

СЕРИЯ 1.424.1-9

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6 ; 16,8 и 18,0 м.

ВЫПУСК I

КОЛОННЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23527-03
ЦЕНА 5-24

СЕРИЯ 1.424.1-9

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м

ВЫПУСК 1

КОЛОННЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.В. Гранев* В.В. ГРАНЕВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА КС *В.Т. Ильин* В.Т. ИЛЬИН
РУК. СЕКТОРА *А.Я. Розенблюм* А.Я. РОЗЕНБЛЮМ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Т.М. Кутырина* Т.М. КУТЫРИНА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Н.Ф. Довгий* Н.Ф. ДОВГИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.М. Монин* А.М. МОНИН
НАЧАЛЬНИК АСО 3 *М.И. Бродский* М.И. БРОДСКИЙ
ГЛ. КОНСТРУКТОР *В.Е. Савранский* В.Е. САВРАНСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 1 ИЮНЯ 1989 г.

ПРОТОКОЛОМ ГОССТРОЯ СССР

от 2 ДЕКАБРЯ 1988 г. № АЧ-44

С УЧАСТИЕМ

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Ю.П. Гуца* Ю.П. ГУЦА
РУК. ЛАБОРАТОРИИ *В.А. Клевцов* В.А. КЛЕВЦОВ
ЗАВ. СЕКТОРОМ *Н.Н. Коровин* Н.Н. КОРОВИН

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|----------------|--|------|
| 1.424.1-9.1-ТТ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ | 3 |
| -1 | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КД156-1...1КД156-4; 2КД156-1... 2КД156-4 | 4 |
| -2 | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 3КД156-1... 3КД156-9 | 6 |
| -3 | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 4КД156-1... 4КД156-9 | 8 |
| -4 | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КД168-1... 1КД168-8; 2КД180-1... 2КД180-7 | 10 |
| -5 | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2КД168-1... 2КД168-6 | 12 |
| -6 | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 3КД168-1... 3КД168-8 | 14 |
| -7 | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 4КД168-1... 4КД168-8 | 16 |
| -8 | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КД180-1... 1КД180-8 | 18 |
| -9 | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 3КД180-1... 3КД180-9 | 20 |
| -10 | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 4КД180-1... 4КД180-12 | 22 |
| -11 | КОЛОННА СРЕДНЯЯ 5КД156-1... 5КД156-12; 7КД156-1... 7КД156-3 | 24 |
| -12 | КОЛОННА СРЕДНЯЯ 6КД156-1... 6КД156-13 | 26 |
| -13 | КОЛОННА СРЕДНЯЯ 8КД156-1... 8КД156-5 | 28 |
| -14 | КОЛОННА СРЕДНЯЯ 5КД168-1... 5КД168-11; 7КД168-1 | 30 |
| -15 | КОЛОННА СРЕДНЯЯ 6КД168-1... 6КД168-12 | 32 |
| -16 | КОЛОННА СРЕДНЯЯ 8КД168-1... 8КД168-4; 8КД180-1... 8КД180-4 | 34 |
| -17 | КОЛОННА СРЕДНЯЯ 5КД180-1... 5КД180-12; 7КД180-1, 7КД180-2 | 36 |
| -18 | КОЛОННА СРЕДНЯЯ 6КД180-1... 6КД180-12 | 38 |

ИВ. № 1004/1004005 И. САРГА ВЕЛМ. ИВ. № 12

| | | | |
|------------|-----------|-----|--|
| ИВ. ОТД. | БРДДСКАЯ | ИВ. | |
| И. КОНТР. | САВЯРСКИЙ | ИВ. | |
| ОП. КОНСТ. | САВЯРСКИЙ | ИВ. | |
| СОЛН. | КОЛОННА | ИВ. | |

1.424.1-9.1

СОДЕРЖАНИЕ

| СТАНДА. ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|-------------------------------------|--------|
| Р | 1 |
| | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТР. ТЕХНИПРОЕКТ | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|----------------|-------------------------------------|------|
| 1.424.1-9.1-19 | УЗЕЛ 1...3; 3-1; 4 | 40 |
| -20 | УЗЕЛ 5...7 | 41 |
| -21 | УЗЕЛ 8; 8-1... 8-5 | 42 |
| -22 | УЗЕЛ 9; 9-1... 9-5 | 44 |
| -23 | УЗЕЛ 10; 10-1 | 45 |
| -24 | УЗЕЛ 11; 11-1 | 46 |
| -25 | УЗЕЛ 12; 12-1... 12-3 | 47 |
| -26 | УЗЕЛ 13; 13-1 | 48 |
| -27 | УЗЕЛ 14; 14-1... 14-3 | 49 |
| -28 | УЗЕЛ 15 | 51 |
| -29 | УЗЕЛ 16; 16-1... 16-4 | 51 |
| -30 | УЗЕЛ 17; 17-1; 17-2 | 52 |
| -31 | УЗЕЛ 18; 18-1; 18-2; 19; 19-1; 19-2 | 53 |
| -32 | УЗЕЛ 20; 20-1 | 55 |
| -32а | УЗЕЛ 21; 21-1... 21-7 | 55 |
| -34 | УЗЕЛ 22; 22-1... 22-6 | 57 |
| -35 | УЗЕЛ 23; 23-1; 23-2 | 58 |
| -36 | УЗЕЛ 24; 24-1... 24-3 | 59 |
| -37 | УЗЕЛ 25 | 59 |
| -38 РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ | 60 |

ИВ. № 1004/1004005 И. САРГА ВЕЛМ. ИВ. № 12

1.424.1-9.1

ЛИСТ
2

1. Выпуск 1 серии 1.424.1-9 содержит рабочие чертежи железобетонных двухветвевых колонн для одноэтажных производственных зданий высотой 15,6; 16,8 и 18,0 м, узлы установки в колоннах закладных изделий, а также ведомость расхода стали на колонны.

2. Состав серии и материалы для проектирования зданий с применением колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия - в выпуске 2.

3. В основных надписях на чертежах колонн марки колонн приведены без условного цифрового индекса, обозначающего класс (марку) бетона.

Указанные данные содержатся в таблицах исполнений. Замена марок бетона на классы по прочности на сжатие в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 выполнена по данным таблицы 5, приведенной в п. 3.15 пояснительной записки к выпуску 0.

4. Узлы установки в колоннах закладных изделий замаркированы в выпуске 0 настоящей серии.

5. Изготовление колонн должно выполняться в строгом соответствии с техническими условиями, приведенными в выпуске 4 настоящей серии (док. 1.424.1-9.4ту).

6. При изготовлении колонн обратить особое внимание на тщательность бетонирования в местах установки закладных изделий по узлам, приведенным

в настоящем выпуске.

7. Для строповки колонн при выемке из опалубочной формы и транспортировании рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

Установка строповочных приспособлений при выемке колонн из опалубочной формы, а также для погрузки производится в местах, показанных на сборочных чертежах колонн знаком "1".

8. При отсутствии инвентарных строповочных приспособлений допускается применять строповочные петли. Установка строповочных петель производится по узлам 23; 23-1; 23-2; 24; 24-1... 24-3 разработанным в настоящем выпуске. Ключ для подбора строповочных петель и узлов их установки приведен в таблице 4 технических условий (док. 1.424.1-9.4ту п. 2.8.14).

9. Узлы устройства углублений для установки колонн на фиксирующие штыри фундаментов в случае применения безвыверочных способов монтажа приведены на док. 1-1 и 1-11.

| | | | |
|-------------|-------------|------|--|
| Исполн. | Копина | Иван | |
| Разраб. | Ильичевская | Иван | |
| Дл. констр. | Саварский | Иван | |
| Н. контр. | Ильичевская | Иван | |
| Исп. отд. | Бродский | Иван | |

1.424.1-9.1-ТТ

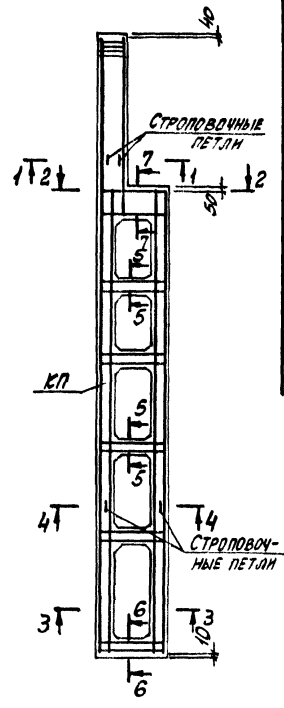
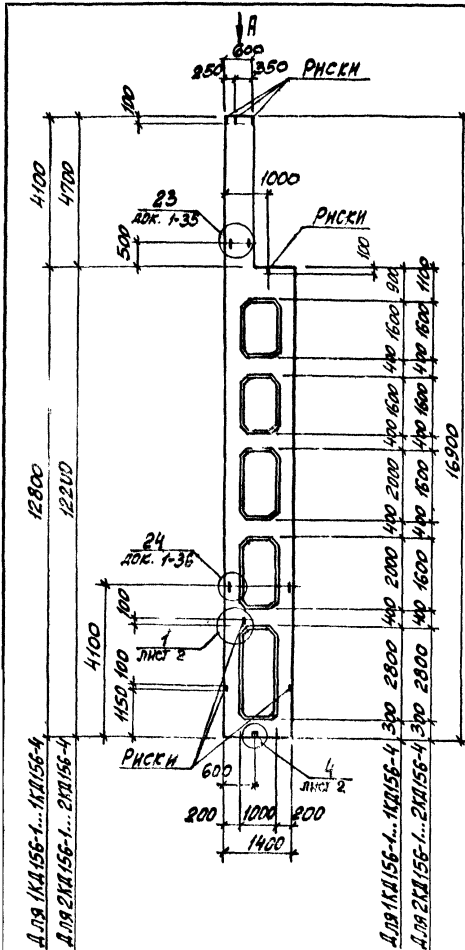
ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| Стр. | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ | | |

Изм. № 0000. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.424.1-9.1-ТТ

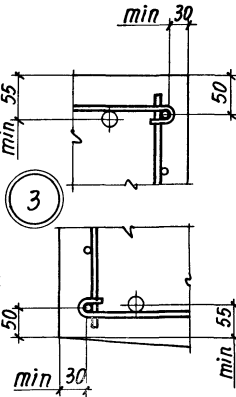
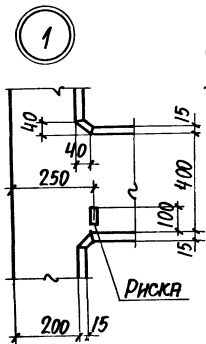
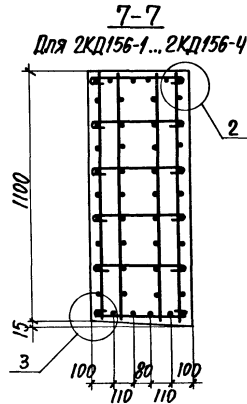
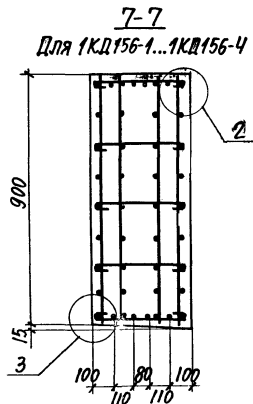
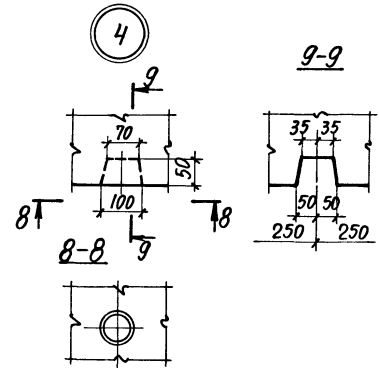
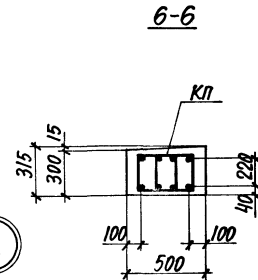
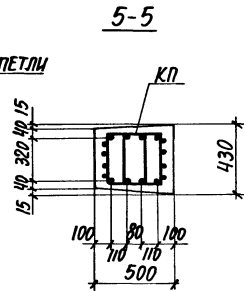
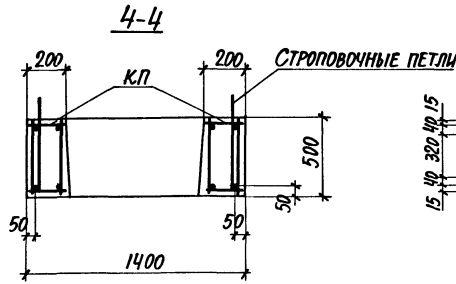
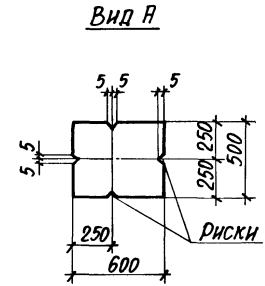
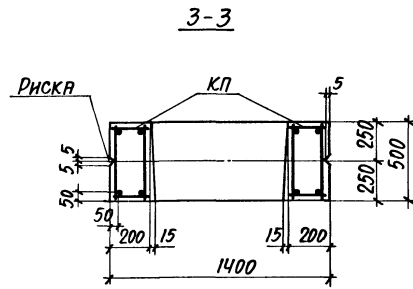
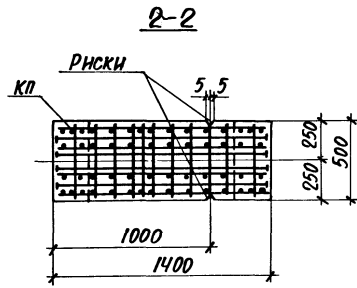
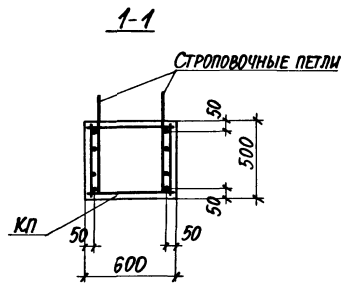
Лист
2



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП | У.Л.АСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА КОЛОННЫ, Т |
|---------------|-------------------------------|------|------------------------------------|------------------------|------------------------------|------------------|
| 1КД 156-1.3 | КП1-1 | 1 | 1.424.1-9.2-1 | В22.5 (М300) | 5,4 | 13,5 |
| 1КД 156-2.3 | КП1-2 | 1 | | | | |
| 1КД 156-3.3 | КП1-3 | 1 | | | | |
| 1КД 156-3.4 | | 1 | | | | |
| 1КД 156-4.4 | КП1-4 | 1 | 1.424.1-9.2-2 | В30 (М400) | 5,6 | 13,9 |
| 2КД 156-1.3 | КП2-1 | 1 | | | | |
| 2КД 156-1.5 | | 1 | | | | |
| 2КД 156-2.3 | КП2-2 | 1 | | | | |
| 2КД 156-2.4 | | 1 | | | | |
| 2КД 156-3.3 | КП2-3 | 1 | 1.424.1-9.2-2 | В22.5 (М300) | 5,6 | 13,9 |
| 2КД 156-3.4 | | 1 | | | | |
| 2КД 156-4.3 | КП2-4 | 1 | | | | |
| 2КД 156-4.4 | | 1 | | | | |
| 2КД 156-4.5 | КП2-4 | 1 | В30 (М400) | | | |
| | | 1 | | | | |

1. Установку строповочных петель по узлам 23, 24 производить в случаях, оговоренных в п.3 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.1-ТТ).
2. Углубление для установки колонн на фиксирующие штыри фундаментов по узлу 4 устраняется только в случае применения безвыверочных способов монтажа. При этом армирование нижних перемычек должно быть изменено в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 2 настоящей серии (ДОК. 1.424.1-9.2-17).
3. Сечение 1-1...7-7 и вид А смотреть на листе 2.

| | | | | | | | |
|---------------------|--|--|---------------|--|--------|------|--------|
| ИВЧ. ОТД. БРОДСКИЙ | | | 1.424.1-9.1-1 | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КД 156-1... 1КД 156-4, 2КД 156-1... 2КД 156-4 | СТАНДА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| И. ВОЛКОВ СВАРСКИЙ | | | | | | | |
| ГЛ. ИНЖ. СВАРСКИЙ | | | | | | | |
| РАЗРАБ. ХАРЬКОВСКИЙ | | | | | | | |
| ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО | | | | | | | |
| ИСПОЛН. КУДИМЕНКО | | | | | | | |



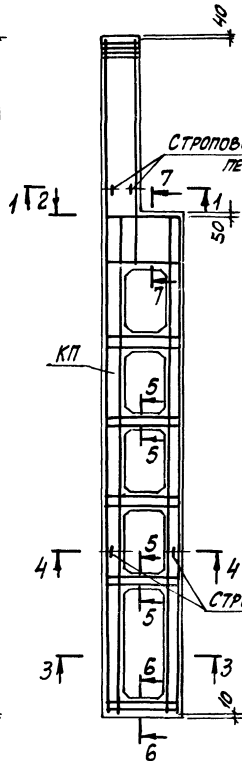
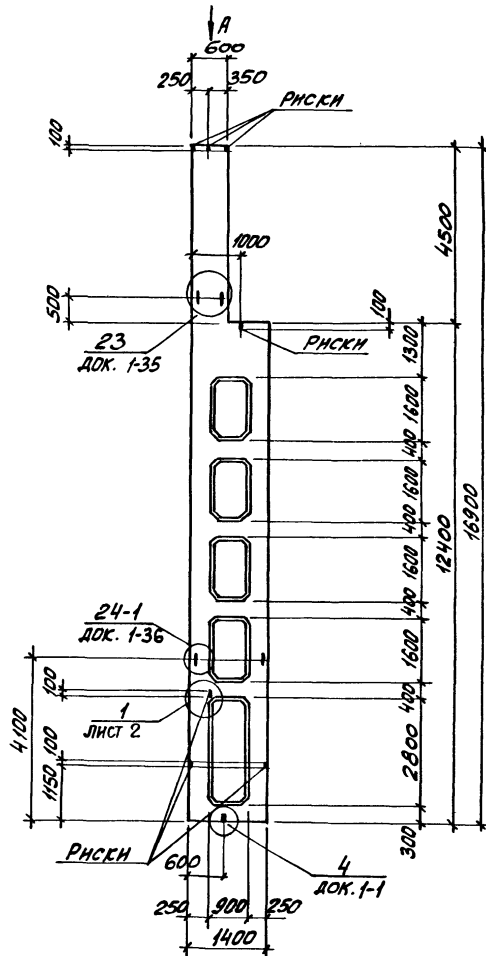
Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов.

1.424.1-9.1-1

Лист

2

Шкала: 1:100. ПОДАТЬ ПОДАТЬ И АРТИКУЛЯЦИОННЫЕ...



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАРКА КОЛОННЫ, Т |
|---------------|-------------------------------|------|------------------------------------|----------------------|------------------------------|------------------|
| ЗКД156-1.3 | КП3-1 | 1 | 1.424.1-9.2-3 | B22.5 (M300) | 6.1 | 15.2 |
| ЗКД156-1.4 | | 1 | | B30 (M400) | | |
| ЗКД156-2.3 | КП3-2 | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| ЗКД156-2.4 | | 1 | | B30 (M400) | | |
| ЗКД156-3.3 | КП3-3 | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| ЗКД156-3.4 | | 1 | | B30 (M400) | | |
| ЗКД156-4.3 | КП3-4 | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| ЗКД156-4.4 | | 1 | | B30 (M400) | | |
| ЗКД156-4.5 | КП3-5 | 1 | | B40 (M500) | | |
| ЗКД156-5.3 | | 1 | B22.5 (M300) | | | |
| ЗКД156-5.4 | КП3-6 | 1 | B30 (M400) | | | |
| ЗКД156-6.3 | | 1 | B22.5 (M300) | | | |
| ЗКД156-6.4 | КП3-7 | 1 | B30 (M400) | | | |
| ЗКД156-7.3 | | 1 | B22.5 (M300) | | | |
| ЗКД156-7.4 | КП3-8 | 1 | B30 (M400) | | | |
| ЗКД156-8.4 | | 1 | B22.5 (M300) | | | |
| ЗКД156-9.3 | КП3-9 | 1 | B30 (M400) | | | |
| | | | | B22.5 (M300) | | |

1. Установку строповочных петель по узлам 23, 24-1 производить в случаях, оговоренных в п. 8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.1-77).
2. Углубление по узлу "4" устраивается в случаях, оговоренных примечанием 2 на док. 1-1.
3. Сечение 1-1...7-7 и вид А смотреть на листе 2.

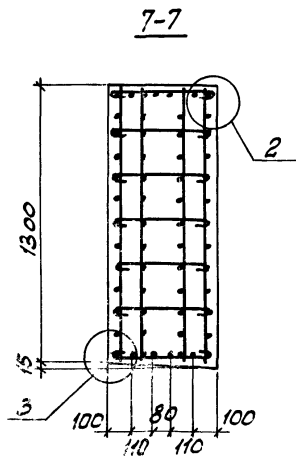
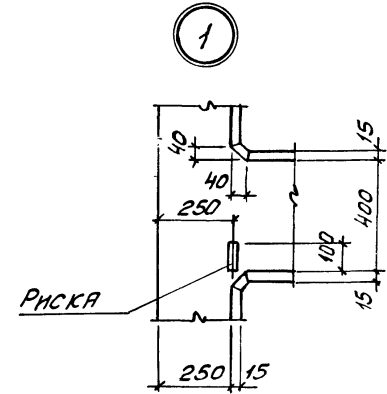
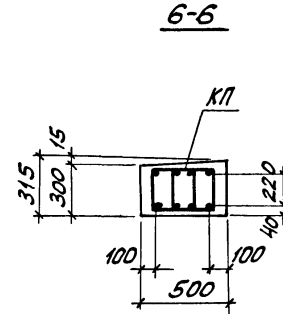
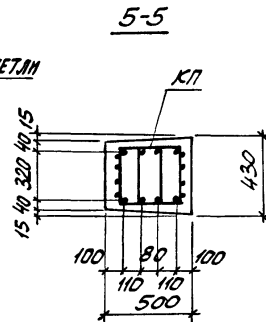
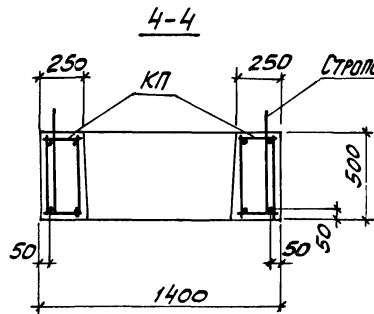
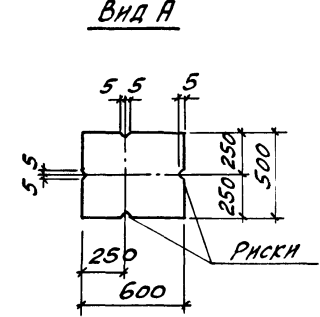
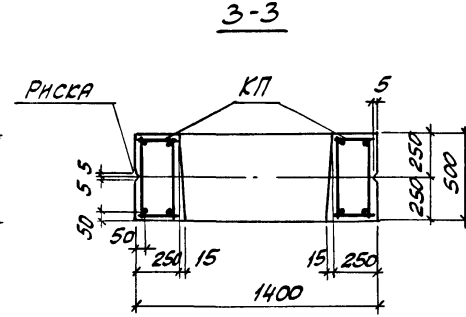
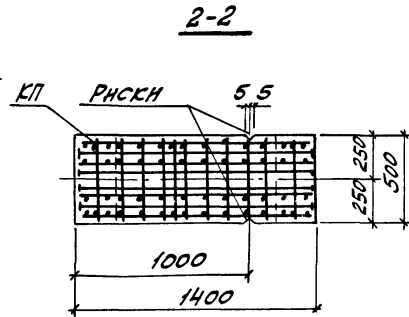
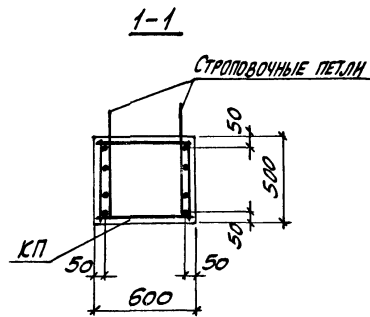
| | | |
|------------|------------|--|
| ИЗВ. ОТГ. | БРОДСКИЙ | |
| И. КОНТР. | СВАРИНСКИЙ | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | СВАРИНСКИЙ | |
| ПРОБ. РАБ. | КУЗНЕЦОВА | |
| ПРОВЕР. | ПРОЩЕНКО | |
| ИСПОЛ. | КУЗНЕЦОВА | |

1.424.1-9.1-2

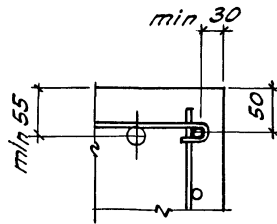
КОЛОННА КРАЙНЯЯ
ЗКД156-1...ЗКД156-9

| СТЕНА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|------------------------------------|------|--------|
| P | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ | | |

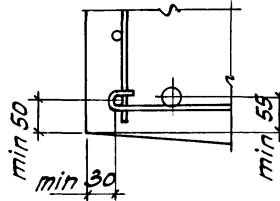
ИЗДАНИЕ ПОДГОТ. ТЕХНИЧЕСКИЕ И МАТЕРИАЛЫ ВЗАИМ. ИЛИ ИЛИ



2



3

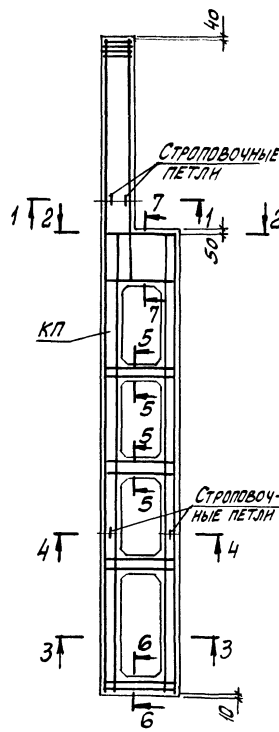
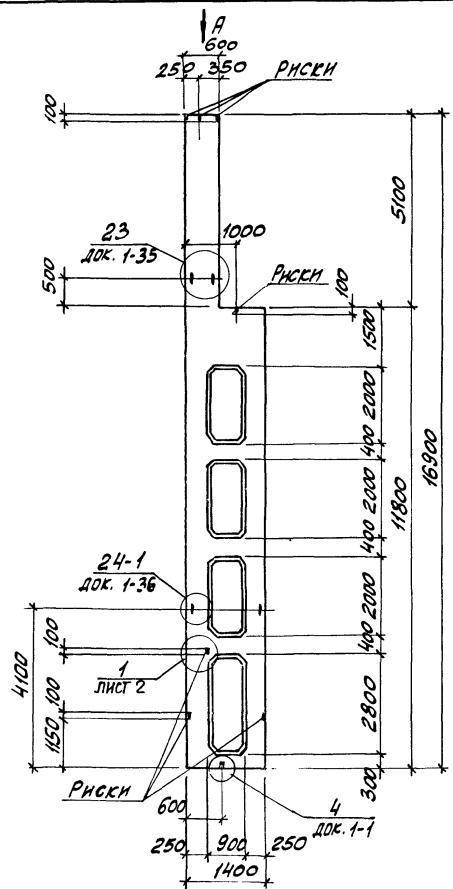


КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

1.424.1-9.1-2

ЛИСТ

2

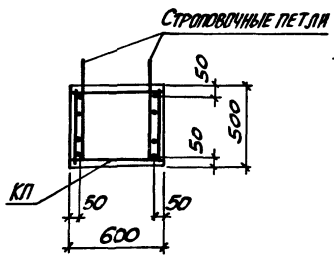


| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРЯУГОУГ. КАРКАСА КП | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м³ | МАССА КОЛОННЫ, т |
|---------------|----------------------------|------|------------------------------------|----------------------|------------------|------------------|
| 4 КД 156-1.3 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 4 КД 156-1.4 | КП4-1 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4 КД 156-1.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4 КД 156-2.3 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 4 КД 156-2.4 | КП4-2 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4 КД 156-2.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4 КД 156-3.3 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 4 КД 156-3.4 | КП4-3 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4 КД 156-3.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4 КД 156-4.3 | КП4-4 | 1 | 1.424.1-9.2-4 | B22,5 (M300) | 6,0 | 14,9 |
| 4 КД 156-4.4 | | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4 КД 156-5.3 | КП4-5 | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 4 КД 156-5.4 | | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4 КД 156-6.3 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 4 КД 156-6.4 | КП4-6 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4 КД 156-6.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4 КД 156-7.3 | КП4-7 | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 4 КД 156-7.4 | | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4 КД 156-8.4 | КП4-8 | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4 КД 156-8.5 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 4 КД 156-9.3 | КП4-9 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4 КД 156-9.4 | | 1 | | B30 (M400) | | |

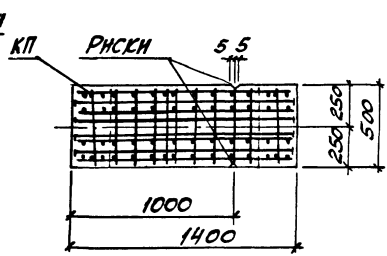
- Сечение I-I...7-7 и вид А смотреть на листе 2.
- Установку строповочных петель по узлам 23, 24-1 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.1-77).
- Углубление по узлу 4 устраивается в случаях, оговоренных примечанием 2 на док. 1-1.

| | | | | |
|---------------------|------|--|---|-----------------------------------|
| НАЧ. ОФД. БИДАНСКИЙ | | | 1.424.1-9.1-3 | СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 |
| Н. КОНТ. СВАРИНСКИЙ | А.С. | | | |
| ПРОГР. КИЧЕРИХИНА | А.С. | | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 4 КД 156-1... 4 КД 156-9 | ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ |
| ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО | А.С. | | | |
| ИСПОЛН. КИЧЕРИХИНА | А.С. | | | |

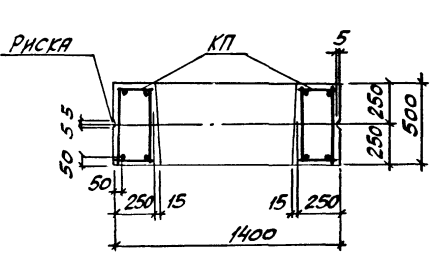
1-1



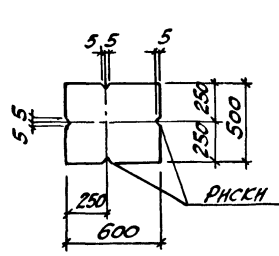
2-2



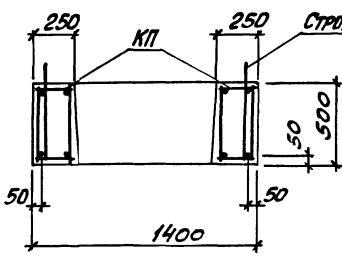
3-3



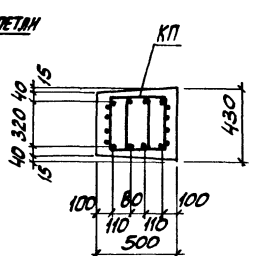
Вид А



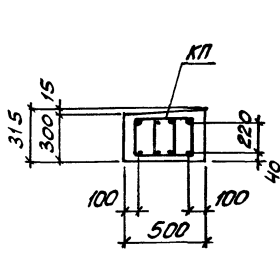
4-4



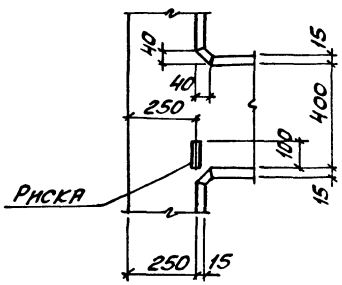
5-5



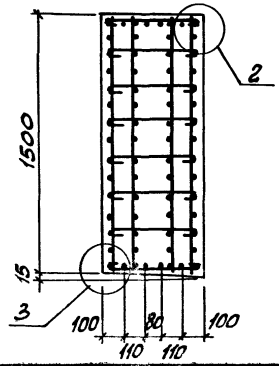
6-6



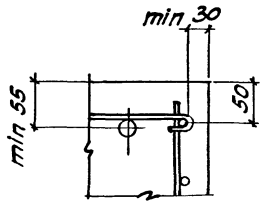
1



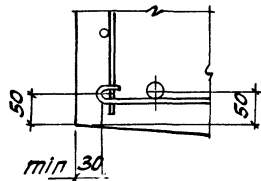
7-7



2



3



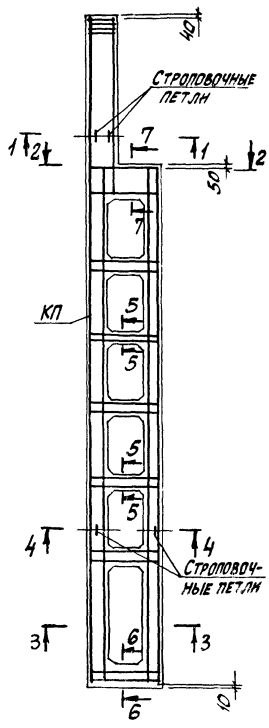
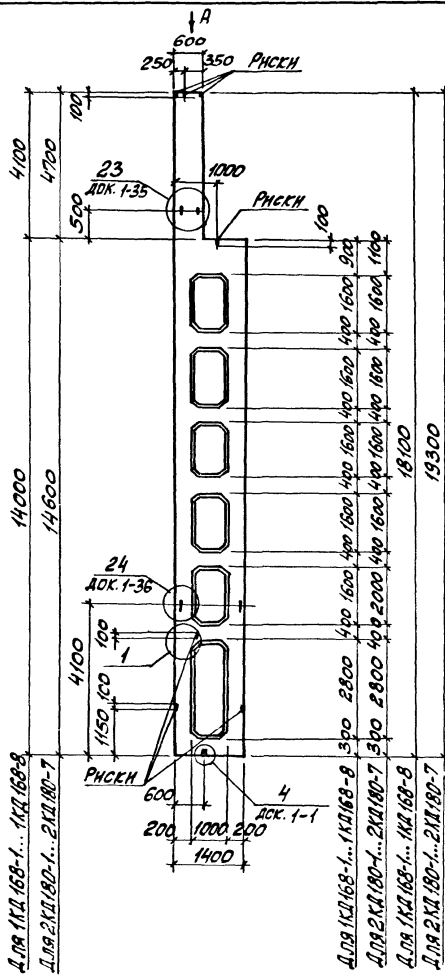
Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно; фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов.

1.424.1-9.1-3

ЛКСТ

2

ИЛМА, № 10140, Подпись и дата



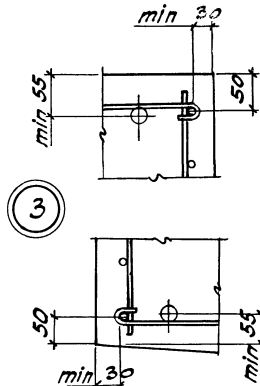
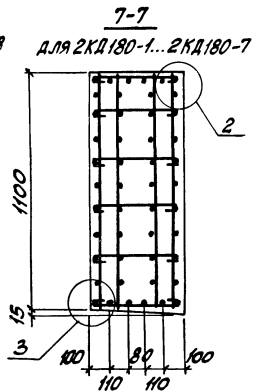
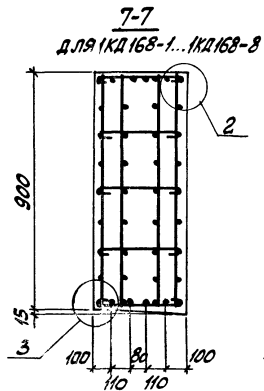
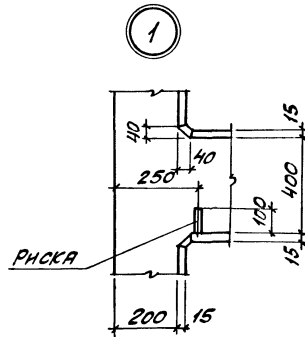
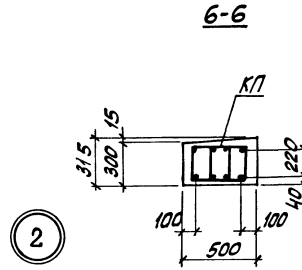
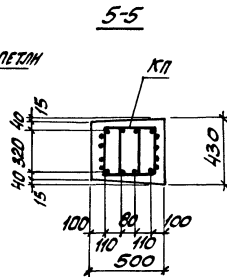
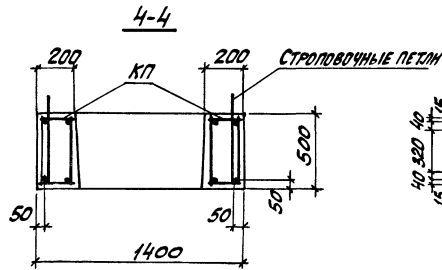
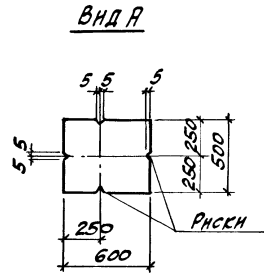
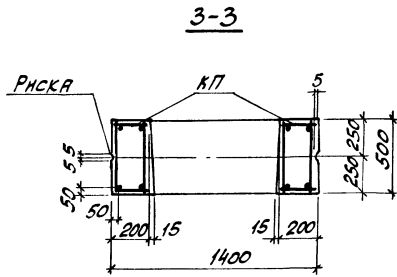
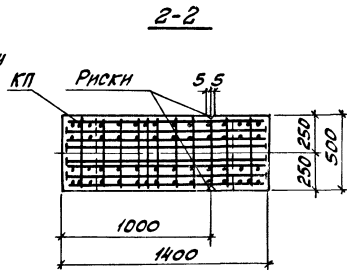
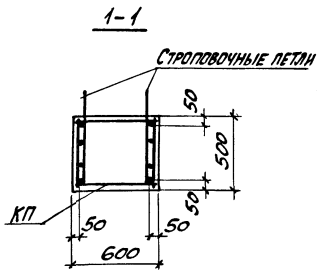
СЕЧЕНИЕ 1-1 .. 7-7 И ВИД А) СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. ЗАРЯДКА КП | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м³ | МАССА КОЛОННЫ, т |
|---------------|-------------------------------|--------|------------------------------------|----------------------|------------------|------------------|
| 1 КД 168-1.3 | КП75-1 | 1 | 1.424.1-9.2-5 | B22.5 (М300) | 5,8 | 14,5 |
| 1 КД 168-1.4 | | 1 | | | | |
| 1 КД 168-2.3 | КП75-2 | 1 | | | | |
| 1 КД 168-2.4 | | 1 | | | | |
| 1 КД 168-3.3 | КП75-3 | 1 | | | | |
| 1 КД 168-3.4 | | 1 | | | | |
| 1 КД 168-4.3 | КП75-4 | 1 | | | | |
| 1 КД 168-5.3 | | 1 | | | | |
| 1 КД 168-5.4 | КП75-5 | 1 | | | | |
| 1 КД 168-6.4 | | 1 | | | | |
| 1 КД 168-7.3 | КП75-7 | 1 | | | | |
| 1 КД 168-7.4 | | 1 | | | | |
| 1 КД 168-8.4 | КП75-8 | 1 | | | | |
| 2 КД 180-1.3 | | КП10-1 | | 1 | | |
| 2 КД 180-1.4 | 1 | | | | | |
| 2 КД 180-2.3 | КП10-2 | | 1 | | | |
| 2 КД 180-2.4 | | | 1 | | | |
| 2 КД 180-3.3 | КП10-3 | | 1 | | | |
| 2 КД 180-3.4 | | | 1 | | | |
| 2 КД 180-4.3 | КП10-4 | | 1 | | | |
| 2 КД 180-4.4 | | | 1 | | | |
| 2 КД 180-5.4 | КП10-5 | | 1 | | | |
| 2 КД 180-5.5 | | | 1 | | | |
| 2 КД 180-6.4 | КП10-6 | | 1 | | | |
| 2 КД 180-6.5 | | | 1 | | | |
| 2 КД 180-7.3 | КП10-7 | | 1 | | | |
| | | | 1 | | | |

| | | | | | |
|-----------|-----------|--|--|--|--|
| И. КОЛОДА | Б. КОЛОДА | | | | |
| И. КОЛОДА | С. КОЛОДА | | | | |
| И. КОЛОДА | С. КОЛОДА | | | | |
| И. КОЛОДА | С. КОЛОДА | | | | |
| И. КОЛОДА | С. КОЛОДА | | | | |
| И. КОЛОДА | С. КОЛОДА | | | | |

1.424.1-9.1-4
КОЛОННА КРАЙНЯЯ
1 КД 168-1...1 КД 168-8,
2 КД 180-1...2 КД 180-7

| | | |
|--------------------------------|------|--------|
| СТРАНА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ | | |

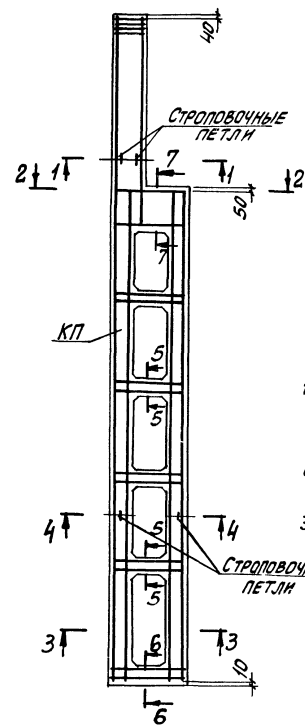
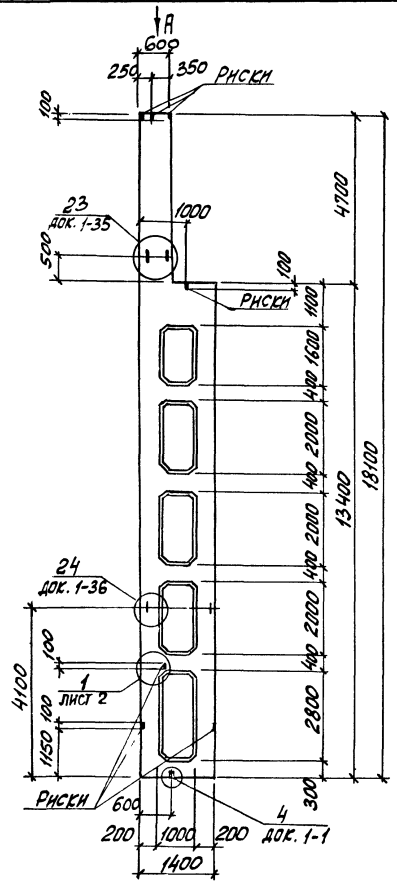


1. Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов.

2. Установку строповых петель по узлам 23, 24 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.1-77)

1.424.1-9.1-4

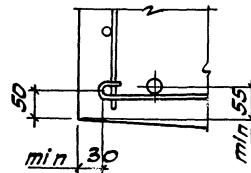
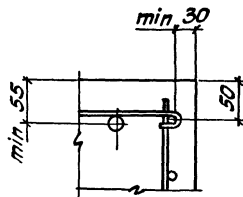
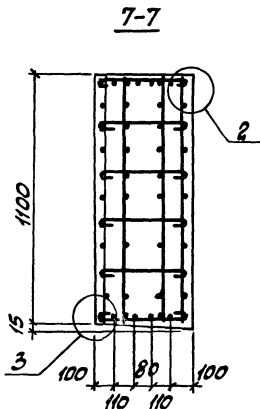
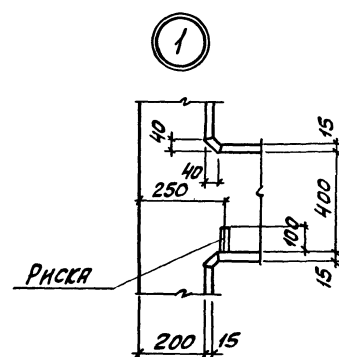
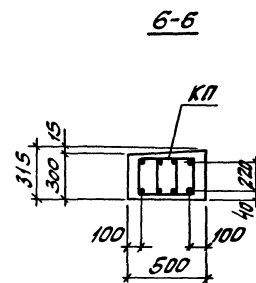
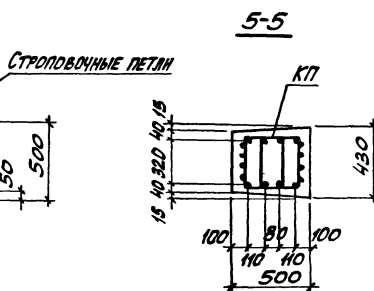
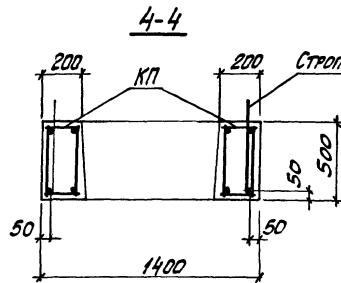
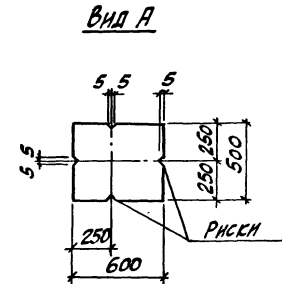
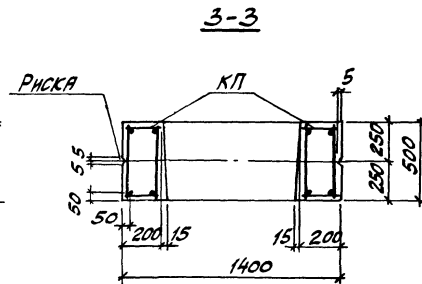
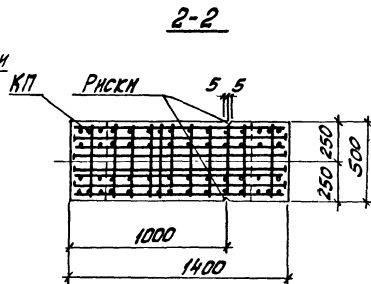
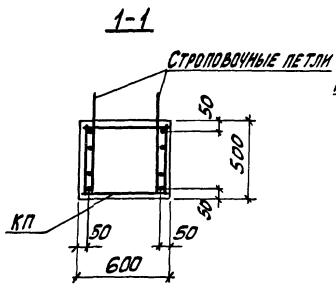
Лист
2



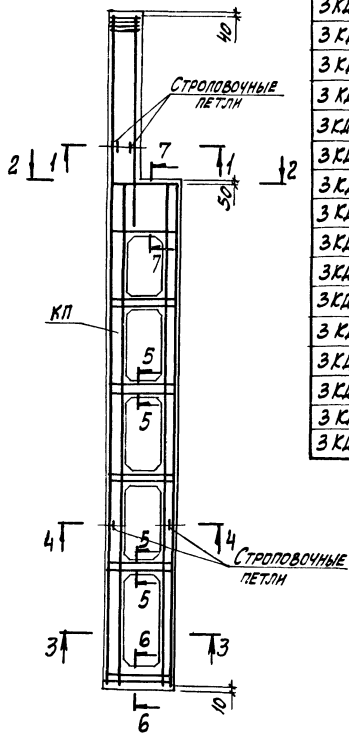
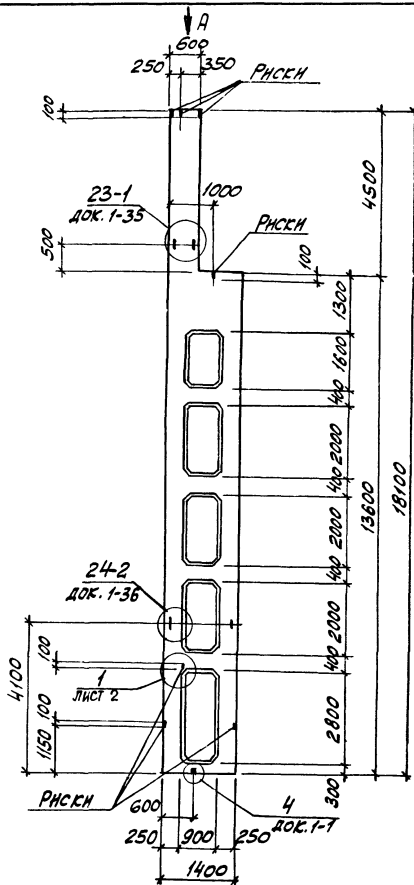
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП | КОЛ. | ОБЪЕМНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАСЕ КП | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м³ | МАССА КОЛОННЫ, Т |
|---------------|-------------------------------|------|--|----------------------|------------------|------------------|
| 2 КД 168-1.3 | КП6-1 | 1 | 1.424.1-9.2-6 | B22,5 (М350) | 5,8 | 14,5 |
| 2 КД 168-1.4 | | 1 | | A30 (М400) | | |
| 2 КД 168-2.3 | | 1 | | B22,5 (М350) | | |
| 2 КД 168-2.4 | КП6-2 | 1 | | A30 (М400) | | |
| 2 КД 168-2.5 | | 1 | | B40 (М500) | | |
| 2 КД 168-3.3 | КП6-3 | 1 | | B22,5 (М300) | | |
| 2 КД 168-4.3 | | 1 | A30 (М400) | | | |
| 2 КД 168-4.4 | КП6-4 | 1 | B22,5 (М350) | | | |
| 2 КД 168-5.3 | | 1 | A30 (М400) | | | |
| 2 КД 168-5.4 | КП6-5 | 1 | B22,5 (М350) | | | |
| 2 КД 168-5.5 | | 1 | A30 (М400) | | | |
| 2 КД 168-6.4 | КП6-6 | 1 | B30 (М350) | | | |
| | | 1 | A30 (М400) | | | |

1. УСТРОЙСТВО СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ ПО УЗЛАМ 23 И 24 ПРОИЗВОДИТЬ В СЛУЧАЯХ, ОГОВОРЕННЫХ В П. 8 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (СТ. 1.424.1-9.1-ТТ).
2. УГЛУБЛЕНИЕ ПО УЗЛУ 4 УСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЯХ, ОГОВОРЕННЫХ ПРИМЕЧАНИЕМ 2 НА ДОК. 1-1.
3. СЕЧЕНИЕ 1-1...7-7 И ВИД А СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

| | | | |
|--------------------------------|------|---------------------|--|
| ИЗМ. ОТГ. БРОДСКИЙ | | 1.424.1-9.1-5 | |
| Н. КОНТ. КВАРЕНСКИЙ | | | |
| С.А. КОНСТ. СВАРИНСКАЯ | | | |
| РАЗРАБ. КВАРЕНСКОЕ | | КОЛОННА КРАЙНЯЯ | |
| ПРОБВ. ПРОЦЕНКО | | 2КД168-1...2КД168-6 | |
| ИСПОЛН. КУВРИЧЕВ | | | |
| СТРАНА | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| Р | 1 | 2 | |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ | | | |



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНЫ, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТ. КАРКАСА КЛ | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м³ | МАССА КОЛОННЫ, Т |
|---------------|------------------------------|------|------------------------------------|----------------------|------------------|------------------|
| 3КД168-1.3 | КП7-1 | 1 | 1.424.1-9.2-7 | В22.5 (М300) | 6,4 | 16,0 |
| 3КД168-1.4 | | 1 | | | | |
| 3КД168-2.3 | 1 | | | | | |
| 3КД168-2.4 | КП7-2 | 1 | | | | |
| 3КД168-2.5 | | 1 | | | | |
| 3КД168-3.3 | КП7-3 | 1 | | | | |
| 3КД168-3.4 | | 1 | | | | |
| 3КД168-4.3 | КП7-4 | 1 | | | | |
| 3КД168-4.4 | | 1 | | | | |
| 3КД168-5.3 | КП7-5 | 1 | | | | |
| 3КД168-5.4 | | 1 | | | | |
| 3КД168-6.4 | КП7-6 | 1 | | | | |
| 3КД168-6.5 | | 1 | | | | |
| 3КД168-7.3 | КП7-7 | 1 | | | | |
| 3КД168-7.4 | | 1 | | | | |
| 3КД168-8.3 | КП7-8 | 1 | | | | |
| 3КД168-8.4 | | 1 | | | | |

1. Установку строповочных петель по узлам 23-1, 24-2 производить в случаях, оговоренных в п. 8 технических требований к настоящему выпуску (ст. 1.424.1-9.1-77)
2. Углубление по узлу „4“ устраивается в случаях, оговоренных примечанием 2 на док. 1-1.
3. Сечение 1-1...7-7 и вид А смотреть на листе 2.

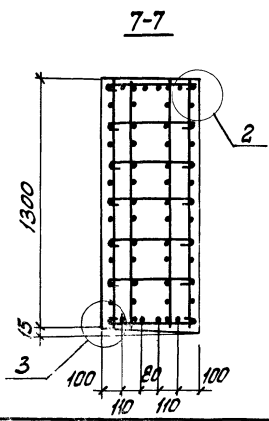
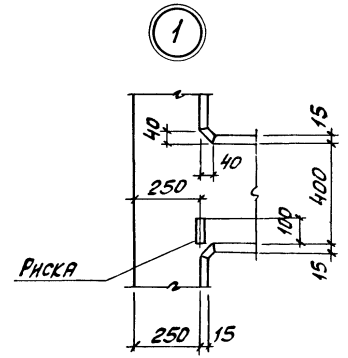
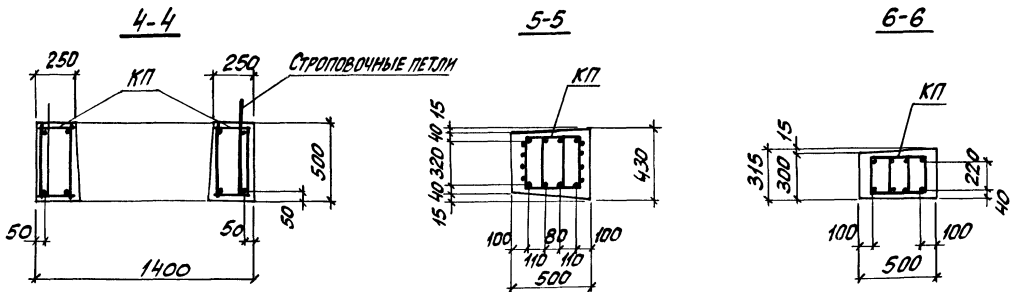
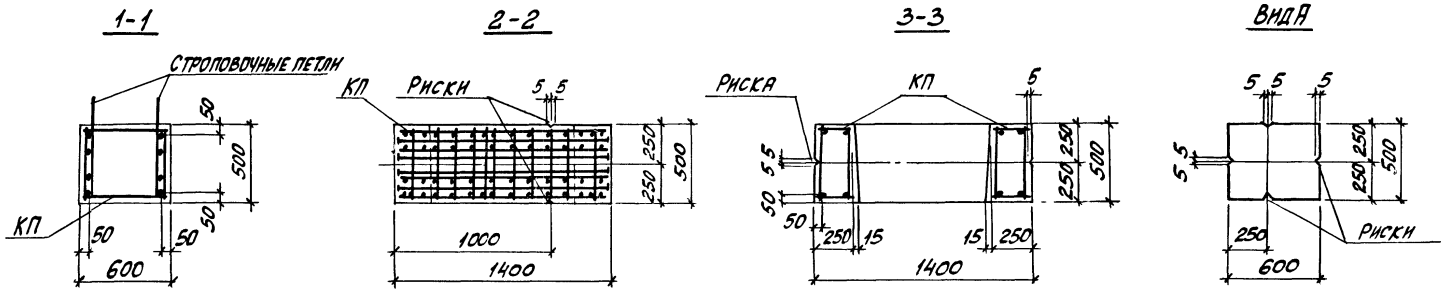
| | | |
|------------|-------------|--|
| ИЗЧ. ОТД. | БРЯДСКИЙ | |
| И. КОМП. | САВРАНСКИЙ | |
| ГЛ. КОНСТ. | САВРАНСКИЙ | |
| РЕЗЕРВ. | КУРИЦЕВСКАЯ | |
| ПРОВЕР. | ПРОЦЕНКО | |
| ИСПОЛН. | КУРИЦЕВСКАЯ | |

1.424.1-9.1-6

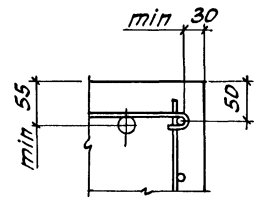
КОЛОННА КРАЙНЯЯ
3КД168-1...3КД168-8

| | | |
|--------|------|-----|
| СТАНДА | ЛИСТ | |
| | Р | 1 2 |

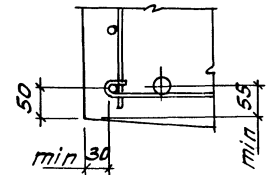
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОСТРОЙПРОЕКТ



2



3

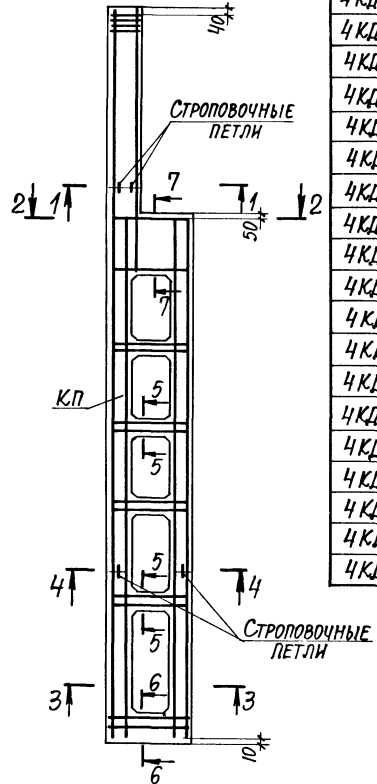
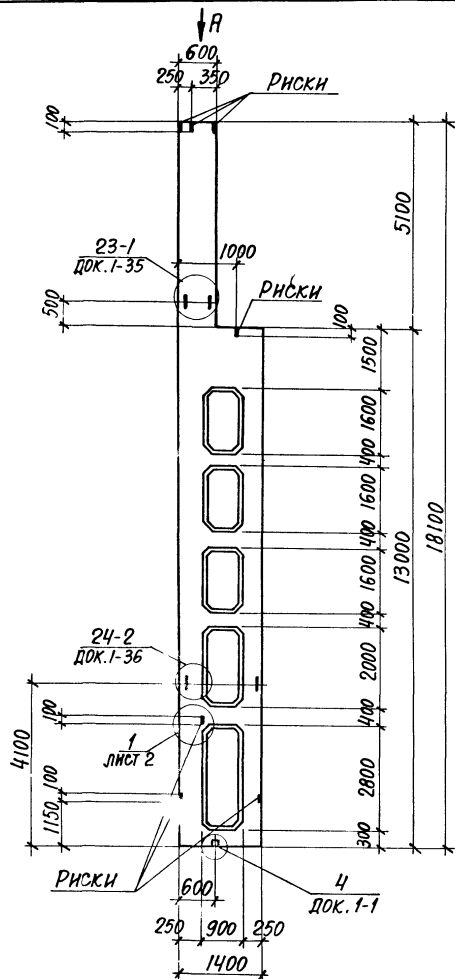


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ ТИПАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

1.424.1-9.1-6

ЛДС1
2

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

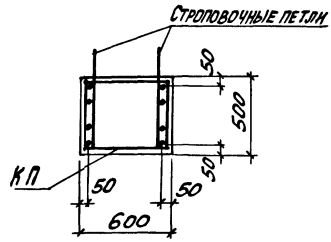


| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м³ | МАССА КОЛОННЫ, т |
|---------------|-------------------------------|------|------------------------------------|----------------------|------------------|------------------|
| 4КД168-1.3 | КП8-1 | 1 | 1.424.1-9.2-8 | В 22,5 (М 300) | 6,5 | 16,3 |
| 4КД168-1.4 | | 1 | | В 30 (М 400) | | |
| 4КД168-1.5 | | 1 | | В 40 (М 500) | | |
| 4КД168-2.3 | КП8-2 | 1 | | В 22,5 (М 300) | | |
| 4КД168-2.4 | | 1 | | В 30 (М 400) | | |
| 4КД168-2.5 | | 1 | | В 40 (М 500) | | |
| 4КД168-3.3 | КП8-3 | 1 | | В 22,5 (М 300) | | |
| 4КД168-3.4 | | 1 | | В 30 (М 400) | | |
| 4КД168-3.5 | | 1 | | В 40 (М 500) | | |
| 4КД168-4.3 | КП8-4 | 1 | | В 22,5 (М 300) | | |
| 4КД168-4.4 | | 1 | | В 30 (М 400) | | |
| 4КД168-5.4 | КП8-5 | 1 | | В 30 (М 400) | | |
| 4КД168-6.4 | | 1 | | В 40 (М 500) | | |
| 4КД168-6.5 | КП8-6 | 1 | | В 22,5 (М 300) | | |
| 4КД168-7.3 | | 1 | | В 30 (М 400) | | |
| 4КД168-7.4 | КП8-7 | 1 | В 40 (М 500) | | | |
| 4КД168-7.5 | | 1 | В 22,5 (М 300) | | | |
| 4КД168-8.3 | КП8-8 | 1 | В 30 (М 400) | | | |
| 4КД168-8.4 | | 1 | В 40 (М 500) | | | |
| 4КД168-8.5 | | 1 | В 30 (М 400) | | | |

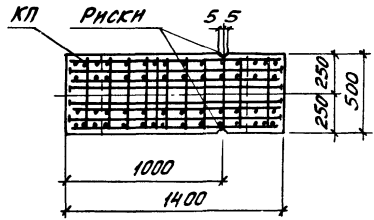
1. Установку строповочных петель по узлам 23-1, 24-2 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.1-ТТ).
2. Углубление по узлу „4“ устраивается в случаях, оговоренных примечанием 2 на ДСК. 1-1.
3. Сечение 1-1...7-7 и вид А смотреть на листе 2.

| | | | |
|------------|--------------|---|--|
| ИЗД. ОТД. | БРОДСКИЙ | 5 | 1.424.1-9.1-7 |
| Н. КОНТР. | САВАРЯНСКИЙ | | |
| ГЛ. КОНСТ. | САВАРЯНСКИЙ | | |
| РАЗРАБ. | КУДРИЧЕВСКАЯ | 1 | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 4КД168-1... 4КД168-8 |
| ПРОВЕРКА | ПРОЦЕНКО | 1 | |
| ИСПОЛНИЛ | КУДРИЧЕВСКАЯ | 1 | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

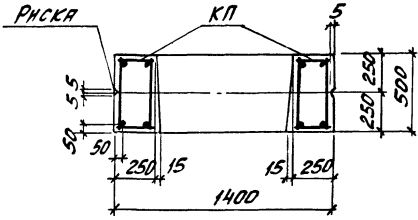
1-1



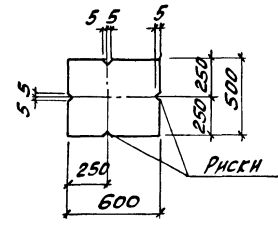
2-2



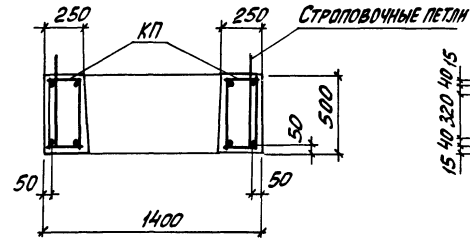
3-3



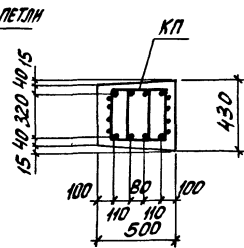
В Д П



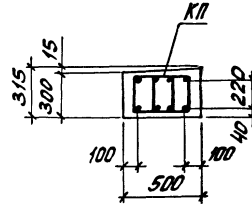
4-4



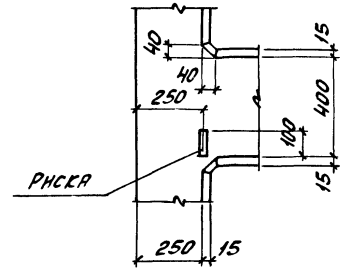
5-5



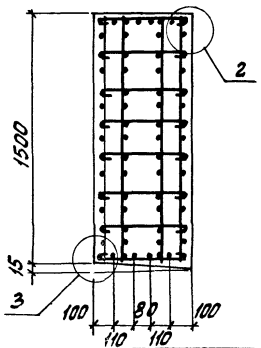
6-6



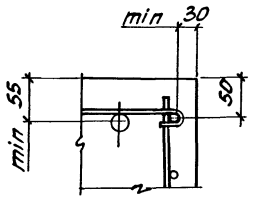
1



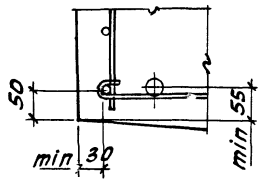
7-7



2



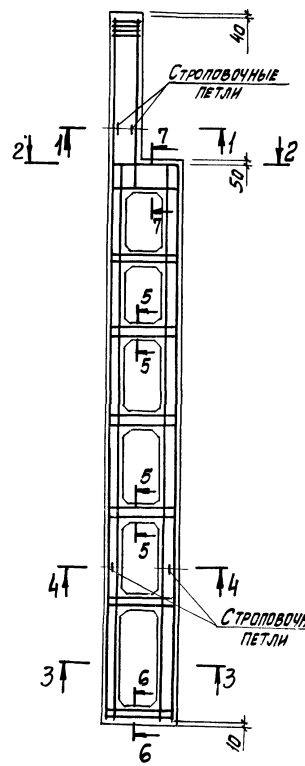
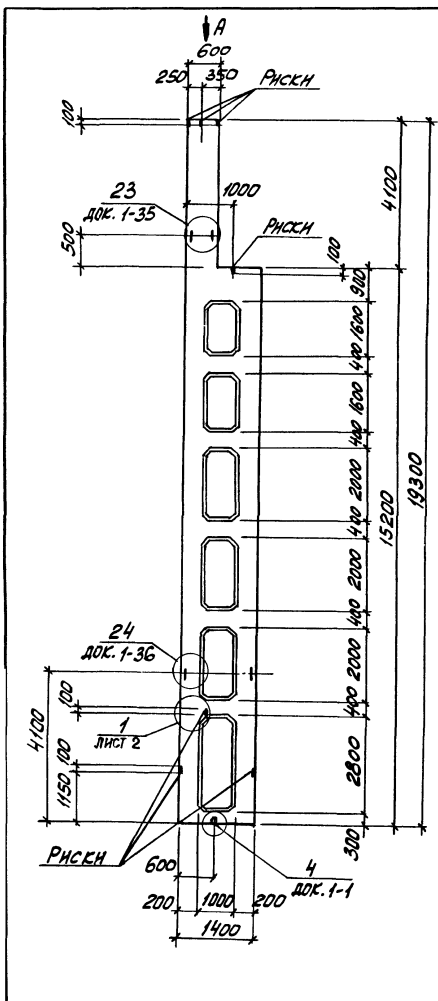
3



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

УИВ № 104.0. ДОПОЛНИТЬ И ЗАПРТА ВЗАИМ. ИЛИ. 25

1.424.1-9.1-7

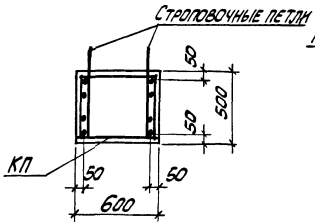


| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА КОЛОННЫ, т |
|---------------|-------------------------------|------|------------------------------------|----------------------|------------------------------|------------------|
| 1КД180-1.3 | КП9-1 | 1 | 1.424.1-9.2-9 | B22.5 (М300) | 6,1 | 15,3 |
| 1КД180-1.4 | | 1 | | B30 (М400) | | |
| 1КД180-2.3 | | 1 | | B22.5 (М300) | | |
| 1КД180-2.4 | КП9-2 | 1 | | B30 (М400) | | |
| 1КД180-3.3 | | 1 | | B22.5 (М300) | | |
| 1КД180-3.4 | КП9-3 | 1 | | B30 (М400) | | |
| 1КД180-4.3 | | 1 | | B22.5 (М300) | | |
| 1КД180-4.4 | КП9-4 | 1 | | B30 (М400) | | |
| 1КД180-5.3 | | 1 | B22.5 (М300) | | | |
| 1КД180-5.4 | КП9-5 | 1 | B30 (М400) | | | |
| 1КД180-5.5 | | 1 | B40 (М500) | | | |
| 1КД180-6.3 | КП9-6 | 1 | B22.5 (М300) | | | |
| 1КД180-6.4 | | 1 | B30 (М400) | | | |
| 1КД180-7.4 | КП9-7 | 1 | B22.5 (М300) | | | |
| 1КД180-7.5 | | 1 | B40 (М500) | | | |
| 1КД180-8.4 | КП9-8 | 1 | B30 (М400) | | | |

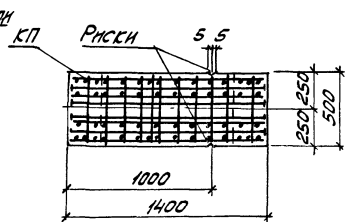
1. Установку строповочных петель по узлам 23, 24 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.1-77).
2. Углубление по узлу "4" устраивается в случаях, оговоренных примечанием 2 на док. 1-1.
3. Сечение 1-1...7-7 и вид А смотреть на листе 2.

| | | | | | |
|------------------------|---|--|--------|------|--------|
| НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ | ✓ | 1.424.1-9.1-8 | СТРАНА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Н. КОИТР. СВАРИНСКИЙ | ✓ | | | | |
| ПР. КОИСТР. СВАРИНСКИЙ | ✓ | КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КД180-1...1КД180-8 | Р | 1 | 2 |
| ПР. АРХ. КУДРИНЦЕВА | ✓ | | | | |
| ПР. АРХ. ПРОШЕНКО | ✓ | ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИЙПРОЕКТ | | | |
| ИСПОЛН. КУДРИНЦЕВА | ✓ | | | | |

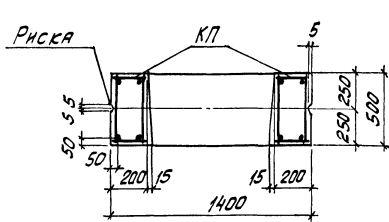
1-1



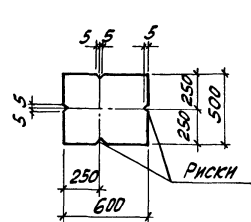
2-2



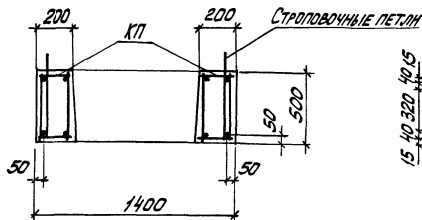
3-3



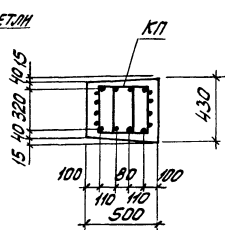
ВИД А



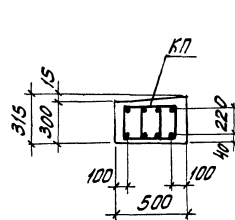
4-4



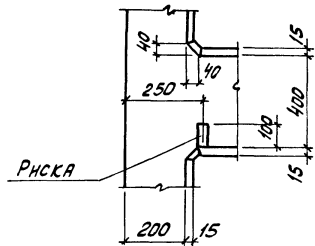
5-5



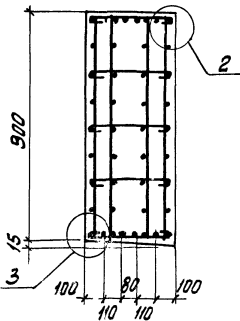
6-6



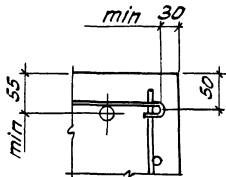
1



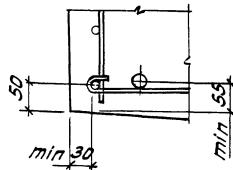
7-7



2



3



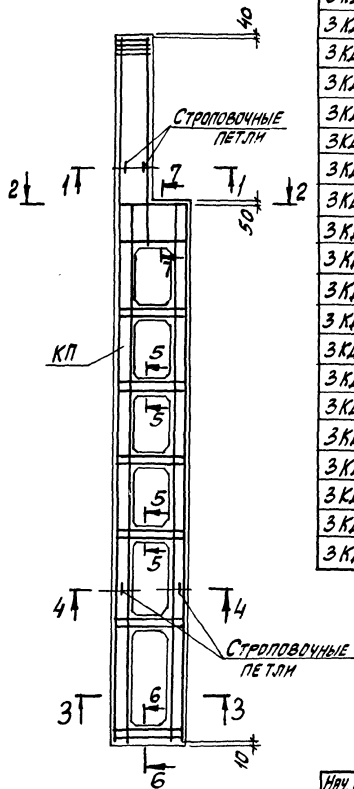
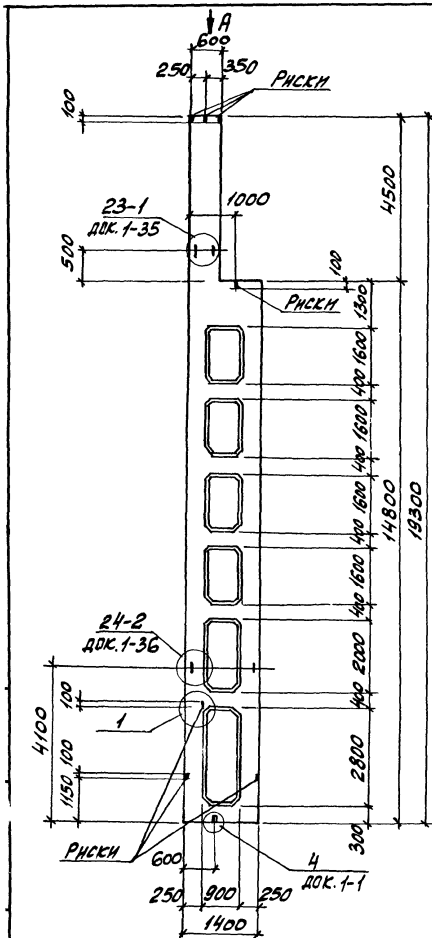
КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОСЯЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ ТИПАМ КОЛДН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ

1.424.1-9.1-8

23527-03 20

ЛК.
2

ДИАГ. № 100.1.1. ПЕРИМЕТР И ДИСТАНЦИЯ



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСЯ КЛ | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА КОЛОННЫ, т |
|---------------|-------------------------------|------|------------------------------------|----------------------|------------------------------|------------------|
| ЗКД 180-1.3 | | 1 | | В 22.5 (М 300) | | |
| ЗКД 180-1.4 | КПН-1 | 1 | | В 30 (М 400) | | |
| ЗКД 180-1.5 | | 1 | | В 40 (М 500) | | |
| ЗКД 180-2.3 | | 1 | | В 22.5 (М 300) | | |
| ЗКД 180-2.4 | КПН-2 | 1 | | В 30 (М 400) | | |
| ЗКД 180-2.5 | | 1 | | В 40 (М 500) | | |
| ЗКД 180-3.4 | | 1 | | В 30 (М 400) | | |
| ЗКД 180-3.5 | КПН-3 | 1 | | В 40 (М 500) | | |
| ЗКД 180-4.3 | | 1 | 1.424.1-9.2-11 | В 22.5 (М 300) | 6,9 | 17,3 |
| ЗКД 180-4.4 | КПН-4 | 1 | | | | |
| ЗКД 180-5.4 | | 1 | | | | |
| ЗКД 180-5.5 | КПН-5 | 1 | | | | |
| ЗКД 180-6.3 | | 1 | | | | |
| ЗКД 180-6.4 | КПН-6 | 1 | | | | |
| ЗКД 180-7.5 | КПН-7 | 1 | | | | |
| ЗКД 180-8.3 | | 1 | | | | |
| ЗКД 180-8.4 | КПН-8 | 1 | | | | |
| ЗКД 180-8.5 | | 1 | | | | |
| ЗКД 180-9.3 | | 1 | | В 22.5 (М 300) | | |
| ЗКД 180-9.4 | КПН-9 | 1 | | В 30 (М 400) | | |

1. Установку строповочных петель по узлам 23-1, 24-2 производить в случаях, оговоренных в п. 8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.1-ТТ).

2. Углубление по узлу „4“ устраивается в случаях, оговоренных примечанием 2 на док. 1-1.
3. Сечение 1-1...Т-Т и вид „А“ смотреть на листе 2.

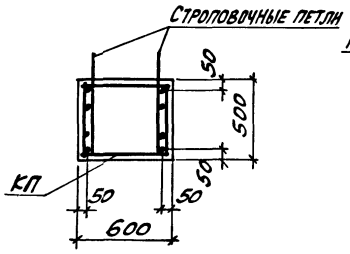
| | | |
|------------|------------|--|
| НАЧ. ОТД. | БЕЛАСКИЙ | |
| Н. КОНТР. | СВАРИНСКИЙ | |
| СТ. КОНСТ. | СВАРИНСКИЙ | |
| РИЗОН. Б. | КУВРИНСКАЯ | |
| ПРОВЕРИЛ | ПРОЦЕНКО | |
| ИСПОЛН. | КУВРИНСКАЯ | |

1.424.1-9.1-9

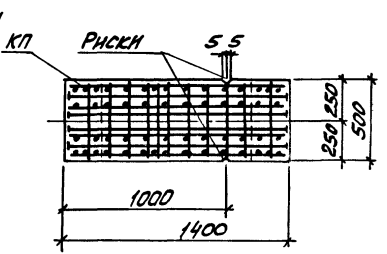
КОЛОННА КРАЙНЯЯ
ЗКД 180-1...ЗКД 180-9

| | | |
|------------------------------------|---|---|
| СТАНДАРТ ЛИСТ | | |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОС.ИТ | | |

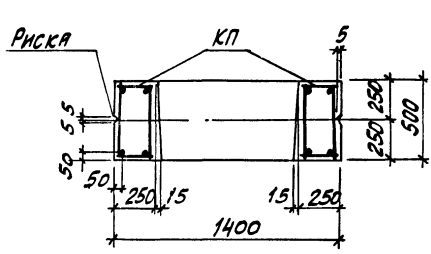
1-1



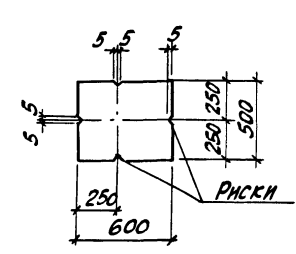
2-2



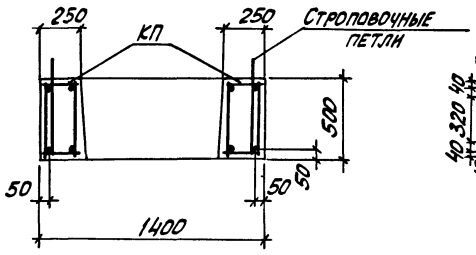
3-3



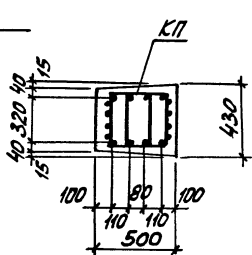
Вид А



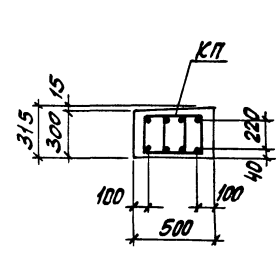
4-4



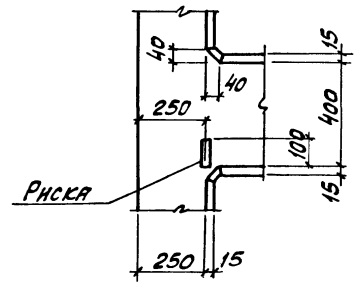
5-5



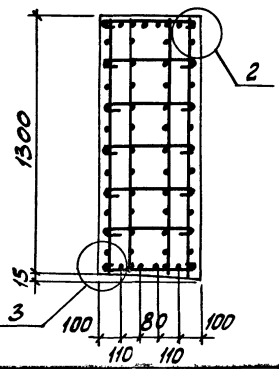
6-6



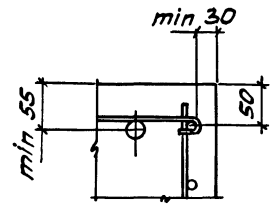
1



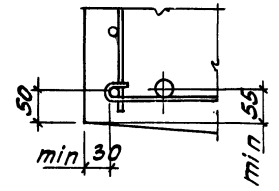
7-7



2



3

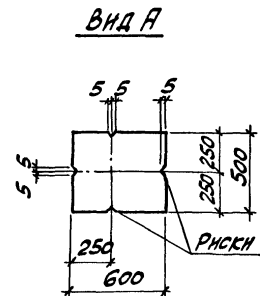
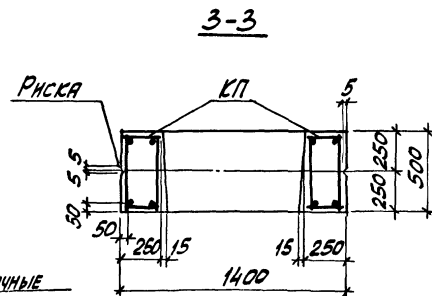
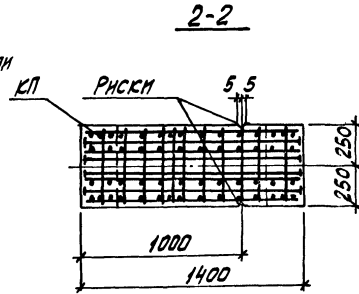
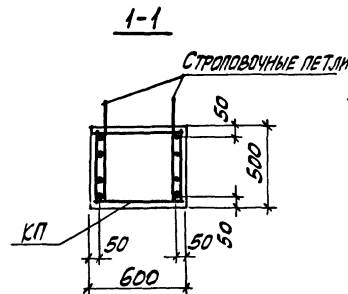
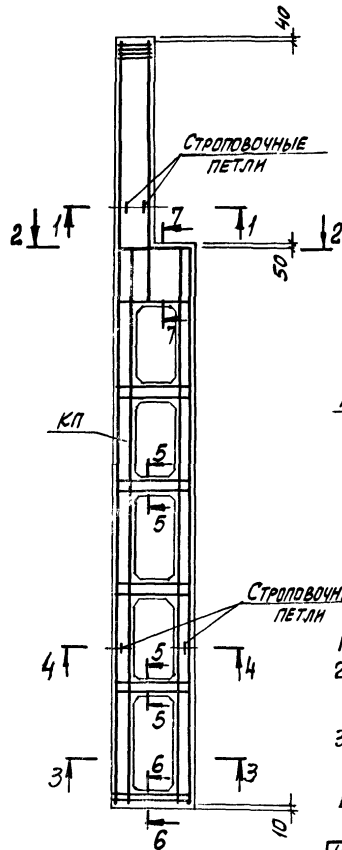
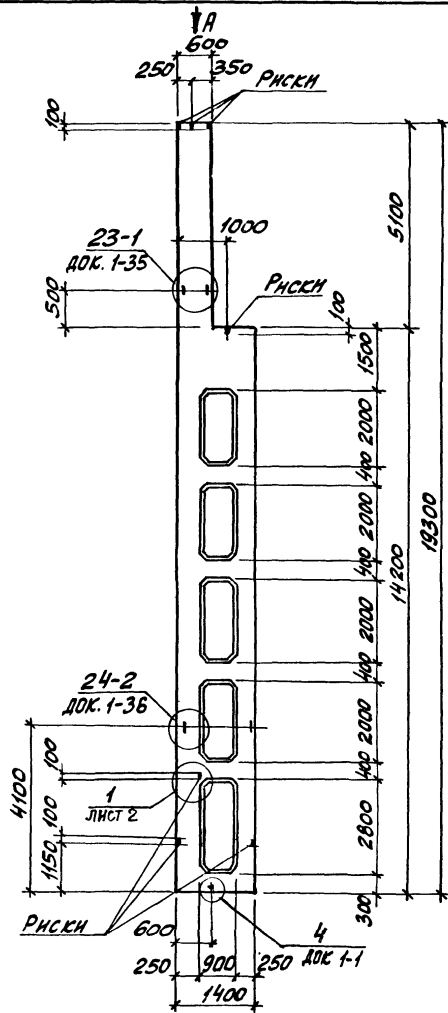


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОДОВ, ПРивЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ

1.424.1-9. 1-9

ЛИСТ
2

ЛИСТ № ПОСЛЕ ПОДПИСА И ПР.П. ВСТАВИТЬ НАМБЧ

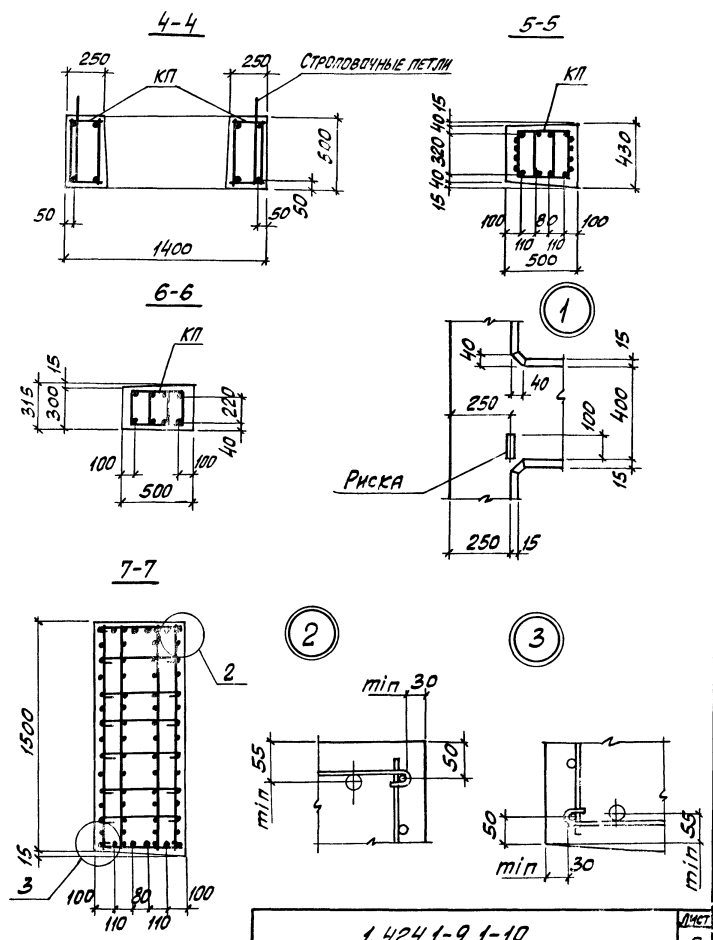


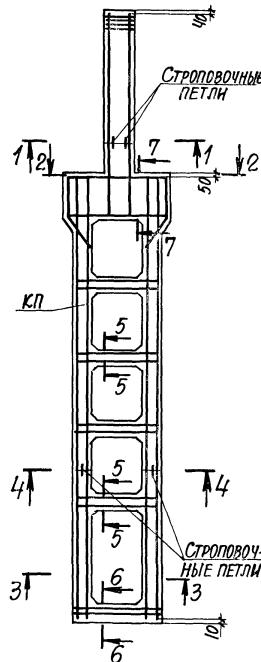
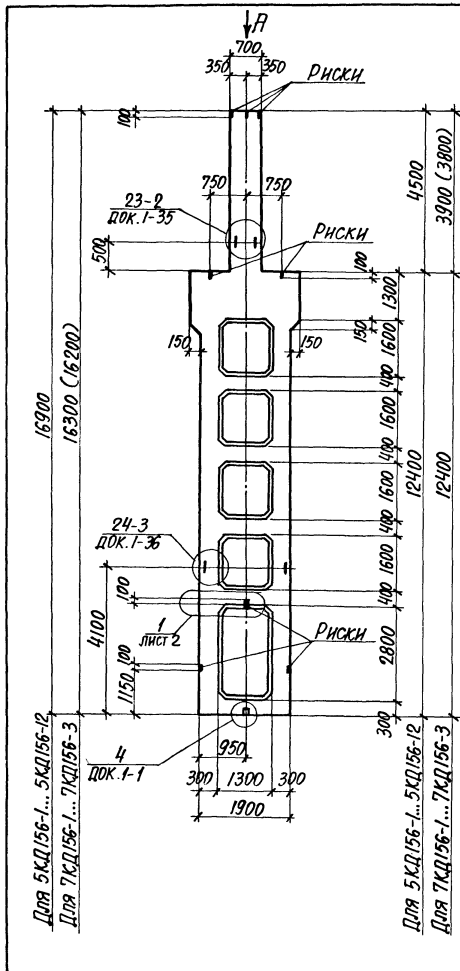
1. Сечения 4-4...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.
2. КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.
3. УСТАНОВКУ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ ПО УЗЛАМ 23-1, 24-2 ПРОИЗВОДИТЬ В СЛУЧАЯХ, ОДОВОРЕННЫХ В П. 8 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (СМ. 1.424. 1-9. 1-ТТ).
4. УГЛУБЛЕНИЕ ПО УЗЛУ. 4 УСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЯХ, ОДОВОРЕННЫХ ПРИМЕЧАНИЕМ 2 НА ДОК. 1-1.

| | | | | | | | | |
|--|------------|--|--|--|------------------|-----------------------------------|------|--------|
| НАЧ. ОТД. | БРОДСКИЙ | | | | 1.424. 1-9. 1-10 | СТРАНА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Н. КОНТР. | САВАРЖЕНКО | | | | | | | |
| ГЛ. КОНСТ. | САВАРЖЕНКО | | | | | | | |
| РАЗРАБ. | САВАРЖЕНКО | | | | | | | |
| ПРОВЕРКА | ПРОЦЕНКО | | | | | | | |
| УСПОЛН. | САВАРЖЕНКО | | | | | Р | 1 | 2 |
| КОЛОННА КРАЙНЯЯ 4КД180-1... 4КД180-12 | | | | | | ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙВИНПРОЕКТ | | |

ИЗДАНИЕ ПОДЛИННОЕ. С. 17/17. ВЕРСИЯ ИВ-17

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАС КТ | КОЛ. | ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КТ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА КОЛОННЫ, Т |
|---------------|------------------------------|------|-----------------------------------|----------------------|------------------------------|------------------|
| 4КД180-1.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 4КД180-1.4 | КП12-1 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4КД180-1.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4КД180-2.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 4КД180-2.4 | КП12-2 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4КД180-2.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4КД180-3.4 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 4КД180-3.5 | КП12-3 | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4КД180-4.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 4КД180-4.4 | КП12-4 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4КД180-4.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4КД180-5.4 | КП12-5 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4КД180-5.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4КД180-6.3 | | 1 | 1.424.1-9.2-12 | B22.5 (M300) | 6,8 | 17,0 |
| 4КД180-6.4 | КП12-6 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4КД180-6.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4КД180-7.4 | КП12-7 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4КД180-7.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4КД180-8.4 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 4КД180-8.5 | КП12-8 | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4КД180-9.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 4КД180-9.4 | КП12-9 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4КД180-9.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4КД180-10.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 4КД180-10.4 | КП12-10 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4КД180-10.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4КД180-11.4 | КП12-11 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4КД180-11.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 4КД180-12.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 4КД180-12.4 | КП12-12 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 4КД180-12.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |





| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА КОЛОННЫ, т |
|---------------|-------------------------------|------|------------------------------------|----------------------|------------------------------|------------------|
| 5КД156-1.3 | | 1 | | B 22.5 (M 300) | | |
| 5КД156-1.4 | КП13-1 | 1 | | B 30 (M 400) | | |
| 5КД156-2.3 | КП13-2 | 1 | | B 22.5 (M 300) | | |
| 5КД156-2.4 | | 1 | | B 30 (M 400) | | |
| 5КД156-3.3 | КП13-3 | 1 | | B 22.5 (M 300) | | |
| 5КД156-3.4 | | 1 | | B 30 (M 400) | | |
| 5КД156-4.3 | КП13-4 | 1 | | B 22.5 (M 300) | | |
| 5КД156-4.4 | | 1 | | B 30 (M 400) | | |
| 5КД156-5.3 | КП13-5 | 1 | 1.424.1-9.2-13 | B 22.5 (M 300) | 7,8 | 19,5 |
| 5КД156-5.4 | | 1 | | B 30 (M 400) | | |
| 5КД156-6.3 | КП13-6 | 1 | | B 22.5 (M 300) | | |
| 5КД156-7.3 | КП13-7 | 1 | | B 30 (M 400) | | |
| 5КД156-7.4 | | 1 | | B 30 (M 400) | | |
| 5КД156-8.4 | КП13-8 | 1 | | B 22.5 (M 300) | | |
| 5КД156-9.3 | КП13-9 | 1 | | B 22.5 (M 300) | | |
| 5КД156-10.3 | КП13-10 | 1 | | B 30 (M 400) | | |
| 5КД156-10.4 | | 1 | | B 30 (M 400) | | |
| 5КД156-11.4 | КП13-11 | 1 | | B 22.5 (M 300) | | |
| 5КД156-12.4 | КП13-12 | 1 | | B 30 (M 400) | | |
| 7КД156-1.3 | КП15-1 | 1 | | B 22.5 (M 300) | | |
| 7КД156-1.4 | | 1 | | B 30 (M 400) | | |
| 7КД156-2.3 | КП15-2 | 1 | 1.424.1-9.2-15 | B 22.5 (M 300) | 7,6 | 19,0 |
| 7КД156-2.4 | | 1 | | B 30 (M 400) | | |
| 7КД156-3.3 | КП15-3 | 1 | | B 22.5 (M 300) | | |

1. СЕЧЕНИЕ 1-1...7-7 И ВИД А СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

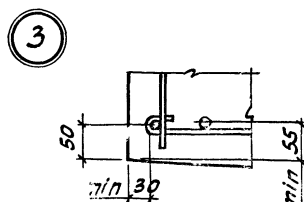
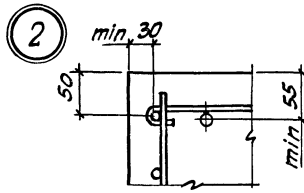
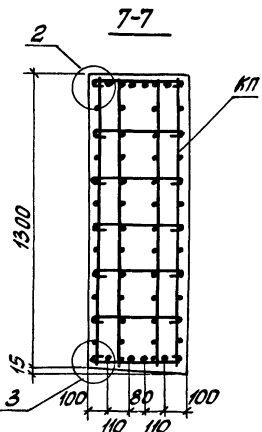
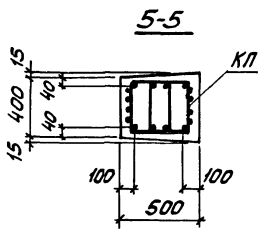
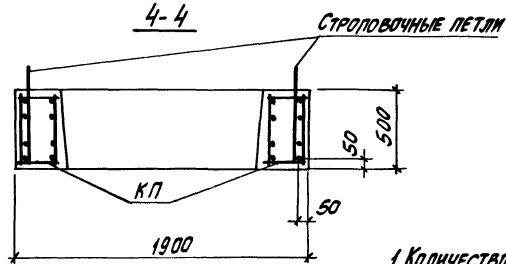
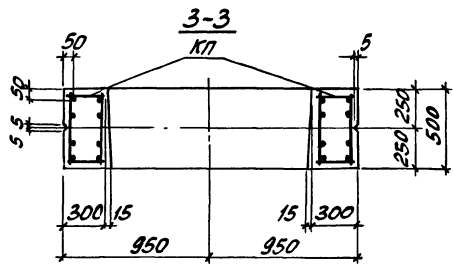
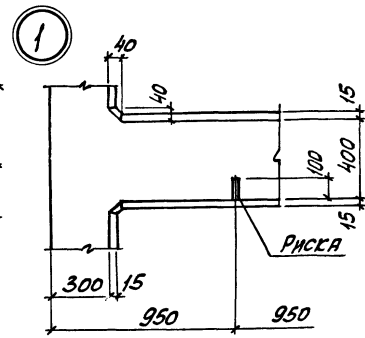
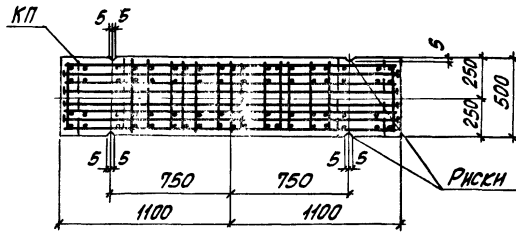
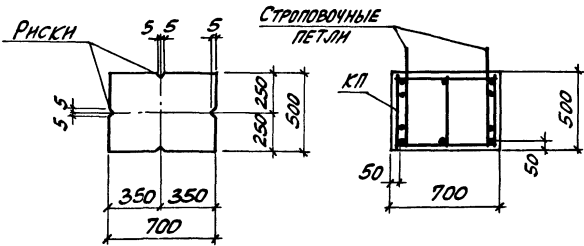
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ПРИ ВЫСОТЕ ПОДДЕРЖИВАЕМЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ФЕРМ НА ОПОРЕ 700 ММ.

| | | | | | | |
|-------------------------|--|--|--|----------------------|--|--|
| Исполн. А. Бродский | | | | 1.424.1-9.1-11 | | |
| Ил. контр. С. Варянский | | | | КОЛОННА СРЕДНЯЯ | | |
| Ил. контр. С. Варянский | | | | 5КД156-1...5КД156-12 | | |
| Проект. И. Юрчик | | | | 7КД156-1...7КД156-3 | | |
| Проверка. И. Юрчик | | | | СТАНДА. ЛИСТ ЛИСТОВ | | |
| Исполн. И. Юрчик | | | | Р 1 1 2 | | |
| | | | | ХАРЬКОВСКИЙ ИИ | | |
| | | | | ПРОМ. РОЙ ИИИ РОЕКТ | | |

ВНДР

1-1

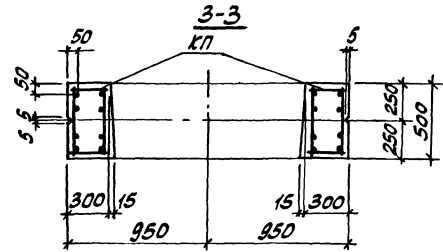
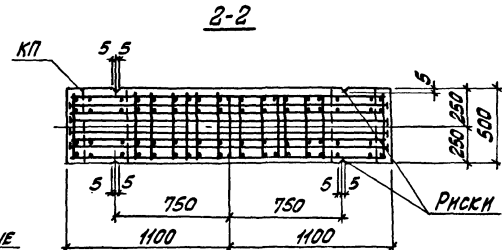
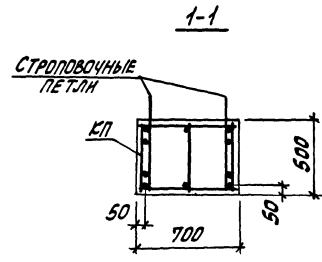
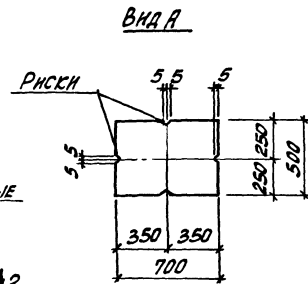
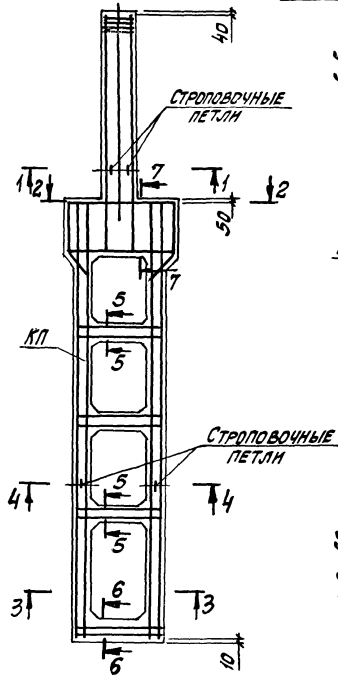
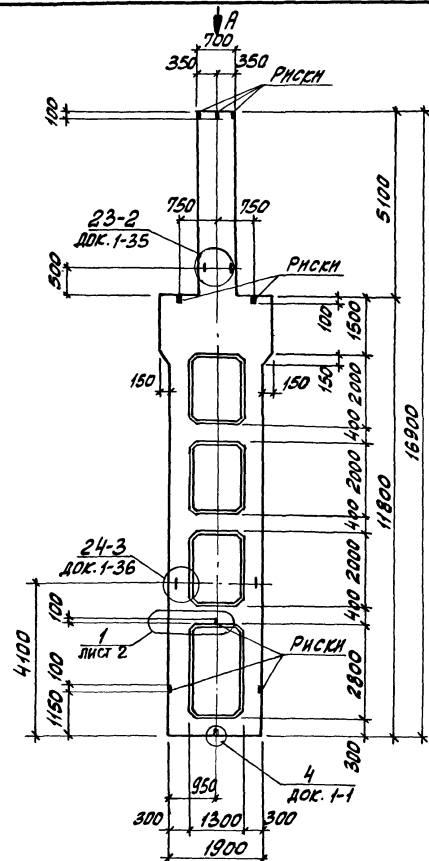
2-2



1. Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов.
2. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п. 8 технических требований к настоящему выпуску (ст. 1.424.1-9.1-ТТ).
3. Углубление по узлу „4“ устраивается в случаях, оговоренных примечанием 2 на док. 1-1.

1.424.1-9.1-11

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО В 1974 ГОДУ

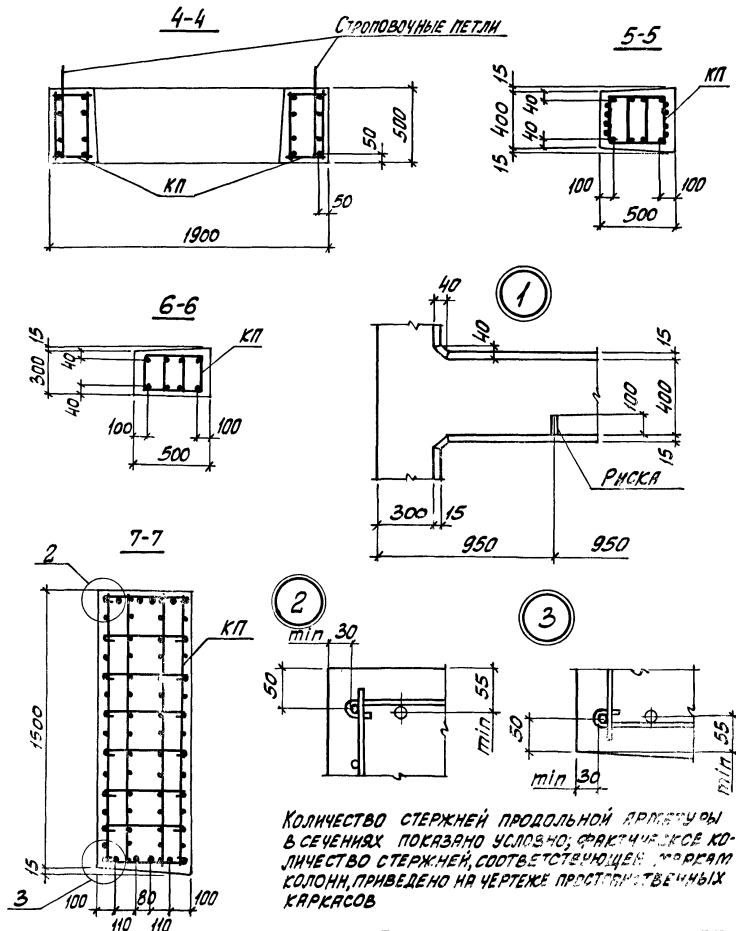


1. Сечение 4-4...7-7 смотреть на листе 2.
2. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п. 8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.1-ТТ).
3. Углубление по узлу 4 устраняется в случаях, оговоренных примечанием 2 на док. 1-1.

| | | |
|-----------|-----------|--|
| ИЗМ. ОТД. | БРДСКАЯ | |
| Н. КОНТР. | САВЯНСКАЯ | |
| П. КОНСТ. | САВЯНСКАЯ | |
| РЕЗЕРВ. | САВЯНСКАЯ | |
| ПРОВЕР. | ПРАЦЕНКО | |
| ИСПОЛН. | САВЯНСКАЯ | |

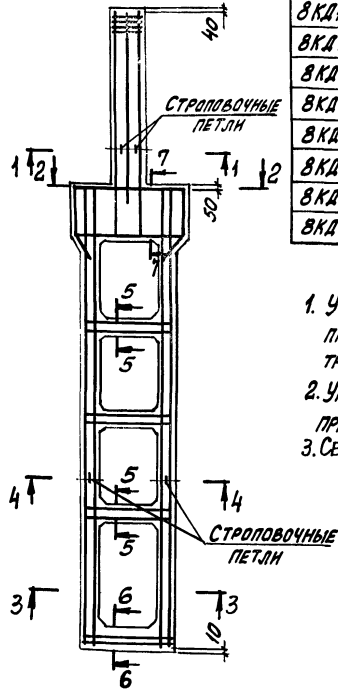
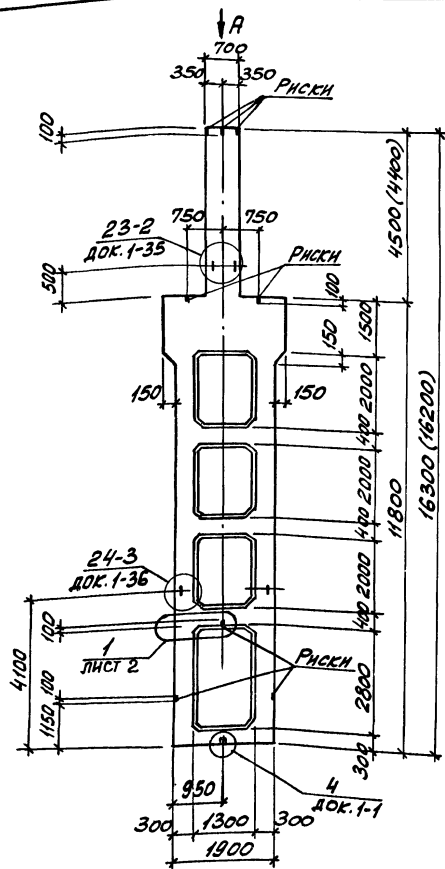
| | | |
|-----------------------|------|--------|
| 1.424.1-9.1-12 | | |
| КОЛОННА СРЕДНЯЯ | | |
| 6КД156-1... 6КД156-13 | | |
| СТАНКА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ | | |
| ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ | | |

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КИП | КОЛ. | ОБЪЕМ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КИП | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³ | МАССА КОЛОННЫ Т |
|---------------|--------------------------------|------|-------------------------------|----------------------|------------------------------|-----------------|
| 6КД156-1.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 6КД156-1.4 | КП14-1 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 6КД156-1.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 6КД156-2.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 6КД156-2.4 | КП14-2 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 6КД156-2.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 6КД156-3.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 6КД156-3.4 | КП14-3 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 6КД156-3.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 6КД156-4.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 6КД156-4.4 | КП14-4 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 6КД156-4.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 6КД156-5.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 6КД156-5.4 | КП14-5 | 1 | 1.424.1-9.2-14 | B30 (M400) | 7,7 | 19,1 |
| 6КД156-5.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 6КД156-6.4 | КП14-6 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 6КД156-7.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 6КД156-7.4 | КП14-7 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 6КД156-7.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 6КД156-8.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 6КД156-8.4 | КП14-8 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 6КД156-8.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 6КД156-9.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 6КД156-9.4 | КП14-9 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 6КД156-9.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 6КД156-10.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| 6КД156-10.4 | КП14-10 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 6КД156-11.4 | КП14-11 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 6КД156-12.1 | КП14-12 | 1 | | B40 (M500) | | |
| 6КД156-12.5 | | 1 | | B30 (M400) | | |
| 6КД156-13.4 | КП14-13 | 1 | | B40 (M500) | | |
| 6КД156-13.5 | | 1 | | B30 (M400) | | |



1.424.1-9.1-12

Лист 2



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП | КОЛ. | ОБЪЯЗНАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА КОЛОННЫ, Т |
|---------------|-------------------------------|------|-----------------------------------|----------------------|------------------------------|------------------|
| 8КД156-1.4 | КП16-1 | 1 | 1.424.1-9.2-16 | В30 (М400) | 7,5 | 18,7 |
| 8КД156-1.5 | КП16-1 | 1 | | В40 (М500) | | |
| 8КД156-2.4 | КП16-2 | 1 | | В30 (М400) | | |
| 8КД156-2.5 | КП16-2 | 1 | | В40 (М500) | | |
| 8КД156-3.4 | КП16-3 | 1 | | В30 (М400) | | |
| 8КД156-3.5 | КП16-3 | 1 | | В40 (М500) | | |
| 8КД156-4.4 | КП16-4 | 1 | | В30 (М400) | | |
| 8КД156-4.5 | КП16-4 | 1 | | В40 (М500) | | |
| 8КД156-5.4 | КП16-5 | 1 | | В30 (М400) | | |
| 8КД156-5.5 | КП16-5 | 1 | | В40 (М500) | | |

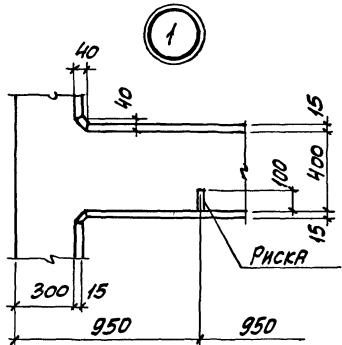
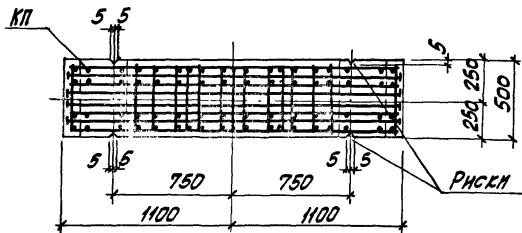
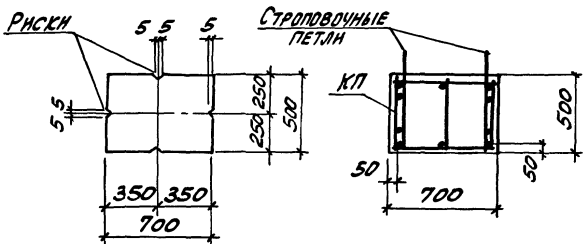
1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п. 8 технических требований к настоящему выпуску (ст. 1.424.1-9.1-ТТ).
2. Углубление по узлу 4 устраивается в случаях, оговоренных примечанием 2 на док. 1-1.
3. Сечение 1-1...7-7 и вид А смотреть на листе 2.

| | | | | | |
|-----------------------|--|---|------------------------------------|------|--------|
| НАЧ. ОТД. БРОДСКАЯ | | 1.424.1-9.1-13 | СТАВЛЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Н. КОНТР. СЯВРАНСКИЙ | | | | | |
| СР. КОНТР. СЯВРАНСКИЙ | | КОЛОННА СРЕДНЯЯ 8КД156-1... 8КД156-5 | Р | 1 | 2 |
| РЕЗАРЬ. КУДИНЧЕНКО | | | ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТА | | |
| ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО | | | | | |
| ИСПОЛН. КУДИНЧЕНКО | | | | | |

Вид А

1-1

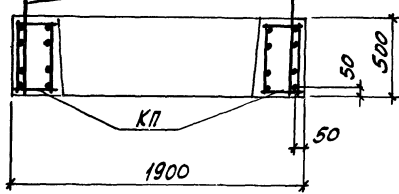
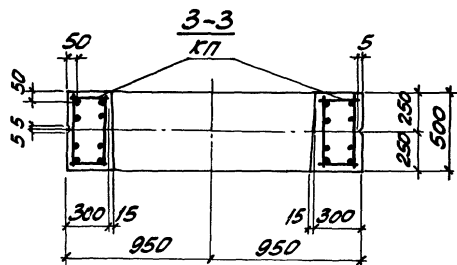
2-2



3-3

4-4

СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ

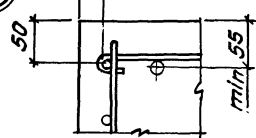
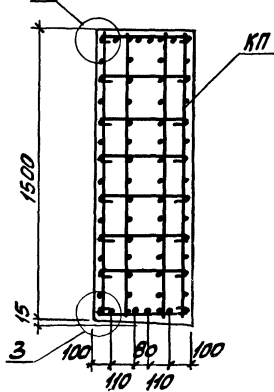
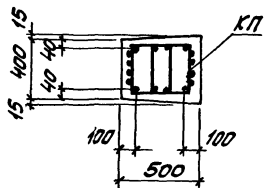


5-5

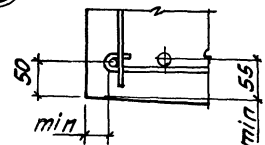
7-7

2

min 30

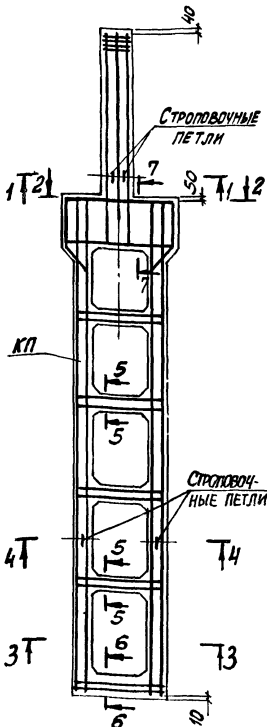
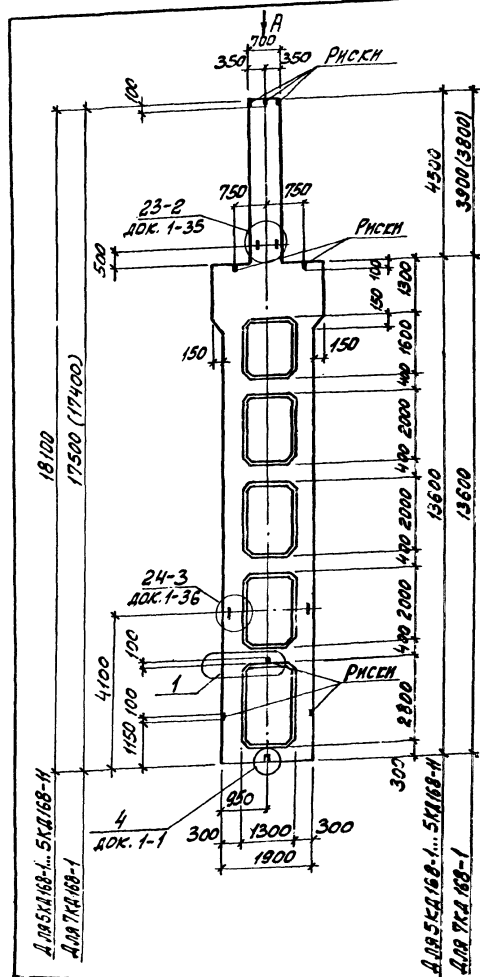


3



6-6

КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА КОЛОННЫ, т |
|---------------|-------------------------------|------|------------------------------------|----------------------|------------------------------|------------------|
| 5КД168-1.3 | | 1 | 1.424.1-9.2-17 | B22.5 (M300) | 8,1 | 20,3 |
| 5КД168-1.4 | КП17-1 | 1 | | | | |
| 5КД168-2.3 | | 1 | | | | |
| 5КД168-2.4 | КП17-2 | 1 | | | | |
| 5КД168-3.3 | | 1 | | | | |
| 5КД168-3.4 | КП17-3 | 1 | | | | |
| 5КД168-3.5 | | 1 | | | | |
| 5КД168-4.3 | | 1 | | | | |
| 5КД168-4.4 | КП17-4 | 1 | | | | |
| 5КД168-5.3 | | 1 | | | | |
| 5КД168-5.4 | КП17-5 | 1 | | | | |
| 5КД168-6.3 | | 1 | 1.424.1-9.2-17 | B22.5 (M300) | 8,1 | 20,3 |
| 5КД168-6.4 | КП17-6 | 1 | | | | |
| 5КД168-7.3 | | 1 | | | | |
| 5КД168-7.4 | КП17-7 | 1 | | | | |
| 5КД168-8.4 | | 1 | | | | |
| 5КД168-8.5 | КП17-8 | 1 | | | | |
| 5КД168-9.4 | | 1 | | | | |
| 5КД168-9.5 | КП17-9 | 1 | | | | |
| 5КД168-10.3 | | 1 | | | | |
| 5КД168-10.4 | КП17-10 | 1 | | | | |
| 5КД168-11.4 | | 1 | | | | |
| 5КД168-11.5 | КП17-11 | 1 | 1.424.1-9.2-19 | B22.5 (M300) | 7,9 | 19,8 |
| 7КД168-1.3 | | 1 | | | | |
| 7КД168-1.4 | КП19-1 | 1 | | | | |

1 СЕЧЕНИЕ 1-1... 7-7 И ВД., А" СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

2 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ПРИ ВЫСОТЕ ПОДСТРОПТЯНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ФЕРМ НА ОПОРЕ 700 мм.

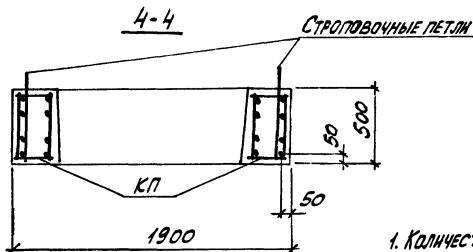
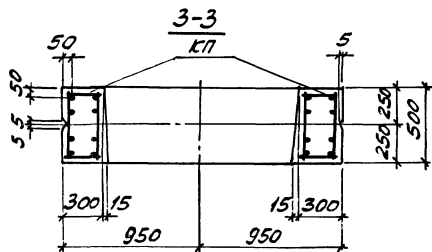
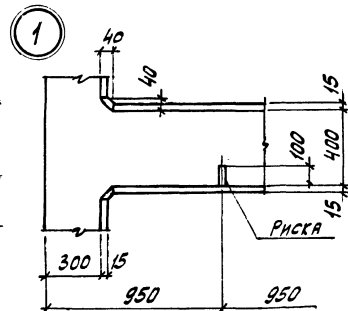
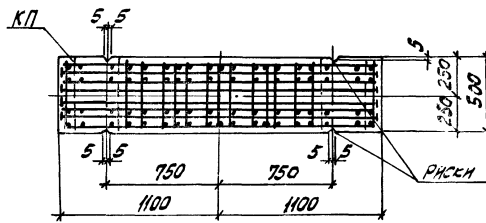
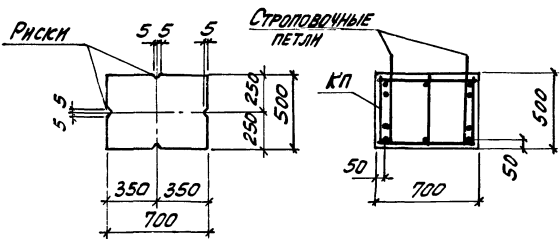
| | | |
|-----------|--------|------|
| ИЗМ. ПОС. | БРОСКИ | ИЗМ. |
| ИЗМ. ПОС. | БРОСКИ | ИЗМ. |
| ИЗМ. ПОС. | БРОСКИ | ИЗМ. |
| ИЗМ. ПОС. | БРОСКИ | ИЗМ. |
| ИЗМ. ПОС. | БРОСКИ | ИЗМ. |
| ИЗМ. ПОС. | БРОСКИ | ИЗМ. |

| | | |
|---|------|--------|
| 1.424.1-9.1-14 | | |
| КОЛОННА СРЕДНЯЯ 5КД168-1...5КД168-11, 7КД168-1. | | |
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | |

ВНДЯ

1-1

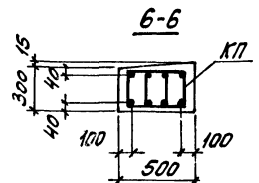
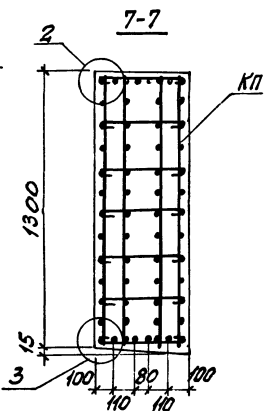
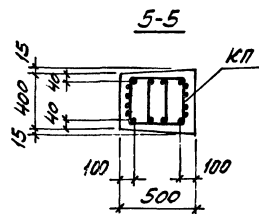
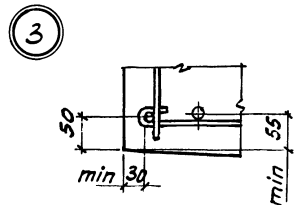
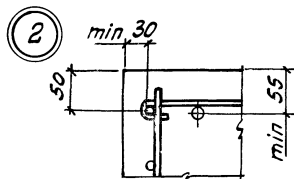
2-2



1. КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

2. УСТАНОВКУ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ ПО УЗЛАМ 23-2, 24-3 ПРОИЗВОДИТЬ В СЛУЧАЯХ, ОГОВОРЕННЫХ В П. 8 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (СТ. 1.424.1-9.1-77)

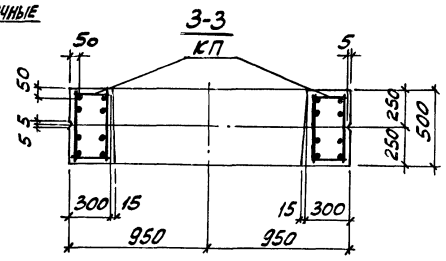
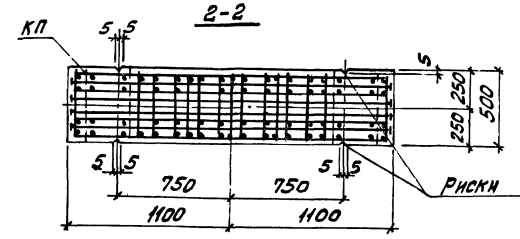
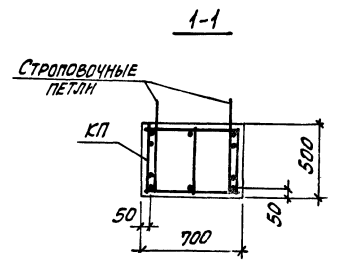
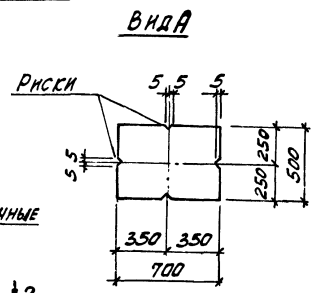
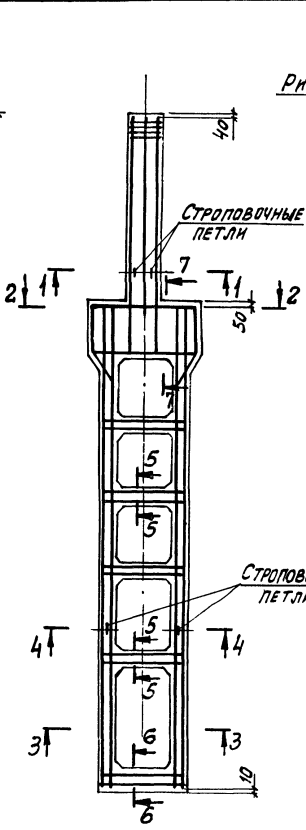
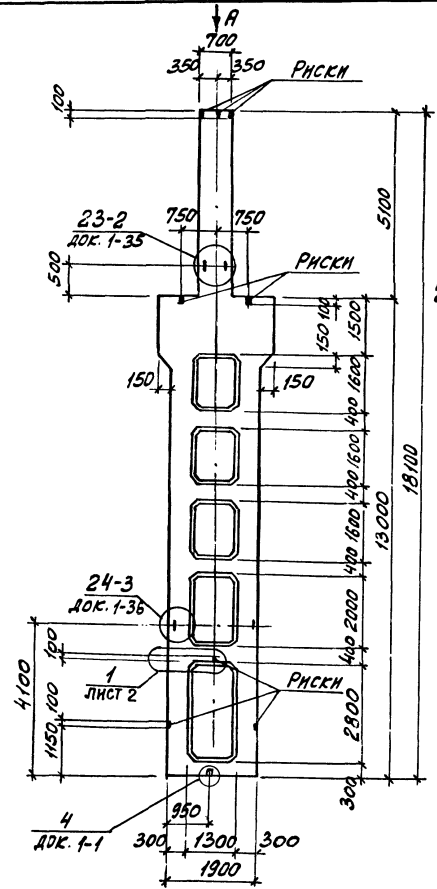
3. УГЛУБЛЕНИЕ ПО УЗЛУ 4 УСТРАИВАЕТСЯ В СЛУЧАЯХ, ОГОВОРЕННЫХ ПРИМЕЧАНИЕМ 2 НА ДОК. 1-1.



1.424.1-9.1-14

ЛМК

2



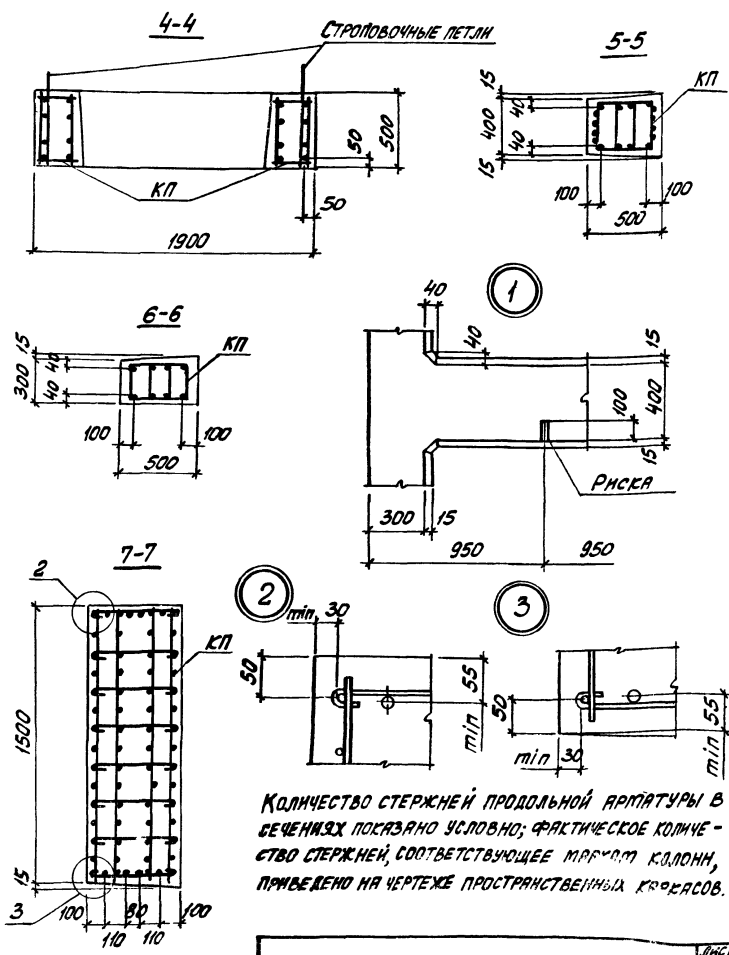
1. Углубление по узлу 4 устраивается в случаях, оговоренных примечанием 2 на док. 1-1.
 2. Сечение 4-4...7-7 смотреть на листе 2.

| | | |
|------------|------------|----|
| НАЧ. ОТД. | БРОДСКИЙ | 15 |
| Н. КОНТ. | САВРАНСКИЙ | 17 |
| ОП. КОНСТ. | САВРАНСКИЙ | 18 |
| БРЗРАБ. | КВАРНИЦКАЯ | 19 |
| ПРОВЕР. | ПРОЦЕНКО | 20 |
| ИСПОЛН. | КВАРНИЦКАЯ | 21 |

| | | |
|-----------------------------------|------|--------|
| 1.424.1-9.1-15 | | |
| КОЛОННА СРЕДНЯЯ | | |
| БКД 168-1... БКД 168-12 | | |
| СТРАНА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ | | |

УИВ. № ПОД. № ПЕР. ПОС. № АРХ. № В. № АРХ. №

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА КОЛОННЫ Т |
|---------------|-------------------------------|------|------------------------------------|----------------------|------------------------------|-----------------|
| БКД 168-1.3 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| БКД 168-1.4 | КП18-1 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 168-1.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 168-2.3 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| БКД 168-2.4 | КП18-2 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 168-2.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 168-3.3 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| БКД 168-3.4 | КП18-3 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 168-3.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 168-4.3 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| БКД 168-4.4 | КП18-4 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 168-4.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 168-5.3 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| БКД 168-5.4 | КП18-5 | 1 | 1.424.1-9.2-18 | B30 (M400) | 8,3 | 20,8 |
| БКД 168-5.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 168-6.3 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| БКД 168-6.4 | КП18-6 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 168-6.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 168-7.4 | КП18-7 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 168-7.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 168-8.3 | КП18-8 | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| БКД 168-8.4 | | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 168-8.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 168-9.4 | КП18-9 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 168-9.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 168-10.4 | КП18-10 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 168-10.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 168-11.4 | КП18-11 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 168-11.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 168-12.3 | КП18-12 | 1 | | B22,5 (M300) | | |

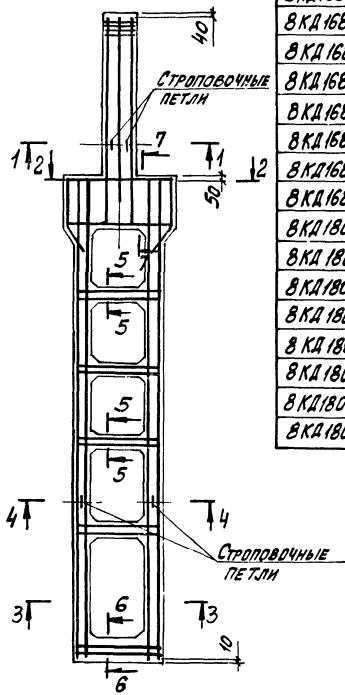
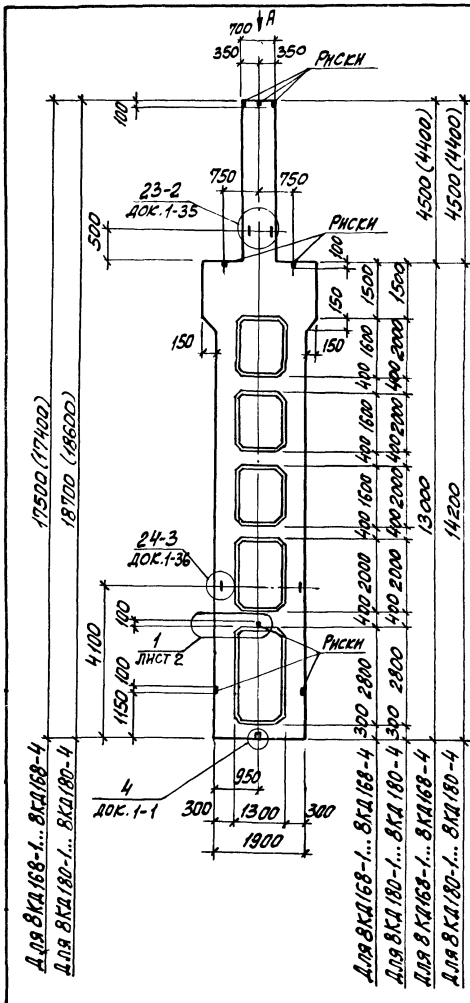


1.424.1-9.1-15

23527-03 34

№1

?



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КТ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КТ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА КОЛОННЫ, Т |
|---------------|-------------------------------|------|------------------------------------|----------------------|------------------------------|------------------|
| ВКД 168-1.4 | КП20-1 | 1 | 1.424.1-9.2-20 | В30 (М400) | 8,1 | 20,3 |
| ВКД 168-1.5 | КП20-1 | 1 | | В40 (М500) | | |
| ВКД 168-2.4 | КП20-2 | 1 | | В30 (М400) | | |
| ВКД 168-2.5 | КП20-2 | 1 | | В40 (М500) | | |
| ВКД 168-3.4 | КП20-3 | 1 | | В30 (М400) | | |
| ВКД 168-3.5 | КП20-3 | 1 | | В40 (М500) | | |
| ВКД 168-4.4 | КП20-4 | 1 | | В30 (М400) | | |
| ВКД 168-4.5 | КП20-4 | 1 | В40 (М500) | 8,5 | 21,2 | |
| ВКД 180-1.4 | КП24-1 | 1 | В30 (М400) | | | |
| ВКД 180-1.5 | КП24-1 | 1 | В40 (М500) | | | |
| ВКД 180-2.4 | КП24-2 | 1 | В30 (М400) | | | |
| ВКД 180-2.5 | КП24-2 | 1 | В40 (М500) | | | |
| ВКД 180-3.4 | КП24-3 | 1 | В30 (М400) | | | |
| ВКД 180-3.5 | КП24-3 | 1 | В40 (М500) | | | |
| ВКД 180-4.4 | КП24-4 | 1 | В30 (М400) | 8,5 | 21,2 | |
| ВКД 180-4.5 | КП24-4 | 1 | В40 (М500) | | | |

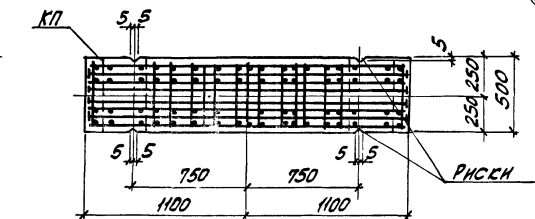
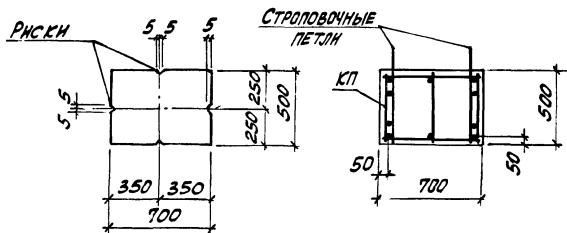
1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п. 8 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (см. 1.424.1-9.1 ТТ)
2. Углубление по узлу 4 устраняется в случаях, оговоренных ПРИМЕЧАНИЕМ 2 на ДОК. 1-1.
3. Сечение 4-4...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

| | | | | | | | | |
|------------|------------|--|--|----------------|--|-------|----------------|--------|
| ИВ. ОТД. | БРОДСКИЙ | | | 1.424.1-9.1-16 | КОЛОННА СРЕДНЯЯ ВКД 168-1... ВКД 168-4, ВКД 180-1... ВКД 180-4 | СТЕЖИ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Н. КОНТР. | САВРАНСКИЙ | | | | | | Р | Т |
| ГЛ. КОНСТ. | САВРАНСКИЙ | | | | | | ХАРЬКОВСКИЙ | |
| ПРОЕКТ. | САВРАНСКИЙ | | | | | | ПРОЕКТИРОВАНИЕ | |
| ИСПОЛН. | САВРАНСКИЙ | | | | | | ПРОЕКТ | |

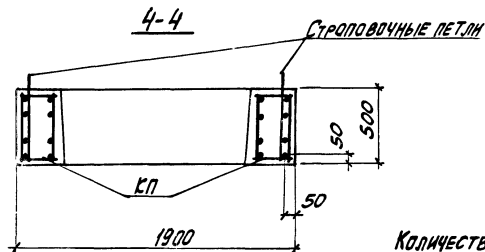
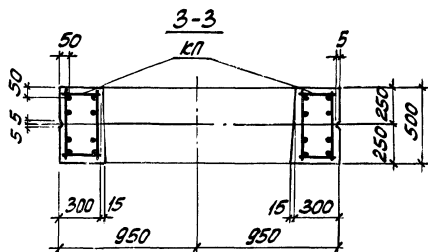
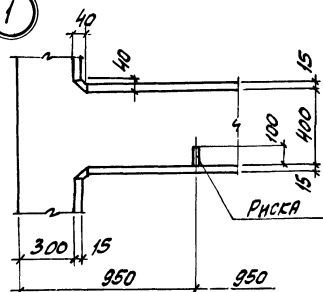
Вид А

1-1

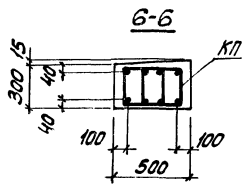
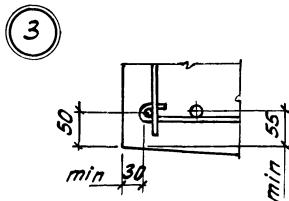
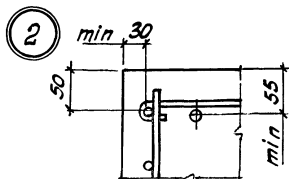
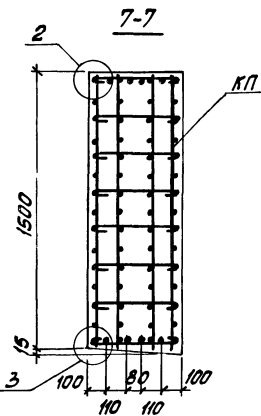
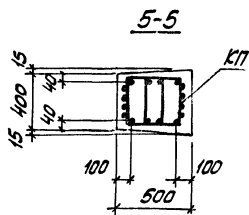
2-2



1

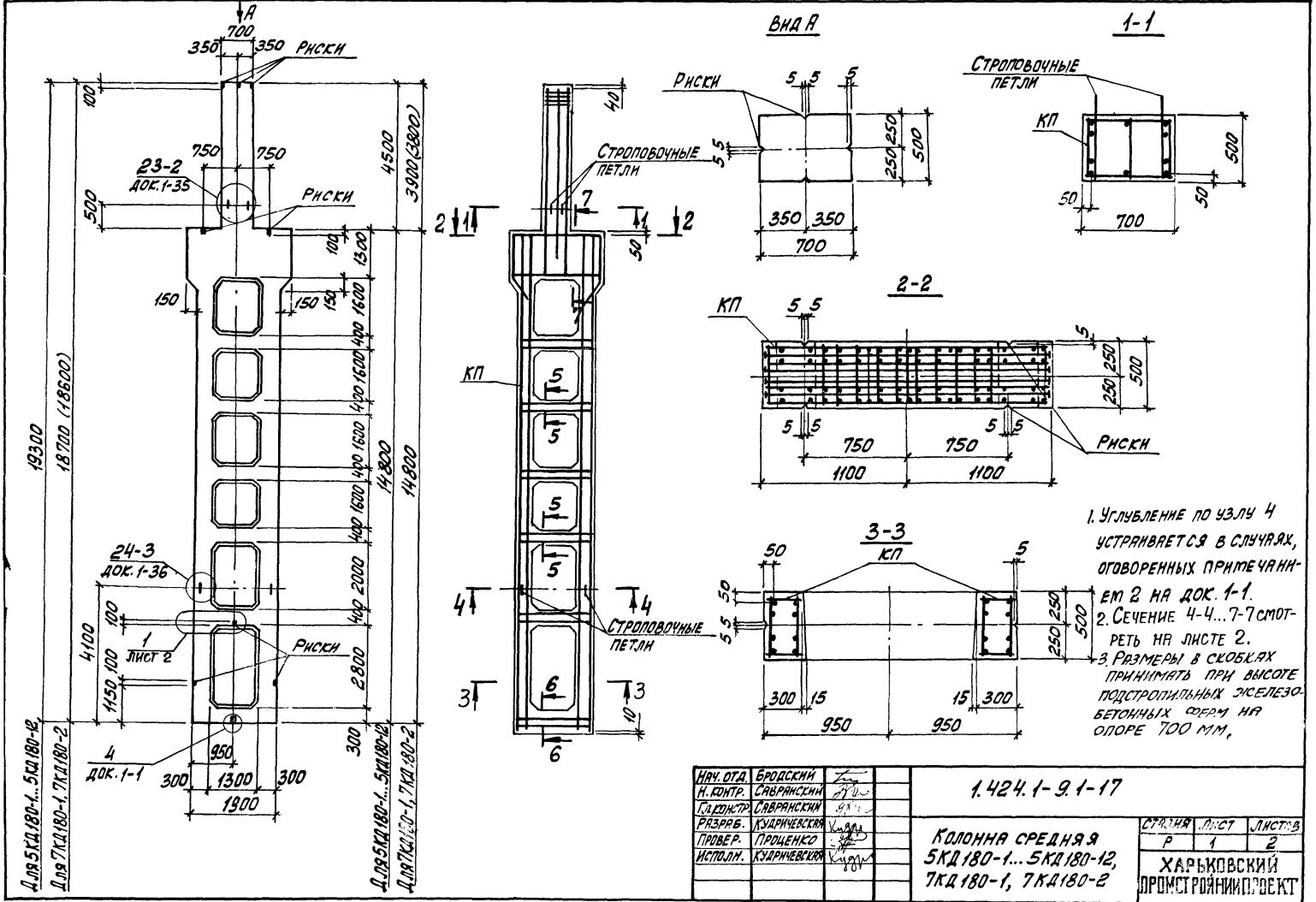


Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно; фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн приведено на чертеже пространственных креплёсов.



1.424.1-9.1-16

ЛМС
2



| | | |
|------------|---------------|--|
| НАЧ. ОТД. | БРОДСКИЙ | |
| Н. КОНТР. | САВАРИНСКИЙ | |
| ГЛАВ. ДИЗ. | САВАРИНСКИЙ | |
| РАЗРАБ. | КУАРНИЧЕВСКАЯ | |
| ПРОВЕР. | ПРОЩЕНКО | |
| ИСПОЛН. | КУАРНИЧЕВСКАЯ | |

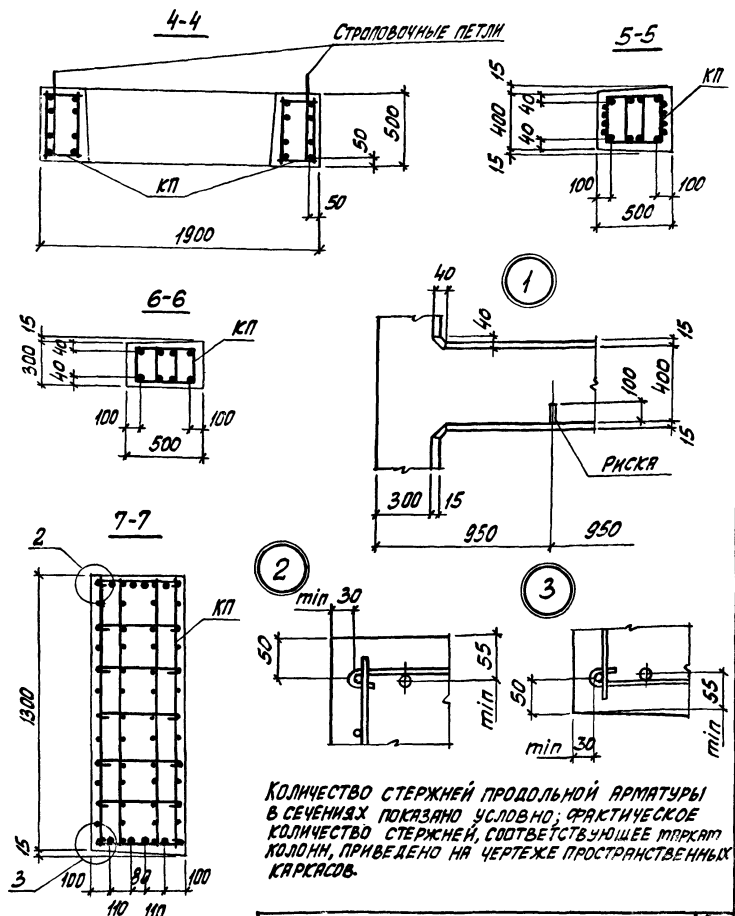
1.424.1-9.1-17

КОЛОННА СРЕДНЯЯ
5КД.180-1...5КД.180-12,
7КД.180-1, 7КД.180-2

| | | |
|--|------|--------|
| СТРАНА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИЗПРОЕКТ | | |

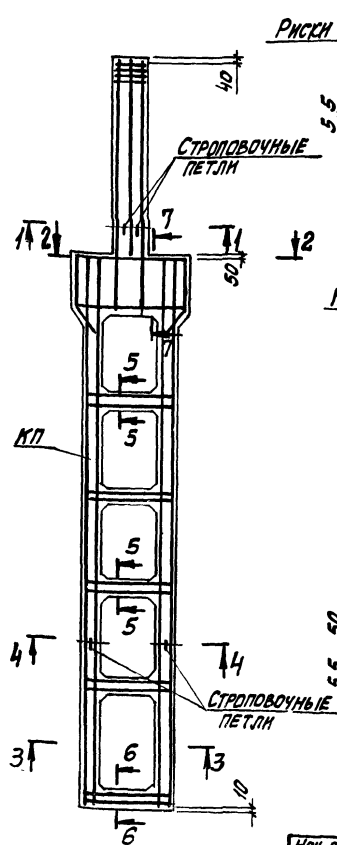
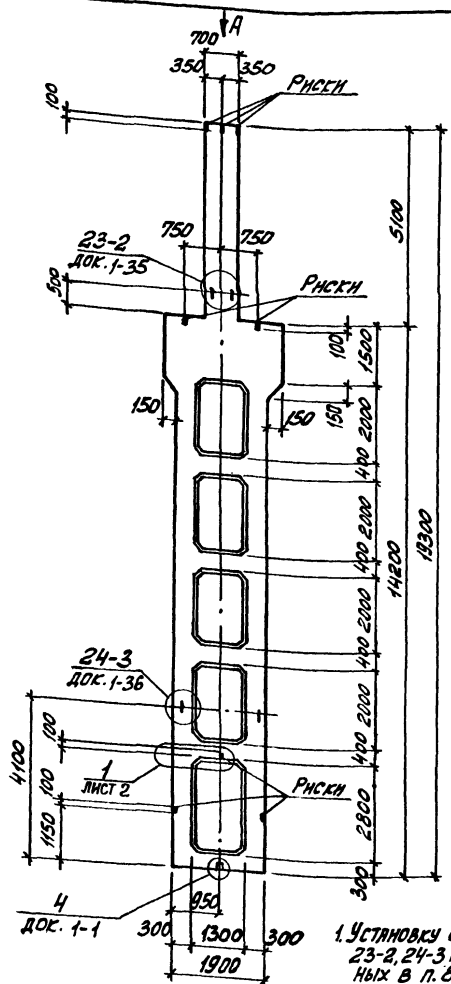
ИЗДАНИЕ 10-01-01 ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ: В.В. ПИЩА

| МАРКА КОЛОНЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП | КОЛ. | ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА КОЛОНЫ, т |
|--------------|-------------------------------|------|-----------------------------------|----------------------|------------------------------|-----------------|
| 5КД180-1.3 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 5КД180-1.4 | КП21-1 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 5КД180-1.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 5КД180-2.3 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 5КД180-2.4 | КП21-2 | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 5КД180-2.5 | | 1 | | B30 (M400) | | |
| 5КД180-3.3 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 5КД180-3.4 | КП21-3 | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 5КД180-4.3 | | 1 | | B30 (M400) | | |
| 5КД180-4.4 | КП21-4 | 1 | 1.424.1-9.2-21 | B22,5 (M300) | 8,8 | 22,1 |
| 5КД180-4.5 | | 1 | | B30 (M400) | | |
| 5КД180-5.3 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 5КД180-5.4 | КП21-5 | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 5КД180-5.5 | | 1 | | B30 (M400) | | |
| 5КД180-6.3 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 5КД180-6.4 | КП21-6 | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 5КД180-7.4 | КП21-7 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 5КД180-8.4 | КП21-8 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 5КД180-8.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 5КД180-9.4 | КП21-9 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 5КД180-9.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 5КД180-10.3 | КП21-10 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 5КД180-10.4 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 5КД180-11.4 | КП21-11 | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 5КД180-12.3 | | 1 | | B22,5 (M300) | | |
| 5КД180-12.4 | КП21-12 | 1 | | B30 (M400) | | |
| 5КД180-12.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| 7КА180-1.4 | КП23-1 | 1 | 1.424.1-9.2-23 | B30 (M400) | 8,5 | 21,3 |
| 7КА180-2.4 | КП23-2 | 1 | | | | |

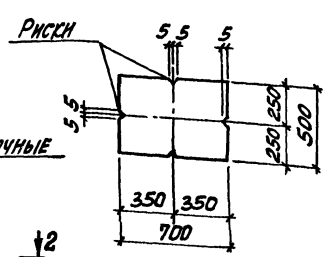


1.424.1-9.1-17

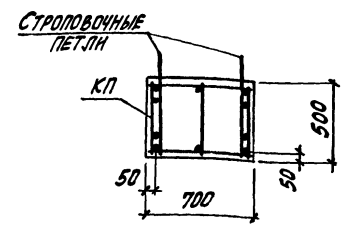
Лист 2



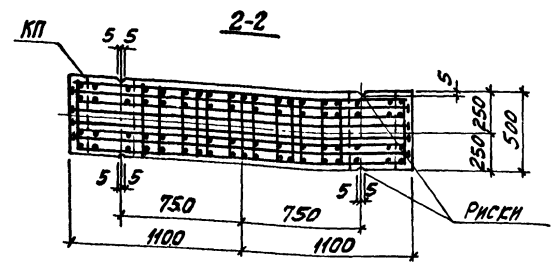
ВНАВ



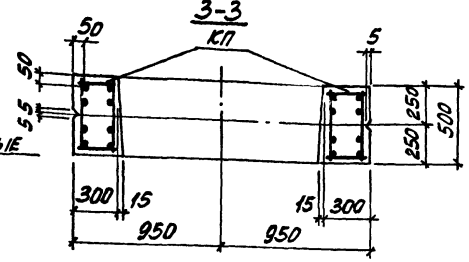
1-1



2-2



3-3



1. Установку строповых петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п. 8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.1-ТТ).
2. Углубление по узлу 4 устраивается в случаях, оговоренных примечанием 2 на док. 1-1.
3. Сечение 4-4...7-7 смотреть на листе 2.

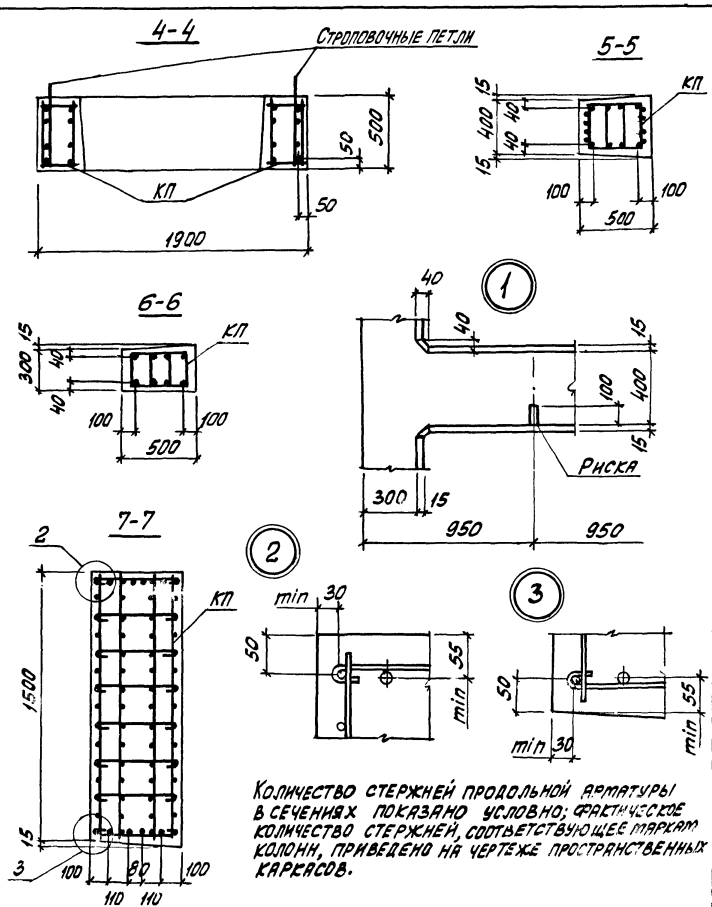
| | | | |
|-----------|-------------|---|--|
| ИЗУ. ОТД. | БРДДСКИЙ | 1 | |
| Н. КОНТР. | СВАРИНСКИЙ | 1 | |
| Л. КОНСТ. | СВАРИНСКИЙ | 1 | |
| ПРОБ. В. | КАРМЕНИСТАЯ | 1 | |
| ПРОВЕР. | ПРОЦЕНКО | 1 | |
| ИСТОЛН. | КАРМЕНИСТАЯ | 1 | |

1.424.1-9.1-18

КОЛОННА СРЕДНЯЯ
БКД 180-1...БКД 180-12

| | | |
|--------------------------------|------|--------|
| СТАВКА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | |

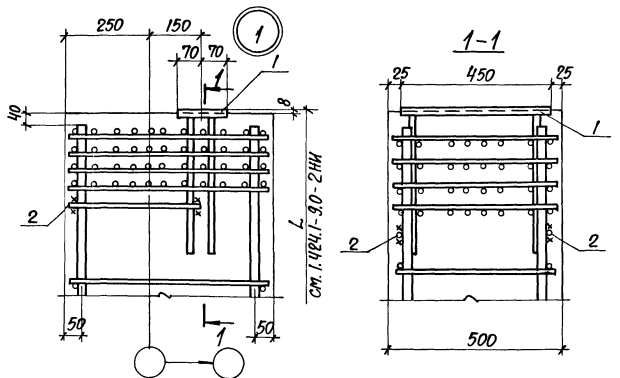
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КР | КОЛ | ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КР | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³ | МАССА КОЛОННЫ, Т |
|---------------|-------------------------------|-----|-----------------------------------|----------------------|------------------------------|------------------|
| БКД 180-1.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| БКД 180-1.4 | КП 22-1 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 180-1.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 180-2.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| БКД 180-2.4 | КП 22-2 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 180-2.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 180-3.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| БКД 180-3.4 | КП 22-3 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 180-3.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 180-4.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| БКД 180-4.4 | КП 22-4 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 180-4.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 180-5.4 | КП 22-5 | 1 | 1.424.1-9.2-22 | B30 (M400) | 8,7 | 21,7 |
| БКД 180-5.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 180-6.4 | КП 22-6 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 180-6.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 180-7.4 | КП 22-7 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 180-7.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 180-8.3 | | 1 | | B22.5 (M300) | | |
| БКД 180-8.4 | КП 22-8 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 180-8.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 180-9.4 | КП 22-9 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 180-9.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 180-10.4 | КП 22-10 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 180-10.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 180-11.4 | КП 22-11 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 180-11.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |
| БКД 180-12.4 | КП 22-12 | 1 | | B30 (M400) | | |
| БКД 180-12.5 | | 1 | | B40 (M500) | | |



1.424.1-9.1-18

Лист

2



| МАРКА узла | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------|------|-----------------------------------|------|-----------------------|
| Узел 1 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 23 | 1 | 1.424.1-9.2-165 |
| | 2 | ФЮАГ, $\varnothing=350$; 0,22 кг | 2 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| Узел 2 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1 | 1 | 1.424.1-9.2-147 |
| | 2 | ФЮАГ, $\varnothing=350$; 0,22 кг | 2 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| Узел 3 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 25 | 1 | 1.424.1-9.2-167 |
| | 2 | ФЮАГ, $\varnothing=350$; 0,22 кг | 2 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| Узел 3-1 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 25-1 | 1 | 1.424.1-9.2-167 |
| | 2 | ФЮАГ, $\varnothing=350$; 0,22 кг | 2 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| Узел 4 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2 | 1 | 1.424.1-9.2-148 |
| | 2 | ФЮАГ, $\varnothing=350$; 0,22 кг | 2 | БЕЗ ЧЕРТ. |

1. Маркировку узлов см. 1.424.1-9.0-7 см.
2. Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82

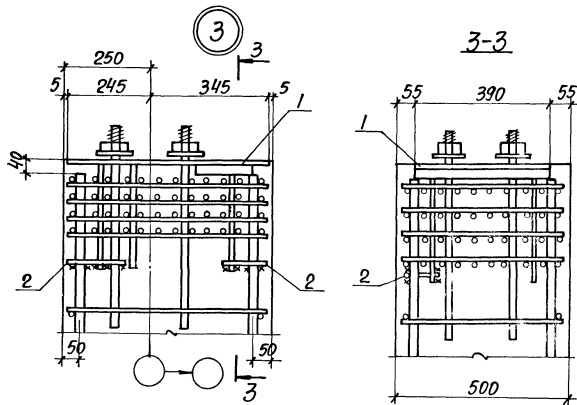
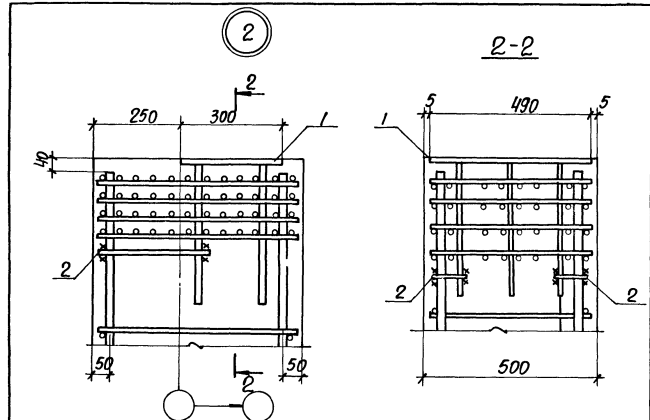
Исполн. *Витвиненко*
 Провер. *Клирчевская*
 Рассчит. *Проценко*
 Разработ. *Савицкий*
 Дир. конст. *Савицкий*
 Ил. контр. *Клирчевская*
 Нач. отд. *Бродский*

1.424.1-9.1-19

Узел 1...3; 3-1; 4

| | | |
|--------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р | 1 | 3 |

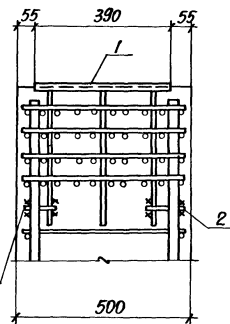
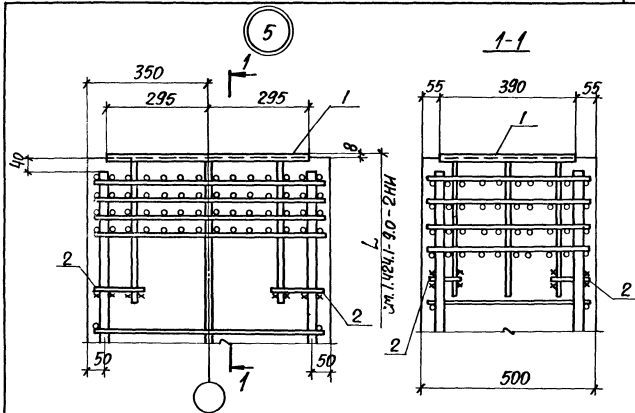
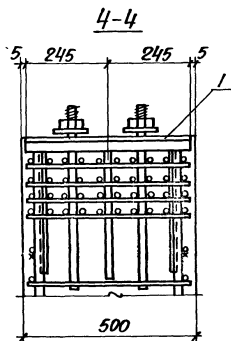
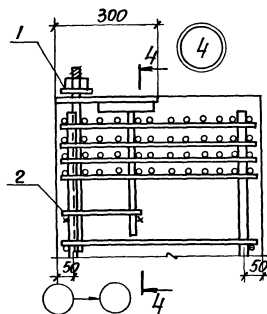
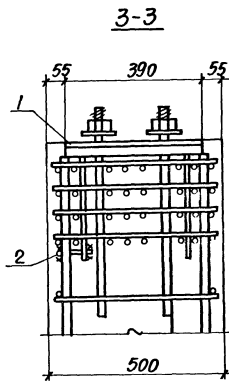
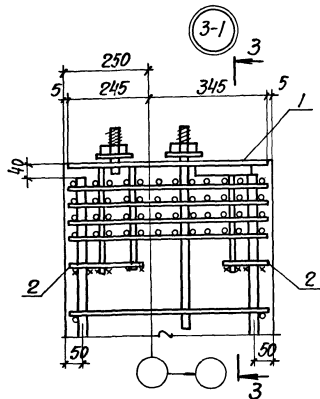
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Ив. № 1-10/19 Подпись и дата Взам. инв. №

1.424.1-9.1-19

Лист
2



| МАРКА УЗЛА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------|------|----------------------------|------|-----------------------|
| Узел 5 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн 24 | 1 | 1.424.1-9.2-166 |
| | 2 | Ф10АІ, $\ell=120$; 0,07кг | 4 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| Узел 6 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн 3 | 1 | 1.424.1-9.2-149 |
| | 2 | Ф10АІ, $\ell=120$; 0,07кг | 4 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| Узел 7 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн 7 | 1 | 1.424.1-9.2-159 |
| | 2 | Ф10АІ, $\ell=120$; 0,07кг | 4 | БЕЗ ЧЕРТ. |

1. МАРКИРОВКУ УЗЛОВ СМ. 1.424.1-9.0-7СМ.
2. АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82

| | |
|----------------------|---|
| ИЗЧ. ОТД. БРОДСКАЯ | 2 |
| Н. КОНТР. КОРИЧЕНКО | 2 |
| СР. КОНСТ. САВАНСКИЯ | 2 |
| РАЗРБ. ПРОЦЕНКО | 2 |
| РАСЧІТ. ПРОЦЕНКО | 2 |
| ПРОВЕР. КОРИЧЕНКО | 2 |
| ИСПОЛН. ПИТВАНЕНКО | 2 |

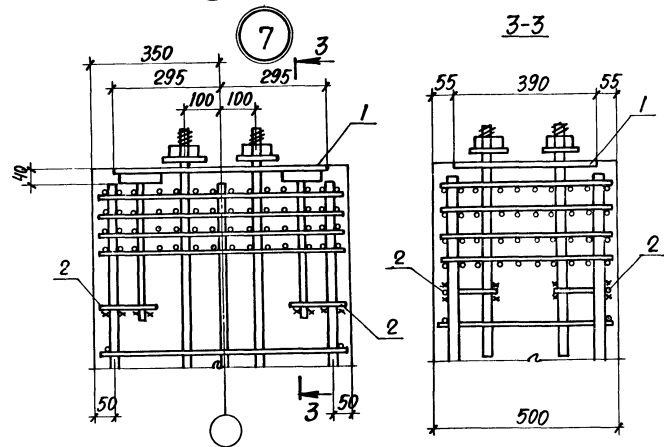
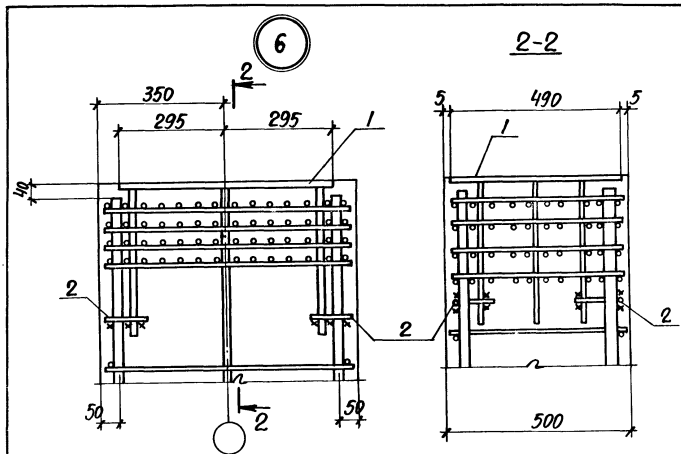
1.424.1-9.1-20

Узел 5...7

| | | |
|-------------------------------------|------|--------|
| СТРАНА | ЛІСТ | ЛІСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИТЕЛ'СЬКІ | | |

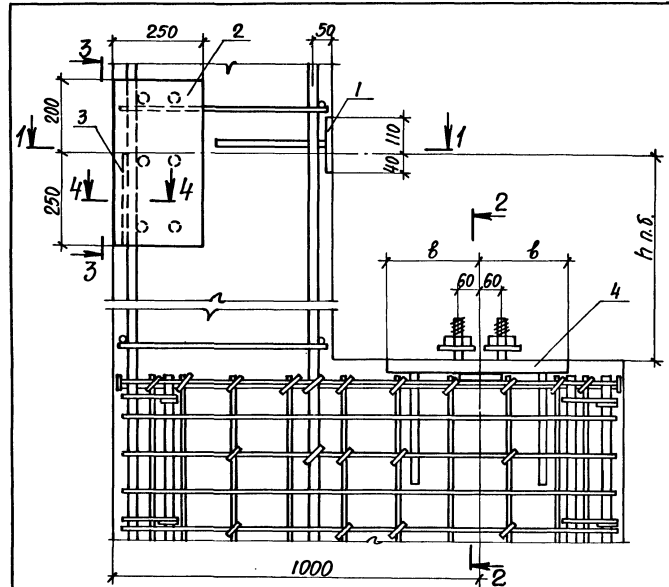
1.424.1-9.1-19

Лист
3



1.424.1-9.1-20

Лист
2



1. РАЗМЕР „h“ п.б. см. 1.424.1-9.0-9см.
2. НА ВИДЕ УЗЛА ИЗОБРАЖЕНИЕ ПОЗ.4 УСЛОВНО ПРИВЕДЕНО ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МНД...МНД.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.
4. МАРКИРОВКУ УЗЛОВ СМ. 1.424.1-9.0-9см.

| МАРКА УЗЛА | РАЗМЕРЫ, ММ | |
|---------------|-------------|-----|
| | В | С |
| 8 | 250 | 140 |
| 8-1 | 275 | 140 |
| 8-2 | 300 | 150 |
| 8-3 | 250 | |
| 8-4 | 275 | 245 |
| 8-5 | 300 | |

Итого № листов: 1.424.1-9.1-20

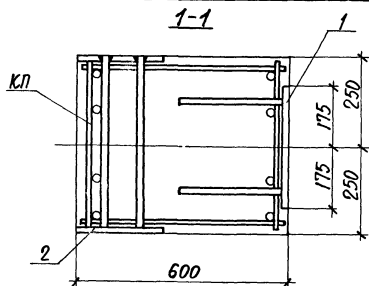
Исполн. ОТД. БРОДСКИЙ
 П. КОНТ. КУДРИЧЕВСКИЙ
 Л. КОНСТ. СВЯТЫНСКИЙ
 РАЗР. ПРОЦЕНК.
 РАСЧ. ПРОЦЕНК.
 ПРОВЕРКА КУДРИЧЕВСКИЙ
 ИСПОЛН. ЛИТВИНЕНКО

1.424.1-9.1-21

Узел 8;8-1...8-5

СТАНДА. ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 3
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

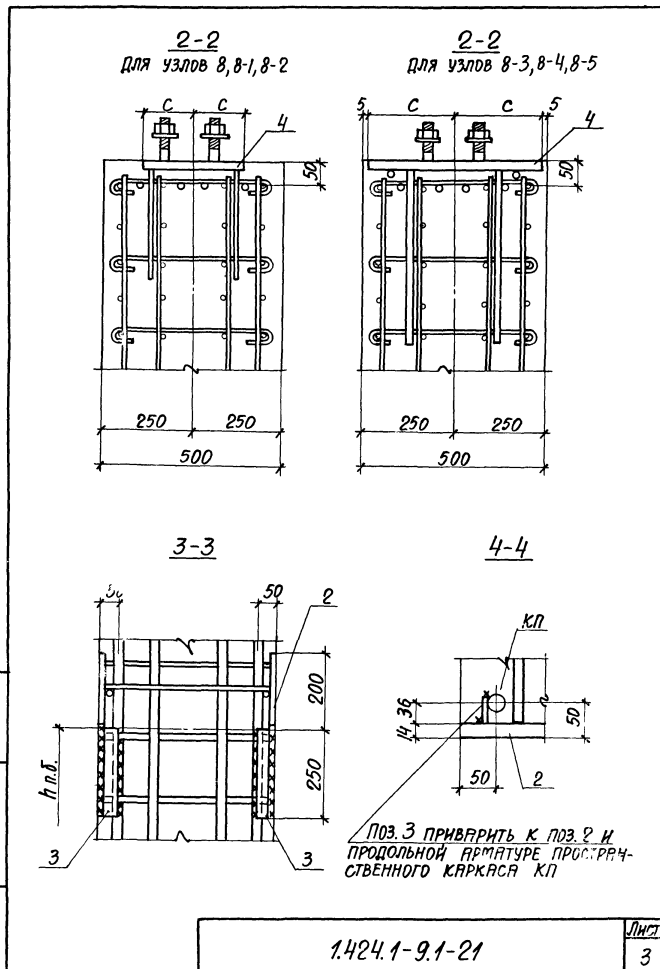
| МАРКА узла | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------|------|---|------|-----------------------|
| Узел 8 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН18 | 1 | 1.424.1-9.2-160 |
| | 2 | МН19 | 1 | -161 |
| | 3 | Полоса 34x8 ГОСТ 103-76* ВСтЗисБ-17314-1-3023-80 | | |
| | | $\varnothing=250$; 0,53 кг | 2 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| Узел 8-1 | 4 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7 Поз.1...3 по узлу 8 | 1 | 1.424.1-9.2-153 |
| | 4 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8 | 1 | 1.424.1-9.2-153 |
| Узел 8-2 | | Поз.1...3 по узлу 8 | | |
| | 4 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9 | 1 | 1.424.1-9.2-153 |
| Узел 8-3 | | Поз.1...3 по узлу 8 | | |
| | 4 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10 | 1 | 1.424.1-9.2-154 |
| Узел 8-4 | | Поз.1...3 по узлу 8 | | |
| | 4 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11 | 1 | 1.424.1-9.2-154 |
| Узел 8-5 | | Поз.1...3 по узлу 8 | | |
| | 4 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12 | 1 | 1.424.1-9.2-154 |



1.424.1-9.1-21

Лист

2

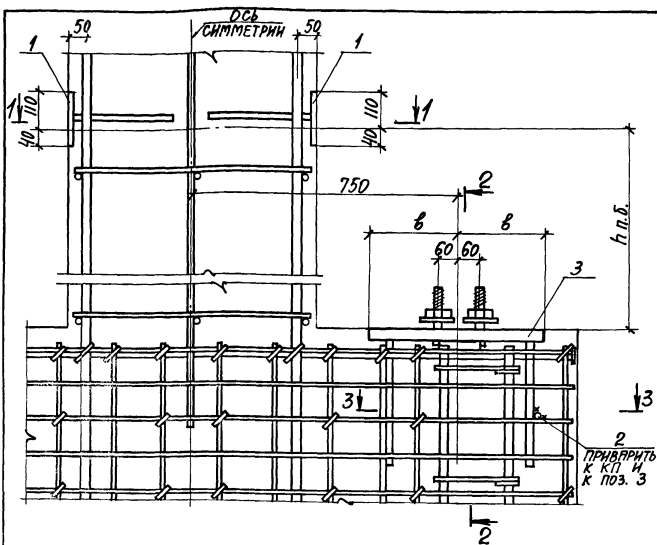


Изм. № 002 от 10.01.80

1.424.1-9.1-21

Лист

3



1. РАЗМЕР „г.п.б. см. 1.424.1-9.0-9см.
2. НА ВИДЕ УЗЛА ИЗОБРАЖЕНИЕ ПОЗ.3 УСЛОВНО ПРИВЕДЕНО ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН10...МН12.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.
4. МАРКИРОВКУ УЗЛОВ СМ. 1.424.1-9.0-9см.

| МАРКА УЗЛА | РАЗМЕРЫ, ММ | |
|------------|-------------|-----|
| | В | С |
| 9 | 250 | 140 |
| 9-1 | 275 | 140 |
| 9-2 | 300 | 150 |
| 9-3 | 250 | 245 |
| 9-4 | 275 | |
| 9-5 | 300 | |

ИРЧ. О.А. БРОДСКИЙ
 И. КОНТ. КУРЧЕНСКИЙ
 О.А. КОНСТ. ДВЯНСКИЙ
 О.А. ВАРЯБ. ПРОЦЕНКО
 И.А. БИСЧИТ. ПРОЦЕНКО
 И.А. РОБЕРТ. КУРЧЕНСКИЙ
 С.А. СПОЛДНА. ПИТВИНЕНКО

1.424.1-9.1-22

Узел 9; 9-1... 9-5

СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 3
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

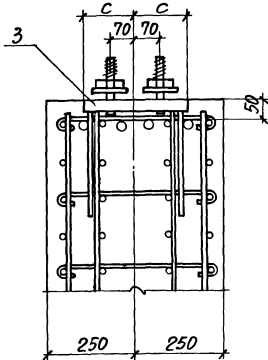
| МАРКА УЗЛА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------|--------------------|------------------------|------|-----------------------|
| Узел 9 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН18 | 2 | 1.424.1-9.2-160 |
| | 2 | АРМАТУРА ГОСТ 5781-82 | | |
| | 3 | ФЮЯИИ Ø=300; 0,20 кг | 2 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| Узел 9-1 | Поз. 1,2 по узлу 9 | | | |
| | 3 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8 | 2 | 1.424.1-9.2-153 |
| Узел 9-2 | Поз. 1,2 по узлу 9 | | | |
| | 3 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9 | 2 | 1.424.1-9.2-153 |
| Узел 9-3 | Поз. 1,2 по узлу 9 | | | |
| | 3 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10 | 2 | 1.424.1-9.2-154 |
| Узел 9-4 | Поз. 1,2 по узлу 9 | | | |
| | 3 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11 | 2 | 1.424.1-9.2-154 |
| Узел 9-5 | Поз. 1,2 по узлу 9 | | | |
| | 3 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12 | 2 | 1.424.1-9.2-154 |

Имя, №подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

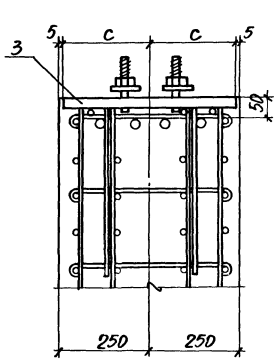
1.424.1-9.1-22

Лист 2

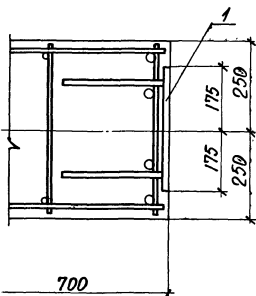
2-2
для узлов 9, 9-1, 9-2



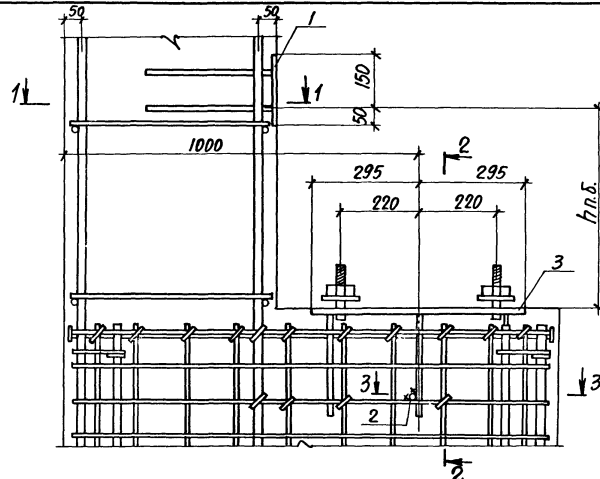
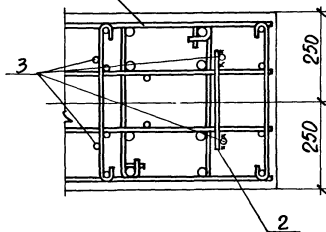
2-2
для узлов 9-3...9-5



1-1



кп 3-3



| МАРКА узла | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------|---------------------|--|------|-----------------------|
| Узел 10 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн6 | 1 | 1.424.1-9.2-152 |
| | 2 | АРМАТУРА ГОСТ 5781-82 ФЮАIII С=300 0,19кг | 1 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| | 3 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн4 | 1 | 1.424.1-9.2-150 |
| Узел 10-1 | Поз. 1,2 по узлу 10 | | | |
| | 3 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн5 | 1 | 1.424.1-9.2-151 |

1. МАРКИРОВКУ УЗЛОВ см. 1.424.1-9.0-9СМ.
2. РАЗМЕР "н.п.б." см. 1.424.1-9.0-9СМ.
3. НА ВИДЕ УЗЛА ИЗОБРАЖЕНИЕ ПОЗ. 3 УСЛОВНО ПРИВЕДЕНО ДЛЯ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ Мн4.

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ ИВ. №

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ ИВ. №

ИВ. ОТО БРОДСКИЙ
И. КОНТР. ХАРЬКОВСКИЙ
Г. КОНСТ. СЛАВЯНСКИЙ
РАЗРЯБ. ПРОЦЕНКО
РАССЧИТ. ПРОЦЕНКО
ПРОВЕРКА ХАРЬКОВСКИЙ
ИСОЛДИНА ЛУТВИНЕНКО

1.424.1-9.1-23

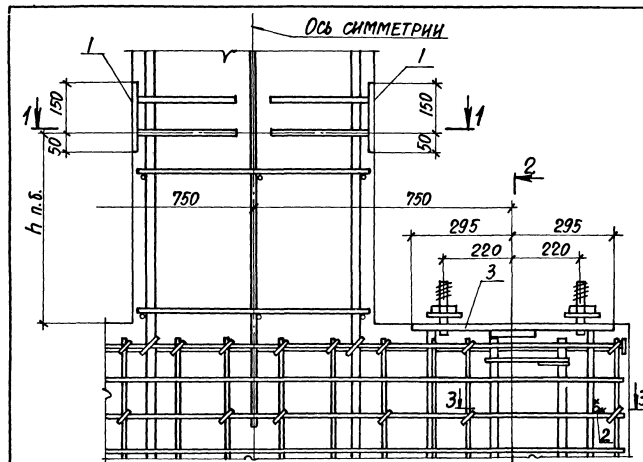
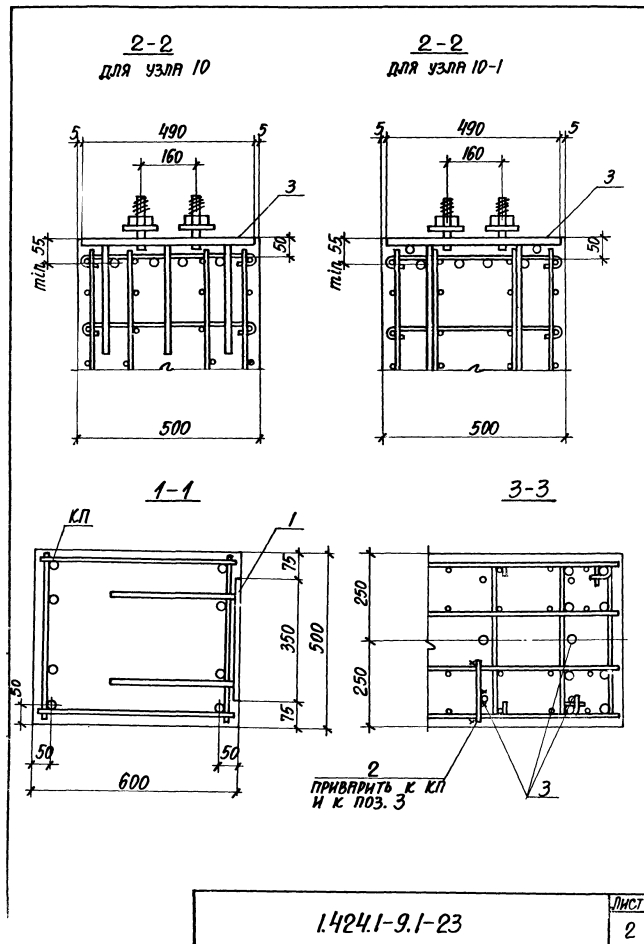
Узел 10; 10-1

| СТРАНА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 2 |

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

1.424.1-9.1-22

Лист 3



| МАРКА УЗЛА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------|----------------------|--|------|-----------------------|
| Узел II | 1 | Изделие закладное МН 6 | 2 | 1.424.1-9.2-152 |
| | 2 | Арматура по ГОСТ 5781-82 Ф10АШ В=300, 0,19 кг | 2 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| | 3 | Изделие закладное МН 4 | 2 | 1.424.1-9.2-150 |
| Узел II-1 | Поз. 1, 2 по узлу 10 | | | |
| | 3 | Изделие закладное МН 5 | 2 | 1.424.1-9.2-151 |

1. Маркировку узлов см. 1.424.1-9.0-9СМ.
2. Размер "h п.б." см. 1.424.1-9.0-9СМ.
3. На виде узла изображение поз. 3 условно приведено для закладного изделия МН 5

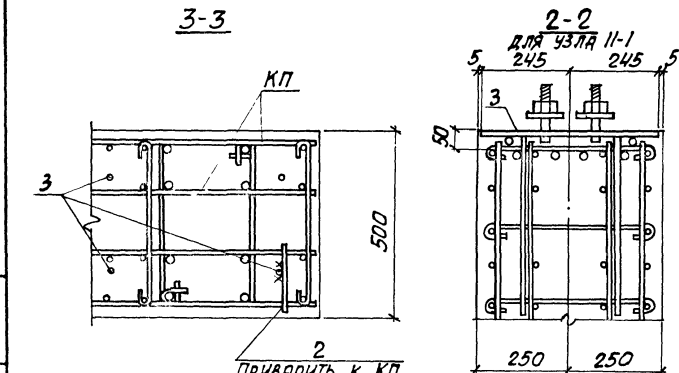
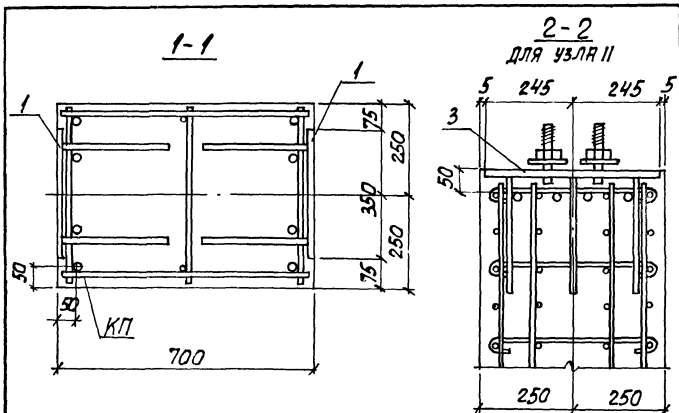
ИЛЛ. № 1-2 Листов Подомель и Детализация № 2

| | | |
|------------------------|---|--|
| Нач. отд. Бродский | Л | |
| Н. контр. Кудрячевский | У | |
| П. контр. Сварачевский | У | |
| Разр. Проченко | У | |
| Расчет Проченко | У | |
| Проверка Кудрячевский | У | |
| Исполн. Литвиненко | У | |

1.424.1-9.1-24

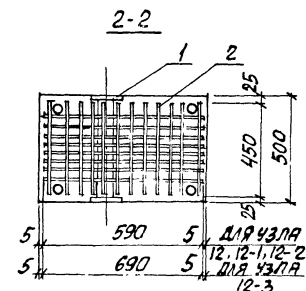
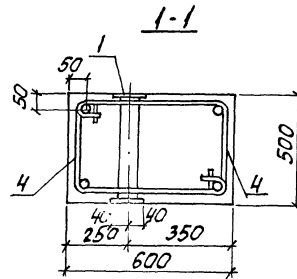
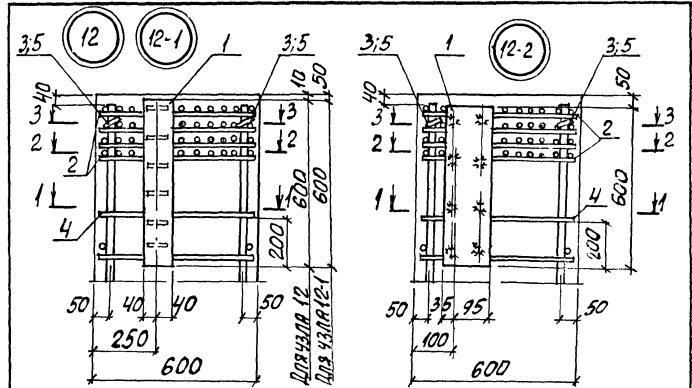
Узел II; II-1

| | | |
|----------------------------------|------|--------|
| Стр. | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНАПРОЕКТ | | |



1.424.1-9.1-24

Лист
2



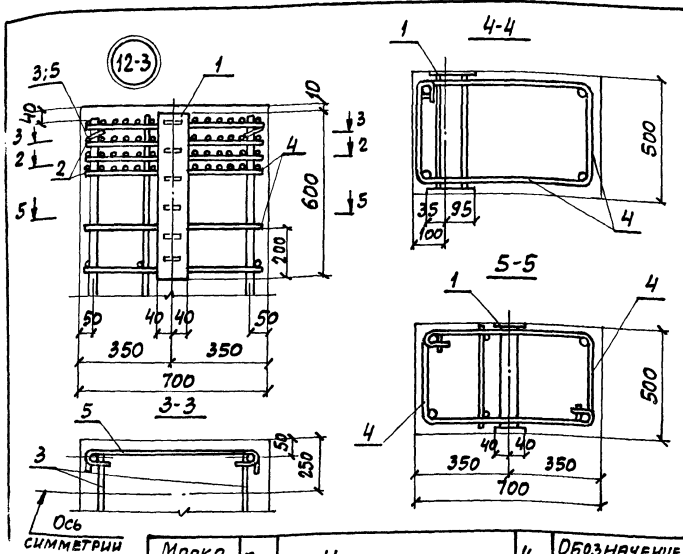
1. Маркировка узлов см. 1.424.1-9.0-10 см
2. Закладное изделие поз. 1 устанавливается в пространственный каркас одновременно с сеткой поз. 2, после чего горизонтальные стержни каркаса раскрепляются шпильками поз. 3, 5.

1.424.1-9.1-25

Узел 12; 12-1... 12-3

СВЯЗЬ И СТ. ЛИСТЫ
Р 1 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИЧЕСТВО

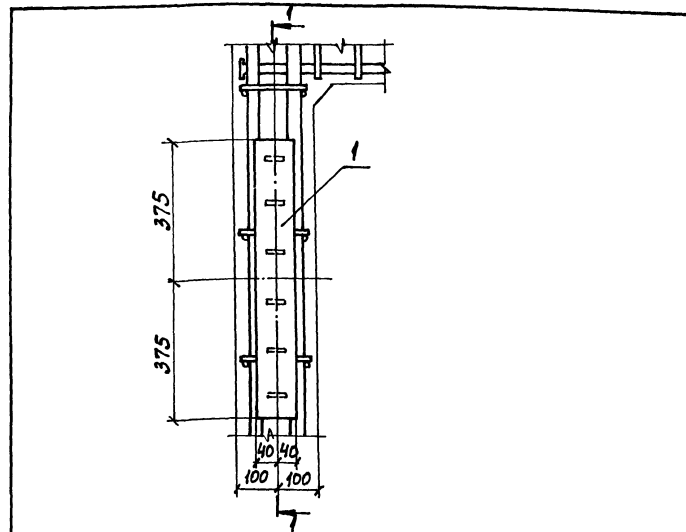


Ось симметрии

| МАРКА УЗЛА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|---------------|-----------------------|--------------------------|------|-----------------------|
| Узел 12, 12-1 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13 | 1 | 1.424.1-9.2-155 |
| | 2 | СЕТКА С1-1 | 4 | -145 |
| | 3 | СТЕРЖЕНЬ Сг 6 | 2 | -146 |
| | 4 | Сг 14 | 2 | -146 |
| | 5 | Сг 16 | 2 | -146 |
| Узел 12-2 | Поз. 2...5 по узлу 12 | | | |
| | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19-1 | | 1.424.1-9.2-161 |
| Узел 12-3 | Поз. 1,3 по узлу 12 | | | |
| | 2 | СЕТКА С2-1 | 4 | 1.424.1-9.2-155 |
| | 4 | СТЕРЖЕНЬ Сг 15 | 2 | -146 |
| | 5 | Сг 17 | 2 | -146 |

1.424.1-9.1-25

Лист 2



| МАРКА УЗЛА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------|------|--|------|-----------------------|
| Узел 13 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26 | 1 | 1.424.1-9.2-168 |
| | 2 | АРМАТУРА по ГОСТ 5781-82 φ16АД, E=8000; 12,6 кг | 4 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| Узел 13-1 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26 | 1 | 1.424.1-9.2-168 |

1. МАРКИРОВКУ узлов см. 1.424.1-9.0-10 см.
2. Узел 13 с дополнительным продольным армированием (поз. 2) применяется в тех случаях, когда плоский каркас ветви состоит из двух стержней.

ИЗДЕЛИЕ ПОДГОТОВИТЬ И ДАТЬ ВЗЯТ. ЛИСТ

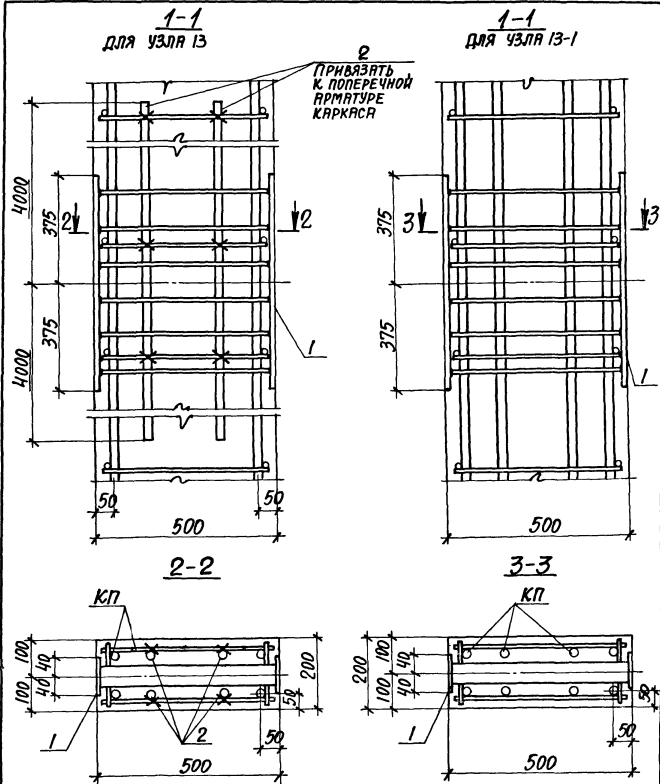
| | | |
|------------------|--------------|---|
| ИЗДАТ. ОТД. | БРОДСКИЙ | З |
| И. КОНТР. | КУДРИЧЕВСКИЙ | В |
| ОТДЕЛ КОНСТ. | САВАРИНСКИЙ | В |
| РАЗРАБ.-ПРОЕКТОР | КОПЫН | В |
| РАССЧЕТ-ПРОЕКТОР | КОПЫН | В |
| ПРОВЕР. | КУДРИЧЕВСКИЙ | В |
| ИСПОЛН. | КОПЫН | В |

1.424.1-9.1-26

Узел 13; 13-1

| | | |
|--------------------------------|---|---|
| САВАРИНСКИЙ ЛИСТОВ | | |
| 1 | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИНЖПРОЕКТ | | |

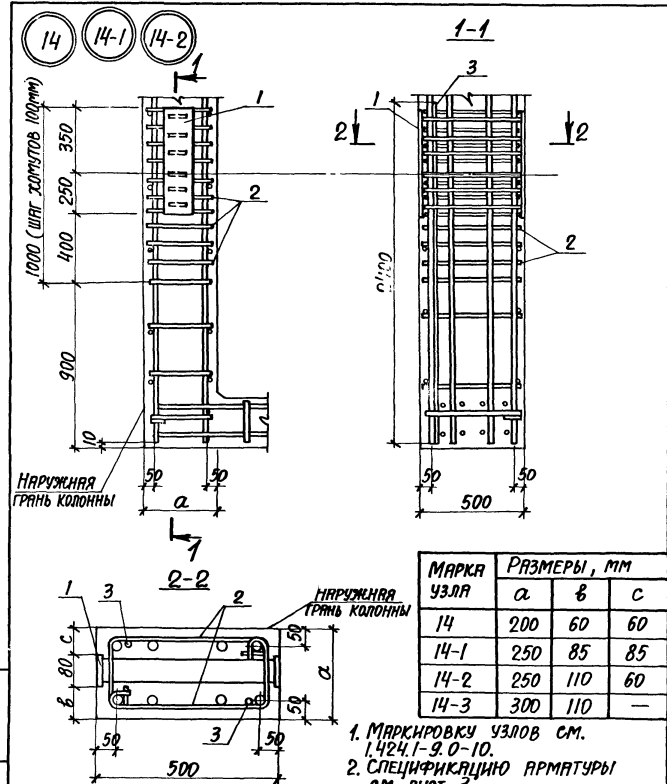
ИВ. № ПЛАН 104015С. И ДИТА ВЗЯТИ ИВ. № 2



При установке в колонне закладного изделия МН 26 стержень пространственного каркаса поз.18 вырезать по месту.

1.424.1-9.1-26

Лист 2



| МАРКА УЗЛА | РАЗМЕРЫ, мм | | |
|------------|-------------|-----|----|
| | а | б | с |
| 14 | 200 | 60 | 60 |
| 14-1 | 250 | 85 | 85 |
| 14-2 | 250 | 110 | 60 |
| 14-3 | 300 | 110 | — |

1. МАРКИРОВКУ УЗЛОВ СМ. 1.424.1-9.0-10.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 3.

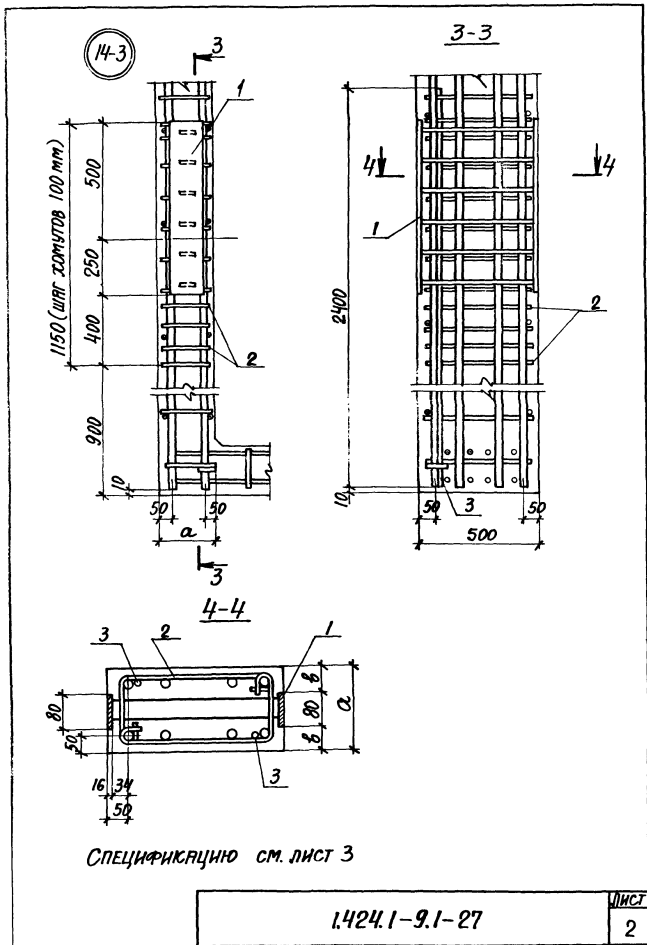
ИВ. № ПЛАН 104015С. И ДИТА ВЗЯТИ ИВ. № 2

НАЧ. ОТД. ЕРДЮСКИЙ
Н. КОНТР. КУДИМЕНСКИЙ
ГЛ. КОНС. САВЯНСКИЙ
ОЗАРЬЕ ПРОЦЕНКО
РАССЧИТ. ПРОЦЕНКО
ПРОВЕРКА КУДИМЕНСКИЙ
ИСПОЛН. ЛИТВИНЕНКО

1.424.1-9.1-27

Узел 14; 14-1... 14-3

| СТАНДА. ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
|-----------------------------------|--------|---|
| Р | 1 | 3 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

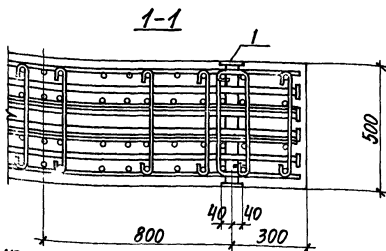
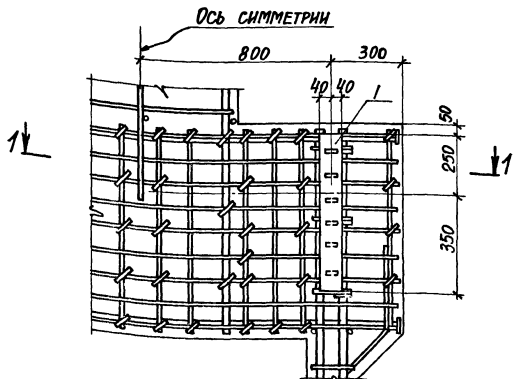


| МАРКА УЗЛА | ПОВ. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|--------------|------|---------------------------|------|-----------------------|
| Узел И | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13 | 1 | 1.424.1-9.2-155 |
| | 2 | СТЕРЖЕНЬ АРМ. СГ 7 | 22 | 2-146 |
| | 3 | Ф20АIII, $l=2400$; 5,9кг | 2 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| Узел И-1 И-2 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13 | 1 | 1.424.1-9.2-155 |
| | 2 | СТЕРЖЕНЬ АРМ. СГ 8 | 22 | 2-146 |
| Узел И-3 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26 | 1 | 1.424.1-9.2-168 |
| | 2 | СТЕРЖЕНЬ АРМ. СГ 9 | 24 | 2-146 |
| | 3 | Ф20АIII, $l=2400$; 5,9кг | 2 | БЕЗ ЧЕРТ. |

1. Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82.
2. Продольное армирование четырьмя стержнями основного каркаса на одну сторону ветви показано условно.

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬ И ДИТА ЗАДАЧА №

| | |
|----------------|-----------|
| 1.424.1-9.1-27 | ЛИСТ 3 |
|----------------|-----------|



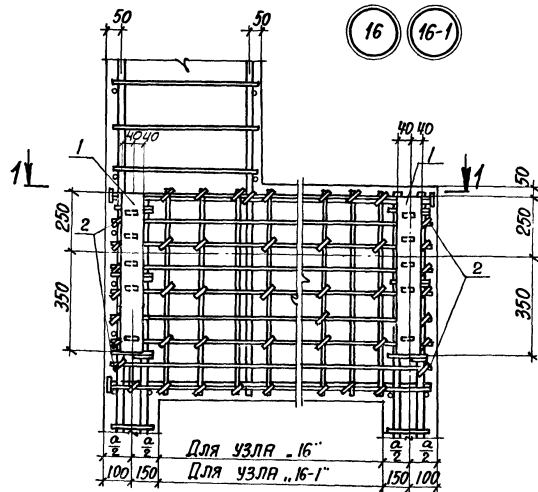
Маркировку узла см. 1.424.1-9.0-10см.

| Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|------|------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Изделие закладное МН13 | 2 | 1.424.1-9.2-155 |

1.424.1-9.1-28

Узел 15

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



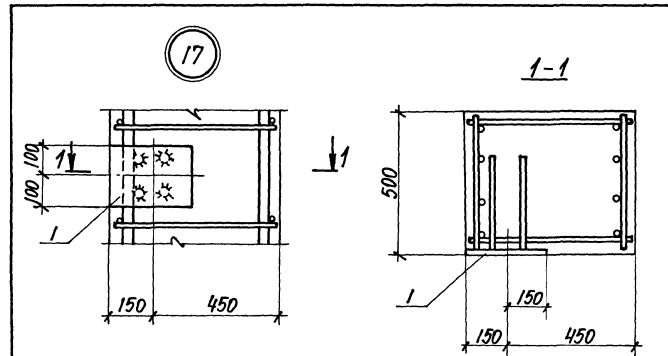
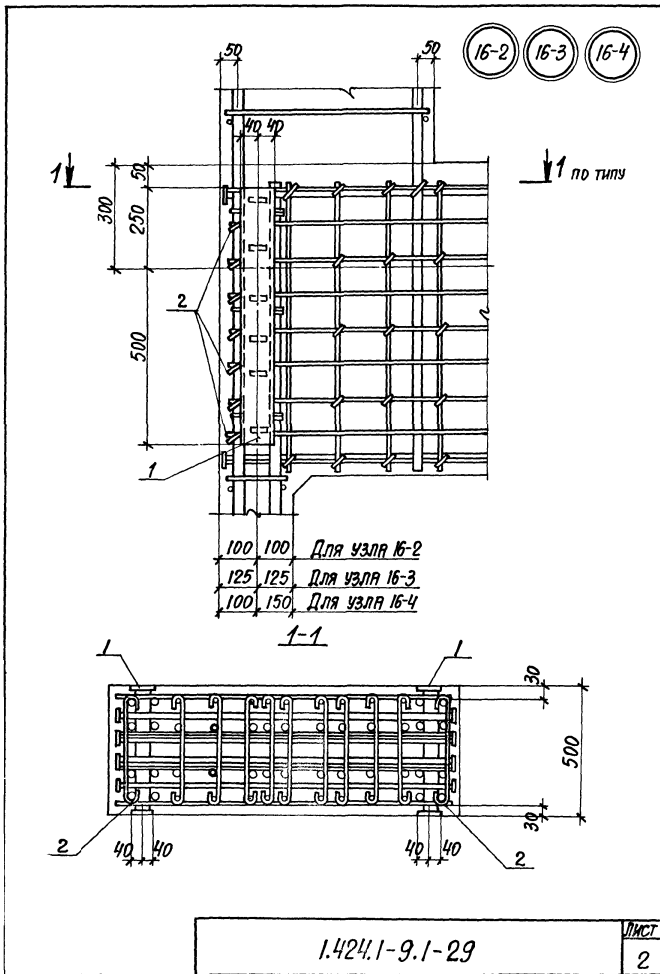
| Гр.ч. узла | Поз | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|------------------|-----|-------------------------|------|-----------------------|
| Узел 16; 16-1 | 1 | Изделие закладное МН13 | 2 | 1.424.1-9.2-155 |
| | 2 | Стержень арм. СТ6 | 28 | 2-146 |
| Узел 16-2...16-4 | 1 | Изделие закладное МН 26 | 1 | 2-168 |
| | 2 | Стержень арм. СТ6 | 28 | 2-140 |

- Сечение 1-1 см. лист 2.
- Размер "а" см. 1.424.1-9.0-2НИ.
- Маркировку узла см. 1.424.1-9.0-10см.

1.424.1-9.1-29

Узел 16; 16-1...16-4

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



| МАРКА узла | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------------|------|---------------------------|------|-----------------------|
| Узел 17; 17-1; 17-2 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 17-1 | 1 | 1.424.1-9.2-158 |

1. МАРКИРОВКУ узлов см. 1.424.1-9.0-11СМ.
2. АРМИРОВАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ АРМАТУРЫ ПЕРЕМЫЧЕК см. 1.424.1-9.2-26.

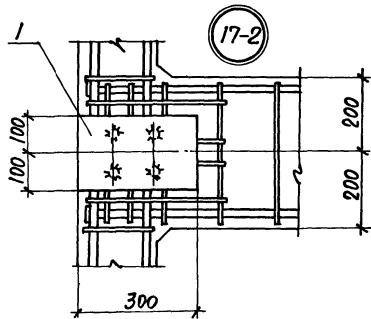
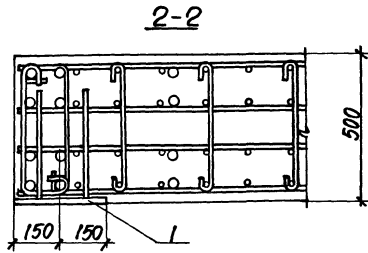
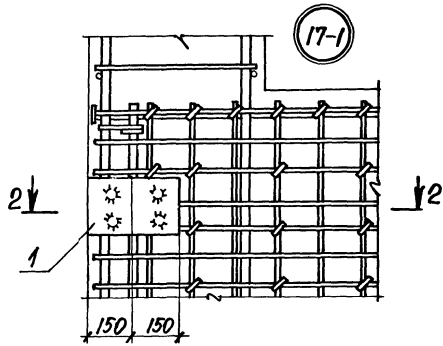
Изм. №10/02 (продолж. см. и детали арм. янв. 85)

| | | |
|-----------|--------------|---------|
| ИЗЧ. ОТД. | БРОДСКИЙ | |
| И. КОНТР. | КУДИРЧЕВСКИЙ | 17-1, 2 |
| П. КОНСТ. | СВЯТЫНСКИЙ | 17-1, 2 |
| РАЗРАБ. | ПРОЦЕНКО | 17-1, 2 |
| РАСЧИТ. | ПРОЦЕНКО | 17-1, 2 |
| ПРОВЕРКА | КУДИРЧЕВСКИЙ | 17-1, 2 |
| ИСПОЛНИЛ | ЛИТВИНЕНКО | 17-1, 2 |

1.424.1-9.1-30

Узел 17; 17-1; 17-2

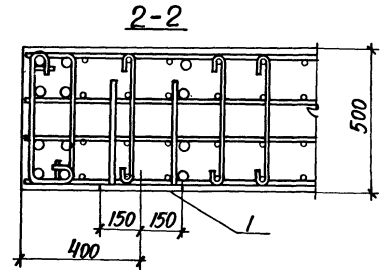
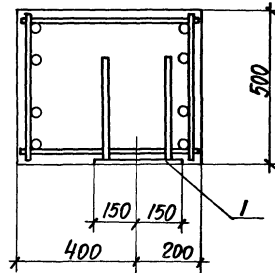
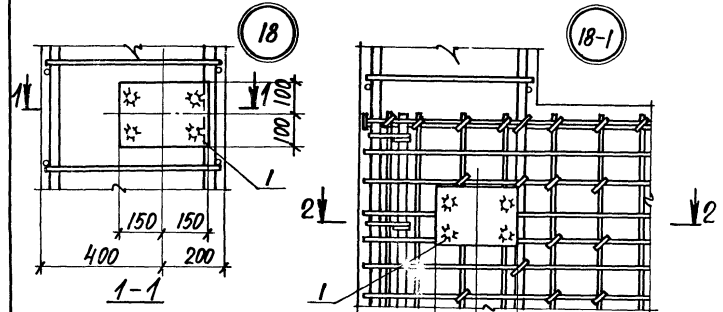
| | | |
|--------------------------------------|------|--------|
| СТАВЛЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ | | |



1.424.1-9.1-30

Лист
2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Маркировку узлов см. 1.424.1-9.0-11см.
2. Формирование перемычки показано условно, фактическое расположение арматуры перемычек см. 1.424.1-9.2-26.
3. Спецификацию см. лист 2.

ИВУ. ОТД. БРОДСКИЙ
И. КОНСТРУКТОРСКАЯ
ОЛ. КОНСТ. СВАРИНСКАЯ
РАЗРАБ. ПРОЦЕНКО
РАСЧЕТЫ ПРОЦЕНКО
ПРОВЕРКА КУДРИЦЕВСКОЯ
ИЗДАНИЕ КОПИЯ

1.424.1-9.1-31

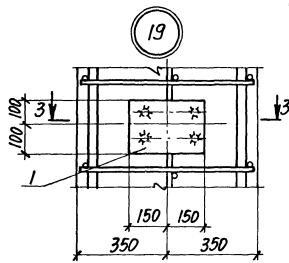
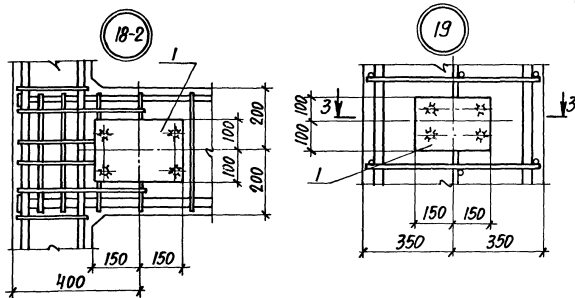
Узел 18; 18-1; 18-2;
15; 19-1; 19-2

| СТРАНА ЛИСТ | | ЛИСТОВ | |
|-------------|---|--------|--|
| Р | И | 3 | |
| | | | |

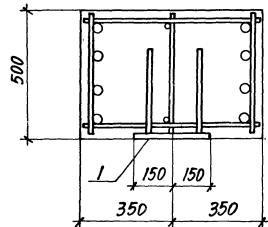
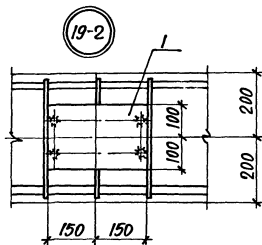
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМ.СТРОИТИИПРОЕКТ

23527-03 54

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



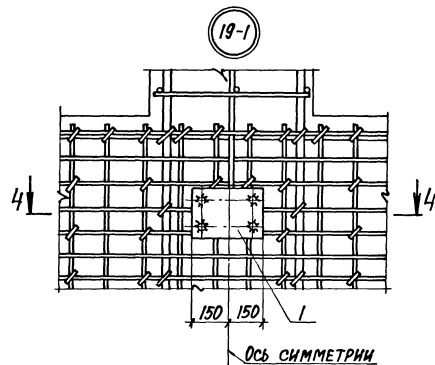
3-3



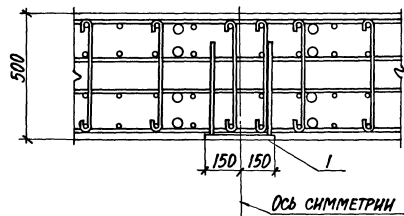
| МАРКА УЗЛА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|---------------------------------------|------|---------------------------|------|-----------------------|
| Узел 18; 18-1; 18-2 19; 19-1; 19-2 | 1 | Изделие закладное МН 16-2 | 1 | 1.424.1-9.2-158 |

1.424.1-9.1-31

Лист
2



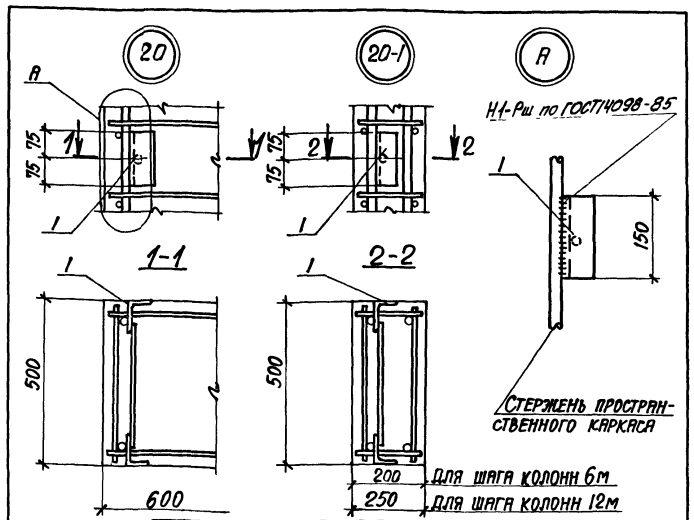
4-4



1.424.1-9.1-31

Лист
3

Узел №19-10-10. Подпись и печать архитектора



| МАРКА узла | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБЗНАЧЕНИЕ документа |
|-------------|------|-------------------------|------|----------------------|
| 20, 20-1 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКРЕПНОЕ МН 15 | 1 | 1.424.1-9.2-157 |

1. Маркировку узлов см. 1.424.1-9.0-12 см.
2. Продольное армирование двумя стержнями надкрановой части и ветви показано условно.

Изм. № подл. Подписан и дата: 02.09.91

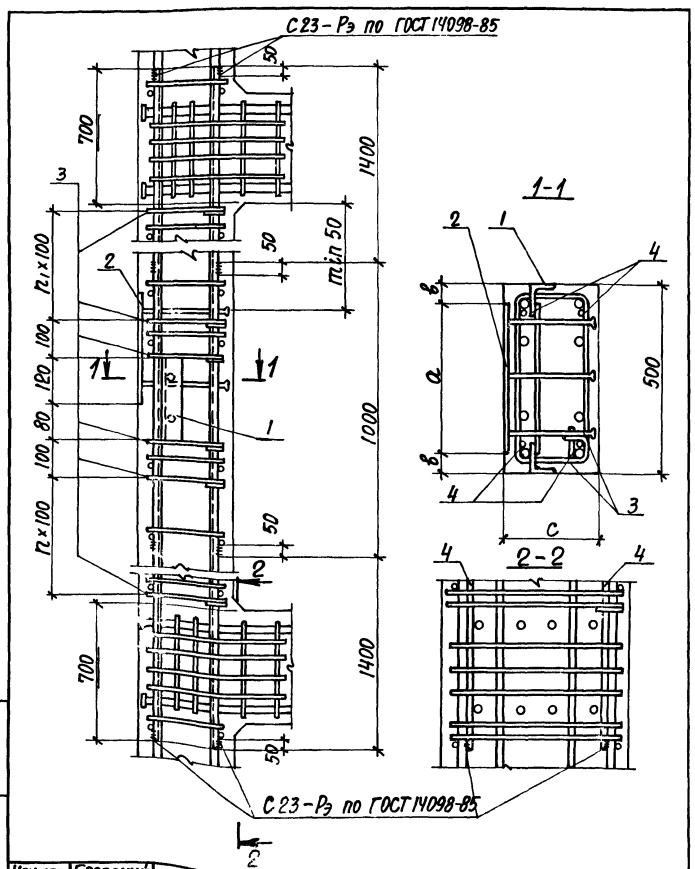
| | | | |
|-----------|-------------|------|---|
| Исполн. | Литвиненко | Исп. | |
| Проверил | Кудрявцев | Пр. | |
| Рассчит. | Проценко | Р. | 1 |
| Разработ. | Саваренский | Л. | 1 |
| Д.конст. | Саваренский | Л. | |
| Н.контр. | Кудрявцев | Л. | |
| Нач. отд. | Бродский | Л. | |

1.424.1-9.1-32

Узел 20; 20-1

| | |
|-------------------|--------|
| СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 |

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Изм. № подл. Подписан и дата: 02.09.91

| | | | |
|-----------|-------------|------|---|
| Исполн. | Копина | Исп. | |
| Проверил | Кудрявцев | Пр. | |
| Рассчит. | Проценко | Р. | 3 |
| Разработ. | Саваренский | Л. | 1 |
| Д.конст. | Саваренский | Л. | |
| Н.контр. | Кудрявцев | Л. | |
| Нач. отд. | Бродский | Л. | |

1.424.1-9.1-33

Узел 21; 21-1... 21-7

| | |
|-------------------|--------|
| СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 3 |

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

| МАРКА узла | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------|-----------------------|--------------------------|------|-----------------------|
| 21 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН30 | 1 | 1.424.1-9.2-170 |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21-1 | 1 | -163 |
| | 3 | СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 7 | 40 | -146 |
| | 4 | Ф20АIII, ρ=3800 | 4 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| 21-1 | Поз. 1,3,4 по узлу 21 | | | |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21-2 | 1 | 1.424.1-9.2-163 |
| 21-2 | Поз. 1,3,4 по узлу 21 | | | |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21-3 | 1 | 1.424.1-9.2-163 |
| 21-3 | Поз. 1,3,4 по узлу 21 | | | |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21-4 | 1 | 1.424.1-9.2-163 |
| 21-4 | Поз. 1,4 по узлу 21 | | | |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22-1 | 1 | 1.424.1-9.2-164 |
| | 3 | СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 8 | 40 | -146 |
| 21-5 | Поз. 1,3,4 по узлу 21 | | | |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22-1 | 1 | 1.424.1-9.2-164 |
| 21-6 | Поз. 1,4 по узлу 21 | | | |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22-2 | 1 | 1.424.1-9.2-164 |
| | 3 | СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 8 | 40 | -146 |
| 21-7 | Поз. 1,3,4 по узлу 21 | | | |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22-3 | 1 | 1.424.1-9.2-164 |

1.424.1-9.1-33

Лист

2

| МАРКА узла | РАЗМЕРЫ, мм | | |
|------------|-------------|----|-----|
| | а | б | с |
| 21 | 350 | 75 | 200 |
| 21-1 | 350 | 75 | 200 |
| 21-2 | 350 | 75 | 200 |
| 21-3 | 350 | 75 | 200 |
| 21-4 | 400 | 50 | 250 |
| 21-5 | 400 | 50 | 200 |
| 21-6 | 400 | 50 | 250 |
| 21-7 | 490 | 5 | 200 |

1. Арматура класса АІ и АІІ по ГОСТ 5781-82.
2. Маркировку узлов см. 1.424.1-9.0-12см.
3. Продольное армирование четырьмя стержнями показано условно.
4. Закладное изделие поз.1 приварить к продольным стержням пространственного каркаса.
5. В том случае, когда по высоте колонны располагается несколько закладных изделий поз.2, в ветви устанавливаются общие для всех указанных закладных изделий продольные стержни поз.4, длина которых определяется по проекту с учетом обязательной заводки за грань ближайшей перемычки на длину 700 мм.
6. В том случае, когда закладные изделия поз.2 размещаются в зоне установки закладного изделия для крепления связей МН26 (см. узлы 13,13-1), суммарное дополнительное продольное армирование ветви должно быть определено в проекте здания..

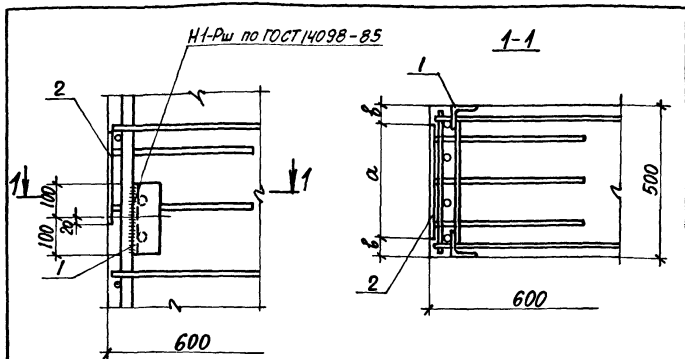
1.424.1-9.1-33

Лист

3

23527-03 57

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №



| МАРКА УЗЛА | РАЗМЕРЫ, мм | |
|------------|-------------|----|
| | а | б |
| 22 | 350 | 75 |
| 22-1 | | |
| 22-2 | | |
| 22-3 | 400 | 50 |
| 22-4 | | |
| 22-5 | | |
| 22-6 | 490 | 5 |

1. МАРКИРОВКУ УЗЛОВ см. 1.424.1-9.0-12см.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2.
3. ПРОДОЛЬНОЕ АРМИРОВАНИЕ ЧЕТЫРЬМА СТЕЖНЯМИ НАДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ ПОКАЗАНО УСЛОВНО.

УЗЛ № ПОСЛОД. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ №

| | | |
|-----------|--------------|--|
| ИЗМ. ОТД. | БРОДСКИЙ | |
| И. КОНСТ. | ИЗЮРИЧЕВСКАЯ | |
| И. КОНСТ. | САВРАЖСКИЙ | |
| РАЗРАБ. | ПРОЦЕНКО | |
| РАССЧИТ. | ПРОЦЕНКО | |
| ПРОВЕРИЛ | ИЗЮРИЧЕВСКАЯ | |
| ИСПОЛН. | ИЗЮРИЧЕВСКАЯ | |

1.424.1-9.1-34

Узел 22, 22-1...22-6

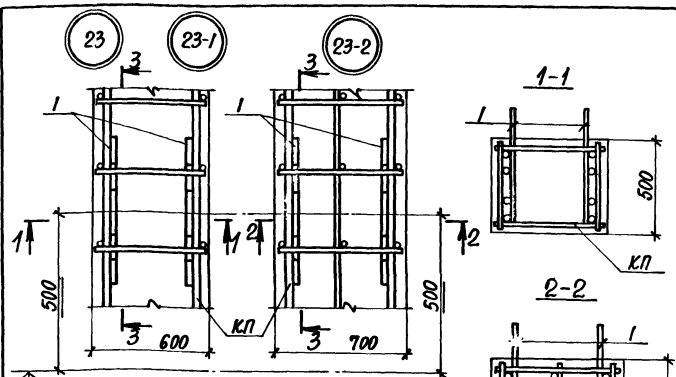
| | | |
|---|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ | | |

УЗЛ № ПОСЛОД. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ №

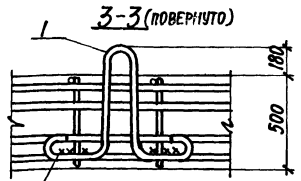
| МАРКА УЗЛА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------|------|--------------------------|------|-----------------------|
| 22 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН30 | 1 | 1.424.1-9.2-170 |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-1 | 1 | -156 |
| 22-1 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН30 | 1 | 1.424.1-9.2-170 |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-2 | 1 | -156 |
| 22-2 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН30 | 1 | 1.424.1-9.2-170 |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-3 | 1 | -156 |
| 22-3 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН30 | 1 | 1.424.1-9.2-170 |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-4 | 1 | -156 |
| 22-4 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН30 | 1 | 1.424.1-9.2-170 |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН20-1 | 1 | -162 |
| 22-5 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН30 | 1 | 1.424.1-9.2-170 |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН20-2 | 1 | -162 |
| 22-6 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН30 | 1 | 1.424.1-9.2-170 |
| | 2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН20-3 | 1 | -162 |

1.424.1-9.1-34

ЛИСТ
2



ОТН. ВЕРХА ПОДКРАНОВОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ



С 23-Рз по ГОСТ 14098-85
 d_w и d_{st} принимаются для d_{st}
 ДИАМЕТРА СВАРИВАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ
 $d_w = 120$

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

| | |
|------------------------|--|
| И. ОТД. БРОДСКИЙ | |
| И. КОНСТ. КУПРИЧЕНКО | |
| И. КОНСТ. СВАРИНСКИЙ | |
| И. ЭЗРЯБ. ПРОЦЕНКО | |
| И. ЭССЕНТ. ПРОЦЕНКО | |
| И. ПРОВЕРКА КУПРИЧЕНКО | |
| И. ЭПОП. УИТВИНЕНКО | |

1.424.1-9.1-35

Узел 23; 23-1; 23-2

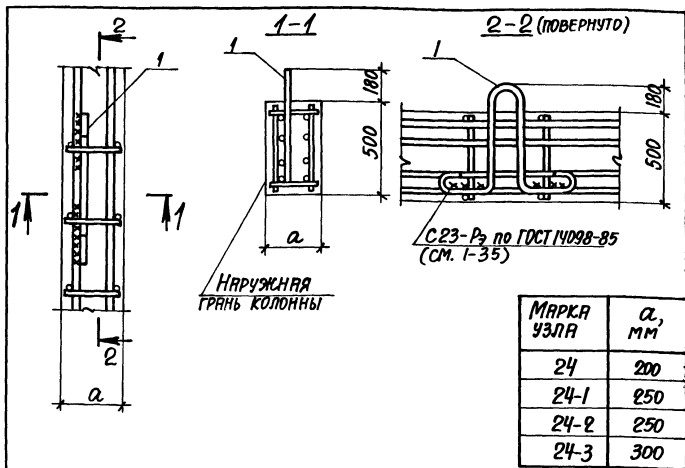
| | |
|--------------------------------|--------|
| СТАРЫЙ ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 2 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | |

| МАРКА УЗЛА | ПОЗ. | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------|------|-------------------------|------|-----------------------|
| Узел 23 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 27 | 2 | 1.424.1-9.2-169 |
| Узел 23-1 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 28 | 2 | 1.424.1-9.2-169 |
| Узел 23-2 | 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 29 | 2 | 1.424.1-9.2-169 |

1. Маркировку узлов см. на чертежах колонн вып. 1.
2. Ключ подбора строповочных петель см. 1.424.1-9.4-ту.
3. Армирование четырьмя продольными стержнями надкрановой части колонны показано условно.

ИЗМ. № ПОЛОД. ПОЛОСЫ И ДИТА. ВЕРХНИЙ ЛИСТ

| | |
|----------------|------|
| 1.424.1-9.1-35 | ЛИСТ |
| | 2 |

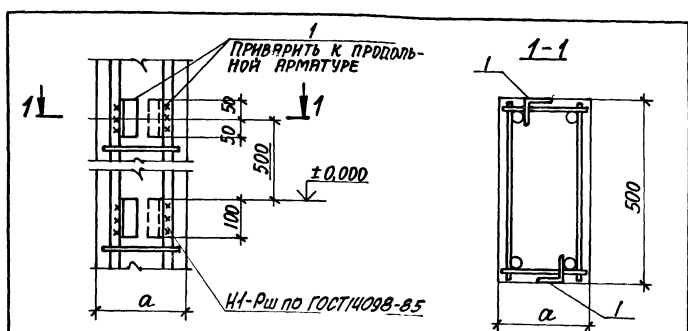


| Марка узла | а, мм |
|------------|-------|
| 24 | 200 |
| 24-1 | 250 |
| 24-2 | 250 |
| 24-3 | 300 |

| Марка узла | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|---------------|------|-------------------------|------|-----------------------|
| Узел 24, 24-1 | 1 | Изделие закладное Мн 27 | 1 | 1.424.1-9.2-169 |
| Узел 24-2 | 1 | Изделие закладное Мн 28 | 1 | -169 |
| Узел 24-3 | 1 | Изделие закладное Мн 29 | 1 | -169 |

1. Маркировку узлов см. на чертежах колонн вып. 1.
2. Ключ подбора строповочных петель см. 1.424.1-9.4-ту.
3. Армирование четырьмя стержнями пространственного каркаса на одну сторону ветви показано условно.

| | | | | | | | | | |
|----------------------|------------------------|----------------------|------------------|------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------------|--------|--------|
| Нач. отд. Бродский | И. контр. Кудрячевская | П. контр. Савранский | Разреш. Проценко | Расчет. Проценко | Проверка Кудрячевская | Исполн. Литвиненко | 1.424.1-9.1-36 | Стр. 1 | Лист 1 |
| Узел 24; 24-1...24-3 | | | | | | | ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |



| Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|------|--|------|-----------------------|
| 1 | Уголок 70x5 ГОСТ 6509-86 ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71* | | |
| | ε = 100, 0,63 кг | 4 | БЕЗ ЧЕРТ. |

1. Маркировку узла см. 1.424.1-9.0-13см.
2. Размер "а" см. 1.424.1-9.0-2ни.

| | | | | | | | | | |
|--------------------|------------------------|----------------------|------------------|------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------------|--------|--------|
| Нач. отд. Бродский | И. контр. Кудрячевская | П. контр. Савранский | Разреш. Проценко | Расчет. Проценко | Проверка Кудрячевская | Исполн. Литвиненко | 1.424.1-9.1-37 | Стр. 1 | Лист 1 |
| Узел 25 | | | | | | | ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

| МАРКА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВСЕГО |
|----------|---|-------|------|----|-------|--------------|----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|
| | СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | | | ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗкп2-1 | | | | | | | | |
| | A I | | | | | A III | | | | | | | | | | ТУ14-1-3023-80 | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | 8 | 10 | 12 | ИТОГО | 8 | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | ИТОГО | δ=12 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | ИТОГО | | |
| 1КД156-1 | 49,1 | 65,6 | — | — | 116,9 | 32,8 | — | 10,4 | 67,2 | 21,6 | 296,0 | — | — | — | — | 428,0 | 22,3 | — | — | — | 22,3 | 567,2 | | |
| 1КД156-2 | 52,3 | 67,8 | — | — | 120,1 | 32,8 | — | 10,4 | 67,2 | 21,6 | 32,4 | 430,2 | — | — | — | 601,6 | 22,3 | — | — | — | 22,3 | 744,0 | | |
| 1КД156-3 | 49,1 | 65,6 | — | — | 116,9 | 32,8 | — | 10,4 | 100,8 | 21,6 | 424,8 | — | — | — | — | 590,4 | 31,3 | — | — | — | 31,3 | 738,6 | | |
| 1КД156-4 | 27,3 | 135,4 | — | — | 163,7 | 32,8 | — | 10,4 | 117,6 | 21,6 | 24,4 | 630,2 | — | — | — | 837,0 | 35,8 | — | — | — | 35,8 | 1036,5 | | |
| 2КД156-1 | 48,6 | 70,4 | — | — | 119,0 | 40,0 | — | 10,4 | 67,2 | 21,6 | 397,4 | — | — | — | — | 536,6 | 22,3 | — | — | — | 22,3 | 677,9 | | |
| 2КД156-2 | 48,6 | 70,4 | — | — | 119,0 | 40,0 | — | 10,4 | 84,0 | 21,6 | 350,0 | 57,2 | — | — | — | 563,2 | 26,8 | — | — | — | 26,8 | 709,0 | | |
| 2КД156-3 | 65,1 | 70,4 | — | — | 135,5 | 40,0 | — | 10,4 | 84,0 | 21,6 | — | 531,8 | — | — | — | 687,8 | 26,8 | — | — | — | 26,8 | 850,1 | | |
| 2КД156-4 | 48,2 | 70,4 | — | — | 118,6 | 40,0 | — | 10,4 | 100,8 | 21,6 | 564,6 | — | — | — | — | 737,4 | 31,3 | — | — | — | 31,3 | 897,3 | | |
| 3КД156-1 | 26,9 | 117,2 | — | — | 144,1 | 47,6 | — | 10,4 | — | — | 416,6 | — | — | — | — | 552,6 | 20,1 | 2,6 | — | — | 22,7 | 719,4 | | |
| 3КД156-2 | 26,9 | 117,2 | — | — | 144,1 | 47,6 | — | 10,4 | — | — | 416,6 | — | — | — | — | 615,0 | 29,1 | 2,6 | — | — | 31,7 | 790,8 | | |
| 3КД156-3 | 26,9 | 117,2 | — | — | 144,1 | 47,6 | — | 10,4 | — | 151,2 | — | 488,6 | — | — | — | 697,8 | 31,3 | — | — | — | 31,3 | 873,2 | | |
| 3КД156-4 | 26,9 | 117,2 | — | — | 144,1 | 47,6 | — | 10,4 | — | 10,8 | 742,2 | — | — | — | — | 811,0 | 2,2 | 34,3 | — | — | 36,5 | 991,6 | | |
| 3КД156-5 | 3,4 | 191,3 | — | — | 194,7 | 47,6 | — | 10,4 | — | 86,4 | 79,2 | — | 635,0 | — | — | 858,6 | 17,9 | 15,8 | — | — | 33,7 | 1087,0 | | |
| 3КД156-6 | 3,4 | 191,4 | — | — | 194,8 | 47,6 | — | 10,4 | — | 151,2 | — | — | — | 804,4 | — | 1013,6 | 31,3 | — | — | — | 31,3 | 1239,7 | | |
| 3КД156-7 | 3,4 | 191,4 | — | — | 194,8 | 47,6 | — | 10,4 | — | 129,6 | — | — | — | 888,8 | — | 1076,4 | 26,8 | — | — | — | 26,8 | 1298,0 | | |
| 3КД156-8 | 3,4 | 170,2 | — | — | 173,6 | 47,6 | — | 10,4 | — | 75,6 | 66,0 | — | — | — | 1056,2 | — | 1255,8 | 15,6 | 13,2 | — | — | 28,8 | 1458,2 | |
| 3КД156-9 | 3,4 | 117,3 | 58,3 | — | 179,0 | 47,6 | — | 10,4 | 67,2 | 21,6 | — | — | — | — | 1346,2 | 1493,0 | 22,3 | — | — | — | 22,3 | 1694,3 | | |
| 4КД156-1 | 26,2 | 99,4 | — | — | 125,6 | 54,8 | — | 10,4 | 50,4 | — | 443,6 | — | — | — | — | 559,2 | 13,4 | 5,3 | — | — | 18,7 | 703,5 | | |
| 4КД156-2 | 26,2 | 99,4 | — | — | 125,6 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 467,4 | 66,8 | — | — | — | 599,4 | 15,8 | 5,3 | — | — | 21,1 | 746,1 | | |
| 4КД156-3 | 24,9 | 101,8 | — | — | 126,7 | 54,8 | — | 10,4 | — | 97,2 | 26,4 | 439,0 | 86,2 | — | — | 714,0 | 20,2 | 5,3 | — | — | 25,5 | 866,2 | | |

НАЧ. ОУД БРОДСКИЙ *А*
 И. КОНТ. КУДРИНСКАЯ *А*
 И. КОНТ. САВРАНСКАЯ *А*
 ПРОВЕРКА ТРЕМЬ *А*
 ПРОВЕРКА КОПИНА *А*
 ИСПОЛН. ПАРИМЕТ *А*
 ИСПОЛН. КОПИНА *А*

1424.1-9.1-38 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

| | | |
|------------------------------------|---|--------|
| СТАРЫЙ ЛИСТ | | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 8 |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНГПРОЕКТ | | |

| МАРКА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | ВСЕГО | | | | | |
|----------|--|-------|----|-------|-------|--------------|----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------------------------|--------|-------|------|------|-------|--------|--------|
| | СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | | | ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ | | | | | | | |
| | A1 | | | | | AIII | | | | | | | | | | ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗкп2-1 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | ТУ14-1-3023-80 | | | | | | | |
| 6 | 8 | 10 | 12 | ИТОГО | 8 | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | ИТОГО | δ=12 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | ИТОГО | | |
| 4КД156-4 | 22,1 | 107,3 | — | — | 129,4 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 610,8 | — | 86,2 | — | — | 762,2 | 15,8 | 5,3 | — | — | 21,1 | 912,7 | |
| 4КД156-5 | 3,4 | 170,3 | — | — | 173,7 | 54,8 | — | 10,4 | — | 97,2 | 26,4 | — | 656,6 | — | — | 845,4 | — | 25,5 | — | — | 25,5 | 1044,6 | |
| 4КД156-6 | 22,1 | 107,3 | — | — | 129,4 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 165,0 | 609,6 | 86,2 | — | — | 926,0 | — | 33,0 | — | — | 33,0 | 1088,4 | |
| 4КД156-7 | 3,4 | 170,3 | — | — | 173,7 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 105,6 | — | — | 829,4 | — | — | 1000,2 | 15,8 | 5,3 | — | — | 21,1 | 1195,0 |
| 4КД156-8 | 3,4 | 170,3 | — | — | 173,7 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 145,2 | — | 873,6 | — | — | 1084,0 | — | 29,0 | — | — | 29,0 | 1286,7 | |
| 4КД156-9 | 3,4 | 150,1 | — | — | 153,5 | 54,8 | — | 10,4 | — | 64,8 | 26,4 | — | — | — | 1090,8 | — | 1247,2 | 13,4 | 5,3 | — | — | 18,7 | 1419,4 |
| 1КД168-1 | 59,2 | 76,7 | — | — | 135,9 | 32,8 | — | 23,8 | 84,0 | 21,6 | 320,0 | — | — | — | — | 482,2 | — | 26,8 | — | — | 26,8 | 644,9 | |
| 1КД168-2 | 59,2 | 76,7 | — | — | 135,9 | 32,8 | — | 10,4 | 84,0 | 21,6 | — | 386,2 | — | — | — | 535,0 | — | 26,8 | — | — | 26,8 | 697,7 | |
| 1КД168-3 | 59,2 | 76,7 | — | — | 135,9 | 32,8 | — | 10,4 | 126,0 | 21,6 | — | 386,2 | — | — | — | 577,0 | 38,0 | — | — | — | 38,0 | 750,9 | |
| 1КД168-4 | 78,6 | 76,7 | — | — | 155,3 | 32,8 | — | 10,4 | 84,0 | 21,6 | — | 506,8 | — | — | — | 655,6 | 26,9 | — | — | — | 26,9 | 837,7 | |
| 1КД168-5 | 34,6 | 121,0 | — | — | 155,6 | 32,8 | — | 10,4 | 126,0 | 21,6 | — | — | 498,8 | — | — | 689,6 | 38,1 | — | — | — | 38,1 | 883,3 | |
| 1КД168-6 | 78,7 | 76,7 | — | — | 155,4 | 32,8 | — | 10,4 | 126,0 | 21,6 | — | 581,4 | — | — | — | 772,2 | 38,0 | — | — | — | 38,0 | 965,6 | |
| 1КД168-7 | 35,7 | 119,1 | — | — | 154,8 | 32,8 | — | 10,4 | 126,0 | 10,8 | 37,6 | — | — | 578,2 | — | 795,8 | 35,8 | 2,6 | — | — | 38,4 | 989,0 | |
| 1КД168-8 | 35,7 | 153,7 | — | — | 189,4 | 32,8 | — | 10,4 | 126,0 | 21,6 | 24,4 | — | 716,6 | — | — | 931,8 | 38,0 | — | — | — | 38,0 | 1159,2 | |
| 2КД168-1 | 50,2 | 70,4 | — | — | 120,6 | 40,0 | — | 10,4 | 67,2 | 21,6 | 420,8 | — | — | — | — | 560,0 | 22,4 | — | — | — | 22,4 | 703,0 | |
| 2КД168-2 | 50,2 | 70,4 | — | — | 120,6 | 40,0 | — | 10,4 | 100,8 | 21,6 | 420,8 | — | — | — | — | 593,6 | 31,4 | — | — | — | 31,4 | 745,6 | |
| 2КД168-3 | 68,5 | 70,4 | — | — | 138,9 | 40,0 | — | 10,4 | 67,2 | 21,6 | — | 510,2 | — | — | — | 649,4 | 22,4 | — | — | — | 22,4 | 810,7 | |
| 2КД168-4 | 68,5 | 70,4 | — | — | 138,9 | 40,0 | — | 10,4 | 117,6 | 21,6 | 47,4 | 503,4 | — | — | — | 740,4 | 35,9 | — | — | — | 35,9 | 915,2 | |
| 2КД168-5 | 50,2 | 70,4 | — | — | 120,6 | 40,0 | — | 10,4 | 117,6 | 21,6 | 611,4 | — | — | — | — | 801,0 | 35,9 | — | — | — | 35,9 | 957,5 | |
| 2КД168-6 | 27,3 | 144,4 | — | — | 171,7 | 40,0 | — | 10,4 | 100,8 | 21,6 | 47,4 | — | 653,2 | — | — | 873,4 | 31,4 | — | — | — | 31,4 | 1076,5 | |
| 3КД168-1 | 28,6 | 116,1 | — | — | 144,7 | 47,6 | — | 19,3 | — | 97,2 | 440,0 | — | — | — | — | 604,1 | 20,2 | 2,6 | — | — | 22,8 | 771,6 | |
| 3КД168-2 | 28,6 | 116,1 | — | — | 144,7 | 47,6 | — | 19,3 | — | 10,8 | 538,4 | — | — | — | — | 676,1 | 2,2 | 34,3 | — | — | 36,5 | 857,3 | |
| 3КД168-3 | 28,6 | 116,1 | — | — | 144,7 | 47,6 | — | 10,4 | — | 129,6 | — | 517,4 | — | — | — | 705,0 | 26,9 | — | — | — | 26,9 | 876,6 | |
| 3КД168-4 | 28,6 | 116,1 | — | — | 144,7 | 47,6 | — | 10,4 | — | 140,4 | 630,6 | — | — | — | — | 829,0 | 29,1 | 2,6 | — | — | 31,7 | 1005,4 | |
| 3КД168-5 | 3,4 | 192,3 | — | — | 195,7 | 47,6 | — | 10,4 | — | 151,2 | — | — | 671,8 | — | — | 881,0 | 31,4 | — | — | — | 31,4 | 1108,1 | |
| 3КД168-6 | 28,6 | 116,1 | — | — | 144,7 | 47,6 | — | 10,4 | — | 10,8 | 198,0 | 774,6 | — | — | — | 1011,4 | 2,2 | 39,6 | — | — | 41,8 | 1197,9 | |

1.424.1-9.1-38РС Лист 2

| МАРКА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗкп-2-1 | | | | | ВСЕГО |
|-----------|---|-------|----|-------|-------|--------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|----|--------|--------|--|------|------|-------|------|--------|
| | СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | АІ | | | | | АІІ | | | | | | | | | | | | ТУ 14-1-3023-80 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 8 | 10 | 12 | ИТОГО | 8 | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | ИТОГО | δ=12 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | ИТОГО | | |
| 3 КД168-7 | 3,4 | 197,2 | — | — | 200,6 | 47,6 | — | 10,4 | — | 21,6 | 158,4 | — | — | 850,2 | — | — | 1088,2 | 4,5 | 31,7 | — | — | 36,2 | 1325,0 |
| 3 КД168-8 | 3,4 | 173,8 | — | — | 177,2 | 47,6 | — | 10,4 | — | 151,2 | — | — | — | — | — | 1117,0 | — | — | — | — | — | 31,4 | 1534,8 |
| 4 КД168-1 | 27,9 | 119,7 | — | — | 147,6 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 564,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 26,4 | 803,8 |
| 4 КД168-2 | 26,7 | 122,1 | — | — | 148,8 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 184,8 | 457,8 | 86,2 | — | — | — | 794,0 | — | — | — | — | 37,0 | 979,8 |
| 4 КД168-3 | 27,9 | 119,7 | — | — | 147,6 | 54,8 | — | 10,4 | — | 86,4 | 657,6 | 66,8 | — | — | — | — | 876,0 | 17,9 | 21,2 | — | — | 39,1 | 1062,6 |
| 4 КД168-4 | 3,4 | 197,5 | — | — | 200,9 | 54,8 | — | 10,4 | — | 64,8 | 79,2 | — | — | — | — | — | 890,6 | 13,4 | 15,8 | — | — | 29,2 | 1120,7 |
| 4 КД168-5 | 4,6 | 195,1 | — | — | 199,7 | 54,8 | — | 10,4 | — | 64,8 | 161,0 | — | — | — | — | — | 935,2 | 13,4 | 21,2 | — | — | 34,6 | 1169,5 |
| 4 КД168-6 | 23,6 | 127,6 | — | — | 151,2 | 54,8 | — | 10,4 | — | 151,2 | 26,4 | 665,8 | 86,2 | — | — | — | 994,8 | 31,4 | 5,3 | — | — | 36,7 | 1182,7 |
| 4 КД168-7 | 3,4 | 197,5 | — | — | 200,9 | 54,8 | — | 10,4 | — | 129,6 | 26,4 | — | — | — | — | — | 1081,6 | 26,9 | 5,3 | — | — | 32,2 | 1314,7 |
| 4 КД168-8 | 3,4 | 175,1 | — | — | 178,5 | 54,8 | — | 10,4 | — | 64,8 | 105,6 | — | — | — | — | — | 1131,0 | — | — | — | — | — | — |
| 1 КД180-1 | 61,3 | 76,7 | — | — | 138,0 | 32,8 | — | 23,8 | 84,0 | 21,6 | 349,8 | — | — | — | — | — | 506,0 | 26,8 | — | — | — | 26,8 | 670,8 |
| 1 КД180-2 | 61,3 | 76,7 | — | — | 138,0 | 32,8 | — | 23,8 | 126,0 | 21,6 | 343,8 | — | — | — | — | — | 548,0 | 38,0 | — | — | — | 38,0 | 724,0 |
| 1 КД180-3 | 61,2 | 76,7 | — | — | 137,9 | 32,8 | — | 23,8 | 126,0 | 21,6 | 441,6 | — | — | — | — | — | 645,8 | 38,0 | — | — | — | 38,0 | 821,7 |
| 1 КД180-4 | 61,2 | 76,7 | — | — | 137,9 | 32,8 | — | 23,8 | 147,0 | 21,6 | 518,3 | — | — | — | — | — | 745,0 | 43,6 | — | — | — | 43,6 | 926,5 |
| 1 КД180-5 | 82,1 | 76,7 | — | — | 158,8 | 32,8 | 10,4 | — | 210,6 | — | 629,4 | — | — | — | — | — | 883,2 | 43,7 | — | — | — | 43,7 | 1085,6 |
| 1 КД180-6 | 34,6 | 162,2 | — | — | 196,8 | 32,8 | 10,4 | 126,0 | 21,6 | — | — | — | — | — | — | — | 885,8 | 38,0 | — | — | — | 38,0 | 1120,6 |
| 1 КД180-7 | 35,7 | 160,2 | — | — | 195,9 | 32,8 | 10,4 | 168,0 | 21,6 | 24,4 | — | — | — | — | — | — | 1035,2 | 49,3 | — | — | — | 49,3 | 1280,3 |
| 1 КД180-8 | 35,7 | 160,2 | — | — | 195,9 | 32,8 | 10,4 | 147,0 | 21,6 | 24,4 | — | — | — | — | — | — | 1218,4 | 43,7 | — | — | — | 43,7 | 1458,0 |
| 2 КД180-1 | 60,3 | 79,4 | — | — | 139,7 | 40,0 | 23,8 | 84,0 | 21,6 | 444,6 | — | — | — | — | — | — | 614,0 | 26,8 | — | — | — | 26,8 | 780,5 |
| 2 КД180-2 | 60,3 | 79,4 | — | — | 139,7 | 40,0 | 23,8 | 126,0 | 21,6 | 444,6 | — | — | — | — | — | — | 656,0 | 38,1 | — | — | — | 38,1 | 833,8 |
| 2 КД180-3 | 80,5 | 79,4 | — | — | 159,9 | 40,0 | 10,4 | 126,0 | 21,6 | — | 539,0 | — | — | — | — | — | 737,0 | 38,1 | — | — | — | 38,1 | 935,0 |
| 2 КД180-4 | 60,3 | 79,4 | — | — | 139,7 | 40,0 | 10,4 | 126,0 | 21,6 | 659,0 | — | — | — | — | — | — | 857,0 | 38,1 | — | — | — | 38,1 | 1034,8 |
| 2 КД180-5 | 80,5 | 79,4 | — | — | 159,9 | 40,0 | 10,4 | 147,0 | 21,6 | 47,4 | 589,0 | — | — | — | — | — | 855,4 | 43,7 | — | — | — | 43,7 | 1059,0 |
| 2 КД180-6 | 35,7 | 159,9 | — | — | 195,6 | 40,0 | 10,4 | 147,0 | 21,6 | 47,4 | — | — | — | — | — | — | 1030,0 | 43,7 | — | — | — | 43,7 | 1269,3 |
| 2 КД180-7 | 34,6 | 162,0 | — | — | 196,6 | 40,0 | 10,4 | 126,0 | 21,6 | — | — | — | — | — | — | — | 1083,8 | 38,1 | — | — | — | 38,1 | 1318,5 |

1.424.1-9.1-38 РС

ИМСТ

3

| МАРКА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ | | | | ВСЕГО | | |
|-----------|--|-------|------|-----|-------|--------------|----|------|------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------------------------|------|------|------|-------|-------|--------|
| | СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | | | | ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗкп2-1 | | | | | | |
| | АІ | | | | | АІІ | | | | | | | | | | | ТУ 14-1-3023-80 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | ТУ 14-1-3023-80 | | | | | | |
| | 6 | 8 | 10 | 12 | Итого | 8 | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | Итого | δ=12 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | Итого | |
| 3КД180-1 | 30,4 | 136,5 | — | — | 166,9 | 47,6 | — | 10,4 | 25,3 | 118,8 | 463,8 | — | — | — | — | — | 665,9 | 24,6 | 2,6 | — | — | 27,2 | 860,0 |
| 3КД180-2 | 30,4 | 136,5 | — | — | 166,9 | 47,6 | — | 10,4 | 25,3 | 10,8 | 661,8 | — | — | — | — | — | 755,9 | 2,2 | 42,2 | — | — | 44,4 | 967,2 |
| 3КД180-3 | 30,4 | 136,5 | — | — | 166,9 | 47,6 | — | 10,4 | — | 10,8 | 909,2 | — | — | — | — | — | 978,0 | 2,2 | 48,8 | — | — | 51,0 | 1195,9 |
| 3КД180-4 | 3,4 | 224,5 | — | — | 227,9 | 47,6 | — | 10,4 | — | 102,6 | 99,0 | — | 700,6 | — | — | — | 968,2 | 21,3 | 19,8 | — | — | 41,1 | 1237,2 |
| 3КД180-5 | 30,4 | 136,5 | — | — | 166,9 | 47,6 | — | 10,4 | — | 10,8 | 211,2 | 802,2 | — | — | — | — | 1082,2 | 2,2 | 42,2 | — | — | 44,4 | 1293,5 |
| 3КД180-6 | 3,4 | 224,5 | — | — | 227,9 | 47,6 | — | 10,4 | — | 172,8 | 13,2 | — | — | 896,6 | — | — | 1140,6 | 35,8 | 2,6 | — | — | 38,8 | 1406,9 |
| 3КД180-7 | 4,5 | 222,3 | — | — | 226,8 | 47,6 | — | 10,4 | — | 102,6 | 179,4 | — | — | 970,2 | — | — | 1310,2 | 21,3 | 26,3 | — | — | 47,7 | 1584,6 |
| 3КД180-8 | 3,4 | 198,8 | — | — | 202,2 | 47,6 | — | 10,4 | — | 10,8 | 211,2 | — | — | — | 1177,2 | — | 1457,2 | 2,2 | 42,2 | — | — | 44,4 | 1703,8 |
| 3КД180-9 | 3,4 | 136,5 | 94,6 | — | 234,5 | 47,6 | — | 10,4 | — | 91,8 | 79,2 | — | — | — | — | 1499,8 | 1728,8 | 19,0 | 15,8 | — | — | 34,8 | 1998,1 |
| 4КД180-1 | 29,8 | 119,7 | — | — | 149,5 | 54,8 | — | 19,3 | — | 86,4 | 490,8 | — | — | — | — | — | 651,3 | 17,9 | 5,3 | — | — | 23,2 | 824,0 |
| 4КД180-2 | 25,5 | 127,6 | — | — | 153,1 | 54,8 | — | 19,3 | — | 129,6 | 435,4 | — | 86,8 | — | — | — | 725,3 | 26,9 | 5,3 | — | — | 32,2 | 910,5 |
| 4КД180-3 | 29,8 | 119,7 | — | — | 149,5 | 54,8 | — | 19,3 | — | — | 657,6 | — | — | — | — | — | 749,7 | — | 42,2 | — | — | 42,2 | 941,4 |
| 4КД180-4 | 29,8 | 119,7 | — | — | 149,5 | 54,8 | — | 10,4 | — | 64,8 | 79,2 | 562,8 | — | — | — | — | 772,0 | 13,4 | 15,8 | — | — | 29,2 | 950,7 |
| 4КД180-5 | 29,8 | 119,7 | — | — | 149,5 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 810,8 | 66,8 | — | — | — | — | 942,8 | — | 42,2 | — | — | 42,2 | 1134,5 |
| 4КД180-6 | 3,4 | 204,5 | — | — | 207,9 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 184,4 | — | 730,2 | — | — | — | 980,2 | — | 37,0 | — | — | 37,0 | 1225,1 |
| 4КД180-7 | 25,5 | 127,6 | — | — | 153,1 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 211,2 | 723,4 | 86,8 | — | — | — | 1086,0 | — | 42,2 | — | — | 42,2 | 1281,3 |
| 4КД180-8 | 4,6 | 202,1 | — | — | 206,7 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 237,6 | 66,8 | 681,0 | — | — | — | 1050,6 | — | 47,5 | — | — | 47,5 | 1304,8 |
| 4КД180-9 | 3,4 | 204,5 | — | — | 207,9 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 211,2 | — | — | 921,6 | — | — | 1198,0 | — | 42,2 | — | — | 42,2 | 1448,1 |
| 4КД180-10 | 3,4 | 179,7 | — | — | 183,1 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 211,2 | — | — | — | 1212,4 | — | 1488,8 | — | 42,2 | — | — | 42,2 | 1714,1 |
| 4КД180-11 | 3,4 | 204,5 | — | — | 207,9 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 237,6 | — | 86,2 | 1172,0 | — | — | 1561,0 | — | 47,5 | — | — | 47,5 | 1816,4 |
| 4КД180-12 | 3,4 | 119,7 | 91,3 | — | 214,4 | 54,8 | — | 10,4 | — | — | 211,6 | — | — | — | — | 1544,0 | 1820,4 | — | 42,2 | — | — | 42,2 | 2077,0 |
| 5КД156-1 | 64,7 | 85,8 | — | 8,4 | 158,9 | 74,2 | — | 34,8 | — | 118,4 | 360,0 | — | 32,8 | — | — | — | 620,2 | 17,9 | 2,6 | — | 5,5 | 26,0 | 875,1 |
| 5КД156-2 | 64,7 | 85,8 | — | 8,4 | 158,9 | 74,2 | — | 34,8 | — | — | 409,2 | 114,4 | 32,8 | — | — | — | 665,4 | — | 23,7 | — | 5,5 | 29,2 | 853,5 |
| 5КД156-3 | 63,6 | 85,8 | — | 8,4 | 157,8 | 74,2 | — | 13,6 | — | — | 165,2 | 433,2 | — | — | — | — | 686,2 | — | 23,7 | 3,6 | — | 27,3 | 871,3 |
| 5КД156-4 | 59,2 | 96,1 | — | 8,4 | 163,7 | 74,2 | — | 34,8 | — | 118,4 | 265,2 | 25,2 | — | — | 243,2 | — | 761,0 | 17,9 | 2,6 | 3,6 | — | 24,1 | 948,8 |
| 5КД156-5 | 58,1 | 96,1 | — | 8,4 | 162,6 | 74,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 469,6 | 180,4 | — | — | — | 759,0 | — | 2,6 | 28,8 | 5,5 | 35,9 | 958,5 |
| 5КД156-6 | 58,1 | 96,1 | — | 8,4 | 162,6 | 74,2 | — | 13,6 | — | 118,4 | 42,4 | 388,8 | 147,6 | — | — | — | 785,0 | 17,9 | 5,2 | — | — | 23,1 | 963,8 |

1.424.1-9.1-38PC

| МАРКА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗкп-2-1 | | | | | ВСЕГО |
|-------------|--|-------|------|-------|-------|--------------|----|------|----|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|--------|--|------|------|-------|------|--------|
| | СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А I | | | | | А III | | | | | | | | | | | | ТУ14-1-3023-80 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 8 | 10 | 12 | ИТОГО | 8 | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | ИТОГО | δ=12 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | ИТОГО | | |
| 5 КД 156-7 | 59,2 | 96,1 | — | 8,4 | 163,7 | 74,2 | — | 34,8 | — | — | 265,2 | 219,3 | 180,4 | — | — | — | 773,8 | — | 2,6 | 36,0 | 5,5 | 44,1 | 981,6 |
| 5 КД 156-8 | 58,1 | 96,1 | — | 8,4 | 162,6 | 74,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 318,8 | 371,6 | — | — | — | 799,4 | — | 2,6 | 3,6 | 44,2 | 50,4 | 1012,4 |
| 5 КД 156-9 | 63,6 | 85,8 | — | 8,4 | 157,8 | 74,2 | — | 13,6 | — | 118,4 | 530,4 | 114,4 | — | — | — | — | 851,0 | 17,9 | 5,2 | — | — | 23,1 | 1031,9 |
| 5 КД 156-10 | 39,0 | 130,8 | — | 8,4 | 178,2 | 74,2 | — | 13,6 | — | — | 42,4 | — | 751,6 | — | — | — | 881,8 | — | 5,2 | — | 44,2 | 49,4 | 1109,5 |
| 5 КД 156-11 | 59,2 | 96,1 | — | 8,4 | 163,7 | 74,2 | — | 34,8 | — | — | 415,2 | — | 224,0 | 189,6 | — | — | 937,8 | — | 5,2 | — | 44,2 | 49,4 | 1150,9 |
| 5 КД 156-12 | 58,1 | 96,1 | — | 8,4 | 162,6 | 74,2 | — | 13,6 | — | — | 509,2 | — | 368,8 | 189,6 | — | — | 1155,4 | — | 2,6 | — | 71,7 | 74,3 | 1392,3 |
| 6 КД 156-1 | 29,5 | 125,6 | — | 8,8 | 163,9 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 472,0 | 25,2 | — | — | — | — | 595,0 | — | 18,4 | 3,6 | — | 22,0 | 780,9 |
| 6 КД 156-2 | 29,5 | 125,6 | — | 8,8 | 163,9 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 545,6 | 32,8 | — | — | — | 697,4 | — | 2,6 | 21,6 | 5,5 | 29,7 | 891,0 |
| 6 КД 156-3 | 23,3 | 136,9 | — | 8,8 | 169,0 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 253,2 | 157,2 | — | 216,4 | — | — | 724,6 | — | 2,6 | 25,2 | — | 27,8 | 921,4 |
| 6 КД 156-4 | 23,3 | 136,9 | — | 8,8 | 169,0 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 253,2 | — | 373,2 | — | — | — | 724,2 | — | 2,6 | — | 38,6 | 41,2 | 934,4 |
| 6 КД 156-5 | 23,3 | 136,9 | — | 8,8 | 169,0 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 478,0 | 32,8 | 216,4 | — | — | 846,2 | — | 2,6 | 32,4 | 5,5 | 40,5 | 1055,7 |
| 6 КД 156-6 | 23,3 | 136,9 | — | 8,8 | 169,0 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 485,2 | 157,2 | 172,4 | — | — | — | 912,6 | — | 2,6 | 25,2 | — | 27,8 | 1109,8 |
| 5 КД 156-7 | 23,3 | 136,9 | — | 8,8 | 169,0 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 503,2 | — | — | 282,4 | — | 904,6 | — | 2,6 | 36,0 | — | 38,6 | 1112,2 |
| 5 КД 156-8 | 23,3 | 125,6 | — | 8,8 | 175,0 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 253,2 | — | 200,8 | — | — | 358,0 | 909,8 | — | 2,6 | — | 38,6 | 41,2 | 1126,0 |
| 6 КД 156-9 | 5,5 | 169,1 | — | 8,8 | 183,4 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 223,2 | 361,6 | 216,4 | — | — | 920,2 | — | 2,6 | 36,0 | — | 38,6 | 1142,2 |
| 6 КД 156-10 | 5,5 | 200,1 | — | 8,8 | 214,4 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | — | 707,2 | 216,4 | — | — | 1042,6 | — | 2,6 | — | 38,6 | 41,2 | 1298,2 |
| 6 КД 156-11 | 23,7 | 136,9 | — | 8,8 | 169,4 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 485,2 | 223,2 | — | — | 282,4 | — | 1088,6 | — | 2,6 | 36,0 | — | 38,6 | 1296,6 |
| 6 КД 156-12 | 5,5 | 157,8 | 17,3 | 8,8 | 189,4 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | — | 616,4 | — | — | 358,0 | 1123,4 | — | 2,6 | — | 55,2 | 57,8 | 1370,6 |
| 6 КД 156-13 | 5,5 | 200,1 | — | 8,8 | 214,4 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | — | 1008,0 | — | 282,4 | — | 1409,4 | — | 2,6 | — | 55,2 | 57,8 | 1681,6 |
| 7 КД 156-1 | 64,1 | 85,8 | — | 7,2 | 157,1 | 74,2 | — | 34,8 | — | 118,4 | 353,2 | — | 32,8 | — | — | — | 613,4 | 17,9 | 2,6 | — | 5,5 | 26,0 | 796,5 |
| 7 КД 156-2 | 64,1 | 85,8 | — | 7,2 | 157,1 | 74,2 | — | 34,8 | — | — | 409,2 | 106,0 | 32,8 | — | — | — | 657,0 | — | 23,7 | 5,5 | — | 29,2 | 844,3 |
| 7 КД 156-3 | 63,0 | 85,8 | — | 7,2 | 156,0 | 72,3 | — | 13,6 | — | — | 165,2 | 424,8 | — | — | — | — | 677,8 | — | 23,7 | 3,6 | — | 27,3 | 861,1 |
| 8 КД 156-1 | 28,6 | 125,6 | — | 9,6 | 163,8 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 466,8 | 25,2 | — | — | — | — | 589,8 | — | 18,4 | 3,6 | — | 22,0 | 775,6 |
| 8 КД 156-2 | 28,6 | 125,6 | — | 9,6 | 163,8 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 129,2 | 432,8 | — | — | — | — | 659,8 | — | 18,4 | 3,6 | — | 22,0 | 845,6 |
| 8 КД 156-3 | 28,6 | 125,6 | — | 9,6 | 163,8 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 539,6 | 32,8 | — | — | — | 691,4 | — | 2,6 | 21,6 | 5,5 | 29,7 | 884,9 |
| 8 КД 156-4 | 23,4 | 135,0 | — | 9,6 | 168,0 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 437,2 | 164,8 | — | — | — | 721,0 | — | 2,6 | 25,2 | — | 27,8 | 916,8 |

1.424.1-9.1-38РС

Лист

5

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

| МАРКА | СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | | | ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗкп2-1 | | | | | ВСЕГО | | | | |
|-------------|--|-------|-------|-----|-------|--------------|----|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--------|--------|--------|------|-------|--------|--------|--------|--------|
| | А I | | | | | А III | | | | | | | | | | ТУ14-1-3023-80 | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | 8 | 10 | 12 | ИТОГО | 8 | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | ИТОГО | δ=12 | δ=14 | δ=16 | | δ=18 | ИТОГО | | |
| 8 КД 156-5 | 23,4 | 135,0 | — | 9,6 | 168,0 | 84,2 | — | 13,6 | — | 21,2 | 280,0 | 209,8 | 206,4 | — | — | 806,2 | — | 2,6 | — | 38,6 | 41,2 | 1015,4 | | | |
| 5 КД 168-1 | 33,3 | 147,0 | — | 8,4 | 188,7 | 74,2 | — | 40,4 | — | 118,4 | 383,2 | — | 32,8 | — | — | 649,0 | 17,9 | 2,6 | — | 5,5 | 26,0 | 863,7 | | | |
| 5 КД 168-2 | 27,8 | 155,3 | — | 8,4 | 193,5 | 74,2 | — | 40,4 | — | 118,4 | 288,4 | 25,2 | — | 189,6 | — | 736,2 | 17,9 | 2,6 | 3,6 | — | 24,1 | 953,8 | | | |
| 5 КД 168-3 | 33,3 | 147,0 | — | 8,4 | 188,7 | 74,2 | — | 40,4 | — | — | 288,4 | 290,4 | 32,8 | — | — | 726,2 | — | 2,6 | 28,8 | 5,5 | 36,9 | 951,8 | | | |
| 5 КД 168-4 | 27,8 | 157,3 | — | 8,4 | 193,5 | 74,2 | — | 40,4 | — | — | 21,2 | 498,4 | 180,4 | — | — | 814,6 | — | 2,6 | 28,8 | 5,5 | 36,9 | 1045,0 | | | |
| 5 КД 168-5 | 27,8 | 157,3 | — | 8,4 | 193,5 | 74,2 | — | 40,4 | — | — | 93,2 | 410,4 | 32,8 | — | 243,2 | — | 894,2 | — | 13,2 | 14,4 | 5,5 | 33,1 | 1120,8 | | |
| 5 КД 168-6 | 27,8 | 147,0 | 15,84 | 8,4 | 199,0 | 74,2 | — | 40,4 | — | — | 360,4 | 113,2 | — | — | 306,8 | — | 895,0 | — | 13,2 | 18,0 | — | 31,2 | 1125,2 | | |
| 5 КД 168-7 | 27,8 | 157,3 | — | 8,4 | 193,5 | 74,2 | — | 40,4 | — | — | 21,2 | 322,4 | 460,4 | — | — | 918,6 | — | 2,6 | — | 60,7 | 63,3 | 1175,4 | | | |
| 5 КД 168-8 | 26,5 | 157,3 | — | 8,4 | 192,2 | 74,2 | — | 13,6 | — | — | 555,6 | — | 460,4 | — | — | 1103,8 | — | 2,6 | — | 60,7 | 63,3 | 1359,3 | | | |
| 5 КД 168-9 | 5,4 | 195,7 | — | 8,4 | 209,5 | 74,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 25,2 | 696,8 | 189,6 | — | 1020,6 | — | 2,6 | 3,6 | 55,2 | 61,4 | 1291,5 | | | |
| 5 КД 168-10 | 10,9 | 222,6 | — | 8,4 | 241,9 | 74,2 | — | 13,6 | — | — | 93,2 | 139,6 | 735,2 | — | — | 1055,8 | — | 13,2 | 3,6 | 22,1 | 38,9 | 1336,6 | | | |
| 5 КД 168-11 | 26,5 | 157,3 | — | 8,4 | 192,2 | 74,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 644,8 | 312,8 | 189,6 | — | 1256,2 | — | 2,6 | — | 60,7 | 63,3 | 1511,6 | | | |
| 6 КД 168-1 | 32,7 | 150,9 | — | 8,8 | 192,4 | 84,2 | — | 40,4 | — | 118,4 | 276,4 | 158,8 | — | — | — | 678,2 | 17,9 | 2,6 | 3,6 | — | 24,1 | 894,7 | | | |
| 6 КД 168-2 | 31,3 | 150,9 | — | 8,8 | 191,0 | 82,3 | — | 13,6 | — | — | 165,2 | 441,6 | 32,8 | — | — | 737,4 | — | 23,8 | — | 5,5 | 29,3 | 957,7 | | | |
| 6 КД 168-3 | 25,3 | 162,2 | — | 8,8 | 196,3 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 484,0 | 205,2 | — | — | 808,2 | — | 2,6 | 28,8 | 5,5 | 36,9 | 1041,4 | | | |
| 6 КД 168-4 | 25,3 | 162,2 | — | 8,8 | 196,3 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 165,2 | 333,2 | — | — | 282,4 | — | 878,6 | — | 23,7 | 3,6 | — | 27,3 | 1102,2 | | |
| 6 КД 168-5 | 25,3 | 162,2 | — | 8,8 | 196,3 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 597,2 | — | — | — | 932,6 | — | 2,6 | 46,8 | — | 49,4 | 1178,3 | | | |
| 6 КД 168-6 | 25,3 | 162,2 | — | 8,8 | 196,3 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 308,0 | 256,8 | — | — | 282,4 | — | 2,6 | — | 49,7 | 52,3 | 1214,8 | | | |
| 6 КД 168-7 | 25,3 | 150,9 | 17,3 | 8,8 | 202,3 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 597,2 | — | — | — | 358,0 | 1074,2 | — | 2,6 | 46,8 | — | 49,4 | 1325,9 | | |
| 6 КД 168-8 | 5,5 | 198,2 | — | 8,8 | 212,5 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 289,2 | 398,4 | — | — | 282,4 | — | 1089,0 | — | 2,6 | 46,8 | — | 49,4 | 1350,9 | |
| 6 КД 168-9 | 25,3 | 162,2 | — | 8,8 | 196,3 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 531,6 | 157,2 | 168,0 | — | — | 282,4 | — | 1237,0 | — | 2,6 | 23,2 | 33,1 | 60,9 | 1494,2 | |
| 6 КД 168-10 | 5,5 | 232,5 | — | 8,8 | 247,2 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 201,2 | 796,8 | 216,4 | — | — | 1333,4 | — | 2,6 | 32,4 | — | 35,0 | 1615,7 | | |
| 6 КД 168-11 | 5,5 | 232,9 | — | 8,8 | 247,2 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | — | 917,6 | — | — | 282,4 | — | 1319,2 | — | 2,6 | — | 60,7 | 63,3 | 1629,5 | |
| 6 КД 168-12 | 5,5 | 209,3 | — | 8,8 | 223,6 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 1,44 | 132,0 | — | — | — | 216,4 | 1006,4 | — | 1567,0 | — | 15,8 | 21,6 | — | 37,4 | 1828,0 |
| 7 КД 168-1 | 27,7 | 156,0 | — | 7,2 | 190,9 | 74,2 | — | 40,4 | — | — | 21,2 | 498,4 | 172,2 | — | — | 806,5 | — | 2,6 | 28,8 | 5,5 | 36,9 | 1034,8 | | | |
| 8 КД 168-1 | 32,0 | 150,9 | — | 9,6 | 193,1 | 84,2 | — | 40,4 | 92,8 | — | 380,0 | 5,2 | — | — | — | 622,6 | 17,9 | 2,6 | 3,6 | — | 24,1 | 839,8 | | | |

Зав. №, под которым и дана эта книга

1.424.1-9.1-38РС

Лист
6

| МАРКА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗкп2-1 | | | | | ВСЕГО |
|------------|--|-------|------|-------|-------|--------------|----|------|------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|----------------|--------|---|------|------|-------|--------|--------|
| | СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А I | | | | | А II | | | | | | | | | | ТУ14-1-3023-80 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 8 | 10 | 12 | ИТОГО | 8 | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | ИТОГО | δ=12 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | ИТОГО | | |
| 8 КД168-2 | 32,6 | 150,9 | — | 9,6 | 193,1 | 84,2 | — | 40,4 | — | 118,4 | 276,4 | 150,4 | — | — | — | 694,9 | 17,9 | 2,6 | 3,6 | — | 24,1 | 888,0 | |
| 8 КД168-3 | 26,8 | 161,4 | — | 9,6 | 197,8 | 84,2 | — | 40,4 | — | 21,2 | 509,2 | 161,6 | — | — | — | 816,6 | — | 2,6 | 32,4 | — | 35,0 | 1049,4 | |
| 8 КД168-4 | 26,8 | 161,4 | — | 9,6 | 197,8 | 84,2 | — | 40,4 | — | 21,2 | 599,2 | — | — | 264,8 | — | 1007,0 | — | 2,6 | 46,8 | — | 49,4 | 1254,2 | |
| 5 КД180-1 | 78,3 | 95,7 | — | 8,4 | 182,4 | 74,2 | — | 13,6 | — | 240,0 | 407,2 | — | 32,8 | — | — | 767,8 | 22,4 | 2,6 | — | 5,5 | 30,5 | 980,7 | |
| 5 КД180-2 | 78,0 | 95,7 | — | 8,4 | 182,1 | 74,2 | — | 13,6 | 60,0 | — | 201,2 | 465,6 | 32,8 | — | — | 847,4 | — | 38,6 | — | 5,5 | 44,1 | 1072,7 | |
| 5 КД180-3 | 54,7 | 137,9 | — | 8,4 | 201,0 | 74,2 | — | 44,0 | — | 148,0 | 116,0 | — | 486,4 | — | — | 868,6 | 22,4 | 2,6 | — | 5,5 | 30,5 | 1100,1 | |
| 5 КД180-4 | 72,3 | 106,0 | — | 8,4 | 186,7 | 74,2 | — | 13,6 | 60,0 | — | 21,2 | 351,2 | 460,4 | — | — | 980,6 | — | 2,6 | — | 60,7 | 63,3 | 1230,6 | |
| 5 КД180-5 | 72,6 | 95,7 | 15,8 | 8,4 | 191,5 | 74,2 | — | 13,6 | — | 92,0 | 492,4 | 25,2 | — | — | 306,6 | 1004,0 | — | 29,0 | 3,6 | — | 32,6 | 1229,1 | |
| 5 КД180-6 | 72,3 | 106,0 | — | 8,4 | 186,7 | 74,2 | — | 13,6 | 60,0 | — | 21,2 | 351,2 | 305,2 | 189,6 | — | 1015,1 | — | 2,6 | 3,6 | 55,2 | 61,4 | 1263,1 | |
| 5 КД180-7 | 72,3 | 106,0 | — | 8,4 | 186,7 | 74,2 | — | 13,6 | 60,0 | — | 21,2 | 351,2 | 305,2 | — | 243,2 | — | 1068,6 | — | 2,6 | 3,6 | 55,2 | 61,4 | 1316,7 |
| 5 КД180-8 | 49,0 | 148,2 | — | 8,4 | 205,6 | 74,2 | — | 44,0 | — | — | 21,2 | 275,0 | 634,0 | — | — | 1048,4 | — | 2,6 | 45,0 | 5,5 | 53,1 | 1307,1 | |
| 5 КД180-9 | 49,0 | 148,2 | — | 8,4 | 205,6 | 74,2 | — | 44,0 | — | — | 42,4 | — | 803,6 | 189,6 | — | — | 1153,8 | — | 5,2 | — | 69,0 | 74,2 | 1433,6 |
| 5 КД180-10 | 70,4 | 106,0 | — | 8,4 | 184,8 | 74,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 812,4 | 320,4 | — | — | — | 1241,8 | — | 2,6 | 18,0 | 33,1 | 53,7 | 1480,3 |
| 5 КД180-11 | 70,4 | 106,0 | — | 8,4 | 184,8 | 74,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 702,4 | 312,8 | 189,6 | — | — | 1313,8 | — | 2,6 | — | 60,7 | 63,3 | 1561,9 |
| 5 КД180-12 | 47,4 | 189,1 | — | 8,4 | 244,9 | 74,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | — | 1290,0 | 189,6 | — | — | 1588,6 | — | 2,6 | — | 74,5 | 77,1 | 1910,6 |
| 6 КД180-1 | 35,1 | 152,3 | — | 8,8 | 196,2 | 84,2 | — | 13,6 | 56,8 | — | 555,2 | 25,2 | — | — | — | 735,0 | — | 23,8 | 3,6 | — | 27,4 | 958,5 | |
| 6 КД180-2 | 35,1 | 152,3 | — | 8,8 | 196,2 | 84,2 | — | 13,6 | 56,8 | — | 300,4 | 309,6 | 32,8 | — | — | 797,4 | — | 2,6 | 28,8 | 5,5 | 36,9 | 1030,5 | |
| 6 КД180-3 | 28,9 | 163,6 | — | 8,8 | 201,3 | 84,2 | — | 13,6 | 56,8 | — | 300,4 | 201,2 | — | 216,4 | — | 872,6 | — | 2,6 | 32,4 | — | 35,0 | 1108,9 | |
| 6 КД180-4 | 28,8 | 163,6 | — | 8,8 | 201,2 | 84,2 | — | 42,0 | — | — | 21,2 | 336,8 | 256,8 | 216,4 | — | 957,6 | — | 2,6 | — | 49,7 | 52,3 | 1210,9 | |
| 6 КД180-5 | 28,8 | 163,6 | — | 8,8 | 201,2 | 84,2 | — | 42,0 | — | — | 21,2 | 538,0 | — | — | 282,4 | 967,8 | — | 2,6 | 32,4 | — | 35,0 | 1204,0 | |
| 6 КД180-6 | 28,8 | 163,6 | — | 8,8 | 201,2 | 84,2 | — | 42,0 | — | — | 21,2 | 626,0 | — | — | 282,4 | 1055,8 | — | 2,6 | 46,8 | — | 49,4 | 1306,4 | |
| 6 КД180-7 | 28,8 | 152,3 | 17,3 | 8,8 | 207,2 | 84,2 | — | 42,0 | — | — | 21,2 | 362,0 | 224,0 | — | — | 358,0 | 1091,4 | — | 2,6 | 3,6 | 44,2 | 50,4 | 1349,0 |
| 6 КД180-8 | 13,2 | 189,2 | — | 8,8 | 211,2 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | — | 804,0 | — | — | 282,4 | — | 2,6 | — | 71,8 | 74,4 | 1490,9 | |
| 6 КД180-9 | 29,0 | 152,3 | 17,3 | 8,8 | 207,4 | 84,2 | — | 13,6 | 56,8 | — | 429,2 | 157,2 | 168,0 | — | — | 358,0 | 1267,0 | — | 2,6 | 25,2 | 33,1 | 60,9 | 1535,3 |

1424.1-6.1-38PC

Лист

7

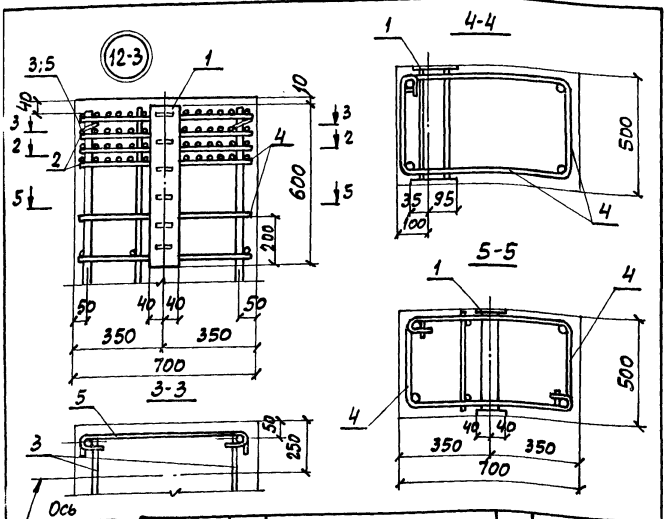
| МАРКА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗкп2-1 | | | | | ВСЕГО |
|-------------|--|-------|------|-----|-------|--------------|----|------|------|----|-------|-------|--------|-------|--------|-----------------|--------|---|------|------|------|-------|--------|
| | СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А I | | | | | А III | | | | | | | | | | ТУ 14-1-3023-80 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | 8 | 10 | 12 | ИТОГО | 8 | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | ИТОГО | δ=12 | δ=14 | δ=16 | δ=18 | ИТОГО | |
| 6 КД 180-10 | 27,2 | 163,6 | — | 8,8 | 199,6 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 579,6 | 25,2 | 392,0 | — | 282,4 | — | 1377,0 | — | 2,6 | 3,6 | 77,3 | 83,5 | 1660,1 |
| 6 КД 180-11 | 5,5 | 230,4 | 17,3 | 8,8 | 262,0 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 25,2 | 1033,6 | — | — | 358,0 | 1535,8 | — | 2,6 | 3,6 | 77,3 | 83,5 | 1881,3 |
| 6 КД 180-12 | 5,5 | 215,7 | — | 8,8 | 230,0 | 84,2 | — | 13,6 | — | — | 21,2 | 157,2 | 168,0 | — | 1349,6 | — | 1793,8 | — | 2,6 | 25,2 | 33,1 | 60,9 | 2084,7 |
| 7 КД 180-1 | 77,5 | 94,7 | — | 7,4 | 179,6 | 74,2 | — | — | 13,6 | — | 240,0 | 312,4 | 108,4 | 32,8 | — | — | 781,4 | 22,4 | 2,6 | — | 5,5 | 30,5 | 991,5 |
| 7 КД 180-2 | 47,3 | 145,9 | — | 7,4 | 200,6 | 74,2 | — | — | 13,6 | — | — | 21,2 | — | 856,4 | — | — | 965,5 | — | 15,8 | — | 33,1 | 48,9 | 1215,0 |
| 8 КД 180-1 | 33,7 | 150,8 | — | 8,6 | 193,1 | 84,2 | — | 13,6 | 56,8 | — | 550,0 | — | 32,8 | — | — | — | 737,4 | — | 23,8 | — | 5,5 | 29,3 | 959,9 |
| 8 КД 180-2 | 34,8 | 150,8 | — | 9,6 | 194,2 | 84,2 | — | 13,6 | 56,8 | — | 300,4 | 303,6 | 37,8 | — | — | — | 791,4 | — | 2,6 | 28,8 | 5,5 | 36,9 | 1022,5 |
| 8 КД 180-3 | 28,9 | 161,3 | — | 9,6 | 199,8 | 84,2 | — | 42,0 | — | — | 21,2 | 538,0 | 164,8 | — | — | — | 850,2 | — | 2,6 | 32,4 | — | 35,0 | 1085,0 |
| 8 КД 180-4 | 28,9 | 161,3 | — | 9,6 | 199,8 | 84,2 | — | 42,0 | — | — | 21,2 | 336,8 | 256,8 | 206,6 | — | — | 947,4 | — | 2,6 | — | 49,7 | 52,3 | 1199,5 |

ИВ. П. ГОДА. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗР. ИВ. П. З.

1.424.1-9.1-38РС

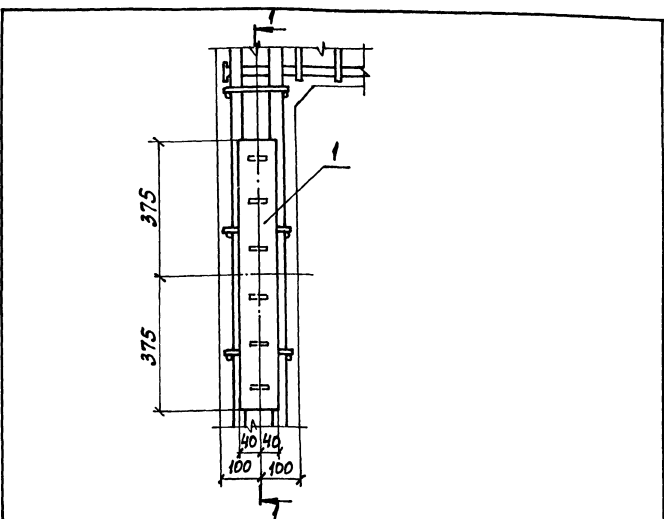
Лист

8



| МАРКА УЗЛА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|---------------|-----------------------|--------------------------|------|-----------------------|
| Узел 12, 12-1 | 1 | Изделие закладное Мн13 | 1 | 1.424.1-9.2-155 |
| | 2 | Сетка С1-1 | 4 | -145 |
| | 3 | Стержень С7 | 2 | -146 |
| | 4 | С714 | 2 | -146 |
| | 5 | С716 | 2 | -146 |
| Узел 12-2 | Поз. 2...5 по узлу 12 | | | |
| | 1 | Изделие закладное МН19-1 | | 1.424.1-9.2-161 |
| Узел 12-3 | Поз. 1,3 по узлу 12 | | | |
| | 2 | Сетка С2-1 | 4 | 1.424.1-9.2-155 |
| | 4 | Стержень С715 | 2 | -146 |
| | 5 | С717 | 2 | -146 |

1.424.1-9.1-25 Лист 2



| МАРКА УЗЛА | Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------|------|--|------|-----------------------|
| Узел 13 | 1 | Изделие закладное Мн26 | 1 | 1.424.1-9.2-168 |
| | 2 | Арматура по ГОСТ 5781-82 ф16АII, L=8000; 12,6 кг | 4 | БЕЗ ЧЕРТ. |
| Узел 13-1 | 1 | Изделие закладное Мн26 | 1 | 1.424.1-9.2-168 |

1. Маркировку узлов см. 1.424.1-9.0-10 см.
 2. Узел 13 с дополнительным продольным армированием (поз. 2) применяется в тех случаях, когда плоский каркас ветви состоит из двух стержней.

ИЗМ. № 1 ПОДПИСАТЬ И ДАТЬ ИЗМ. ЛИНИЯ

ИЗЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
 И. ЕДИТР. КУДРИЧЕВСКАЯ
 КЛ. КОНСТР. ГАВРИАНСКИЙ
 РАЗРАБ. ПРОЦЕНКО
 РАСЧЕТ. ПРОЦЕНКО
 ПРОВЕР. КУРНИКОВСКАЯ
 ИСПОЛН. КОПИНА

1.424.1-9.1-26

Узел 13; 13-1

Стр. 19 Лист 1 Листов 2
 7 1 2
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИМПИЧРЕКТ