

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.424.1-10

**КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ
В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м С МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 50 т**

ВЫП СК 5С

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЯ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 БАЛЛОВ

РАБОЧИ ЧЕРТЕЖИ

23998-02

ЦЕНА 5-32

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.424.I-10

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВ/ХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ
В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м с МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 50 т

ВЫПУСК 5С


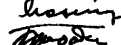


КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ


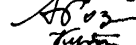

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
НАЧАЛЬНИК АСО 3
ГЛ. КОНСТРУКТОР

 Н.Ф. ДОВГИЙ
 А.М. МОНИН
 М.И. БРОДСКИЙ
 В.Е. САВРАНСКИЙ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 В.В. ГРАНЕВ
 А.Я. РОЗЕНБЛУМ
 Т.М. КУТЫРИНА

Утверждены Главным управлением
организации проектирования
Госстроя СССР, письмо от 02.08.89г
№ 4/5-1095.

Введены в действие с 01.02.90г
институтом Харьковский Промстрой-
ниипроект.

Приказ от 18.08.89г № 72.
Срок действия - 1994 г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

1. Выпуск 5С серии 1.424.1-10 содержит рабочие чертежи железобетонных двиветвевых колонн с проходами для одноэтажных производственных зданий высотой 15,6; 16,8 и 18,0 м с расчетной сейсмичностью в баллах, узлы установки в колоннах закладных изделий, ведомость расхода стали на колонны, а также указания по замене арматуры класса А-III на арматуру класса А-IV.

2. Состав серии и материалы для проектирования зданий в примененном колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 0-1С, арматурные и закладные изделия - в выпуске 6С.

3. В основных надписях на чертежах колонн марки колонн приведены без условного цифрового индекса, обозначающего класс бетона.

Указанные индексы содержатся в таблицах изменений и представляют собой уменьшенные в 10 раз величины марок бетона по прочности на сжатие по СНиП II-21-75 (см. таблицу 5, приведенные в п. 3.12 пояснительной записки к выпуску 0-1С докум. 1.424.1-10.0-113).

4. Узлы установки в колоннах закладных изделий замаркированы в выпуске 0-1С настоящей серии.

5. Изготовление колонн должно выполняться в строгом соответствии с техническими условиями, приведенными в выпуске 3 настоящей серии (докум. 1.424.1-10.3ТУ).

6. При изготовлении колонн обратить особое внимание на тщательность бетонирования в местах установки закладных изделий по узлам, приведенным в настоящем выпуске, а также в выпуске 1.

7. Для строповки колонн при выемке из опалубочной формы и транспортировании рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

Установка строповочных приспособлений при выемке колонн из опалубочной формы, а также для погрузки производится в местах, показанных на сборочных чертежах колонн знаком "1".

8. При отсутствии инвентарных строповочных приспособлений допускается применять строповочные петли. Установка строповочных петель производится по узлам 20, 20-1, 20-2, 21, 21-1... 21-3, разработанным в выпуске 1 (докум. 1.424.1-10.1-35, 36). Ключ для подбора строповочных петель и узлов их установки приведен в таблице 3 технических условий (докум. 1.424.1-10.3-ТУ п. 2.8.16).

9. Изготовление пространственных каркасов для укороченных на 100 мм средних колонн (размеры которых на сборочных чертежах приведены в скобках) следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 6С (докум. 1.424.1-10.6С-ТТ, п. 2.5).

10. В пространственных каркасах колонн применена стержневая горячекатаная арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82. Указанная арматура может быть заменена без изменений диаметра стержневой термомеханически упрочненной арматурой класса А-III с диаметрам до 32 мм включительно по ГОСТ 10884-81, ту 14-231-35-86 и ту 14-15-163-87 (за исключением колонн с жаклицируемыми в зданиях со среднеагрессивной степенью воздействия газообразной среды).

Арматура класса А-III может быть также заменена стержневой термически упрочненной арматурой класса А-IV с диаметром до 32 мм включительно по ГОСТ 10884-81 (за исключением колонн, жаклицируемых в зданиях со слабо- и среднеагрессивной степенью воздействия газообразной среды). Порядок замены арматуры А-III на арматуру А-IV см. док. ум. -31, -32.

ИВ. 14.03.04. П.000155. М. Д. 1172 14.03.04. ИВ. 14.03.04.

Нач. отд.	Бродский	1	
Н.контр.	Саворский	1	
гл. спец.	Саворский	1	
Зав. отд.	Коричневый	1	
Сл.прин.	Пармет	1	

1.424.1-10.5С-ТТ

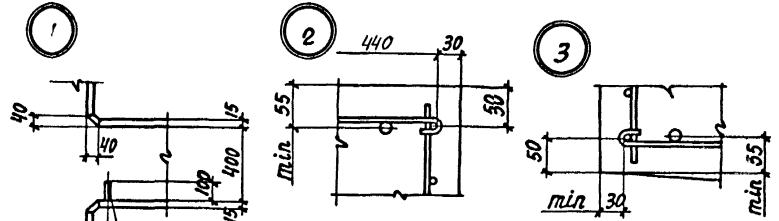
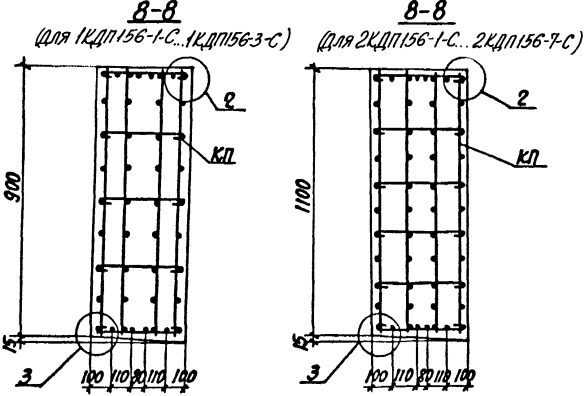
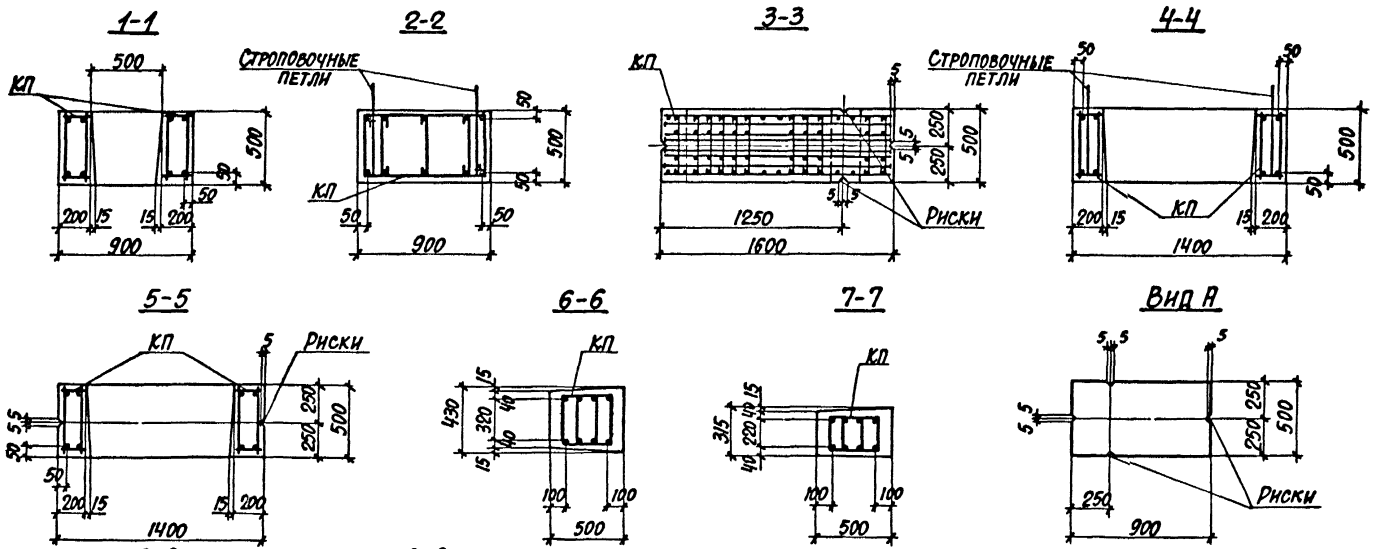
Технические
требования

Листов
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

ИВ. 14.03.04. П.000155. М. Д. 1172 14.03.04. ИВ. 14.03.04.

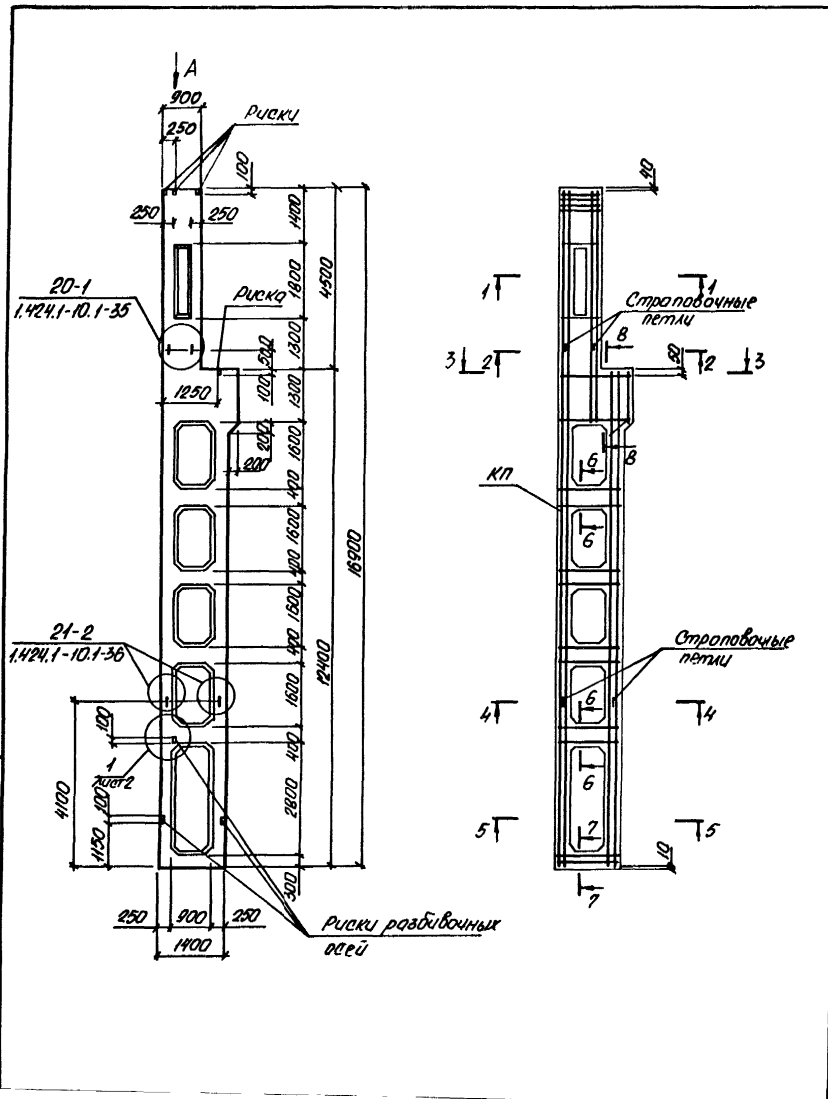
1.424.1-10.5С-ТТ

Лист
2



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно; фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертежах пространственных каркасов, докум. 14241-10.6C-1, 14241-10.6C-2.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО УНИВЕРСИТЕТА

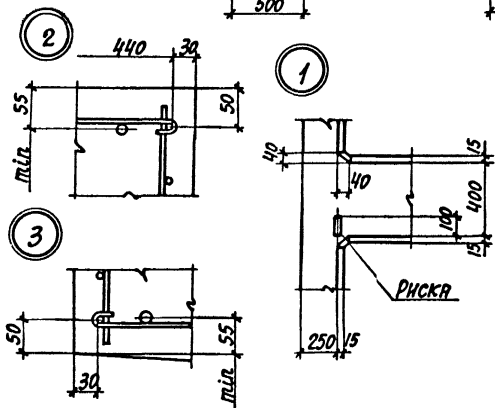
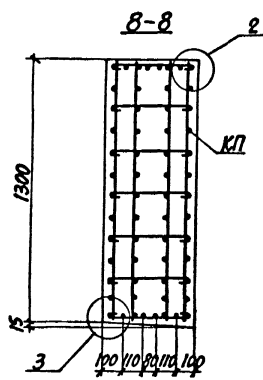
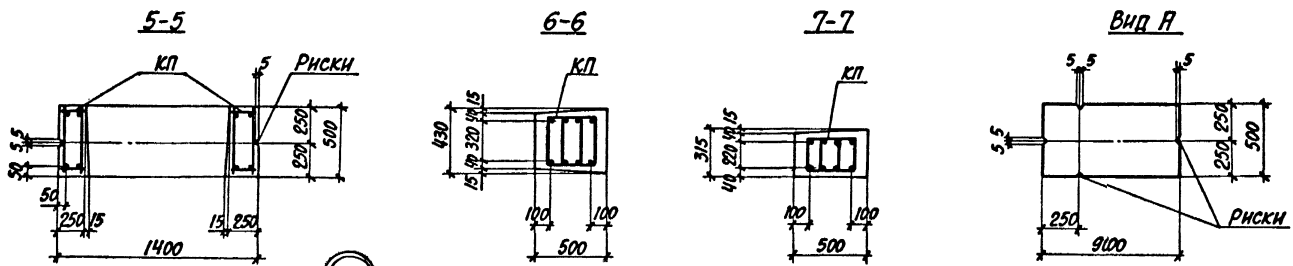
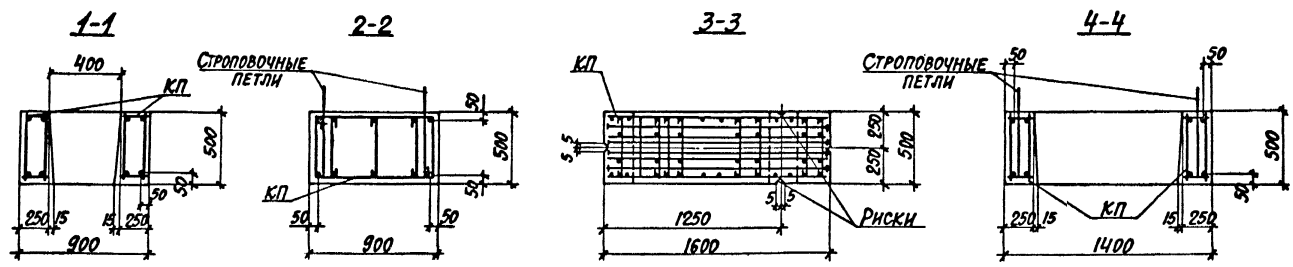


Марка колонны	Марка пространств каркаса КП	Кол.	Обозначение документа по каркасу КП	Класс бетона	Объем бетона, м ³	Масса колонны, т
ЗКДП156-1.3-С	КП3-1	1	1.424.1-10.6С-3	В22.5	6,6	16,5
ЗКДП156-1.4-С		1		В30		
ЗКДП156-2.4-С	КП3-2	1		В30		
ЗКДП156-2.5-С		1		В40		
ЗКДП156-3.3-С	КП3-3	1		В22.5		
ЗКДП156-3.4-С		1		В30		
ЗКДП156-3.5-С		1		В40		
ЗКДП156-4.4-С	КП3-4	1		В30		

1. Установку строповочных петель по узлам 20-1, 21-2 производить в случаях оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (докум. 5С-ТТ).
2. Сечение 1-1... 8-8 и вид "А" сматреть на листе 2.

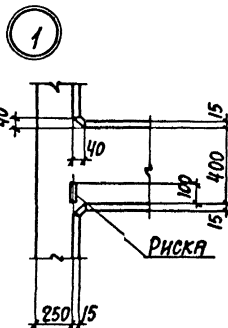
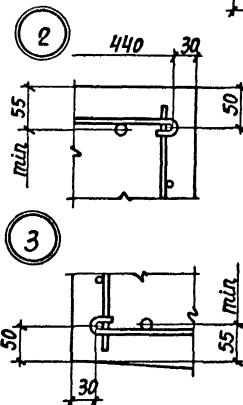
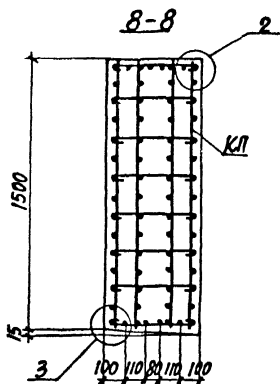
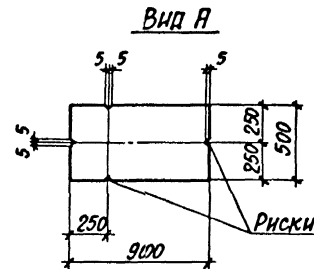
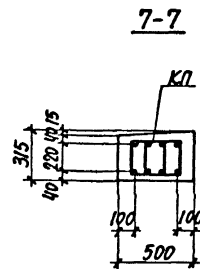
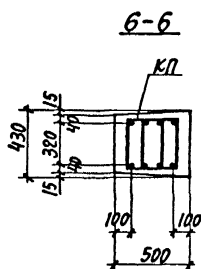
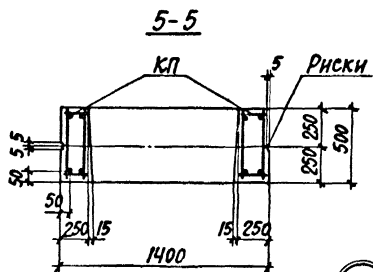
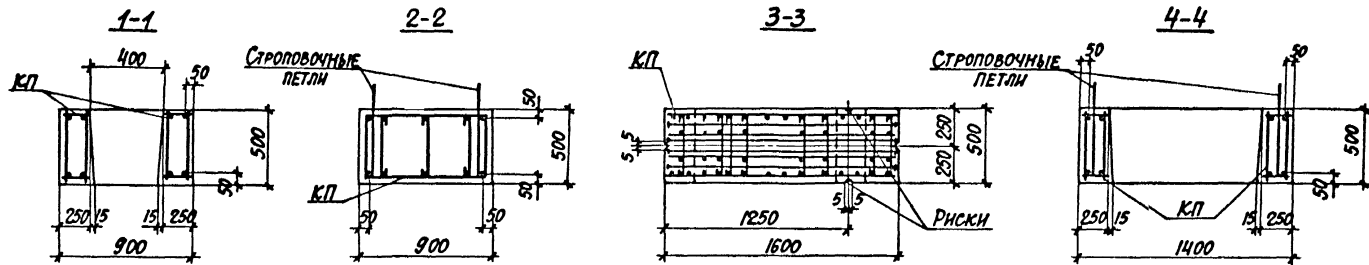
Инв.-лист. Подпись и дата
Вып. инв.-л.

Испол. арт.	Брадский	Л	1.424.1-10.5С-2		
Н. контр.	Курчичевская	К			
Пр. спец.	Сабранский	Л	Колонна крайняя ЗКДП156-1-С...ЗКДП156-4-С		
Зав. пр.	Курчичевская	Л			
Провер.	Тремья	Л			
Цеполм.	Пармат	Л			
			Станция	Лист	Листов
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



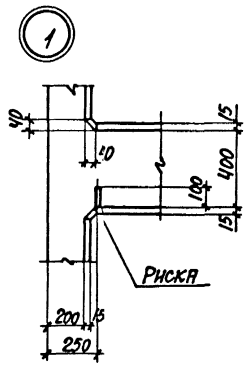
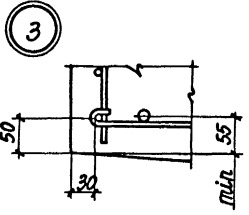
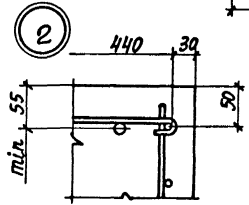
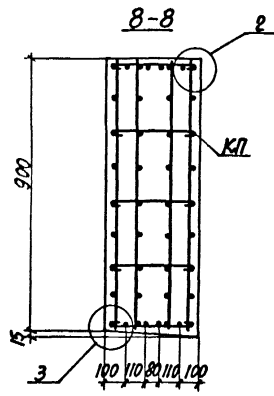
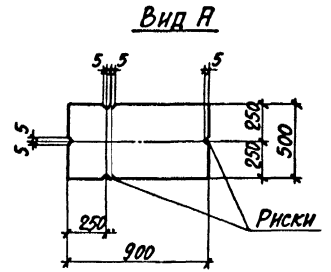
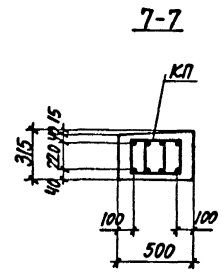
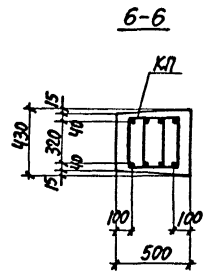
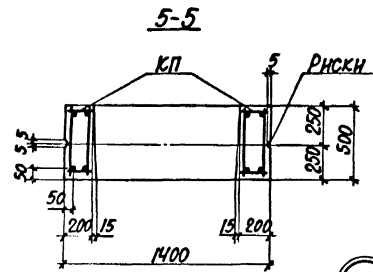
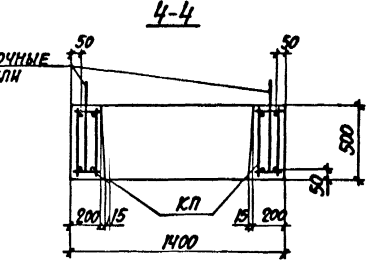
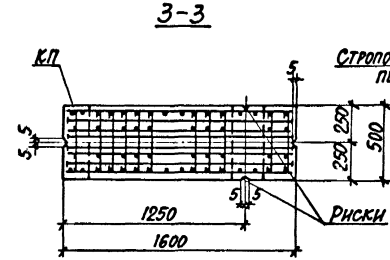
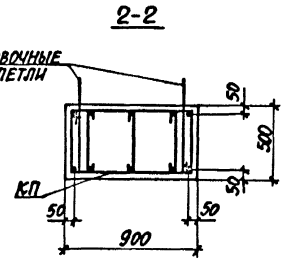
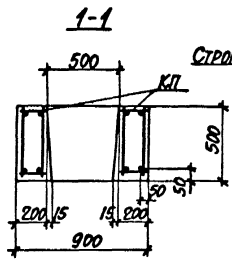
Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно; фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертежах пространственных каркасов, док. 1.42 4.1-10.6С3.

АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



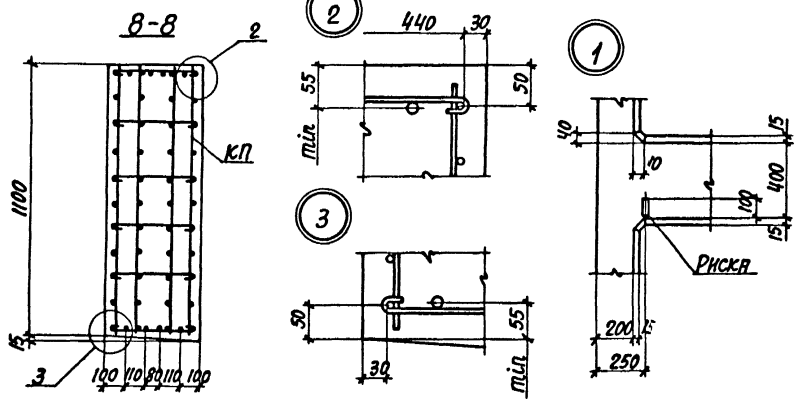
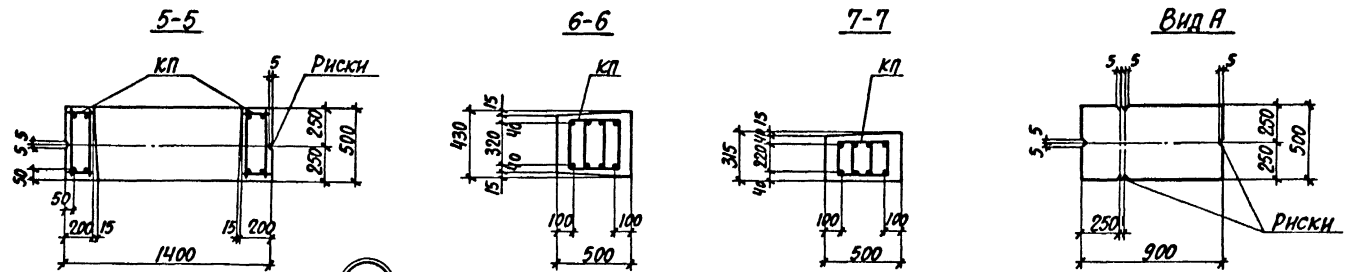
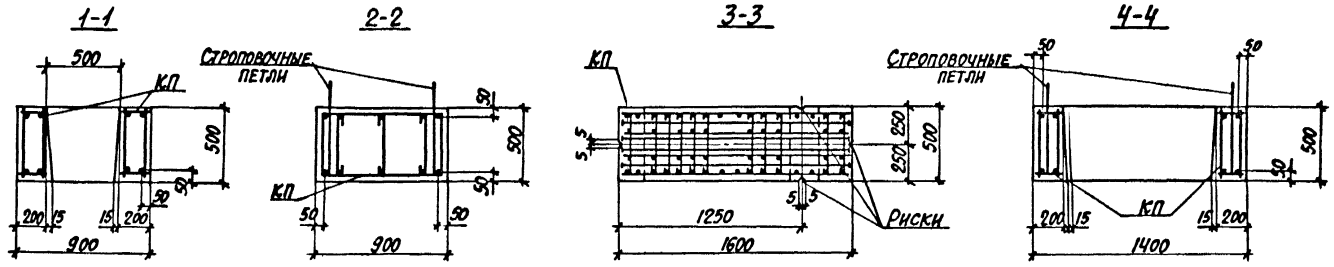
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-10.6С.4.

1.424.1-10.6С.3



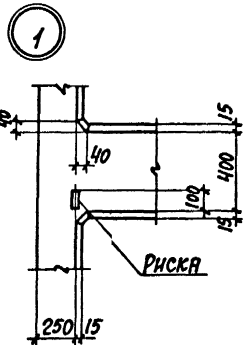
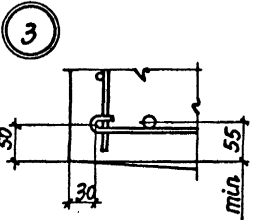
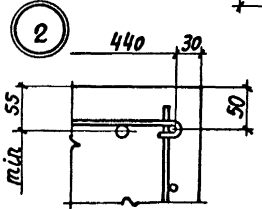
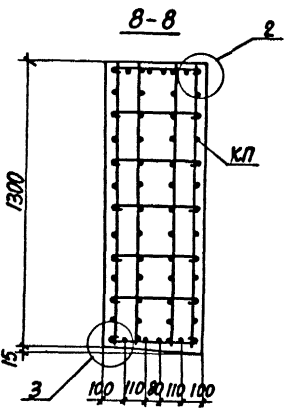
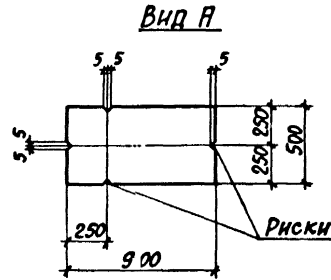
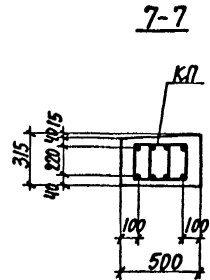
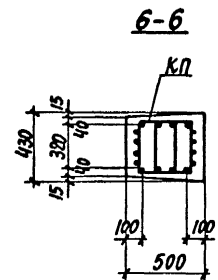
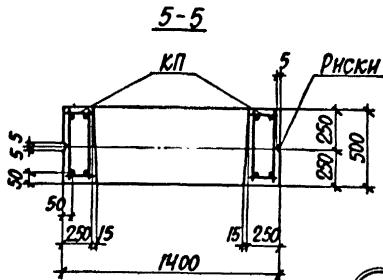
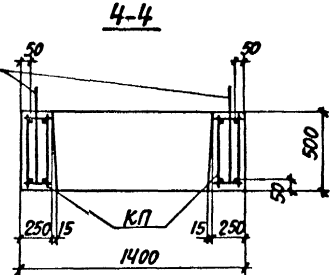
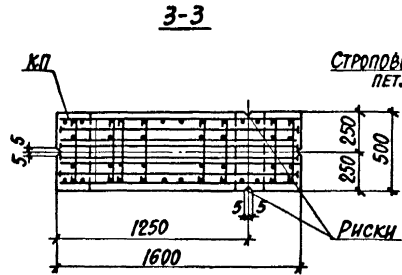
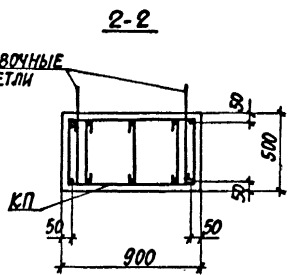
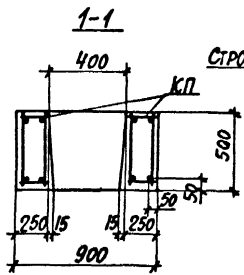
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕН О НА ЧЕРТЕЖАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОК УМ. 1.424.1-1050-5.

ИЗДАНИЕ 1985 г. И ДРУГОЕ



КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДО КУМ. 1.424.1-10.6С-6.

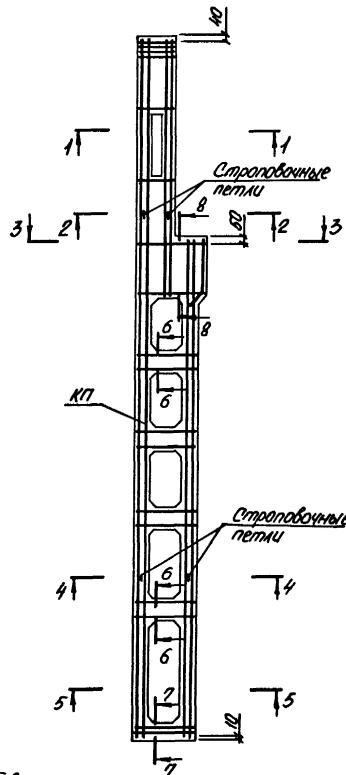
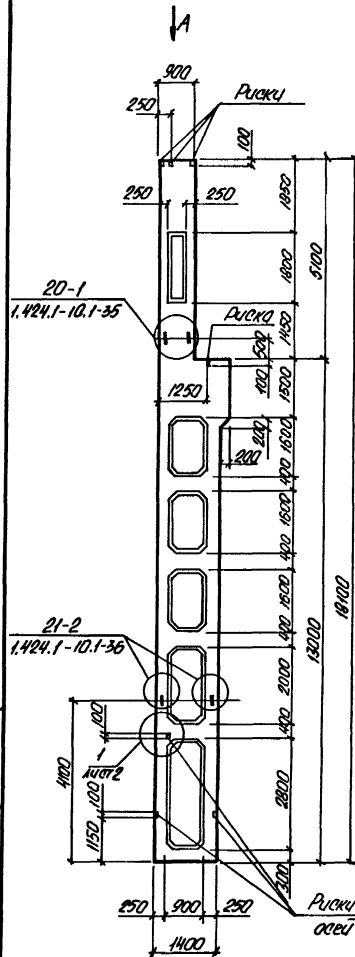
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПОПРАВКИ И ВНЕШНЕГО ВИДА



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.42 Ч.1-106С-7.

УТВ. ПО ПОДПИСАНЫМ И ДАТАМ ВЕРСИИ ЧИТАТЬ

Шифр и код. Платформа и форма. Высота (мм). В.

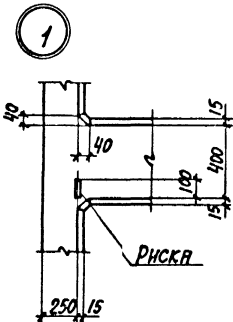
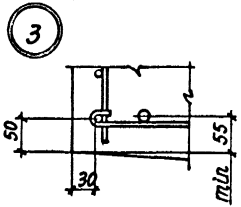
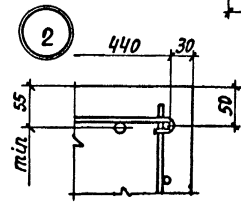
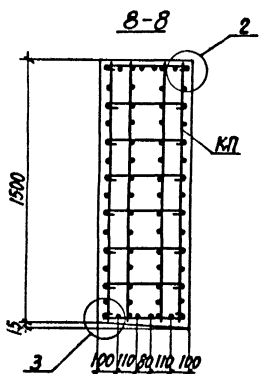
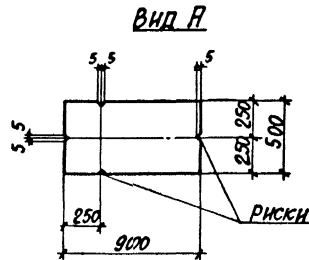
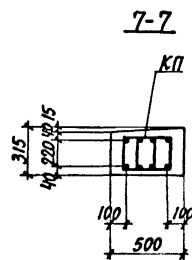
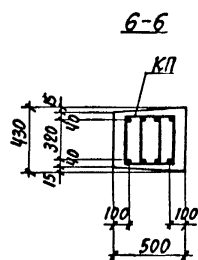
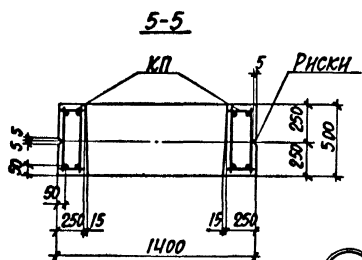
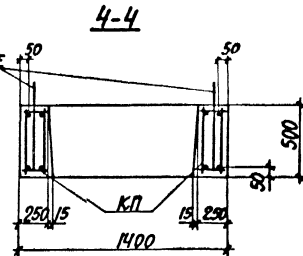
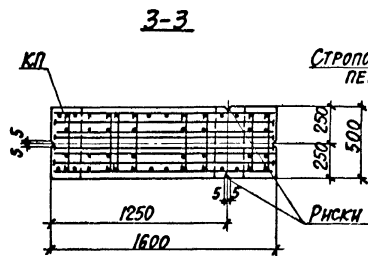
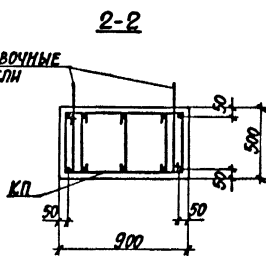
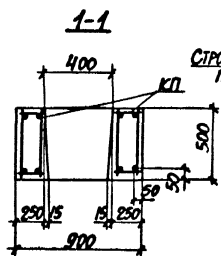


Марка колонны	Марка пространств каркаса КП	Кол.	Обозначение документа на каркас КП	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса колонны, т
4КДП168-1.5-С	КПВ-1	1	1.424.1-10.60-8	В40	7,1	17,8
4КДП168-2.4-С	КПВ-2	1		В30		
4КДП168-2.5-С		1		В40		
4КДП168-3.4-С	КПВ-3	1		В30		
4КДП168-3.5-С	1	В40				
4КДП168-4.5-С	КПВ-4	1	В40			
4КДП168-5.4-С	1	В30				
4КДП168-5.5-С	КПВ-5	1	В40			

- Установку стропальных петель по узлам 20-1, 21-2 производить в случаях оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (докум. 50-ТТ)
- Сечение 1-1... 8-8 и вид А смотреть на листе 2.

Начертано	Бобакский	Л	1.424.1-10.50-7		
Н.контр.	Курчичевская	У			
Из.спец.	Соболевский	Л	Колонна цррой чья 4КДП168-1-С ... 4КДП168-5-С		
Заб.др.	Курчичевская	У			
Провер.	Тремль	Л	Стандарт	Лист	Листов
Усполн.	Пармент	Л	Р	1	2

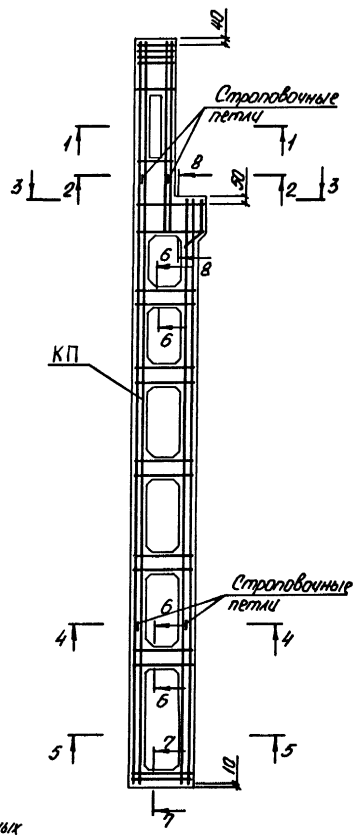
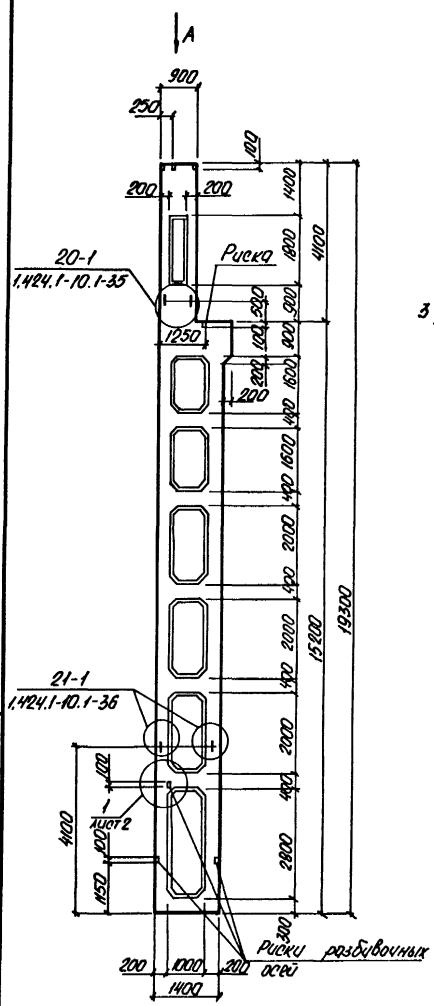
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Количество стержней и продольной арматуры в сечениях показано условно; фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертежах пространственных каркасов, док. 1.424.1-10.6С-Б.

Изм. № 00000. Удобрение. К. БИТРА. УБЭФП. ИБЭ. П. 1. 2

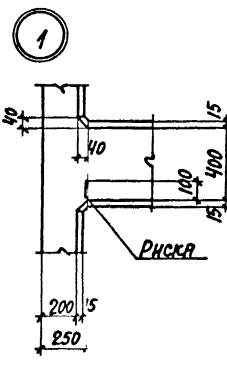
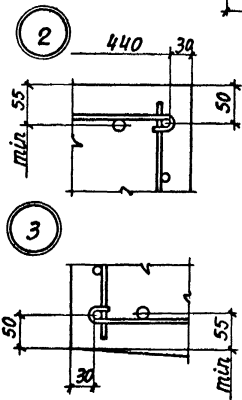
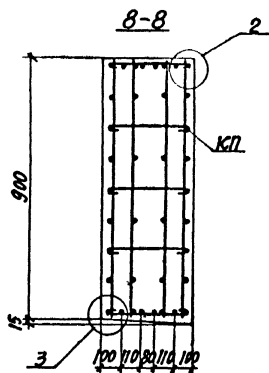
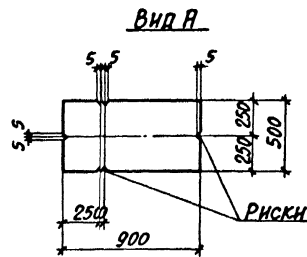
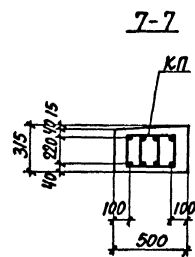
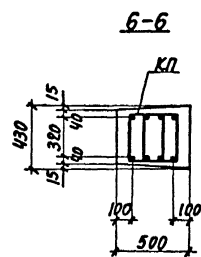
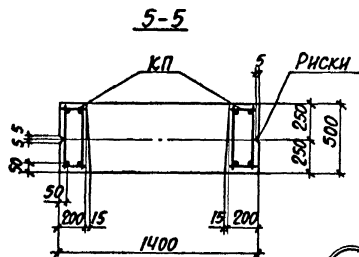
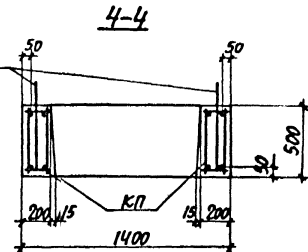
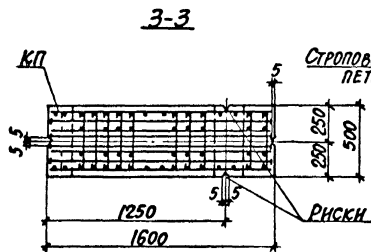
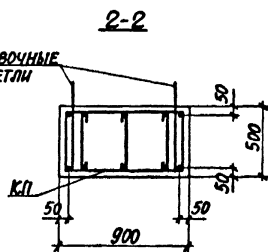
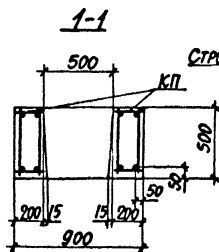
Марка колонны	Марка пространств каркаса КП	Кол.	Обозначение документа на каркас КП	Класс бетона	Объем бетона, м ³	Масса колонны, т
КДП180-1.3-С		1	1.424.1-10.6С-9	В22.5	6,4	16,0
КДП180-1.4-С	КП9-1	1		В30		
КДП180-2.4-С	КП9-2	1		В30		
КДП180-3.4-С		1		В30		
КДП180-3.5-С	КП9-3	1		В40		
КДП180-4.4-С		1		В30		
КДП180-4.5-С	КП9-4	1		В40		



1. Установки стропильных петель по узлам 20-1, 21-1 производить в случаях оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (докум. 5С-7Т).
2. Сечение 1-1... 8-8 и вид А смотреть на листе 2.

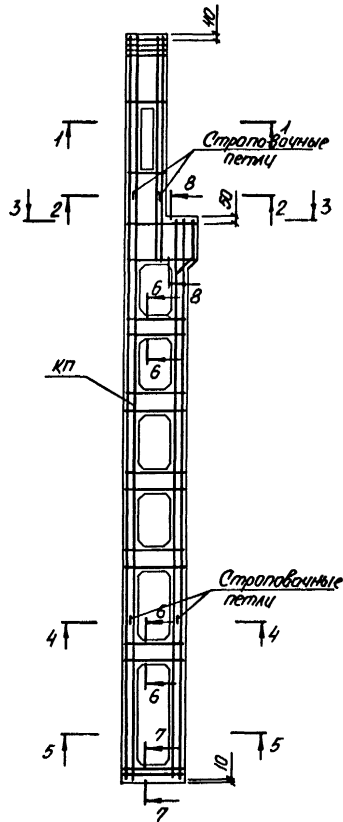
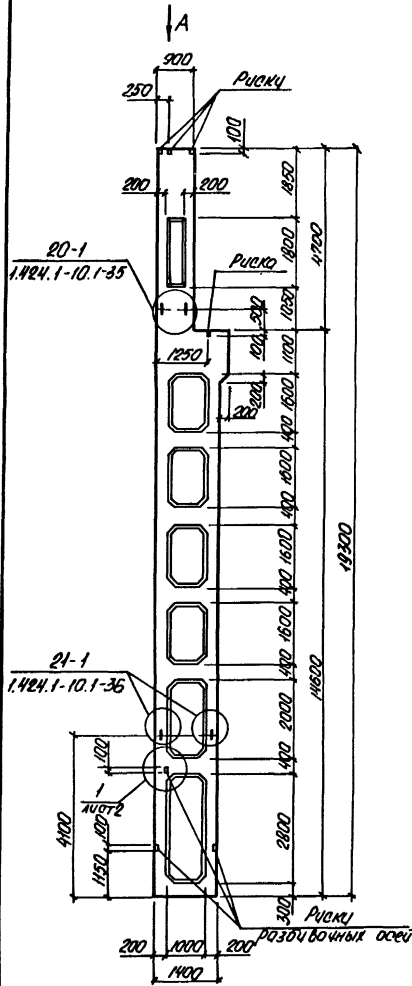
Чиб. М.И.И. / Проверка и Взам. инв. /
 Подпись и Взам. инв. /
 Подпись и Взам. инв. /

Исполн.	Пармет	С	1.424.1-10.5С-8		
Услов.	Гремль	С	Колонна крайняя КДП180-1-С... КДП180-4-С		
Зав. пр.	Кудрявцева	С			
Пр. спец.	Собранникова	С	Статус	Лист	Листов
Н. контр.	Кудрявцева	С	Р	1	2
И.И.И.	Бордский	С	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИНЖПРОЕКТ		



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно; фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведены на чертежах пространственных каркасов, докум. 1.424.1-10.60.9.

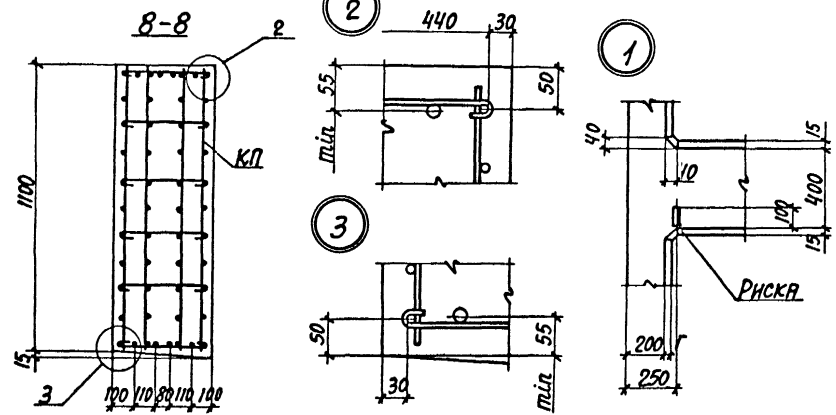
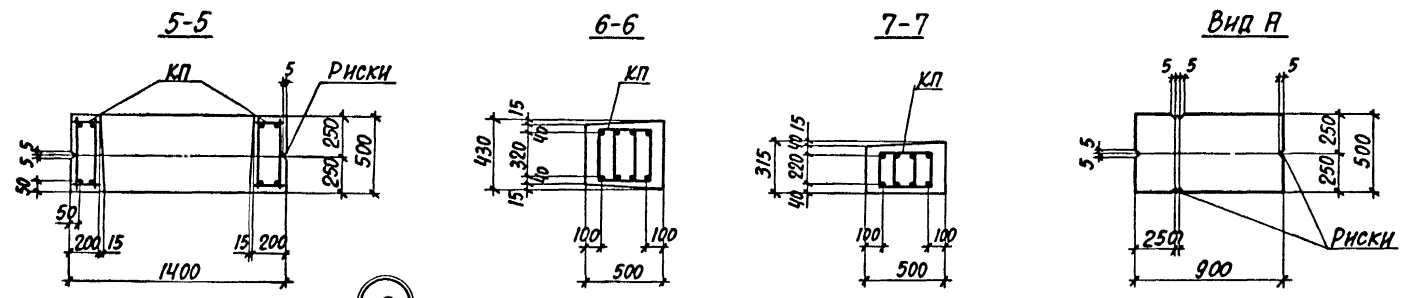
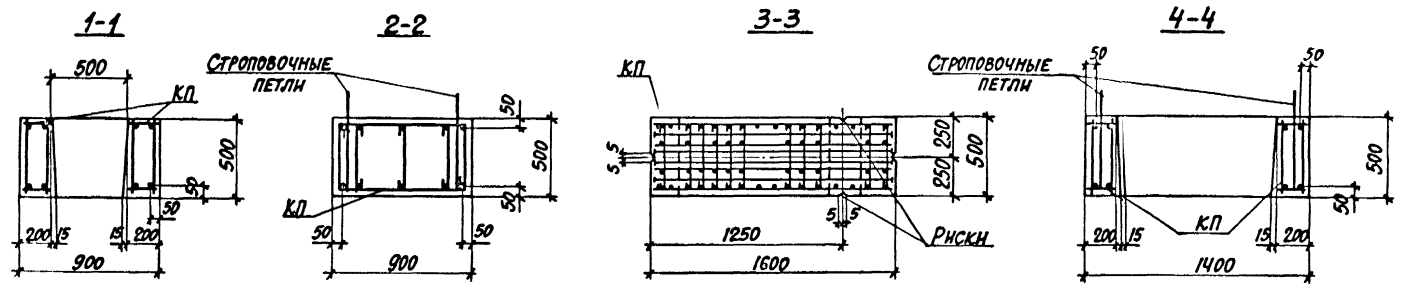
ИЗР. К-ПЛОЩ. ПОДЛОЖИТЬ И ОРИЕНТИРОВАТЬ НА К.С.



Марка колонны	Марка пропрантв. каркаса КП	Кол.	Обозначение документа на каркас КП	Класс бетона	Объем бетона, м ³	Масса колонны, т
2КДП180-1.3-С	КП10-1	1	1.424.1-10.60-10	В22.5	6,5	16,3
2КДП180-1.4-С		1		В30		
2КДП180-2.3-С	КП10-2	1		В22.5		
2КДП180-2.4-С		1		В30		
2КДП180-3.4-С	КП10-3	1		В30		
2КДП180-4.3-С		1		В22.5		
2КДП180-4.4-С	КП10-4	1		В30		
2КДП180-5.3-С		1		В22.5		
2КДП180-5.4-С	КП10-5	1		В30		
2КДП180-6.4-С		1		В30		
2КДП180-6.5-С	КП10-6	1	В40			
2КДП180-7.4-С		1	В30			
2КДП180-7.5-С	КП10-7	1	В40			
2КДП180-8.4-С		1	В30			
2КДП180-8.5-С	КП10-8	1	В40			

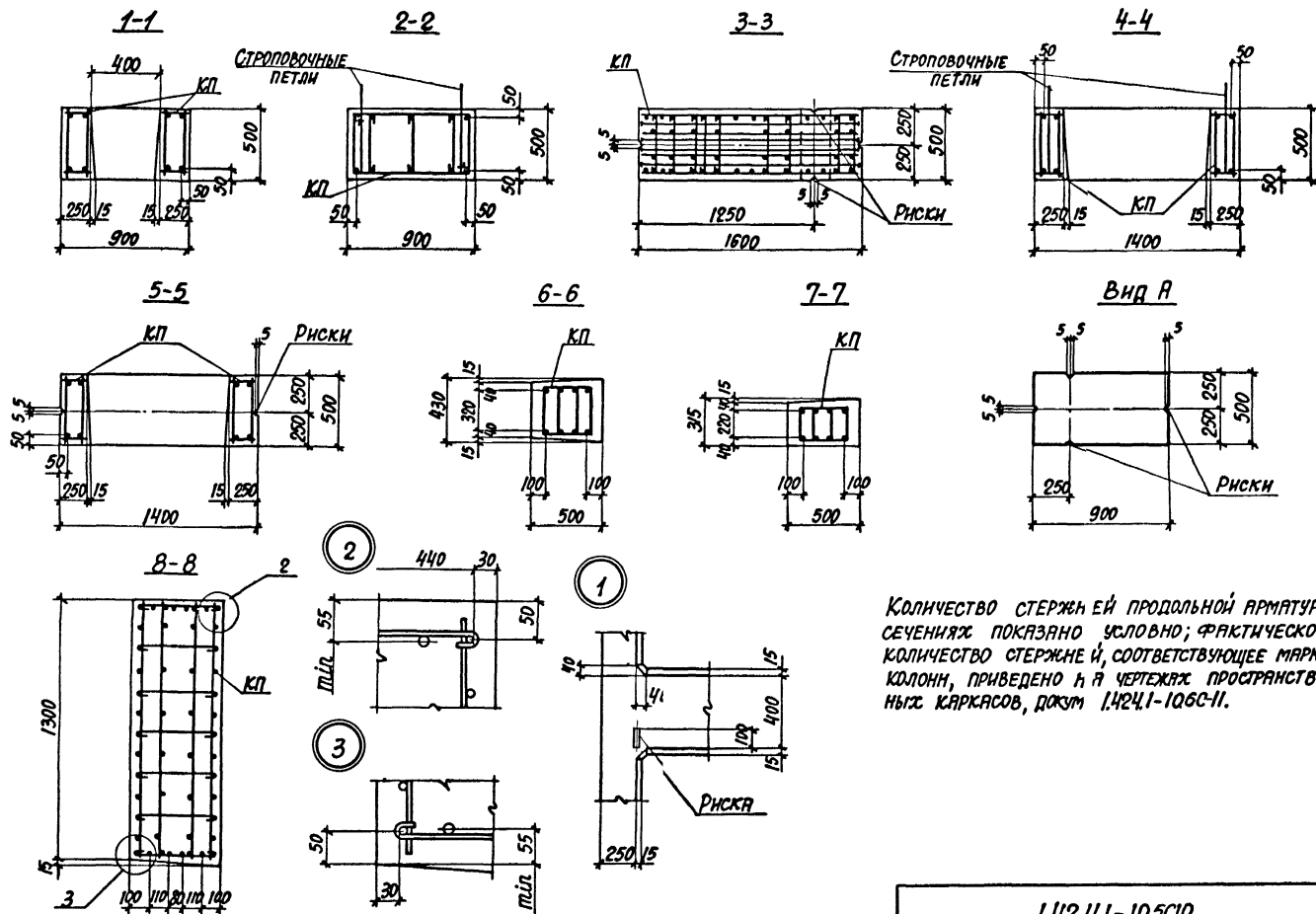
1. Установку строповочных петель по узлам 20-1, 21-1 производить в случаях согласованных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (докум. 50-ТТ)
2. Сечение 1-1... 8-8 и вид А смотреть на листе 2.

Исполн.	Бухгалтер	А	1.424.1-10.50-9		
Н.И. Контар	К.И. Давыдов	Уч. 10			
П.И. Степ	В.И. Франк	Уч. 10			
Зав. пр.	К.И. Давыдов	Уч. 10			
Провер.	Г.Е. Мель	Уч. 10			
Секрет.	Л.И. Мель	Уч. 10			
			Колонна крайняя		
			2КДП180-1-С ... 2КДП180-8-С		
			Стация	Лист	Листов
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



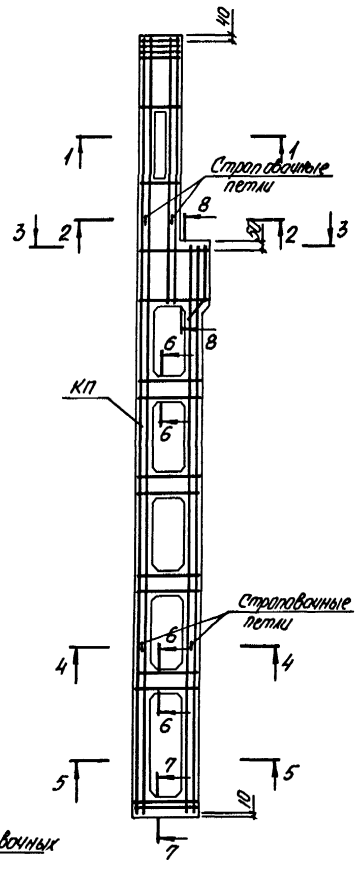
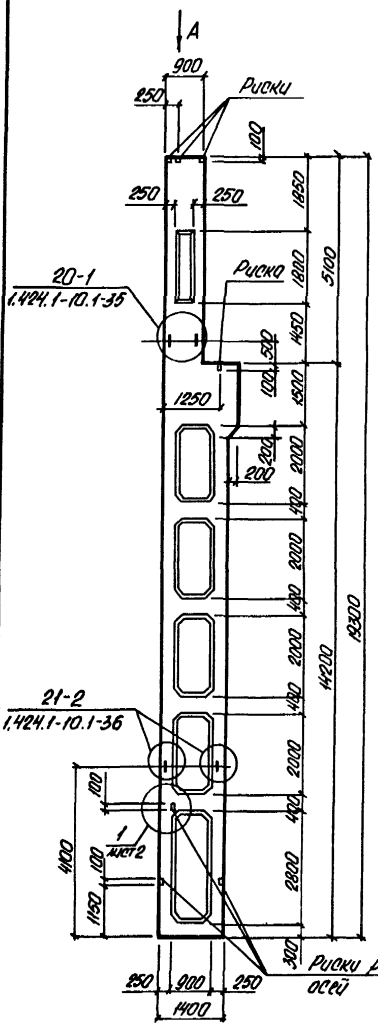
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-10.6С-10.

ИЗВ. № ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно; фактическое количество стержней и, соответствующее маркам колонн, приведено на чертежах пространственных каркасов, док. 1.42.4.1-10.6С-II.

Силь. и маш. Подпись и дата Загр. инст.



Марка колонны	Марка пространств. каркаса КП	Кол.	Обозначение документа и о. каркаса КП	Класс бетона	Объем бетона м ³	Масса колонны т
ЧКДП 180-1,5-С	КП 12-1	1	1.424.1-10. 6С-12	В40	7,4	18,5
ЧКДП 180-2,5-С	КП 12-2	1		В40		
ЧКДП 180-3,4-С	КП 12-3	1		В30		
ЧКДП 180-3,5-С		1		В40		
ЧКДП 180-4,5-С	КП 12-4	1		В40		
ЧКДП 180-5,4-С	КП 12-5	1		В30		
ЧКДП 180-5,5-С		1		В40		
ЧКДП 180-6,5-С	КП 12-6	1		В40		
ЧКДП 180-7,5-С	КП 12-7	1	В40			
ЧКДП 180-8,5-С	КП 12-8	1	В40			

1. Установки строповочных петель по узлам 20-1, 21-2 производить в случаях оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выписку (докум. 5С-ТТ)
2. Сечение 1-1... 8-8 и вид А смотреть на листе 2.

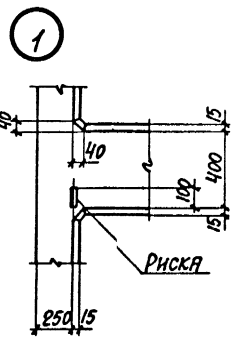
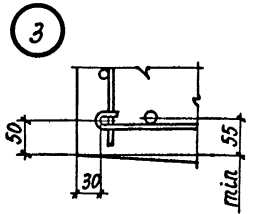
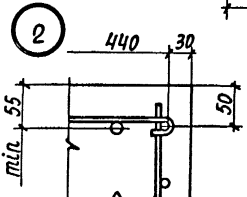
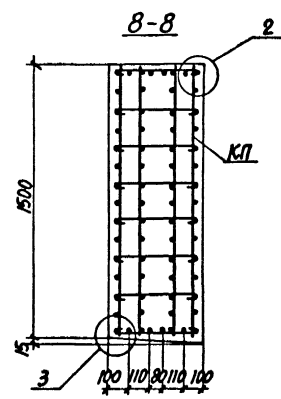
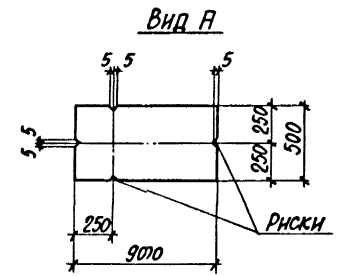
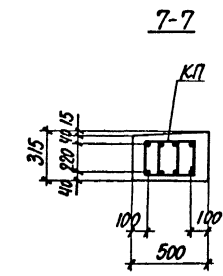
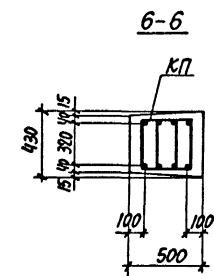
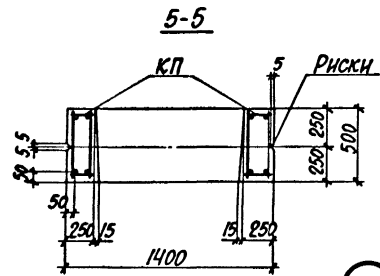
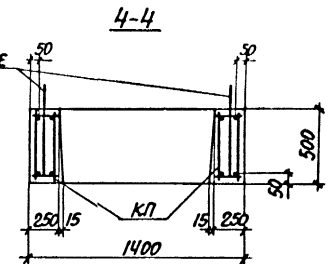
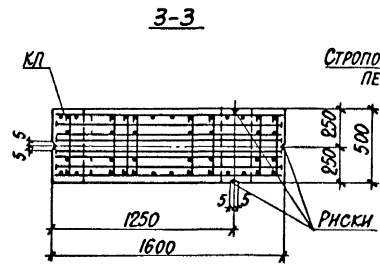
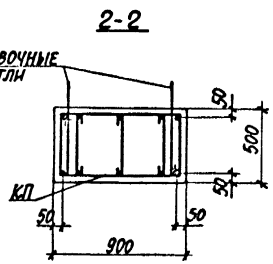
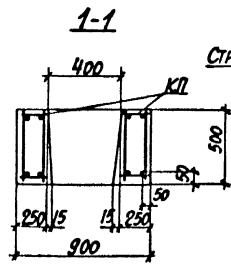
Нач. отд.	Бродский	А.
Н. контр.	Курочневская	Куроч
Гл. спец.	Курочневский	Куроч
Зав. пр.	Курочневская	Куроч
Продв.	Тремль	Тремль
Условаи.	Пармент	Пармент

1.424 1-10.5С-11

Колонна крайняя
ЧКДП 180-1-С... ЧКДП 180-8-С

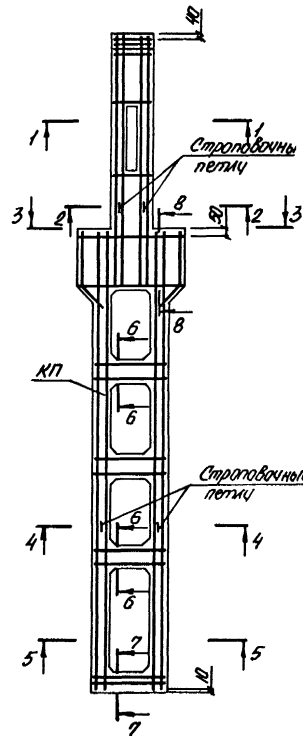
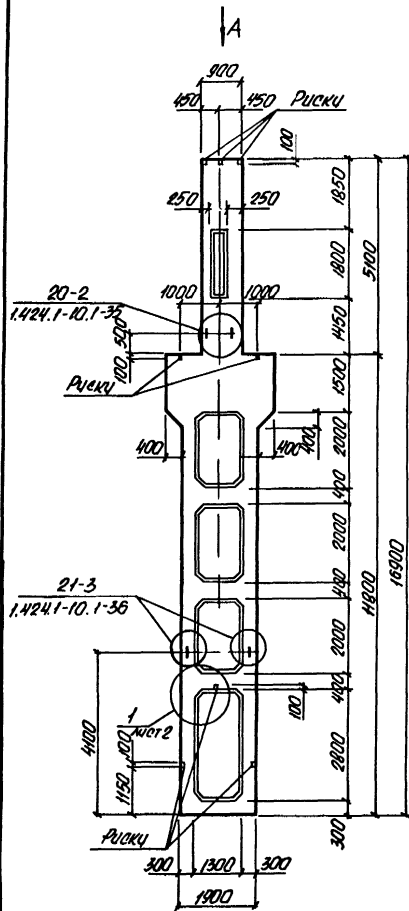
Листов	Лист	Листов
Р	1	2

**ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ**



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-10.6С-12.

МАШ. № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА. 13.01.11. № 2



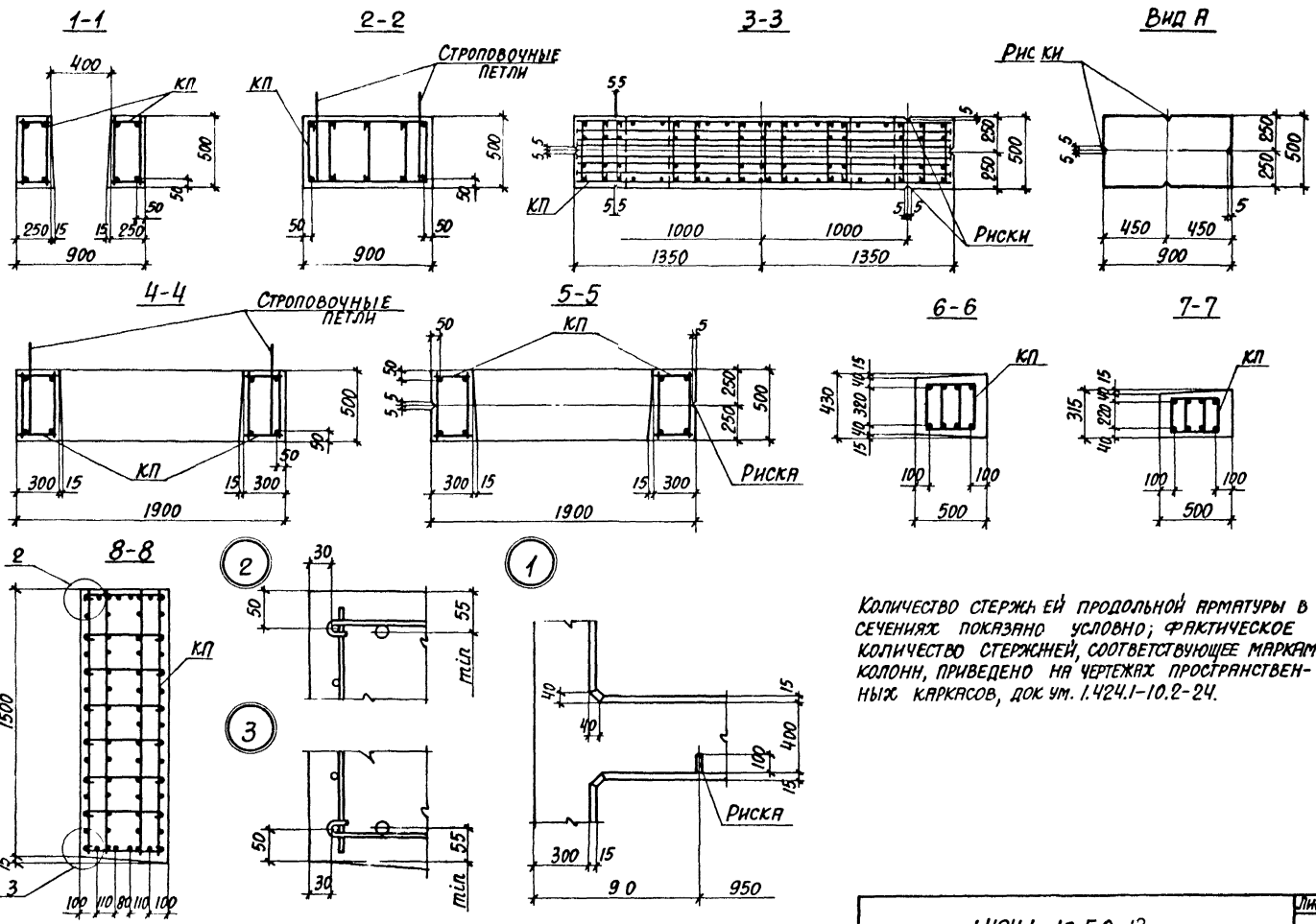
Марка колонны	Марка прогнрангов каркаса КП	Кол.	Обозначение документа на каркас КП	Класс бетона	Объем бетона м ³	Масса колонны, т
БКДП156-1.3-С		1		В22.5		
БКДП156-1.4-С	КП14-1	1		В30		
БКДП156-1.5-С		1		В40		
БКДП156-2.4-С		1		В30		
БКДП156-2.5-С	КП14-2	1		В40		
БКДП156-3.3-С		1		В22.5		
БКДП156-3.4-С	КП14-3	1		В30		
БКДП156-3.5-С		1		В40		
БКДП156-4.3-С	КП14-4	1		В22.5		
БКДП156-4.4-С		1		В30		
БКДП156-5.4-С	КП14-5	1	1.424.1-10.6С-14	В30	8,3	20,8
БКДП156-6.3-С		1		В22.5		
БКДП156-6.4-С	КП14-6	1		В30		
БКДП156-6.5-С		1		В40		
БКДП156-7.3-С		1		В22.5		
БКДП156-7.4-С	КП14-7	1		В30		
БКДП156-7.5-С		1		В40		
БКДП156-8.3-С		1		В22.5		
БКДП156-8.4-С	КП14-8	1		В30		
БКДП156-8.5-С		1		В40		
БКДП156-9.4-С	КП14-9	1		В30		
БКДП156-9.5-С		1		В40		

1. Установку строповочных петель по узлам 20-2, 21-3 производить в случаях оговоренных в л.в технических требований к настоящему выписке (докум. 5С-ТТ).
2. Сечение 1-1... 8-8 и вид А смотреть на листе 2.

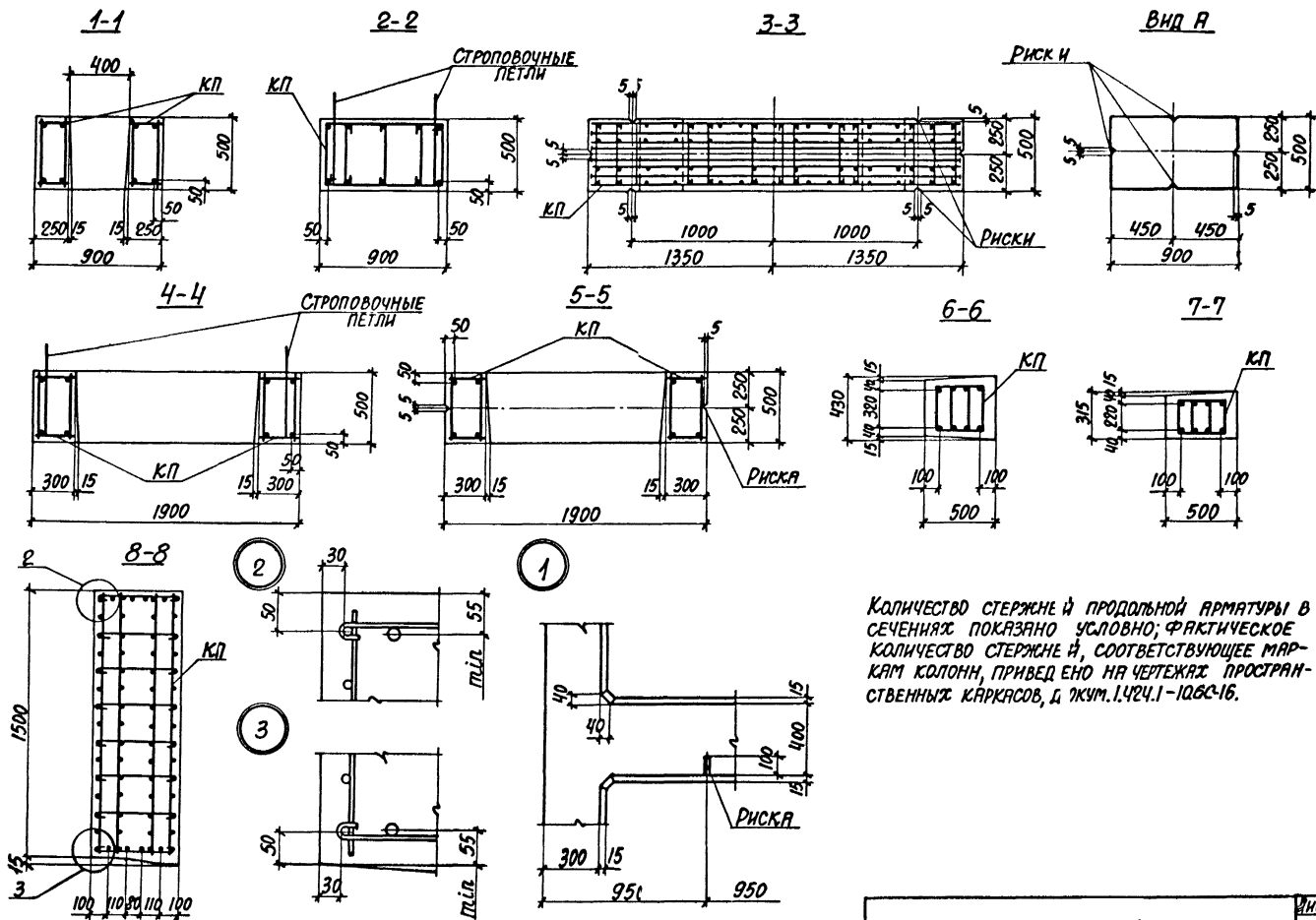
СМД и лод. Подпись и дата. Выдан инв. №

Начальник	Бродский	✓
Н.контр.	Котричевская	✓
Пл. спец.	Соболевский	✓
Зав. пр.	Котричевская	✓
Провер.	Тремля	✓
Степан.	Пирмет	✓

1.424.1-10.5С-13		
Колонна средняя		
БКДП156-1-С... БКДП156-9-С		
Листов	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

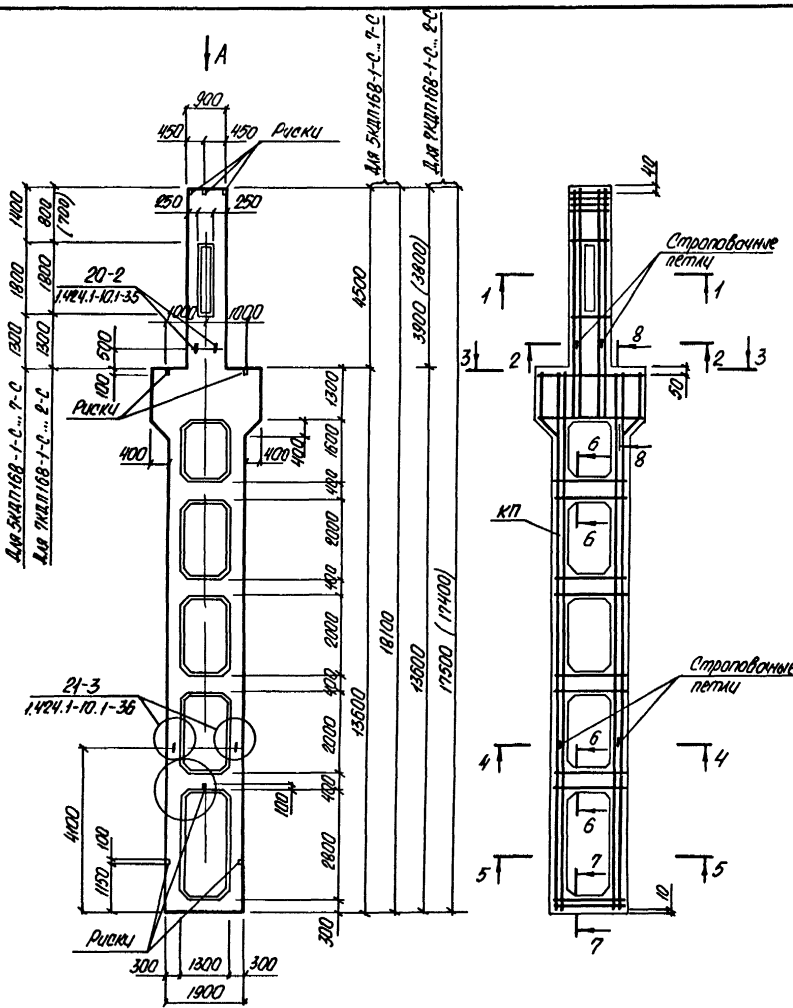


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ДЛИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОК УМ. 1.424.1-10.2-24.



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ И ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, Д. КИМ. 1.424.1-10.5С-16.

Имя, ф. инициалы, Подпись и дата, Взломщик



Марка колонны	Марка пространства каркаса КП	Кол.	Обозначение документа по каркасу КП	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса колонны, т
5КДП168-1.3-С		1		В22.5		
5КДП168-1.4-С	КП17-1	1		В30		
5КДП168-1.5-С		1		В40		
5КДП168-2.3-С		1		В22.5		
5КДП168-2.4-С	КП17-2	1		В30		
5КДП168-2.5-С		1		В40		
5КДП168-3.4-С	КП17-3	1	1.424.1-10.6 С-17	В30	8,7	21,8
5КДП168-4.4-С		1		В30		
5КДП168-4.5-С	КП17-4	1		В40		
5КДП168-5.3-С		1		В22.5		
5КДП168-5.4-С	КП17-5	1		В30		
5КДП168-5.5-С		1		В40		
5КДП168-6.3-С		1		В22.5		
5КДП168-6.4-С	КП17-6	1		В30		
5КДП168-6.5-С		1		В40		
5КДП168-7.4-С	КП17-7	1		В30		
5КДП168-7.5-С		1		В40		
7КДП168-1.4-С	КП19-1	1	1.424.1-10.6С-19	В30	8,4	21,0
7КДП168-2.4-С		1		В30		
7КДП168-2.5-С	КП19-2	1		В40		

1. Установку стропачных петель по узлам 20-2, 21-3 производить в случаях сваренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (докум. 5С-ТТ)
2. Сечение 1-1... 8-8 и вид А смотреть на листе 2.

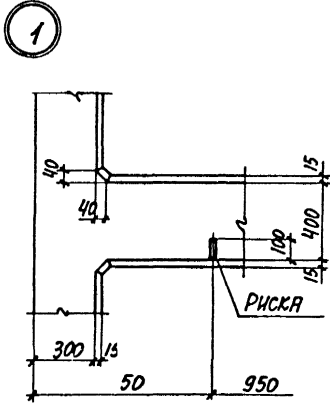
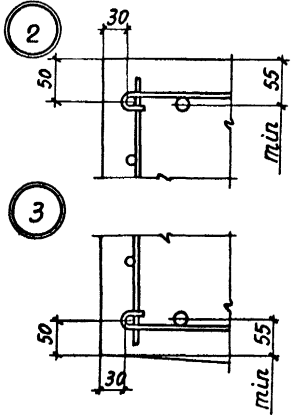
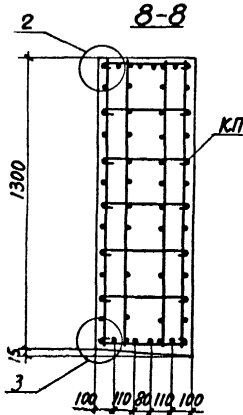
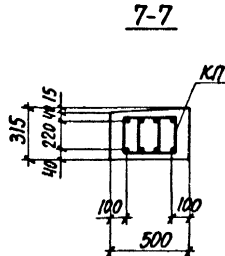
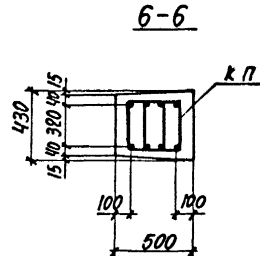
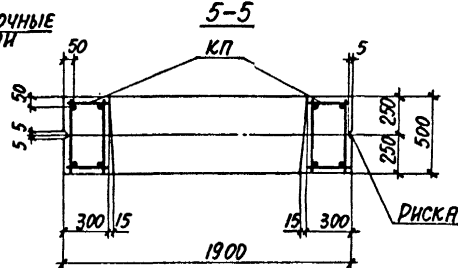
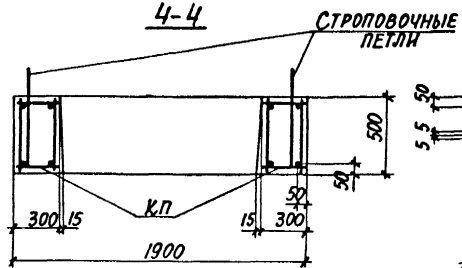
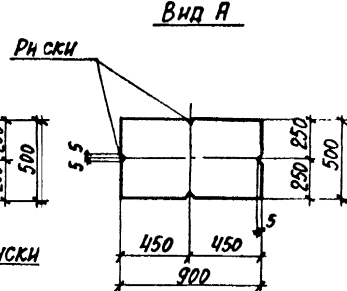
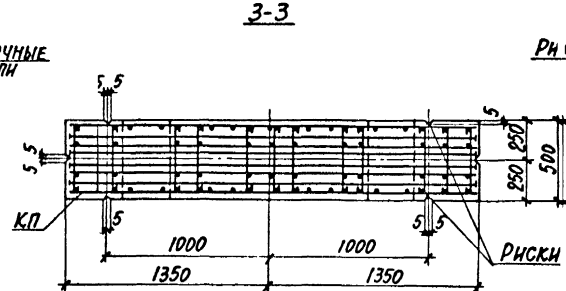
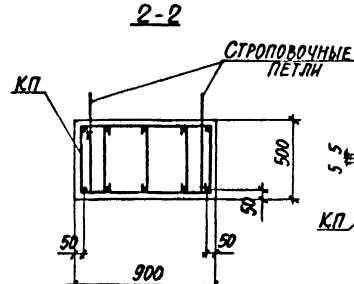
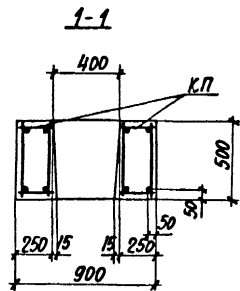
Имя, ф. инициалы	Подпись	Дата	Взломщик
Нов. отв.	Брадков	5	
Н. контр.	Кудрявцев	У	
Вн. спец.	Саварский	У	
Зав. пр.	Кудрявцев	У	
Провер.	Тремль	У	
Специант	Пармел	У	

1.424.1-10.5С-15

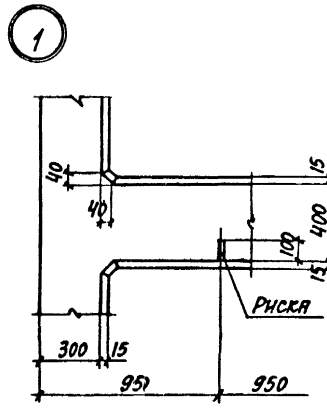
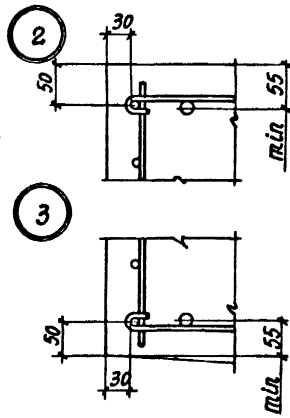
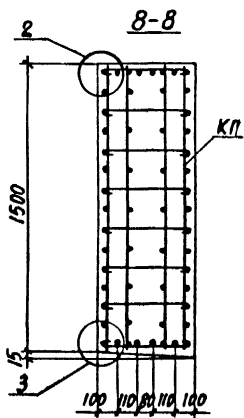
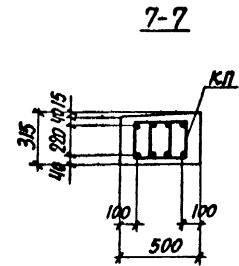
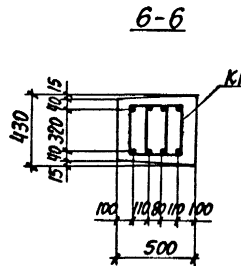
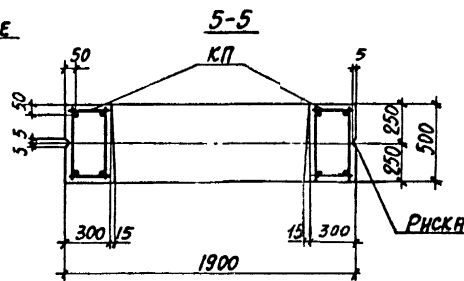
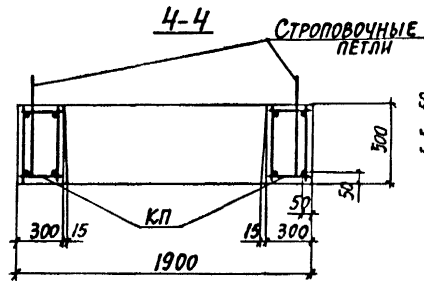
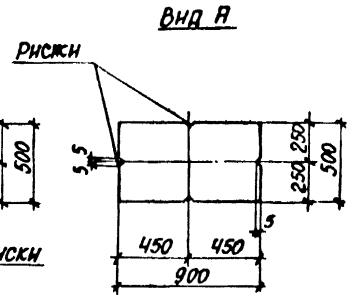
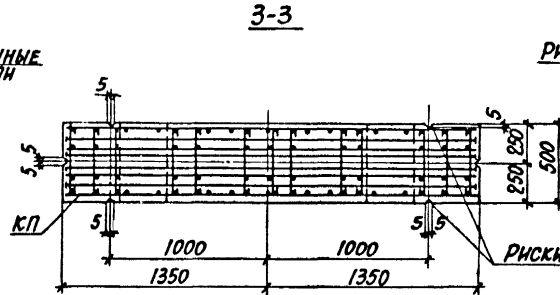
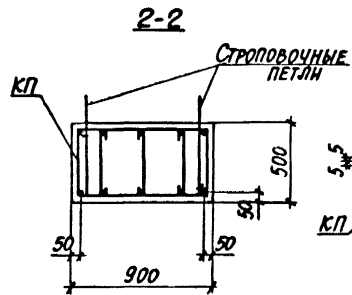
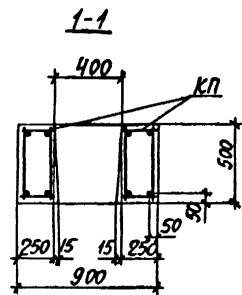
Колонна средняя 5КДП168-1-С... 5КДП168-7-С 7КДП168-1-С; 7КДП168-2-С	Студия	Лист	Листов
	Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ

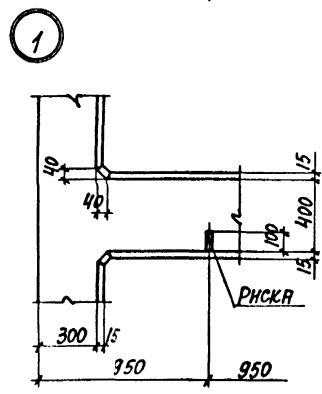
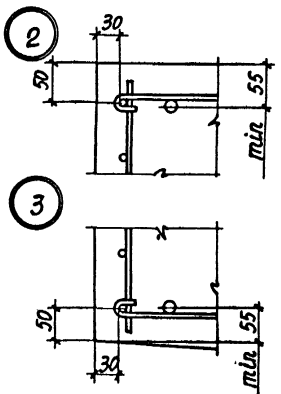
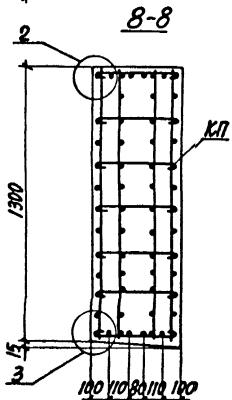
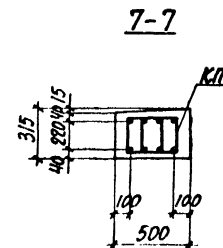
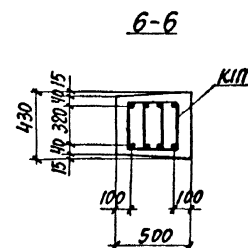
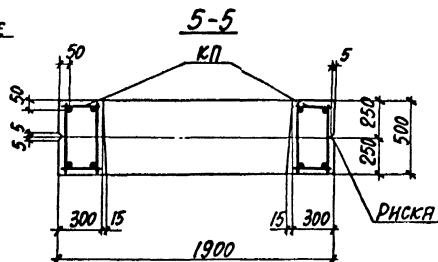
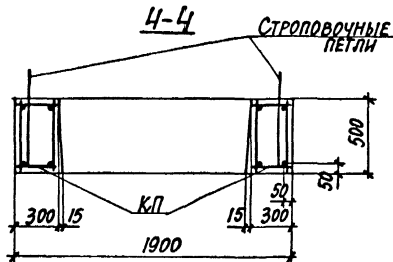
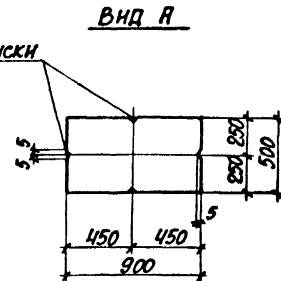
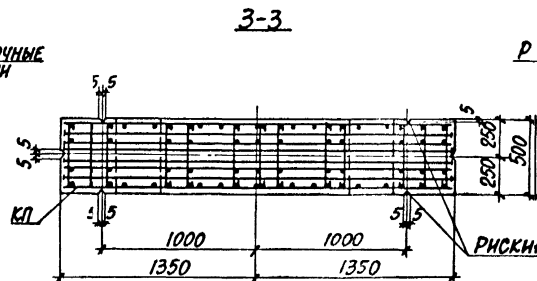
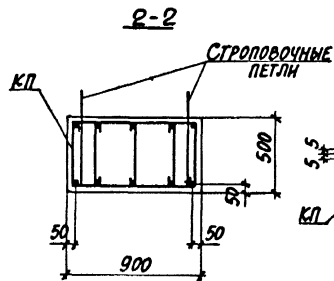
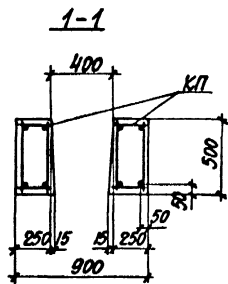
ИВ. № ПОДЛ. ПОСЛЕС. И ДАТА ВЗР. КАР. Л.



КОЛИЧЕСТВО СЕРЖЕИ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖЕИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОК. 1.424.1-106С-17; 1.424.1-106С-19.

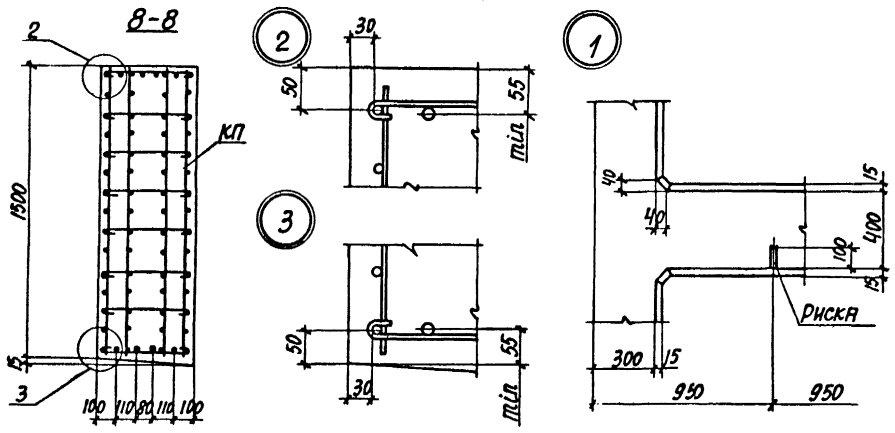
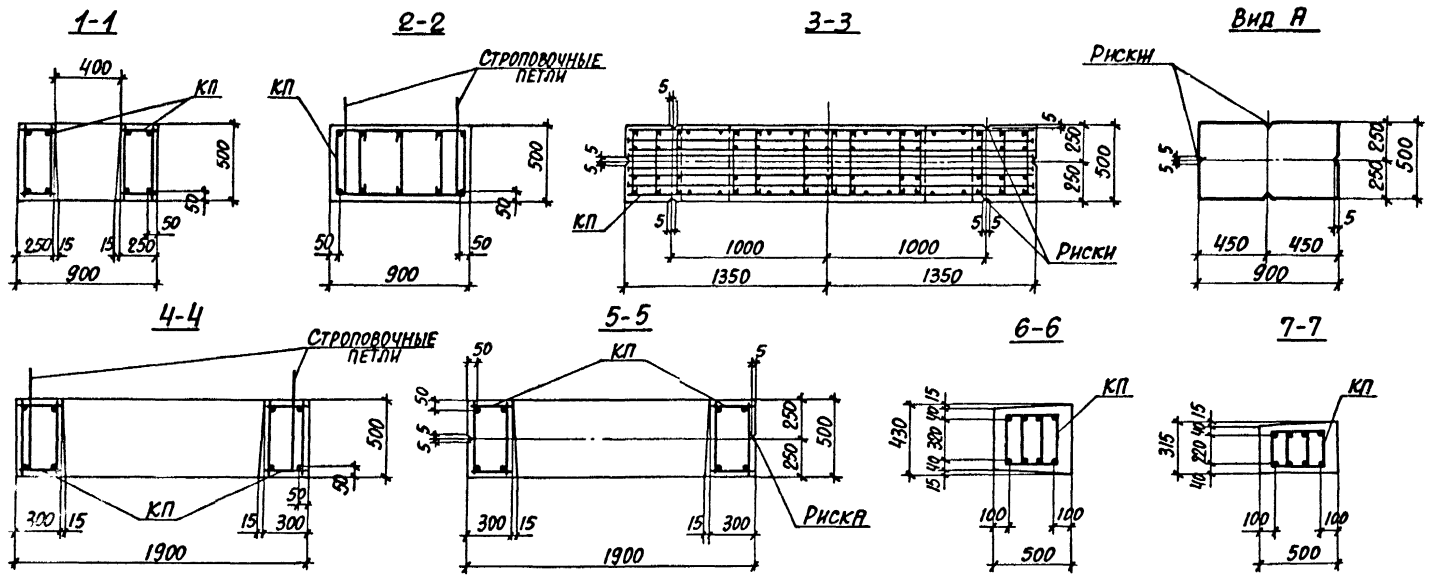


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ И ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ И, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУ М.1424.1-106С18, 1.424.1-106С-20.



КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРЕЖЕЖАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОК. УЧ. 1.424.1-10.6С2, 1.424.1-10.6С-23.

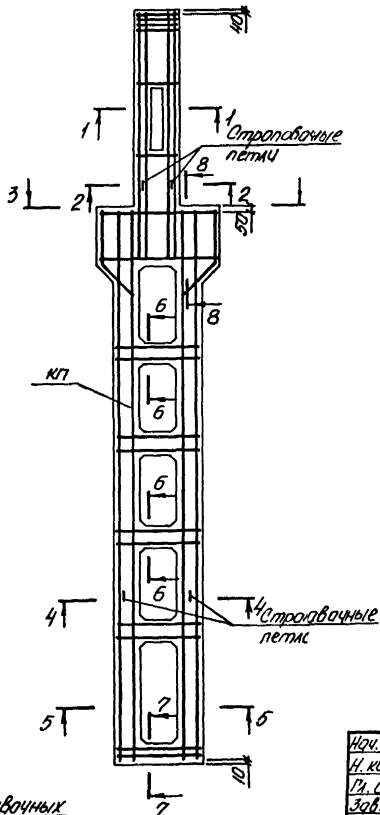
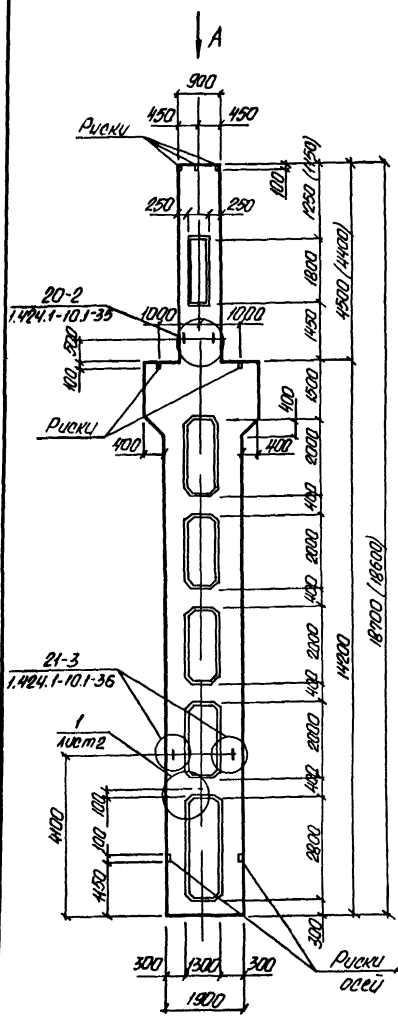
ИЗМ. № ПОДАТ. УПОДОБ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В Э



КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-106С-22.

ИВ № ПОЛ. ПОРЯДОК И АРТЕЛ ВЗРМ № 12

Марка колонны	Марка пространств каркаса КТ	Кол.	Обозначение с элементами и а. каркаса к. П.	Класс бетона	Объем бетона, м³	Масса колонны
ВКДП 180-1.4-С	КТ24-1	1	1.424.1-10.6 2-24	В30	9,1	22,8
ВКДП 180-1.5-С	КТ24-1	1		В40		
ВКДП 180-2.5-С	КТ24-2	1		В40		



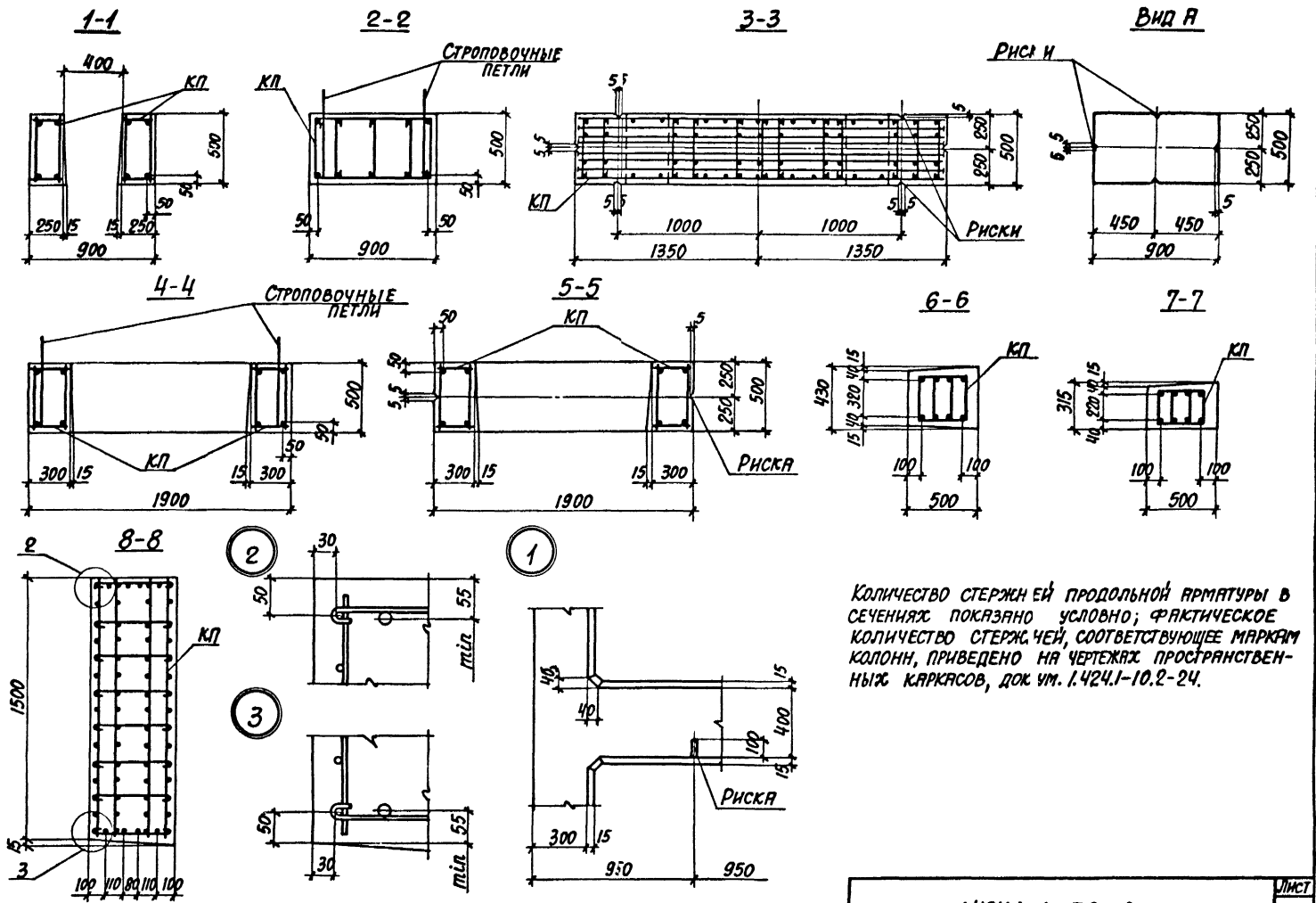
- Установки строповочных петель по узлам 20-2, 21-3 производить в случаях сваренных в п.в технических требований к настоящим выпуску (докум. 50-ТТ).
- Сечение 1-1... 8-8 и вид А смотреть на листе 2.

Указ. материал. Подписи и даты. Взам. инв. №

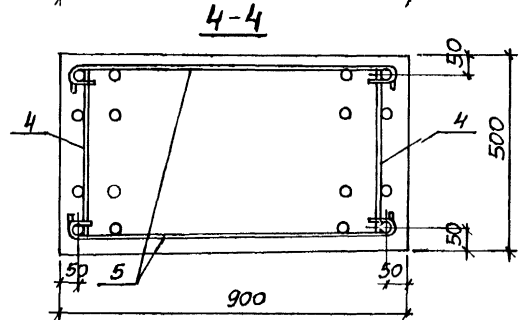
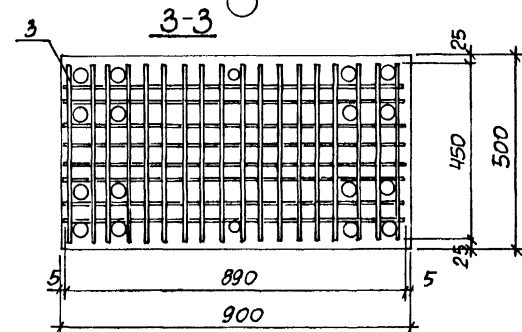
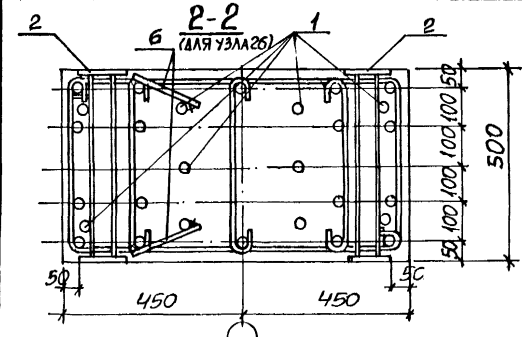
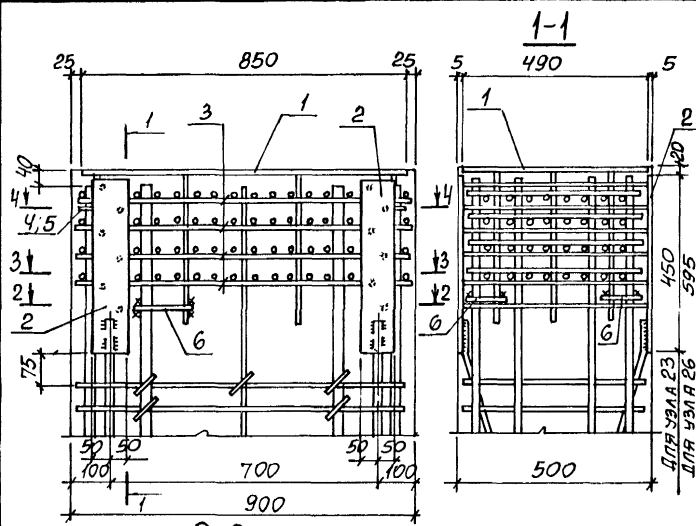
Нач. отд. Бродский	✓	
И. контр. Кудрячевская	✓	
И. спец. Савранский	✓	
Зав. гр. Кудрячевская	✓	
Провер. Гремль	✓	
Исполн. Пармат	✓	

1.424. 1-10.50-19		
Колонна средняя ВКДП 180-1-С; ВКДП 180-2-С	Страниц	Лист
	Р	1
		Листов
		2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗДА. № ПОДГОТ. ПОДПИСА. И ДИТА. ВЗЯТА. ДИА. 7.9



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖАХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОК. УМ. 1.424.1-10.2-24.



ПРИМЕЧАНИЯ
СМОТРЕТЬ ЛИСТ 3.

ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.

ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.
ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.

ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.
ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.

ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.

ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.
ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.	ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.

ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.

ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.

ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.

ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.

ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.

ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.

ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.

ИМЯ И ПР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. И ЧИСЛ.

1.424.1-10.5С-20

УЗЕЛ 23, 26

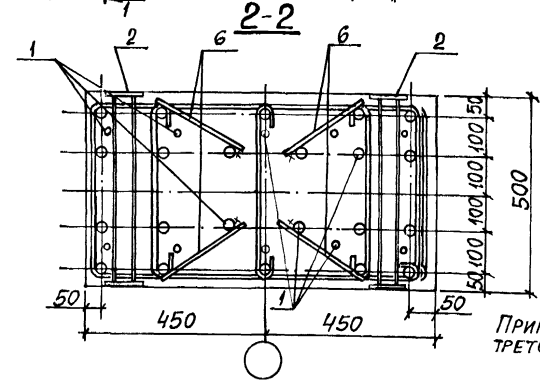
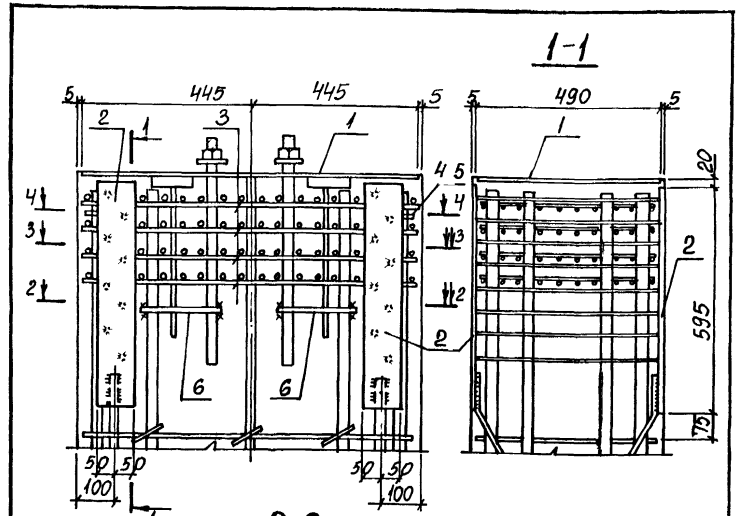
СТАДИЯ ЛИСТ Листов
Р 1 3
ЯРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

1.424.1-10.5С-20

ЛИСТ
2

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 24	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ2	1	1.424.1-10.6С-156
	2	МНЗ7	2	-159
	3	СЕТКА С1-1	4	-150
	4	СТЕРЖЕНЬ ЯРМ. СТ6	2	-153
	5	СТ16	2	-153
	6	АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82 φ10A1, ρ = 250 0,15к	2	БЕЗ ЧЕРТ.
Узел 25		Поз. 1, 3... 6 по узлу 24		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗВ	2	1.424.1-10.6С-160

- Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-10.0-1С-4СМ, 70х
- Сечения 3-3 и 4-4 смотреть докум. -20
- При установке закладного изделия МНЗ7 (МНЗВ), поз. 2, сетки на снятие С1 (поз. 4 пространственного каркаса) заменяются сетками С1-1, которые должны быть заведены между анкерами закладного изделия до установки его в пространственный каркас.
- На виде узлов изображение поз. 2 условно приведено для закладного изделия МНЗ7.



ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 2.

ИМЬ. Н. ГИОН. ПЕЧАТАТЬСЯ И ЛЕГЕТЬ. ВЗЯТЬ ИЛИ

ИМЬ. Н. ГИОН. ПЕЧАТАТЬСЯ И ЛЕГЕТЬ. ВЗЯТЬ ИЛИ

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ К.	
Н. КОНТР.	КУДРЯВОВА А.	
ПР. ОТЕЧ.	ФЯРАДСКАЯ Р.	
РЕЗЕРВ.	ПРОЦЕНКО К.	
ПРОВЕР.	КУДРЯВОВА А.	
УСПОДН.	ЛИТВИНОВА Л.	

1.424.1-10.5С-22

Узел 27

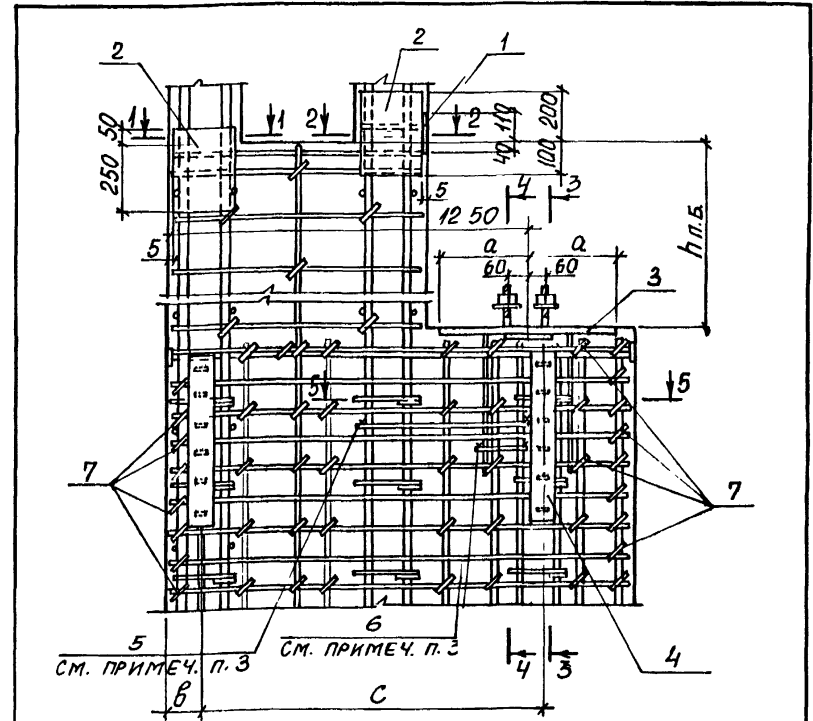
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЗАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

1.424.1-10.5С-21

ЛИСТ
2

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 27	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗЗ	1	1.424.1-10.6С-157
	2	МНЗВ	2	-160
	3	СЕТКА С1-1	4	-150
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМАТ. СТ6	2	-153
	5	СТ16	2	-153
	6	АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82 Ф10АІ; R=250; 0,15 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.

- Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-10.0-1С-ЧСМ-7СМ
- Сечения 3-3 и 4-4 смотрите докум. -20
- При установке закладного изделия МНЗВ (поз 2) сетки на смятие С1 (поз. 3, 4 пространственного каркаса) заменяются сетками С1-1, которые должны быть заведены между анкерами закладного изделия до установки его в пространственный каркас.



- Маркировку узлов и размер п.б. смотреть докум. 1.424.1-10.0-1С-80М
- Спецификацию смотреть лист 4.
- В случае использования колонны для создания непрерывной электрической цепи молниезащиты следует установить стержни поз 5 и 6, приварив их к продольной арматуре и анкерам закладного изделия поз. 3
- Установку закладных изделий поз. 4 производить в соответствии с указаниями, приведенными на докум. 1.424.1-10.6С-1Т, п. 2.8

ИМВ-П. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАТ. ИМВ

1.424.1-10.5С-22

ЛИСТ
2

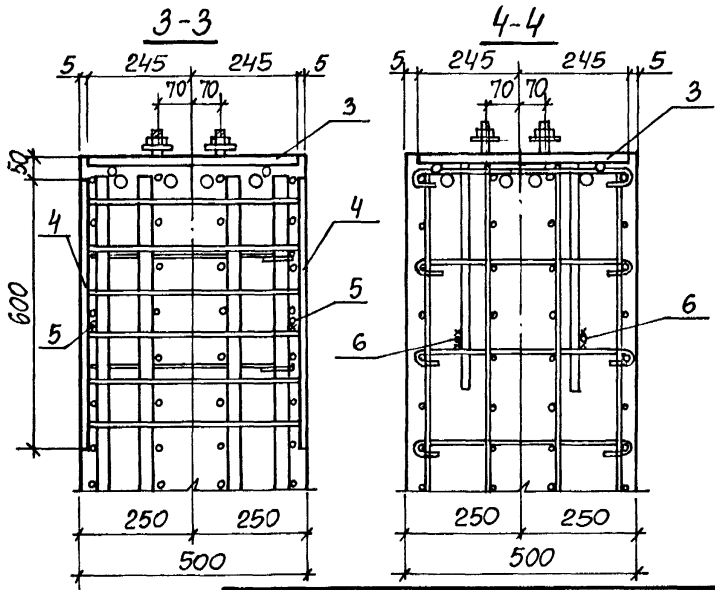
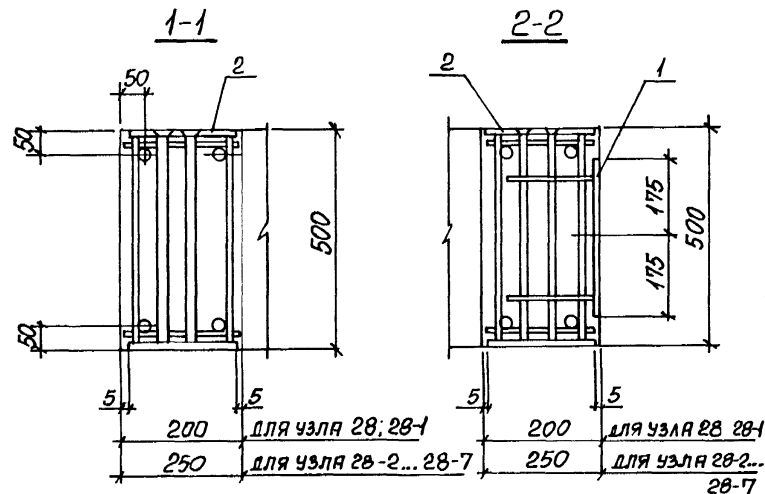
ИМВ-П. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАТ. ИМВ

ИЗЧ. ОТГ.	БРЮСКИН	✓
И. КОНТР.	КУРЧЕНКОВА	✓
П. СПЕЦ.	ШАРВАШКИН	✓
РАЗРАБ.	ПРОЦЕНКО	✓
ПРОВЕР.	КУРЧЕНКОВА	✓
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	✓

1.424.1-10.5С-23

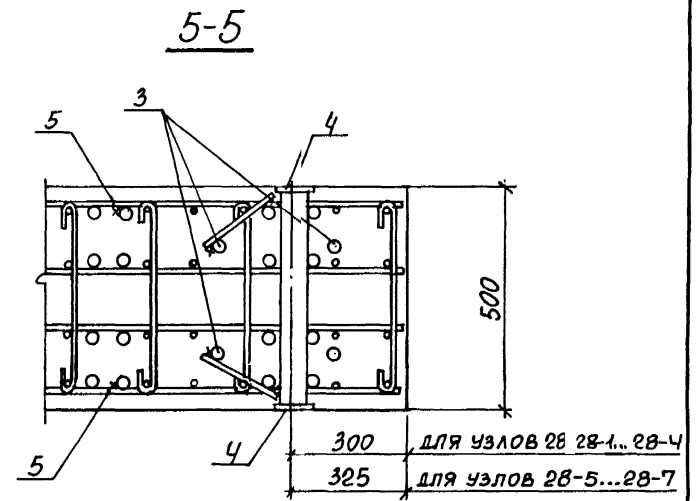
Узел 28; 28-1... 28-7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



1.424.1-10.5C-23

ЛИСТ
2



МАРКА УЗЛА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	а	б	с
28	250	100	1200
28-1	275		
28-2	250		
28-3	275		
28-4	300	125	1150
28-5	250		
28-6	275		
28-7	300		

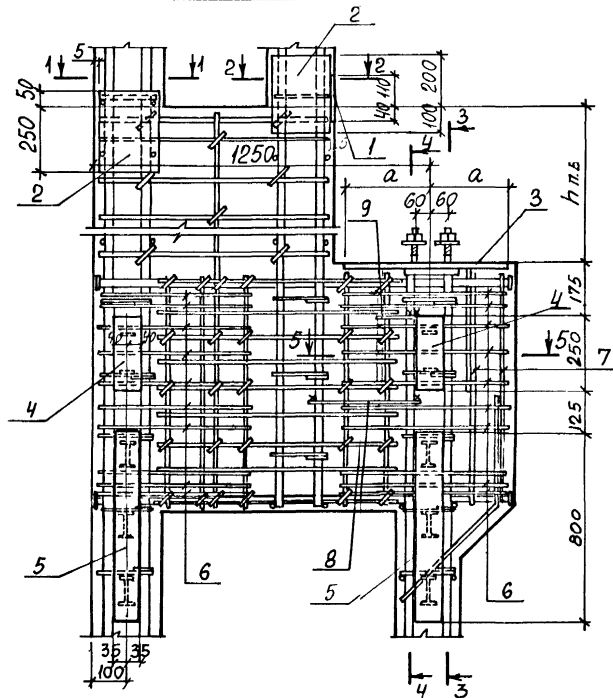
1.424.1-10.5C-23

ЛИСТ
3

Инв. и год. Подпись и дата. Взам. инв.

Инв. и год. Подпись и дата. Взам. инв.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 28	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	1.424.1-10.2-165
	2	МН17	2	-166
	3	МН34	1	1.424.1-10.6С-158
	4	МН19	2	1.424.1-10.2-168
		АРМАТУРА ПО ГОСТ5781-82		
	5	ФВА1, $\ell=500$; 0,20кг	2	БЕЗ. ЧЕРТ.
	6	ФВА1, $\ell=300$; 0,12кг	2	
	7	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ6	28	1.424.1-10.6С-153
Узел 28-1		Поз.1,2,4,7 по узлу 28		
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН35	1	1.424.1-10.6С-158
Узел 28-2; 28-5.		Поз.1,3...7 по узлу 28		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	1.424.1-10.2-166
Узел 28-3; 28-6.		Поз.1,4...7 по узлу 28		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН. МН17-2	2	1.424.1-10.2-166
	3	МН35	1	1.424.1-10.6С-158
Узел 28-4; 28-7.		Поз.1,3 по узлу 28		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН. МН12	2	1.424.1-10.2-166
	3	МН36	1	1.424.1-10.6С-158



ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2.

ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМВ.И

1.424.1-10.5С-23

ЛИСТ
4

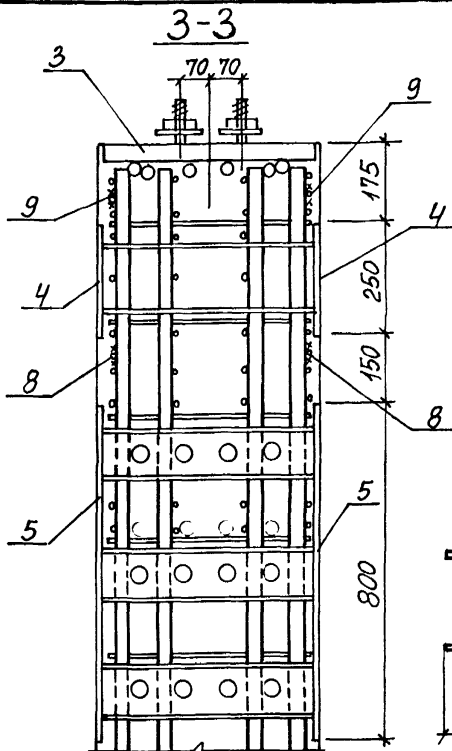
ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМВ.И

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
И. КОНТР. БАРИЧЕВСКАЯ
ГЛ. СПЕЦ. СВЯТЦАНСКИЙ
РАЗРАБ. ПРОЦЕНКО
ПРОВЕР. КУРИЧЕВСКОЕ
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА

1.424.1-10.5С-24

Узел 29; 29-1.

СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р 1	3
ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



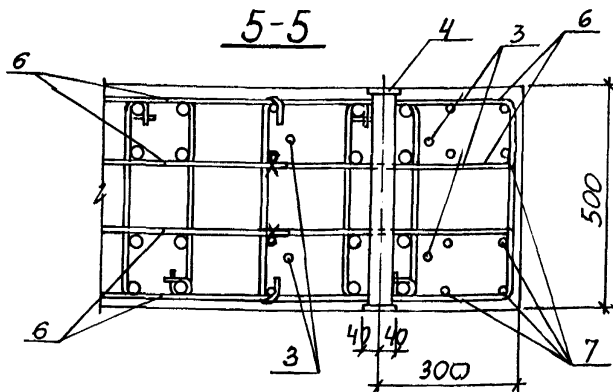
МАРКА УЗЛА	РАЗМЕР Q, мм
29	250
29-1	275

1. Маркировку узлов и размер П.Б. смотреть докум. 1.424.1-10.0-1С-8СМ
2. Спецификацию смотреть лист 3.
3. В случае использования колонны для создания непрерывной электрической цепи молниезащиты следует установить стержни поз. 8 и 9, приварив их к продольной арматуре и анкерам закладного изделия поз. 3.
4. Сетки (поз. 5б пространственного каркаса) в пределах установки закладных изделий поз. 4и 5 (МН40 и МН39) необходимо вырезать и заменить стержнями поз. 6и 7 (см. спецификацию)
5. Поз. 6 привязать вязальной проволокой к сеткам пространственного каркаса (поз. 5), поз. 7 привязать к поз. 6.
6. Сечения 1-1, 2-2 и 4-4 смотреть докум. 23

Имя и Подпись и Дата

1.424.1-10.5С-24

ЛИСТ
2

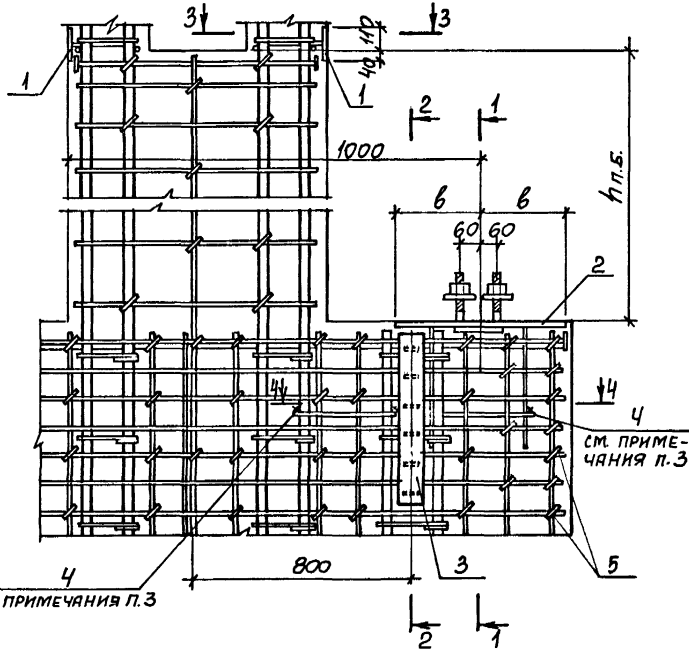


МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 29	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	1.424.1-10.2-165
	2	МН17	2	-166
	3	МН34	1	1.424.1-10.6С-158
	4	МН40	2	-162
	5	МН39	2	-161
		АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		
	6	φ 8 АIII, l=1630; 0,64 кг	40	СМ. ЭСЖИЗ
	7	φ 8 АIII, l=1440; 0,57 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.
	9	φ 8 АI, l=300, 0,12 кг	2	
Узел 29-1		Поз. 1, 2, 4... 9 по узлу 29		
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН35	1	1.424.1-10.6С-158

Имя и Подпись и Дата

1.424.1-10.5С-24

ЛИСТ
3



1. Маркировку узлов и размер $h_{п.б.}$ смотреть докум. 1.424.1-10.0-1С-8СМ
2. Спецификацию смотреть лист 3.
3. В случае использования колонны для создания непрерывной электрической цепи молниезащиты следует установить стержни поз. 4, приварив их к продольной арматуре и анкерам закладного изделия поз. 2.
4. Установку закладных изделий поз. 3 производить в соответствии с указаниями, приведенными на докум. 1.424.1-10.6С-ТТ, п.2.8

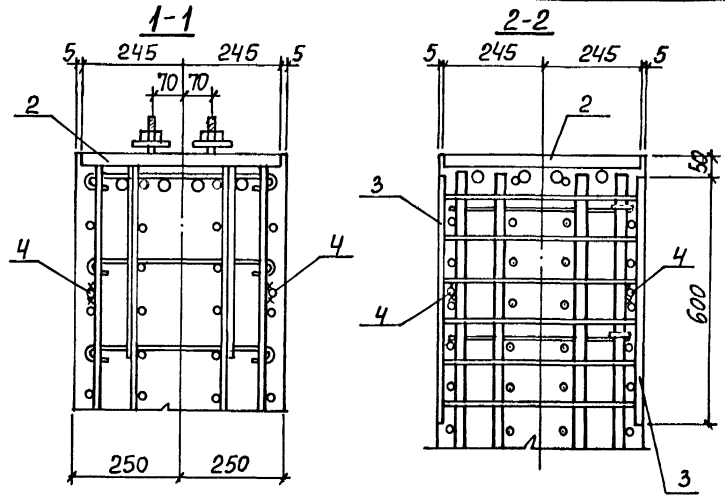
ИМВ. И. ПОВАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМВ.

ИМВ. И. ПОВАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМВ.
Нач. отд.	Бродский
Н. контр.	Кудрявцева
гл. спец.	Савранский
разр.	Проценко
провер.	Кудрявцева
исполн.	Литвинова

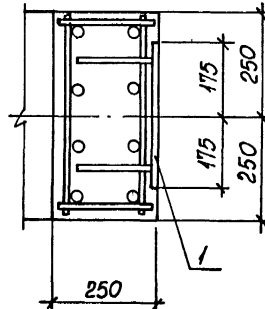
1.424.1-10.5С-25

Узел 30, 30-1, 30-2.

Студия	Лист	Листов
Р	1	3
Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



3-3

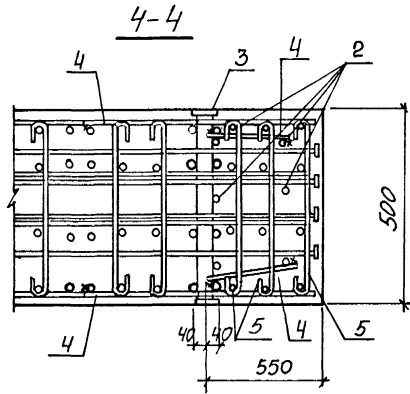


МАРКА УЗЛА	РАЗМЕР В, мм
30	250
30-1	275
30-2	300

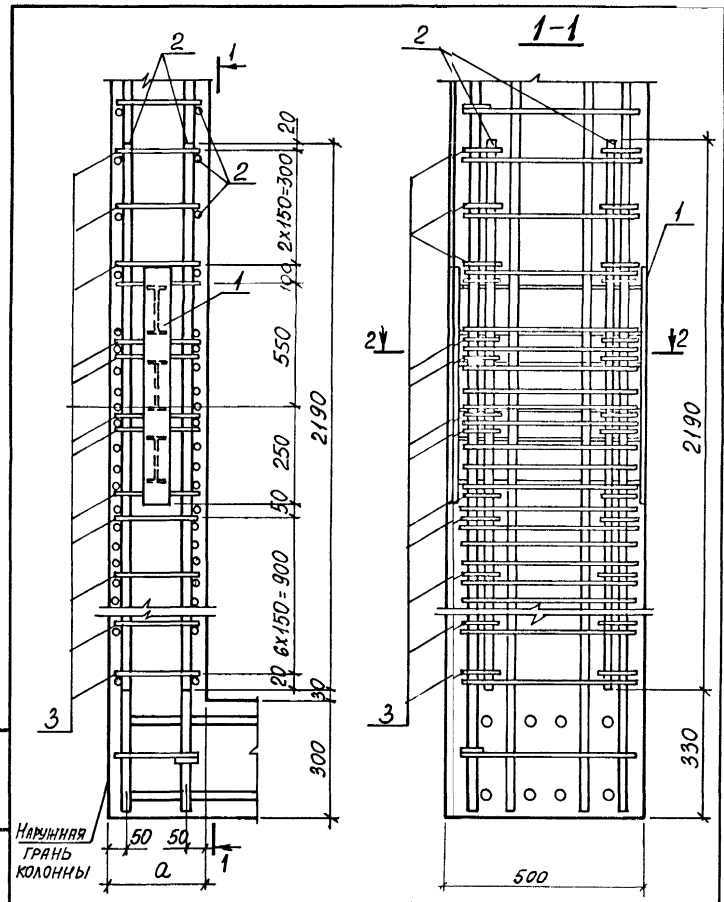
ИМВ. И. ПОВАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМВ.

1.424.1-10.5С-25

ЛИСТ
2



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 30	1	Изделие закладное МН16	2	1.424.1-10.2-165
	2	МН34	2	1.424.1-10.6С-158
	3	МН19	2	1.424.1-10.2-168
	4	Арматура по ГОСТ 5781-88		
	5	Стержень арм. СТ6	62	1.424.1-10.6С-153
Узел 30-1		поз. 1, 3... 5 по узлу 30		
Узел 30-2	2	Изделие закладное МН36	2	1.424.1-10.6С-158
	2	поз. 1, 3... 5 по узлу 30		



И.В. М. ПОДЛ. Подпись и дата
В.З.А.М. И.В.М. ВЗАМ. И.В.М.

И.В. М. ПОДЛ. Подпись и дата
В.З.А.М. И.В.М. ВЗАМ. И.В.М.

НАЧ. ОТД. БРАДСКИЙ
Н. КОНТ. КОЗРИЧЕВСКАЯ
Гл. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ
ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО
ИСПОЛН. ИЛЬИНИНА

1.424.1-10.5С-26

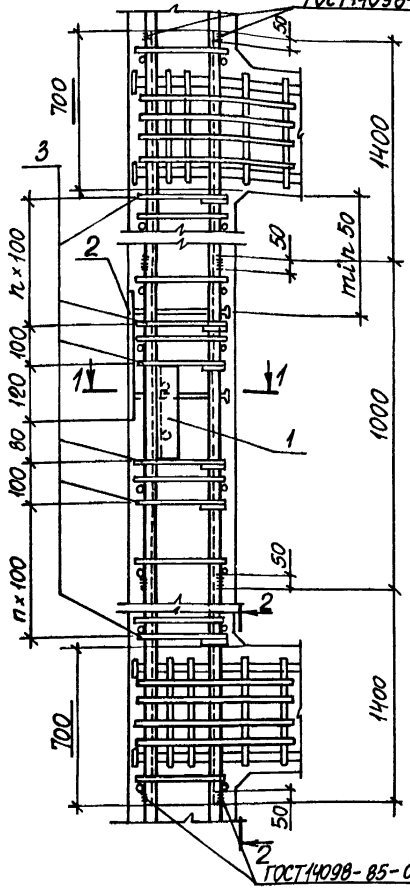
Узел 31; 31-1; 31-2, 32

Станд. Лист	Листов
Р	2
ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

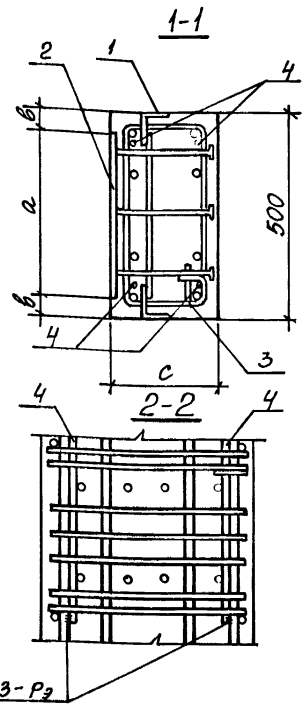
1.424.1-10.5С-25

ЛИСТ
3

ГОСТ 14098-85-С23-Р2



МАРКА УЗЛА	РАЗМЕРЫ, мм		
	а	б	с
34	350	75	200
34-1	400	50	250



ИЗВ. И ПОДП. ЛЮБИЦЬ И ДАТЛА ВЗЯМ. ИИИЗ

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 2.

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	БУРЖУЕВСКАЯ	
П. СПЕЦ.	САВЯНСКИЙ	
РАЗРЯД	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕРИЛ	КАРЖУЕВСКАЯ	
ИСПОЛНИЛ	ЛЮБИЦОВА	

1.424.1-10.5С-28

Узел 34; 34-1.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ДАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕСТ		

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 34	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	1	1.424.1-10.2-172
	2	М.Н26-5	1	1.424.1-10.6С-165
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 7	40	-153
		АРМАТУРА ПО ГОСТ 578 1-82		
Узел 34-1	4	φ 20AШ; ℓ=3800; 9,4кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
		Поз. 1,4 по узлу 34		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН24	1	1.424.1-10.6С-166
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 8	40	-153

1. Маркировку узлов смотреть докум. 1.424.1-10.0-1С-9СМ
2. Продольное армирование четырьмя стержнями показано условно.
3. Закладное изделие поз. 1 приварить к продольным стержням пространственного каркаса.
4. В том случае, когда по высоте колонны вы располагается несколько закладных изделий поз. 2, в ветви устанавливаются общие для всех указанных закладных изделий продольные стержни поз. 4, длина которых определяется по проекту с учетом обязательной заводки за грань ближайшей перемычки на длину 700 мм

ИЗВ. И ПОДП. ЛЮБИЦЬ И ДАТЛА ВЗЯМ. ИИИЗ

1.424.1-10.5С-28

ЛИСТ
2

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО, кг		
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ ПС 6-1						
	А-I			А-III														
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82								ТУ 14-1-30 23-80						
	6	8	Итого	8	12	16	18	20	22	25	28	Итого	δ-12	δ-14	δ-16		δ-18	Итого
1кдп156-1-С	57,0	107,7	164,7	37,5	16,0	70,4	24,8	357,6	—	—	—	506,3	22,5	5,3	—	—	27,8	698,8
1кдп156-2-С	57,0	107,7	164,7	37,5	16,0	—	111,2	16,8	411,6	—	—	593,1	22,5	5,3	—	—	27,8	785,6
1кдп156-3-С	78,4	107,7	186,1	37,5	16,0	—	60,0	71,2	564,4	—	—	749,1	13,5	15,9	—	—	29,4	964,6
2кдп156-1-С	56,7	113,2	169,9	45,5	17,4	70,4	24,8	360,0	—	—	—	518,1	22,5	5,3	—	—	27,8	715,8
2кдп156-2-С	56,7	113,2	169,9	45,5	17,4	—	111,2	16,8	413,6	—	—	604,5	22,5	5,3	—	—	27,8	802,2
2кдп156-3-С	56,7	113,2	169,9	45,5	17,4	70,4	—	563,2	—	—	—	696,5	18,0	10,6	—	—	28,6	895,0
2кдп156-4-С	27,0	164,8	191,8	45,5	17,4	—	86,4	47,2	—	534,8	—	731,3	18,0	10,6	—	—	28,6	951,7
2кдп156-5-С	69,5	113,2	182,7	45,5	17,4	—	86,4	77,6	124,0	—	—	850,9	18,0	10,6	—	—	28,6	1062,2
2кдп156-6-С	27,0	152,4	179,4	45,5	17,4	—	—	156,0	—	—	671,2	890,1	—	31,8	—	—	31,8	1101,3
2кдп156-7-С	27,0	172,4	199,4	45,5	17,4	—	24,8	125,6	—	734,8	—	930,7	4,5	26,5	—	—	31,0	1161,1
3кдп156-1-С	35,0	156,6	191,6	49,9	17,4	—	—	501,2	—	—	—	568,5	—	31,8	—	—	31,8	791,9
3кдп156-2-С	35,0	156,6	191,6	49,9	17,4	—	—	16,8	94,8	—	—	668,9	—	5,3	36,0	—	41,3	901,8
3кдп156-3-С	35,0	156,6	191,6	49,9	17,4	—	—	517,2	—	166,4	—	750,9	—	5,3	—	44,8	50,1	992,6
3кдп156-4-С	34,8	156,6	191,4	49,9	17,4	—	—	—	87,2	—	—	854,5	—	5,3	43,2	—	48,5	1094,4
4кдп156-1-С	34,4	148,7	183,1	57,1	18,8	—	—	364,0	36,0	—	—	575,9	—	5,3	28,8	—	34,1	793,1
4кдп156-2-С	34,4	148,7	183,1	57,1	18,8	—	—	16,8	54,8	—	—	647,5	—	5,3	28,8	—	34,1	864,7
4кдп156-3-С	34,4	148,7	183,1	57,1	18,8	—	—	16,8	70,6	—	—	763,3	—	5,3	34,2	—	39,5	985,9
4кдп156-4-С	3,4	188,7	192,1	57,1	18,8	—	—	16,8	3,8	110,4	678,8	955,7	—	5,3	16,2	27,6	49,1	1196,9
4кдп156-5-С	3,4	208,8	212,2	57,1	18,8	—	—	16,8	—	840,4	—	933,1	—	5,3	—	44,2	49,5	1194,8
1кдп168-1-С	67,2	113,6	180,8	37,5	24,8	88,0	24,8	381,6	—	—	—	556,7	26,9	5,3	—	—	32,2	769,7
1кдп168-2-С	67,2	113,6	180,8	37,5	16,0	—	132,8	16,8	440,4	—	—	643,5	28,9	5,3	—	—	32,2	856,5
1кдп168-3-С	67,2	113,6	180,8	37,5	24,8	44,0	24,8	605,6	—	—	—	736,7	15,7	18,5	—	—	34,2	951,7

Имя и фамилия Подписавший и дата Взята марка

В МАРКАХ КОЛОНН ЦИФРОВОЙ ИНДЕКС, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ КЛАСС БЕТОНА, УСЛОВНО ПУЩЕН.

ИМЯ ОТД. БРОДСКИЙ А.
 ИМЯ ОТД. ЛЕОНТЬЕВ А.
 ИМЯ ОТД. СПЕЦ. СВАРЯНСКИЙ А.
 ИМЯ ОТД. ЯЗОВ Г. С. СВАРЯНСКИЙ А.
 ИМЯ ОТД. ИСПОЛН. ЛУТВИНОВА Л.
 ИМЯ ОТД. ПРОВЕР. КОПИНА Л.

1.4224.1-10.5С-30РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ДЛЯРЬГОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО, КГ			
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-I			А-III														
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82												ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗЛС 6-1		
6	8	Итого	8	12	16	18	20	22	25	28	Итого	Б-12	Б-14	Б-16	Б-18	Итого		
1кдп168-4С	79,0	113,6	192,6	37,5	16,0	—	—	1832	630,8	—	—	867,5	—	37,0	—	—	37,0	1097,1
1кдп168-5С	32,8	182,7	215,5	37,5	16,0	—	—	1832	—	818,4	—	1255,1	—	37,0	—	—	37,0	1302,6
2кдп168-1С	58,0	117,1	175,1	45,5	17,4	70,4	24,8	3836	—	—	—	544,7	22,5	5,3	—	—	27,8	744,6
2кдп168-2С	58,0	117,1	175,1	45,5	17,4	—	111,2	16,8	442,4	—	—	633,3	22,5	5,3	—	—	27,8	836,2
2кдп168-3С	63,7	117,1	180,8	45,5	17,4	—	86,4	47,	652,4	—	—	848,9	18,0	10,6	—	—	28,6	1058,3
2кдп168-4С	27,0	172,9	199,9	45,5	17,4	—	—	1560	—	571,6	—	790,5	—	31,8	—	—	31,8	1022,2
2кдп168-5С	71,1	117,1	188,2	45,5	17,4	—	—	1560	595,2	—	—	814,1	—	31,8	—	—	31,8	1034,1
2кдп168-6С	27,0	159,3	186,3	45,5	17,4	—	64,8	101,	—	717,6	—	946,9	13,5	21,2	—	—	34,7	1167,9
2кдп168-7С	27,0	183,3	210,3	45,5	17,4	—	108,0	47,2	—	771,6	—	989,7	22,5	10,6	—	—	33,1	1233,1
3кдп168-1С	37,4	156,6	194,0	49,9	17,4	—	—	47,1	444,8	166,4	—	725,7	—	10,6	—	44,2	54,8	974,5
3кдп168-2С	37,4	156,6	194,0	49,9	23,8	—	—	484,0	68,4	166,4	—	792,5	—	10,6	—	44,2	54,8	1041,3
3кдп168-3С	6,4	221,9	228,3	49,9	17,4	—	—	1560	68,4	769,6	—	1061,3	—	31,7	—	22,1	53,8	1343,4
4кдп168-1С	36,8	168,7	205,5	57,1	18,8	—	—	3876	188,8	—	—	632,3	—	5,3	36,0	—	41,3	879,1
4кдп168-2С	36,8	168,7	205,5	57,1	18,8	—	—	16,8	616,0	—	—	708,7	—	5,3	36,0	—	41,3	955,5
4кдп168-3С	36,8	168,7	205,5	57,1	18,8	—	—	16,8	637,6	166,4	—	896,7	—	5,3	7,2	44,2	56,7	1158,9
4кдп168-4С	3,4	214,2	217,6	57,1	18,8	—	—	16,8	37,6	166,4	699,6	996,3	—	5,3	7,2	44,2	56,7	1270,6
4кдп168-5С	3,4	237,9	241,3	57,1	18,8	—	—	16,8	37,6	986,0	—	1116,3	—	5,3	7,2	55,3	67,8	1425,4
1кдп180-1С	67,5	113,6	181,1	37,5	16,0	24,4	132,8	404,8	—	—	—	615,5	27,1	5,3	—	—	32,4	829,0
1кдп180-2С	67,5	113,6	181,1	37,5	16,0	24,4	24,8	152,8	469,2	—	—	724,7	4,5	31,7	—	—	36,2	942,0
1кдп180-3С	67,5	113,6	181,1	37,5	16,0	24,4	135,0	559,2	—	—	—	772,1	28,1	10,6	—	—	38,7	991,9
1кдп180-4С	32,8	168,6	202,4	37,5	16,0	—	108,0	117,2	—	880,4	—	1159,1	22,4	23,8	—	—	46,2	1407,7
2кдп180-1С	67,4	124,8	192,2	45,5	26,0	—	132,8	406,3	—	—	—	611,1	26,9	5,3	—	—	32,2	835,5
2кдп180-2С	67,4	124,8	192,2	45,5	17,4	—	108,0	47,1	471,2	—	—	689,3	22,4	10,6	—	—	33,0	914,5
2кдп180-3С	67,4	124,8	192,2	45,5	26,0	—	108,0	609,2	—	—	—	788,7	22,4	10,6	—	—	33,0	1013,9
2кдп180-4С	67,4	124,8	192,2	45,5	26,0	—	24,8	715,6	—	—	—	811,9	4,5	31,7	—	—	36,2	1040,3

ИЗВ. И ПОДА. ПОДПИСА И ДАТА. ВЗЯТО ИЛИ

1.424.1-10.5С-30РС

ЛИСТ
2

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРИФИКАЦИИ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ В СТ 3ПС 6-1				ВСЕГО, кг
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА																			
	А-I			А-III												ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82																
	6	8	Итого	8	12	16	18	20	22	25	28	32	Итого	δ=12	δ=14	δ=15	δ=18	Итого		
2кдп180-5-С	32,8	184,9	217,7	45,5	17,4	—	—	183,2	—	608,4	—	—	854,5	—	37,0	—	—	37,0	1109,2	
2кдп180-6-С	83,5	124,8	208,3	45,5	17,4	—	135,0	47,2	680,8	—	—	—	925,0	28,0	10,6	—	—	38,6	1172,8	
2кдп180-7-С	32,8	170,1	202,9	45,5	17,4	—	81,0	115,2	—	—	764,0	—	1023,1	16,8	23,8	—	—	40,6	1266,6	
2кдп180-8-С	32,8	199,3	232,1	45,5	17,4	—	135,0	47,2	—	—	—	—	1127,9	28,0	10,6	—	—	38,6	1398,6	
3кдп180-1-С	40,0	176,9	216,9	49,9	17,4	26,0	—	439,2	164,0	—	—	—	696,5	—	10,6	36,7	—	46,6	960,0	
3кдп180-2-С	40,0	176,9	216,9	49,9	27,4	—	—	47,2	473,6	208,0	—	—	806,1	—	10,6	—	55,2	65,8	1088,8	
3кдп180-3-С	49,0	176,9	216,9	49,9	27,4	—	—	47,2	806,2	104,0	—	—	1034,7	—	10,6	27,0	27,6	65,2	1316,8	
3кдп180-4-С	3,4	257,0	260,4	49,9	17,4	—	—	47,2	12,3	990,0	—	—	1227,5	—	10,6	27,0	27,6	65,2	1553,1	
3кдп180-5-С	3,4	250,2	253,6	49,9	17,4	—	—	47,2	—	260,0	1116,0	—	1490,5	—	10,6	—	69,0	79,6	1823,7	
4кдп180-1-С	29,6	185,6	215,2	57,1	33,6	—	—	410,8	168,8	—	—	—	670,3	—	5,3	36,0	—	41,3	926,8	
4кдп180-2-С	29,6	185,6	215,2	57,1	18,8	—	—	16,8	513,6	166,4	—	—	772,7	—	5,3	7,2	44,2	56,7	1044,6	
4кдп180-3-С	29,6	185,6	215,2	57,1	33,6	—	—	536,4	136,0	83,2	—	—	846,3	—	5,3	28,8	22,1	56,2	1117,7	
4кдп180-4-С	3,4	231,0	234,4	57,1	18,8	—	—	16,8	—	818,8	—	—	911,5	—	5,3	7,2	44,2	56,7	1202,6	
4кдп180-5-С	29,6	185,6	215,2	57,1	18,8	—	—	16,8	666,4	208,0	—	—	967,1	—	5,3	7,2	55,2	67,7	1250,0	
4кдп180-6-С	3,4	245,1	248,5	57,1	18,8	—	—	156,0	—	932,8	—	—	1164,7	—	31,8	—	—	31,8	1445,0	
4кдп180-7-С	3,4	242,8	246,2	57,1	18,8	—	—	16,8	168,8	898,0	—	—	1159,5	—	5,3	36,0	22,1	63,4	1469,1	
4кдп180-8-С	3,4	245,4	248,8	57,1	18,8	—	—	16,8	37,6	249,6	—	1887,2	2267,1	—	5,3	7,2	66,3	78,8	2594,7	
5кдп156-1-С	75,8	127,1	202,9	88,2	41,7	—	—	587,6	88,0	40,8	—	—	846,3	—	18,5	14,41	5,5	38,4	1087,6	
5кдп156-2-С	75,8	127,1	202,9	88,2	41,7	—	—	514,0	—	268,0	—	—	911,9	—	7,9	—	49,7	57,6	1172,4	
5кдп156-3-С	68,6	145,3	213,9	88,2	41,7	—	—	286,8	207,6	353,6	—	—	977,9	—	7,9	32,41	—	40,3	1232,1	
5кдп156-4-С	67,6	137,3	204,9	88,2	20,9	—	—	42,8	293,6	268,0	—	290,4	1003,9	—	7,9	—	49,7	57,6	1266,4	
5кдп156-5-С	68,6	145,3	213,9	88,2	41,7	—	—	286,8	207,6	—	444,8	—	1069,1	—	7,9	32,41	—	40,3	1323,3	
5кдп156-6-С	41,9	119,5	221,4	88,2	20,9	—	—	42,8	—	1057,6	—	—	1209,5	—	7,9	—	49,7	57,6	1488,5	
5кдп156-7-С	67,2	146,3	213,5	88,2	20,9	—	—	42,8	578,	508,0	—	—	1238,3	—	7,9	21,6	27,6	57,1	1508,9	
6кдп156-1-С	36,3	177,9	214,2	100,6	22,3	—	—	274,8	312,0	211,2	—	—	920,9	—	7,9	—	38,7	46,6	1181,7	

1.4424.1-10.5С-30РС

ЛНСТ
3

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	Всего, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМУРА КЛАССА												ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗПС 6-1						
	А-I			А-III									ТУ 14-1-3023-80						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82									ТУ 14-1-3023-80						
6	8	Итого	8	12	16	18	20	22	25	28	32	Итого	б=12	б=14	б=16	б=18	Итого		
6кдп156-2-С	36,3	177,9	214,2	100,6	22,3	—	—	274,8	510,0	40,8	—	—	948,5	—	7,9	32,4	5,5	45,8	1208,5
6кдп156-3-С	29,7	186,3	216,0	100,6	22,3	—	—	42,8	478,0	40,8	—	330,4	1014,9	—	7,9	32,4	5,5	45,8	1276,7
6кдп156-4-С	36,3	177,9	214,2	100,6	22,3	—	—	68,8	786,2	85,2	—	—	1063,1	—	10,5	16,2	18,6	43,3	1320,6
6кдп156-5-С	36,1	193,9	230,0	100,6	22,3	—	—	42,8	416,1	573,6	—	—	1155,7	—	7,9	3,6	33,2	44,7	1430,4
6кдп156-6-С	28,3	194,0	222,3	100,6	22,3	—	—	322,8	198,7	40,8	—	660,8	1345,3	—	7,9	32,4	5,5	45,8	1613,4
6кдп156-7-С	8,0	235,0	243,0	100,6	22,3	—	—	42,8	198,1	805,6	—	—	1169,3	—	7,9	32,4	5,5	45,8	1458,1
6кдп156-8-С	4,8	224,8	229,6	100,6	22,3	—	—	42,8	198,7	40,8	453,6	660,8	1518,9	—	7,9	32,4	5,5	45,8	1794,3
6кдп156-9-С	4,8	244,0	248,8	100,6	22,3	—	—	42,8	198,1	528,8	—	660,8	1553,3	—	7,9	32,4	5,5	45,8	1847,9
7кдп156-1-С	68,8	131,2	200,0	88,2	46,3	—	177,6	286,8	—	192,2	—	—	798,1	26,4	7,9	—	5,5	39,8	1037,9
7кдп156-2-С	50,6	164,7	215,3	88,2	19,9	—	—	42,8	176,0	420,8	398,4	—	1146,1	—	7,9	28,8	5,5	42,2	1403,6
8кдп156-1-С	57,1	136,8	193,9	100,6	21,1	—	—	274,8	132,0	407,0	—	—	935,7	—	7,9	21,6	5,5	35,0	1164,6
8кдп156-2-С	32,6	169,0	201,6	100,6	21,1	—	—	42,8	—	211,2	453,6	600,0	1429,3	—	7,9	—	38,7	46,6	1677,5
5кдп168-1-С	34,0	205,4	239,4	88,2	50,9	—	—	310,0	88,0	331,2	—	—	868,3	—	7,9	14,4	27,6	49,9	1157,6
5кдп168-2-С	34,0	202,6	236,6	88,2	50,9	—	—	310,0	207,5	—	—	290,4	947,1	—	7,9	32,4	—	40,3	1224,0
5кдп168-3-С	34,0	202,6	236,6	88,2	50,9	—	—	310,0	—	268,0	222,4	—	939,5	—	7,9	—	49,7	57,6	1233,7
5кдп168-4-С	41,2	192,4	233,6	88,2	50,9	—	—	434,8	405,3	154,4	—	—	1133,9	—	7,9	21,6	27,6	57,1	1424,6
5кдп168-5-С	33,6	211,6	245,2	88,2	44,5	—	—	42,8	454,4	154,4	444,8	—	1229,1	—	7,9	21,6	27,6	57,1	1531,4
5кдп168-6-С	4,8	272,4	277,2	88,2	20,9	—	—	42,8	—	941,6	444,8	—	1538,3	—	7,9	—	60,8	68,7	1884,2
5кдп168-7-С	4,8	262,2	267,0	88,2	20,9	—	—	42,8	—	324,8	222,4	1021,6	1720,7	—	7,9	—	60,8	68,7	2056,4
6кдп168-1-С	38,9	206,5	245,4	100,6	45,9	—	—	557,2	—	268,0	—	—	971,7	—	7,9	—	49,7	57,6	1274,7
6кдп168-2-С	40,1	205,1	245,2	100,6	45,9	—	—	682,0	—	268,0	—	—	1096,5	—	7,9	—	49,7	57,6	1399,3
6кдп168-3-С	32,1	224,3	256,4	100,6	45,9	—	—	42,8	572,0	444,0	—	—	1205,3	—	7,9	43,2	5,5	56,6	1518,3
6кдп168-4-С	4,8	282,2	287,0	100,6	22,3	—	—	42,8	132,0	1212,8	—	—	1510,5	—	7,9	21,6	38,7	68,2	1865,7
6кдп168-5-С	4,8	259,4	264,2	100,6	22,3	—	—	42,8	264,0	444,0	500,0	—	1373,7	—	7,9	43,2	5,5	56,6	1694,5
6кдп168-6-С	4,8	256,3	261,1	100,6	22,3	—	—	42,8	264,0	40,8	500,0	660,8	1631,3	—	7,9	43,2	5,5	56,6	1949,0

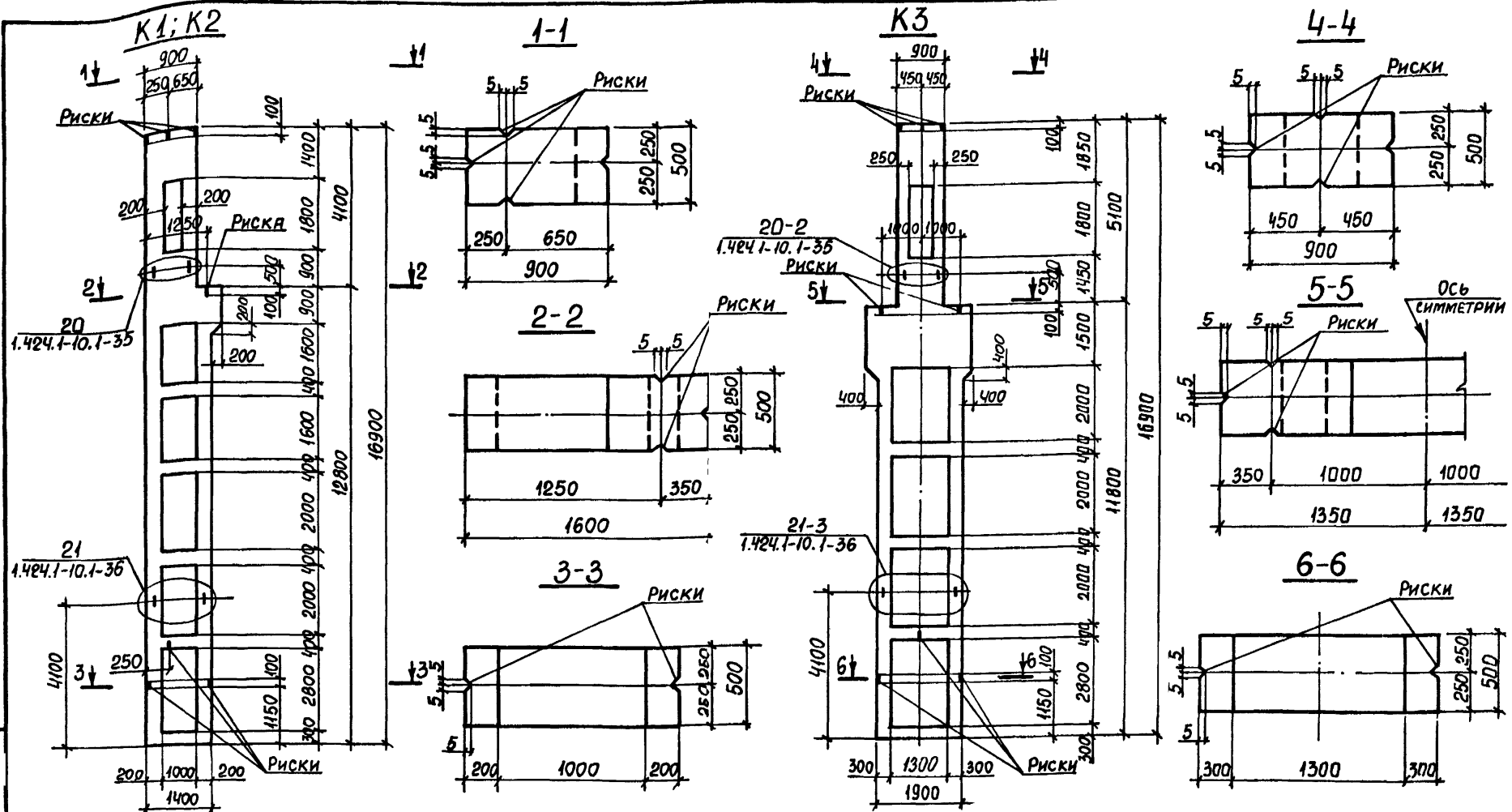
Имя и фамилия Подписавший и дата Взята из файла

1. 424.1-10.5С-30РС АИСТ
4

Имя и Подпись и дата Взам. инв. №

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ ВНЕ														ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗПС 6-1					ВСЕГО, кг
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА																			
	А-I			А-III											ТУ 14-1-3023-80					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82																
6	8	Итого	8	12	16	18	20	22	25	28	32	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	Итого			
6кдп168-7-С	22,0	237,5	259,5	100,6	22,3	—	—	42,8	880,0	46,8	—	660,8	1747,3	—	7,9	43,2	5,5	56,5	2063,4	
6кдп168-8-С	4,8	271,2	276,0	100,6	22,3	—	—	42,8	132,0	21,2	252,8	991,2	1752,9	—	7,9	21,6	38,7	68,2	2097,1	
7кдп168-1-С	41,9	174,6	216,5	88,2	19,9	—	—	190,0	—	61,0	—	914,1	—	29,1	—	5,5	34,6	1165,2		
7кдп168-2-С	41,9	191,2	233,1	88,2	19,9	—	—	116,4	88,0	657,6	398,4	—	1368,5	—	18,5	14,4	5,5	38,4	1640,0	
8кдп168-1-С	4,8	251,0	255,8	100,6	21,3	—	—	42,8	176,0	46,8	959,2	—	1340,7	—	7,9	28,8	5,5	42,2	1638,7	
8кдп168-2-С	4,8	259,8	264,6	100,6	21,3	—	—	42,8	—	66,4	—	600,0	1431,1	—	7,9	—	49,7	57,6	1753,3	
5кдп180-1-С	84,2	150,1	234,3	88,2	20,9	—	88,8	426,0	110,0	217,6	—	—	951,5	—	21,1	18,0	5,5	44,6	1230,4	
5кдп180-2-С	84,2	148,0	232,2	88,2	20,9	—	88,8	334,0	220,0	40,8	—	290,4	1083,1	—	7,9	36,0	5,5	49,4	1364,7	
5кдп180-3-С	84,0	156,7	240,7	88,2	20,9	—	88,8	506,0	330,0	394,4	—	—	1428,3	—	7,9	54,0	5,5	67,4	1736,4	
5кдп180-4-С	52,6	210,9	263,5	88,2	47,3	—	—	42,8	330,0	491,4	444,8	—	1447,5	—	7,9	54,0	5,5	67,4	1778,4	
5кдп180-5-С	7,0	305,1	312,1	88,2	20,9	—	88,8	42,8	—	74,4	917,6	—	1907,7	—	7,9	—	774,5	82,4	2302,2	
5кдп180-6-С	4,8	303,1	307,9	88,2	20,9	—	—	42,8	275,0	46,8	444,8	1203,2	2115,7	—	7,9	45,0	25,5	58,4	2482,2	
6кдп180-1-С	43,5	205,1	248,6	100,6	22,3	56,8	—	322,0	312,0	261,0	—	—	1081,7	—	7,9	—	49,7	57,6	1387,9	
6кдп180-2-С	35,5	214,9	250,4	100,6	22,3	56,8	—	322,0	—	381,6	—	330,4	1213,7	—	7,9	—	771,9	79,8	1543,9	
6кдп180-3-С	35,1	224,3	259,4	100,6	48,7	—	—	42,8	600,8	441,0	—	—	1236,9	—	7,9	43,2	55,5	56,6	1552,9	
6кдп180-4-С	35,5	221,2	256,7	100,6	22,3	56,8	—	322,0	264,0	408	—	660,8	1467,3	—	7,9	43,2	55,5	56,6	1780,7	
6кдп180-5-С	4,8	263,6	268,4	100,6	22,3	—	—	42,8	264,0	408	1051,2	—	1521,7	—	7,9	43,2	55,5	56,6	1846,7	
6кдп180-6-С	4,8	278,1	282,9	100,6	22,3	—	—	42,8	—	1016,8	—	330,4	1512,9	—	7,9	—	771,9	79,8	1875,6	
6кдп180-7-С	12,8	261,5	274,3	100,6	22,3	—	—	42,8	312,0	324,8	801,6	—	1604,1	—	7,9	—	610,8	68,7	1947,1	
6кдп180-8-С	4,8	282,0	286,8	100,6	22,3	—	—	42,8	—	431,4	—	1718,8	2316,9	—	7,9	—	812,0	90,8	2694,5	
7кдп180-1-С	52,8	195,0	247,8	88,2	47,5	—	74,0	134,8	—	65,8	—	—	997,3	11,2	21,1	—	55,5	37,8	1282,9	
7кдп180-2-С	6,4	281,2	287,6	88,2	47,5	—	—	42,8	144,6	592,6	398,4	—	1314,1	—	7,9	21,6	217,6	57,1	1658,8	
7кдп180-3-С	4,8	293,8	298,6	88,2	19,9	—	—	42,8	144,6	1420	1316,0	—	1750,5	—	7,9	21,6	217,6	57,1	2106,2	
8кдп180-1-С	4,8	264,8	269,6	100,6	21,3	—	—	42,8	—	702,2	—	600,0	1467,9	—	7,9	—	419,7	57,6	1795,1	
8кдп180-2-С	4,8	274,3	279,1	100,6	21,3	—	—	42,8	—	266,0	—	1852,0	2084,7	—	7,9	—	419,7	57,6	2421,4	

1. 424. 11-10. 5С-30РС ЛМСТ
5



Пример замены марок колонн и марок пространственных каркасов при подборе колонн по ключам серии 1.424.1-10.0-1С

Имя и подл.
Поставщик и дата
Взам. инв.

Условная марка колонны	Рабочая арматура колонн класса А-III			Рабочая арматура колонн класса Ат-IVС		
	Марка колонны	Класс (марка) бетона	Марка пространственного каркаса	Марка колонны	Класс (марка) бетона	Марка пространственного каркаса
К1	БКДП156-2.3-С	В22,5 (М300)	КП1-2	БКДП156-2.4-С-АтIVС	В30 (М400)	КП1-2-Ат-IVС
К2	БКДП156-2.4-С	В30 (М400)		БКДП156-2.5-С-АтIVС	В40 (М500)	
К3	БКДП156-9.4-С	В30 (М400)	КП4-9	БКДП156-9.5-С-АтIVС	В40 (М500)	КП4-5-Ат-IVС

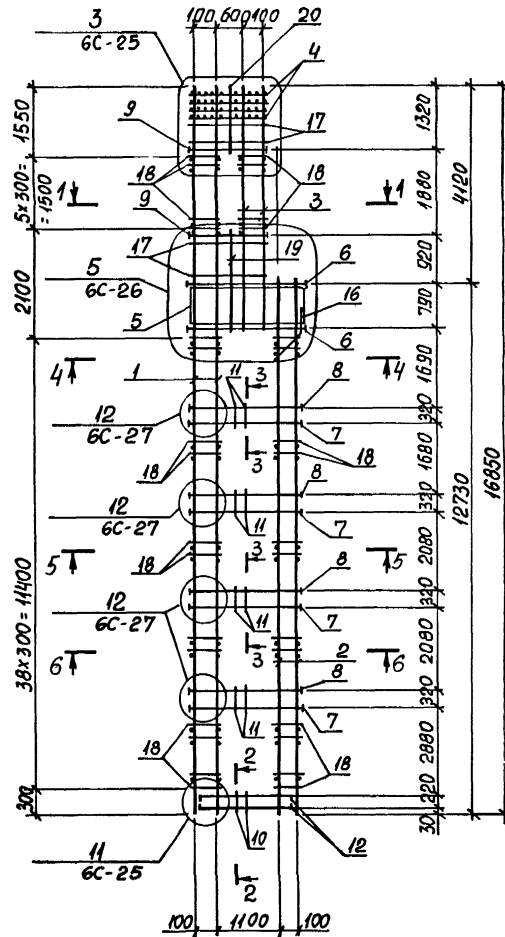
Изнач. отд.	Бродский	
И. контр.	Куричевский	
Гл. спец.	Савранский	
Разраб.	Куричевский	
Исполн.	Литвинова	
Провер.	Проценко	

1.424.1-10.5С-31

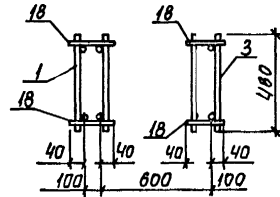
УКАЗАНИЯ ПО ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА Ат-IVС

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

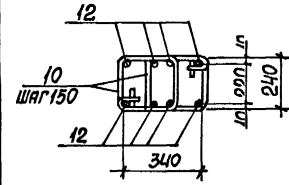
КП1-2АТ-IVC



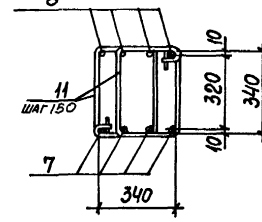
1-1



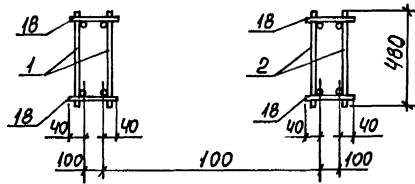
2-2



3-3



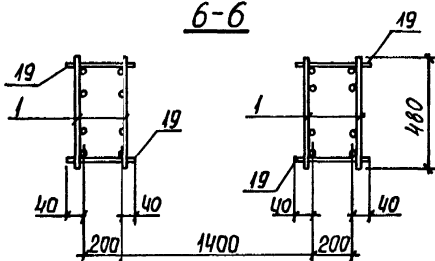
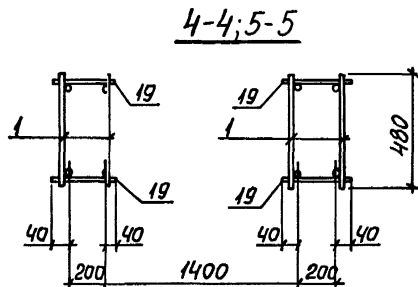
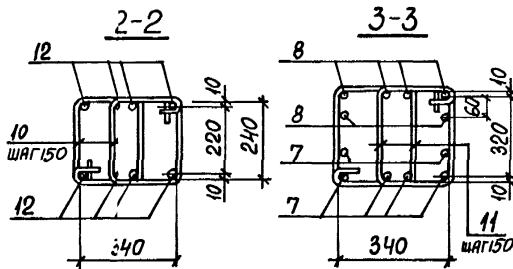
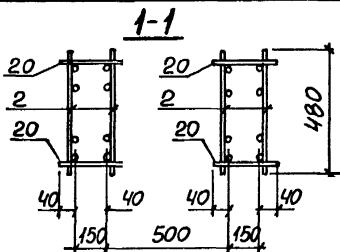
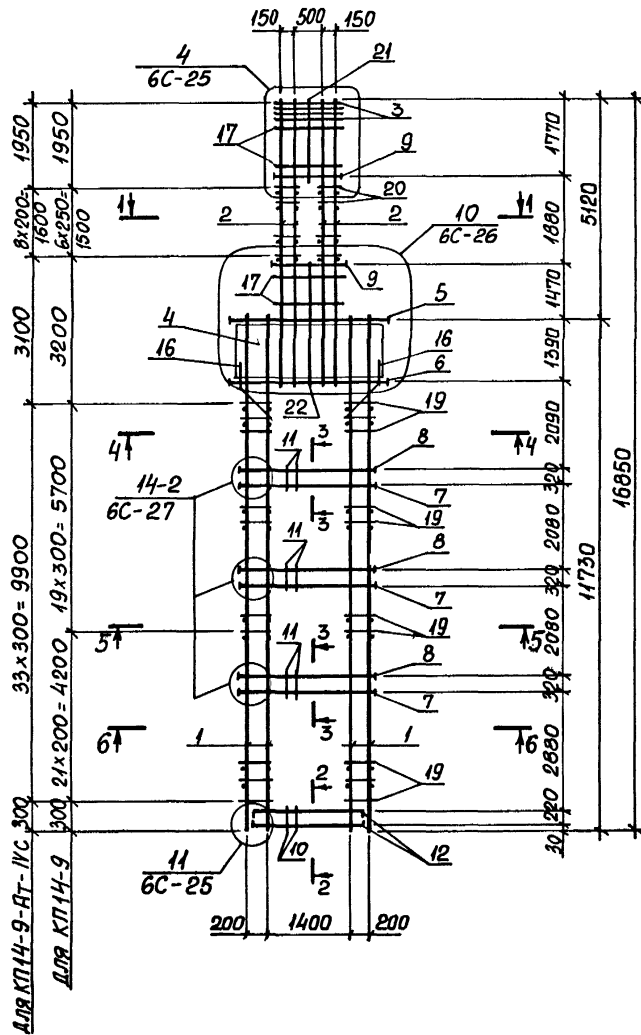
-4...6-6



ПРИМЕР ЗАМЕНЫ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КП1-2АТ-IVC

N ПОЗ.	КП1-2		КП1-2 АТ-IVC	
	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.
1	1КР168С-1	2	1КР168С-АТ-IVC	2
2	5КР127С-1	2	5КР127С-АТ-IVC	2
3	9КР49С-1	2	9КР49С-АТ-IVC	2
4	С1	4	С1	4
5	С2	4	С2	4
6	СШ8	8	СШ8	8
7	СШ3	16	СШ3	16
8	СШ3	16	СШ3	16
9	СШ1	8	СШ1	8
10	СТ1	16	СТ1	16
11	СТ2	80	СТ2	80
12	СТ4	8	СТ4	8
13	СТ6	71	СТ6	71
14	СТ7	64	СТ7	64
15	СТ13	64	СТ13	64
16	СТ11	4	СТ11	4
17	СТ10	24	СТ10	24
18	φ6А I, ℓ=180; 0,04кг	180	φ6А I, ℓ=180; 0,04кг	180
19	φ12А II, ℓ=1350; 1,2кг	2	φ12А II, ℓ=1350; 1,2кг	2
20	φ12А II, ℓ=1750; 1,6кг	2	φ12А II, ℓ=1750; 1,6кг	2

ИВН. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ВСТАВКИ



ПРИМЕР ЗАМЕНЫ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАФ КАСЕ КП 14-9АТ-IVС

№ ПОЗ.	КП 14-9		КП 14-5 АТ-IVС	
	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.
1	7КР117С-2	4	7КР17С-1-АТ-IVС	4
2	10КР65С-5	4	10КР65С-4-АТ-IVС	4
3	С1	4	С1	4
4	С4-1	4	С4-1	4
5	СШ19	4	СШ19	4
6	СШ21	4	СШ21	4
7	СШ15	18	СШ15	18
8	СШ15	18	СШ15	18
9	СШ1	8	СШ1	8
10	СТ1	20	СТ1	20
11	СТ3	96	СТ3	96
12	СТ5	8	СТ5	8
13	СТ6	117	СТ6	117
14	СТ9	52	СТ9	52
15	СТ15	48	СТ15	48
16	СТ12	8	СТ12	8
17	СТ10	36	СТ10	36
18	СТ8	20	СТ8	20
19	φ8АТ; ℓ=2280; 0,11кг	164	φ6АТ; ℓ=280; 0,06кг	132
20	φ8АТ; ℓ=2340; 0,09кг	28	φ8АТ; ℓ=230; 0,09кг	36
21	φ12АТ; ℓ=1800; 1,6кг	2	φ12АТ; ℓ=1800; 1,6кг	2
22	φ12АТ; ℓ=2290; 2,6кг	2	φ12АТ; ℓ=2900; 2,6кг	2

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАМЕНЯЕМЫХ ПОЗИЦИЙ В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ КОЛОНН ПРИ ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVС
ТАБЛИЦА 1.

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ЗАМЕНЕННЫЕ ПОЗИЦИИ	
	ВО ВСЕХ СЛУЧАЯХ	ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ
КП1-1...КП1-3; КП2-1...КП2-7; КП3-1...КП3-4; КП4-1...КП4-5; КП5-1...КП5-5; КП6-1...КП6-7; КП7-1...КП7-3; КП8-1...КП8-5; КП9-1...КП9-4; КП10-1...КП10-6; КП11-1...КП11-5; КП12-1...КП12-8.	1, 2, 3.	18
КП13-1...КП13-6; КП15-1; КП15-2; КП17-1...КП17-7; КП18-1...КП18-8; КП21-1...КП21-6; КП22-1...КП22-8; КП23-1...КП23-3.	1; 2.	20; 21.
КП14-1...КП14-9; КП16-1; КП16-2; КП19-1; КП19-2; КП20-1; КП20-2; КП24-1; КП24-2.	1; 2.	19; 20

При замене каркасов с рабочей арматурой класса А-III на арматуру класса АТ-IVС обратить особое внимание на то, что при изменении диаметра продольной арматуры плоских каркасов, как правило, изменяется шаг и диаметр поперечной арматуры плоских каркасов. В этом случае необходимо изменить соответственно диаметр и количество поз. 18... 21 пространственных каркасов.

1.424.1-10.5С-31

Лист
4

УКАЗАНИЯ ПО ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVС

1. Подбор марок колонн с продольной рабочей арматурой класса АТ-IVС может производиться либо в результате расчета каркаса здания, либо по ключам настоящей серии (см. п.3.1 пояснительной записки к вып. 0-1С докум. 1.424.1-10.0-1С-ПЗ)
2. В том случае, если подбор колонн осуществляется по ключам, замена арматуры класса А-III на арматуру класса АТ-IVС производится следующим образом:
 - 2.1. В подобранной по ключу марке колонны класс (марка) бетона повышается на одну ступень. Например, в колонне 1КДП156-2.3-С класс бетона В22,5 (марка М300) заменяется классом В30 (марка М400). Соответственно в марке колонны изменяется условный индекс, обозначающий класс (марку) бетона и добавляется обозначение класса арматуры АТ-IVС. Новая марка колонны имеет следующий вид: 1КДП156-2.4-С-АТ-IVС.
 - 2.2. В пространственном каркасе колонны заменяются плоские каркасы с продольной рабочей арматурой класса А-III на каркасы с арматурой класса АТ-IVС. Замена производится в соответствии с перечнем заменяемых позиций, приведенным в таблице 1 на листе 4. На новый пространственный каркас составляется спецификация, в которой проставляются марки плоских каркасов с арматурой класса АТ-IVС. Замена марок плоских каркасов производится по таблицам, приведенным на докум. 5С-32. Примеры спецификаций на пространственный каркас крайней колонны на листе 2, средней колонны - на листе 3.

1.424.1-10.5С-31

Лист
5

В марке пространственного каркаса добавляется обозначение арматуры класса Ат-IVС. Например, в колонне 1КДП156-2.4-С-Ат IVС марка пространственного каркаса КП1-2 заменяется на КП1-2 Ат-IVС.

2.3. Изготовление пространственных каркасов с арматурой класса Ат-IVС производится по рабочим чертежам пространственных каркасов аналогичных марок с арматурой класса А-III, разработанных в выпуске 6С (докум. 1.424.1-10.6С-1...24). Например, пространственный каркас КП1-2 Ат IVС изготавливается по чертежу каркаса КП1-2 (докум. 1.424.1-10.6С-2) со спецификацией, составленной в соответствии с указаниями п. 2.2.

2.4. Изготовление плоских каркасов с арматурой класса Ат-IVС производится по рабочим чертежам плоских каркасов аналогичных марок с арматурой класса А-III, разработанных в выпуске 2 (докум. 1.424.1-10.6С-2В...-150).

При этом в спецификациях и примечаниях к чертежам каркасов арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 заменяется на арматуру класса Ат-IVС по ГОСТ 10884-81. Например, в пространственном каркасе КП1-2 Ат IVС (см. лист 2) вместо каркаса (поз. 1) 1КР168С-1 устанавливается каркас 1КР168С-Ат-IVС. Указанный каркас изготавливается по чертежу каркаса 1КР168С с заменой арматуры $\phi 20A III$ на арматуру $\phi 20Aт IVС$ (см. докум. 1.424.1-10.6С-2В).

3. В том случае, если сечение продольной рабочей арматуры класса Ат-IVС определено в результате расчета каркаса здания при разработке конкретного объекта, рабочие чертежи настоящей серии используются следующим образом.

3.1. Для данных габаритных размеров здания, шага колонн и грузоподъемности крана подбирается марка колонны из имеющейся в серии номенклатуры. В указанной марке колонны класс (марка) бетона, диаметры и количество

1.424.1-10.5С-31

ЛИСТ
6

продольной рабочей арматуры во всех сечениях должны соответствовать расчетным. В этом случае изготовление колонны может производиться по чертежам на стоящей серии с заменой класса продольной рабочей арматуры А-III по ГОСТ 5781-82 на арматуру класса Ат-IVС по ГОСТ 10884-81. При этом в марке колонны добавляется обозначение арматуры класса Ат-IVС. Например, в результате расчета каркаса здания с высотой этажа 15,6 м, шагом колонн по крайним рядам 6 м и грузоподъемностью крана 32 т тяжелого режима работы получено, что при классе бетона В22,5 (М300) во всех сечениях колонны должна быть установлена продольная рабочая арматура 2 ϕ 25Ат IVС (на сторону) этим требованиям по классу бетона и диаметру арматуры соответствует колонна марки 2КДП156-4.3-С (класс бетона В22,5 [М300], продольная рабочая арматура - 2 ϕ 25А III на всю высоту колонны). Указанной колонне присваивается новая марка 2КДП156-4.3-С-Ат IVС.

3.2. Пространственному каркасу колонны 2КДП156-4.3-С-Ат IVС вместо марки КП2-4 присваивается марка КП2-4-Ат IVС. В спецификации на пространственный каркас со всем маркам плоских арматурных каркасов добавляется индекс - Ат IVС. Диаметры продольной рабочей арматуры в указанных каркасах не меняются. В спецификациях и примечаниях к чертежам плоских каркасов арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 заменяется на арматуру класса Ат-IVС по ГОСТ 10884-81.

3.3. Указанные в п.п. 3.1 и 3.2 рекомендации могут быть исползованы при условии, что расчетные сопротивления арматуры класса Ат-IVС сжатию принято равным $R_{sc} = 4000 \text{ МПа}$ (4000 кгс/см^2) т.к. при этом не требуется учащение шага хомутов в плоских каркасах.

4. Во всех случаях не подлежит замене рабочая арматура подерановой и рядовых распорки колонн.

1.424.1-10.5С-31

ЛИСТ
7

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	At-IVC
1 KP168C	
1 KP168C-1	1 KP168C-At-IVC
1 KP168C-2	1 KP168C-1-At-IVC
1 KP168C-3	1 KP168C-2-At-IVC
1 KP168C-4	
1 KP168C-5	1 KP168C-3-At-IVC
1 KP180C	
1 KP180C-1	1 KP180C-At-IVC
1 KP180C-2	1 KP180C-1-At-IVC
1 KP180C-3	1 KP180C-2-At-IVC
1 KP180C-4	
1 KP180C-5	1 KP180C-3-At-IVC
1 KP192C	
1 KP192C-1	1 KP192C-At-IVC
1 KP192C-2	1 KP192C-1-At-IVC
1 KP192C-3	1 KP192C-2-At-IVC
1 KP192C-4	
1 KP192C-5	1 KP192C-3-At-IVC
2 KP168C	
2 KP168C-1	2 KP168C-At-IVC
2 KP168C-2	
2 KP168C-3	2 KP168C-1-At-IVC 2 KP168C-2-At-IVC
2 KP168C-4	2 KP168C-3-At-IVC
2 KP168C-5	2 KP168C-4-At-IVC
2 KP180C	
2 KP180C-1	2 KP180C-At-IVC
2 KP180C-2	

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	At-IVC
2 KP180C-3	2 KP180C-1-At-IVC 2 KP180C-2-At-IVC
2 KP180C-4	2 KP180C-3-At-IVC
2 KP180C-5	2 KP180C-4-At-IVC
2 KP180C-6	2 KP180C-5-At-IVC
2 KP192C	
2 KP192C-1	2 KP192C-At-IVC
2 KP192C-2	
2 KP192C-3	2 KP192C-1-At-IVC 2 KP192C-2-At-IVC
2 KP192C-4	2 KP192C-3-At-IVC
2 KP192C-5	2 KP192C-4-At-IVC
2 KP192C-6	2 KP192C-5-At-IVC
3 KP168C	
3 KP168C-1	3 KP168C-At-IVC
3 KP168C-2	
3 KP168C-3	3 KP168C-1-At-IVC 3 KP168C-2-At-IVC
3 KP168C-4	3 KP168C-3-At-IVC
3 KP168C-5	3 KP168C-4-At-IVC
3 KP168C-6	
3 KP168C-7	3 KP168C-6-At-IVC
3 KP168C-8	
3 KP168C-9	3 KP168C-7-At-IVC 3 KP168C-8-At-IVC
3 KP168C-10	3 KP168C-9-At-IVC
3 KP168C-11	3 KP168C-10-At-IVC
3 KP168C-12	3 KP168C-11-At-IVC
3 KP168C-13	3 KP168C-12-At-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	At-IVC
3 KP180C	
3 KP180C-1	3 KP180C-At-IVC
3 KP180C-2	
3 KP180C-3	3 KP180C-1-At-IVC 3 KP180C-2-At-IVC
3 KP180C-4	3 KP180C-3-At-IVC
3 KP180C-5	3 KP180C-4-At-IVC
3 KP180C-6	
3 KP180C-7	3 KP180C-6-At-IVC
3 KP180C-8	
3 KP180C-9	3 KP180C-7-At-IVC 3 KP180C-8-At-IVC
3 KP180C-10	3 KP180C-9-At-IVC
3 KP180C-11	3 KP180C-10-At-IVC
3 KP180C-12	3 KP180C-11-At-IVC
3 KP180C-13	3 KP180C-12-At-IVC
3 KP192C	
3 KP192C-1	3 KP192C-At-IVC
3 KP192C-2	
3 KP192C-3	3 KP192C-1-At-IVC 3 KP192C-2-At-IVC
3 KP192C-4	3 KP192C-3-At-IVC
3 KP192C-5	3 KP192C-4-At-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	At-IVC
3 KP192C-6	
3 KP192C-7	3 KP192C-6-At-IVC
3 KP192C-8	
3 KP192C-9	3 KP192C-7-At-IVC 3 KP192C-8-At-IVC
3 KP192C-10	3 KP192C-9-At-IVC
3 KP192C-11	3 KP192C-10-At-IVC
3 KP192C-12	3 KP192C-11-At-IVC
3 KP192C-13	3 KP192C-12-At-IVC

ИНЕН ПОДЛ. ПОДАТНОС И ДАТА ВЪЗМ. ИМБ. И

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С АРМАТУРОЙ КЛАССА At-IVC СМОТРЕТЬ ДОКУМ - 31.

НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	А
И. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	И
РАЗРЯБ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У
ИСПОЛН.	КОРОЛЬ	И
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	И

1.4 24.1-10.5C-32

ТАБЛИЦЫ ПО ДБОРА МАРОК ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ПРИ ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА At-IVC

Страниц	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
4KP168C	
4KP168C-1	4KP168C-AT-IVC
4KP168C-2	
4KP168C-3	4KP168C-1-AT-IVC 4KP168C-2-AT-IVC
4KP168C-4	4KP168C-3-AT-IVC
4KP168C-5	4KP168C-4-AT-IVC
4KP168C-6	4KP168C-5-AT-IVC
4KP168C-7	
4KP168C-8	4KP168C-7-AT-IVC
4KP168C-9	
4KP168C-10	4KP168C-8-AT-IVC 4KP168C-9-AT-IVC
4KP168C-11	4KP168C-10-AT-IVC
4KP168C-12	4KP168C-11-AT-IVC
4KP168C-13	4KP168C-12-AT-IVC
4KP168C-14	
4KP168C-15	4KP168C-14-AT-IVC
4KP168C-16	
4KP168C-17	4KP168C-15-AT-IVC 4KP168C-16-AT-IVC
4KP168C-18	4KP168C-17-AT-IVC
4KP168C-19	4KP168C-18-AT-IVC
4KP168C-20	4KP168C-19-AT-IVC
4KP180C	
4KP180C-1	4KP180C-AT-IVC
4KP180C-2	

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
4KP180C-3	4KP180C-1-AT-IVC 4KP180C-2-AT-IVC
4KP180C-4	4KP180C-3-AT-IVC
4KP180C-5	4KP180C-4-AT-IVC
4KP180C-6	4KP180C-5-AT-IVC
4KP180C-7	
4KP180C-8	4KP180C-7-AT-IVC
4KP180C-9	
4KP180C-10	4KP180C-8-AT-IVC 4KP180C-9-AT-IVC
4KP180C-11	4KP180C-10-AT-IVC
4KP180C-12	4KP180C-11-AT-IVC
4KP180C-13	4KP180C-12-AT-IVC
4KP180C-14	
4KP180C-15	4KP180C-14-AT-IVC
4KP180C-16	
4KP180C-17	4KP180C-15-AT-IVC 4KP180C-16-AT-IVC
4KP180C-18	4KP180C-17-AT-IVC
4KP180C-19	4KP180C-18-AT-IVC
4KP180C-20	4KP180C-19-AT-IVC
4KP192C	
4KP192C-1	4KP192C-AT-IVC
4KP192C-2	
4KP192C-3	4KP192C-1-AT-IVC 4KP192C-2-AT-IVC
4KP192C-4	4KP192C-3-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
4KP192C-5	4KP192C-4-AT-IVC
4KP192C-6	4KP192C-5-AT-IVC
4KP192C-7	
4KP192C-8	4KP192C-7-AT-IVC
4KP192C-9	
4KP192C-10	4KP192C-8-AT-IVC 4KP192C-9-AT-IVC
4KP192C-11	4KP192C-10-AT-IVC
4KP192C-12	4KP192C-11-AT-IVC
4KP192C-13	4KP192C-12-AT-IVC
4KP192C-14	
4KP192C-15	4KP192C-14-AT-IVC
4KP192C-16	
4KP192C-17	4KP192C-15-AT-IVC 4KP192C-16-AT-IVC
4KP192C-18	4KP192C-17-AT-IVC
4KP192C-19	4KP192C-18-AT-IVC
4KP192C-20	4KP192C-19-AT-IVC
5KP117C	
5KP117C-1	5KP117C-AT-IVC
5KP117C-2	5KP117C-1-AT-IVC
5KP117C-3	5KP117C-2-AT-IVC
5KP117C-4	5KP117C-3-AT-IVC
5KP121C	
5KP121C-1	5KP121C-AT-IVC
5KP121C-2	5KP121C-1-AT-IVC
5KP121C-3	5KP121C-2-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
5KP121C-4	5KP121C-3-AT-IVC
5KP123C	
5KP123C-1	5KP123C-AT-IVC
5KP123C-2	5KP123C-1-AT-IVC
5KP123C-3	5KP123C-2-AT-IVC
5KP123C-4	5KP123C-3-AT-IVC
5KP127C	
5KP127C-1	5KP127C-AT-IVC
5KP127C-2	5KP127C-1-AT-IVC
5KP127C-3	5KP127C-2-AT-IVC
5KP127C-4	5KP127C-3-AT-IVC
5KP129C	
5KP129C-1	5KP129C-AT-IVC
5KP129C-2	5KP129C-1-AT-IVC
5KP129C-3	5KP129C-2-AT-IVC
5KP129C-4	5KP129C-3-AT-IVC
5KP133C	
5KP133C-1	5KP133C-AT-IVC
5KP133C-2	5KP133C-1-AT-IVC
5KP133C-3	5KP133C-2-AT-IVC
5KP133C-4	5KP133C-3-AT-IVC
5KP135C	
5KP135C-1	5KP135C-AT-IVC
5KP135C-2	5KP135C-1-AT-IVC
5KP135C-3	5KP135C-2-AT-IVC
5KP135C-4	5KP135C-3-AT-IVC

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.424.1-10.5C-32

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОГО КЛАССА

A-III	AT-IVC
5KP139C	
5KP139C-1	5KP139C-AT-IVC
5KP139C-2	5KP139C-1-AT-IVC
5KP139C-3	5KP139C-2-AT-IVC
5KP139C-4	5KP139C-3-AT-IVC
5KP141C	
5KP141C-1	5KP141C-AT-IVC
5KP141C-2	5KP141C-1-AT-IVC
5KP141C-3	5KP141C-2-AT-IVC
5KP141C-4	5KP141C-3-AT-IVC
5KP145C	
5KP145C-1	5KP145C-AT-IVC
5KP145C-2	5KP145C-1-AT-IVC
5KP145C-3	5KP145C-2-AT-IVC
5KP145C-4	5KP145C-3-AT-IVC
5KP147C	
5KP147C-1	5KP147C-AT-IVC
5KP147C-2	5KP147C-1-AT-IVC
5KP147C-3	5KP147C-2-AT-IVC
5KP147C-4	5KP147C-3-AT-IVC
5KP151C	
5KP151C-1	5KP151C-AT-IVC
5KP151C-2	5KP151C-1-AT-IVC
5KP151C-3	5KP151C-2-AT-IVC
5KP151C-4	5KP151C-3-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОГО КЛАССА

A-III	AT-IVC
6KP117C	
6KP117C-1	6KP117C-AT-IVC
6KP117C-2	6KP117C-1-AT-IVC
6KP117C-3	6KP117C-2-AT-IVC
6KP117C-4	6KP117C-3-AT-IVC
6KP117C-5	6KP117C-4-AT-IVC
6KP121C	
6KP121C-1	6KP121C-AT-IVC
6KP121C-2	6KP121C-1-AT-IVC
6KP121C-3	6KP121C-2-AT-IVC
6KP121C-4	6KP121C-3-AT-IVC
6KP121C-5	6KP121C-4-AT-IVC
6KP123C	
6KP123C-1	6KP123C-AT-IVC
6KP123C-2	6KP123C-1-AT-IVC
6KP123C-3	6KP123C-2-AT-IVC
6KP123C-4	6KP123C-3-AT-IVC
6KP123C-5	6KP123C-4-AT-IVC
6KP127C	
6KP127C-1	6KP127C-AT-IVC
6KP127C-2	6KP127C-1-AT-IVC
6KP127C-3	6KP127C-2-AT-IVC
6KP127C-4	6KP127C-3-AT-IVC
6KP127C-5	6KP127C-4-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОГО КЛАССА

A-III	AT-IVC
6KP129C	
6KP129C-1	6KP129C-AT-IVC
6KP129C-2	6KP129C-1-AT-IVC
6KP129C-3	6KP129C-2-AT-IVC
6KP129C-4	6KP129C-3-AT-IVC
6KP129C-5	6KP129C-4-AT-IVC
6KP133C	
6KP133C-1	6KP133C-AT-IVC
6KP133C-2	6KP133C-1-AT-IVC
6KP133C-3	6KP133C-2-AT-IVC
6KP133C-4	6KP133C-3-AT-IVC
6KP133C-5	6KP133C-4-AT-IVC
6KP135C	
6KP135C-1	6KP135C-AT-IVC
6KP135C-2	6KP135C-1-AT-IVC
6KP135C-3	6KP135C-2-AT-IVC
6KP135C-4	6KP135C-3-AT-IVC
6KP135C-5	6KP135C-4-AT-IVC
6KP139C	
6KP139C-1	6KP139C-AT-IVC
6KP139C-2	6KP139C-1-AT-IVC
6KP139C-3	6KP139C-2-AT-IVC
6KP139C-4	6KP139C-3-AT-IVC
6KP139C-5	6KP139C-4-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОГО КЛАССА

A-III	AT-IVC
6KP141C	
6KP141C-1	6KP141C-AT-IVC
6KP141C-2	6KP141C-1-AT-IVC
6KP141C-3	6KP141C-2-AT-IVC
6KP141C-4	6KP141C-3-AT-IVC
6KP141C-5	6KP141C-4-AT-IVC
6KP145C	
6KP145C-1	6KP145C-AT-IVC
6KP145C-2	6KP145C-1-AT-IVC
6KP145C-3	6KP145C-2-AT-IVC
6KP145C-4	6KP145C-3-AT-IVC
6KP145C-5	6KP145C-4-AT-IVC
6KP147C	
6KP147C-1	6KP147C-AT-IVC
6KP147C-2	6KP147C-1-AT-IVC
6KP147C-3	6KP147C-2-AT-IVC
6KP147C-4	6KP147C-3-AT-IVC
6KP147C-5	6KP147C-4-AT-IVC
6KP151C	
6KP151C-1	6KP151C-AT-IVC
6KP151C-2	6KP151C-1-AT-IVC
6KP151C-3	6KP151C-2-AT-IVC
6KP151C-4	6KP151C-3-AT-IVC
6KP151C-5	6KP151C-4-AT-IVC

ИЗБ. ПЛОСКО. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.424.1-10.5C-32

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТИРУРЕ ИЗ СТАЛИИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
8KP135C	
8KP135C-1	8KP135C-AT-IVC
8KP135C-2	8KP135C-1-AT-IVC
8KP135C-3	8KP135C-2-AT-IVC
8KP135C-4	8KP135C-3-AT-IVC
8KP135C-5	8KP135C-4-AT-IVC
8KP139C	
8KP139C-1	8KP139C-AT-IVC
8KP139C-2	8KP139C-1-AT-IVC
8KP139C-3	8KP139C-2-AT-IVC
8KP139C-4	8KP139C-3-AT-IVC
8KP139C-5	8KP139C-4-AT-IVC
8KP141C	
8KP141C-1	8KP141C-AT-IVC
8KP141C-2	8KP141C-1-AT-IVC
8KP141C-3	8KP141C-2-AT-IVC
8KP141C-4	8KP141C-3-AT-IVC
8KP141C-5	8KP141C-4-AT-IVC
8KP145C	
8KP145C-1	8KP145C-AT-IVC
8KP145C-2	8KP145C-1-AT-IVC
8KP145C-3	8KP145C-2-AT-IVC
8KP145C-4	8KP145C-3-AT-IVC
8KP145C-5	8KP145C-4-AT-IVC
8KP147C	
8KP147C-1	8KP147C-AT-IVC
8KP147C-2	8KP147C-1-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТИРУРЕ ИЗ СТАЛИИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
8KP147C-3	8KP147C-2-AT-IVC
8KP147C-4	8KP147C-3-AT-IVC
8KP147C-5	8KP147C-4-AT-IVC
8KP151C	
8KP151C-1	8KP151C-AT-IVC
8KP151C-2	8KP151C-1-AT-IVC
8KP151C-3	8KP151C-2-AT-IVC
8KP151C-4	8KP151C-3-AT-IVC
8KP151C-5	8KP151C-4-AT-IVC
9KP49C	
9KP49C-1	9KP49C-AT-IVC
9KP49C-2	9KP49C-1-AT-IVC
9KP49C-3	9KP49C-2-AT-IVC
9KP49C-4	9KP49C-3-AT-IVC
9KP49C-5	
9KP51C	9KP51C-AT-IVC
9KP51C-1	
9KP51C-2	9KP51C-1-AT-IVC
9KP51C-3	9KP51C-2-AT-IVC
9KP51C-4	9KP51C-3-AT-IVC
9KP51C-5	
9KP57C	
9KP57C-1	9KP57C-AT-IVC
9KP57C-2	9KP57C-1-AT-IVC
9KP57C-3	9KP57C-2-AT-IVC
9KP57C-4	9KP57C-3-AT-IVC
9KP57C-5	

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТИРУРЕ ИЗ СТАЛИИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
9KP59C	
9KP59C-1	9KP59C-AT-IVC
9KP59C-2	9KP59C-1-AT-IVC
9KP59C-3	9KP59C-2-AT-IVC
9KP59C-4	9KP59C-3-AT-IVC
9KP59C-5	
9KP65C	
9KP65C-1	9KP65C-AT-IVC
9KP65C-2	9KP65C-1-AT-IVC
9KP65C-3	9KP65C-2-AT-IVC
9KP65C-4	9KP65C-3-AT-IVC
9KP65C-5	9KP65C-4-AT-IVC
10KP49C	
10KP49C-1	10KP49C-AT-IVC
10KP49C-2	
	10KP49C-1-AT-IVC
10KP49C-3	10KP49C-2-AT-IVC
10KP49C-4	10KP49C-3-AT-IVC
10KP49C-5	10KP49C-4-AT-IVC
10KP49C-6	10KP49C-5-AT-IVC
10KP51C	
10KP51C-1	10KP51C-AT-IVC
10KP51C-2	
	10KP51C-1-AT-IVC
10KP51C-3	10KP51C-2-AT-IVC
10KP51C-4	10KP51C-3-AT-IVC
10KP51C-5	10KP51C-4-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТИРУРЕ ИЗ СТАЛИИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
10KP51C-6	10KP51C-5-AT-IVC
10KP57C	
10KP57C-1	10KP57C-AT-IVC
10KP57C-2	
	10KP57C-1-AT-IVC
10KP57C-3	10KP57C-2-AT-IVC
10KP57C-4	10KP57C-3-AT-IVC
10KP57C-5	10KP57C-4-AT-IVC
10KP57C-6	10KP57C-5-AT-IVC
10KP59C	
10KP59C-1	10KP59C-AT-IVC
10KP59C-2	
	10KP59C-1-AT-IVC
10KP59C-3	10KP59C-2-AT-IVC
10KP59C-4	10KP59C-3-AT-IVC
10KP59C-5	10KP59C-4-AT-IVC
10KP59C-6	10KP59C-5-AT-IVC
10KP65C	
10KP65C-1	10KP65C-AT-IVC
10KP65C-2	
	10KP65C-1-AT-IVC
10KP65C-3	10KP65C-2-AT-IVC
10KP65C-4	10KP65C-3-AT-IVC
10KP65C-5	10KP65C-4-AT-IVC
10KP65C-6	10KP65C-5-AT-IVC

ИЗДАНИЕ ПОДЛИННОЕ