

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.424.1-9

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м

ВЫПУСК 11 с

ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ КОЛОНН СТАЛЬЮ КЛАССА А<sub>т</sub> - IУС

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 И 8 БАЛЛОВ

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24537-01

СЕРИЯ 1.424.1-9

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м

ВЫПУСК 11 с

ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ КОЛОНН СТАЛЬЮ КЛАССА Ат - IVС


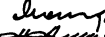


МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 И 8 БАЛЛОВ

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  Н.Ф. ДОВГИЯ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  А.М. МОНИН  
НАЧАЛЬНИК АСО 3  Н.Г. АГРАНОВИЧ  
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ  В.Е. САВРАНСКИЙ

Утверждены Главным Управлением  
проектирования Госстроя СССР, пись-  
мо от 11.04.90 №5/5-353

Введены в действие с 01.01.91  
институтом Харьковский Промстрой-  
ниипроект.

Приказ от 06.08.90 №56

Срок действия - 1996 г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.424.1-9. Не - ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2
- 1НН	НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН	8
- 2	КОЛОННА КРАЙНЯЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	18
- 3	КОЛОННА СРЕДНЯЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	21
- 4РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	24

--	--	--

ИЗМ. № 010	И.А. КОТЛ.	И.А. КОТЛ.	И.А. КОТЛ.	1.424.1-9. ПЗ	СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. № 001	И.А. КОТЛ.	И.А. КОТЛ.	И.А. КОТЛ.				
СОДЕРЖАНИЕ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	Р	1	1

I. Общие сведения

I.1. Материалы для проектирования и рабочие чертежи варианта армирования колонн рабочей арматурой класса Ат-IVС в зданиях с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов разработаны в качестве дополнения к типовой серии I.424.I-9 "Колонны железобетонные двухветвевое сечения для одноэтажных производственных зданий высотой 15,6; 16,8 и 18,0 м" (выпуски 0; 0-1с; I; 2; 3; 4; 5с; 6с; 7с; 8; 9)

Дополнительные выпуски разработаны в следующем составе:

Выпуск I1с "Вариант армирования колонн сталью класса Ат-IVС. Материалы для проектирования зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов. Колонны для зданий с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Рабочие чертежи".

Выпуск I2с "Вариант армирования колонн сталью класса Ат-IVС. Арматурные изделия колонн для зданий с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Рабочие чертежи".

I.2. Область применения колонн с рабочей арматурой класса Ат-IVС в зданиях с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов аналогична колоннам с рабочей арматурой класса А-III (см. пояснительную записку к выпуску 0-1с п.п. I.3;

ИЗМ. № 010	И.А. КОТЛ.	И.А. КОТЛ.	И.А. КОТЛ.	1.424.1-9. ПЗ	СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. № 001	И.А. КОТЛ.	И.А. КОТЛ.	И.А. КОТЛ.				
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	Р	1	10

24537-01 3

I.4 - докум. I.424.I-9.0-IcПЗ) за исключением указаний о степени агрессивного воздействия газообразной среды. Применение разработанных в выпусках I1c и I2c колонн с рабочей арматурой класса Ат-IУС в производственных зданиях с агрессивной газовой средой любой степени воздействия не допускается.

I.3. Настоящий выпуск содержит указания по подбору колонн с рабочей арматурой класса Ат-IУС в зданиях с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов, номенклатуру и технические данные указанных колонн, а также спецификации и ведомость расхода стали на колонны крайних и средних рядов.

I.4. Габаритные схемы зданий, для которых разработаны колонны настоящего выпуска, приведены в выпуске 8 (докум. I.424.I-9.8-ICM).

I.5. Номенклатура колонн и их технические данные приведены на докум. -ИНИ.

I.6. Основные параметры и характеристики строительных конструкций приняты по выпуску 0-Ic (см. пояснительную записку к выпуску 0-Ic п.п. I.7...I.I3 докум. I.424.I-9.0-Ic-ПЗ) за исключением характеристик стальных подкрановых балок, которые приняты по серии I.426.2-7 (см. выпуск 8 настоящей серии).

I.7. При проектировании зданий следует использовать следующие материалы выпусков 0; 0-Ic и 8 настоящей серии (сокращенное обозначение документов: 0-IICM; 0-Ic -3CM либо 8-2CM и т.д.):

- Схемы размещения вертикальных связей в продольных рядах колонн для зданий с мостовыми опорными кранами (докум. 0-Ic-2CM);
- Схемы размещения вертикальных связей в продольных рядах колонн для зданий с мостовыми подвесными кранами и без мостовых кранов (докум. 0-Ic-3CM);
- Примеры узлов крепления вертикальных связей к колоннам и заделка связевых колонн в фундаменты (докум. 0-Ic-4CM);
- Схемы установки закладных изделий для крепления связей (докум. 0-Ic-5CM);
- Примеры узлов опирания железобетонных стропильных конструкций на колонны (докум. 0-Ic-6CM);
- Примеры узлов опирания стальных стропильных конструкций на колонны крайних рядов (докум. 0-Ic-7CM);
- Примеры узлов опирания стальных стропильных конструкций на колонны средних рядов (докум. 0-Ic-8CM);
- Схемы установки закладных изделий в колоннах для крепления стропильных и подстропильных конструкций (докум. 0-Ic-9CM);
- Примеры узлов крепления стальных подкрановых балок к колоннам (докум. 8-2CM);
- Схемы установки закладных изделий для крепления стальных подкрановых балок (докум. 8-3CM);
- Примеры установки закладных изделий для крепления стеновых панелей (докум. 0-Ic-IICM);

Изм. № 0000

Итого листов

I.424.I-9.Ic-ПЗ

Лист  
2

Изм. № 0000

Итого листов

I.424.I-9.Ic-ПЗ

Лист  
3

- Схемы установки закладных изделий для крепления стоек торцевого фахверка (докум. 0-ИИСМ);
- Примеры использования колонн в качестве заземляющих устройств (докум. 0-ИЗСМ).

1.8. Проектирование колонн произведено в соответствии со следующими нормативными и инструктивными документами:

- СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия";
- СНиП П-7-81 "Строительство в сейсмических районах"
- СНиП 2.03.01-84\* "Бетонные и железобетонные конструкции";
- "Рекомендации по расчету железобетонных конструкций с применением ненапрягаемой арматуры классов Ат-ИУС и Врп-1" НИИЖБ, ЦНИИПромзданий, 1988 г.

1.9. Предел огнестойкости колонн равен 2,5 часа.

1.10. Монтаж колонн должен производиться согласно требованиям главы СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции" и главы СНиП Ш-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

Способы монтажа должны разрабатываться с учетом расчетных схем, приведенных в п.2.7 пояснительной записки к выпуску 0 (докум. 1.424.1-9.0-ПЗ).

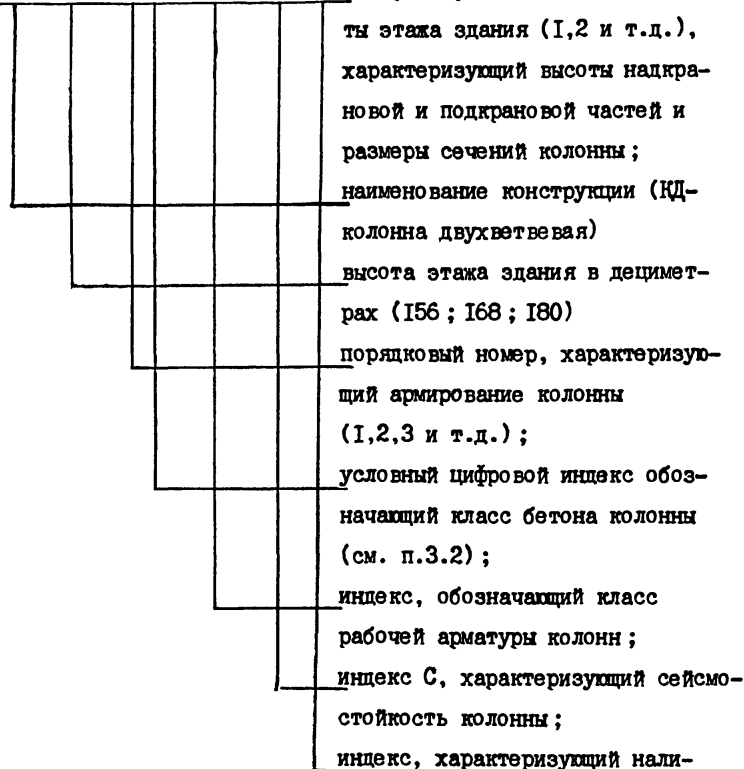
1.424.1-9.11с-ПЗ

Лист  
4

ФОРМАТ А4

1.11. Марки колонн имеют следующую структуру:

X XX XXX - XX - Ат ИУС X X типоразмер колонны данной вы-



по чертежу КЖИ (а, б, в и т.д.)

Например: КД156-1.3-АтИУС-С-а - колонна первого типоразмера для зданий с высотой этажа 15,6 м, армированная каркасом № 1, изготавливаемая из бетона класса В25, предназначенная для применения в зданиях с расчетной сейсмичностью 8 баллов с закладными изделиями по чертежам КЖИ.

1.424.1-9.11с-ПЗ

Лист  
5

24537-01 5

ФОРМАТ А4

Примечание: буквенные индексы добавляются к марке колонны при разработке чертежей КЖИ. Поэтому в номенклатуре колонн (докум. - ИНИ), а также в спецификациях и ведомости расхода стали (докум. -2, -3 и -4РС) все марки колонн приведены в сокращенной записи (т.е. ИҚД156-1.3-Ат1УС-С).

2. Нагрузки и расчет

2.1. Данные о нагрузках и расчетных схемах колонн приведены в п.п. 2.1...2.5 пояснительной записки к выпуску 0-1с (докум. 1.424.1-9.0-1с-ПЗ).

2.2. При разработке варианта армирования колонн рабочей арматурой класса Ат-1УС использованы результаты статических и конструктивных расчетов рам по деформируемой схеме с учетом геометрической и физической нелинейности, выполненных по программам *РОКЗУК* и *РОКЗУВ* для колонн с рабочей арматурой класса А-Ш, разработанных в выпусках 0-1с ; 5с и 6с настоящей серии. При замене арматуры класса А-Ш арматурой класса Ат-1Ус, как правило, уменьшалось количество рабочей арматуры и несколько увеличивался класс бетона колонн. В результате замены несущая способность колонн с рабочей арматурой класса Ат-1УС несколько больше или равна несущей способности соответствующих марок колонн с рабочей арматурой класса А-Ш.

2.3. Проверка несущей способности надкрановой части колонн, подкрановых ветвей, рядовых и подкрановых перемычек, армированных рабочей арматурой класса Ат-1УС, произведена в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84 и разработанных НИИЖБ и ЦНИИПромзданий "Рекомендаций по

расчету железобетонных конструкций с применением ненапрягаемой арматуры класса Ат-1УС и Врп-1".

Расчетное сопротивление сжатию арматуры класса Ат-1УС принималось равным 400 МПа, поскольку в этом случае не требуется учащения шага хомутов и суммарный расход арматуры на колонну снижается.

2.4. Схемы нагрузок на колонны и общие указания к ним приведены в пояснительной записке к выпуску 0-1с (докум. 1.424.1-9.0-1с, раздел 4).

2.5. Нагрузки на фундаменты колонн рекомендуется определять на основании расчета каркаса здания. Допускается нагрузки на фундаменты определять по таблицам, приведенным на докум. 1.424.1-9.0-1с26СМ...1.424.1-9.0-1с-29СМ) Указания по определению нагрузок на фундаменты колонн приведены в пояснительной записке к выпуску 0-1с (докум. 1.424.1-9.0-1с-ПЗ, раздел 5).

2.6. Данные о расчете и конструировании перемычек колонн, узлов установки закладных изделий для крепления связей, а также о расчете колонн на нагрузки, возникающие в процессе выемки из опалубки, складирования, транспортирования и монтажа приведены в п.п.2.7...2.10 пояснительной записки к выпуску 0-1с (докум. 1.424.1-9.0-1с-ПЗ).

3. Указания по применению

3.1. Подбор марок колонн рекомендуется производить на основании расчета каркаса здания. В тех случаях, когда конструктивная схема каркаса здания и нагрузки соответствуют приведенным в серии, подбор марок колонн с рабочей арматурой класса Ат-1УС может производиться по

Изм. № 01 от 1984 г. Поменять и внести в проект

1.424.1-9.11с-ПЗ Лист 6

Изм. № 01 от 1984 г. Поменять и внести в проект

1.424.1-9.11с-ПЗ Лист 7

ключам, приведенным в выпусках 0 и 0-Ис настоящей серии, в соответствии с указаниями п.3.1 пояснительной записки к выпуску 0-Ис (докум. I.424.I-9.0-Ис-ПЗ).

При этом:

а) В марках колонн, подобранных по ключам выпусков 0 и 0-Ис, добавляется индекс, обозначающий класс арматуры. Например, марка колонны ИКДИ68-2.3 заменяется маркой ИКДИ68-2.3-АтIУС, а марка колонны ИКДИ56-1.3-С заменяется маркой ИКДИ56-1.3-АтIУС-С.

б) Изготовление колонн с рабочей арматурой класса Ат-IУС для зданий с расчетной сейсмичностью 7 баллов выполняется по рабочим чертежам колонн, приведенным в выпуске I с заменой соответствующих спецификаций. Новые спецификации на колонны крайних и средних рядов приведены в выпуске 9 (докум. I.424.I-9.9-2 и I.424.I-9.9-3).

Например, чертеж колонны ИКДИ68-2.3-АтIУС следует принимать без каких-либо изменений по документу I.424.I-9.I-4 (листы I и 2). Рабочие чертежи пространственного каркаса КП5-2-АтIУС на указанную колонну приведены в выпуске 10 (докум. I.424.I-9.10-5). Класс бетона колонны указан в спецификации (докум. I.424.I-9.9-2, лист 3).

в) Изготовление колонн с рабочей арматурой класса Ат-IУС для зданий с расчетной сейсмичностью 8 баллов выполняется по рабочим чертежам, приведенным в выпуске 5С с заменой соответствующих спецификаций. Новые спецификации на колонны крайних и средних рядов приведены в выпуске IIc (докум. I.424.I-9.IIc-2 и I.424.I-9.IIc-3).

Например, чертежи колонны ИКДИ56-1.3-АтIУС-С следует принимать без каких-либо изменений по документу I.424.I-9.5с-I (листы I и 2). Рабочие чертежи пространственного каркаса КПI-I-АтIУС на указанную колонну приведены в выпуске I2с (докум. I.424.I-9.I2с-I).

Класс бетона колонны указан в спецификации (докум. I.424.I-9.IIc-2 лист I).

3.2. Для удобства чтения новых марок колонн с рабочей арматурой класса Ат-IУС может быть использована таблица I, устанавливающая соответствие условных цифровых индексов, обозначающих класс бетона, фактическому классу бетона колонны.

Таблица I

Условный цифровой индекс в марке колонны	Фактический класс бетона колонны	Примечание
3	B25	В колонне 6КДИ68-9.3-АтIУС-с класс бетона B27,5
4	B35	см. примечание п. 3.8
5	B45	

3.3. При разработке проектов здания с применением колонн, разработанных в настоящем выпуске, следует также пользоваться указаниями, приведенными в п.п.3.2... 3.16 пояснительной записки к выпуску 0-Ис настоящей серии (докум. I.424.I-9.0-Ис-ПЗ).

3.4. Узлы установки закладных изделий, монтажных петель и устройства шпонок в колоннах приведены в выпусках I (докум. I.424.I-9.I-19...I.424.I-9.I-37) и 5с (докум. I.424.I-9.5с-19...I.424.I-9.5с-30).

I.424.I-9.IIc-ПЗ

Лист 8

I.424.I-9.IIc-ПЗ

Лист 9

Имя файла: Проект и чертеж

Имя файла: Проект и чертеж

3.5. В местах расположения закладных изделий в ряде случаев устанавливается дополнительная продольная рабочая арматура (узлы 35-I...35-3 на докум. I.424.I-9.5с-25; узлы 36-I...36-3 на докум. I.424.I-9.5с-26; узел 37 на докум. I.424.I-9.5с-27; узлы 38-I; 38-2 на докум. I.424.I-9.5с-28). Замена указанной арматуры класса А-III на арматуру класса Ат-IУС производится путем уменьшения диаметра стержня на одну ступень (например, вместо  $\phi 20AIII$  устанавливается  $\phi 18AtIУс$ ), при этом длина стержня не изменяется.

3.6. Ведомость расхода стали на колонны с рабочей арматурой класса Ат-IУС приведена на докум. -4РС.

3.7 Изготовление колонн с рабочей арматурой класса Ат-IУС следует выполнять в строгом соответствии с техническими требованиями, приведенными в выпуске 5с (докум. I.424.I-9.5с-ТГ) и техническими условиями, приведенными в выпуске 4 (докум. I.424.I-9.4-ТУ).

3.8. В колонне IКДИ56-4.4-AtIУС-с, IКДИ68-6.4-AtIУС-с, 2КДИ68-5.4-AtIУС-с, IКДИ80-4.4-AtIУС-с, IКДИ80-5.4-AtIУС-с, 2КДИ80-5.4-AtIУС-с, 4КДИ80-7.4-AtIУС-с, 5КДИ68-7.4-AtIУС-с, 5КДИ80-8.4-AtIУС-с, 6КДИ80-9.4-AtIУС-с класс бетона В40.

Ив. № 10041. Проверка и дата		
	1 424. I - 9. Ив-113	Лет 10

Ив. № 10041. Проверка и дата		
		Лет



№ п/п	Эскиз	ОБЪ- ЗНАЧЕ- НИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	НЭТ, М	УРУДОПОД- ВЕРЖАЮЩАЯ И РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА	ШАГ КОЛОНН, М	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, ММ				КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА КОЛОН- НЫ, Т							
							L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	α		БЕТОН, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ								
1		1.424. 1-9. ИС-2	1КД156-1.3-АтІІС-С	15,6	Б/К* 2015 Л.С.Т. 3215 Л.С.	6	16900	12800	4100	200	В25	5,4	522,3	13,5							
2			1КД156-1.4-АтІІС-С								В35										
3			1КД156-2.3-АтІІС-С								В25										
4			1КД156-2.4-АтІІС-С								В35										
5			1КД156-3.3-АтІІС-С								В25										
6			1КД156-3.4-АтІІС-С								В25										
7			1КД156-4.3-АтІІС-С								В25										
8			1КД156-4.4-АтІІС-С								В40										
9			2КД156-1.3-АтІІС-С								3215 Т. 50125 Л.С.Т		6		16900	12200	4700	200	В25	5,6	612,4
10			2КД156-1.4-АтІІС-С																В35		
11			2КД156-2.3-АтІІС-С																В25		
12			2КД156-2.4-АтІІС-С																В35		
13			2КД156-3.4-АтІІС-С		В35																
14			2КД156-4.3-АтІІС-С		В25																
15			2КД156-4.4-АтІІС-С		В35																
16			2КД156-4.5-АтІІС-С		В45																
17			3КД156-1.3-АтІІС-С		Б/К* 2015 Л.С.Т. 3215 Л.С.	12	16900	12400	4500	250		В25							6,1		658,0
18			3КД156-2.3-АтІІС-С									В25									
19			3КД156-2.4-АтІІС-С									В35									
20			3КД156-2.5-АтІІС-С									В45									
21			3КД156-3.4-АтІІС-С								В35										
22			3КД156-3.5-АтІІС-С								В45										
23			3КД156-4.3-АтІІС-С								В25										
24			3КД156-4.4-АтІІС-С								В35										
			3КД156-4.5-АтІІС-С	В45							898,5										

\*ТЕРМИНОМ Б/К ОБОЗНАЧЕНЫ ЗДАНИЯ С ПОДВЕСНЫМИ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ ИЛИ БЕЗ КРАНОВ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЖИМА РАБОТЫ КРАНА:  
Л-ЛЕГКИЙ, С-СРЕДНИЙ, Т-ТЯЖЕЛЫЙ.

ИЗЧ.ОТД.	ИГРАНОВИЧ	4/56
И.КОНТР.	СВЯРИНСКИЙ	2/10
ОЛ.СПЕЦ.	СВЯРИНСКИЙ	2/10
Э.В.ГР.	КУРИЧЕВСКАЯ	2/10
ПРОВЕРИЛ	КОЛИНА	2/10
ИСПОЛН.	ТРЕМЬ	2/10

1.424.1-9. ИС-1ИИ

НОМЕНКЛАТУРА  
КОЛОНН

СТАНДА	ЛМСТ	ЛИТОВ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		

Изд. № 1000. Подписано в печать 15.01.2010 г.

№ п/п	ЭСКЗ	ОБО- ЗНАЧЕ- НИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	Н.ЭТ, М	ПРОВОДНО- СТЬ, Т И РЕЖИМ РАБОТЫ КРАЯ	ШАГ КОЛОНН, М	РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ, ММ				КЛАСС БЕТОНА	ПАСХОД МАТЕРИАЛОВ БЕТОН, СТАЛЬ, М <sup>3</sup> , КГ		МАССА КОЛОН- НЫ, Т													
							L	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	α																	
25		1.424.1-9.110-2	4КД156-1.3-А7ЦС-С	15,6	32/5Т 50/12,5 Л.С.Т.	12	16300	11800	5100	250	B25	6,0	761,7	14,9													
26			4КД156-1.4-А7ЦС-С								B25																
27			4КД156-1.5-А7ЦС-С								B35				670,0												
28			4КД156-2.3-А7ЦС-С								B45																
29			4КД156-2.4-А7ЦС-С								B25																
30			4КД156-2.5-А7ЦС-С								B35																
31			4КД156-3.3-А7ЦС-С								B45																
32			4КД156-3.4-А7ЦС-С								B25																
33			4КД156-4.3-А7ЦС-С								B35				826,7												
34			4КД156-4.4-А7ЦС-С								B25				838,3												
35			4КД156-5.3-А7ЦС-С								B35																
36			4КД156-5.4-А7ЦС-С								B25																
37			4КД156-5.5-А7ЦС-С								B35				998,4												
38			4КД156-6.4-А7ЦС-С								B45																
39			1КД168-1.3-А7ЦС-С								B35				1035,1												
40											1.424.1-9.110-2				1КД168-1.4-А7ЦС-С	16,8	Б/С* 205 Л.С.Т. 3215 Л.С.	6	18100	14000	4100	200	B25	5,8	745,1	14,5	
41															1КД168-1.5-А7ЦС-С								B35				590,4
42															1КД168-2.3-А7ЦС-С								B45				
43	1КД168-2.4-А7ЦС-С	B25																									
44	1КД168-2.5-А7ЦС-С	B35		676,1																							
45	1КД168-3.3-А7ЦС-С	B45																									
46	1КД168-3.4-А7ЦС-С	B25																									
47	1КД168-4.4-А7ЦС-С	B35		839,4																							
48	1КД168-5.3-А7ЦС-С	B25																									
49	1КД168-5.4-А7ЦС-С	B35		881,3																							
50	1КД168-5.5-А7ЦС-С	B45																									
51	1КД168-6.4-А7ЦС-С	B40	971,4																								

1.424.1-9.110-111

ЛИСТ  
2

№ П/п	ЭСКИЗ	ОБО- ЗНАЧЕ- НИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	Н ст, м	ГРУЗОПОД- ЕРЖИВОСТЬ Т И РЕЖИМУ РАБОТЫ КРАЯ	ШИРИ КОЛОНН, м	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм				КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА КОЛОН- НЫ, т									
							L	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	α		БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТЯЖ, кг										
52		1.424.1-9.11с-2	2КД 168-1.3-Ат IVС-с	32/5 т. 50/12,5 л.с.т	6	18100	13400	4700	200	B 25	5,8	637,8	14,5										
53			2КД 168-1.4-Ат IVС-с							B 35													
54			2КД 168-1.5-Ат IVС-с							B 45													
55			2КД 168-2.4-Ат IVС-с							B 35													
56			2КД 168-3.4-Ат IVС-с							B 25													
57			2КД 168-3.5-Ат IVС-с							B 45													
58			2КД 168-4.3-Ат IVС-с							B 25													
59			2КД 168-4.4-Ат IVС-с							B 35													
60			2КД 168-4.5-Ат IVС-с							B 45													
61			2КД 168-5.4-Ат IVС-с							B 40													
62			3КД 168-1.3-Ат IVС-с							B 25				16,8	5/12*	12	18100	13600	4500	250	6,4	777,6	16,0
63			3КД 168-1.4-Ат IVС-с							B 35													
64			3КД 168-2.3-Ат IVС-с							B 25													
65			3КД 168-2.4-Ат IVС-с							B 35													
66			3КД 168-2.5-Ат IVС-с							B 45													
67			3КД 168-3.4-Ат IVС-с							B 35													
68			3КД 168-3.5-Ат IVС-с	B 45																			
69			3КД 168-4.4-Ат IVС-с	B 35																			
70			3КД 168-4.5-Ат IVС-с	B 45																			
71			4КД 168-1.3-Ат IVС-с	B 25	32/5 т. 50/12,5 л.с.т	12	18100	13000	5100	250	6,5	737,7	16,3										
72			4КД 168-1.4-Ат IVС-с	B 35																			
73			4КД 168-1.5-Ат IVС-с	B 45																			
74			4КД 168-2.3-Ат IVС-с	B 25																			
75			4КД 168-2.4-Ат IVС-с	B 35																			
76			4КД 168-2.5-Ат IVС-с	B 45																			
77			4КД 168-3.3-Ат IVС-с	B 25																			
78			4КД 168-3.4-Ат IVС-с	B 35																			
79			4КД 168-3.5-Ат IVС-с	B 45																			

1.424.1-9.11с-11В

Л/кв7

3

24537-01 11

ФОРМАТ А3

№ п/п	Эскиз	Обозначение	Марка колонны	Н ст, м	Грузоподъемность и радиус работы крана	Шаг колонн, м	Размеры колонн, мм				Класс бетона	Расход материалов		Масса колонны, т
							L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	a		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг	
80		1424.1-9.11с-В	4КД168-4.4-АтЦС-с	16,8	32/5 т. 50/12,5 л.с.т.	12	18100	13000	5100	250	В35	6,5	968,4	16,3
81			4КД168-4.5-АтЦС-с								В45			
82			4КД168-5.4-АтЦС-с								В35			
83			4КД168-5.5-АтЦС-с								В45			
84			4КД168-6.5-АтЦС-с								В45			
85			1КД180-1.3-АтЦС-с	18,0	Б/К* 20/5 л.с.т. 32/5 л.с.	6	19300	15200	4100	200	В25	6,1	819,0	15,3
86			1КД180-1.4-АтЦС-с								В25			
87			1КД180-2.3-АтЦС-с								В35			
88			1КД180-2.4-АтЦС-с								В25			
89			1КД180-2.5-АтЦС-с								В35			
90	1КД180-3.3-АтЦС-с	В45												
91	1КД180-3.4-АтЦС-с	В25												
92	1КД180-3.5-АтЦС-с	В35												
93	1КД180-4.4-АтЦС-с	В45												
94	1КД180-4.5-АтЦС-с	В40												
95	1КД180-5.4-АтЦС-с	В45												
96		1424.1-9.11с-В	2КД180-1.4-АтЦС-с	18,0	32/5 т. 50/12,5 л.с.т.	6	19300	14600	4700	200	В40	6,1	925,2	15,3
97			2КД180-2.3-АтЦС-с								В40			
98			2КД180-2.4-АтЦС-с								В35			
99			2КД180-3.4-АтЦС-с								В25			
100			2КД180-3.5-АтЦС-с								В35			
101			2КД180-4.3-АтЦС-с	В35										
102			2КД180-4.4-АтЦС-с	В45										
103			2КД180-4.5-АтЦС-с	В25										
104			2КД180-5.4-АтЦС-с	В35										
105			2КД180-5.5-АтЦС-с	В45										
											В40	1044,3		

Изм. № 02 от 14.09.2012 г. В.А.И.И.И.

№ п/п	Эскиз	ОБО- ЗНАЧЕ- НИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	Нэт, м	УРОВОЕНЬ ПОДЪЕМА, Т И РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНА	ШАГ КОЛОНН, м	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм				КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА КОЛОН- НЫ, Т									
							L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	a		БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг										
106		1.ИЭН.1-9. ИС-В	3КД180-1.3-Ат IVС-с	18,0	Б/К* 20/5 А.С.Т. 32/5 А.С	12	19300	14800	4300	250	В25	6,9	780,0	17,3									
107			3КД180-1.4-Ат IVС-с								В35												
108			3КД180-2.3-Ат IVС-с								В25												
109			3КД180-2.4-Ат IVС-с								В35												
110			3КД180-2.5-Ат IVС-с								В45												
111			3КД180-3.4-Ат IVС-с								В35												
112			3КД180-3.5-Ат IVС-с								В45												
113			3КД180-4.4-Ат IVС-с								В35												
114			3КД180-4.5-Ат IVС-с								В45												
115			3КД180-5.5-Ат IVС-с								В45												
116			4КД180-1.3-Ат IVС-с								32/5Т, 50/12,5 А.С.Т				12	19300	14200	5100	250	В25	6,8	753,0	17,0
117			4КД180-2.3-Ат IVС-с																	В25			
118			4КД180-2.4-Ат IVС-с																	В35			
119			4КД180-2.5-Ат IVС-с																	В45			
120			4КД180-3.4-Ат IVС-с																	В35			
121	4КД180-3.5-Ат IVС-с	В45																					
122	4КД180-4.4-Ат IVС-с	В35																					
123	4КД180-4.5-Ат IVС-с	В45																					
124	4КД180-5.4-Ат IVС-с	В35																					
125	4КД180-5.5-Ат IVС-с	В45																					
126	4КД180-6.4-Ат IVС-с	В35																					
127	4КД180-6.5-Ат IVС-с	В45																					
128	4КД180-7.4-Ат IVС-с	В40																					
129	4КД180-7.5-Ат IVС-с	В45																					

ИЗДАНИЕ 1982 ГОДА. КОПИРОВАНИЕ И ПЕРЕПЕЧАТАНИЕ ЗАПРЕЩЕНЫ

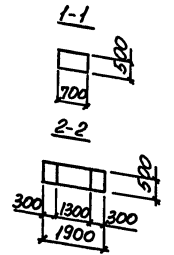
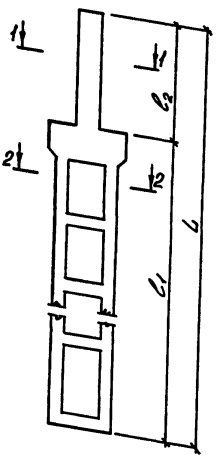
1.424.1-9.110-1ИИ

№ п/п	Эскиз	Обозначение	Марка колонны	Нэт, м	Грузоподъемность, т и режим работы крана	Шаг колонн, м	Размеры колонн, мм			Класс бетона	Расход материалов		Масса колонны, т	
							L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг		
130		1.424.1-9.11с-3	5КД156-1.3-АТЛС-с	15,6	51к* 20/15 л.с.т 32/15 л.с.	12	16900	12400	4500	B25	7,8	887,2	19,5	
131			5КД156-1.4-АТЛС-с							B35				733,0
132			5КД156-2.3-АТЛС-с							B25				815,8
133			5КД156-2.4-АТЛС-с							B35				
134			5КД156-3.3-АТЛС-с							B25				887,2
135			5КД156-3.4-АТЛС-с							B35				
136			5КД156-3.5-АТЛС-с							B45				904,0
137			5КД156-4.3-АТЛС-с							B25				
138			5КД156-4.4-АТЛС-с							B35				955,2
139			5КД156-4.5-АТЛС-с							B45				
140			5КД156-5.3-АТЛС-с							B25				1200,4
141			5КД156-5.4-АТЛС-с							B35				
142			5КД156-5.5-АТЛС-с							B45				745,7
143			5КД156-6.4-АТЛС-с							B35				
144			5КД156-6.5-АТЛС-с							B45				831,3
145			6КД156-1.3-АТЛС-с							B25				
146			6КД156-2.3-АТЛС-с							B25				886,6
147			6КД156-2.4-АТЛС-с							B35				
148	6КД156-2.5-АТЛС-с	B45	996,8											
149	6КД156-3.3-АТЛС-с	B25												
150	6КД156-3.4-АТЛС-с	B35	1006,9											
151	6КД156-3.5-АТЛС-с	B45												
152	6КД156-4.4-АТЛС-с	B35	1100,9											
153	6КД156-4.5-АТЛС-с	B45												
154	6КД156-5.3-АТЛС-с	B25	1100,9											
155	6КД156-5.4-АТЛС-с	B35												
156	6КД156-5.5-АТЛС-с	B45												

Дир. И.Попов, Уполном. К. Вороб. ВЗРОК-ИИР-25

1.424.1-9.11с-11И  
Лист  
6

Эскиз



1.424.1-9.116-3

№ п/п	ОБО-ЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	Нэт, м	ПРОУПОДОБ-ЕННОСТЬ, Т И РЕЖИМ РАБОТЫ КРАЯ	ШАГ КОЛОНН, м	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА КОЛОНН, т				
						L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг					
157		6КД156-6.4-Ар10С-с	15,6	32/5 Т 50/12,5 Л.С.Т	12	16900	11800	5100	B35	7,7	1064,0	13,1				
158		6КД156-6.5-Ар10С-с							B45							
159		6КД156-7.4-Ар10С-с							B35							
160		6КД156-8.4-Ар10С-с							B45							
161		6КД156-8.5-Ар10С-с							B35							
162		6КД156-9.4-Ар10С-с							B45							
163		6КД156-9.5-Ар10С-с							B35							
164		7КД156-1.3-Ар10С-с							B45							
165		7КД156-1.4-Ар10С-с							7,6				B25	7,6	748,1	19,0
166		7КД156-2.3-Ар10С-с											B35			
167		7КД156-2.4-Ар10С-с	B25													
168		8КД156-1.4-Ар10С-с	B35													
169		8КД156-2.4-Ар10С-с	7,5	B35	7,5	738,8	18,7									
170		8КД156-2.5-Ар10С-с		B35												
171		8КД156-3.4-Ар10С-с		B45												
172		8КД156-3.5-Ар10С-с		B35												
173		5КД168-1.3-Ар10С-с	16,8	5/К* 20/5 Л.С.Т. 32/5 Л.С.	12	18100	13600	4500	B45	8,1	1104,2	20,3				
174		5КД168-1.4-Ар10С-с							B25							
175		5КД168-2.3-Ар10С-с							B35							
176		5КД168-2.4-Ар10С-с							B25							
177		5КД168-3.3-Ар10С-с							B35							
178		5КД168-3.4-Ар10С-с							B25							
179		5КД168-3.5-Ар10С-с							B35							
180		5КД168-4.3-Ар10С-с							B45							
181		5КД168-4.4-Ар10С-с							B25							
182		5КД168-4.5-Ар10С-с							B35							
183		5КД168-5.4-Ар10С-с	B45													
184		5КД168-5.5-Ар10С-с	B35													
									B45		1198,7					

\*\* РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ПРИ ВЫСОТЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПЛЬНЫХ ФЕРМ НА ОПОРЕ 700 мм.

1.424.1-9.116-11И

Лист 7

№ п/п	ЭСКЗ	ОБО-ЗНАЧЕНИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	Нэт, м	ГРУЗОПОДА-ВЕРЖНОСТЬ, Т И РЕЖИМ РАБОТЫ КРАЯ	ШАГ КОЛОНН, м	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, мм			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА КОЛОННЫ, т		
							L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг			
185		1.424.1-9.11с-3	5 КД 168-6.4-Ат IVС-с	16,0	Б/К* 20/15 л.с.Г 32/15 л.с.	12	18100	13600	4500	B35	8,1	1313,0	20,3		
186			5 КД 168-6.5-Ат IVС-с							B45					
187			5 КД 168-7.4-Ат IVС-с							B40					
188			5 КД 168-7.5-Ат IVС-с							B45					
189			6 КД 168-1.3-Ат IVС-с							B25				8,3	848,9
190			6 КД 168-1.4-Ат IVС-с							B35					
191			6 КД 168-2.3-Ат IVС-с							B25					
192			6 КД 168-2.4-Ат IVС-с							B35					
193			6 КД 168-2.5-Ат IVС-с							B45					
194			6 КД 168-3.3-Ат IVС-с							B.25					
195			6 КД 168-3.4-Ат IVС-с							B35					
196			6 КД 168-4.3-Ат IVС-с							B25					
197			6 КД 168-4.4-Ат IVС-с							B35					
198			6 КД 168-4.5-Ат IVС-с							B45					
199			6 КД 168-5.4-Ат IVС-с							B.25					
200			6 КД 168-5.5-Ат IVС-с							B35					
201			6 КД 168-6.4-Ат IVС-с							B45					
202			6 КД 168-6.5-Ат IVС-с							B35					
203			6 КД 168-7.5-Ат IVС-с							B45					
204			6 КД 168-8.4-Ат IVС-с							B45					
205			6 КД 168-8.5-Ат IVС-с							B35					
206			6 КД 168-9.3-Ат IVС-с							B45					
207			7 КД 168-1.3-Ат IVС-с							B27,5					
208	7 КД 168-1.4-Ат IVС-с	B25													
209	7 КД 168-2.4-Ат IVС-с	B35													
210	8 КД 168-1.4-Ат IVС-с	B35													
211	8 КД 168-2.4-Ат IVС-с	B35													
212	8 КД 168-2.5-Ат IVС-с	B45													
213	8 КД 168-3.5-Ат IVС-с	B45													
			32/15 Т. 50/12,5 л.с.Г			17500 (17400)**	13600	3900 (3800)**	B25	8,1	846,0	20,3			
						17500 (17400)**	13000	4500 (4400)**	B35						
									B45		987,3				
									B45		1125,6				

ИВ. П. ГОДА, ПОДПИСЬ МАСТЕРА, ОБЪЕМ РАБОТЫ

1.424.1-9.11с-11ИИ Лист 8



№ п/п	Эскиз	Обозначение	Марка колонны	Нэт, м	Грузоподъемность и режим работы крана	Шарг колонн, м	Размеры колонн, мм			Класс бетона	Расход материалов		Масса колонны, кг
							L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
214		1ИЧН-9. ИС-3	5КД180-1.3-Ар10С-с	18,0	5тк* 20/5 л.с. 32/5 л.с.	12	19300	14800	4500	B25	8,8	22,1	
215			5КД180-1.4-Ар10С-с							B35			933,6
216			5КД180-2.3-Ар10С-с							B25			1048,5
217			5КД180-2.4-Ар10С-с							B35			
218			5КД180-2.5-Ар10С-с							B45			1168,9
219			5КД180-3.3-Ар10С-с							B25			
220			5КД180-3.4-Ар10С-с							B35			1155,9
221			5КД180-3.5-Ар10С-с							B45			
222			5КД180-4.4-Ар10С-с							B35			1256,3
223			5КД180-4.5-Ар10С-с							B45			
224			5КД180-5.4-Ар10С-с							B35			1413,5
225			5КД180-5.5-Ар10С-с							B45			
226			5КД180-6.3-Ар10С-с							B25			1576,4
227			5КД180-6.4-Ар10С-с							B35			
228			5КД180-6.5-Ар10С-с							B45			1787,7
229			5КД180-7.3-Ар10С-с							B25			
230			5КД180-7.4-Ар10С-с							B35			21,7
231			5КД180-7.5-Ар10С-с							B45			
232			5КД180-8.4-Ар10С-с							B40			894,9
233			5КД180-8.5-Ар10С-с							B45			
234			6КД180-1.3-Ар10С-с							B25			1013,3
235	6КД180-1.5-Ар10С-с	B45											
236	6КД180-2.3-Ар10С-с	B25	1085,3										
237	6КД180-2.4-Ар10С-с	B35											
238	6КД180-2.5-Ар10С-с	B45	21,7										
239	6КД180-3.3-Ар10С-с	B25											
240	6КД180-3.4-Ар10С-с	B35											

ИВ. П. ПОД. А. ВОЗНИКОВ, И. В. ПИТ. В. С. ИВАНОВ

N п/п	Эскиз	ОБО- ЗНАЧЕ- НИЕ	МАРКА КОЛОННЫ	НЭТ, М	УЗОПОДЕ- БЕРНОСТЬ, Т И РЕЖИМ РАБОТЫ КРАНЯ	ШАГ КОЛОНН, М	РАЗМЕРЫ КОЛОНН, ММ			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛА		МАССА КОЛОН- НЫ, кг						
							L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>		БЕТОН, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг							
241		1.ИЗН.1-9.11С-3	6КД180-3.5-Ат1ЦС-с	18,0	32/5 Т. 50/12,5 Л.С.Т	12	19300	14200	5100	В45	8,7	1085,3	21,7						
242			6КД180-4.4-Ат1ЦС-с							В35		1166,1							
243			6КД180-4.5-Ат1ЦС-с							В45		1259,1							
244			6КД180-5.4-Ат1ЦС-с							В35		1388,7							
245			6КД180-5.5-Ат1ЦС-с							В45		1429,8							
246			6КД180-6.4-Ат1ЦС-с							В35		1525,8							
247			6КД180-6.5-Ат1ЦС-с							В45		2030,5							
248			6КД180-7.4-Ат1ЦС-с							В35									
249			6КД180-7.5-Ат1ЦС-с							В45									
250			6КД180-8.5-Ат1ЦС-с							В45									
251			6КД180-9.4-Ат1ЦС-с							В40									
252			6КД180-9.5-Ат1ЦС-с							В45									
253			7КД180-1.4-Ат1ЦС-с							5/к* 20/5 Л.С.Т 32/5 Л.С.		18700 (18600)**		14800	3900 (3800)**	В35	8,5	908,2	21,3
254			7КД180-2.4-Ат1ЦС-с									В35		1161,2					
255			7КД180-2.5-Ат1ЦС-с	В45															
256			8КД180-1.5-Ат1ЦС-с	32/5 Т. 50/12,5 Л.С.Т.	18700 (18600)**	14200	4500 (4400)**	В45	8,5	940,4	21,2								
257			8КД180-2.4-Ат1ЦС-с		В35	990,0													
258			8КД180-3.5-Ат1ЦС-с		В45	1202,3													

ИЗН. № 0001. ПОДПИСАЛ: И. В. ПИР. ВАРНА. ИЛ. № 12

1.ИЗН.1-9.11С-3  
10

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	КОЛОННА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т		
			НА ЧЕРТЕЖЕ КОЛОННЫ	НА КАРКАСЕ К П					
1КД156-1.3-Ат1С-с	КП1-1-Ат1С	1	1424.1-9.50-1	1424.1-9.120-1	В25	54	13,5		
1КД156-1.4-Ат1С-с		1			В35				
1КД156-2.3-Ат1С-с	КП1-2-Ат1С	1			В25				
1КД156-2.4-Ат1С-с		1			В35				
1КД156-3.3-Ат1С-с	КП1-3-Ат1С	1			В25				
1КД156-4.3-Ат1С-с	КП1-4-Ат1С	1		В25	56	13,9			
1КД156-4.4-Ат1С-с		1	В40						
2КД156-1.3-Ат1С-с	КП2-1-Ат1С	1	1424.1-9.50-1	1424.1-9.120-2			В25	6,1	15,2
2КД156-1.4-Ат1С-с		1					В35		
2КД156-2.3-Ат1С-с	КП2-2-Ат1С	1					В25		
2КД156-2.4-Ат1С-с		1			В35				
2КД156-3.4-Ат1С-с	КП2-3-Ат1С	1			В35				
2КД156-4.3-Ат1С-с		1	В25	1424.1-9.50-2	1424.1-9.120-3	6,1	15,2		
2КД156-4.4-Ат1С-с	КП2-4-Ат1С	1	В35						
2КД156-4.5-Ат1С-с		1	В45						
3КД156-1.3-Ат1С-с	КП3-1-Ат1С	1	В25						
3КД156-2.3-Ат1С-с		1	В25						
3КД156-2.4-Ат1С-с	КП3-2-Ат1С	1	В35	1424.1-9.50-2	1424.1-9.120-3	6,1	15,2		
3КД156-2.5-Ат1С-с		1	В45						
3КД156-3.4-Ат1С-с	КП3-3-Ат1С	1	В35						
3КД156-3.5-Ат1С-с		1	В45						
3КД156-4.3-Ат1С-с		1	В25						
3КД156-4.4-Ат1С-с	КП3-4-Ат1С	1	В35	1424.1-9.50-2	1424.1-9.120-3	6,1	15,2		
3КД156-4.5-Ат1С-с		1	В45						

Исполн.	ИТРИНОВИЧ	И.И.
Нач. отд.	СВАРИНСКИЙ	В.В.
Проект.	СВАРИНСКИЙ	В.В.
Зав. гр.	СВАРИНСКИЙ	В.В.
Исполн.	ТРЕМЬ	Л.В.
Прова.	КОПЫНА	Л.В.

1424.1-9.10-2  
КОЛОННА КРАЙНЯЯ.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 6  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕК

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	КОЛОННА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т
			НА ЧЕРТЕЖЕ КОЛОННЫ	НА КАРКАСЕ К П			
4КД156-1.3-Ат1С-с	КП4-1-Ат1С	1	1424.1-9.50-3	1424.1-9.120-4	В25	6,0	14,9
4КД156-1.4-Ат1С-с		1			В35		
4КД156-1.5-Ат1С-с		1			В45		
4КД156-2.3-Ат1С-с	КП4-2-Ат1С	1			В25		
4КД156-2.4-Ат1С-с		1			В35		
4КД156-2.5-Ат1С-с		1	В45	1424.1-9.50-3	1424.1-9.120-4	6,0	14,9
4КД156-3.3-Ат1С-с	КП4-3-Ат1С	1	В25				
4КД156-3.4-Ат1С-с		1	В35				
4КД156-4.3-Ат1С-с	КП4-4-Ат1С	1	В25				
4КД156-4.4-Ат1С-с		1	В35				
4КД156-5.3-Ат1С-с	КП4-5-Ат1С	1	В35	1424.1-9.50-4	1424.1-9.120-5	5,8	14,5
4КД156-5.4-Ат1С-с		1	В45				
4КД156-5.5-Ат1С-с		1	В35				
4КД168-6.4-Ат1С-с	КП4-6-Ат1С	1	В35				
1КД168-1.3-Ат1С-с	КП5-1-Ат1С	1	В25				
1КД168-1.4-Ат1С-с		1	В35				
1КД168-1.5-Ат1С-с		1	В45				
1КД168-2.3-Ат1С-с	КП5-2-Ат1С	1	В25				
1КД168-2.4-Ат1С-с		1	В35				
1КД168-2.5-Ат1С-с		1	В45	1424.1-9.50-4	1424.1-9.120-5	5,8	14,5
1КД168-3.3-Ат1С-с	КП5-3-Ат1С	1	В25				
1КД168-3.4-Ат1С-с		1	В35				
1КД168-4.4-Ат1С-с	КП5-4-Ат1С	1	В35				
1КД168-5.3-Ат1С-с		1	В25				
1КД168-5.4-Ат1С-с	КП5-5-Ат1С	1	В35	1424.1-9.10-2			ЛИСТ
1КД168-5.5-Ат1С-с		1	В45				
1КД168-6.4-Ат1С-с	КП5-6-Ат1С	1	В40				

Исполн. ИТРИНОВИЧ В.В.

1424.1-9.10-2

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	КОЛИЧЕСТВО КОЛОНН	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ЧЕРТЕЖИ КОЛОННЫ		КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т
			№	КП			
2КД168-1.3-АТ1С-с	КП6-1-АТ1С	1	1424.1-9.5с-5	1424.1-9.12с-6	В25	5,8	14,5
2КД168-1.4-АТ1С-с		1			В35		
2КД168-1.5-АТ1С-с		1			В45		
2КД168-2.4-АТ1С-с		1			В35		
2КД168-3.4-АТ1С-с		1			В35		
2КД168-3.5-АТ1С-с	КП6-3-АТ1С	1			В45		
2КД168-4.3-АТ1С-с		1			В25		
2КД168-4.4-АТ1С-с	КП6-4-АТ1С	1			В35		
2КД168-4.5-АТ1С-с		1			В45		
2КД168-5.4-АТ1С-с		1			В40		
3КД168-1.3-АТ1С-с	КП7-1-АТ1С	1			В25		
3КД168-1.4-АТ1С-с		1			В35		
3КД168-2.3-АТ1С-с	КП7-2-АТ1С	1	1424.1-9.5с-6	1424.1-9.12с-7	В25	6,4	16,0
3КД168-2.4-АТ1С-с		1			В35		
3КД168-2.5-АТ1С-с		1			В45		
3КД168-3.4-АТ1С-с	КП7-3-АТ1С	1			В35		
3КД168-3.5-АТ1С-с		1			В45		
3КД168-4.4-АТ1С-с	КП7-4-АТ1С	1			В35		
3КД168-4.5-АТ1С-с		1			В45		
4КД168-1.3-АТ1С-с	КП8-1-АТ1С	1	1424.1-9.5с-7	1424.1-9.12с-8	В25	6,5	16,3
4КД168-1.4-АТ1С-с		1			В35		
4КД168-2.3-АТ1С-с		1			В45		
4КД168-2.4-АТ1С-с		1			В25		
4КД168-2.5-АТ1С-с		1			В35		
4КД168-2.4-АТ1С-с	КП8-2-АТ1С	1			В25		
4КД168-2.5-АТ1С-с		1			В35		

1.424.1-9.11с-2

Лист 3

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	КОЛИЧЕСТВО КОЛОНН	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ЧЕРТЕЖИ КОЛОННЫ		КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т
			№	КП			
4КД168-2.3-АТ1С-с	КП8-3-АТ1С	1	1424.1-9.5с-7	1424.1-9.12с-8	В25	6,5	16,3
4КД168-3.4-АТ1С-с		1			В35		
4КД168-3.5-АТ1С-с		1			В45		
4КД168-4.4-АТ1С-с	КП8-4-АТ1С	1			В35		
4КД168-4.5-АТ1С-с		1			В45		
4КД168-5.4-АТ1С-с	КП8-5-АТ1С	1			В35		
4КД168-5.5-АТ1С-с		1			В45		
4КД168-6.5-АТ1С-с		1			В45		
1КД180-1.3-АТ1С-с	КП9-1-АТ1С	1			В25		
1КД180-1.4-АТ1С-с		1			В35		
1КД180-2.3-АТ1С-с	КП9-2-АТ1С	1	1424.1-9.5с-8	1424.1-9.12с-9	В25	6,1	15,3
1КД180-2.4-АТ1С-с		1			В35		
1КД180-2.5-АТ1С-с		1			В45		
1КД180-3.3-АТ1С-с	КП9-3-АТ1С	1			В25		
1КД180-3.4-АТ1С-с		1			В35		
1КД180-3.5-АТ1С-с	КП9-4-АТ1С	1			В45		
1КД180-4.4-АТ1С-с		1			В40		
1КД180-4.5-АТ1С-с		1			В45		
1КД180-5.4-АТ1С-с	КП9-5-АТ1С	1			В40		
2КД180-1.4-АТ1С-с		1			В35		
2КД180-2.3-АТ1С-с	КП10-2-АТ1С	1	1424.1-9.5с-4	1424.1-9.12с-10	В25	6,1	15,3
2КД180-2.4-АТ1С-с		1			В35		
2КД180-3.4-АТ1С-с		1			В35		
2КД180-3.5-АТ1С-с	КП10-3-АТ1С	1			В45		
2КД180-4.5-АТ1С-с		1			В45		

1.424.1-9.11с-2

Лист 4

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	КОЛМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, Т	
			НА ЧЕРТЕЖИ КОЛОННЫ	НА КАРКАСЕ КИП				
2КД180-4.3-Ат10С-с	КП10-4-Ат10С	1	1.424.1-9.5с-4	1.424.1-9.12с-10	В25	6,1	15,3	
2КД180-4.4-Ат10С-с		1			В35			
2КД180-4.5-Ат10С-с		1			В45			
2КД180-5.4-Ат10С-с	КП10-5-Ат10С	1	1.424.1-9.5с-4	1.424.1-9.12с-10	В40	6,1	15,3	
2КД180-5.5-Ат10С-с		1			В45			
3КД180-1.3-Ат10С-с	КП11-1Ат10С	1	1.424.1-9.5с-9	1.424.1-9.12с-11	В25	6,9	17,3	
3КД180-1.4-Ат10С-с		1			В35			
3КД180-2.3-Ат10С-с		1			В25			
3КД180-2.4-Ат10С-с	КП11-2-Ат10С	1	1.424.1-9.5с-9	1.424.1-9.12с-11	В35	6,9	17,3	
3КД180-2.5-Ат10С-с		1			В45			
3КД180-3.4-Ат10С-с	КП11-3-Ат10С	1	1.424.1-9.5с-9	1.424.1-9.12с-11	В35	6,9	17,3	
3КД180-3.5-Ат10С-с		1			В45			
3КД180-4.4-Ат10С-с	КП11-4-Ат10С	1	1.424.1-9.5с-9	1.424.1-9.12с-11	В35	6,9	17,3	
3КД180-4.5-Ат10С-с		1			В45			
3КД180-5.4-Ат10С-с	КП11-5-Ат10С	1	1.424.1-9.5с-9	1.424.1-9.12с-11	В35	6,9	17,3	
4КД180-1.3-Ат10С-с	КП12-1-Ат10С	1	1.424.1-9.5с-10	1.424.1-9.12с-12	В25	6,8	17,0	
4КД180-2.3-Ат10С-с		1			В25			
4КД180-2.4-Ат10С-с	КП12-2-Ат10С	1	1.424.1-9.5с-10	1.424.1-9.12с-12	В35	6,8	17,0	
4КД180-2.5-Ат10С-с		1			В45			
4КД180-3.4-Ат10С-с	КП12-3-Ат10С	1	1.424.1-9.5с-10	1.424.1-9.12с-12	В35	6,8	17,0	
4КД180-3.5-Ат10С-с		1			В45			
4КД180-4.4-Ат10С-с	КП12-4-Ат10С	1	1.424.1-9.5с-10	1.424.1-9.12с-12	В35	6,8	17,0	
4КД180-4.5-Ат10С-с		1			В45			
1.424.1-9.11с-2							Лист	5

ИЛ. № 1024. КОЛОНЫ И АРКА

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	КОЛМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, Т	
			НА ЧЕРТЕЖИ КОЛОННЫ	НА КАРКАСЕ КИП				
4КД180-5.4-Ат10С-с	КП12-5-Ат10С	1	1.424.1-9.5с-10	1.424.1-9.12с-12	В35	6,8	17,0	
4КД180-5.5-Ат10С-с		1			В45			
4КД180-6.4-Ат10С-с	КП12-6-Ат10С	1	1.424.1-9.5с-10	1.424.1-9.12с-12	В35	6,8	17,0	
4КД180-6.5-Ат10С-с		1			В45			
4КД180-7.4-Ат10С-с	КП12-7-Ат10С	1	1.424.1-9.5с-10	1.424.1-9.12с-12	В40	6,8	17,0	
4КД180-7.5-Ат10С-с		1			В45			
1.424.1-9.11с-2							Лист	6

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	КОЛОНЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т
			НА ЧЕРТЕЖИ КОЛОННЫ	НА КАРКАСЕ К.П.			
5КД156-13-Ат15С-с	КП13-1-Ат15С	1	1.424.1-9.5с-11	1.424.1-9.12с-13	B25	7,8	19,5
5КД156-14-Ат15С-с		1			B35		
5КД156-23-Ат15С-с	1	B25					
5КД156-24-Ат15С-с	КП13-2-Ат15С	1			B35		
5КД156-33-Ат15С-с		1			B25		
5КД156-34-Ат15С-с	КП13-3-Ат15С	1			B35		
5КД156-35-Ат15С-с		1			B45		
5КД156-43-Ат15С-с	КП13-4-Ат15С	1			B25		
5КД156-44-Ат15С-с		1			B35		
5КД156-45-Ат15С-с	КП13-5-Ат15С	1			B45		
5КД156-53-Ат15С-с		1			B25		
5КД156-54-Ат15С-с	КП13-6-Ат15С	1			B35		
5КД156-64-Ат15С-с		1			B45		
5КД156-65-Ат15С-с	КП14-1-Ат15С	1			1.424.1-9.5с-12		
6КД156-13-Ат15С-с		1	B25				
6КД156-23-Ат15С-с	1	B25					
6КД156-24-Ат15С-с	КП14-2-Ат15С	1	B35				
6КД156-25-Ат15С-с		1	B45				
6КД156-33-Ат15С-с	КП14-3-Ат15С	1	B25				
6КД156-34-Ат15С-с		1	B35				
6КД156-35-Ат15С-с	КП14-4-Ат15С	1	B45				
6КД156-44-Ат15С-с		1	B35				
6КД156-45-Ат15С-с	1	B45					

НАЧ.ОТД. ИТРАНОВИЧ Н.С.		1.424.1-9.11с-3	
Н.КОНТР. СВАРЯЖНИК А.С.			
Т.КОНТР. СВАРЯЖНИК П.С.			
ЭВ.ГР. КУРЧЕРСКИЙ В.М.			
ИСПОЛМ. ТРЕТЬЯКОВА Л.В.			
ПРОВЕР. КОЛЫНА И.В.			
КОЛОННА СРЕДНЯЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.		СТАДИЯ	Лист
		Р	5
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕК	

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	КОЛОНЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т				
			НА ЧЕРТЕЖИ КОЛОННЫ	НА КАРКАСЕ К.П.							
6КД156-53-Ат15С-с	КП14-5-Ат15С	1	1.424.1-9.5с-12	1.424.1-9.12с-14	B25	7,7	19,1				
6КД156-54-Ат15С-с		1			B35						
6КД156-55-Ат15С-с		1			B45						
6КД156-64-Ат15С-с	КП14-6-Ат15С	1			B35						
6КД156-65-Ат15С-с		1			B45						
6КД156-74-Ат15С-с	КП14-7-Ат15С	1			B35						
6КД156-84-Ат15С-с		1			B35						
6КД156-85-Ат15С-с	КП14-8-Ат15С	1			B45						
6КД156-94-Ат15С-с		1			B35						
6КД156-95-Ат15С-с	КП14-9-Ат15С	1			B45						
7КД156-13-Ат15С-с		КП15-1Ат15С			1			B25			
7КД156-14-Ат15С-с	1				B35						
7КД156-23-Ат15С-с	КП16-2-Ат15С				1			B25			
7КД156-24-Ат15С-с		1			B35						
8КД156-14-Ат15С-с	КП16-1-Ат15С	1	1.424.1-9.5с-13	1.424.1-9.12с-16	B35	7,5	18,7				
8КД156-24-Ат15С-с		1			B35						
8КД156-25-Ат15С-с	КП16-2-Ат15С	1			B45						
8КД156-34-Ат15С-с		1			B35						
8КД156-35-Ат15С-с	КП16-3-Ат15С	1			B45						
5КД168-13-Ат15С-с		1			B25						
5КД168-14-Ат15С-с	КП17-1-Ат15С	1			1.424.1-9.5с-14			1.424.1-9.12с-17	B35	8,1	20,3
5КД168-23-Ат15С-с		1							B25		
5КД168-24-Ат15С-с	КП17-2-Ат15С	1							B35		
5КД168-33-Ат15С-с		1							B25		
5КД168-34-Ат15С-с	КП17-3-Ат15С	1							B35		
5КД168-35-Ат15С-с		1							B45		

НАЧ.ОТД. ИТРАНОВИЧ Н.С.		1.424.1-9.11с-3	
Н.КОНТР. СВАРЯЖНИК А.С.			
Т.КОНТР. СВАРЯЖНИК П.С.			
ЭВ.ГР. КУРЧЕРСКИЙ В.М.			
ИСПОЛМ. ТРЕТЬЯКОВА Л.В.			
ПРОВЕР. КОЛЫНА И.В.			
КОЛОННА СРЕДНЯЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.		СТАДИЯ	Лист
		Р	5
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕК	

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	КОЛОНН	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т	
			НА ЧЕРТЕЖИ КОЛОННЫ	НА КАРКАСЕ К.П.				
5КД168-4.3-Ат1С-с	КП17-4-Ат1С	1	1424.1-9.5с-14	1424.1-9.12с-17	B25	8,1	20,3	
5КД168-4.4-Ат1С-с		1			B35			
5КД168-4.5-Ат1С-с		1			B45			
5КД168-5.4-Ат1С-с		1			B35			
5КД168-5.5-Ат1С-с	КП17-5-Ат1С	1	1424.1-9.5с-14	1424.1-9.12с-17	B45	8,1	20,3	
5КД168-6.4-Ат1С-с		1			B35			
5КД168-6.5-Ат1С-с	КП17-6-Ат1С	1	1424.1-9.5с-14	1424.1-9.12с-17	B45	8,1	20,3	
5КД168-7.4-Ат1С-с		1			B35			
5КД168-7.5-Ат1С-с	КП17-7-Ат1С	1	1424.1-9.5с-14	1424.1-9.12с-17	B40	8,1	20,3	
5КД168-8.4-Ат1С-с		1			B45			
6КД168-1.3-Ат1С-с	КП18-1Ат1С	1	1424.1-9.5с-15	1424.1-9.12с-18	B25	8,3	20,8	
6КД168-1.4-Ат1С-с		1			B35			
6КД168-2.3-Ат1С-с	КП18-2-Ат1С	1	1424.1-9.5с-15	1424.1-9.12с-18	B25	8,3	20,8	
6КД168-2.4-Ат1С-с		1			B35			
6КД168-2.5-Ат1С-с	КП18-3-Ат1С	1	1424.1-9.5с-15	1424.1-9.12с-18	B45	8,3	20,8	
6КД168-3.3-Ат1С-с		1			B25			
6КД168-3.4-Ат1С-с	КП18-3-Ат1С	1	1424.1-9.5с-15	1424.1-9.12с-18	B35	8,3	20,8	
6КД168-4.3-Ат1С-с		1			B25			
6КД168-4.4-Ат1С-с	КП18-4-Ат1С	1	1424.1-9.5с-15	1424.1-9.12с-18	B35	8,3	20,8	
6КД168-4.5-Ат1С-с		1			B45			
6КД168-5.4-Ат1С-с	КП18-5-Ат1С	1	1424.1-9.5с-15	1424.1-9.12с-18	B35	8,3	20,8	
6КД168-5.5-Ат1С-с		1			B45			
6КД168-6.4-Ат1С-с	КП18-6-Ат1С	1	1424.1-9.5с-15	1424.1-9.12с-18	B35	8,3	20,8	
6КД168-6.5-Ат1С-с		1			B45			
6КД168-7.5-Ат1С-с	КП18-7-Ат1С	1	1424.1-9.5с-15	1424.1-9.12с-18	B45	8,3	20,8	
6КД168-8.4-Ат1С-с		1			B35			
6КД168-8.5-Ат1С-с	КП18-8-Ат1С	1	1424.1-9.5с-15	1424.1-9.12с-18	B45	8,3	20,8	
6КД168-9.4-Ат1С-с		1			B35			
6КД168-9.3-Ат1С-с	КП18-9-Ат1С	1	1424.1-9.5с-15	1424.1-9.12с-18	B275	8,3	20,8	
1424.1-9. Нс-3							ИМЕТ	3

МАР. ПРОЕКТА. ПОДПИСА. И ДАТА. ВКЛОН. АР.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	КОЛОНН	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т	
			НА ЧЕРТЕЖИ КОЛОННЫ	НА КАРКАСЕ К.П.				
7КД168-1.3-Ат1С-с	КП19-1-Ат1С	1	1424.1-9.5с-14	1424.1-9.12с-19	B25	7,9	19,8	
7КД168-1.4-Ат1С-с		1			B35			
7КД168-2.4-Ат1С-с	КП19-2-Ат1С	1	1424.1-9.5с-14	1424.1-9.12с-19	B35	7,9	19,8	
8КД168-1.4-Ат1С-с		1			B35			
8КД168-2.4-Ат1С-с	КП20-1-Ат1С	1	1424.1-9.5с-16	1424.1-9.12с-20	B35	8,1	20,3	
8КД168-2.5-Ат1С-с		1			B35			
8КД168-3.5-Ат1С-с	КП20-2-Ат1С	1	1424.1-9.5с-16	1424.1-9.12с-20	B45	8,1	20,3	
8КД168-4.4-Ат1С-с		1			B45			
8КД168-4.5-Ат1С-с	КП20-3-Ат1С	1	1424.1-9.5с-16	1424.1-9.12с-20	B45	8,1	20,3	
8КД168-5.4-Ат1С-с		1			B45			
5КД180-1.4-Ат1С-с	КП21-1-Ат1С	1	1424.1-9.5с-17	1424.1-9.12с-21	B25	8,8	22,1	
5КД180-2.3-Ат1С-с		1			B35			
5КД180-2.4-Ат1С-с	КП21-2-Ат1С	1	1424.1-9.5с-17	1424.1-9.12с-21	B35	8,8	22,1	
5КД180-2.5-Ат1С-с		1			B45			
5КД180-3.3-Ат1С-с	КП21-3-Ат1С	1	1424.1-9.5с-17	1424.1-9.12с-21	B25	8,8	22,1	
5КД180-3.4-Ат1С-с		1			B35			
5КД180-3.5-Ат1С-с	КП21-4-Ат1С	1	1424.1-9.5с-17	1424.1-9.12с-21	B45	8,8	22,1	
5КД180-4.4-Ат1С-с		1			B35			
5КД180-4.5-Ат1С-с	КП21-5-Ат1С	1	1424.1-9.5с-17	1424.1-9.12с-21	B45	8,8	22,1	
5КД180-5.4-Ат1С-с		1			B35			
5КД180-5.5-Ат1С-с	КП21-6-Ат1С	1	1424.1-9.5с-17	1424.1-9.12с-21	B45	8,8	22,1	
5КД180-6.3-Ат1С-с		1			B25			
5КД180-6.4-Ат1С-с	КП21-6-Ат1С	1	1424.1-9.5с-17	1424.1-9.12с-21	B35	8,8	22,1	
5КД180-6.5-Ат1С-с		1			B45			
5КД180-7.3-Ат1С-с	КП21-7-Ат1С	1	1424.1-9.5с-17	1424.1-9.12с-21	B25	8,8	22,1	
5КД180-7.4-Ат1С-с		1			B35			
5КД180-7.5-Ат1С-с	КП21-8-Ат1С	1	1424.1-9.5с-17	1424.1-9.12с-21	B45	8,8	22,1	
5КД180-8.4-Ат1С-с		1			B40			
5КД180-8.5-Ат1С-с	1	B45						
1424.1-9. Нс-3							ИМЕТ	4

МАР. ПРОЕКТА. ПОДПИСА. И ДАТА. ВКЛОН. АР.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т			
			НА ЧЕРТЕЖИ КОЛОННЫ	НА КАРКАСЕ КОЛОННЫ						
6КД180-1.3-Ат10С-с	КП22-1-Ат10С	1	1424-1-9-5с-18	1424-1-9-12с-22	В25	8,7	21,7			
6КД180-1.5-Ат10С-с		1			В45					
6КД180-2.3-Ат10С-с	1	В25								
6КД180-2.4-Ат10С-с	КП22-2-Ат10С	1			В35					
6КД180-2.5-Ат10С-с		1			В45					
6КД180-3.3-Ат10С-с	1	В25								
6КД180-3.4-Ат10С-с	КП22-3-Ат10С	1			В35					
6КД180-3.5-Ат10С-с		1			В45					
6КД180-4.4-Ат10С-с	КП22-4-Ат10С	1			В35					
6КД180-4.5-Ат10С-с		1			В45					
6КД180-5.4-Ат10С-с	КП22-5-Ат10С	1			В35					
6КД180-5.5-Ат10С-с		1			В45					
6КД180-6.4-Ат10С-с	КП22-6-Ат10С	1			В35					
6КД180-6.5-Ат10С-с		1			В45					
6КД180-7.4-Ат10С-с	КП22-7-Ат10С	1			В35					
6КД180-7.5-Ат10С-с		1			В45					
6КД180-8.5-Ат10С-с	КП22-8-Ат10С	1			В45					
6КД180-9.4-Ат10С-с		1			В40					
6КД180-9.5-Ат10С-с	КП22-9-Ат10С	1			В45					
7КД180-1.4-Ат10С-с		КП23-1-Ат10С			1			В35	8,5	21,3
7КД180-2.4-Ат10С-с	КП23-2-Ат10С				1			В35		
7КД180-2.5-Ат10С-с		1			В45					
8КД180-1.5-Ат10С-с	КП24-1-Ат10С	1			1424-1-9-12с-24			В45	8,5	21,2
8КД180-2.4-Ат10С-с		КП24-2-Ат10С						1		
8КД180-3.5-Ат10С-с	КП24-3-Ат10С		1	В45						
1424-1-9-11с-3							ИЕТ			
							5			

ИВ. П. РОДИ. ВОЗРАЩ. К. Д. 0170

ИВ. П. РОДИ. ВОЗРАЩ. К. Д. 0170



МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ															ВСЕГО кг				
	СТЕЖЕВЯЯ					ГОРЯЧЕНТАЯ					АРМУРА						ПРОКАТ из стали марки ВСт3псб-1	ЛИСТОВОЙ марки ВСт3псб-1		
	А-Г					АГ-ЦС					КЛАССА									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81*											ТУ 14-1-3023-80			
6	8	12	Итого	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	Итого	Б-12	Б-14	Б-16	Итого		
1КД156-1-АГЦС-с	60,9	67,8	—	128,6	51,2	10,4	53,1	16,8	239,8	—	—	—	—	—	376,3	22,4	—	—	22,4	522,3
1КД156-2-АГЦС-с	60,9	67,8	—	128,6	51,2	10,4	79,7	16,8	342,0	—	—	—	—	—	500,1	31,4	—	—	31,4	660,1
1КД156-3-АГЦС-с	55,8	67,8	—	123,5	51,2	10,4	53,1	16,8	—	39,8	—	—	—	—	522,3	22,4	—	—	22,4	588,2
1КД156-4-АГЦС-с	67,4	67,8	—	135,4	51,2	10,4	93,0	16,8	—	24,4	48,4	—	—	—	677,2	35,8	—	—	35,8	808,1
2КД156-1-АГЦС-с	60,0	70,2	—	130,2	63,2	10,4	53,1	16,8	316,2	—	—	—	—	—	453,7	22,4	—	—	22,4	612,4
2КД156-2-АГЦС-с	59,7	70,2	—	129,9	63,2	10,4	66,4	16,8	277,8	47,4	—	—	—	—	485,0	26,9	—	—	26,9	638,8
2КД156-3-АГЦС-с	54,9	70,2	—	125,4	63,2	10,4	79,7	16,8	—	435,1	—	—	—	—	591,9	26,9	—	—	26,9	743,9
2КД156-4-АГЦС-с	26,2	124,9	—	148,1	63,2	10,4	79,7	16,8	—	—	—	—	483,2	—	623,3	31,4	—	—	31,4	802,8
3КД156-1-АГЦС-с	39,6	117,1	—	156,7	75,2	10,4	53,1	8,4	331,8	—	—	—	—	—	478,9	22,4	—	—	22,4	658,0
3КД156-2-АГЦС-с	39,6	117,1	—	156,7	75,2	10,4	—	109,2	331,8	—	—	—	—	—	526,6	31,4	—	—	31,4	714,7
3КД156-3-АГЦС-с	33,9	117,1	—	151,0	75,2	10,4	—	117,6	—	399,7	—	—	—	—	602,9	31,4	—	—	31,4	785,3
3КД156-4-АГЦС-с	3,4	174,7	—	178,0	75,2	10,4	—	8,4	140,4	—	—	—	457,7	—	692,1	31,4	—	—	31,4	898,5
4КД156-1-АГЦС-с	57,2	65,7	—	122,9	86,8	10,4	—	—	376,8	53,2	—	—	—	—	529,2	17,9	—	—	17,9	670,0
4КД156-2-АГЦС-с	51,6	65,7	—	117,3	86,8	10,4	—	75,6	21,6	358,5	66,9	—	—	—	619,8	24,6	—	—	24,6	761,7
4КД156-3-АГЦС-с	23,5	115,9	—	135,5	86,8	10,4	—	—	86,4	—	—	—	485,7	—	669,3	17,9	—	—	17,9	826,7
4КД156-4-АГЦС-с	51,8	65,7	—	117,5	86,8	10,4	—	75,6	21,6	—	501,8	—	—	—	696,2	24,6	—	—	24,6	838,3
4КД156-5-АГЦС-с	21,8	105,4	—	127,3	86,8	10,4	—	—	135,0	—	—	—	—	—	843,1	28,0	—	—	28,0	998,4
4КД156-6-АГЦС-с	59,1	65,7	—	117,8	86,8	10,4	—	—	118,8	—	676,7	—	—	610,9	—	—	—	—	—	—
1КД168-1-АГЦС-с	69,6	76,7	—	146,3	51,2	23,7	66,4	16,8	259,0	—	—	—	—	—	892,7	24,6	—	—	24,6	1035,1
1КД168-2-АГЦС-с	63,8	76,7	—	140,5	51,2	10,4	99,6	16,8	—	319,5	—	—	—	—	417,1	26,9	—	—	26,9	590,4
1КД168-3-АГЦС-с	63,8	76,7	—	140,5	51,2	10,4	99,6	16,8	—	—	386,5	—	—	—	497,5	38,1	—	—	38,1	676,1
1КД168-4-АГЦС-с	65,2	76,7	—	141,9	51,2	10,4	99,6	16,8	—	451,9	29,5	—	—	—	564,5	38,1	—	—	38,1	743,1
															659,4	38,1	—	—	38,1	839,4

Лист 1/10 из 10 листов в проекте. Вести.

Исполн. А. Д. Давыдов	Ч. 1	1.424.1-9.11 с-4РС		
Н. Кондр. Савранский	Ч. 2	Ведомость расхода стали		
Гл. спец. Савранский	Ч. 3			
Зав. пр. Кудачинский	Ч. 4	Страна	Лист	Листов
Исполн. Иеромеева	Ч. 5	Р	1	6
Провед. Копина	Ч. 6	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Марка	Изделия адматурные															Всего кг				
	Стержневая горячекатаная арматурная класса																			
	А-1					А-10С														
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10884-81*														
	6	8	12	Итого	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	Итого		Б=12	Б=14	Б=16	Итого
1КД168-5-А10С-с	31,8	133,3	—	165,2	51,2	10,4	99,6	8,4	10,8	—	—	487,6	—	—	678,0	38,1	—	—	38,1	881,3
1КД168-6-А10С-с	79,1	76,7	—	155,8	51,2	10,4	116,2	16,8	—	—	577,3	—	—	771,9	43,7	—	—	43,7	971,4	
2КД168-1-А10С-с	63,2	70,2	—	133,5	63,2	10,4	53,1	16,8	338,4	—	—	—	—	481,9	22,4	—	—	22,4	637,8	
2КД168-2-А10С-с	63,2	70,2	—	133,5	63,2	10,4	79,7	16,8	338,4	—	—	—	—	508,5	31,4	—	—	31,4	673,3	
2КД168-3-А10С-с	58,5	70,2	—	128,7	63,2	10,4	93,0	16,8	—	468,7	—	—	—	642,1	35,8	—	—	35,8	806,6	
2КД168-4-А10С-с	26,2	125,6	—	151,8	63,2	10,4	93,0	16,8	—	—	490,0	—	—	673,4	35,8	—	—	35,8	861,0	
2КД168-5-А10С-с	69,0	70,2	—	139,2	63,2	10,4	66,4	16,8	—	47,4	499,3	—	—	703,5	26,9	—	—	26,9	869,6	
3КД168-1-А10С-с	42,6	117,1	—	159,8	75,2	19,3	—	75,6	354,0	—	—	—	—	524,1	22,4	—	—	22,4	706,2	
3КД168-2-А10С-с	42,6	117,1	—	159,8	75,2	19,3	—	8,4	483,6	—	—	—	—	586,5	31,4	—	—	31,4	777,6	
3КД168-3-А10С-с	3,4	176,7	—	180,1	75,2	10,4	—	109,2	10,8	—	—	594,1	—	729,7	31,4	—	—	31,4	941,2	
3КД168-4-А10С-с	3,4	161,1	—	164,4	75,2	10,4	—	8,4	162,0	—	—	—	—	639,2	915,2	35,8	—	35,8	1155	
4КД168-1-А10С-с	41,9	119,7	—	161,5	86,8	10,4	—	—	—	—	—	—	—	535,8	22,4	—	—	22,4	737,7	
4КД168-2-А10С-с	36,1	119,7	—	155,7	86,8	10,4	—	—	151,2	374,2	66,9	—	—	689,5	31,4	—	—	31,4	876,6	
4КД168-3-А10С-с	5,1	174,6	—	179,6	86,8	10,4	—	—	151,2	—	—	522,5	—	770,9	31,4	—	—	31,4	981,9	
4КД168-4-А10С-с	36,1	119,7	—	155,7	86,8	10,4	—	50,4	86,4	55,2	492,1	—	—	781,3	31,4	—	—	31,4	968,4	
4КД168-5-А10С-с	3,4	162,8	—	166,2	86,8	10,4	—	134,4	21,6	—	—	—	642,4	865,5	40,3	—	—	40,3	1072,1	
4КД168-6-А10С-с	5,1	174,6	—	179,6	86,8	10,4	—	104,8	21,6	—	—	—	—	892,7	31,4	—	—	31,4	1103,7	
1КД180-1-А10С-с	72,5	76,7	—	149,2	51,2	23,7	99,6	16,8	278,2	—	—	—	—	468,3	33,1	—	—	33,1	656,8	
1КД180-2-А10С-с	72,5	76,7	—	149,2	51,2	23,7	99,6	16,8	278,2	—	—	—	—	626,1	43,7	—	—	43,7	819,0	
1КД180-3-А10С-с	66,0	76,7	—	142,7	51,2	10,4	—	163,8	—	515,9	—	—	—	741,3	43,7	—	—	43,7	927,7	
1КД180-4-А10С-с	82,5	76,7	—	159,2	51,2	10,4	132,8	16,8	—	24,4	595,8	—	—	831,4	49,3	—	—	49,3	1029,9	
1КД180-5-А10С-с	31,8	152,3	—	184,2	51,2	10,4	116,2	16,8	—	—	—	—	—	1002,6	43,7	—	—	43,7	1230,5	

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА

СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-І

ПРОФИЛЬ ЛИСТОВОЙ  
ИЗСТАЛАН НАПРАВ ВСТЗ пс 6-І

ВСЕГО  
кг

ГОСТ 5781-82

А-ІІС

ТУ 14-1-3025-80

ГОСТ 10884-81\*

МАРКА	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81*												ТУ 14-1-3025-80			ВСЕГО кг		
	6	8	12	10го	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	10го	6-12	6-14	6-16		10го	
2КД180-1-А-ІІС-с	71,5	79,4	—	150,9	63,2	23,7	66,4	16,8	357,6	—	—	—	—	—	—	527,7	26,9	—	—	26,9	706,5
2КД180-2-А-ІІС-с	65,2	79,4	—	144,7	63,2	10,4	99,6	16,8	—	441,2	—	—	—	—	—	631,2	38,1	—	—	38,1	814,0
2КД180-3-А-ІІС-с	65,2	79,4	—	144,7	63,2	10,4	116,2	16,8	—	530,2	—	—	—	—	—	736,8	43,7	—	—	43,7	925,2
2КД180-4-А-ІІС-с	31,8	138,7	—	170,6	63,2	10,4	116,2	16,8	—	—	—	—	—	—	—	133,4	43,7	—	—	43,7	947,7
2КД180-5-А-ІІС-с	82,2	79,4	—	161,6	63,2	10,4	116,2	16,8	—	—	—	526,8	—	—	—	839,0	43,7	—	—	43,7	1044,3
3КД180-1-А-ІІС-с	45,1	137,5	—	182,6	75,2	10,4	19,3	92,4	373,2	—	—	—	—	—	—	570,5	26,9	—	—	26,9	780,0
3КД180-2-А-ІІС-с	45,1	137,5	—	182,6	75,2	10,4	19,3	8,4	535,2	—	—	—	—	—	—	646,5	38,1	—	—	38,1	869,2
3КД180-3-А-ІІС-с	3,4	204,9	—	204,3	75,2	10,4	—	8,4	199,8	—	—	—	—	—	—	825,1	43,7	—	—	43,7	1073,1
3КД180-4-А-ІІС-с	3,4	184,6	—	188,0	75,2	10,4	—	8,4	172,8	—	—	—	668,1	—	—	935,2	38,1	—	—	38,1	1161,3
3КД180-5-А-ІІС-с	3,4	215,3	—	218,7	75,2	10,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4КД180-1-А-ІІС-с	44,9	119,7	—	164,6	86,8	19,3	—	71,4	118,8	—	—	834,5	—	—	—	1110,3	43,7	—	—	43,7	1372,7
4КД180-2-А-ІІС-с	44,9	119,7	—	164,6	86,8	19,3	—	75,6	324,4	—	—	—	—	—	—	566,1	22,4	—	—	22,4	753,0
4КД180-3-А-ІІС-с	5,1	179,1	—	184,2	86,8	10,4	—	8,4	162,0	—	66,9	—	—	—	—	621,8	31,4	—	—	31,4	817,7
4КД180-4-А-ІІС-с	38,5	119,7	—	152,1	86,8	10,4	—	—	—	—	—	559,3	—	—	—	826,9	35,8	—	—	35,8	1046,9
4КД180-5-А-ІІС-с	38,5	119,7	—	152,1	86,8	10,4	—	8,4	140,4	—	559,0	—	—	—	—	865,0	31,4	—	—	31,4	994,5
4КД180-6-А-ІІС-с	3,4	166,3	—	169,7	86,8	10,4	—	8,4	183,6	55,2	520,6	—	—	—	—	865,0	40,3	—	—	40,3	1063,4
4КД180-7-А-ІІС-с	5,1	202,5	—	207,6	86,8	10,4	—	8,4	162,0	—	—	—	703,7	—	—	971,3	35,8	—	—	35,8	1176,8
5КД156-1-А-ІІС-с	79,2	85,8	8,5	173,5	113,5	35,0	—	8,4	183,6	—	—	1018,0	—	—	—	1307,2	40,3	—	—	28,2	1553,1
5КД156-2-А-ІІС-с	71,9	85,8	8,5	166,1	113,5	13,6	—	—	92,8	291,2	—	25,2	—	—	—	557,7	20,2	—	3,6	23,8	735,0
5КД156-3-А-ІІС-с	78,0	85,8	8,5	172,3	113,5	35,0	—	—	135,6	338,0	25,2	—	—	—	—	625,9	20,2	—	3,6	23,8	815,8
5КД156-4-А-ІІС-с	71,9	85,8	8,5	166,1	113,5	13,6	—	—	—	244,4	180,0	139,8	—	—	—	682,7	2,2	26,4	3,6	32,2	887,2
5КД156-5-А-ІІС-с	71,9	85,8	8,5	166,1	113,5	13,6	—	—	17,2	243,2	315,8	—	—	—	—	703,3	2,2	—	32,4	34,6	904,0
5КД156-6-А-ІІС-с	39,7	143,3	8,5	191,5	113,5	13,6	—	—	17,2	—	610,2	—	—	—	—	754,5	2,2	—	32,4	34,6	955,2
6КД156-1-А-ІІС-с	43,9	125,6	9,6	179,0	130,3	13,6	—	—	17,2	—	289,2	526,4	—	—	—	959,9	2,2	—	46,8	49,0	1200,4
6КД156-2-А-ІІС-с	38,1	125,6	9,6	173,2	130,3	13,6	—	—	383,2	21,2	—	—	—	—	—	548,3	15,7	2,6	—	18,3	745,7
6КД156-3-А-ІІС-с	37,5	134,2	9,6	181,3	130,3	13,6	—	—	17,2	450,0	25,2	—	—	—	—	636,3	2,2	16,8	3,6	21,7	831,3
									204,8	—	157,2	172,0	—	—	—	677,9	2,2	—	25,2	27,4	886,6

УПРАВЛЕНИЕ ВОССТАНОВЛЕНИЯ

1.424.1-9. ИС-40С Лист 3

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ														Всего кг							
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА																					
	А-1				Ат - IVС											ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3псб-1						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10584-81*											ТУ 14-1-3023-80						
	6	8	12	Итого	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	Итого	6=12	6=16	8=16	Итого			
6КД156-4-Ат IVС-с	14,6	167,5	9,6	191,6	130,3	13,6	—	—	17,2	129,2	133,8	360,4	—	—	784,5	2,2	18,5	—	20,7	996,8		
6КД156-5-Ат IVС-с	33,2	134,2	9,6	177,0	130,3	13,6	—	—	17,2	162,0	305,2	172,0	—	—	800,3	2,2	23,8	3,6	29,6	1006,9		
6КД156-6-Ат IVС-с	31,1	131,0	9,6	171,7	130,3	13,6	—	—	17,2	393,6	25,2	—	—	282,8	882,7	2,2	23,8	3,6	29,6	1054,0		
6КД156-7-Ат IVС-с	33,2	134,2	9,6	177,0	130,3	13,6	—	—	17,2	—	542,4	172,0	—	—	875,5	2,2	—	—	25,2	27,4	1075,9	
6КД156-8-Ат IVС-с	29,1	136,6	9,6	175,4	130,3	13,6	—	—	17,2	—	598,8	—	—	216,4	—	976,3	2,2	—	—	36,0	33,2	1189,9
6КД156-9-Ат IVС-с	7,6	172,8	9,6	190,0	130,3	13,6	—	—	17,2	—	223,2	360,4	—	282,8	1027,5	2,2	—	—	36,0	38,2	1255,8	
7КД156-1-Ат IVС-с	77,5	85,8	7,3	170,6	113,5	35,0	—	92,8	287,2	—	25,2	—	—	—	553,7	20,2	—	—	3,6	23,8	748,1	
7КД156-2-Ат IVС-с	70,8	85,8	7,3	163,9	113,5	13,6	—	—	135,6	89,8	319,6	—	—	—	672,1	20,2	—	—	3,6	23,8	859,8	
8КД156-1-Ат IVС-с	42,1	125,6	8,5	176,1	130,3	13,6	—	—	372,2	21,2	—	—	—	—	544,3	15,7	2,6	—	—	18,3	738,8	
8КД156-2-Ат IVС-с	36,6	125,6	8,5	170,6	130,3	13,6	—	—	17,2	446,0	25,2	—	—	—	631,3	2,2	15,8	3,6	21,7	823,7		
8КД156-3-Ат IVС-с	29,6	138,0	8,5	176,1	130,3	13,6	—	—	17,2	—	437,2	164,4	—	—	762,7	2,2	—	—	25,2	27,4	966,2	
5КД168-1-Ат IVС-с	48,1	147,0	8,5	203,6	113,5	40,2	—	92,8	310,4	—	25,2	—	—	—	582,1	20,2	—	—	3,6	23,8	809,4	
5КД168-2-Ат IVС-с	42,7	147,0	8,5	198,2	113,5	40,2	—	—	17,2	410,8	139,8	—	—	—	721,5	2,2	24,1	3,6	27,0	946,6		
5КД168-3-Ат IVС-с	34,6	159,3	8,5	202,4	113,5	13,6	—	—	17,2	—	588,0	147,6	—	—	859,9	2,2	—	—	39,6	41,8	1104,2	
5КД168-4-Ат IVС-с	13,0	191,5	8,5	213,1	113,5	13,6	—	—	17,2	—	359,8	416,6	—	—	919,7	2,2	—	—	39,6	41,8	1180,6	
5КД168-5-Ат IVС-с	41,5	147,0	8,5	197,0	113,5	13,6	—	—	17,2	94,8	720,8	—	—	—	959,9	2,2	—	—	39,6	41,8	1198,7	
5КД168-6-Ат IVС-с	6,1	196,7	8,5	211,3	113,5	13,6	—	—	17,2	—	245,2	147,6	522,8	—	1059,9	2,2	—	—	39,6	41,8	1513,0	
6КД168-1-Ат IVС-с	46,8	150,8	9,6	207,2	130,3	40,2	—	—	17,2	—	299,2	147,6	778,0	—	1359,1	2,2	—	—	46,8	49,0	1638,5	
6КД168-2-Ат IVС-с	41,1	150,8	9,6	201,5	130,3	13,6	—	—	224,0	131,6	—	—	—	—	618,9	20,2	2,6	—	—	22,8	848,9	
6КД168-3-Ат IVС-с	32,1	161,8	9,6	203,6	130,3	13,6	—	—	17,2	399,2	159,0	—	—	—	719,3	2,2	24,1	3,6	27,0	947,8		
6КД168-4-Ат IVС-с	32,1	161,8	9,6	203,6	130,3	13,6	—	—	135,6	276,4	—	—	—	216,4	772,3	20,2	2,6	—	—	22,8	998,7	
6КД168-5-Ат IVС-с	34,1	156,2	9,6	199,9	130,3	13,6	—	—	17,2	471,2	25,2	—	—	216,4	875,9	2,2	31,7	3,6	37,5	1115,0		
									17,2	237,2	308,8	—	—	—	282,8	989,9	2,2	34,3	—	36,6	1226,4	

ИЗДАНИЕ 1987

1.424.1-9. ИС-40С

## ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

## СТЕРЖНЕВАЯ ГОЛОВАЧАТАЯ АРМАТУРА КИССА

МАРКА

А-1

А-1 - ИС

ПРОДАТ ЛИСТОВЫЙ  
ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3кпБ-1Всего  
кг

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 10884-81\*

ТУ 14-1-3023-80

МАРКА	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 10884-81*				Всего кг	
	6	8	12	Итого	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	Итого	5:12	5:14	5:16		Итого
6КД168-6-А-1 ИС-с	5,6	208,7	9,6	223,9	130,3	13,6	—	—	17,2	108,0	157,2	397,2	216,4	—	1039,9	2,2	15,8	25,2	43,3	1307,1
6КД168-7-А-1 ИС-с	36,2	159,4	9,6	205,2	130,3	13,6	—	—	17,2	165,2	677,2	172,0	—	1115,5	2,2	23,8	—	26,0	1346,7	
6КД168-8-А-1 ИС-с	32,1	161,8	9,6	203,6	130,3	13,6	—	—	17,2	—	706,8	—	216,4	—	1084,3	2,2	—	39,6	41,8	1329,7
6КД168-9-А-1 ИС-с	9,7	213,3	9,6	232,6	130,3	13,6	—	—	76,4	108,0	25,2	172,0	754,8	—	1280,3	11,2	15,8	3,6	30,6	1543,5
7КД168-1-А-1 ИС-с	41,2	147,0	7,3	195,5	113,5	40,2	—	—	17,2	410,8	133,8	—	—	—	715,5	2,2	21,1	3,6	27,0	938,0
7КД168-2-А-1 ИС-с	41,2	147,0	7,3	195,5	113,5	40,2	—	—	17,2	536,0	133,8	—	—	—	840,7	2,2	21,1	3,6	27,0	1063,2
8КД168-1-А-1 ИС-с	45,0	150,8	8,5	204,3	130,3	40,2	—	92,8	224,0	126,6	—	—	—	—	613,9	20,2	2,6	—	22,8	841,0
8КД168-2-А-1 ИС-с	39,2	150,8	8,5	198,5	130,3	13,6	—	—	17,2	165,2	436,4	—	—	—	762,7	2,2	23,8	—	26,0	987,3
8КД168-3-А-1 ИС-с	33,2	160,4	8,5	202,1	130,3	40,2	—	—	17,2	492,4	—	—	206,8	—	886,9	2,2	34,3	—	36,6	1125,6
5КД180-1-А-1 ИС-с	53,2	172,2	8,5	233,9	113,5	13,6	—	189,6	329,6	—	25,2	—	—	—	671,5	24,6	—	3,6	28,2	933,6
5КД180-2-А-1 ИС-с	45,5	172,2	8,5	226,2	113,5	43,8	—	—	165,2	94,8	376,8	—	—	—	794,1	24,6	—	3,6	28,2	1048,5
5КД180-3-А-1 ИС-с	41,5	173,2	8,5	229,2	113,5	13,6	46,0	—	17,2	230,4	245,2	172,0	—	—	897,9	2,2	—	39,6	41,8	1168,9
5КД180-4-А-1 ИС-с	45,5	172,2	8,5	226,2	113,5	43,8	—	—	17,2	225,0	491,4	—	—	—	890,9	2,2	33,0	3,6	38,8	1155,9
5КД180-5-А-1 ИС-с	38,6	184,8	8,5	231,6	113,5	43,8	—	—	17,2	—	651,8	147,6	—	—	973,9	2,2	—	48,6	50,8	1256,3
5КД180-6-А-1 ИС-с	13,0	212,8	8,5	234,4	113,5	13,6	—	—	17,2	—	414,8	—	568,2	—	1128,3	2,2	—	48,6	50,8	1413,5
5КД180-7-А-1 ИС-с	37,2	184,8	8,5	230,2	113,5	13,6	—	—	17,2	—	1003,4	147,6	—	—	1295,3	2,2	—	48,6	50,8	1576,4
5КД180-8-А-1 ИС-с	13,0	239,8	8,5	260,9	113,5	13,6	—	—	17,2	—	414,8	—	916,8	—	1475,9	2,2	—	48,6	50,8	1737,7
6КД180-1-А-1 ИС-с	51,9	150,8	9,6	212,3	130,3	13,6	43,4	—	—	451,2	21,2	—	—	—	638,7	20,2	2,6	—	22,8	896,9
6КД180-2-А-1 ИС-с	45,6	159,4	9,6	214,6	130,3	13,6	43,4	—	—	243,2	144,0	25,2	172,0	—	771,7	2,2	21,1	3,6	27,0	1013,3
6КД180-3-А-1 ИС-с	40,2	153,4	9,6	209,2	130,3	42,0	—	—	17,2	278,8	201,2	172,0	—	—	841,5	2,2	—	32,4	34,6	1085,3
6КД180-4-А-1 ИС-с	36,1	161,8	9,6	207,6	130,3	42,0	—	—	17,2	516,0	—	—	216,4	—	921,9	2,2	34,3	—	36,6	1166,1
6КД180-5-А-1 ИС-с	34,7	161,8	9,6	206,2	130,3	13,6	—	—	17,2	—	626,4	—	216,4	—	1003,9	2,2	—	46,8	49,0	1259,1

1.424.1-9.11с-4РС

ИЖТ

5

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ВСЕГО кг			
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА												ПРОФИЛЬ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ пс6-1							
	А-1				А-1С								ТЗ/14-1-3023-80							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81*															
	6	8	12	Итого	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	Итого	5-12	5-14	5-16	Итого	
БКД180-6-А1С-с	38,1	156,2	9,6	203,9	130,3	42,0	—	—	17,2	512,0	157,2	—	—	282,8	1141,5	2,2	15,8	25,2	43,3	1388,7
БКД180-7-А1С-с	5,6	248,7	9,6	228,9	130,3	13,6	—	—	17,2	—	333,2	434,0	216,4	—	1144,7	2,2	—	54,0	56,2	1429,8
БКД180-8-А1С-с	36,7	156,2	9,6	202,5	130,3	13,6	—	—	17,2	—	825,2	—	—	282,8	1267,1	2,2	—	54,0	56,2	1525,8
БКД180-9-А1С-с	5,6	237,3	9,6	252,5	130,3	13,6	—	—	17,2	108,0	157,2	—	1308,4	—	1734,7	2,2	15,8	25,2	43,3	2030,5
ТКД180-1-А1С-с	92,5	95,7	7,3	195,5	113,5	13,6	—	109,6	252,8	89,8	25,2	—	—	684,5	1734,7	24,6	—	3,6	28,2	908,2
ТКД180-2-А1С-с	53,5	150,8	7,3	211,7	113,5	13,6	—	—	91,2	—	243,8	492,4	—	—	914,5	13,4	—	21,6	35,0	1161,2
8КД180-1-А1С-с	48,9	150,8	8,5	208,2	130,3	13,6	43,4	—	243,2	249,4	25,2	—	—	—	705,1	2,2	21,1	3,6	27,0	940,4
8КД180-2-А1С-с	43,5	150,8	8,5	202,8	130,3	42,0	—	—	17,2	444,0	127,6	—	—	—	761,1	2,2	23,8	—	26,0	990,0
8КД180-3-А1С-с	36,3	163,7	8,5	208,5	130,3	42,0	—	—	17,2	404,0	201,2	164,4	—	—	959,1	2,2	—	32,4	34,6	1202,3

УТВ. М.П. ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВАРМ. ШИВА

1.424.1-9.11с-4РС 2022  
6