | -320 × 20 (N ₀ = 1160 кН) | -360 × 18 (N ₀ = 1260 кН) | — | — |
| | | | | -560 × 360 × 20 | — | — | — | — | -560 × 360 × 20 | — | — | — | — | — |
| | 24 | 09Г2С-6 | | — | -560 × 360 × 24 | -630 × 450 × 27 | -630 × 450 × 31 | -800 × 500 × 26 | — | -560 × 360 × 24 | -630 × 450 × 27 | -630 × 450 × 31 | -800 × 500 × 26 | -800 × 500 × 31 |
| | | | | L 100 × 7 (N = ± 147 кН) | L 100 × 7 (N = ± 147 кН) | L 100 × 7 (N = ± 147 кН) | L 100 × 7 (N = ± 147 кН) | L 100 × 7 (N = ± 147 кН) | L 100 × 7 (N = ± 147 кН) | L 100 × 7 (N = ± 147 кН) | L 100 × 7 (N = ± 147 кН) | L 100 × 7 (N = ± 147 кН) | L 100 × 7 (N = ± 147 кН) | L 100 × 7 (N = ± 147 кН) |
| Ш3 | | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | |
| Масса марки, кг | | | | 1750 | 1900 | 2360 | 2520 | 3040 | 1850 | 1920 | 2460 | 2630 | 3160 | 3440 |

Указания приведены на док. 45КМ настоящего выпуска.

| | | | |
|--------------|------------|------|--|
| Зав. отд | Белыев | Шелл | |
| Н. констр | Пачурин | Шелл | |
| И. констр | Шабалов | Шелл | |
| Ил. вв. пр. | Вольская | Шелл | |
| Рук. вв. пр. | Жукевичева | Шелл | |
| Проверил | Камарова | Шелл | |
| Исполнил | Жукевичева | Шелл | |

1.424.3-7.5-26KM

Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок ЕЗ - и Е4 -

| | | |
|--|------|--------|
| Ствол | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °C) | | Марки Е5 - | | | | | | Марки Е6 - | | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|---|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | | II ₄ , II ₅ и др. (t > -40) | I ₁ , I ₂ II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | 09Г2С-6 | | | | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | I 40ш1 | I 40ш2 | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 |
| 9 | | | | S12 | S14 | S18 | S20 | S25 | S25 | S12 | S14 | S18 | S20 | S25 | S25 |
| 10; 11 | | | | -180×16 | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×16 | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 |
| 13 | | | | -110×12 | -110×12 | -120×12 | -120×12 | -140×12 | -140×12 | -110×12 | -110×12 | -120×12 | -120×12 | -140×12 | -150×12 |
| 15; 16 | | | | -220×12 | -220×12 | -240×12 | -240×12 | -280×12 | -280×12 | -220×12 | -220×12 | -240×12 | -240×12 | -280×12 | -300×12 |
| 17 | BCr3nc6-1 | BCr3cn5-1 | | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 |
| 18 | | | | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 |
| 19 | BCr3nc6 | BCr3cn5 | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Ш2 | | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 7 | 20 | 09Г2С-6 | | L 100×7 (N=±182кН) | L 100×7 (N=±182кН) | L 100×7 (N=±182кН) | L 100×7 (N=±182кН) | L 100×7 (N=±182кН) | L 100×7 (N=±182кН) | L 100×7 (N=±164кН) | L 100×7 (N=±164кН) | L 100×7 (N=±164кН) | L 100×7 (N=±164кН) | L 100×7 (N=±164кН) | L 100×7 (N=164кН) |
| | 21 | | | C 24 | C 24 | C 27 | C 27 | C 30 | C 30 | C 24 | C 24 | C 27 | C 27 | C 30 | C 40 |
| | 22 | BCr3nc6 | BCr3cn5 | — | — | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | -400×25 (N ₀ =1710кН) | — | — | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | -400×25 (N ₀ =2150кН) |
| | 22 | BCr3nc6-1 | BCr3cn5-1 | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | -360×18 (N ₀ =1260кН) | — | — | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | -360×18 (N ₀ =1260кН) | — | — |
| | 23 | | | -560×360×20 | — | — | — | — | — | -560×360×20 | — | — | — | — | — |
| | 23 | | | — | -560×360×24 | -630×450×27 | -630×450×31 | -800×500×26 | -800×500×31 | — | -560×360×24 | -630×450×27 | -630×450×31 | -800×500×26 | -800×500×31 |
| | 24 | 09Г2С-6 | | L 100×7 (N=±147кН) | L 100×7 (N=±147кН) | L 100×7 (N=±147кН) | L 100×7 (N=±147кН) | L 100×7 (N=±147кН) | L 100×7 (N=±147кН) | L 100×7 (N=±132кН) | L 100×7 (N=±132кН) | L 100×7 (N=±132кН) | L 100×7 (N=±132кН) | L 100×7 (N=±132кН) | L 100×7 (N=±132кН) |
| | Ш3 | | | 8 | 9 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 |
| Масса марки, кг | | | | 1890 | 2090 | 2590 | 2760 | 3310 | 3610 | 1990 | 2170 | 2680 | 2870 | 3430 | 3860 |

Указания приведены на докум. 45 настоящего выпуска.

| | | | | | | | |
|--------------|-----------|----------|--|---|---|------|--------|
| Зав. отд. | Беляев | Ивант | | <h2 style="margin: 0;">1.424.3-7.5-27KM</h2> <p style="margin: 0;">Размеры деталей сварных швов и массы подкрановых частей колонн марки Е5 - и Е6 -</p> | Стая | Лист | Листов |
| Н. констр. | Поприлова | Ивант | | | Р | 1 | |
| Л. констр. | Шубалов | Ивант | | | ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ и.к. Мельникова | | |
| Ин. инж. пр. | Беленская | Ивант | | | | | |
| Рук. брэг. | Эйленкова | Ивант | | | | | |
| Проверил | Ломарова | Кочетков | | | | | |
| Исполнил | Эйленкова | Ивант | | | | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °C) | | Марки Е7 - | | | | | | Марки Е8 - | | | | | | |
|----------------|--------------------------|---|--|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | | II_1, II_2 и др. ($t \geq -40$) | I_1, I_2, II_2 и II_3 ($-40 > t \geq -55$) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 5 | 9 | 09Г2С-6 | | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | I 40ш1 | I 40ш2 | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | I 40ш1 | I 50ш1 | I 60ш1 |
| | 10; 11 | | | §12 | §14 | §18 | §20 | §25 | §25 | §12 | §12 | §16 | §18 | §25 | §25 | §25 |
| | 13 | | | -180*16 | -180*20 | -180*25 | -180*25 | -180*25 | -180*25 | -180*20 | -180*20 | -180*25 | -180*25 | -180*25 | -180*25 | -180*25 |
| | 15; 16 | BC73nc6-1 | BC73cn5-1 | -110*12 | -110*12 | -120*12 | -120*12 | -140*12 | -140*12 | -110*12 | -110*12 | -120*12 | -120*12 | -140*12 | -150*12 | -150*12 |
| | 17 | | | -220*12 | -220*12 | -240*12 | -240*12 | -280*12 | -280*12 | -220*12 | -220*12 | -240*12 | -240*12 | -280*12 | -300*12 | -300*12 |
| | 18 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 |
| | 19 | BC73nc6 | BC73cn5 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 |
| Ш2 | — | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| 7 | 20 | 09Г2С-6 | | L 100*7 (N=±158кН) | L 100*7 (N=±164кН) | L 100*7 (N=±164кН) | L 100*7 (N=±164кН) | L 100*7 (N=±164кН) | L 100*7 (N=±164кН) | L 90*7 (N=±146кН) | L 100*7 (N=±158кН) | L 100*7 (N=±158кН) | L 100*7 (N=±158кН) | L 100*7 (N=±158кН) | L 100*7 (N=±158кН) | L 100*7 (N=±158кН) |
| | 21 | — | | С24 | С24 | С27 | С27 | С30 | С30 | С24 | С24 | С27 | С27 | С30 | С40 | С40 |
| 8 | 22 | BC73nc6 | BC73cn5 | — | — | — | — | -400*25 (N ₀ =1660кН) | -400*25 (N ₀ =1710кН) | — | — | — | — | -400*25 (N ₀ =1660кН) | -400*25 (N ₀ =2150кН) | — |
| | | BC73nc6-1 | BC73cn5-1 | -320*14 (N ₀ =800кН) | -320*14 (N ₀ =900кН) | -320*20 (N ₀ =1160кН) | -360*18 (N ₀ =1260кН) | — | — | -320*14 (N ₀ =800кН) | -320*14 (N ₀ =900кН) | -320*20 (N ₀ =1160кН) | -360*18 (N ₀ =1260кН) | — | — | -400*20 (N ₀ =2260кН) |
| | 23 | — | | -560*360*20 | — | — | — | — | — | -560*360*20 | — | — | — | — | — | — |
| | 24 | 09Г2С-6 | | — | -560*360*24 | -630*450*27 | -630*450*31 | -800*500*26 | -800*500*31 | — | -560*360*24 | -630*450*27 | -630*450*31 | -800*500*26 | -800*500*31 | -900*630*46 |
| | | | | L 100*7 (N=128кН) | L 100*7 (N=±132кН) | L 100*7 (N=±132кН) | L 100*7 (N=±132кН) | L 100*7 (N=±132кН) | L 100*7 (N=±132кН) | L 90*7 (N=±118кН) | L 100*7 (N=±128кН) | L 100*7 (N=±128кН) | L 100*7 (N=±128кН) | L 100*7 (N=±128кН) | L 100*7 (N=±128кН) | L 100*7 (N=±128кН) |
| Ш5 | — | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 12 | |
| Масса марки кг | | | | 2060 | 2280 | 2810 | 3000 | 3580 | 3920 | 2120 | 2330 | 2870 | 3080 | 3710 | 4180 | 4890 |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | |
|-------------|------------|----|
| Зав. отд. | Беляев | ММ |
| Н. контр. | Лопухово | ММ |
| Т. констр. | Шубалов | ММ |
| Т. мех. пр. | Бельская | ММ |
| Рук. впае. | Эсипенкова | ММ |
| Приверил | Комарова | ММ |
| Испитал | Эсипенкова | ММ |

1.424.3-7.5-28KM

Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Е7 - и Е8 -

| | | |
|---|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | 1 | 1 |
| ЦИНПРОЕКТАЛЬПРОЕКТИРУЮЩАЯ им. Мельникова | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °C) | | Марки Е9 - | | | | | Марки Е10 - | | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|---|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------------|
| | | II ₄ , II ₅ и др. (t > -40) | II ₁ , II ₂ , II ₃ и II ₃ (-40 > t > -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | 9 | 09Г2С-6 | | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 50Ш1 | I 45Е2 | I 35Ш1 | I 55Е1 | I 40Ш1 | I 50Ш1 |
| 10; 11 | \$12 | \$16 | | | \$18 | \$25 | \$25 | \$16 | \$16 | \$20 | \$22 | \$25 | \$25 | |
| 15 | -180 × 20 | -180 × 25 | | | -180 × 25 | -180 × 25 | -180 × 25 | -180 × 20 | -180 × 25 | -180 × 25 | -180 × 25 | -180 × 25 | -180 × 25 | -180 × 25 |
| 15; 16 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -110 × 12 | -120 × 12 | -120 × 12 | -140 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -120 × 12 | -150 × 12 | -140 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | |
| 17 | | | -220 × 12 | -240 × 12 | -240 × 12 | -280 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -240 × 12 | -300 × 12 | -280 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | |
| 18 | | | \$12 | \$12 | \$12 | \$12 | \$12 | \$12 | \$12 | \$12 | \$12 | \$12 | \$12 | |
| 19 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | \$25 | \$25 | \$25 | \$25 | \$25 | \$25 | \$25 | \$25 | \$25 | \$25 | \$25 | |
| ш2 | — | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| 7 | 20 | 09Г2С-6 | | L 100 × 7 (N = ± 158 кН) | L 100 × 7 (N = ± 158 кН) | L 100 × 7 (N = ± 158 кН) | L 100 × 7 (N = ± 158 кН) | L 100 × 7 (N = ± 152 кН) | L 100 × 7 (N = ± 152 кН) | L 100 × 7 (N = ± 152 кН) | L 100 × 7 (N = ± 152 кН) | L 100 × 7 (N = ± 152 кН) | L 100 × 7 (N = ± 152 кН) | |
| | 21 | | | С 24 | С 27 | С 27 | С 30 | С 40 | С 30 | С 27 | С 40 | С 30 | С 40 | |
| | 22 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | — | — | — | -400 × 25 (N ₀ = 1660 кН) | -400 × 25 (N ₀ = 2150 кН) | — | — | — | -400 × 25 (N ₀ = 1660 кН) | -400 × 25 (N ₀ = 2150 кН) | |
| | 22 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -320 × 14 (N ₀ = 900 кН) | -320 × 20 (N ₀ = 1160 кН) | -360 × 18 (N ₀ = 1260 кН) | — | — | -360 × 14 (N ₀ = 1200 кН) | -320 × 20 (N ₀ = 1160 кН) | -400 × 16 (N ₀ = 1650 кН) | — | -400 × 20 (N ₀ = 2260 кН) | |
| 8 | 23 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | — | — | — | — | — | -630 × 320 × 23 | — | — | — | — | |
| | 24 | 09Г2С-6 | | -560 × 360 × 24 | -630 × 450 × 27 | -630 × 450 × 31 | -800 × 500 × 26 | -800 × 500 × 31 | — | -630 × 450 × 27 | -710 × 400 × 27 | -800 × 500 × 26 | -800 × 500 × 31 | -800 × 630 × 46 |
| | ш3 | — | | L 100 × 7 (N = ± 128 кН) | L 100 × 7 (N = ± 128 кН) | L 100 × 7 (N = ± 128 кН) | L 100 × 7 (N = ± 128 кН) | L 100 × 7 (N = ± 123 кН) | L 100 × 7 (N = ± 123 кН) | L 100 × 7 (N = ± 123 кН) | L 100 × 7 (N = ± 123 кН) | L 100 × 7 (N = ± 123 кН) | L 100 × 7 (N = ± 123 кН) | |
| Масса марки, кг | | | 2440 | 3000 | 3210 | 3860 | 4350 | 2820 | 3100 | 3600 | 3940 | 4500 | 5280 | |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | |
|-------------|------------|-----|
| Зав. отд. | Белрев | Шиб |
| Н. инж. П. | Панфилова | Шиб |
| В. инж. Ш. | Шиб | Шиб |
| И. инж. пр. | Бельская | Шиб |
| Рук. орг. | Жигленкова | Шиб |
| Проверил | Лямарова | Шиб |
| Исполнил | Жигленкова | Шиб |

1.424.3-7.5-29KM

Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Е9 - и Е10 -

| | | |
|---|------|--------|
| Стандия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦИНПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °C) | | Марки Е11- | | | | | Марки Е12- | | | | | Марки Е13 | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | | И ₄ , И ₅ одр. (t > -40) | И ₁ , И ₂ , И ₂ и И ₃ (-40 > t > -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 5 | 9 | 09Г2С-6 | | И4562 | И5062 | И40ш1 | И50ш1 | И60ш1 | И4562 | И5062 | И40ш1 | И50ш1 | И60ш1 | И4562 | И5062 | И40ш1 | И50ш1 | И60ш1 |
| | 10, 11 | | | И16 | И20 | И20 | И25 | И25 | И16 | И18 | И20 | И25 | И25 | И16 | И18 | И20 | И25 | И25 |
| | 13 | | | -180-20 | -180-25 | -180-25 | -180-25 | -180-25 | -180-20 | -180-25 | -180-25 | -180-25 | -180-25 | -180-25 | -180-20 | -180-25 | -180-25 | -180-25 |
| | 15; 16 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -150-12 | -150-12 | -140-12 | -150-12 | -150-12 | -150-12 | -150-12 | -150-12 | -140-12 | -150-12 | -150-12 | -150-12 | -140-12 | -150-12 | -150-12 |
| | 17 | | | -300-12 | -300-12 | -280-12 | -300-12 | -300-12 | -300-12 | -300-12 | -280-12 | -300-12 | -300-12 | -300-12 | -300-12 | -280-12 | -300-12 | -300-12 |
| | 18 | | | И12 | И12 | И12 | И12 | И12 | И12 | И12 | И12 | И12 | И12 | И12 | И12 | И12 | И12 | И12 |
| | 19 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | И25 | И25 | И25 | И25 | И25 | И25 | И25 | И25 | И25 | И25 | И25 | И25 | И25 | И25 | И25 |
| Ш2 | — | | И2 | И2 | И2 | И2 | И2 | И2 | И2 | И2 | И2 | И2 | И2 | И2 | И2 | И2 | И2 | |
| 7 | 20 | 09Г2С-6 | | Л100-7 (N=±152кН) | Л100-7 (N=±152кН) | Л100-7 (N=±152кН) | Л100-7 (N=±152кН) | Л100-7 (N=±152кН) | Л90-7 (N=±140кН) | Л100-7 (N=±158кН) | Л100-7 (N=±158кН) | Л100-7 (N=±158кН) | Л100-7 (N=±158кН) | Л90-7 (N=±146кН) | Л100-7 (N=±158кН) | Л100-7 (N=±158кН) | Л100-7 (N=±158кН) | Л100-7 (N=±158кН) |
| | 21 | | | С30 | С40 | С30 | С40 | С40 | С30 | С40 | С30 | С40 | С40 | С30 | С40 | С30 | С40 | С40 |
| 8 | 22 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | — | — | -400-25 (N ₀ =1660кН) | -400-25 (N ₀ =2150кН) | — | — | -400-25 (N ₀ =1660кН) | -400-25 (N ₀ =2150кН) | — | — | — | — | -400-25 (N ₀ =1660кН) | -400-25 (N ₀ =2150кН) | — |
| | | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -360-14 (N ₀ =1200кН) | -400-12 (N ₀ =1520кН) | — | — | -400-20 (N ₀ =2250кН) | -360-14 (N ₀ =1200кН) | -400-12 (N ₀ =1520кН) | — | — | -400-20 (N ₀ =2250кН) | -360-14 (N ₀ =1200кН) | -400-12 (N ₀ =1520кН) | — | — | -400-20 (N ₀ =2250кН) |
| | 23 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | -630-320-22 | -710-360-25 | — | — | — | -630-320-22 | -710-360-25 | — | — | — | -630-320-22 | -710-360-25 | — | — | — |
| | 24 | 09Г2С-6 | | — | — | -800-500-26 | -800-500-31 | -800-530-46 | — | — | -800-500-26 | -800-500-31 | -800-530-46 | — | — | -800-500-26 | -800-500-31 | -800-530-46 |
| | | | | Л100-7 (N=±123кН) | Л100-7 (N=±123кН) | Л100-7 (N=±123кН) | Л100-7 (N=±123кН) | Л100-7 (N=±123кН) | Л90-7 (N=±113кН) | Л100-7 (N=±128кН) | Л100-7 (N=±123кН) | Л100-7 (N=±128кН) | Л100-7 (N=±128кН) | Л100-7 (N=±128кН) | Л90-7 (N=±118кН) | Л100-7 (N=±128кН) | Л100-7 (N=±128кН) | Л100-7 (N=±128кН) |
| Ш3 | — | | 8 | 8 | 8 | 10 | 12 | 8 | 8 | 8 | 10 | 12 | 8 | 8 | 8 | 10 | 12 | |
| Масса марки, кг | | | | 2930 | 3420 | 4060 | 4670 | 5480 | 2970 | 3500 | 4180 | 4820 | 5660 | 3090 | 3630 | 4330 | 4990 | 5870 |

Указания приведены по докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | |
|-------------|-----------|-----|
| Зав. отд. | Беляев | Ш/Н |
| Н. констр. | Панфилова | Ш/Н |
| И. констр. | Шудалов | Ш/Н |
| И. инж. пр. | Бельская | Ш/Н |
| Рук. вале. | Жиленкова | Ш/Н |
| Лазаренко | Кажарова | Ш/Н |
| Пестяков | Жилежкова | Ш/Н |

1.424.3-7.5-30КМ

Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок Е11-; Е12- и Е13-

| | | |
|--|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) | | Марки И1- | | | Марки И2- | | | Марки И3- | | | Марки И4- | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|--|-------------------|-------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | И ₄ , И ₅ и др. (t > -40) | И ₁ , И ₂ , И ₃ и И ₃ (-40 > t > 65) | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | | |
| 4 | 9 | 09Г2С-6 | | И 3562 | И 30Ш1 | И 30Ш2 | И 3562 | И 30Ш1 | И 30Ш2 | И 3562 | И 30Ш1 | И 30Ш2 | И 3562 | И 30Ш1 | И 30Ш2 | | |
| | 10; 11 | | | §12 | §12 | §14 | §12 | §12 | §14 | §12 | §12 | §14 | §12 | §12 | §14 | | |
| | 15 | | | -160×16 | -160×16 | -160×16 | -160×25 | -160×25 | -160×25 | -160×16 | -160×16 | -160×16 | -160×25 | -160×25 | -160×25 | | |
| | 14 | ВСтЗпс6-1 | | ВСтЗсп5-1 | | -400×20 | -360×20 | -360×20 | -400×20 | -360×20 | -360×20 | -400×20 | -360×20 | -360×20 | -360×20 | | |
| | 15; 18 | | | | | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | |
| | 16 | | | | | -140×12 | -110×12 | -110×12 | -140×12 | -110×12 | -110×12 | -140×12 | -110×12 | -110×12 | -140×12 | -110×12 | -110×12 |
| | 17 | ВСтЗпс6 | | ВСтЗсп5 | | -280×12 | -220×12 | -220×12 | -280×12 | -220×12 | -220×12 | -280×12 | -220×12 | -220×12 | -220×12 | | |
| | 19 | | | | | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | |
| Ш2 | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | | |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | Л 90×6 (N=±120кН) | Л 90×6 (N=±121кН) | Л 90×6 (N=±121кН) | Л 90×6 (N=±120кН) | Л 90×6 (N=±121кН) | Л 90×6 (N=±121кН) | Л 90×6 (N=±120кН) | Л 90×6 (N=±121кН) | Л 90×6 (N=±121кН) | Л 90×6 (N=±121кН) | Л 90×6 (N=±128кН) | Л 90×6 (N=±128кН) | | |
| | 21 | ВСтЗпс6 | ВСтЗсп5 | С 30 | С 24 | С 24 | С 30 | С 24 | С 24 | С 30 | С 24 | С 24 | С 30 | С 24 | С 24 | | |
| 8 | 22 | ВСтЗпс6-1 | | ВСтЗсп5-1 | | -250×12 (N ₀ =610кН) | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -250×12 (N ₀ =610кН) | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -250×12 (N ₀ =610кН) | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -250×12 (N ₀ =610кН) | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) |
| | 23 | | | | | -500×250×20 | -560×360×20 | — | -500×250×20 | -560×360×20 | — | -500×250×20 | -560×360×20 | — | -500×250×20 | -560×360×20 | — |
| | 09Г2С-6 | | | | — | — | -560×360×24 | — | — | -560×360×24 | — | — | -560×360×24 | — | — | -560×360×24 | |
| | | | | | Л 90×6 (N=±84кН) | Л 90×6 (N=±84кН) | Л 90×6 (N=±84кН) | Л 90×6 (N=±84кН) | Л 90×6 (N=±84кН) | Л 90×6 (N=±84кН) | Л 90×6 (N=±84кН) | Л 90×6 (N=±84кН) | Л 90×6 (N=±84кН) | Л 90×6 (N=±84кН) | Л 90×6 (N=±89кН) | Л 90×6 (N=±89кН) | Л 90×6 (N=±89кН) |
| Ш3 | | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | | |
| Масса марки, кг | | | | 1290 | 1460 | 1600 | 1390 | 1570 | 1720 | 1420 | 1620 | 1770 | 1520 | 1730 | 1890 | | |

Указания приведены на дакум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | | | | | | | |
|-------------|-----------|------|--|------------------|---|-------------------------|------|--------|
| Зав. отд. | Беляев | И.И. | | 1.424.3-7.5-31КМ | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок И1-; И2-; И3- и И4- | Стандия | Лист | Листов |
| И.контр. | Панфилова | И.И. | | | | Р | 1 | |
| И.контр. | Шудалов | И.И. | | | | ЦНИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ | | |
| И.инж. пр. | Бельская | В.И. | | | | им. Мельникова | | |
| Дир. бр-га. | Жиленкова | В.И. | | | | | | |
| Проверил | Натарова | В.И. | | | | | | |
| Исполнил | Жиленкова | В.И. | | | | | | |

| № узла | Позиция, аббревиатурные шдв | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) | | Марки И5- | | | Марки И6- | | | Марки И7- | | | |
|-----------------|-----------------------------|---|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------------|
| | | II ₁ , II ₃ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | |
| 4 | 9 | 09Г2С-6 | | I 356P | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 356P | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 356P | I 30Ш1 | I 4561 | |
| | 10 и 11 | | | 512 | 512 | 514 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 514 |
| | 13 | | | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 16 |
| | 14 | | | -400 × 20 | -360 × 20 | -360 × 20 | -400 × 20 | -360 × 20 | -360 × 20 | -400 × 20 | -360 × 20 | -500 × 20 | -500 × 20 |
| | 15 и 18 | BC73nc6-1 | | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | -512 | -512 | 512 | |
| | 16 | | | BC73nc5-1 | -140 × 12 | -110 × 12 | -110 × 12 | -140 × 12 | -110 × 12 | -110 × 12 | -140 × 12 | 110 × 12 | -150 × 12 |
| | 17 | | | -280 × 12 | -220 × 12 | -220 × 12 | -280 × 12 | -220 × 12 | -220 × 12 | -280 × 12 | -220 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 |
| | 19 | BC73nc6 | BC73nc5 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 | 525 |
| | Ш1 | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | L 90 × 6 (N = ± 127 кН) | L 90 × 6 (N = ± 128 кН) | L 90 × 6 (N = ± 128 кН) | L 90 × 6 (N = ± 120 кН) | L 90 × 6 (N = ± 128 кН) | L 90 × 6 (N = ± 128 кН) | L 90 × 6 (N = 113 кН) | L 90 × 6 (N = ± 128 кН) | L 90 × 6 (N = ± 128 кН) | |
| | 21 | BC73nc6 | BC73nc5 | C 30 | C 24 | C 24 | C 30 | C 24 | C 24 | C 30 | C 24 | C 30 | |
| 8 | 22 | BC73nc6-1 | BC73nc5-1 | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 900 кН) | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 900 кН) | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -360 × 14 (N ₀ = 1060 кН) | |
| | 23 | | | -500 × 250 × 20 | -560 × 360 × 20 | — | -500 × 250 × 20 | -560 × 360 × 20 | — | -500 × 250 × 20 | -560 × 360 × 20 | -560 × 360 × 20 | |
| | 24 | 09Г2С-6 | | — | — | -560 × 360 × 24 | — | — | -560 × 360 × 24 | — | — | — | |
| | | Ш3 | | | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 84 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 79 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) |
| Масса марки, кг | | | | 1560 | 1780 | 1950 | 1650 | 1890 | 2050 | 1690 | 1940 | 2200 | |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | | | | | | | |
|--------------|------------|---------|------------------|---|---|------|--------|--|
| Зав. отд. | Бегель | И.И. | 1.424.3-7.5-32KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей калонн марок И5- и И6- и И7- | Стандия | Лист | Листов | |
| Н. контр. | Панфилова | И.И. | | | Р | 1 | | |
| Ин. констр. | Шудов | И.И. | | | ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | | |
| Ин. инж. пр. | Бельская | И.И. | | | | | | |
| Рук. вве. | Жульенкова | И.И. | | | | | | |
| Проберил | Катарава | Колесни | | | | | | |
| Исполнил | Жульенкова | И.И. | | | | | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) | | Марки И8 - | | | | Марки И9 - | | | | Марки И10 - | | | |
|-----------------|--------------------------|---|---|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| | | II ₁ , II ₂ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | | 09Г2С-6 | | 9 | I 3562 | I 30Ш1 | I 4561 | I 5061 | I 3562 | I 4062 | I 4562 | I 5061 | I 3562 | I 4062 | I 4562 |
| 10; 11 | §12 | | | §12 | §14 | §16 | §12 | §12 | §14 | §16 | §12 | §12 | §14 | §16 | |
| 4 | 13 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 25 | | |
| | 14 | -400 × 20 | -360 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 | -400 × 20 | -450 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 | -400 × 20 | -450 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 | | |
| | 15; 18 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | | |
| | 16 | 8Ст3псб-1 | 8Ст3сп5-1 | -140 × 12 | -110 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -140 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -140 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 |
| | 17 | -280 × 12 | -220 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -280 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -280 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | | |
| | 19 | 8Ст3псб | 8Ст3сп5 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | |
| | Ш2 | — | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| | 6 | 09Г2С-6 | L 80×6 (N ± 105 кН) | L 90×6 (N ± 128 кН) | L 90×6 (N ± 127 кН) | L 90×6 (N ± 123 кН) | L 80×6 (N ± 98 кН) | L 90×6 (N ± 120 кН) | L 90×6 (N ± 127 кН) | L 90×6 (N ± 128 кН) | L 75×6 (N ± 92 кН) | L 90×6 (N ± 113 кН) | L 90×6 (N ± 141 кН) | L 90×6 (N ± 142 кН) | |
| 21 | 8Ст3псб | 8Ст3сп5 | С 30 | С 24 | С 30 | С 40 | С 30 | С 30 | С 30 | С 40 | С 30 | С 30 | С 40 | | |
| 8 | 22 | 8Ст3псб-1 | 8Ст3сп5-1 | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 14 (N ₀ = 800 кН) | -360 × 14 (N ₀ = 1060 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1370 кН) | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 12 (N ₀ = 850 кН) | -360 × 14 (N ₀ = 1200 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1370 кН) | -250 × 12 (N ₀ = 610 кН) | -320 × 12 (N ₀ = 850 кН) | -360 × 14 (N ₀ = 1200 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1370 кН) |
| | 23 | 8Ст3псб | 8Ст3сп5 | — | — | — | -630 × 360 × 24 | — | — | -630 × 320 × 22 | -630 × 360 × 24 | — | — | -630 × 320 × 22 | -630 × 360 × 24 |
| | | 8Ст3псб-1 | 8Ст3сп5-1 | -500 × 250 × 20 | -560 × 360 × 20 | -560 × 320 × 20 | — | -500 × 250 × 20 | -560 × 280 × 20 | — | — | -500 × 250 × 20 | -560 × 280 × 20 | — | — |
| | 24 | 09Г2С-6 | L 80×6 (N ± 74 кН) | L 90×6 (N ± 89 кН) | L 90×6 (N ± 89 кН) | L 90×6 (N ± 89 кН) | L 80×6 (N ± 69 кН) | L 90×6 (N ± 84 кН) | L 90×6 (N ± 89 кН) | L 90×6 (N ± 89 кН) | L 75×6 (N ± 64 кН) | L 90×6 (N ± 79 кН) | L 90×6 (N ± 98 кН) | L 90×6 (N ± 98 кН) | |
| | Ш3 | — | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | |
| Масса марки, кг | | 1750 | 2050 | 2320 | 2690 | 1790 | 2150 | 2570 | 2760 | 1870 | 2260 | 2690 | 2890 | | |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | |
|-----------|-----------|------|
| Зав. отд | Беляев | И.И. |
| Н констр | Панфилова | И.И. |
| Л констр | Шубалов | И.И. |
| Инж. пр. | Бельская | Э.И. |
| Инж. впр. | Жуленкова | Л.И. |
| Проектир | Котарова | В.И. |
| Исполнил | Жуленкова | Л.И. |

1.424.3-7.5-33KM

Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок И8 - ; И9 - и И10 -

| | | |
|--|------|--------|
| Стандия | Лист | Листов |
| Р | 1 | |
| ЦНИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °C) | | Марки И11- | | | Марки И12- | | | Марки И13- | | | |
|-----------------|--------------------------|---|-----------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------|
| | | I _н , I _с и др (t > -40) | | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| | | 4 | 9 | 09Г2С-6 | | I 4062 | I 4562 | I 5061 | I 4062 | I 4562 | I 5062 | I 4062 | I 4562 |
| 10; 11 | §12 | | §14 | | | §16 | §12 | §14 | §16 | §12 | §14 | §16 | |
| 13 | -160 × 16 | | -160 × 16 | | | -160 × 16 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 25 | -160 × 16 | -160 × 16 | -160 × 16 | |
| 14 | -450 × 20 | | -500 × 20 | | | -550 × 20 | -450 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 | -450 × 20 | -500 × 20 | -550 × 20 | |
| 15; 18 | BC73 псб-1 | | BC73сп5-1 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | |
| 16 | | | | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | -150 × 12 | |
| 17 | | | | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | -300 × 12 | |
| 19 | BC73 псб | | BC73сп5 | §25 | -§25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | |
| ш2 | — | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | L 90 × 6 (N = ± 113 кН) | L 90 × 6 (N = ± 134 кН) | L 90 × 6 (N = ± 141 кН) | L 80 × 6 (N = ± 99 кН) | L 90 × 6 (N = ± 127 кН) | L 90 × 6 (N = ± 142 кН) | L 80 × 6 (N = ± 105 кН) | L 90 × 6 (N = ± 127 кН) | L 90 × 6 (N = ± 142 кН) | |
| | 21 | BC73 псб | BC73сп5 | С30 | С30 | С40 | С30 | С30 | С40 | С30 | С30 | С40 | |
| 8 | 22 | BC73 псб-1 | BC73сп5-1 | -320 × 12 (N ₀ = 850 кН) | -360 × 14 (N ₀ = 1200 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1370 кН) | -320 × 12 (N ₀ = 850 кН) | -360 × 14 (N ₀ = 1200 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1520 кН) | -320 × 12 (N ₀ = 850 кН) | -360 × 14 (N ₀ = 1200 кН) | -400 × 12 (N ₀ = 1370 кН) | |
| | 23 | BC73 псб | BC73сп5 | — | -630 × 320 × 22 | -630 × 360 × 24 | — | -630 × 320 × 22 | -710 × 360 × 25 | — | -630 × 320 × 22 | -630 × 360 × 24 | |
| | | BC73 псб-1 | BC73сп5-1 | -560 × 280 × 20 | — | — | -560 × 280 × 20 | — | — | -560 × 280 × 20 | — | — | |
| | 24 | 09Г2С-6 | | L 90 × 6 (N = ± 79 кН) | L 90 × 6 (N = ± 93 кН) | L 90 × 6 (N = ± 98 кН) | L 80 × 6 (N = ± 69 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 98 кН) | L 80 × 6 (N = ± 74 кН) | L 90 × 6 (N = ± 89 кН) | L 90 × 6 (N = ± 98 кН) | |
| ш3 | — | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | |
| Масса марки, кг | | | | 2310 | 2760 | 2960 | 2390 | 2890 | 3320 | 2430 | 2950 | 3170 | |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | | | | | | |
|-------------|------------|------|------------------|---|--|------|--------|
| Зав. отд | Беляев | И.И. | 1.424.3-7.5-34КМ | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок И11-; И12- и И13- | Студия | Лист | Листов |
| И. контр. | Панфилова | И.И. | | | Р | 1 | |
| И. констр. | Шубалов | И.И. | | | | | |
| И. инж. пр. | Бельская | И.И. | | | ЦНИПРОЕКТАСТАЛЬИНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |
| Рук. брвс. | Жульжидова | И.И. | | | | | |
| Проверил | Комарава | И.И. | | | | | |
| Исполнил | Жульжидова | И.И. | | | | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °C) | | Марки И14- | | | | Марки И15- | | | | | Марки И16- | | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|--|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------|
| | | $И_4, И_5$ удр. ($t \geq -40$) | I_1, I_2, II_2 и II_3 ($-40 > t \geq -65$) | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | | |
| | | 09Г2С-6 | | I 3562 | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 3562 | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | I 3562 | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | |
| 4 | 9 | | | I 3562 | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 3562 | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | I 3562 | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | |
| | 10; 11 | | | §12 | §14 | §14 | §16 | §12 | §12 | §14 | §16 | §16 | §12 | §12 | §14 | §16 | §16 | |
| | 13 | | | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 | -180*32 |
| | 14 | | | -400*20 | -360*20 | -360*20 | -400*20 | -400*20 | -360*20 | -360*20 | -400*20 | -400*20 | -400*20 | -360*20 | -360*20 | -400*20 | -400*20 | -400*20 |
| | 15; 18 | | | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 | §12 |
| | 16 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -140*12 | -110*12 | -110*12 | -120*12 | -140*12 | -110*12 | -110*12 | -120*12 | -120*12 | -140*12 | -110*12 | -110*12 | -120*12 | -120*12 | -120*12 |
| | 17 | | | -280*12 | -220*12 | -220*12 | -240*12 | -280*12 | -220*12 | -220*12 | -240*12 | -240*12 | -280*12 | -220*12 | -220*12 | -240*12 | -240*12 | -240*12 |
| | 19 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 | §25 |
| Ш2 | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | L 90*6 (N=±140кН) | L 90*6 (N=±141кН) | L 90*6 (N=±141кН) | L 90*6 (N=±143кН) | L 90*7 (N=±148кН) | L 90*6 (N=±149кН) | L 90*6 (N=±149кН) | L 90*7 (N=±150кН) | L 90*7 (N=±150кН) | L 90*7 (N=±148кН) | L 90*6 (N=±149кН) | L 90*6 (N=±149кН) | L 90*7 (N=±150кН) | L 90*7 (N=±150кН) | |
| | 21 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | С30 | С24 | С24 | С27 | С30 | С24 | С24 | С27 | С27 | С30 | С24 | С24 | С27 | С27 | |
| 8 | 22 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -250*12 (N ₀ =610кН) | -320*14 (N ₀ =800кН) | -320*14 (N ₀ =900кН) | -320*20 (N ₀ =1160кН) | -250*12 (N ₀ =610кН) | -320*14 (N ₀ =800кН) | -320*14 (N ₀ =900кН) | -320*20 (N ₀ =1160кН) | -320*18 (N ₀ =1260кН) | -250*12 (N ₀ =610кН) | -320*14 (N ₀ =800кН) | -320*14 (N ₀ =900кН) | -320*20 (N ₀ =1160кН) | -320*20 (N ₀ =1160кН) | |
| | 23 | | | -500*250*20 | -560*360*20 | — | — | -500*250*20 | -560*360*20 | — | — | — | — | -500*250*20 | -560*360*20 | — | — | — |
| | 24 | 09Г2С-6 | | L 90*6 (N=±98кН) | L 90*6 (N=±98кН) | L 90*6 (N=±98кН) | L 90*6 (N=±98кН) | L 90*7 (N=±103кН) | L 90*6 (N=±103кН) | L 90*6 (N=±103кН) | L 90*7 (N=±103кН) | L 90*7 (N=±103кН) | L 90*7 (N=±103кН) | L 90*7 (N=±103кН) | L 90*6 (N=±103кН) | L 90*6 (N=±103кН) | L 90*7 (N=±103кН) | L 90*7 (N=±103кН) |
| | Ш3 | | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | |
| Масса марки, кг | | | | 1310 | 1500 | 1610 | 1960 | 1400 | 1550 | 1690 | 2090 | 2210 | 1470 | 1630 | 1780 | 2200 | 2200 | |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | | | | | | | |
|-------------|-------------|------|------------------|--|--|------|--------|--|
| Зав. отд | Белаяев | И.И. | 1.424.3-7.5-35KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрепных частей колонн марок И14-; И15- и И16- | Листов | Лист | Листов | |
| Н. контр. | Панфилова | И.И. | | | Р | 1 | 1 | |
| И. констр. | Шувапов | И.И. | | | ЦНИИПРОЕКТИСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | | |
| И. инж. пр. | Белёвская | И.И. | | | | | | |
| Рук. бриг. | Жульковская | И.И. | | | | | | |
| Проверил | Кожарова | И.И. | | | | | | |
| Исполнил | Житенкава | И.И. | | | | | | |

| № узла | Позиция обозначения шва | Марка стали для климатического района (расчётная температура, °C) | | | | Марки И17- | | | | | | Марки И18- | | | | |
|-----------------|---------------------------------|---|-------------|---|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------|----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------|---------|---|
| | | \bar{t}_1, \bar{t}_2 и др. ($t > -40$) | | $\bar{t}_1, \bar{t}_2, \bar{t}_3$ и др. ($-40 > t > -65$) | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | | \bar{t}_1, \bar{t}_2 | \bar{t}_3 | $\bar{t}_1, \bar{t}_2, \bar{t}_3$ | \bar{t}_4 | | | | | | | | | | | |
| 4 | 9 | 09Г2С-6 | | I 35Б2 | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | I 40ш1 | I 35Б2 | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | | |
| | 10; 11 | | | S12 | S12 | S14 | S16 | S16 | S16 | S12 | S12 | S14 | S16 | S16 | | |
| | 13 | | | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | |
| | 14 | | | -400×20 | -380×20 | -360×20 | -400×20 | -400×20 | -450×20 | -400×20 | -360×20 | -360×20 | -400×20 | -400×20 | | |
| | 15; 18 | ВСтЗпсб-1 ВСтЗсп5-1 | | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | | |
| | 16 | | | -140×12 | -110×12 | -110×12 | -120×12 | -120×12 | -140×12 | -140×12 | -110×12 | -110×12 | -120×12 | -120×12 | | |
| | 17 | | | -280×12 | -220×12 | -220×12 | -240×12 | -240×12 | -280×12 | -280×12 | -220×12 | -220×12 | -240×12 | -240×12 | | |
| | 19 | ВСтЗпсб ВСтЗсп5 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | |
| ш2 | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | L 90×6 (N=±133кН) | L 90×6 (N=±149кН) | L 90×6 (N=±149кН) | L 90×7 (N=±150кН) | L 90×7 (N=±150кН) | L 90×7 (N=±153кН) | L 90×6 (N=±127кН) | L 90×6 (N=±149кН) | L 90×6 (N=±149кН) | L 90×7 (N=±150кН) | L 90×7 (N=±150кН) | | |
| | 21 | ВСтЗпсб ВСтЗсп5 | C 30 | C 24 | C 24 | C 27 | C 27 | C 30 | C 30 | C 24 | C 24 | C 27 | C 27 | | | |
| | 22 | ВСтЗпсб-1 ВСтЗсп5-1 | | - | - | - | - | - | -400×25 (N ₀ =1660кН) | - | - | - | - | - | | |
| 23 | -250×12 (N ₀ =610кН) | | | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | -360×18 (N ₀ =1260кН) | - | -250×12 (N ₀ =610кН) | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | -360×18 (N ₀ =1260кН) | | | |
| 8 | 23 | 09Г2С-6 | | -500×250×20 | -560×360×20 | - | - | - | - | -500×250×20 | -560×360×20 | - | - | | | |
| | 24 | | | - | - | -560×360×24 | -630×450×27 | -830×450×31 | 800×500×26 | - | - | -560×360×24 | -630×450×27 | -630×450×31 | | |
| | ш3 | | | L 90×6 (N=±93кН) | L 90×6 (N=±103кН) | L 90×6 (N=±103кН) | L 90×7 (N=±103кН) | L 90×7 (N=±103кН) | L 90×7 (N=±103кН) | L 90×6 (N=±89кН) | L 90×6 (N=±103кН) | L 90×6 (N=±103кН) | L 90×7 (N=±103кН) | L 90×7 (N=±103кН) | | |
| Масса марки, кг | | | | 1500 | 1710 | 1860 | 2300 | 2440 | 2890 | 1580 | 1790 | 1960 | 2420 | 2560 | | |

Указания приведены на докум.45 настоящего выпуска.

| | | | | | | | | |
|-----------|----------|------|--|------------------|---|--|------|------|
| Заб. отд. | Белая | 44/4 | | 1.424.3-7.5-36KM | Размеры деталей сборных швов и массы подкрановых частей колонн марок И17 и И18- | Стандия | лист | лист |
| Н. напр. | Павлово | 44/4 | | | | Р | 1 | |
| Бл. напр. | Шубалов | 44/4 | | | | | | |
| Бл. напр. | Вельская | 44/4 | | | | ЦНИИПРОЕКТАЛКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |
| Рук. брв. | Жилежаба | 44/4 | | | | 2210 45 | | |
| Проберил | Манараба | 44/4 | | Формат А3 | | | | |
| Исполтил | Жилежаба | 44/4 | | | | | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчётная температура, °C) | | Марки И19 - | | | | | Марки И20 - | | | |
|-----------------|--------------------------|---|--|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | | \bar{t}_4, \bar{t}_5 и др. ($t \geq -40$) | $\bar{t}_1, \bar{t}_2, \bar{t}_3$ ($-40 > t \geq -65$) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| | | 09Г2С-6 | | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | I 40ш1 | I 30ш1 | I 45ш2 | I 50ш2 | I 55ш1 |
| 4 | 9 | 09Г2С-6 | | I 30ш1 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | I 40ш1 | I 30ш1 | I 45ш2 | I 50ш2 | I 55ш1 |
| | 10; 11 | 09Г2С-6 | | S12 | S12 | S16 | S16 | S16 | S12 | S16 | S16 | S16 |
| | 13 | 09Г2С-6 | | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 |
| | 14 | 09Г2С-6 | | -360×20 | -360×20 | -400×20 | -400×20 | -450×20 | -360×20 | -500×20 | -550×20 | -600×20 |
| | 15; 16 | 09Г2С-6 | | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 |
| | 16 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -110×12 | -110×12 | -120×12 | -120×12 | -140×12 | -110×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 |
| | 17 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -220×12 | -220×12 | -240×12 | -240×12 | -280×12 | -220×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 |
| | 19 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 |
| Ш2 | — | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | L 90×6 (N=±149кН) | L 90×7 (N=±156кН) | L 90×7 (N=±157кН) | L 90×7 (N=±157кН) | L 90×7 (N=±160кН) | L 90×6 (N=±141кН) | L 90×7 (N=±155кН) | L 90×7 (N=±156кН) | L 90×7 (N=±157кН) |
| | 21 | 09Г2С-6 | | C 24 | C 24 | C 27 | C 27 | C 30 | C 24 | C 30 | C 40 | C 40 |
| 8 | 22 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | — | — | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | — | — | — | — |
| | 23 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | -360×18 (N ₀ =1260кН) | — | -320×14 (N ₀ =800кН) | -360×14 (N ₀ =1200кН) | -400×12 (N ₀ =1520кН) | -400×16 (N ₀ =1650кН) |
| | | ВСтЗпсб | ВСтЗсп5 | — | — | — | — | — | — | -630×320×22 | -710×360×25 | — |
| | 24 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп5-1 | -560×360×20 | — | — | — | — | -560×360×20 | — | — | — |
| | | 09Г2С-6 | | — | -560×360×24 | -630×450×27 | -630×450×31 | -300×500×26 | — | — | — | -710×400×27 |
| Ш3 | — | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | |
| Масса марки, кг | | | | 1860 | 2050 | 2510 | 2670 | 3150 | 1950 | 2440 | 2760 | 3050 |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | |
|-----------|------------|------|
| Заб отв | Бельяев | И.И. |
| И контр | Панфилова | И.И. |
| Эл констр | Шубалов | И.И. |
| Эл инж пр | Бельская | И.И. |
| Рук брига | Жиленькова | И.И. |
| Проберил | Комарова | И.И. |
| Испалпил | Жиленькова | И.И. |

1.424.3-7.5-37КМ

Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок И19 - и И20 -

| | | |
|---|------|--------|
| Стальная | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ИЦНИИПректСтальКонструкция им. Мельникова | | |

Формат А3

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчётная температура, °C) | | Марки И21- | | | | | Марки И22- | | | Марки И23- | | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|---|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|---------|
| | | И ₄ , И ₅ и др. (t ≥ -40) | И ₁ , И ₂ , И ₃ и И ₃ (-40 > t ≥ -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 4 | | |
| 4 | 9 | 09Г2С-6 | | I 40Б2 | I 45Б2 | I 50Б2 | I 40Ш1 | I 60Б1 | I 45Б2 | I 50Б2 | I 40Ш1 | I 45Б2 | I 50Б2 | I 40Ш1 | I 50Ш1 | | |
| | 10; 11 | | | S12 | S16 | S16 | S16 | S16 | S14 | S16 | S16 | S14 | S16 | S16 | S16 | S16 | |
| | 13 | | | -180×32 | -180×32 | -100×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 |
| | 14 | | | -450×20 | -500×20 | -550×20 | -450×20 | -650×20 | -500×20 | -550×20 | -450×20 | -500×20 | -550×20 | -450×20 | -550×20 | -450×20 | -550×20 |
| | 15; 18 | | | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | |
| | 16 | BCт Зпсб-1 | BCт Зсп 5-1 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -140×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -140×12 | -150×12 | -150×12 | -140×12 | -150×12 | -150×12 | |
| | 17 | | | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -280×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -280×12 | -300×12 | -300×12 | -280×12 | -300×12 | -280×12 | |
| | 19 | BCт Зпсб | BCт Зсп 5 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | |
| ш2 | — | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | L 90×6 (N ₀ ±128кН) | L 90×7 (N ₀ ±163кН) | L 90×7 (N ₀ ±163кН) | L 90×7 (N ₀ ±167кН) | L 90×7 (N ₀ ±165кН) | L 90×7 (N ₀ ±155кН) | L 90×7 (N ₀ ±163кН) | L 90×7 (N ₀ ±168кН) | L 90×6 (N ₀ ±141кН) | L 90×7 (N ₀ ±170кН) | L 100×7 (N ₀ ±174кН) | L 100×7 (N ₀ ±174кН) | | |
| | 21 | | | C 30 | C 30 | C 40 | C 30 | C 40 | C 30 | C 40 | C 30 | C 30 | C 40 | C 30 | C 40 | | |
| 8 | 22 | BCт Зпсб | BCт Зсп 5 | — | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | — | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | -400×25 (N ₀ =2150кН) | | |
| | | BCт Зпсб-1 | BCт Зсп 5-1 | -320×12 (N ₀ =850кН) | -360×14 (N ₀ =1200кН) | -400×12 (N ₀ =1520кН) | — | -400×18 (N ₀ =1970кН) | -360×14 (N ₀ =1200кН) | -400×12 (N ₀ =1520кН) | — | -360×14 (N ₀ =1200кН) | -400×12 (N ₀ =1520кН) | — | — | | |
| | 23 | BCт Зпсб | BCт Зсп 5 | — | -630×320×22 | -710×360×25 | — | — | — | -630×320×22 | -710×360×25 | — | — | -630×320×22 | -710×360×25 | | |
| | | BCт Зпсб-1 | BCт Зсп 5-1 | -560×280×20 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| | | | 09Г2С-6 | | — | — | — | -800×500×26 | -800×450×30 | — | — | -800×500×26 | — | — | -800×500×26 | -200×500×31 | |
| | 24 | | | L 90×6 (N ₀ ±89кН) | L 90×7 (N ₀ ±113кН) | L 90×7 (N ₀ ±113кН) | L 90×7 (N ₀ ±113кН) | L 90×7 (N ₀ ±113кН) | L 90×7 (N ₀ ±108кН) | L 90×7 (N ₀ ±113кН) | L 90×7 (N ₀ ±113кН) | L 90×7 (N ₀ ±113кН) | L 90×6 (N ₀ ±98кН) | L 90×7 (N ₀ ±116кН) | L 100×7 (N ₀ ±118кН) | L 100×7 (N ₀ ±118кН) | |
| ш3 | — | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | | |
| Масса марки, кг | | | | 2080 | 2530 | 2870 | 3420 | 3640 | 2610 | 2990 | 3580 | 2660 | 3100 | 3720 | 4240 | | |

Указания приведены на докум 45КМ настоящего выпуска.

| | | |
|-------------|-----------|------|
| Зав. отд | Беляев | М.Л. |
| Н. кантр | Локфилова | И.И. |
| Эл канстр | Шубалов | И.И. |
| Эл. инж. пр | Бельская | И.И. |
| Рук. бриг. | Жиленкова | И.И. |
| Проберш | Ломарова | И.И. |
| Исполнил | Жиленкова | И.И. |

1.424.3-7.5-38КМ

Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок И21-; И22- и И23-

| | | |
|---|------|--------|
| Студия | лист | листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОЕКТИРОВАЛЬНИКОВ СТРОИТЕЛЬСТВА им. Мельникова | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчётная температура t) | | Марки И24- | | | | Марки И25- | | | | | Марки И26- | | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|---|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------|---------|
| | | II ₄ , II ₅ и др. (t > -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | | |
| 4 | 9 | 09Г2С-6 | | И 4561 | И 5061 | И 5561 | И 6061 | И 4561 | И 5061 | И 5561 | И 6061 | И 50Ш1 | И 4562 | И 5062 | И 5561 | И 6061 | | |
| | 10;11 | | | С14 | С16 | С16 | С16 | С14 | С16 | С16 | С16 | С16 | С14 | С16 | С16 | С16 | С16 | |
| | 13 | | | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 | -180×32 |
| | 14 | | | -500×20 | -550×20 | -600×20 | -650×20 | -500×20 | -550×20 | -600×20 | -650×20 | -550×20 | -500×20 | -550×20 | -600×20 | -650×20 | -600×20 | -650×20 |
| | 15;18 | | | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | С12 | | |
| | 16 | ВСтЗпс6-1 | ВСтЗсп5-1 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | |
| | 17 | | | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | |
| | 19 | ВСтЗпс6 | ВСтЗсп5 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | С25 | |
| Ш2 | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | |
| 6 | 20 | 09Г2С-6 | | Л 90×6 (N±120кН) | Л 90×6 (N±149кН) | Л 90×7 (N±164кН) | Л 100×7 (N±179кН) | Л 90×6 (N±113кН) | Л 90×6 (N±134кН) | Л 90×7 (N±164кН) | Л 100×7 (N±179кН) | Л 100×7 (N±181кН) | Л 90×6 (N±128кН) | Л 90×7 (N±156кН) | Л 100×7 (N±172кН) | Л 100×7 (N±180кН) | | |
| | 21 | ВСтЗпс6 | ВСтЗсп5 | С 30 | С 40 | С 40 | С 40 | С 30 | С 40 | С 40 | С 40 | С 40 | С 30 | С 40 | С 40 | С 40 | | |
| 8 | 22 | ВСтЗпс6-1 | ВСтЗсп5-1 | -360×14 (N ₀ =1060кН) | -400×12 (N ₀ =1370кН) | -400×16 (N ₀ =1650кН) | -400×18 (N ₀ =1970кН) | -360×14 (N ₀ =1060кН) | -400×12 (N ₀ =1370кН) | -400×16 (N ₀ =1650кН) | -400×18 (N ₀ =1970кН) | -400×25 (N ₀ =2150кН) | -360×14 (N ₀ =1200кН) | -400×12 (N ₀ =1520кН) | -400×16 (N ₀ =1650кН) | -400×18 (N ₀ =1970кН) | | |
| | 23 | ВСтЗпс6 | ВСтЗсп5 | — | 630×360×24 | — | — | — | 630×360×24 | — | — | — | — | 630×320×22 | 710×360×25 | — | | |
| | | ВСтЗпс6-1 | ВСтЗсп5-1 | -560×320×20 | — | — | — | -560×320×20 | — | — | — | — | — | — | — | — | | |
| | 24 | 09Г2С-6 | | — | — | -710×400×27 | -800×450×30 | — | — | — | -710×400×27 | -800×450×30 | -800×500×31 | — | — | -710×400×27 | -800×450×30 | |
| | | | | Л 90×6 (N±84кН) | Л 90×6 (N±103кН) | Л 90×7 (N±113кН) | Л 100×7 (N±123кН) | Л 90×6 (N±79кН) | Л 90×6 (N±93кН) | Л 90×7 (N±113кН) | Л 100×7 (N±123кН) | Л 100×7 (N±123кН) | Л 100×7 (N±123кН) | Л 90×6 (N±89кН) | Л 90×7 (N±108кН) | Л 100×7 (N±128кН) | Л 100×7 (N±123кН) | |
| Ш3 | | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 8 | 8 | 8 | 8 | | |
| Масса марки, кг | | | | 2560 | 2970 | 3550 | 4120 | 2840 | 3060 | 3660 | 4260 | 4550 | 2960 | 3450 | 3840 | 4410 | | |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | |
|-------------|-----------|--------|
| Зав. отд. | Белая | В.И.И. |
| Н. констр. | Памфилова | И.И.И. |
| Эл. констр. | Шубалов | И.И.И. |
| Эл. изобр. | Белая | И.И.И. |
| Руч. брига. | Жилекаба | И.И.И. |
| Проверш. | Каморова | И.И.И. |
| Исполнит. | Жилекаба | И.И.И. |

1.424.3-7.5-39KM

Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок И24 -; И25 - и И26 -

| | | |
|---|------|--------|
| Студия | Лист | Листов |
| □ | □ | 1 |
| ИИИИПРОЕКТАЛЬНИКОНСТРУКЦИОННАЯ ИМ. Мельникова | | |

| № узла | Позиция, обозначение шдб | Марка стали для климатического района (расчетная температура, С) | | Марки К1- | | | | | Марки К2- | | | | | | |
|-----------------|--------------------------|--|---|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------|
| | | II ₄ , II ₅ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t ≥ -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 5 | 9 10, 11 12 13 | 09Г2С-6 | | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 40Ш2 | |
| | | | | S25 | S25 | S28 | S28 | S28 | S25 | S22 | S28 | S28 | S28 | S28 | S28 |
| | | | | — | -100×25 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | — | -100×22 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | -150×28 |
| | | | | -180×20 | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 |
| | 15, 16 | ВСтЗпс6-1 | ВСтЗсп5-1 | -110×14 | -110×14 | -120×14 | -120×14 | -140×12 | -110×16 | -110×20 | -120×16 | -120×16 | -140×12 | -140×12 | |
| | -220×14 | | | -220×14 | -240×14 | -240×14 | -280×12 | -220×16 | -220×20 | -240×16 | -240×16 | -280×12 | -280×12 | | |
| | 17 | | | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | |
| | 18 | ВСтЗпс6 | ВСтЗсп5 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | |
| 19 | | | | | | | | | | | | | | | |
| ш2 | | | 14 | 14 | 14 | 14 | 12 | Сварное соединение типов Т7 или Т8 по ГОСТ 14771-76 | | | | | 12 | 12 | |
| 7 | 09Г2С-6 | | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | |
| | 21 | | С 24 | С 24 | С 27 | С 27 | С 30 | С 24 | С 24 | С 27 | С 27 | С 30 | С 30 | | |
| 8 | 22 | ВСтЗпс6 | ВСтЗсп5 | — | — | — | — | 400×25 (N ₀ =1660кН) | — | — | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | -400×25 (N ₀ =1710кН) | |
| | | ВСтЗпс6-1 | ВСтЗсп5-1 | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | -360×18 (N ₀ =1260кН) | — | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | -360×18 (N ₀ =1260кН) | — | — | |
| | 23 | | | -560×360×20 | — | — | — | -560×360×20 | — | — | — | — | — | | |
| | 09Г2С-6 | | | | — | -560×360×24 | -630×450×27 | -630×450×31 | -800×500×26 | — | -560×360×24 | -630×450×27 | -630×450×31 | -800×500×26 | -800×500×31 |
| | 24 | | | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | |
| ш3 | | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | |
| Масса марки, кг | | | | 2040 | 2190 | 2650 | 2770 | 3160 | 2130 | 2280 | 2760 | 2890 | 3280 | 3530 | |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | | | | | | | |
|-------------|-----------|------|--|------------------|--|-------------------------|------|--------|
| Зав. отд. | Белая | И.И. | | 1.424.3-7.5-40КМ | Размеры, деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок К1- и К2- | Страниц | Лист | Листов |
| Н. констр. | Панфилова | И.И. | | | | Р | 1 | |
| Эл. констр. | Шубалов | И.И. | | | | ИНИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ | | |
| Эл. инженер | Бельская | Э.И. | | | | им. Мельникова | | |
| Рук. бриг. | Жуленкова | Л.И. | | | | | | |
| Проберил | Комарова | Л.И. | | | | | | |
| Исполнил | Шубалева | И.И. | | | | | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчетная температура, t) | | Марки КЗ- | | | | | Марки К4- | | | | | | |
|-----------------|--------------------------|--|---|---------------------|--------------------|----------------------------------|----------------------------------|---|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------|----------------------------------|
| | | Д ₄ , Д ₅ и др (t ≥ -40) | Д ₁ , Д ₂ , Д ₂ и Д ₃ (-40 < t < -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 5 | 9 | 09Г2С-6 | | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 40Ш2 | |
| | 10; 11 | | | S25 | S20 | S28 | S28 | S28 | S25 | S25 | S25 | S28 | S28 | S28 | S28 |
| | 12 | | | — | -100×20 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | — | — | -150×25 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | -150×28 |
| | 13 | | | -180×20 | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 |
| | 15, 16 | ВСтЗпсб-1 ВСтЗсп5-1 | | -110×14 | -110×14 | -120×14 | -120×14 | -140×12 | -110×16 | -110×20 | -120×16 | -120×16 | -140×12 | -140×12 | |
| | 17 | | | -220×14 | -220×14 | -240×14 | -240×14 | -280×12 | -220×16 | -220×20 | -240×16 | -240×16 | -280×12 | -280×12 | |
| | 18 | ВСтЗпсб ВСтЗсп5 | | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | |
| | 19 | | | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | |
| Ш2 | — | | 14 | 14 | 14 | 14 | 12 | Сварное соединение типов Т7 или Т8 по ГОСТ 14771-76 | | | | | 12 | 12 | |
| 7 | 20 | 09Г2С-6 | | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | |
| | 21 | ВСтЗпсб ВСтЗсп5 | | C 24 | C 24 | C 27 | C 27 | C 30 | C 24 | C 24 | C 27 | C 27 | C 30 | C 30 | |
| 8 | 22 | | | ВСтЗпсб-1 ВСтЗсп5-1 | | — | — | — | — | 400×25 (N ₀ =1680кН) | — | — | — | — | -400×25 (N ₀ =1680кН) |
| | 22 | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | | | -320×20 (N ₀ =1160кН) | -360×18 (N ₀ =1260кН) | — | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | -360×18 (N ₀ =1260кН) | — | — | |
| | 23 | 09Г2С-6 | | -560×360×20 | — | — | — | — | -560×360×20 | — | — | — | — | — | |
| | 23 | | | — | -560×360×24 | -630×450×27 | -630×450×31 | -800×500×26 | — | -560×360×24 | -630×450×27 | -630×450×31 | -800×500×26 | -800×500×31 | |
| | 24 | — | | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | |
| Ш3 | — | | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | | |
| Масса марки, кг | | | | 2240 | 2300 | 2900 | 3030 | 3460 | 2320 | 2510 | 2940 | 3150 | 3580 | 3860 | |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | | | | | | |
|--------------|-----------|-----|------------------|---|--|------|--------|
| Зав. отд. | Белая | Ш/Ш | 1.424.3-7.5-41КМ | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок КЗ- и К4- | Студия | лист | листов |
| И. кантр. | Павлова | Ш/Ш | | | Р | 1 | |
| Эл. кантр. | Шубалов | Ш/Ш | | | ИНИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИОН. ич. Мельникова | | |
| Эл. инж. пр. | Бельская | Ш/Ш | | | Формат А3 | | |
| Рук. орг. | Жиленкова | Ш/Ш | | | | | |
| Проверил | Камарова | Ш/Ш | | | | | |
| Исполнил | Шубалов | Ш/Ш | | | | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчётная температура, °C) | | Марки К5- | | | | | Марки К6- | | | | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|---|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|------|
| | | II ₁ , II ₂ и др. (L ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₃ и II ₄ (-40 ≥ L ≥ -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | |
| 5 | 9 | 09Г2С-6 | | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 40Ш2 | | |
| | 10; 11 | | | S 22 | S 25 | S 25 | S 28 | S 28 | S 20 | S 25 | S 25 | S 28 | S 28 | S 28 | S 28 | |
| | 12 | | | — | — | -150×25 | -150×28 | -150×28 | — | — | -150×25 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | |
| | 13 | BC73nc6-1 BC73cn5-1 | | -180×20 | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | |
| | 15; 16 | | | -110×14 | -110×14 | -120×14 | -120×14 | -140×12 | -110×18 | -110×20 | -120×16 | -120×16 | -140×12 | -140×12 | -140×12 | |
| | 17 | | | -220×14 | -220×14 | -240×14 | -240×14 | -280×12 | -220×18 | -220×20 | -240×16 | -240×16 | -280×12 | -280×12 | -280×12 | |
| | 18 | | | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 |
| | 19 | | | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 |
| Ш2 | — | | 4 | 14 | 14 | 14 | 12 | Сборное соединение по ГОСТ 14771-76 | | | | | | 12 | 12 | |
| 7 | 20 | 09Г2С-6 | | L 110×8 (N ₀ ±168кН) | L 110×8 (N ₀ ±168кН) | L 110×8 (N ₀ ±168кН) | L 110×8 (N ₀ ±168кН) | L 110×8 (N ₀ ±168кН) | L 110×8 (N ₀ ±168кН) | L 110×8 (N ₀ ±168кН) | L 110×8 (N ₀ ±168кН) | L 110×8 (N ₀ ±168кН) | L 110×8 (N ₀ ±168кН) | L 110×8 (N ₀ ±168кН) | L 110×8 (N ₀ ±168кН) | |
| | 21 | BC73nc6 BC73cn5 | | C 24 | C 24 | C 27 | C 27 | C 30 | C 24 | C 24 | C 27 | C 27 | C 30 | C 30 | | |
| 8 | 22 | BC73nc6 BC73cn5 | | — | — | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | — | — | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | -400×25 (N ₀ =1710кН) | | |
| | | BC73nc6-1 BC73cn5-1 | | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | -360×18 (N ₀ =1260кН) | — | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | 360×18 (N ₀ =1260кН) | — | — | | |
| | 23 | — | | -560×360×20 | — | — | — | — | -560×360×20 | — | — | — | — | — | | |
| | | 09Г2С-6 | | — | -560×360×24 | -630×450×27 | -630×450×31 | -800×500×26 | — | -560×360×24 | -630×450×27 | -630×450×31 | -800×500×26 | -800×500×31 | | |
| | 24 | — | | L 110×8 (N ₀ ±147кН) | L 110×8 (N ₀ ±147кН) | L 110×8 (N ₀ ±147кН) | L 110×8 (N ₀ ±147кН) | L 110×8 (N ₀ ±147кН) | L 110×8 (N ₀ ±147кН) | L 110×8 (N ₀ ±147кН) | L 110×8 (N ₀ ±147кН) | L 110×8 (N ₀ ±147кН) | L 110×8 (N ₀ ±147кН) | L 110×8 (N ₀ ±147кН) | L 110×8 (N ₀ ±147кН) | |
| Ш3 | — | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 9 | 8 | | |
| Масса марки, кг | | | | 2370 | 2570 | 3070 | 3290 | 3750 | 2430 | 2720 | 3190 | 3410 | 3870 | 4190 | | |

Указания приведены на докум. 45KM настоящего выпуска.

| | | | | | | | |
|------------|-----------|--------|------------------|---|--|------|--------|
| Зав. отд. | Беляев | И.И.И. | 1.424.3-7.5-42KM | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок К5- и К6- | Страница | Лист | Листов |
| И.контр. | Панфилова | Л.И.И. | | | Р | 1 | 1 |
| Эл.контр. | Шубалов | И.И.И. | | | ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬИВСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |
| Эл.инж.пр. | Бельская | Л.И.И. | | | | | |
| Проберил | Комарова | Л.И.И. | | | | | |
| Исполнил | Шубалов | И.И.И. | | | | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчётная температура, °С) | | Марки К7- | | | | | | Марки К8- | | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|--|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | | \bar{t}_4, \bar{t}_5 и др. ($t \geq -40$) | $\bar{t}_1, \bar{t}_2, \bar{t}_3$ и др. ($-40 > t \geq -65$) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 5 | 9 | 09Г2С-6 | | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 40Ш2 | I 30Ш1 | I 30Ш2 | I 35Ш1 | I 35Ш2 | I 40Ш1 | I 50Ш1 |
| | 10; 11 | | | S20 | S25 | S25 | S28 | S28 | S28 | S18 | S22 | S25 | S25 | S28 | S28 |
| | 12 | | | — | — | -150×25 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | — | — | -100×25 | -150×25 | -150×28 | -150×28 |
| | 13 | | | -180×20 | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 |
| | 15; 16 | BCr3nc6-1 | BCr3cn5-1 | -110×14 | -110×14 | -120×14 | -120×14 | -140×12 | -140×12 | -110×18 | -110×20 | -120×16 | -120×16 | -140×12 | -150×12 |
| | 17 | | | -220×14 | -220×14 | -240×14 | -240×14 | -280×12 | -280×12 | -220×18 | -220×20 | -240×16 | -240×16 | -280×12 | -300×12 |
| | 18 | — | — | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 |
| | 19 | BCr3nc6 | BCr3cn5 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 |
| Ш2 | — | — | 14 | 14 | 14 | 14 | 12 | 12 | Сборное соединение типов 77 или Т8 по ГОСТ 14771-76 | | | | 12 | 12 | |
| 7 | 20 | 09Г2С-6 | | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) |
| | 21 | BCr3nc6 | BCr3cn5 | C 24 | C 24 | C 27 | C 27 | C 30 | C 30 | C 24 | C 27 | C 27 | C 30 | C 40 | |
| 8 | 22 | | | — | — | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | -400×25 (N ₀ =1710кН) | — | — | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | -400×25 (N ₀ =2150кН) |
| | 23 | BCr3nc6-1 | BCr3cn5-1 | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | 360×18 (N ₀ =1260кН) | — | — | -320×14 (N ₀ =800кН) | -320×14 (N ₀ =900кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | -360×18 (N ₀ =1260кН) | — | — |
| | | | | -560×360×20 | — | — | — | — | — | -560×360×20 | — | — | — | — | — |
| | 24 | 09Г2С 6 | | — | 560×360×24 | -630×450×27 | -630×450×31 | -800×500×26 | -800×500×31 | — | -560×360×24 | -630×450×27 | -630×450×31 | -800×500×26 | -800×500×31 |
| | | | | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) |
| Ш3 | — | — | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | |
| Масса марки, кг | | | | 2530 | 2780 | 3320 | 3550 | 4050 | 4380 | 2590 | 2880 | 3410 | 3600 | 4170 | 4650 |

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | | |
|--------------|------------|--------|---|
| Зав. отд. | Беляев | Шубаев | 1.424.3-7.5-43КМ |
| Н. контр. | Панфилова | Шубаев | |
| Зл. конст. | Шубаев | Шубаев | |
| Зл. инж. пр. | Бельская | Шубаев | |
| Рук. бриг. | Жилиенкова | Шубаев | |
| проберил | Камаева | Камшу | Размеры деталей, сварных швов и массы подкрановых частей колонн марок К7- и К8- |
| исполнил | Шубаева | Шубаев | |
| Стандия | Лист | Листов | ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова |
| 8 | | 1 | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчётная температура) | МАРКИ К9 - | | | | | МАРКИ К10 - | | | | | МАРКИ К11 - | | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|-----------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 5 | 9 | 09Г2С-6 | I 30ш2 | I 35ш1 | I 35ш2 | I 40ш1 | I 40ш2 | I 45ш2 | I 35ш1 | I 40ш1 | I 50ш1 | I 60ш1 | I 45ш2 | I 35ш1 | I 55ш1 | I 40ш1 | I 50ш1 | |
| | 10; 11 | | S 20 | S 25 | S 25 | S 28 | S 28 | S 25 | S 25 | S 28 | S 28 | S 28 | S 25 | S 25 | S 28 | S 28 | S 28 | |
| | 12 | | — | -100×25 | -150×25 | -150×28 | -150×28 | -100×25 | -100×25 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | -100×25 | -100×25 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | |
| | 13 | | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | |
| | 15; 16 | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп 5-1 | -110×14 | -120×14 | -120×14 | -140×12 | -140×12 | -150×12 | -120×16 | -140×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -120×14 | -150×12 | -140×12 | -150×12 |
| | 17 | | | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | S 12 | |
| | 18 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп 5 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 | S 25 |
| | Ш2 | — | — | 14 | 14 | 14 | 12 | 12 | 12 | Т7 или Т8 | 12 | 12 | 12 | 12 | 14 | 12 | 12 | 12 |
| 7 | 20 | 09Г2С-6 | | L 110×8 (N=±162кН) | L 110×8 (N=±162кН) | L 110×8 (N=±162кН) | L 110×8 (N=±162кН) | L 110×8 (N=±162кН) | L 100×8 (N=±157кН) | L 100×8 (N=±157кН) | L 100×8 (N=±157кН) | L 100×8 (N=±157кН) | L 100×8 (N=±157кН) | L 100×8 (N=±157кН) | L 100×8 (N=±157кН) | L 100×8 (N=±157кН) | L 100×8 (N=±157кН) | |
| | 21 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп 5 | С 24 | С 27 | С 27 | I 30 | С 30 | С 30 | С 27 | С 30 | С 40 | С 40 | С 30 | С 27 | С 40 | С 30 | С 40 |
| 8 | 22 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп 5 | — | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | -400×25 (N ₀ =1710кН) | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | -400×25 (N ₀ =2150кН) | — | — | — | — | -400×25 (N ₀ =1660кН) | -400×25 (N ₀ =2150кН) |
| | | ВСтЗпсб-1 | ВСтЗсп 5-1 | -320×14 (N ₀ =900кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | -350×18 (N ₀ =1260кН) | — | — | -360×14 (N ₀ =1200кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | — | — | -400×20 (N ₀ =2260кН) | -350×14 (N ₀ =1200кН) | -320×20 (N ₀ =1160кН) | -400×16 (N ₀ =1650кН) | — | — |
| | 23 | ВСтЗпсб | ВСтЗсп 5 | — | — | — | — | — | -630×320×22 | — | — | — | — | -630×320×22 | — | — | — | — |
| | 24 | 09Г2С-6 | | -560×360×24 | -630×450×27 | 630×450×31 | -800×500×26 | -800×500×31 | — | -630×450×27 | -800×500×26 | -800×500×31 | -800×630×46 | — | -630×450×27 | -710×400×27 | -800×500×26 | -800×500×31 |
| | | L 110×8 (N=±142кН) | L 110×8 (N=±142кН) | L 110×8 (N=±142кН) | L 110×8 (N=±142кН) | L 110×8 (N=±142кН) | L 100×8 (N=±137кН) | L 100×8 (N=±137кН) | L 100×8 (N=±137кН) | L 100×8 (N=±137кН) | L 100×8 (N=±137кН) | L 100×8 (N=±137кН) | L 100×8 (N=±137кН) | L 100×8 (N=±137кН) | L 100×8 (N=±137кН) | L 100×8 (N=±137кН) | L 100×8 (N=±137кН) | L 100×8 (N=±137кН) |
| ШЗ | — | — | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 12 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | |
| Масса маркц, кг | | | 2900 | 3540 | 3750 | 4340 | 4720 | 3300 | 3600 | 4410 | 4940 | 5710 | 3440 | 3720 | 4270 | 4580 | 5130 | |

* Сварное соединение типов Т7 и ЦТ по ГОСТ 14771-76

Указания приведены на докум. 45КМ настоящего выпуска.

| | | |
|-------------|------------|--------|
| Зав. отд. | Беляев | Шуваев |
| Н. контр. | Панфилова | Шуваев |
| Эл. констр. | Шуваев | Шуваев |
| Эл.мж пр. | Бельская | Шуваев |
| Рук. бриг. | Экиленкова | Шуваев |
| Проверил | Камарово | Шуваев |
| Исполнил | Шуваев | Шуваев |

1.424.3-7.5-44КМ

Размеры деталей, сварных швов и массы подбраных частей колонн марок К9 - ; К10 - и К11 -

| | | |
|---|------|--------|
| Сталь | лист | листов |
| Р | | 1 |
| ЦИНИПРОЕКТ СТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |

| № узла | Позиция, обозначение шва | Марка стали для климатического района (расчётная температура, °C) | | МАРКИ К12 - | | | | | | МАРКИ К13 - | | | | | |
|-----------------|--------------------------|---|---|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------|
| | | II ₁ , II ₂ и др. (t > -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 5 | 9 | 09Г2С-6 | | I 4562 | I 5062 | I 5561 | I 6061 | I 50Ш1 | I 60Ш1 | I 4562 | I 5062 | I 5561 | I 6061 | I 50Ш1 | |
| | 10;11 | | | S25 | S28 | S28 | S28 | S28 | S28 | S28 | S22 | S28 | S28 | S28 | S28 |
| | 12 | | | -100×25 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | -100×22 | -150×28 | -150×28 | -150×28 | -150×28 |
| | 13 | | | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×20 | -180×25 | -180×25 | -180×25 | -180×25 |
| | 15;16 | | | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | -150×12 | |
| | 17 | BCт3nc6-1 | BCт3cn5-1 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | -300×12 | |
| | 18 | | | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | S12 | |
| | 19 | BCт3nc6 | BCт3cn5 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | S25 | |
| Ш2 | | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | |
| 7 | 20 | 09Г2С-6 | | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | L 110×8 (N=±168кН) | |
| | 21 | | | C 30 | C 40 | C 40 | C 40 | C 40 | C 40 | C 40 | C 30 | C 40 | C 40 | C 40 | |
| 8 | 22 | BCт3nc6 | BCт3cn5 | — | | — | | -400×25 (N ₀ =2150кН) | | — | | — | | -400×25 (N ₀ =2150кН) | |
| | | BCт3nc6-1 | BCт3cn5-1 | -360×14 (N ₀ =1200кН) | -400×12 (N ₀ =1520кН) | -400×16 (N ₀ =1650кН) | -400×18 (N ₀ =1970кН) | — | -400×20 (N ₀ =2260кН) | -360×14 (N ₀ =1200кН) | -400×12 (N ₀ =1520кН) | -400×16 (N ₀ =1650кН) | -400×18 (N ₀ =1970кН) | — | |
| | 23 | BCт3nc6 | BCт3cn5 | -630×320×22 | -710×360×25 | — | — | — | — | -630×320×22 | -710×360×25 | — | — | — | |
| | | 09Г2С-6 | | — | — | -710×400×27 | -800×450×30 | -800×500×31 | -800×630×46 | — | — | -710×400×27 | -800×450×30 | -800×500×31 | |
| | 24 | | | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | L 110×8 (N=±147кН) | |
| Ш3 | | | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 12 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | | |
| Масса марки, кг | | | | 3590 | 4120 | 4450 | 5000 | 5330 | 6180 | 3660 | 4270 | 4610 | 5180 | 5530 | |

1. Узел 4 приведен на докум. 17КМ вып.1, узел 5 - на докум. 18КМ вып.1, узлы 6 и 7 - на докум. 19КМ вып.1; узел 8 - на докум. 20КМ вып.1.
 2. В строке с размером траверсы базы (поз. 22) дана допускаемое усилие отрыва в ветви N₀, соответствующее предельным нагрузкам, принятым в настоящем выпуске.
 3. Для колонн крайнего ряда сечение траверсы базы дана применительно к анкерным плиткам типов I, II и III; сечение траверсы базы для наружной ветви при анкерных плитках типа IV приведены на докум. 10КМ и 11КМ настоящего выпуска.
 4. Толщина плит (поз. 23) дана минимальная (после стражки), требуемая по расчету. Размеры плит даны в последовательности: L × B × S.

5. Масса марки дана с учётом наплавленного металла сварных швов (1% от массы основного металла).
 6. В массе марки колонн крайнего ряда не учтены детали крепления стеновых панелей.

| | | |
|-----------|-----------|------|
| Зав. отд | Беляев | И.И. |
| Н.контр | Ланфилова | И.И. |
| Гл.контр | Шубалов | И.И. |
| Зл.инж.пр | Бельская | И.И. |
| Рис.бриг | Жуленкова | И.И. |
| Првершил | Кочарова | И.И. |
| Испалнил | Щибалева | И.И. |

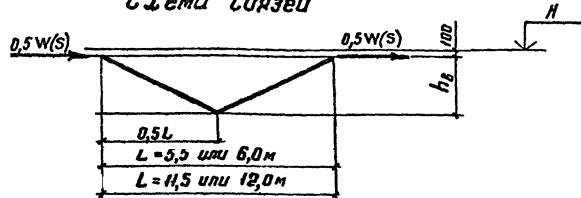
1.424.3-7.5-45KM

Размеры деталей, сборных швов и массы подкрановых частей колонн марок К12 - и К13 -

| | | |
|--------|------|--------|
| Стация | лист | листов |
| Р | | 1 |

ИНИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова

Схема связей



| Грузоподъемность (т) и режим работы крана | h _в м | Шаг колонн м | Марка связи | Сечение | | Марка стали | Расчетная сейсмичность зданий | | | |
|---|---------------------|-----------------|-------------|------------|--------------|-------------|---|--------------|------------|--------------|
| | | | | Эскиз | Состав | | Рейсисчисленные и рейсисчисленностью до 6 баллов включ. | | | |
| | | | | | | | 7, 8 и 9 баллов | | | |
| | | | | | | | W | N | S | H |
| | | | | | | | кН (тс) | | | |
| 10, 16, 16 ^{1/2} , средний тяжелый | 2,6 | 6 | C1 | Г | 2L 75*6 | ВСтЗпсБ | 128 (13,0) | ±84 (±8,6) | 134 (13,7) | ±89 (±9,1) |
| | | | C2 | | 2L 90*6 | | — | — | 232 (23,7) | ±154 (±15,7) |
| | | | C3 | | 2L 100*7 | | — | — | 369 (37,6) | ±244 (±24,9) |
| | | | C4 | | 2L 110*8 | | 255 (26,0) | ±139 (±14,2) | 259 (26,4) | ±141 (±14,4) |
| | | | C5 | | 2L 125*8 | | — | — | 384 (39,1) | ±209 (±21,3) |
| | | | C6 | | 2L 140*9 | | — | — | 593 (60,4) | ±323 (±32,9) |
| 20/5 средний, тяжелый; 32/5 легкий, средний | 3,0 | 6 | C7 | Г | 2L 90*6 | ВСтЗпсБ-1 | 157 (16,0) | ±111 (±11,3) | 191 (19,5) | ±135 (±13,8) |
| | | | C8 | | 2L 100*7 | | — | — | 302 (30,8) | ±214 (±21,8) |
| | | 12 | C9 | | 2L 110*8 | | 242 (24,7) | ±135 (±13,8) | 242 (24,7) | ±135 (±13,8) |
| | | | C10 | | 2L 125*8 | | 314 (32,0) | ±178 (±17,9) | 356 (36,3) | ±199 (±20,3) |
| | | | C11 | | 2L 140*9 | | — | — | 549 (56,0) | ±307 (±31,3) |
| 32/5 тяжелый; 30/12,5 легкий, средний, тяжелый | 3,45 | 6 | C12 | Г | 2L 90*6 | ВСтЗпсБ-1 | 156 (15,9) | ±119 (±12,1) | 156 (15,9) | ±119 (±12,1) |
| | | | C13 | | 2L 100*7 | | — | — | 246 (25,1) | ±187 (±19,1) |
| | | | C14 | | 2L 110*8 | | — | — | 365 (37,2) | ±278 (±28,3) |
| | | 12 | C15 | | 2L 125*8 | | 314 (32,0) | ±181 (±18,5) | 325 (33,1) | ±187 (±19,1) |
| | | | C16 | | 2L 140*9 | | — | — | 508 (51,8) | ±293 (±29,9) |
| C17 | 2L 160*10 | — | — | 820 (83,6) | ±473 (±48,2) | | | | | |

1. Схемы расположения связей приведены на докум 57КМ и 58КМ вып. 1.
2. Марки надкрановых связей следует принимать в зависимости от грузоподъемности крана и горизонтальной нагрузки на связь.
3. Материал листовых деталей для зданий, возводимых в климатических районах: II₁, II₂ и др (t < -40°C) - сталь марки ВСтЗкп2; I₁, I₂, II₂ и III₂ (-40°C > t > -65°C) - сталь марки ВСтЗпсБ-1.

Условные обозначения:

W (S) - допустимая нагрузка на связь (значения W соответствуют предельным нагрузкам принятым в настоящем выпуске)
N - соответствующее усилие в элементе связи.

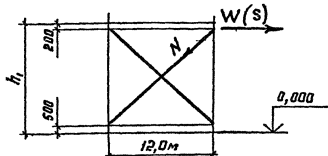
| | | |
|--------------|-----------|-----|
| Заб. отд. | Беляев | ММ |
| И. контр. | Пучилова | ММ |
| Эк. контр. | Шубалов | ММ |
| Эк. инж. пр. | Велиская | ММ |
| Рук. введ. | Челенкова | ЭЭМ |
| Проверил | Челенкова | ММ |
| Исполн. | Пучилова | ММ |

1.424.3-7.5-46КМ

Сортамент
надкрановых связей

| | | |
|--|------|--------|
| Станд. | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |

Схема связей (однопалосных)



Сортамент связей

Таблица 1

| h, м | Марка связи | Сечение | | Марка стали для климатического района (расчетная температура, °С) | Расчетная сейсмичность зданий | | | | |
|-----------|-------------|------------|------------|---|---|----------------|------------|------------|------------|
| | | Эскиз | Состав | | Несейсмические и сейсмические до 6 баллов включительно | | | | |
| | | | | | W | N | S | N | |
| | | | | $\bar{I}_1, \bar{I}_2, \bar{I}_3$ и др. ($\bar{t} \geq -40$) | $\bar{I}_1, \bar{I}_2, \bar{I}_3$ и др. ($-40 < \bar{t} < -65$) | 7,8 и 9 баллов | | | |
| | | | | | | кН (тс) | | | |
| 6,4 | C18 | Г | 2 L 160*10 | ВСт3пс 6-1 | ВСтЗсп 5-1 | 245 (25,0) | 272 (27,7) | 746 (76,0) | 825 (84,1) |
| 7,0 | C19 | | | | | 294 (30,0) | 333 (33,9) | 746 (76,0) | 842 (85,8) |
| 7,6 | C20 | | | | | 255 (26,0) | 294 (30,0) | 746 (76,0) | 859 (87,6) |
| 8,2 | C21 | | | | | 304 (31,0) | 359 (36,6) | 746 (76,0) | 879 (89,6) |
| 8,8 | C22 | | | | | 265 (27,0) | 320 (32,6) | 746 (76,0) | 900 (91,7) |
| 9,4 | C23 | | | | | 314 (32,0) | 387 (39,5) | 746 (76,0) | 920 (93,0) |
| 10,0 | C24 | | | | | 284 (29,0) | 360 (36,5) | 746 (76,0) | 943 (96,1) |
| 10,6 | C25 | | | | | 334 (34,0) | 433 (44,1) | 746 (76,0) | 966 (98,5) |
| 11,2 | C26 | 294 (30,0) | 391 (39,5) | 746 (76,0) | 991 (101) | | | | |
| 11,8 | C27 | 343 (35,0) | 468 (47,7) | 746 (76,0) | 1015 (104) | | | | |
| 12,4 | C28 | 314 (32,0) | 439 (44,7) | 746 (76,0) | 1041 (106) | | | | |
| 13,0 | C29 | 363 (37,0) | 520 (53,0) | 746 (76,0) | 1067 (109) | | | | |
| 13,6 | C30 | 324 (33,0) | 476 (48,5) | 746 (76,0) | 1095 (112) | | | | |
| Рас-тяжка | C89 | Г | L 75*6 | ВСт3пс 6 | ВСтЗсп 5 | — | 78 (8,0) | — | 94 (9,6) |

Условные обозначения:

h₁ - высота подкрановой части колонны;
 W(s) - допускаемая нагрузка на связь (значения W и S соответствуют предельным нагрузкам, принятым в настоящем выпуске);
 N - соответствующее усилие в элементе связи.

Таблица 2

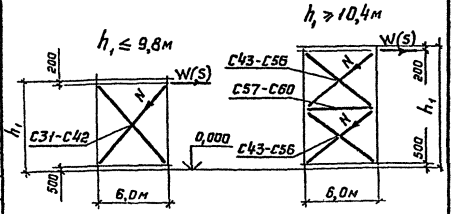
| Сечение подкрановой балки колонны | Расчетная сейсмичность зданий | | |
|---|--|---|----------|
| | Несейсмические и сейсмические до 6 баллов включительно | 7,8 и 9 баллов | |
| | | Повторяемость сейсмического воздействия | |
| | 1 | 2 | |
| Допускаемая горизонтальная нагрузка на подкрановую балку от связи | | | |
| W | S | | |
| кН (тс) | | | |
| I 3502 | 235 (24) | 402 (41) | 500 (51) |
| I 4062 | 294 (30) | 520 (53) | 657 (67) |
| I 4561 | 324 (33) | 608 (62) | 697 (71) |
| I 4562 | 363 (37) | 708 (72) | 746 (76) |
| I 5061; I 5062; I 5561; I 6061 | 363 (37) | 746 (76) | 746 (76) |
| I 30ш1 | 216 (22) | 402 (41) | 510 (52) |
| I 30ш2 | 235 (24) | 451 (46) | 569 (58) |
| I 35ш1 | 294 (30) | 638 (65) | 746 (76) |
| I 35ш2 | 324 (33) | 687 (70) | 746 (76) |
| I 40ш1; I 40ш2; I 50ш1; I 60ш1 | 363 (37) | 746 (76) | 746 (76) |

Указания приведены на докум. 49КМ, лист 2 настоящего выпуска.

| | | | | | | | |
|------------|------------|-------|------------------|---|----------|------|--------|
| Зав. отд. | Вяляев | М. С. | 1.424.3-7.5-47КМ | Сортамент подкрановых связей по крайнему ряду колонн с шагом 12 м | Страницы | Лист | Листов |
| И контр. | Гандришова | М. С. | | | Р | 1 | |
| Эл.контр. | Шубалов | М. С. | | | | | |
| Эл.инж.пр. | Бельская | М. С. | | | | | |
| Рук. драг. | Жилецкая | М. С. | | | | | |
| Проверил | Жилецкая | М. С. | | | | | |
| Исполнил | Камарова | М. С. | | | | | |

| h ₁ м | Марка связи | Сечение | | Марка стали для климатического района (расчётная температура) | Расчётная сейсмичность зданий | | | | | | |
|---------------------|-------------|-----------|------------|---|---|--------------|---|--------------|--------------|------------|------------|
| | | | | | 7,8 и 9 баллов | | | | | | |
| | | Эскиз | Состав | | Несейсмические и сейсмичностью до 6 баллов вкл. | | Повторяемость сейсмического воздействия | | | | |
| | | | | | W | N | 1 | | 2 | | |
| | | | | S | | N | | S | | N | |
| | | | | кН(тс) | | | | | | | |
| 6,8 | C 31 | II | 2L 100*7 | ВСтЗпс6-1 | ВСтЗсп5-1 | 245 (25,0) | 350 (35,7) | 542 (55,2) | 773 (78,0) | 638 (65,0) | 909 (92,7) |
| | C 32 | | 2L 125*8 | | | — | — | 746 (76,0) | 1059 (108) | 746 (76,0) | 1059 (108) |
| 7,4 | C 33 | | 2L 100*7 | | | 204 (20,0) | 441 (45,0) | 516 (52,6) | 773 (78,0) | 607 (61,9) | 909 (92,7) |
| | C 34 | | 2L 125*8 | | | — | — | 737 (75,1) | 1089 (112) | 746 (76,0) | 1118 (114) |
| 8,0 | C 35 | | 2L 110*8 | | | 255 (26,0) | 402 (41,0) | 611 (62,3) | 922 (93,1) | 720 (73,4) | 1138 (116) |
| | C 36 | | 2L 140*9 | | | — | — | 746 (76,0) | 1177 (120) | 746 (76,0) | 1177 (120) |
| 8,6 | C 37 | | 2L 125*8 | | | 304 (31,0) | 503 (51,3) | 668 (68,1) | 1089 (112) | 746 (76,0) | 1236 (126) |
| | C 38 | | 2L 140*9 | | | — | — | 746 (76,0) | 1236 (126) | — | — |
| 9,2 | C 39 | | 2L 125*8 | | | 265 (27,0) | 459 (46,8) | 637 (64,9) | 1089 (112) | 746 (76,0) | 1295 (132) |
| | C 40 | | 2L 140*9 | | | — | — | 746 (76,0) | 1295 (132) | — | — |
| 9,8 | C 41 | | 2L 125*8 | | | 314 (32,0) | 570 (58,1) | 607 (61,9) | 1089 (112) | 715 (72,9) | 1299 (132) |
| | C 42 | | 2L 140*9 | | | — | — | 746 (76,0) | 1354 (138) | 746 (76,0) | 1354 (138) |
| 10,4 | C 43 | 2L 90*6 | 284 (29,0) | 366 (37,3) | 462 (47,1) | 594 (60,5) | 543 (55,4) | 698 (71,2) | | | |
| | C 44 | 2L 110*8 | — | — | 746 (76,0) | 959 (97,8) | 746 (76,0) | 959 (97,8) | | | |
| 11,0 | C 45 | 2L 90*6 | 336 (34,0) | 439 (44,8) | 450 (45,9) | 594 (60,5) | 530 (54,0) | 698 (71,2) | | | |
| | C 46 | 2L 125*8 | — | — | 746 (76,0) | 981 (100) | 746 (76,0) | 981 (100) | | | |
| 11,6 | C 47 | 2L 90*6 | 294 (30,0) | 397 (40,5) | 439 (44,8) | 594 (60,5) | 517 (52,7) | 698 (71,2) | | | |
| | C 48 | 2L 125*8 | — | — | 746 (76,0) | 1010 (103) | 746 (76,0) | 1010 (103) | | | |
| 12,2 | C 49 | 2L 100*7 | 343 (35,0) | 476 (48,5) | 558 (56,9) | 773 (78,8) | 656 (66,9) | 909 (92,7) | | | |
| | C 50 | 2L 125*8 | — | — | 746 (76,0) | 1030 (105) | 746 (76,0) | 1030 (105) | | | |
| 12,8 | C 51 | 2L 100*7 | 314 (32,0) | 445 (45,4) | 544 (55,5) | 773 (78,8) | 641 (65,3) | 909 (92,7) | | | |
| | C 52 | 2L 125*8 | — | — | 746 (76,0) | 1059 (108) | 746 (76,0) | 1059 (108) | | | |
| 13,4 | C 53 | 2L 100*7 | 363 (37,0) | 529 (53,9) | 531 (54,1) | 773 (78,8) | 625 (63,7) | 909 (92,7) | | | |
| | C 54 | 2L 125*8 | — | — | 746 (76,0) | 1089 (111) | 746 (76,0) | 1089 (111) | | | |
| 14,0 | C 55 | 2L 100*7 | 324 (33,0) | 464 (47,3) | 517 (52,7) | 773 (78,8) | 609 (62,1) | 909 (92,7) | | | |
| | C 56 | 2L 125*8 | — | — | 739 (75,3) | 1089 (112) | 746 (76,0) | 1109 (113) | | | |
| - | C 57 | I | 2L 100*7 | 157 (16,0) | -157 (-16,0) | 157 (16,0) | -157 (-16,0) | 157 (16,0) | -157 (-16,0) | | |
| | C 58 | | 2L 125*8 | 363 (37,0) | -363 (-37,0) | 379 (38,6) | -379 (-38,6) | 379 (38,6) | -379 (-38,6) | | |
| | C 59 | | 2L 140*9 | — | — | 563 (57,4) | -563 (-57,4) | 563 (57,4) | -563 (-57,4) | | |
| | C 60 | 2L 160*10 | — | — | 746 (76,0) | -746 (-76,0) | 746 (76,0) | -746 (-76,0) | | | |

Схемы связей (одноплоскостные)



1. Общие указания приведены на докум. 49км, лист 2 настоящего выпуска.
2. Под марками связей C43-C56 подразумевается один ряд связей.

Условные обозначения:

h₁ - высота подкрановой части колонны;
 W(S) - допускаемая нагрузка на связь (значения W и S соответ-
 стуют предельным нагрузкам, принятым в настоящем выпуске);
 N - соответствующее усилие в элементе связи.

1.424.3-7.5-48KM

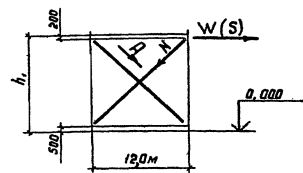
| | | |
|---|------|--------|
| Составлен подкрановых связей по крайнему ряду колонн с шагом 6м | | |
| Этап | Лист | Листов |
| Р | | 4 |
| УНИПРОЕКТАЛЬНИКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |

Сортамент ветвей связей

Таблица 1

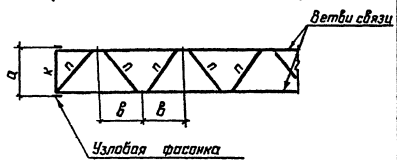
| h ₁ М | Марка связи | Сечение ветви | | Марка стали для климатического района (расчётная температура) | Расчётная сейсмичность зданий | | | | | | |
|---------------------|-------------|---|--|---|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | | | | 7,8 и 9 баллов | | | | | | |
| | | | | | Повторяемость сейсмического воздействия | | | | | | |
| | | | | | 6 баллов включ | | | | | | |
| Эскиз | Состав | II ₄ , II ₅ и др. (I ₇ > I ₄₀) | I ₁₋₂₁ , II ₂ и II ₃ (I ₇ > I ₄₀ > I ₇ > 63) | W | | N | | S | | N | |
| | | | | W | N | S | N | S | N | | |
| 6,4 | С 61 | [Эскиз] | L 110 × 8 | ВСтЗпс 6-1 | ВСтЗсп 5-1 | 245 (25,0) | 272 (27,7) | 436 (44,4) | 482 (49,1) | 512 (52,2) | 567 (57,8) |
| | — | | | | | — | 540 (55,0) | 597 (60,8) | 540 (55,0) | 597 (60,8) | |
| 7,0 | С 63 | [Эскиз] | L 110 × 8 | ВСтЗпс 6-1 | ВСтЗсп 5-1 | 294 (30,0) | 333 (33,9) | 427 (43,5) | 482 (49,1) | 502 (51,2) | 567 (57,8) |
| | — | | | | | — | 540 (55,0) | 609 (62,1) | 540 (55,0) | 609 (62,1) | |
| 7,6 | С 64 | [Эскиз] | L 140 × 9 | ВСтЗпс 6-1 | ВСтЗсп 5-1 | — | — | 540 (55,0) | 609 (62,1) | 540 (55,0) | 609 (62,1) |
| | С 65 | | | | | L 125 × 8 | 255 (26,0) | 294 (30,0) | 479 (48,8) | 552 (56,3) | 540 (55,0) |
| 8,2 | С 66 | [Эскиз] | L 140 × 9 | ВСтЗпс 6-1 | ВСтЗсп 5-1 | — | — | 540 (55,0) | 622 (63,4) | — | — |
| | С 67 | | | | | L 125 × 8 | 304 (31,0) | 359 (36,6) | 468 (47,7) | 552 (56,3) | 540 (55,0) |
| 8,8 | С 68 | [Эскиз] | L 140 × 9 | ВСтЗпс 6-1 | ВСтЗсп 5-1 | — | — | 540 (55,0) | 636 (64,9) | — | — |
| | С 69 | | | | | L 125 × 8 | 275 (28,0) | 332 (33,8) | 457 (46,6) | 552 (56,3) | 538 (54,8) |
| 9,4 | С 70 | [Эскиз] | L 140 × 9 | ВСтЗпс 6-1 | ВСтЗсп 5-1 | — | — | 540 (55,0) | 651 (66,4) | — | — |
| | С 71 | | | | | L 125 × 8 | 314 (32,0) | 387 (39,5) | 446 (45,5) | 552 (56,3) | 526 (53,6) |
| 10,0 | С 72 | [Эскиз] | L 140 × 9 | ВСтЗпс 6-1 | ВСтЗсп 5-1 | — | — | 540 (55,0) | 666 (67,9) | 540 (55,0) | 666 (67,9) |
| | С 73 | | | | | L 125 × 8 | 284 (29,0) | 360 (36,7) | 437 (44,5) | 552 (56,3) | 513 (52,3) |
| 10,6 | С 74 | [Эскиз] | L 140 × 9 | ВСтЗпс 6-1 | ВСтЗсп 5-1 | — | — | 540 (55,0) | 683 (69,6) | 540 (55,0) | 683 (69,6) |
| | С 75 | | | | | L 125 × 8 | 334 (34,0) | 433 (44,1) | 426 (43,4) | 552 (56,3) | 500 (51,0) |
| 11,2 | С 76 | [Эскиз] | L 140 × 9 | ВСтЗпс 6-1 | ВСтЗсп 5-1 | — | — | 534 (54,4) | 692 (70,5) | 540 (55,0) | 700 (71,3) |
| | С 77 | | | | | L 160 × 10 | — | — | 540 (55,0) | 700 (71,3) | — |
| 11,8 | С 78 | [Эскиз] | L 140 × 9 | ВСтЗпс 6-1 | ВСтЗсп 5-1 | 294 (30,0) | 391 (39,5) | 520 (53,0) | 692 (70,5) | 540 (55,0) | 717 (73,1) |
| | С 79 | | | | | L 160 × 10 | — | — | 540 (55,0) | 717 (73,1) | — |

Схема связей (двуэтажных)



Вид А

(Схема решётки связи)



Условные обозначения:

h₁ - высота подкрановой части колонны;
 W(s) - допустимая нагрузка на связь (на одну плоскость) - значения W и S соответствуют предельным нагрузкам, принятым в настоящем выпуске
 N - соответствующее усилие в элементе связи

| | | |
|-----------|-----------|------|
| Зав. атд. | Беляев | И.И. |
| И. инж. | Псирюлова | И.И. |
| Эл. инж. | Шубалов | И.И. |
| Инж. стр. | Белоская | И.И. |
| Рис. бр. | Желткова | И.И. |
| Проверил | Комарова | И.И. |
| Исполнил | Желткова | И.И. |

1.424.3-7.5-49KM

Сортамент подкрановых связей по средней ряду колонн

| | | |
|--|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |
| ДИППРОЕКТАВТОПРОЕКТИРОВАНИЕ им. Мельникова | | |

Продолжение табл. 1

| h, м | Марка связи | Сечение ветви | | Марка стали для климатического района (расчётная температура) | Расчётная сейсмичность зданий | | | | | | | |
|---------|-------------|---------------|----------|---|---|---|---|-----------|-----------|-----------|-----------|---|
| | | | | | Несейсмические и сейсмичностью до 6 баллов включ. | | 7, 8 и 9 баллов | | | | | |
| | | Эскиз | Состав | | II ₁ , II ₂ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t ≥ -65) | Повторяемость сейсмического воздействия | | 1 | | 2 | |
| | | | | | | | W | N | S | N | S | N |
| кН (тс) | | | | | | | | | | | | |
| 11,8 | С80 | Г | Л 140×9 | ВСтЗпсБ-1 | ВСтЗсп5-1 | 343(35,0) | 468(47,7) | 507(51,7) | 692(70,5) | 540(55,0) | 735(74,9) | |
| | С81 | | Л 160×10 | | | — | — | 540(55,0) | 735(74,9) | — | — | |
| 12,4 | С82 | Г | Л 140×9 | ВСтЗпсБ-1 | ВСтЗсп5-1 | 314(32,0) | 439(44,7) | 495(50,5) | 692(70,5) | 540(55,0) | 754(76,8) | |
| | С83 | | Л 160×10 | | | — | — | 540(55,0) | 754(76,8) | — | — | |
| 13,0 | С84 | Г | Л 140×9 | ВСтЗпсБ-1 | ВСтЗсп5-1 | 363(37,0) | 520(53,0) | 483(49,2) | 692(70,5) | 540(55,0) | 772(78,7) | |
| | С85 | | Л 160×10 | | | — | — | 540(55,0) | 772(78,7) | — | — | |
| 13,6 | С86 | Г | Л 140×9 | ВСтЗпсБ-1 | ВСтЗсп5-1 | 324(33,0) | 476(48,5) | 471(48,0) | 692(70,5) | 540(55,0) | 792(80,8) | |
| | С87 | | Л 160×10 | | | — | — | 540(55,0) | 792(80,8) | — | — | |

Таблица 2

Сортамент элементов решетки связей

| Сечение ветви | b, м | | Элемент „к“ | | Элемент „п“ при | | | | | | |
|---------------|------------|------------|-------------|---|-----------------|---|---------|---|---|---|---|
| | при a=1,5м | при a=2,0м | | | a=1,5м | | a=2,0м | | | | |
| | | | Сечение | Марка стали для климатического района (расчётная температура) | Сечение | Марка стали для климатического района (расчётная температура, °C) | Сечение | Марка стали для климатического района (расчётная температура, °C) | | | |
| | | | | | | | | | II ₁ , II ₂ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t ≥ -65) | II ₁ , II ₂ и др. (t ≥ -40) |
| Л 110×8 | ≤ 1,6 | < 2,1 | С 14 | ВСтЗкп2 | ВСтЗсп5 | Л 63×5 | ВСтЗкп2 | 09Г2С-6 | Л 75×6 | ВСтЗпсБ | ВСтЗсп5 |
| Л 125×8 | | | С 16 | ВСтЗпсБ-1 | ВСтЗсп5-1 | | | | | | |
| Л 140×9 | | | С 18 | | | | | | | | |
| Л 160×10 | | | С 20 | | | | | | | | |

1. Схемы расположения связей приведены на докум. 57КМ и 58КМ вып. 1.

2. Марки подкрановых связей следует принимать по табл. 1 на докум. 47КМ; таблице на докум. 48КМ и табл. 1 на докум. 49КМ настоящего выпуска в зависимости от высоты подкрановой части колонны и горизонтальной нагрузки W или S на связь (на одну плоскость); а также с учётом допусков нагрузки на подкрановую ветвь от связи (табл. 2 на докум. 47КМ и п. 7.3 пояснительной записки настоящего выпуска).

3. Связи рассчитаны по растяжению одной диагонали (условно принято, что вторая диагональ выключается из работы).

4. Материал листовых деталей для зданий, возводимых в климатических районах:

II₁, II₂ и др. (t ≥ -40°C) - сталь марки ВСтЗкп2; I₁, I₂, II₂ и II₃ (-40°C > t ≥ -65°C) - сталь марки ВСтЗсп5-1

5. Элемент „п“ решетки, соединяющей ветви двуплоскостных связей, следует крепить на силу 20 кН (2,0 тс).

| Вид профиля, ГОСТ | марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района (расчётная температура, °С) | | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|---|---|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|--|
| | \bar{L}_4, \bar{L}_5 и др. ($L \geq 40$) | $\bar{L}_1, \bar{L}_2, \bar{L}_3$ ($L > L_2 - 65$) | Обозначение и размер профиля | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | А1-1 | А1-2 | А2-1 | А2-2 | А3-1 | А3-2 | А3-3 | А4-1 | А4-2 | А4-3 | А4-4 | А4-5 | А5-1 | А5-2 | А5-3 | А5-4 | А5-5 | А6-1 | А6-2 | А6-3 | А6-4 | А6-5 | Б1-1 | Б1-2 | Б1-3 | Б1-4 | Б1-5 | | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74 | 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | | S8 | 85 | 85 | 100 | 100 | 116 | 116 | 116 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 126 | 126 | 126 | 126 | 126 | | | | | | | | |
| | | | S10 | 150 | | 176 | | 202 | | | 167 | | | | | 193 | | | | | | 220 | | | | | 188 | 188 | 188 | 188 | 188 | | |
| | | | S12 | | 205 | | 241 | | 277 | | | 229 | | | | | 265 | | | | | 301 | | | | | 200 | | | | | | |
| | | | S14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 267 | | | | | | |
| | | | S16 | | | | | | | 370 | | | 305 | | | | | | 354 | | | | | 402 | | | | | 344 | | | | |
| | | | S20 | | | | | | | | | | | 382 | 430 | | | | | 442 | 497 | | | | 502 | 565 | | | | 430 | | | |
| | | | S25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 537 | |
| | | | S50 | | | | | | | | | | | 59 | 59 | | | | | 59 | 59 | | | | | 59 | 59 | | | | | | |
| | | | S60 | | | | | | | 47 | | | | 71 | | | | | 71 | | | | | 71 | | | | | | | | | |
| | | | S80 | 83 | 83 | 83 | 83 | 83 | 83 | | | 94 | 94 | | | | 94 | 94 | | | | | 94 | 94 | | | | | | | | | |
| | ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71* | ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80 | S10 | 14 | 15 | 14 | 15 | 14 | 15 | 15 | 14 | 15 | 15 | 15 | 16 | 14 | 15 | 15 | 15 | 15 | 16 | 14 | 15 | 15 | 15 | 16 | 51 | 53 | 55 | 55 | 55 | | |
| | ВСтЗпс6 ГОСТ 380-71* | ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71* | S25 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 42 | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 | 42 | 37 | 37 | 37 | 37 | 42 | 110 | 110 | 116 | 116 | 116 | | |
| Всего масса металла, кг | | | | 349 | 405 | 390 | 456 | 432 | 508 | 585 | 407 | 470 | 523 | 588 | 642 | 449 | 522 | 588 | 664 | 725 | 491 | 573 | 651 | 739 | 808 | 549 | 618 | 703 | 789 | 896 | | | |

1. Спецификация- составлена без запаса на припуски и отходы. Для опорных плит баз колонн вместо толщины, требуемой по расчёту, заказана ближайшая большая толщина, рекомендуемая к применению сокращённым сортаментом листовой горячекатаной стали.

2. В спецификации учтён расход стали на фасонки связей (лист S8 мм).

3. В спецификации для колонн крайних рядов не учтён расход на детали крепления стеновых панелей (в частности, на С20 для элемента, показанного в пояснительной записке п 7.7 вып. 1).

4. В спецификации дан расход стали на траверсы баз применительно к анкерным плиткам типов I, II и III. Расход стали на анкерные плитки базы в спецификации не учтён.

| | | |
|--------------|-----------|-----|
| Заб. отд. | Беляев | Шел |
| Н. кант. | Панфилова | Шел |
| Эл. констр. | Шубалов | Шел |
| Эл. инж. пр. | Бельская | Шел |
| Руч. боев. | Жиленкова | Шел |
| Пробирщик | Комарова | Шел |
| Исполнит. | Шубаева | Шел |

1. 424.3-7.5 - 50KM

Спецификация стали для надкрановых частей колонн марок от А1- до А6- и Б1-

| | | |
|--|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОЕКТИСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района (расчётная температура, °С) | | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|--|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|----|
| | II ₄ , II ₅ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t ≥ -65) | Обозначение и размер профиля | 62-1 | 62-2 | 62-3 | 62-4 | 62-5 | 63-1 | 63-2 | 63-3 | 63-4 | 63-5 | 61-1 | 61-2 | 61-3 | 61-4 | 61-5 | 62-1 | 62-2 | 62-3 | 62-4 | 62-5 | 63-1 | 63-2 | 63-3 | 63-4 | 63-5 | | | |
| Сталь листобая ГОСТ 19903-74* | 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | | S 10 | 218 | 218 | 218 | 218 | 218 | 247 | 247 | 247 | 247 | 247 | 188 | 188 | 188 | 188 | 188 | 218 | 218 | 218 | 218 | 218 | 247 | 247 | 247 | 247 | 247 | | | |
| | | | S 12 | 232 | | | | | 264 | | | | | | 200 | | | | | 232 | | | | | 264 | | | | | | |
| | | | S 14 | | 309 | | | | | | 352 | | | | | | 267 | | | | | 309 | | | | | | 352 | | | |
| | | | S 16 | | | 398 | | | | | | 452 | | | | | | 344 | | | | | 398 | | | | | | 452 | | |
| | | | S 20 | | | | 497 | | | | | | | | 565 | | | | | 430 | | | | | 497 | | | | | 565 | |
| | | | S 25 | | | | | | 622 | | | | | | | 707 | | | | | 537 | | | | | 622 | | | | 707 | |
| | | | S 42 | | | | | | | | | | | | | | | | 49 | 49 | | | | | 49 | 49 | | | | 49 | 49 |
| | | | S 50 | | | | | | | | | | | | | | 59 | 59 | 59 | | | 59 | 59 | 59 | | | 59 | 59 | 59 | | |
| ВСтЗкп2* ГОСТ 380-71 | | ВСтЗсп5-1 ТУ 44-1-3023-80 | S 10 | 51 | 53 | 55 | 55 | 55 | 51 | 53 | 55 | 55 | 55 | 51 | 53 | 55 | 55 | 55 | 51 | 53 | 55 | 55 | 55 | 51 | 53 | 55 | 55 | 55 | | | |
| ВСтЗпсб* ГОСТ 380-71 | | ВСтЗсп 5 ГОСТ 380-71* | S 25 | 110 | 110 | 116 | 116 | 116 | 110 | 110 | 116 | 116 | 116 | 83 | 83 | 89 | 89 | 89 | 83 | 83 | 89 | 89 | 89 | 83 | 83 | 89 | 89 | 89 | | | |
| Всего масса металла, кг | | | 61 | 690 | 787 | 886 | 1011 | 672 | 762 | 870 | 983 | 1125 | 581 | 650 | 735 | 811 | 918 | 643 | 722 | 819 | 908 | 1033 | 704 | 794 | 902 | 1005 | 1147 | | | | |

Указания приведены на докум. 50КМ настоящего выпуска.

| | | | | |
|--------------|-----------|---------|------|---|
| Зав. отд | Беляев | Иванов | | 1.424.3-7.5-51КМ |
| Н. кантр. | Ланфилова | Иванов | | |
| гл. констр. | Шубаева | Иванов | | |
| гл. инж. пр. | Бельская | Иванов | | |
| Рук. брэг | Жиленкова | Иванов | | |
| Проберил | Комарова | Иванов | | Спецификация стали для надкрановых частей колонн марок 62-; 63-; 61-; 62-и 63- |
| Исполнил | Шубаева | Иванов | | |
| | | Стандия | Лист | Листов |
| | | Р | | 1 |
| | | | | ЦНИИПРОЕКТАЛЬОНСТРОИТЕЛЬНИИ им. Мельникова |

| Вид профиля ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района (расчётная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-----------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|
| | | | | Д1-1 | Д1-2 | Д1-3 | Д2-1 | Д2-2 | Д2-3 | Д3-1 | Д3-2 | Д3-3 | Д4-1 | Д4-2 | Д4-3 | Д4-4 | Д5-1 | Д5-2 | Д5-3 | Д6-1 | Д6-2 | Д6-3 | Д6-4 | Д7-1 | Д7-2 | Д7-3 | Д7-4 | | | |
| | | | | Д4, Д5 и др. (t _ж - 40) | Л1, Л2, Л3 и Л3 (-40 t _ж - 65) | 903 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Двутавры с параллель- ными гранями полки ГОСТ 26020-83 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | І 35Б2 | 591 | | | 643 | | | 695 | | | 747 | | | 799 | | | 851 | | | | 903 | | | 1247 | | | | |
| | | | І 45Б1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1522 | | |
| | | | І 50Б1 | | | | | | | | | | | | | 1259 | | | | | | | | | | | 1118 | | | |
| | | | І 30Ш1 | | 732 | | | 796 | | | 860 | | | | 925 | | | 989 | | | 1053 | | | | | | | | | |
| | | | І 30Ш2 | | | 833 | | | 906 | | | 979 | | | | 1052 | | | 1125 | | | 1199 | | | | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСтЗпсБ ГОСТ 380-71* | ВСтЗспБ ГОСТ 380-71* | С 24 | | 22 | 22 | | 22 | 22 | | 22 | 22 | | 22 | 22 | | 22 | 22 | | 22 | 22 | | | | 29 | | 29 | | | |
| | | | С 30 | 29 | | | 29 | | | 29 | | | 29 | | | | | 29 | | | 29 | | | | | | | | 43 | |
| | | | С 40 | | | | | | | | | | | | 43 | | | | | | | | | | | | | | 43 | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | Л 75×6 | | | | | | | | | | | | | | | | 168 | | | | | | 174 | | | | | |
| | | | Л 80×6 | 119 | 117 | 117 | 135 | 132 | 132 | 141 | 139 | 139 | 157 | | | 164 | | | | | | | | | | | 184 | | | |
| | | | Л 90×6 | | | | | | | | | | | 175 | 175 | 175 | | 182 | 182 | | 200 | 200 | 200 | | | | | | 208 | 207 |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74 | 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | | С12 | 103 | | | 103 | 102 | | 103 | 102 | | 103 | 102 | | 103 | 102 | | 103 | 102 | | 103 | 102 | | 103 | 102 | | | | |
| | | | С14 | | 118 | 118 | | | 118 | | | 118 | | | | 118 | | | | | | | | | | | | | 120 | |
| | | | С16 | 41 | 41 | 41 | | | | 41 | 41 | 41 | | | 136 | 41 | 41 | 41 | | | | | | | | 136 | 41 | 41 | 41 | 177 |
| | | | С20 | 100 | 90 | 90 | 100 | 90 | 90 | 100 | 90 | 90 | 100 | 90 | 90 | 137 | 100 | 90 | 90 | 100 | 90 | 90 | 137 | 100 | 90 | 90 | 100 | 90 | 125 | 137 |
| | | | С25 | | | 79 | 64 | 64 | 143 | | | 79 | 64 | 64 | 143 | 64 | | 79 | 64 | 64 | 143 | 64 | | | | | | | | |
| | ВСтЗпсБ-1 ТУ14-1-3023-80 | ВСтЗспБ-1 ТУ14-1-3023-80 | С12 | 138 | 43 | 43 | 138 | 43 | 43 | 138 | 43 | 43 | 138 | 43 | 43 | 224 | 138 | 43 | 43 | 138 | 43 | 43 | 224 | 138 | 43 | 43 | 57 | 224 | | |
| | | | С14 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | | | 135 | 174 | | |
| | | | С20 | 39 | 63 | | 39 | 63 | | 39 | 63 | | 39 | 63 | | 39 | 63 | | 39 | 63 | | 39 | 63 | | 39 | 63 | | 39 | 63 | |
| | | | С25 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 135 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 135 | 34 | 29 | 42 | 135 |
| | | | С25 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 135 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 135 | 34 | 29 | 42 | 135 |
| Итого | | | 455 | 519 | 535 | 478 | 526 | 558 | 455 | 503 | 535 | 478 | 526 | 558 | 455 | 503 | 535 | 478 | 526 | 558 | 455 | 503 | 535 | 478 | 526 | 558 | 455 | 503 | | |
| Всего масса металла, кг | | | 1194 | 1390 | 1507 | 1285 | 1476 | 1618 | 1320 | 1524 | 1675 | 1411 | 1648 | 1807 | 2173 | 1447 | 1696 | 1864 | 1526 | 1801 | 1963 | 2373 | 1561 | 1827 | 2099 | 2445 | | | | |

Указания приведены на докум. 50КМ настоящего выпуска.

| | | | | | | | |
|-------------|-----------|---------|------------------|---|--|------|--------|
| зав. отд | Беляев | Ивант | 1.424.3-7.5-52КМ | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от Д1- до Д7- | Стандия | лист | листов |
| Н. квант. | Панфилова | Ивант | | | Р | 1 | |
| Зл. конст. | Шубаев | Ивант | | | ЦНИПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | |
| Зл. инж. т. | Бельская | Зв. Кле | | | | | |
| Рук. бриг. | Жуленкова | Ивант | | | | | |
| проберит | Шубаев | Ивант | | | | | |
| Исполнил | Комарова | Камар | | | | | |

| Вид профиля ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ту для климатического района (расчётная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|------------------------------------|--------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-----|------|-----|-----|
| | II ₂ , II ₃ и др. (t ₂ > -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 < t ₂ < -65) | | Д8-1 | Д8-2 | Д8-3 | Д8-4 | Д9-1 | Д9-2 | Д9-3 | Д9-4 | Д10-1 | Д10-2 | Д10-3 | Д11-1 | Д11-2 | Д11-3 | Д12-1 | Д12-2 | Д12-3 | Д13-1 | Д13-2 | Д13-3 | | | | | |
| Двутавры с параллель- ными граня- ми полок ГОСТ 26020-83 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | I 3562 | 955 | | | | 1007 | | | | | | 1337 | | 1403 | | | 1469 | | | 1534 | | | | | | |
| | | | I 4062 | | | | | | 1272 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 4561 | | | 1319 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 4562 | | | | | | | | 1569 | | | 1650 | | | 1731 | | | | 1812 | | | 1893 | | | | |
| | | | I 5061 | | | | 1610 | | | | | 1697 | | | | | | 1872 | | | | | | | | | | |
| | | | I 5062 | | | | | | | | | | | | 1973 | | | | | | | 2167 | | | | 2264 | | |
| | | | I 30ш1 | | | 1182 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСт 3 пс 6 ГОСТ 380-71* | ВСт 3сп 5 ГОСТ 380-71* | C 24 | | 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | C 30 | 29 | | 29 | | 29 | 29 | 29 | | 29 | 29 | | 29 | 29 | | | 29 | 29 | | | 29 | 29 | | | | |
| | | | C 40 | | | | 43 | | | | | 43 | | | 43 | | 43 | | | | | 43 | | | | 43 | | |
| Сталь углеба рабнплачная ГОСТ 6509-72* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | L 75*6 | 189 | | | | 196 | | | | 209 | | | 215 | | | | 230 | | | 236 | | | | | | |
| | | | L 80*6 | | 199 | | | | | 209 | | | | | | 229 | | | | 245 | | | 251 | | | | | |
| | | | L 90*6 | | | 225 | 225 | | | | 234 | 232 | | 251 | 250 | | | 257 | | | | 275 | | | 282 | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74 | 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | | S 12 | 103 | 102 | | | 103 | 103 | | | 103 | | | 103 | | | | 103 | | | 103 | | | | | | |
| | | | S 14 | | | 120 | | | | | 120 | | | 120 | | | 120 | | | 120 | | | | 120 | | | | |
| | | | S 16 | | | | 136 | 41 | 41 | 41 | 177 | | | 136 | 41 | 41 | 177 | | | | 136 | 41 | 41 | 177 | | | | |
| | | | S 20 | 100 | 90 | 125 | 137 | 100 | 112 | 125 | 137 | 112 | 125 | 137 | 112 | 125 | 137 | 112 | 125 | 137 | 112 | 125 | 137 | 112 | 125 | 137 | | |
| | | | S 25 | 64 | 64 | 64 | 64 | | | | | | 64 | 64 | 64 | | | | | 64 | 64 | 64 | | | | | | |
| | | | ВСт 3пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | ВСт 3сп 5-1 ТУ 14-1-3023-80 | S 12 | 138 | 43 | 57 | 224 | 138 | 176 | 57 | 224 | 176 | 57 | 224 | 176 | 57 | 224 | 176 | 57 | 224 | 176 | 57 | 224 | 176 | 57 | 224 |
| | | | | | S 14 | | 135 | 174 | | | | | 174 | | | 174 | | | 174 | | | | 174 | | | | 174 | |
| | | | ВСт 3пс 6 ГОСТ 380-71* | ВСт 3сп 5 ГОСТ 380-71* | S 20 | 39 | 63 | 56 | | 39 | 49 | | | 49 | | | 49 | | | | 49 | | | 49 | | | | |
| | | | | | S 22 | | | | | | | | 70 | | | 70 | | | 70 | | | | 70 | | | | 70 | |
| | | | Итого | | | 478 | 526 | 638 | 696 | 465 | 519 | 629 | 673 | 542 | 652 | 707 | 519 | 629 | 673 | 542 | 652 | 707 | 519 | 629 | 684 | | | |
| Всего масса металла, кг | | | 1651 | 1929 | 2211 | 2574 | 1686 | 2029 | 2461 | 2645 | 2117 | 2582 | 2973 | 2166 | 2618 | 2845 | 2270 | 2738 | 3192 | 2318 | 2802 | 3273 | | | | | | |

Указанная приведены на док. 50КМ настоящего выпуска.

| | | | |
|--------------|-----------|-------|------------------|
| Зав. отд. | Белая | Л. С. | 1.424.3-7.5-53КМ |
| И. контр. | Понфилова | Л. С. | |
| Эл. контр. | Шубалов | Л. С. | |
| Эл. инж. пр. | Бельская | Л. С. | |
| Рук. брэг. | Жуленкова | Л. С. | |
| Проверил | Шубалов | Л. С. | |
| Исполнил | Чомарова | Л. С. | |

Спецификация стали для подкрановых частей калонн марок от Д8 - до Д13 -

| | | |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |

ИЗНИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИОННОЕ
им. Мельникова
Формат А3

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ 74 для климатического района (расчетная температура, °С) II ₄ , II ₃ и др. (t ≥ -40) I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t ≥ -65) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-----|-----|----|----|----|-----|
| | | | | А14-1 | А14-2 | А14-3 | А14-4 | А14-5 | А14-6 | А15-1 | А15-2 | А15-3 | А15-4 | А15-5 | А15-6 | А16-1 | А16-2 | А16-3 | А16-4 | А16-5 | А16-6 | А17-1 | А17-2 | А17-3 | А17-4 | А17-5 | А17-6 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Збутиברי параллельними гранями по лок ГОСТ 28020-83 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | I 35Б2 | 556 | | | | | | 608 | | | | | 660 | | | | | | 712 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 30ш1 | | 689 | | | | | | | 753 | | | | | 817 | | | | | | | 888 | | | | | | | | | | | |
| | | | I 30ш2 | | | 784 | | | | | | | | 857 | | | | 930 | | | | | | | 1003 | | | | | | | | | | |
| | | | I 35ш1 | | | | 965 | | | | | | | | 1055 | | | | 1145 | | | | | | | 1235 | | | | | | | | | |
| | | | I 35ш2 | | | | | 1056 | | | | | | | | | | 1155 | | | | | | | | | 1352 | | | | | | | | |
| | | | I 40ш1 | | | | | | | | 1235 | | | | | | | 1350 | | | | | | | | | | 1581 | | | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-78 | ВСтЗ пс 6 ГОСТ 380-71* | ВСтЗ сп 5 ГОСТ 380-71* | C 24 | | 22 | 22 | | | | | | 22 | 22 | | | 22 | 22 | | | | | | 22 | 22 | | | | | | | | | | | |
| | | | C 27 | | | | 24 | 24 | | | | | | | | 24 | 24 | | | 24 | 24 | | | | | 24 | 24 | | | | | | | | |
| | | | C 30 | 29 | | | | | | 27 | 29 | | | | | 27 | 29 | | | | | 27 | 29 | | | | | | | 27 | | | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19053-74* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | L 80*6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L 90*6 | 130 | 128 | 128 | 125 | 125 | 122 | 137 | 135 | 135 | 132 | 132 | 129 | 155 | 153 | 153 | 150 | 150 | 146 | | | 160 | 160 | 156 | 156 | 154 | | | | | | | |
| | | | S 12 | 103 | | | | | | | 103 | 102 | | | | | 103 | 102 | | | | | 103 | 102 | | | | | | | | | | | |
| | | | S 14 | | 118 | 118 | | | | | | | | | | | | 118 | | | | | | | 118 | | | | | | | | | | |
| | | | S 16 | | | | 134 | 134 | 132 | | | | | | | | | | 134 | 134 | 132 | | | | | | | 134 | 134 | 132 | | | | | |
| | | | S 20 | 110 | 99 | 99 | 110 | 110 | 124 | 110 | 99 | 99 | 110 | 110 | 124 | 110 | 99 | 99 | 110 | 110 | 124 | 110 | 124 | 110 | 99 | 99 | 110 | 110 | 124 | | | | | | |
| | | | S 25 | | | 79 | | | | | | | | 79 | | | | | 79 | | | | | | | | 79 | | | | | | | | |
| | | | S 28 | | | | 125 | | 176 | | | | | | 125 | | 176 | | | 125 | 176 | | | | | | | 125 | 176 | | | | | | |
| | | | S 32 | 82 | 93 | 93 | 93 | 235 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 235 | 93 | 82 | 93 | 93 | 93 | 235 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 235 | 93 | | | | |
| | | | ВСтЗ пс 6-1 ТУ14-1-3023-80 | ВСтЗ сп 5-1 ТУ14-1-3023-80 | S 12 | 138 | 43 | 43 | 50 | 50 | 59 | 138 | 43 | 43 | 50 | 50 | 59 | 138 | 43 | 43 | 50 | 50 | 59 | 138 | 43 | 43 | 50 | 50 | 59 | | | | | | |
| | | | | | S 14 | | 135 | 135 | | | | | | | | | | | | 135 | 135 | | | | | | | 135 | 135 | | | | | | |
| | | | | | S 18 | | | | | 224 | | | | | | | | | | | 224 | | | | | | | | | | 224 | | | | |
| | | | | | S 20 | 39 | 63 | | 221 | | | 39 | 63 | | 221 | | | 39 | 63 | | 221 | | | | 39 | 63 | | 221 | | | | | | | |
| | | | ВСтЗ пс 6 ГОСТ 380-71* | ВСтЗ сп 5 ГОСТ 380-71* | S 25 | 34 | 29 | 29 | 32 | 33 | 426 | 34 | 29 | 29 | 32 | 33 | 426 | 34 | 29 | 29 | 32 | 33 | 426 | 34 | 29 | 29 | 32 | 33 | 426 | 34 | 29 | 29 | 32 | 33 | 426 |
| | | | | | Итого | 506 | 580 | 596 | 765 | 786 | 1010 | 517 | 564 | 596 | 765 | 786 | 1010 | 506 | 564 | 596 | 765 | 786 | 1010 | 517 | 564 | 596 | 765 | 786 | 1010 | | | | | | |
| Всего масса металла, кг | | | 1221 | 1419 | 1530 | 1879 | 1991 | 2394 | 1291 | 1474 | 1610 | 1976 | 2097 | 2516 | 1350 | 1556 | 1701 | 2084 | 2214 | 2649 | 1402 | 1628 | 1781 | 2180 | 2318 | 2772 | | | | | | | | | |

Указания приведены на докум 50кМ настоящего выпуска.

| | | |
|--------------|-----------|------|
| Зав. отд. | Веллев | Иван |
| И.контр. | Литвинова | Иван |
| Гл. констр. | Шубалов | Иван |
| Гл. инж. пр. | Бельская | Иван |
| Рук. бриг. | Жиленкова | Иван |
| Проберил | Шубалов | Иван |
| Успалил | Комарова | Иван |

1.424.3-7.5-54KM

Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от А14 - до А17 -

| | | |
|----------------------------|------|--------|
| Стандия | лист | листоб |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОЕКТАСТАЛКОИСТРУКЦИЯ | | |

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|------------------------------------|-----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|--|
| | II _к , II _г и др. (20 - 40) | II _г , II _в и II _з (-40 > 20 - 65) | | Д 18-1 | Д 18-2 | Д 18-3 | Д 18-4 | Д 18-5 | Д 18-6 | Д 19-1 | Д 19-2 | Д 19-3 | Д 19-4 | Д 19-5 | Д 19-6 | Д 20-1 | Д 20-2 | Д 20-3 | Д 20-4 | Д 20-5 | Д 21-1 | Д 21-2 | Д 21-3 | Д 21-4 | Д 21-5 | | | |
| Двутавры с параллель- ными гранями полка ГОСТ 86020-83 | 09ГЭС-6 ГОСТ 19281-73 | | I 35Б2 | 764 | | | | | | 816 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 40Б2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1162 | | | | | | |
| | | | I 45Б2 | | | | | | | | | | | | | | | 1353 | | | | | | 1434 | | | | |
| | | | I 50Б1 | | | | | | | | | | 1376 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 50Б2 | | | | | | | | | | | | | | | | 1618 | | | | | | | | | |
| | | | I 60Б1 | | | | | | | | | | | | | | 2002 | | | | | 2129 | | | | | | |
| | | | I 30Ш1 | | 946 | | | | | | | 1010 | | | | | | | 1075 | | | | | | | | | |
| | | | I 30Ш2 | | | 1077 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 35Ш1 | | | | 1326 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 35Ш2 | | | | | | 1451 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| I 40Ш1 | | | | | | | 1696 | | | | | | 1549 | | | | | | | 1811 | | | 1927 | | 2042 | | | |
| I 50Ш1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2431 | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-76 | ВСтЗ псб ГОСТ 380-71* | ВСтЗ сп 5 ГОСТ 380-71* | C 24 | | 22 | 22 | | | | | 22 | | | | 22 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | C 27 | | | | 24 | 24 | | | | | | 24 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | C 30 | 29 | | | | | 27 | 29 | | | | | 27 | | 29 | | 27 | | 29 | 29 | | | 27 | | | |
| | | | C 40 | | | | | | | | | | 43 | | | 43 | | 43 | | 43 | | 43 | | | 43 | | 41 | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-78* | 09ГЭС-6 ГОСТ 19281-73 | | L 75*6 | | | | | | | 155 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L 80*6 | 160 | | | | | | | | | | | | 180 | | | | | | 188 | | | | | | |
| | | | L 90*6 | | 178 | 178 | 174 | 174 | 171 | | 185 | 186 | | | | 183 | 204 | 203 | | 201 | | | 211 | 210 | | | | |
| | | | L 90*7 | | | | | | | | | | | | 210 | 206 | | | | 226 | | | | | | 235 | 236 | |

| | | | | | | | |
|--------------|------------|-------------|------------------|--|-------------------------|------|------|
| Зав. отд. | Беляев | <i>И.И.</i> | 1.424.3-7.5-55KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от Д 18 - до Д 21 - | Стодия | лист | лист |
| Н. констр. | Починалов | <i>И.И.</i> | | | | | |
| Гл. констр. | Шубалов | <i>И.И.</i> | | | ЦНИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ | | |
| Гл. инж. пр. | Белзская | <i>И.И.</i> | | | им. Мельникова | | |
| Сук. бриг | Жульенкова | <i>И.И.</i> | | | | | |
| Проектир | Шубалов | <i>И.И.</i> | | | | | |
| Исполнил | Комарова | <i>И.И.</i> | | | | | |

| Вид профиля ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района (расчетная температура, °С) I _к , II _к и др. (t _к ≥ -40) I _г , I _г , II _г и II _г (-40 > t _к ≥ -65) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|--------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|-----|
| | | | | Д 18-1 | Д 18-2 | Д 18-3 | Д 18-4 | Д 18-5 | Д 18-6 | Д 19-1 | Д 19-2 | Д 19-3 | Д 19-4 | Д 19-5 | Д 19-6 | Д 20-1 | Д 20-2 | Д 20-3 | Д 20-4 | Д 20-5 | Д 21-1 | Д 21-2 | Д 21-3 | Д 21-4 | Д 21-5 | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74 | 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | | § 12 | 103 | 102 | | | | | 103 | 102 | | | | 102 | | | | | 103 | | | | | | | | |
| | | | § 14 | | | 118 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | § 16 | | | | 134 | 134 | 132 | | | | | 136 | 134 | 132 | 135 | | | 136 | 136 | 132 | 135 | | 136 | 136 | 132 | 132 |
| | | | § 20 | 110 | 99 | 99 | 110 | 110 | 124 | 110 | 99 | 151 | 110 | 124 | 179 | 99 | 137 | 151 | 124 | 179 | 124 | 137 | 151 | 124 | 151 | | | |
| | | | § 25 | | | 79 | | | | | | | | | | | | | | 176 | | | | | | 176 | | |
| | | | § 28 | | | | 125 | | 176 | | | | | | 176 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | § 32 | 82 | 93 | 93 | 93 | 235 | 93 | 93 | 93 | 93 | 235 | 93 | 274 | 93 | 93 | 93 | 93 | 274 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 294 | |
| | ВСТЗ лс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | ВСТЗ сп 5-1 ТУ 14-1-3023-80 | § 12 | 138 | 43 | 43 | 50 | 50 | 59 | 138 | 43 | 224 | 50 | 59 | 61 | 43 | 57 | 224 | 59 | 61 | 176 | 57 | | 174 | | | | |
| | | | § 14 | | 135 | 135 | | | | | | 135 | | | | | 135 | 174 | | | | | | | | | | |
| | | | § 18 | | | | | 224 | | | | | | 224 | | 220 | | | | | | | | | | | | |
| | | | § 20 | 39 | 63 | | 221 | | | 39 | 63 | | | | | | 63 | | | | | 49 | | | | | | |
| | ВСТЗ лс 6 ГОСТ 380-71* | ВСТЗ сп 5 ГОСТ 380-71* | § 22 | | | | | | | | | | | | | 70 | | | | | 70 | | | | | | | |
| | | | § 25 | 34 | 29 | 29 | 32 | 33 | 426 | 34 | 29 | 135 | 33 | 426 | 55 | 29 | 42 | 146 | 426 | 55 | 38 | 42 | 146 | 426 | 434 | | | |
| | Итого | | | 506 | 564 | 596 | 765 | 786 | 1010 | 517 | 584 | 739 | 786 | 1010 | 984 | 564 | 709 | 750 | 1010 | 934 | 583 | 709 | 750 | 1010 | 1070 | | | |
| | Всего масса металла кг | | | 1459 | 1710 | 1873 | 2289 | 2435 | 2904 | 1517 | 1781 | 2344 | 2569 | 3054 | 3212 | 1841 | 2295 | 2614 | 3190 | 3357 | 1962 | 2383 | 2718 | 3314 | 3778 | | | |

Указания приведены на докум. 50КМ настоящего выпуска.

| Вид профиля ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ту для климатического района (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|------------------------------------|----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----|------|
| | II ₄ , II ₅ и др. (t _с ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 < t _с < -65) | | Д 22-1 | Д 22-2 | Д 22-3 | Д 22-4 | Д 23-1 | Д 23-2 | Д 23-3 | Д 23-4 | Д 23-5 | Д 24-1 | Д 24-2 | Д 24-3 | Д 24-4 | Д 24-5 | Д 25-1 | Д 25-2 | Д 25-3 | Д 25-4 | Д 25-5 | Д 26-1 | Д 26-2 | Д 26-3 | Д 26-4 | Д 26-5 | | |
| Двутавры с параллель- ными ребрами полки ГОСТ 25020-83 | 09Г2С-Б ГОСТ 19281-73 | | I 45Б1 | | | | | | | | | 1486 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 45Б2 | 1515 | | | | 1596 | | | | | | | | | | 1758 | | | | | 1839 | | | | | | |
| | | | I 50Б1 | | | | | | | | | | | 1814 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 50Б2 | | 1812 | | | | 1909 | | | | | | | | | | 2102 | | | | | 2199 | | | | | |
| | | | I 55Б1 | | | | | | | | | | | | 2212 | | | | | 2318 | | | | | | 2425 | | | |
| | | | I 60Б1 | | | | | | | | | | | | | 2539 | | | | | 2767 | | | | | | 2894 | | |
| | | | I 40Ш1 | | | 2157 | | | | | 2273 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 50Ш1 | | | | 2568 | | | | | 2706 | | | | | | | 2843 | | | | | | | | | | |
| | | | I 60Ш1 | | | | | | | | | | 3361 | | | | | | | | | | | 3702 | | | | | 3872 |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСтЗ псБ ГОСТ 380-71* | ВСтЗ сп5 ГОСТ 380-71* | С 30 | 29 | | 27 | | | 29 | | 27 | | | | 29 | | | 29 | | | | 29 | | | | | 29 | | |
| | | | С 40 | | | 43 | | 41 | | 43 | | 41 | 41 | | 43 | 43 | 43 | 41 | | 43 | 43 | 43 | 41 | | 43 | 43 | 43 | 41 | |
| Сталь углеродя равнопрочная ГОСТ 2509-72* | 09Г2С-Б ГОСТ 19281-73 | | L 75*6 | | | | | | | | | | | | 211 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L 80*6 | | | | | | | | | | | | | | | | 231 | | | | | | 247 | | | | |
| | | | L 90*6 | 229 | 228 | | | | 236 | 235 | | | | | 253 | 251 | | | | 260 | 258 | | | | | 278 | 276 | | |
| | | | L 90*7 | | | 255 | 256 | | | | | 263 | 264 | 262 | | | | 291 | 284 | | | | | 298 | 290 | | | | 275 |

| | | |
|--------------|------------|------|
| Зав. инст. | Белов | Ш.И. |
| И. констр. | Лопухов | В.И. |
| И. констр. | Шубалов | И.И. |
| И. инст. пр. | Бельская | И.И. |
| Дир. бр-ва | Жульенкова | И.И. |
| Проберил | Шубалов | И.И. |
| И. п.с.-чл. | Комаров | И.И. |

1.424.3-7.5-56KM

Спецификация стали для
подрамных частей колонн
марок от Д22 - до Д26-

| | | |
|---|-------|--------|
| Страница | всего | листов |
| Р | 1 | 2 |
| ИННПРОЕКТСТАЛЬИНСТРУКЦИЯ ИМ МЕЛЬНИКОВА | | |

| Вид профиля ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|--|------------------------------|-----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|
| | II ₄ , II ₅ и др. (t _с ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t _с ≥ -65) | | А22-1 | А22-2 | А22-3 | А22-4 | А23-1 | А23-2 | А23-3 | А23-4 | А23-5 | А24-1 | А24-2 | А24-3 | А24-4 | А24-5 | А25-1 | А25-2 | А25-3 | А25-4 | А25-5 | А26-1 | А26-2 | А26-3 | А26-4 | А26-5 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 1903-74 | 09Г2С-6 ГОСТ 19282 - 73 | | С14 | 120 | | | | 120 | | | | | 120 | | | | 120 | | | | | 120 | | | | | | | |
| | | | С16 | | 136 | 132 | 132 | | 136 | 132 | 132 | 132 | | 136 | 135 | 135 | 132 | | 136 | 135 | 135 | 132 | | 136 | 135 | 135 | 132 | | |
| | | | С20 | 137 | 151 | 124 | 151 | 137 | 151 | 124 | 151 | 179 | 137 | 151 | 165 | 179 | 151 | 137 | 151 | 165 | 179 | 179 | 137 | 151 | 165 | 179 | 179 | | |
| | | | С23 | | | 176 | | | | | 176 | | | | | 125 | | | | | 125 | | | | | | 125 | | |
| | | | С32 | 93 | 93 | 93 | 294 | 93 | 93 | 93 | 294 | 93 | 93 | 93 | 93 | 274 | 294 | 93 | 93 | 93 | 274 | 93 | 93 | 93 | 93 | 274 | 93 | | |
| | | | С50 | | | | | | | | | | 396 | | | | | | | | | | 396 | | | | | 396 | |
| | ВСТ3ПС-1 ТУ 14-1-3023-80 | | ВСТ3СП-1 ТУ 14-1-3023-80 | С12 | 57 | 224 | 59 | 59 | 57 | 224 | 59 | 59 | 62 | 57 | 224 | 59 | 61 | 59 | 57 | 224 | 59 | 61 | 62 | 57 | 224 | 59 | 61 | 62 | |
| | | | | С14 | 174 | | | | 174 | | | | | | 174 | | | | | | | | | | 174 | | | | |
| | | | | С16 | | | | | | | | | | | | | 249 | | | | | | 249 | | | | | 249 | |
| | | | | С18 | | | | | | | | | | | | | | 280 | | | | | | 280 | | | | | 280 |
| С20 | | | | | | | | | | | | | 311 | 56 | | | | | | | | | | 311 | | | | 311 | |
| ВСТ3ПС-6 ГОСТ 380-71* | | ВСТ3СП-5 ГОСТ 380-71* | С22 | 70 | | | | 70 | | | | | | | | | 70 | | | | | 70 | | | | | | | |
| | | | С25 | 42 | 146 | 426 | 434 | 42 | 146 | 426 | 434 | 54 | 42 | 135 | 51 | 55 | 434 | 42 | 146 | 51 | 55 | 54 | 42 | 146 | 51 | 55 | 54 | | |
| Итого | | | | 893 | 750 | 1010 | 1070 | 693 | 750 | 1010 | 1070 | 1227 | 679 | 739 | 877 | 984 | 1070 | 693 | 750 | 877 | 984 | 1227 | 693 | 750 | 877 | 984 | 1227 | | |
| Всего масса металла, кг | | | | 2466 | 2833 | 3449 | 3935 | 2554 | 2937 | 3573 | 4081 | 4891 | 2405 | 2849 | 3383 | 3957 | 4238 | 2711 | 3155 | 3496 | 4092 | 5260 | 2808 | 3270 | 3621 | 4196 | 5450 | | |

Указания приведены на докум. 50КМ настоящего выпуска.

1.424.3-7.5 - 56KM

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ту для климатического района (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|------------------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|--|--|
| | II ₁ , II ₂ и др. (t > -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | | E1-1 | E1-2 | E1-3 | E1-4 | E1-5 | E2-1 | E2-2 | E2-3 | E2-4 | E2-5 | E2-6 | E3-1 | E3-2 | E3-3 | E3-4 | E3-5 | E4-1 | E4-2 | E4-3 | E4-4 | E4-5 | E4-6 | | | | |
| Труба в сборе с параллель- ными гранями полка ГОСТ 26020-83 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | I 30Ш1 | 689 | | | | | 733 | | | | | 817 | | | | | | 882 | | | | | | | | | |
| | | | I 30Ш2 | | 784 | | | | | | 857 | | | | | | 930 | | | | | 1003 | | | | | | | |
| | | | I 35Ш1 | | | 965 | | | | | | 1055 | | | | | | 1145 | | | | | 1235 | | | | | | |
| | | | I 35Ш2 | | | | 1056 | | | | | | 1155 | | | | | 1254 | | | | | | 1352 | | | | | |
| | | | I 40Ш1 | | | | | 1235 | | | | | | 1350 | | | | 1466 | | | | | | 1581 | | | | | |
| | | | I 40Ш2 | | | | | | | | | | | 1561 | | | | | | | | | | | 1828 | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-78 | ВСтЗпс 6 ГОСТ 380-71* | ВСтЗсп 5 ГОСТ 380-71* | C 24 | 36 | 36 | | | | 36 | 36 | | | | 36 | 36 | | | | | 36 | 36 | | | | | | | | |
| | | | C 27 | | | 42 | 42 | | | | | 42 | 42 | | | | | 42 | 42 | | | | 42 | 42 | | | | | |
| | | | C 30 | | | | | 48 | | | | | 48 | 48 | | | | 48 | | | | | | 48 | 48 | | | | |
| Сталь угловая ровнопопечная ГОСТ 8509-78* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | L 100*7 | 221 | 221 | 219 | 219 | 218 | 227 | 227 | 225 | 225 | 224 | 224 | 221 | 221 | 259 | 259 | 258 | 267 | 267 | 265 | 265 | 264 | 264 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 206 | 205 | | | | | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74* | 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | | S 14 | 205 | | | | | 205 | | | | | | 205 | 205 | | | | | 206 | 205 | | | | | | | |
| | | | S 16 | 93 | 235 | | | | | | 235 | | | | | 93 | | | | | | | | | | | 268 | | |
| | | | S 18 | | | | | | | | | | | | | | | 268 | | | | | | | | | | | |
| | | | S 20 | | 116 | 297 | 297 | | 116 | 116 | 297 | 297 | | | | 116 | | 297 | | | 116 | 116 | | 297 | | | | | |
| | | | S 25 | | 79 | 145 | 145 | 522 | | 79 | 145 | 145 | 522 | 522 | | 79 | 145 | 145 | 522 | | 79 | 145 | 145 | 522 | 522 | | | | |
| | | | S 28 | | | 125 | 176 | | | | | 125 | | 176 | | | | 125 | | 176 | | | | 125 | | 176 | | | |
| | | | S 32 | | | | 142 | | | | | | 142 | | 201 | | | | 142 | | | | | | 142 | | 201 | | |
| | | | ВСтЗпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | ВСтЗсп 5-1 ТУ 14-1-3023-80 | S 12 | 66 | 66 | 74 | 74 | 88 | 66 | 66 | 74 | 74 | 88 | 88 | 66 | 66 | 74 | 74 | 88 | 66 | 66 | 74 | 74 | 88 | 88 | | |
| | | | | | S 14 | 135 | 135 | | | | 135 | 135 | | | | | | 135 | 135 | | | | | 135 | 135 | | | | |
| | | | | | S 18 | | | | 224 | | | | | | 224 | | | | | | 224 | | | | | | 224 | | |
| S 20 | 63 | | | | 221 | | | 63 | | 221 | | | | 63 | | 221 | | | | 63 | | 221 | | | | | | | |
| ВСтЗпс 6 ГОСТ 380-71* | ВСтЗсп 5 ГОСТ 380-71* | S 25 | 57 | 57 | 65 | 66 | 463 | 57 | 57 | 65 | 66 | 463 | 465 | 57 | 57 | 65 | 66 | 463 | 57 | 57 | 65 | 66 | 463 | 465 | | | | | |
| | | Итого | | | 619 | 688 | 927 | 948 | 1249 | 642 | 688 | 927 | 948 | 1249 | 1276 | 619 | 658 | 898 | 948 | 1249 | 643 | 658 | 898 | 948 | 1249 | 1276 | | | |
| Всего масса металла, кг | | | | 1565 | 1729 | 2153 | 2265 | 2750 | 1658 | 1808 | 2249 | 2370 | 2871 | 3109 | 1733 | 1885 | 2344 | 2503 | 3021 | 1828 | 1964 | 2440 | 2607 | 3142 | 3416 | | | | |

Указания приведены на докум. 50К настоящего выпуска.

| | | |
|--------------|------------|-----|
| Зад. отд. | Ветляев | Шел |
| Н. контр. | Лончилова | Шел |
| Гл. констр. | Шубалов | Шел |
| Гл. инж. пр. | Бельская | Шел |
| Рук. бриг. | Жульенкова | Шел |
| Проберил | Шубалева | Шел |
| Исполнил | Комарова | Шел |

1.424.3-7.5-57KM

Спецификация стали для
подкрановых частей колонн
марок от E1- до E4-

| | | |
|---------------|-----------|-------------|
| Страница Р | Лист I | Листов I |
| | | |

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по МКРКМ, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--------------------------|------------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|
| | II ₄ , II ₅ и др. (ε > 40) | | | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > ε > -65) | | E5-1 | E5-2 | E5-3 | E5-4 | E5-5 | E5-6 | E6-1 | E6-2 | E6-3 | E6-4 | E6-5 | E6-6 | E7-1 | E7-2 | E7-3 | E7-4 | E7-5 | E7-6 | E8-1 | E8-2 | E8-3 | E8-4 | E8-5 | E8-6 | E8-7 | | | | |
| | Збуторды спраллель- ныи грянжи поллх ГОСТ 26020-83 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | I 30ш1 | 946 | | | | | | | 1010 | | | | | | | 1075 | | | | | | 1139 | | | | | | | | | |
| I 30ш2 | | | | | 1077 | | | | | | | | | 1150 | | | | | | | 1223 | | | | | | 1296 | | | | | | | |
| I 35ш1 | | | | | | 1328 | | | | | | | | | | 1418 | | | | | | 1506 | | | | | | | 1596 | | | | | |
| I 35ш2 | | | | | | | | 1451 | | | | | | | | | 1549 | | | | | | 1648 | | | | | | | 1747 | | | | |
| I 40ш1 | | | | | | | | | 1696 | | | | | | | | | | 1811 | | | | | | | 1927 | | | | | | 2042 | | |
| I 40ш2 | | | | | | | | | | | | 1961 | | | | | | | | | | | | | | | 2223 | | | | | | | |
| I 50ш1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2431 | |
| I 60ш1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3020 |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | Ст3 по Б ГОСТ 380-71* | Ст3сп5 ГОСТ 380-71* | C 24 | 36 | 36 | | | | | | | 36 | 36 | | | | | | 36 | 36 | | | | | 36 | 36 | | | | | | | | |
| | | | C 27 | | | 42 | 42 | | | | | | | | | 42 | 42 | | | | | 42 | 42 | | | | | | 42 | 42 | | | | |
| | | | C 30 | | | | | 48 | 48 | | | | | | | | | 48 | | | | | | | 48 | 48 | | | | | | 48 | | |
| | | | C 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | 72 | | | | | | | | | | | | 72 | 72 | |
| Допольцелобая работполчная ГОСТ 8509-72* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | L 90*7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 310 | | | | | | | | | |
| | | | L 100*7 | 301 | 301 | 299 | 299 | 298 | 298 | 307 | 307 | 305 | 305 | 304 | 304 | 341 | 341 | 339 | 339 | 338 | 338 | | | | | | 347 | 345 | 345 | 344 | 344 | 344 | | |

| | | | | | | | | | |
|--------------|----------|--------|--|--|-------------------------|--|---|------|--------|
| Зав. отд. | Белыев | Иванов | | | 1.424.3-7.5-58KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от Е5 - до Е8 - | Страницы | лист | листов |
| И. контр. | Иванова | Иванов | | | | | Р | 1 | 2 |
| Гл. констр. | Шубаев | Иванов | | | | | ЦНИИПРОЕКТАВАЯИНСТРУКЦИЯ ин. Михайлова | | |
| Гл. инж. пр. | Бельская | Иванов | | | | | | | |
| Рук. брига. | Жушкова | Иванов | | | | | | | |
| Проверил | Шубаев | Иванов | | | | | | | |
| Исполнил | Комарова | Иванов | | | | | | | |

| Вид профиля ГОСТ | Марка металла, ГОСТ ТУ для климатического района (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркировке, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|-------|------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|
| | И ₄ , И ₅ и др. (t > -40) | | | I ₁ , I ₂ , И ₂ и И ₃ (-40 > t > -65) | | Е5-1 | Е5-2 | Е5-3 | Е5-4 | Е5-5 | Е5-6 | Е6-1 | Е6-2 | Е6-3 | Е6-4 | Е6-5 | Е6-6 | Е7-1 | Е7-2 | Е7-3 | Е7-4 | Е7-5 | Е7-6 | Е8-1 | Е8-2 | Е8-3 | Е8-4 | Е8-5 | Е8-6 | Е8-7 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74 | 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | | 512 | 176 | | | | | | | 176 | | | | | | | 176 | | | | | | 176 | 176 | | | | | | | | | |
| | | | 514 | | 205 | | | | | | | | 205 | | | | | | | 205 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 516 | 93 | | | | | | | | | | | | | | | 93 | | | | | | | | | 238 | | | | | | |
| | | | 518 | | | 268 | | | | | | | | 268 | | | | | | | 268 | | | | | | | | 268 | | | | | |
| | | | 520 | | 116 | | 297 | | | | | | 116 | 116 | | 297 | | | | | 116 | | 297 | | | | 116 | 116 | | | | | | |
| | | | 525 | | 79 | 145 | 145 | 522 | 522 | | | | 79 | 145 | 145 | 522 | 522 | | | | 79 | 145 | 145 | 522 | 522 | | | 79 | 145 | 145 | 522 | 522 | 524 | |
| | | | 528 | | | 125 | | 176 | | | | | | | | 125 | | 176 | | | | 125 | | 176 | | | | | 125 | | 176 | | | |
| | | | 532 | | | | 142 | | 201 | | | | | | | | 142 | | 201 | | | | | 142 | | 201 | | | | 142 | | 201 | | |
| | | | 550 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 396 |
| | | | ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80 | ВСТЗСП5-1 ТУ 14-1-3023-80 | 512 | 66 | 66 | 74 | 74 | 88 | 88 | | 66 | 66 | 74 | 74 | 88 | 88 | | 66 | 66 | 74 | 74 | 88 | 88 | | 66 | 66 | 74 | 74 | 88 | 88 | 96 | 99 |
| 514 | 135 | 135 | | | | | | | | | 135 | 135 | | | | | | | 135 | 135 | | | | | | 135 | 135 | | | | | | | |
| 518 | | | | | | 224 | | | | | | | | | 224 | | | | | | | 224 | | | | | | | 224 | | | | | |
| 520 | 63 | | | | | 221 | | | | | 63 | | | | 221 | | | | 63 | | 221 | | | | | 63 | | 221 | | | | 311 | | |
| ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71* | ВСТЗСП5 ГОСТ 380-71* | 525 | 57 | 57 | 65 | 66 | 463 | 465 | | 57 | 57 | 65 | 66 | 463 | 480 | | 57 | 57 | 65 | 66 | 463 | 465 | | 57 | 57 | 65 | 66 | 463 | 480 | 108 | | | | |
| | | Итого | | 590 | 658 | 898 | 948 | 1249 | 1276 | | 613 | 658 | 898 | 948 | 1249 | 1299 | | 590 | 658 | 898 | 948 | 1249 | 1276 | | 613 | 629 | 868 | 919 | 1249 | 1299 | 1438 | | | |
| Всего металла кг | | | 1873 | 2072 | 2565 | 2740 | 3291 | 3583 | | 1966 | 2151 | 2661 | 2844 | 3412 | 3831 | | 2042 | 2238 | 2785 | 2977 | 3562 | 3893 | | 2098 | 2308 | 2851 | 3053 | 3683 | 4446 | 4874 | | | | |

Указания приведены на докум. 50КМ настоящего выпуска

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района. (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---------------------------|------------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|--|--|--|--|
| | t ₄ , t ₅ и др. (t ≥ -40) | | | t ₁ , t ₂ , t ₃ и t ₃ (-40 > t ≥ -65) | | E9-1 | E9-2 | E9-3 | E9-4 | E9-5 | E10-1 | E10-2 | E10-3 | E10-4 | E10-5 | E10-6 | E11-1 | E11-2 | E11-3 | E11-4 | E11-5 | E12-1 | E12-2 | E12-3 | E12-4 | E12-5 | E13-1 | E13-2 | E13-3 | E13-4 | E13-5 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| двутавры с параллель- ными гранями по лок ГОСТ 86020-83 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | I 45Б2 | | | | | | 1596 | | | | | | | | 1677 | | | | | 1758 | | | | | | 1839 | | | | | | | | |
| | | | I 50Б2 | | | | | | | | | | | | | | | | 2005 | | | | | 2102 | | | | | | 2199 | | | | | | |
| | | | I 55Б1 | | | | | | | | | | | 2105 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 30Ш2 | 1369 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 35Ш1 | | 1686 | | | | | | | | 1776 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 35Ш2 | | | 1845 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 40Ш1 | | | | 2157 | | | | | | | | 2273 | | | | | 2388 | | | | | | 2503 | | | | | | 2619 | | | | |
| | | | I 50Ш1 | | | | | 2568 | | | | | | | | 2706 | | | | | 2843 | | | | | | 2980 | | | | | 3117 | | | | |
| I 60Ш1 | | | | | | | | | | | | | | 3361 | | | | | | | | | | | 3702 | | | | | 3872 | | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСтЗ пс 6 ГОСТ 380-71* | ВСтЗ сп 5 ГОСТ 380-71* | C 24 | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | C 27 | | 42 | 42 | | | | | | | 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | C 30 | | | | 48 | | 48 | | | | | 48 | | | | 48 | 48 | | | | | 48 | 48 | | | | 48 | 48 | | | | | | |
| | | | C 40 | | | | | 72 | | | | 72 | | | 72 | 72 | | 72 | 72 | 72 | | | | | 72 | 72 | 72 | 72 | | 72 | 72 | | | | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | L 90*7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 382 | | | | | 412 | | | | | | | | |
| | | | L 100*7 | 381 | 379 | 379 | 378 | 378 | 387 | 385 | 386 | 384 | 384 | 384 | 421 | 421 | 418 | 418 | 418 | | | | | 427 | 424 | 424 | 424 | | 461 | 458 | 458 | 458 | | | | |

| | | | | | | |
|---|------------|---------------|--|----------------------------------|------|--------|
| Зав. отд. | Беляев | <i>Иванов</i> | | 1.424.3-7.5-59KM | | |
| И. констр. | Панфилова | <i>Иванов</i> | | | | |
| Гл. инж. пр. | Щувапов | <i>Иванов</i> | | | | |
| Рук. бриг. | Ясиленкова | <i>Иванов</i> | | | | |
| Пров. верил | Щувапов | <i>Иванов</i> | | | | |
| Исполнил | Комарова | <i>Иванов</i> | | | | |
| Спецификация стали для подкрановых частей кранов марок от Е9- до Е13- | | | | Страница | Лист | Листов |
| | | | | Р | 1 | 2 |
| | | | | ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА ПОД КОНСТРУКЦИЕЙ | | |

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркировке, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|--|------------------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|--|--|
| | II ₁ , II ₂ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 < t < -65) | | E9-1 | E9-2 | E9-3 | E9-4 | E9-5 | E10-1 | E10-2 | E10-3 | E10-4 | E10-5 | E10-6 | E11-1 | E11-2 | E11-3 | E11-4 | E11-5 | E12-1 | E12-2 | E12-3 | E12-4 | E12-5 | E13-1 | E13-2 | E13-3 | E13-4 | E13-5 | | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74* | 09Г2С-Б ГОСТ 19232-73 | | S12 | 176 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | S16 | | 238 | | | | | 222 | 238 | | | | | 222 | | | | | | 222 | | | | | 222 | | | | | | |
| | | | S18 | | | 258 | | | | | | | | | | | | | | | | | 254 | | | | | 254 | | | | | |
| | | | S20 | 116 | | | | | | 116 | 295 | | | | | 116 | 294 | 302 | | | | 116 | 302 | | | | 116 | 302 | | | | | |
| | | | S22 | | | | | | | | | | 332 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | S25 | 79 | 145 | 145 | 522 | 522 | | 145 | 145 | 145 | 522 | 524 | | 145 | 145 | 522 | 524 | | | | 145 | 145 | 522 | 524 | | 145 | 145 | 522 | 524 | | |
| | | | S28 | | 125 | | 176 | | | 125 | 125 | 176 | | | | | | | 176 | | | | | 176 | | | | | 176 | | | | |
| | | | S32 | | | 142 | | 201 | | | | | | | 201 | | | | | 201 | | | | | | 201 | | | | | 201 | | |
| | | | S50 | | | | | | | | | | | | 396 | | | | | | 396 | | | | | 396 | | | | | 396 | | |
| ВСТЗПС-1 ТУ14-1-3023-80 | ВСТЗСП-5-1 ТУ14-1-3023-80 | S12 | 66 | 74 | 74 | 88 | 96 | 91 | 74 | 94 | 88 | 96 | 99 | 91 | 257 | 88 | 96 | 99 | 91 | 257 | 88 | 96 | 99 | 91 | 257 | 88 | 96 | 99 | | | | | |
| | | S14 | 135 | | | | | 174 | | | | | | | 174 | | | | | | 174 | | | | | 174 | | | | | | | |
| | | S16 | | | | | | | | | 249 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | S20 | | 221 | | | | | | | | | 311 | | | | | | 311 | | | | | 311 | | | | | 311 | | | | |
| ВСТЗПС-Б ГОСТ 380-71* | ВСТЗСП-5 ГОСТ 380-71* | S22 | | | | | 70 | | | | | | | 70 | | | | | 70 | | | | | 70 | | | | | | | | | |
| | | S25 | 57 | 65 | 66 | 463 | 480 | 84 | 65 | 101 | 463 | 480 | 108 | 84 | 193 | 463 | 480 | 108 | 84 | 193 | 463 | 480 | 108 | 84 | 193 | 463 | 480 | 108 | | | | | |
| Итого | | | 629 | 368 | 919 | 1249 | 1299 | 757 | 868 | 1009 | 1204 | 1299 | 1438 | 757 | 889 | 1174 | 1299 | 1438 | 757 | 859 | 1174 | 1299 | 1438 | 757 | 859 | 1174 | 1299 | 1438 | | | | | |
| Всего масса металла, кг | | | 2415 | 2975 | 3185 | 3832 | 4317 | 2728 | 3071 | 3572 | 3909 | 4461 | 5255 | 2903 | 3387 | 4028 | 4632 | 5459 | 2945 | 3460 | 4149 | 4775 | 5636 | 3056 | 3591 | 4299 | 4946 | 5840 | | | | | |

Указания приведены на докум. 50КМ настоящего выпуска.

1.424.3-7.5-59KM

Лист
2

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|------------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| | II ₄ , II ₅ и др. (t > -40) | I ₁ , I ₂ , II ₆ и II ₃ (-40 > t > -65) | | И1-1 | И1-2 | И1-3 | И2-1 | И2-2 | И2-3 | И3-1 | И3-2 | И3-3 | И4-1 | И4-2 | И4-3 | И5-1 | И5-2 | И5-3 | И6-1 | И6-2 | И6-3 | И7-1 | И7-2 | И7-3 | | | | | |
| Двутавры с параллельными гранями полок ГОСТ 8020-83 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | I 35Б2 | 591 | | | 643 | | | 695 | | | 747 | | | 799 | | | 851 | | | 903 | | | 1247 | | | | |
| | | | I 45Б1 | | | | | | | | | | | | | | | 989 | | | 1053 | | | | 1118 | | | | |
| | | | I 30Ш1 | | 732 | | | | 796 | | | | 860 | | | 925 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 30Ш2 | | | 833 | | | | 906 | | | 979 | | | 1052 | | | 1125 | | | | 1199 | | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСтЗ пс 6 ГОСТ 380-71* | ВСтЗ сп 5 ГОСТ 380-71* | С 24 | | 28 | 28 | | 28 | 28 | | 28 | | 28 | | 28 | | 28 | | 28 | | 28 | | 28 | | 28 | | | | |
| | | | С 30 | 37 | | | 37 | | | 37 | | | 37 | | | 37 | | | 37 | | | 37 | | 37 | | 37 | | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 3509-72* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | Л 90*6 | 153 | 150 | 150 | 174 | 172 | 172 | 181 | 177 | 177 | 202 | 199 | 199 | 209 | 205 | 205 | 230 | 227 | 227 | 237 | 233 | 234 | | | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74 | 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | | S 12 | 129 | 126 | | 129 | 126 | | 129 | 126 | | 129 | 126 | | 129 | 126 | | 129 | 126 | | 129 | 126 | | | 148 | | | |
| | | | S 14 | | | 147 | | | | 147 | | | | 147 | | | | | 147 | | | | | | | | | | |
| | | | S 16 | 41 | 41 | 41 | | | | | 41 | 41 | 41 | | | | 41 | 41 | 41 | | | | | 41 | 41 | 41 | | | |
| | | | S 20 | 100 | 90 | 90 | 100 | 90 | 90 | 100 | 90 | 90 | 100 | 90 | 90 | 100 | 90 | 90 | 100 | 90 | 100 | 90 | 90 | 100 | 90 | 90 | 100 | 90 | 125 |
| | | | S 25 | | | 79 | 64 | 64 | 143 | | | 79 | 64 | 64 | 143 | | | 79 | 64 | 64 | 143 | | | 79 | 64 | 64 | 143 | | |
| | ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | ВСтЗ сп 5-1 ТУ 14-1-3023-80 | S 12 | 152 | 54 | 54 | 151 | 54 | 54 | 152 | 54 | 54 | 151 | 54 | 54 | 152 | 54 | 54 | 151 | 54 | 54 | 152 | 54 | 54 | 152 | 54 | 72 | | |
| | | | S 14 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | | 135 | 135 | 174 | |
| | | | S 20 | 39 | 63 | | 39 | 63 | | 39 | 63 | | 39 | 63 | | 39 | 63 | | 39 | 63 | | 39 | 63 | | 39 | 63 | 56 | | |
| | ВСтЗ пс 6 ГОСТ 380-71* | ВСтЗ сп 5 ГОСТ 380-71* | S 25 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 29 | 34 | 29 | 42 | | |
| | | | Итого | | | 495 | 538 | 575 | 517 | 561 | 598 | 495 | 538 | 575 | 517 | 561 | 598 | 495 | 538 | 575 | 517 | 561 | 577 | 495 | 538 | 658 | | | |
| Всего масса металла, кг | | | | 1276 | 1448 | 1526 | 1371 | 1557 | 1704 | 1408 | 1603 | 1759 | 1503 | 1713 | 1877 | 1540 | 1760 | 1933 | 1835 | 1869 | 2031 | 1672 | 1917 | 2176 | | | | | |

Указания приведены на докум. 30КМ настоящего выпуска.

| | | | | | | | | |
|-------------|-----------|--------|------------------|--|------------------------|------|------|--|
| Зав. отд. | Валков | И.И.И. | 1.424.3-7.5-60КМ | Спецификация стали для подкрановых частей козлов марок от И1- до И7- | сталь | лист | лист | |
| И. котир. | Дмитрова | И.И.И. | | | Р | | 1 | |
| Гл. констр. | Шубыба | И.И.И. | | | ЦЕНТРОСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ | | | |
| И. инж. пр. | Березская | И.И.И. | | | им. Мельникова | | | |
| Рук. брига. | Шубыба | И.И.И. | | | | | | |
| Проберинг | Козарова | И.И.И. | | | | | | |
| Исполн. | Шубыба | И.И.И. | | | | | | |

| Вид профиля ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ту для климатического района (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|-----|
| | II ₄ , II ₅ и др. (t > -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | | И8-1 | И8-2 | И8-3 | И8-4 | И9-1 | И9-2 | И9-3 | И9-4 | И10-1 | И10-2 | И10-3 | И10-4 | И11-1 | И11-2 | И11-3 | И12-1 | И12-2 | И12-3 | И13-1 | И13-2 | И13-3 | | | | |
| Двутавры стальные горячекатаные по ГОСТ 26020-83 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | I 35Б2 | 955 | | | | 1007 | | | | 1059 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 40Б2 | | | | | | 1272 | | | | 1337 | | | 1403 | | | | 1469 | | | | 1534 | | | | |
| | | | I 45Б1 | | | | 1319 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 45Б2 | | | | | | | | | 1369 | | | 1650 | | | 1731 | | | | 1812 | | | | 1893 | | |
| | | | I 50Б1 | | | | | 1610 | | | | | | 1697 | | 1785 | | | 1872 | | | | | | | | 2048 | |
| | | | I 50Б2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2167 | | | |
| | | | I 30Ш1 | | | 1182 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | 08Г2С6 ГОСТ 380-71* | 08Г2Сп5 ГОСТ 380-71* | C 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | C 30 | 37 | | | 37 | | 37 | 37 | 37 | | 37 | 37 | 37 | | 37 | 37 | | 37 | 37 | | | | | | | |
| | | | C 40 | | | | | 56 | | | | | 56 | | | | | | 56 | | | | | 56 | | | 56 | |
| Сталь углеродистая обыкновенная ГОСТ 2509-78* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | L 75*6 | | | | | | | | | 237 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L 80*6 | 222 | | | | | 234 | | | | | | | | | | | | 277 | | | | 282 | | | |
| | | | L 90*6 | | 255 | 256 | 255 | | 265 | 263 | 261 | | 285 | 284 | 283 | 293 | 291 | 288 | | | 312 | 310 | | | 319 | 316 | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19033-74 | 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | | S12 | 129 | 126 | | | 129 | 127 | | | 129 | 127 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | S14 | | | | 148 | | | | | | | 148 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | S16 | | | | | 168 | 41 | 41 | 41 | 209 | | | | 168 | 41 | 41 | 209 | | | | | | 168 | 41 | 41 | 209 |
| | | | S20 | 106 | 90 | 125 | 137 | 100 | 112 | 125 | 137 | 100 | 112 | 125 | 137 | 112 | 125 | 137 | 112 | 125 | 137 | 112 | 125 | 137 | 112 | 125 | 137 | |
| | | | S25 | 64 | 64 | 64 | 64 | | | | | | 64 | 54 | 64 | 64 | | | | | 64 | 64 | 64 | | | | | |
| | | | 08Г2Сп6Б-Г ТУ14-1-3023-80 | 08Г2Сп5-1 ТУ14-1-3023-80 | S12 | 151 | 54 | 72 | 238 | 132 | 190 | 72 | 238 | 151 | 190 | 72 | 238 | 190 | 72 | 238 | 190 | 72 | 238 | 190 | 72 | 238 | 190 | 72 |
| | S14 | | | | | 135 | 174 | | | | | 174 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | S20 | 39 | | | 63 | 56 | | | 39 | 49 | | | | 39 | 49 | | 49 | | | 49 | | | | | | 49 | | |
| | S22 | | | | | | | | | | 70 | | | | | | | | 70 | | | | | | | | 70 | |
| | 08Г2Сп6 ГОСТ 380-71* | 08Г2Сп5 ГОСТ 380-71* | S25 | 34 | 29 | 42 | 135 | 34 | 38 | 42 | 135 | 34 | 38 | 42 | 135 | 38 | 42 | 135 | 38 | 42 | 146 | 38 | 42 | 135 | 38 | 42 | 135 | |
| Итого | | | 517 | 561 | 681 | 742 | 495 | 557 | 672 | 719 | 517 | 580 | 695 | 742 | 557 | 672 | 719 | 580 | 695 | 753 | 557 | 672 | 719 | | | | | |
| Всего масса металла, кг | | | 1737 | 2026 | 2293 | 2663 | 1773 | 2131 | 2541 | 2733 | 1850 | 2239 | 2666 | 2866 | 2290 | 2731 | 2935 | 2363 | 2856 | 3286 | 2410 | 2961 | 3139 | | | | | |

Указания приведены на докум. 50КМ настоящего выпуска.

Зав. отд. Бельев
И. Канстр. Пенушова
Гл. канстр. Шубалов
Гл. инж. пр. Бельская
Пр. инж. Ж. Силенькова
Пр. инж. К. Карачева
Инженер Шубаева

1.424.3-7.5-61KM

Спещрификация стали для подкрановых частей колонн марок от И8 - до И13-

| | | | |
|--------|---|------|--------|
| Листов | Р | Лист | Листов |
| | | | 1 |

ЦЕНТРОРЕКСТАВКОСТРУКЦИЯ им. Мельникова

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла ГОСТ ТУ для климатического района (расчетная температура, °С) II ₄ , II ₅ и др. (t > -40) I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|------------------------------------|------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| | | | И14-1 | И14-2 | И14-3 | И14-4 | И15-1 | И15-2 | И15-3 | И15-4 | И15-5 | И16-1 | И16-2 | И16-3 | И16-4 | И17-1 | И17-2 | И17-3 | И17-4 | И17-5 | И17-6 | | | | | | | | | | |
| Двутавры с параллель- ными граня- ми полки ГОСТ 26020-83 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | I 35Б2 | 556 | | | | 608 | | | | | 660 | | | | | 712 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | I 30Ш1 | | 689 | | | | 753 | | | | | 817 | | | | | 882 | | | | | | | | | | | | | |
| | | I 30Ш2 | | | 734 | | | | 857 | | | | | 930 | | | | | 1003 | | | | | | | | | | | | |
| | | I 35Ш1 | | | | 965 | | | | 1055 | | | | | 1145 | | | | | 1235 | | | | | | | | | | | |
| | | I 35Ш2 | | | | | | | | | 1155 | | | | | | | | | | 1352 | | | | | | | | | | |
| | | I 40Ш1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1581 | | | | | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71* | ВСТЗСП5 ГОСТ 380-71* | С 24 | | 28 | 28 | | | 28 | 28 | | | | 28 | 28 | | | 28 | 28 | | | | | | | | | | | | |
| | | | С 27 | | | | 31 | | | | | | 31 | 31 | | | | 31 | | | | | 31 | 31 | | | | | | | |
| | | | С 30 | 37 | | | | | 37 | | | | | 37 | | | | | 37 | | | | | | | 35 | | | | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 3509-78* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | L 90*6 | 149 | 147 | 147 | 144 | | 152 | 152 | | | | 174 | 174 | | | 183 | 180 | 180 | | | | | | 206 | 206 | 201 | | | | |
| | | L 90*7 | | | | | | 180 | | | 175 | 175 | 205 | | | 201 | | | | | | | | | | 206 | 206 | 201 | | | |
| Сталь листобая ГОСТ 19903-74* | 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | S12 | 129 | | | | | 129 | 126 | | | | 129 | 126 | | | | 129 | 126 | | | | | | | | | | | | |
| | | S14 | | 147 | 147 | | | | | 147 | | | | | 147 | | | | | | | | | | | | | | 147 | | |
| | | S16 | | | | 167 | | | | | 167 | 167 | | | | | 167 | | | | | | | | | 167 | 167 | 164 | | | |
| | | S20 | 110 | 99 | 99 | 110 | 110 | 99 | 99 | 110 | 110 | 110 | 99 | 99 | 110 | 110 | 99 | 99 | 110 | 110 | 99 | 99 | 110 | 110 | 110 | 124 | | | | | |
| | | S25 | | | 79 | | | | | | 79 | | | | | 79 | | | | | | | | | | | | | 79 | | |
| | | S28 | | | | 125 | | | | | | 125 | | | | | 125 | | | | | | | | | | | | 125 | | |
| | | S32 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 235 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | | |
| | | ВСТЗПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80 | ВСТЗСП5-1 ТУ 14-1-3023-80 | S12 | 151 | 54 | 54 | 60 | 151 | 54 | 54 | 60 | 60 | 151 | 54 | 54 | 60 | 151 | 54 | 54 | 60 | 151 | 54 | 54 | 60 | 151 | 54 | 54 | 60 | 60 | 72 |
| | | | | S14 | | 135 | 135 | | | | 135 | 135 | | | | | 135 | 135 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | S18 | | | | | | | | | | 224 | | | | | | | | | | | | | | | | 224 | |
| ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71* | ВСТЗСП5 ГОСТ 380-71* | S20 | 39 | 63 | | 221 | 39 | 63 | | 221 | 39 | 63 | | 221 | 39 | 63 | | 221 | 39 | 63 | | 221 | 39 | 63 | | 221 | | | | | |
| | | S25 | 34 | 29 | 29 | 32 | 34 | 29 | 29 | 32 | 33 | 34 | 29 | 29 | 32 | 34 | 29 | 29 | 32 | 34 | 29 | 29 | 32 | 34 | 29 | 29 | 32 | 33 | 426 | | |
| Итого | | | 556 | 620 | 636 | 808 | 556 | 599 | 636 | 808 | 829 | 556 | 599 | 636 | 808 | 556 | 599 | 636 | 808 | 556 | 599 | 636 | 808 | 829 | 1055 | | | | | | |
| Всего масса металла, кг | | | 1298 | 1484 | 1595 | 1948 | 1381 | 1532 | 1673 | 2069 | 2190 | 1458 | 1618 | 1763 | 2185 | 1488 | 1639 | 1847 | 2280 | 2418 | 2272 | | | | | | | | | | |

Указания приведены на докум 50КМ настоящего выпуска.

| | | |
|------------|------------|------|
| Зав. отд. | Беллев | Ш.М. |
| И контр. | Панфилова | Ш.М. |
| Гл констр | Шувалов | Ш.М. |
| Гл инж. пр | Бельская | Ш.М. |
| Рук бриг | Жигленкова | Ш.М. |
| Проверил | Комарова | Ш.М. |
| Исполнил | Шувалов | Ш.М. |

1.424.3-7.5-62KM

Спецификация стали для
подкрановых частей колонн
марок от И14 - до И17-

| | | |
|--------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | 1 | 1 |

ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
им. Мельникова

Формат А3

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла ГОСТ, ТУ для климатического района (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|------------------------------|-----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|------|--|--|
| | II ₄ , II ₅ и др (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t ≥ -55) | | И18-1 | И18-2 | И18-3 | И18-4 | И18-5 | И19-1 | И19-2 | И19-3 | И19-4 | И19-5 | И20-1 | И20-2 | И20-3 | И20-4 | И21-1 | И21-2 | И21-3 | И21-4 | И21-5 | | | | | |
| Экструзионные с параллельными гранями полки ГОСТ 25020-83 | 09Г2С-Б ГОСТ 19281-73 | | I 35 Б2 | 764 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 40 Б2 | | | | | | | | | | | | | | | | 1162 | | | | | | | | |
| | | | I 45 Б2 | | | | | | | | | | | | | 1353 | | | | 1434 | | | | | | | |
| | | | I 50 Б2 | | | | | | | | | | | | | | 1618 | | | | 1715 | | | | | | |
| | | | I 55 Б1 | | | | | | | | | | | | | | | 1784 | | | | | | | | | |
| | | | I 60 Б1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2257 | | |
| | | | I 30 Ш1 | | 946 | | | | | 1010 | | | | | | 1075 | | | | | | | | | | | |
| | | | I 30 Ш2 | | | 1077 | | | | | | 1150 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 35 Ш1 | | | | 1326 | | | | | | 1416 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 35 Ш2 | | | | | 1451 | | | | | | 1549 | | | | | | | | | | | | | |
| I 40 Ш1 | | | | | | | | | | | | 1811 | | | | | | | | | | 2042 | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСГЗЛСБ ГОСТ 380-71* | ВСТЗСЛ5 ГОСТ 380-71* | C 24 | | 28 | 28 | | | 28 | 28 | | | | 28 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | C 27 | | | | 31 | 31 | | | | | 31 | 31 | | | | | | | | | | | | | |
| | C 30 | 37 | | | | | | | | | | | 35 | 37 | | | | 37 | 37 | | | 35 | | | | | |
| | C 40 | | | | | | | | | | | | | | 56 | 55 | | | | 56 | | | 55 | | | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 3509-78* | 09Г2С-Б ГОСТ 19281-73 | | L 90*6 | 205 | 202 | 202 | | | 208 | | | | | 230 | | | | | 238 | | | | | | | | |
| | | | L 90*7 | | | | 232 | 232 | | | 240 | 238 | 238 | 233 | | 267 | 265 | 264 | | | 274 | 272 | 264 | 270 | | | |

Указания приведены на докум. 50КМ настоящего бытуса.

| | | | | | | | | |
|--------------|-------------|----|--|------------------|---|----------------------------|--------|---|
| Зав. отд. | Беляев | ИИ | | 1.424.3-7.5-63КМ | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от И18-до И21- | Лист | Листов | |
| Н. контр. | Панфилова | ИИ | | | | Р | 1 | 2 |
| Т. контр. | Шубалов | ИИ | | | | ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬконструкция | | |
| Гл. инж. пр. | Бельская | ИИ | | | | им. Мельникова | | |
| Рук. Дрис. | Ясильникова | ИИ | | | | Формат А3 | | |
| Проверил | Комарова | ИИ | | | | | | |
| Исполнил | Шубаева | ИИ | | | | | | |

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, тУ для климатического района (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|--|------------------------------|-----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|
| | II ₁ , II ₂ и др. (t _р > -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t _р > -65) | | И18-1 | И18-2 | И18-3 | И18-4 | И18-5 | И19-1 | И19-2 | И19-3 | И19-4 | И19-5 | И20-1 | И20-2 | И20-3 | И20-4 | И21-1 | И21-2 | И21-3 | И21-4 | И21-5 | | |
| Сталь листовая ГОСТ 1903-74 | 09Г2С-Б ГОСТ 19282-73 | | 5 12 | 129 | 126 | | | | 126 | 126 | | | 126 | | | | | | 127 | | | | | |
| | | | 5 14 | | | 147 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 5 16 | | | | 167 | 167 | | | | 167 | 167 | 164 | | 168 | 168 | 167 | | 168 | 168 | 164 | 167 | |
| | | | 5 20 | 110 | 99 | 99 | 110 | 110 | 99 | 99 | 110 | 110 | 124 | 99 | 137 | 151 | 165 | 124 | 137 | 151 | 124 | 179 | | |
| | | | 5 25 | | | 79 | | | | | 79 | | | | | | | | | | | | 176 | |
| | | | 5 28 | | | | 185 | | | | | 125 | | 176 | | | | | 125 | | | | 176 | |
| | | | 5 32 | 93 | 93 | 93 | 93 | 235 | 93 | 93 | 93 | 235 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 |
| ГОСТ 380-71* | ВСТЗ пс Б-1 ТУ14-1-3023-80 | ВСТЗ сп 5-1 ТУ14-1-3023-80 | 5 12 | 151 | 54 | 54 | 60 | 60 | 54 | 54 | 60 | 60 | 72 | 54 | 72 | 238 | 73 | 190 | 72 | 238 | 72 | 75 | | |
| | | | 5 14 | | 135 | 135 | | | | 135 | 135 | | | | 135 | 174 | | | | | 174 | | | |
| | | | 5 18 | | | | | 224 | | | | | 224 | | | | | | | | | | | 220 |
| | | | 5 20 | 39 | 63 | | 221 | | 63 | | 221 | | | | 63 | | | | | 49 | | | | |
| ГОСТ 380-71* | ВСТЗ пс Б ГОСТ 380-71* | ВСТЗ сп 5 ГОСТ 380-71* | 5 22 | | | | | | | | | | | 70 | | | | | 70 | | | | | |
| | | | 5 25 | 34 | 29 | 29 | 32 | 33 | 29 | 29 | 32 | 33 | 426 | 29 | 42 | 146 | 51 | 38 | 42 | 146 | 426 | 55 | | |
| Итого | | | 556 | 599 | 636 | 808 | 829 | 599 | 615 | 808 | 829 | 1055 | 599 | 766 | 796 | 923 | 621 | 756 | 796 | 1055 | 1030 | | | |
| Всего металла, кг | | | 1562 | 1775 | 1943 | 2397 | 2543 | 1845 | 2033 | 2493 | 2647 | 3134 | 1932 | 2413 | 2735 | 3026 | 2058 | 2501 | 2839 | 3396 | 3612 | | | |

Указания приведены на док. 50КМ настоящего выпуска.

1.424.3-7.5-63KM лист 2

| Вид профиля ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ту для климатического района (расчетная температура, °C) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-----|------|------|
| | U2-1 | U2-2 | | U2-3 | U23-1 | U23-2 | U23-3 | U23-4 | U24-1 | U24-2 | U24-3 | U24-4 | U25-1 | U25-2 | U25-3 | U25-4 | U25-5 | U26-1 | U26-2 | U26-3 | U26-4 | | | | |
| Двутавры с параллель- ными грани- ми полок ГОСТ 26020-83 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | I 45 Б1 | | | | | | | | | | | 1558 | | | | | | | | | | | |
| | | | I 45 Б2 | 1515 | | | 1596 | | | | 1486 | | | | | | | | | 1839 | | | | | |
| | | | I 50 Б1 | | | | | | | | | 1814 | | | | 1902 | | | | | | | | | |
| | | | I 50 Б2 | | 1812 | | | 1909 | | | | | | | | | | | | | 2199 | | | | |
| | | | I 53 Б1 | | | | | | | | | | | | | | 2318 | | | | | | | 2425 | |
| | | | I 60 Б1 | | | | | | | | | | | | | 2639 | | | | 2767 | | | | | 2894 |
| | | | I 40 Ш1 | | | 2157 | | | | | 2273 | | | | | | | | | | | | | | |
| I 50 Ш1 | | | | | | | | | 2706 | | | | | | | | | 2980 | | | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСт3пс6 ГОСТ 380-71* | ВСт3сп5 ГОСТ 380-71* | C 30 | 37 | | 35 | 37 | | 35 | | 37 | | | 37 | | | | | 37 | | | | | | |
| | | | C 40 | | 56 | | | 56 | | 53 | | 56 | 55 | 55 | | 56 | 55 | 55 | 55 | | 56 | 55 | 55 | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | L 90*6 | | | | | 265 | | | | 287 | 285 | | 293 | 291 | | | | 315 | | | | | |
| | | | L 90*7 | 299 | 297 | 288 | | | 304 | | | | | | | | | 335 | | | | 361 | | | |
| | | | L 100*7 | | | | | | | 330 | 330 | | | | | 366 | | | | 374 | 365 | | | 402 | 402 |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74 | 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | | S 14 | 148 | | | 148 | | | | 148 | | | 148 | | | | | 148 | | | | | | |
| | | | S 16 | | 168 | 164 | | 168 | 164 | 164 | | 168 | 167 | 167 | | 168 | 167 | 167 | 164 | | 168 | 167 | 167 | | |
| | | | S 20 | 137 | 151 | 124 | 137 | 151 | 124 | 151 | 137 | 151 | 165 | 179 | 137 | 151 | 165 | 179 | 151 | 137 | 151 | 165 | 179 | | |
| | | | S 28 | | | 176 | | | | 176 | | | | | 125 | | 125 | | | | | | | 125 | |
| | | | S 32 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 93 | 294 | 93 | 93 | 93 | 274 | 93 | 93 | 93 | 274 | 294 | 93 | 93 | 93 | 274 | |
| | | | S 12 | 72 | 238 | 72 | 72 | 238 | 72 | 73 | 72 | 238 | 73 | 75 | 72 | 238 | 73 | 75 | 73 | 72 | 238 | 73 | 75 | | |
| | ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80 | ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80 | S 14 | 174 | | | 174 | | | | | 174 | | | | | | | | 174 | | | | | |
| | | | S 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | S 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | S 20 | | | | | | | | | 56 | | | | | | | | | | | | 280 | |
| | | | S 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | S 25 | 70 | | | 70 | | | | | | | | | | | | | | | 70 | | | |
| | | | S 25 | 42 | 146 | 426 | 42 | 146 | 426 | 434 | 42 | 135 | 51 | 55 | 42 | 135 | 51 | 55 | 434 | 42 | 146 | 51 | 55 | | |
| Итого | | | 756 | 796 | 1055 | 736 | 796 | 1055 | 1116 | 722 | 785 | 923 | 1030 | 722 | 785 | 923 | 1030 | 1116 | 736 | 796 | 923 | 1030 | | | |
| Всего масса металла, кг | | | 2587 | 2961 | 3535 | 2634 | 3065 | 3693 | 4205 | 2532 | 2940 | 3518 | 4090 | 2610 | 3034 | 3631 | 4226 | 4514 | 2927 | 3412 | 3805 | 4381 | | | |

Указания приведены на докум. 50КМ настоящего выпуска.

| | | |
|------------|-----------|----------------|
| Зав. отд | Белая | <i>Шубаева</i> |
| И. кантр | Помрилова | <i>Шубаева</i> |
| Гл. канстр | Шубаева | <i>Шубаева</i> |
| Планир пр. | Бельская | <i>Шубаева</i> |
| Рук. бриг. | Жуленкова | <i>Шубаева</i> |
| Подберит | Комарово | <i>Шубаева</i> |
| Исполнит | Шубаева | <i>Шубаева</i> |

1.424.3-7.5-64КМ

Спецификация стали для
подкрановых частей
колонн марок от
U22- до U26-

| | | |
|--|------|--------|
| Стандия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПректСтальИнструкция им. Мельникова | | |

| Вид профиля ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|------------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|----|
| | II ₄ , II ₅ и др. (± ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > ± ≥ -65) | | K1-1 | K1-2 | K1-3 | K1-4 | K1-5 | K2-1 | K2-2 | K2-3 | K2-4 | K2-5 | K2-6 | K3-1 | K3-2 | K3-3 | K3-4 | K3-5 | K4-1 | K4-2 | K4-3 | K4-4 | K4-5 | K4-6 | | |
| Двутавры с параллель- ными грани- ми полок ГОСТ 26020-83 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | I 30Ш1 | 689 | | | | 753 | | | | | | 817 | | | | | 882 | | | | | | | | |
| | | | I 30Ш2 | | 784 | | | | | 857 | | | | | | 930 | | | | | 1003 | | | | | | |
| | | | I 35Ш1 | | | 965 | | | | | 1055 | | | | | | 1145 | | | | | | 1235 | | | | |
| | | | I 35Ш2 | | | | 1056 | | | | | 1155 | | | | | | 1234 | | | | | | 1352 | | | |
| | | | I 40Ш1 | | | | | 1235 | | | | | | 1350 | | | | | 1466 | | | | | | 1581 | | |
| | | | I 40Ш2 | | | | | | | | | | | 1561 | | | | | | | | | | | | 182 | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСт3пс6 ГОСТ 380-71* | ВСт3сп5 ГОСТ 380-71* | С 24 | 48 | 48 | | | 48 | 48 | | | | | 48 | 48 | | | | 48 | 48 | | | | | | | |
| | | | С 27 | | | 55 | 55 | | | | 55 | 55 | | | | | 55 | 55 | | | | | 55 | 55 | | | |
| | | | С 30 | | | | | 64 | | | | | 64 | 64 | | | | | 64 | | | | | 64 | 64 | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | L 110*8 | 349 | 349 | 347 | 347 | 345 | 354 | 354 | 352 | 350 | 350 | 410 | 410 | 408 | 408 | 406 | 416 | 416 | 414 | 414 | 412 | 412 | | | |
| | | | S 20 | 116 | 116 | | | | 116 | | | | | | 116 | 521 | | | | | 116 | | | | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74 | 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | | S 20 | | | | | | | 147 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | S 25 | 467 | 585 | 145 | 145 | 145 | 467 | 224 | 145 | 145 | 145 | 145 | 467 | 79 | 145 | 145 | 145 | 467 | 691 | 676 | 145 | 145 | 145 | | |
| | | | S 28 | | | 721 | 596 | 777 | | | 721 | 596 | 777 | 601 | | | 721 | 596 | 777 | | | | 125 | 596 | 777 | 60 | |
| | | | S 32 | | | | 142 | | | | | | 142 | | 201 | | | | 142 | | | | | | 142 | | 20 |
| | | | S 20 | | | | | | 63 | 136 | 221 | | | | | 63 | | 221 | | | 63 | 136 | 221 | | | | |
| | ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80 | ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80 | S 12 | 5 | 5 | 7 | 7 | 114 | 5 | 5 | 7 | 7 | 114 | 114 | 5 | 5 | 7 | 7 | 114 | 5 | 5 | 7 | 7 | 114 | 114 | | |
| | | | S 14 | 230 | 230 | 104 | 104 | | 135 | 135 | | | | | 230 | 230 | 104 | 104 | | 135 | 135 | | | | | | |
| | | | S 16 | | | | | | 109 | | 119 | 119 | | | | | | | | 109 | | 119 | 119 | | | | |
| | | | S 18 | | | | 224 | | | | | | 224 | | | | | | 224 | | | | | 224 | | | |
| | ВСт3пс6 ГОСТ 380-71* | ВСт3сп5 ГОСТ 380-71* | S 20 | 63 | | 221 | | | 63 | 136 | 221 | | | | 63 | | 221 | | | 63 | 136 | 221 | | | | | |
| | | | S 25 | 57 | 57 | 65 | 66 | 463 | 57 | 57 | 65 | 66 | 463 | 465 | 57 | 57 | 65 | 66 | 463 | 57 | 57 | 65 | 66 | 463 | 463 | | |
| | Итого | | | 938 | 993 | 1263 | 1284 | 1499 | 952 | 1004 | 1278 | 1299 | 1499 | 1526 | 938 | 892 | 1263 | 1284 | 1499 | 952 | 1024 | 1213 | 1299 | 1499 | 152 | | |
| | Всего масса металла, кг | | | 2024 | 2174 | 2630 | 2742 | 3143 | 2107 | 2263 | 2740 | 2861 | 3263 | 3501 | 2213 | 2280 | 2871 | 3001 | 3435 | 2298 | 2491 | 2917 | 3120 | 3556 | 383 | | |

Указания приведены на докум 50КМ настоящего выпуска.

| | | |
|--------------|-----------|-------|
| Зав. отд. | Беляев | 16-21 |
| Н. констр. | Панфилова | 16-21 |
| Гл. констр. | Шувалов | 16-21 |
| Гл. инж. пр. | Бельская | 36-26 |
| Рук. орг. | Жиленкова | 36-26 |
| Проверил | Камаева | 36-26 |
| Исполнил | Шувалов | 36-26 |

1.424.3-7.5-65KM

Спецификация стали для
подкрановых частей
колонн марак
от К1- до К4-

| | | |
|---|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИИ им. Мельникова | | |

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района (расчетная температура, °С) II ₄ , II ₅ и др. (t ≥ -40) II ₁ , II ₂ , II ₃ (-40 > t ≥ -65) | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|------------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| | | | K5-1 | K5-2 | K5-3 | K5-4 | K5-5 | K6-1 | K6-2 | K6-3 | K6-4 | K6-5 | K6-6 | K7-1 | K7-2 | K7-3 | K7-4 | K7-5 | K7-6 | K8-1 | K8-2 | K8-3 | K8-4 | K8-5 | K8-6 | | | |
| Двутавры с параллель- ными грани- ми полок ГОСТ 26020-83 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | I 30ш1 | 946 | | | | | 1010 | | | | | | 1075 | | | | | | 1159 | | | | | | | | |
| | | I 30ш2 | | 1077 | | | | | 1150 | | | | | | | 1223 | | | | | | 1296 | | | | | | |
| | | I 35ш1 | | | 1326 | | | | | 1416 | | | | | | 1506 | | | | | | | 1596 | | | | | |
| | | I 35ш2 | | | | 1451 | | | | | 1549 | | | | | | 1648 | | | | | | | 1747 | | | | |
| | | I 40ш1 | | | | | 1696 | | | | | | | 1811 | | | | 1927 | | | | | | | 2042 | | | |
| | | I 40ш2 | | | | | | | | | | | | 2094 | | | | | 2228 | | | | | | | | 2431 | |
| | | I 50ш1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСтЗ пс6 ГОСТ 380-71* | ВСтЗ сп5 ГОСТ 380-71* | С 24 | 48 | 48 | | | 48 | 48 | | | | | 48 | 48 | | | | | 48 | 48 | | | | | | | |
| | | | С 27 | | | 55 | 55 | | | | | 55 | 55 | | | | | 55 | 55 | | | | | 55 | 55 | | | |
| | С 30 | | | | | 64 | | | | | | 64 | 64 | | | | | 64 | 64 | | | | | 64 | | | | |
| | С 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 97 | | | |
| Сталь члвз равнополочная ГОСТ 8509-72* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | L 10*8 | 472 | 472 | 470 | 470 | 468 | 477 | 477 | 475 | 475 | 473 | 473 | 533 | 533 | 531 | 531 | 529 | 529 | 539 | 539 | 537 | 537 | 535 | 535 | | |
| | 09Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | | S 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 337 | | | | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74* | ВСтЗ пс6-1 ТУ14-1-3023-80 | ВСтЗ сп5-1 ТУ14-1-3023-80 | S 20 | 116 | 116 | | | | 490 | 136 | | | | | 490 | 116 | | | | | | 116 | 136 | | | | | |
| | | | S 22 | 442 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 442 | | | | |
| | | | S 25 | | 546 | 676 | 145 | 145 | | 691 | 676 | 145 | 145 | 145 | | 546 | 676 | 145 | 145 | 145 | | | | 224 | 656 | 676 | 145 | 145 |
| | | | S 28 | | | 125 | 596 | 777 | | | 125 | 596 | 777 | 601 | | | 125 | 596 | 777 | 601 | | | | | 125 | | 777 | 601 |
| | | | S 32 | | | | 142 | | | | | | 142 | 201 | | | | 142 | 201 | | | | | | | | 142 | 201 |
| | | | S 12 | 5 | 5 | 7 | 7 | 114 | 5 | 5 | 7 | 7 | 114 | 114 | 114 | 5 | 5 | 7 | 7 | 114 | 114 | 5 | 5 | 7 | 7 | 114 | 114 | 123 |
| | ВСтЗ пс6 ГОСТ 380-71* | ВСтЗ сп5 ГОСТ 380-71* | S 14 | 230 | 230 | 104 | 104 | | 135 | 135 | | | | | 230 | 230 | 104 | 104 | | | | | 135 | 135 | | | | |
| | | | S 16 | | | | | | | | | 119 | 119 | | | | | | | | | | | | | 119 | 119 | |
| | | | S 18 | | | | 224 | | 123 | | | | 224 | | | | | 224 | | | | | | 123 | | 224 | | |
| | | | S 20 | 63 | | 221 | | | 63 | 221 | | | | | 63 | | 221 | | | | | | 63 | | 221 | | | |
| | Итого | | | 883 | 954 | 1198 | 1284 | 1499 | 873 | 1024 | 1213 | 1299 | 1499 | 1526 | 845 | 954 | 1198 | 1284 | 1499 | 1526 | 836 | 969 | 1193 | 1234 | 1499 | 1550 | | |
| | Всего масса металла, кг | | | 2549 | 2554 | 3049 | 3260 | 3727 | 2408 | 2699 | 3159 | 3378 | 3847 | 4157 | 2501 | 2758 | 3290 | 3518 | 4019 | 4347 | 2562 | 2852 | 3381 | 3573 | 4140 | 4613 | | |

Указания приведены на док. 50КМ настоящего выпуска.

| | | |
|------------|-----------|--------|
| Зав. отд. | Белыев | Шуваев |
| Н. кант. | Панчилова | Шуваев |
| П. кант. | Шуваев | Шуваев |
| П. мнн пр. | Бельская | Шуваев |
| Рук. бриг. | Жиленкова | Шуваев |
| Проверш. | Комарова | Шуваев |
| Исполн. | Шуваев | Шуваев |

1.424.3-7.5-66KM

Спецификация стали
для подкрановых частей
колонн марак
от К5 - до К8 -

| | | |
|---|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ЦНИИПРОСТАНДАРТИЗАЦИЯ им. Мельникова | | |

| Вид профиля ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района (расчетная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Марка металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|------------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | II ₄ , II ₅ и др. (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t ≥ -65) | | K9-1 | K9-2 | K9-3 | K9-4 | K9-5 | K10-1 | K10-2 | K10-3 | K10-4 | K10-5 | K11-1 | K11-2 | K11-3 | K11-4 | K11-5 | K12-1 | K12-2 | K12-3 | K12-4 | K12-5 | K12-6 | K13-1 | K13-2 | K13-3 | K13-4 | K13-5 |
| Двутавры с параллель- ными гра- нями попоак ГОСТ 26020-83 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | I 45Б2 | | | | | | 1596 | | | | | 1677 | | | | 1758 | | | | | | 1839 | | | | | |
| | | | I 50Б2 | | | | | | | | | | | | | | | | | 2102 | | | | | | 2199 | | | |
| | | | I 55Б1 | | | | | | | | | | | | | | 2212 | | | | | 2318 | | | | | | 2425 | |
| | | | I 60Б1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2767 | | | | | | 2894 |
| | | | I 30Ш2 | 1369 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 35Ш1 | | 1686 | | | | | | 1776 | | | | | | 1866 | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 35Ш2 | | | 1845 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 40Ш1 | | | | 2157 | | | | | 2273 | | | | | | | | 2388 | | | | | | | | | |
| | | | I 40Ш2 | | | | | 2494 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | I 50Ш1 | | | | | | | | | | 2706 | | | | | | | 2843 | | | | | 2980 | | | | |
| I 60Ш1 | | | | | | | | | | | | 3361 | | | | | | | | | | | 3702 | | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | В Ст3 пс 6 ГОСТ 380-71* | В Ст3 сп 5 ГОСТ 380-71* | C 24 | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | C 27 | | 55 | 55 | | | | 55 | | | | | | 55 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | C 30 | | | | 64 | 64 | 64 | 64 | | | | 64 | | | 64 | | 64 | | | | | | | 64 | | | |
| | | | C 40 | | | | | | | | | | 97 | 97 | | | 97 | | 97 | 97 | 97 | 97 | 97 | 97 | | | 97 | 97 | 97 |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | | L 100*8 | | | | | | 545 | 543 | 541 | 541 | 541 | 596 | 594 | 595 | 592 | 592 | | | | | | | | | | | |
| | | | L 110*8 | 595 | 593 | 593 | 591 | 591 | | | | | | | | | | | | 662 | 664 | 663 | 663 | 658 | 658 | 718 | 720 | 719 | 719 |

| | | | | | | | |
|------------------------|-----------|----------------|------------------|---|--------------------------|------|--------|
| Зав. отд. | Беляев | <i>Шубаева</i> | 1.424.3-7.5-67KM | Спецификация стали для подкрановых частей колонн марок от К9 - до К13- | Стадия | Лист | Листов |
| Инж. пр. | Панфилова | <i>Шубаева</i> | | | Р | 1 | 2 |
| Гл. констр. | Шубаева | <i>Шубаева</i> | | | ЩИПРОЕКТСТРОИМОНСТРОИЦИА | | |
| Гл. инж. пр. | Бельская | <i>Шубаева</i> | | | им. Мельникова | | |
| Рук. брига проверил | Жиленкова | <i>Шубаева</i> | | | | | |
| исполнил | Шубаева | <i>Шубаева</i> | | | | | |

| Вид профиля ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, ТУ для климатического района (расчётная температура, °С) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|---|--|------------------------------------|-----------------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|
| | II ₄ , II ₅ (t ≥ -40) | I ₁ , I ₂ , II ₃ и II ₅ (-40 > t ≥ -65) | | K9-1 | K9-2 | K9-3 | K9-4 | K9-5 | K10-1 | K10-2 | K10-3 | K10-4 | K10-5 | K11-1 | K11-2 | K11-3 | K11-4 | K11-5 | K12-1 | K12-2 | K12-3 | K12-4 | K12-5 | K12-6 | K13-1 | K13-2 | K13-3 | K13-4 | K13-5 | | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74 | 09Г2С-В ГОСТ 19282-73 | | S20 | 490 | | | | | 116 | | | | | 116 | | | | | 116 | | | | | | 116 | | | | | | | | |
| | | | S22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 445 | | | | | | | |
| | | | S25 | 79 | 658 | 676 | 145 | 145 | 504 | 856 | 145 | 145 | 145 | 504 | 656 | 145 | 145 | 145 | 504 | 145 | 145 | 145 | 145 | 145 | 145 | | | | 145 | 145 | 145 | 145 | |
| | | | S28 | | 125 | | 777 | 601 | | 125 | 777 | 601 | 604 | | 125 | 717 | 777 | 601 | | | | | | | | | | | | 590 | 717 | 594 | 601 |
| | | | S32 | | | 142 | | 201 | | | | | | 201 | | | | | 201 | | | | | 181 | 201 | | | | | | | 181 | 201 |
| | | | S50 | | | | | | | | | | | | 396 | | | | | | | | | | | 396 | | | | | | | |
| ГОСТ 380-71* | ВСт3пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | ВСт3сп 5-1 ТУ 14-1-3023-80 | S12 | 5 | 7 | 7 | 114 | 114 | 118 | 7 | 114 | 123 | 127 | 118 | 7 | 121 | 114 | 123 | 118 | 285 | 121 | 123 | 123 | 127 | 118 | 285 | | 123 | 123 | | | | |
| | | | S14 | 230 | 104 | 104 | | | | 174 | | | | | | 174 | 104 | | | 174 | | | | | | | | | | 174 | | | |
| | | | S16 | | | | | | | | 119 | | | | | | 249 | | | | | | 249 | | | | | | | | 249 | | |
| | S18 | | | | 224 | | | | | | | | | | | | | | | | | 280 | | | | | | | | 280 | | | |
| | S20 | | 221 | | | | | | 221 | | 311 | | 221 | | | | | | | | | | | 311 | | | | | | | | | |
| | S22 | | | | | | | 70 | | | | | 70 | | | | | | 70 | | | | | | 70 | | | | | | | | |
| S25 | 57 | 65 | 66 | 463 | 465 | 84 | 65 | 463 | 480 | 108 | 84 | 65 | 101 | 463 | 480 | 84 | 193 | 101 | 110 | 480 | 108 | 84 | 193 | 101 | 110 | 480 | | | | | | | |
| Итого | | | 861 | 1178 | 1219 | 1499 | 1526 | 1066 | 1193 | 1499 | 1550 | 1691 | 1066 | 1178 | 1333 | 1499 | 1550 | 1066 | 1213 | 1333 | 1433 | 1550 | 1691 | 1007 | 1213 | 1333 | 1433 | 1550 | | | | | |
| Всего масса металла, кг | | | 2873 | 3512 | 3712 | 4311 | 4675 | 3271 | 3567 | 4377 | 4894 | 5690 | 3403 | 3693 | 4237 | 4543 | 5082 | 3550 | 4076 | 4411 | 4960 | 5285 | 6148 | 3628 | 4229 | 4574 | 5143 | 5478 | | | | | |

Указания приведены на док. 50КМ настоящего выпуска

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла ГОСТ, тУ для климатического района (расчетная температура, °С) II ₄ , II ₅ и др. (t ≥ -40) I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t ≥ -65) | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|------------------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|--|--|
| | | | C1 | C2 | C3 | C4 | C5 | C6 | C7 | C8 | C9 | C10 | C11 | C12 | C13 | C14 | C15 | C16 | C17 | C18 | C19 | C20 | C21 | C22 | C23 | C24 | C25 | C26 | | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72* | ВСт3пс6 ГОСТ 380-71* | ВСт3сп5 ГОСТ 380-71* | L 75×6 | 104 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L 90×6 | | 126 | | | | 134 | | | | | 145 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L 100×7 | | | 163 | | | | 174 | | | | | 187 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L 110×8 | | | | 335 | | | | 344 | | | | 234 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L 125×8 | | | | | 384 | | | | 394 | | | | 407 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L 140×9 | | | | | | 482 | | | | 494 | | | | 511 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L 160×10 | | | | | | | | | | | | | | | 649 | 1247 | 1273 | 1299 | 1328 | | | | | | | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74* | ВСт3кп2 ГОСТ 380-71* | | 58 | 16 | 19 | 24 | 50 | 58 | 72 | 20 | 26 | 52 | 59 | 74 | 22 | 28 | 35 | 61 | 77 | 97 | 187 | 191 | 195 | 199 | 252 | 258 | 264 | 270 | 277 | | |
| Всего масса металла, кг | | | 120 | 145 | 187 | 385 | 442 | 554 | 154 | 200 | 396 | 453 | 568 | 167 | 215 | 269 | 468 | 588 | 746 | 1434 | 1464 | 1494 | 1527 | 1930 | 1976 | 2023 | 2073 | 2125 | | | |

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, тУ для климатического района (расчетная температура, °С) II ₄ , II ₅ и др. (t ≥ -40) I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t ≥ -65) | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|------------------------------|-----------------------------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|--|-----|--|
| | | | C27 | C28 | C29 | C30 | C31 | C32 | C33 | C34 | C35 | C36 | C37 | C38 | C39 | C40 | C41 | C42 | C43 | C44 | C45 | C46 | C47 | C48 | C49 | | | | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72* | ВСт3пс6-1 ТУ 14-1-3023-80 | ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80 | L 90×6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 361 | | 377 | | 394 | | | | | |
| | | | L 100×7 | | | | | 351 | 369 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 532 | |
| | | | L 110×8 | | | | | | | | | 485 | | | | | | | | | | | 585 | | | | | | | |
| | | | L 125×8 | | | | | | 504 | | 529 | | | 584 | | 613 | | 642 | | | | | | | 702 | | 733 | | | |
| | | | L 140×9 | | | | | | | | | | | 697 | | 731 | | 767 | | 804 | | | | | | | | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74* | ВСт3кп2 ГОСТ 380-71* | ВСт3сп5-1 ТУ 14-1-3023-80 | 58 | 345 | 353 | 362 | 372 | 53 | 76 | 55 | 79 | 73 | 105 | 88 | 109 | 92 | 113 | 96 | 121 | 54 | 88 | 57 | 105 | 59 | 110 | 80 | | | | |
| Всего масса металла, кг | | | 2643 | 2709 | 2777 | 2850 | 404 | 580 | 424 | 608 | 558 | 803 | 672 | 840 | 705 | 882 | 738 | 925 | 445 | 673 | 434 | 807 | 453 | 843 | 612 | | | | | |

Указания приведены на докум. 50КМ настоящего выпуска.

| | | |
|--------------|------------|----------------|
| Зав. отд. | Беллев | <i>Шубаева</i> |
| Н. кантор | Панфилова | <i>Шубаева</i> |
| Гл. констр. | Шубаев | <i>Шубаев</i> |
| Гл. инж. пр. | Бельская | <i>Шубаева</i> |
| Рук. отд. | Жигленкова | <i>Шубаева</i> |
| Проверил | Камарова | <i>Шубаева</i> |
| Исполнил | Шубаева | <i>Шубаева</i> |

1.424.3-7.5-68KM

Спецификация стали для связей марок от С1 до С49

| | | |
|--|------|--------|
| Страница | Лист | Листов |
| Р | 1 | 1 |
| Центрпроектстальконструкция им. Мельникова | | |

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, У для климатического района (расчетная температура, °C) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|------------------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| | II ₁ , II ₂ и др. (t > -40) | I ₁ , II ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | | С50 | С51 | С52 | С53 | С54 | С55 | С56 | С57 | С58 | С59 | С60 | С61 | | С62 | | С63 | | С64 | | С65 | | С66 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72* | ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71* | ВСтЗ сп 5 ГОСТ 380-71* | С 4 | | | | | | | | | | | 100 | 137 | | | 100 | 137 | | | | | | | | |
| | ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | ВСтЗ сп 5-1 ТУ 14-1-3023-80 | С 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 113 | 156 | | | |
| | | | С 18 | | | | | | | | | | | | | 129 | 178 | | | 129 | 178 | | | | 129 | 178 | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72* | ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | Л 63×5 | | | | | | | | | | | 168 | | 168 | | 179 | | 179 | | 181 | | 181 | | | |
| | ВСтЗ пс 6 ГОСТ 380-71* | ВСтЗ сп 5 ГОСТ 380-71* | Л 75×6 | | | | | | | | | | | | 259 | | 259 | | 262 | | 262 | | 264 | | 264 | | |
| | ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | ВСтЗ сп 5-1 ТУ 14-1-3023-80 | Л 100×7 | | 554 | | 576 | | 598 | | 116 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Л 110×8 | | | | | | | | | | | | 681 | 681 | | | 696 | 696 | | | | | | | |
| | | | Л 125×8 | 764 | | 795 | | 827 | | 857 | | 166 | | | | | | | | | | | 813 | 813 | | | |
| | | | Л 140×9 | | | | | | | | | | | 208 | | | | | 980 | 980 | | | 1000 | 1000 | | | 1021 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 264 | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74* | ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71* | | 58 | 115 | 83 | 119 | 86 | 124 | 90 | 129 | 17 | 25 | 31 | 40 | 142 | 162 | 192 | 213 | 146 | 164 | 196 | 216 | 166 | 185 | 200 | 219 | |
| Всего масса металла, кг | | | | 878 | 637 | 914 | 662 | 951 | 688 | 986 | 133 | 191 | 239 | 304 | 1091 | 1239 | 1469 | 1630 | 1121 | 1259 | 1504 | 1656 | 1273 | 1418 | 1531 | 1682 | |

Указания приведены на докум. 50КМ настоящего выпуска.

| | | | | |
|---|-----------|--------|------|------------------|
| Зав. отд. | Беляев | И.И. | | 1.424.3-7.5-69КМ |
| И.контр. | Покрипова | И.И. | | |
| Гл.контр. | Шувалов | И.И. | | |
| Инж.пр. | Бельская | И.И. | | |
| Руч.бриг. | Железнова | И.И. | | |
| Проверил | Котарева | И.И. | | |
| Исполнил | Шувалов | И.И. | | |
| Спецификация стали для связей марок от С50 до С66 | | | | |
| | | Стация | Лист | Листов |
| | | Р | | 1 |
| ЦНИИРЕНТСТАЛЬИНСТРУКЦИЯ им. Мельникова | | | | |

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, тУ для климатического района (расчетная температура, °С) II ₄ , II ₅ и др. (t > -40) I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|--|
| | | | | С67 | | С68 | | С69 | | С70 | | С71 | | С72 | | С73 | | С74 | | С75 | | С76 | | С77 | | | |
| | | | | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72* | ВСтЗпсб-1 ТУ14-1-3023-80 | ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80 | С 16 | 113 | 156 | | | 113 | 156 | | | 113 | 156 | | | 113 | 156 | | | 113 | 156 | | | | | | |
| | | | С 18 | | | 129 | 178 | | | 129 | 178 | | | 129 | 178 | | | 129 | 178 | | | 129 | 178 | | | | |
| | | | С 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 144 | 199 | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72* | ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | Л 63×5 | 183 | | 183 | | 185 | | 185 | | 188 | | 188 | | 200 | | 200 | | 203 | | 203 | | 203 | | | |
| | | | Л 75×6 | | 267 | | 267 | | 270 | | 270 | | 274 | | 274 | | 277 | | 277 | | 300 | | 300 | | 300 | | |
| | ВСтЗпсб-1 ТУ14-1-3023-80 | ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80 | Л 125×8 | 831 | 831 | | | 850 | 850 | | | 871 | 871 | | | 892 | 892 | | | 914 | 914 | | | | | | |
| | | | Л 140×9 | | | 1043 | 1043 | | | 1068 | 1068 | | | 1093 | 1093 | | | 1120 | 1120 | | | 1148 | 1148 | | | | |
| | Л 160×10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1458 | 1458 | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74* | ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71* | | 58 | 169 | 188 | 203 | 223 | 172 | 191 | 207 | 227 | 176 | 195 | 211 | 232 | 181 | 199 | 217 | 236 | 184 | 206 | 222 | 244 | 271 | 294 | | |
| Всего масса металла, кг | | | | 1296 | 1442 | 1558 | 1711 | 1320 | 1467 | 1589 | 1743 | 1348 | 1498 | 1621 | 1777 | 1386 | 1524 | 1666 | 1811 | 1414 | 1576 | 1702 | 1870 | 2076 | 2251 | | |

| Вид профиля, ГОСТ | Марка металла, ГОСТ, тУ для климатического района (расчетная температура, °С) II ₄ , II ₅ и др. (t > -40) I ₁ , I ₂ , II ₂ и II ₃ (-40 > t > -65) | | Обозначение и размер профиля | Масса металла по маркам, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|
| | | | | С78 | | С79 | | С80 | | С81 | | С82 | | С83 | | С84 | | С85 | | С86 | | С87 | | С89 | |
| | | | | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | a=1,5m | a=2,0m | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72* | ВСтЗпсб-1 ТУ14-1-3023-80 | ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80 | С 18 | 129 | 178 | | | 129 | 178 | | | 129 | 178 | | | 129 | 178 | | | 129 | 178 | | | | |
| | | | С 20 | | | 144 | 199 | | | 144 | 199 | | | 144 | 199 | | | 144 | 199 | | | 144 | 199 | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72* | ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71* | 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 | Л 63×5 | 205 | | 205 | | 206 | | 208 | | 211 | | 211 | | 223 | | 223 | | 226 | | 226 | | 226 | |
| | | | Л 75×6 | | 303 | | 303 | | 308 | | 308 | | 311 | | 311 | | 315 | | 315 | | 319 | | 319 | | 319 |
| | ВСтЗпсб-1 ТУ14-1-3023-80 | ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80 | Л 140×9 | 1176 | 1176 | | | 1206 | 1206 | | | 1236 | 1236 | | | 1267 | 1267 | | | 1300 | 1300 | | | | |
| Л 160×10 | | | | | 1495 | 1495 | | | 1532 | 1532 | | | 1571 | 1571 | | | 1610 | 1610 | | | 1652 | 1652 | | | |
| Сталь листовая ГОСТ 19903-74* | ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71* | | 58 | 226 | 249 | 277 | 300 | 231 | 254 | 283 | 308 | 236 | 259 | 289 | 312 | 243 | 264 | 297 | 319 | 248 | 270 | 303 | 328 | 6 | |
| Всего масса металла, кг | | | | 1736 | 1906 | 2121 | 2297 | 1774 | 1946 | 2167 | 2345 | 1812 | 1984 | 2215 | 2393 | 1882 | 2024 | 2274 | 2443 | 1903 | 2087 | 2325 | 2496 | 45 | |

| | | | |
|------------|------------|-------------|------------------|
| Зав. отд. | Беляев | <i>М.В.</i> | 1.424.3-7.5-70КМ |
| Н.контр. | Панфилова | <i>М.В.</i> | |
| Тех.контр. | Шувалов | <i>М.В.</i> | |
| Лин. п. | Бельская | <i>М.В.</i> | |
| Руч. бриг. | Жульникова | <i>М.В.</i> | |
| Прозерил | Ажгарова | <i>М.В.</i> | |
| Исполнил | Шувалов | <i>М.В.</i> | |

Указания приведены на дакум. 50КМ настоящего выпуска.

Спецификация стали для связей марок от С67 до С87 и С89
 Стадия: Р | Лист: 1 | Листов: 1
 Исполнитель: Мельникова