

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**СЕРИЯ 1.400-19**

**ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЕ ТРАПЫ ДЛЯ  
ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ**  
(ДЛЯ СРЕДНЕ И  
СИЛЬНОАГРЕССИВНЫХ СРЕД)

**выпуск 0**

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ**

Ц00403-01

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**СЕРИЯ 1.400-19**

ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЕ ТРАПЫ ДЛЯ  
ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ  
(ДЛЯ СРЕДНЕ И  
СИЛЬНОАГРЕССИВНЫХ СРЕД)

**выпуск 0**

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ**

РАЗРАБОТАНЫ:

ПИ «ПРОЕКТХИМЗАЩИТА»

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

  
В.П. ШЕВЯКОВ

  
З.Я. ВОРОНОВА

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГЛАВТЕПЛОМОНТАЖОМ  
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР

ПРОТОКОЛ ОТ 25.01.88

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 21.03.88

ПРИКАЗ ОТ 04.04.88 № 60

1100403-01 2

Обозначение	Наименование	Стр.
I.400-19.0-ПЗ	Пояснительная записка	3
I.400-19.0-НИ	Номенклатура изделий	7
I.400-19.0-Д1	Примеры установки закладных изделий под трапы. Узлы I-6	10
I.400-19.0-Д2	Примеры сопряжения трапов с химстой- кими покрытиями полов. Узлы 7-12	12

			1.400 - 19.0		
Ст инж	Дервишев	Хол	Содержание.	Листов	Листов
Вед инж	Странова	Всич		Р	1
Гл техн	Бырова	Рачев		ИНСТИТУТ ПРОЕКТ ХИМЗАЩИТА	
И контр	Пробайко	Ж			
ГВП	Воронова	З.В. 11/87			

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.1. Настоящая серия "Химически стойкие трапы для полов промышленных зданий /для средне и сильноагрессивных сред/" разработана по плану типового проектирования на 1987 г., утвержденному Постановлением Госстроя СССР № 27 от 20 ноября 1986 г. взамен типовых проектных решений 400-0-15.

I.2. Работа является пособием по выбору типа трапов при проектировании помещений с агрессивными средами.

I.3. Цель работы - унификация конструкций трапов из различных материалов с разработкой чертежей для изготовления в условиях монтажной площадки, а также разработка узлов установки различных типов трапов в полах с антикоррозионным покрытием для производств со средне и сильноагрессивной средой.

I.4. Работа представлена в двух выпусках:

выпуск 0 - материалы для проектирования;

выпуски I - рабочие чертежи.

I.5. Необходимость переработки типовых решений 400-0-15 обусловлена:

включением новых конструкций трапов, имеющих применение в практике /трап съемный из коррозионностойкой стали, авт.св.№ 927920 и пластмассовый трап, авт.св. № 389224/;

исключением из типовых решений конструкций трапов, не нашедших широкого применения за действующий период (стальной гуммированный трап с вкладышем керамиковым и без него);

выпуском новых нормативов на проектирование и производство, антикоррозионных работ;

изменением ГОСТов, ОСТов и ТУ на материалы, применяемые в ранее разработанной документации.

I.6. Рабочие чертежи выполнены на основании:

действующих нормативных материалов;

изучения и обобщения отечественного опыта эксплуатации трапов на действующих предприятиях различных производств, работающих под воздействием средне и сильноагрессивных сред;

опыта работы научно-исследовательских и проектных институтов; НИИсантехники, Проектхимзащита, ГИАП, Гипрокино, ГПИ, Сантехпроект и др.

2. ТИПЫ РЕКОМЕНДУЕМЫХ ТРАПОВ И ОБЛАСТЬ ИХ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. В соответствии с заданием разработаны трапы из коррозионностойкой стали (нержавеющие), стальные с антикоррозионной защитой (освинцованные) и из полимерных материалов диаметром 100 и 150 мм, с гидрозатвором и без гидрозатвора, круглые и прямоугольные, несъемные и съемные.

2.1.1. Пластмассовый трап (1Тр100 ПГ) по ТУ 21-26-140-76 изготавливается на заводе, остальные трапы изготавливаются на монтажной площадке.

2.2. Предлагаемые конструкции трапов предназначены для удаления агрессивных проливов с полов междуэтажных перекрытий промышленных

1. 400 - 19.0 - ПЗ

Пояснительная записка.

Станд.	Лист	Листов
Р	1	4
ИНСТИТУТ ПРОЕКТХИМЗАЩИТА		

Вед. инж.	Степанова	К. инж.	
Нач. отд.	Барадинова	К. инж.	
Н. техн.	Балкова	К. инж.	
Н. констр.	Прокопко	К. инж.	
Г. инж.	Воронова	К. инж.	

Инст. № 400-19.0-ПЗ. Подпись и дата. Взам. Инст. № 400-19.0-ПЗ. Подпись и дата.

зданий различных производств в систему канализации.

Примечание: В полах, расположенных на грунте, для приема и удаления с поверхности пола средние и сильноагрессивных проливов вместо трапов должны предусматриваться лотки и прилики.

2.3. Трапы без гидрозатворов рекомендуются для установки на открытых этажерках и эксплуатируемых кровлях.

2.4. Материал и конструкции трапов для каждого конкретного случая выбираются согласно данным докум. НИ, где приведены:

- марка трапов и их масса;
- материалы для изготовления трапов;
- рекомендуемые условия эксплуатации;
- предельно допустимые сосредоточенные нагрузки на решетку и корпус трапов;
- ориентировочная стоимость изготовления трапа.

2.5. При необходимости трапы могут быть разработаны других размеров и конструкций, не указанных в данном проекте, но способ установки трапов в перекрытии и сочетание их с химстойким полом должен выполняться в соответствии с указаниями, разработанными в данном выпуске.

2.6. Пластмассовые трапы выпускаются промышленностью с 1971 года, Ду 100 мм с гидрозатвором. В настоящее время они успешно эксплуатируются на ряде промышленных предприятий.

Пластмассовые трапы, изготавливаемые заводом пластмассовых сантехнических изделий, г. Виноградово, по ТУ 21-26-140-76, технически более целесообразны.

Это обусловлено:

- химстойкостью полиэтилена практически во всех агрессивных средах;
- надежностью уплотнения в полу;

наличием промышленного выпуска.

2.7. Винипластовые трапы промышленностью не выпускаются, их изготовление осуществляется по месту.

Винипласт, как материал, по химической стойкости аналогичен полиэтилену.

2.7.1. Применение трапов из винипласта рекомендуется только в полах, где покрытие пола принято из поливинилхлоридного пластика или где наливное монолитное химстойкое покрытие.

2.8. Трапы из нержавеющей стали, благодаря их химстойкости, механической прочности, возможности сопряжения с химстойкими материалами защитного покрытия пола, технически могут иметь широкое применение.

Однако, дефицитность нержавеющей сталей и необходимость изготовления трапов по месту, должны учитываться в каждом конкретном случае.

2.9. Трапы стальные оцинкованные применяются в исключительных случаях, где невозможно применить вышеуказанные трапы. Эти трапы изготавливаются на монтажной площадке, они дорогостоящи и трудны в изготовлении.

### 3. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЗАДЕЛКЕ ТРАПОВ, ИЗГОТАВЛЯЕМЫХ НА МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ

3.1. Установку трапов в междуэтажных перекрытиях производят до проведения химзащитного покрытия пола.

3.2. Отверстия под трапы и закладные изделия в перекрытии предусматриваются в строительных чертежах марки КЖ и выполняются на заводе-изготовителе плит перекрытия, а при устройстве монолитного перекрытия

- на монтажной площадке.

3.3. После установки трапа в отверстие производится заделка монтажного отверстия в перекрытии цементно-песчаным раствором.

3.4. Крепление фартука трапов из коррозионностойкой стали и освинцованных к закладным изделиям осуществляется с помощью сварки, либо закреплением шпильками при помощи уголка или пластины, см. документ Д1.

3.5. Крепление фартука виниловых трапов к закладным изделиям производится с помощью сварки, или с помощью крепления шурупами, см. документ Д1.

3.6. Съёмный трап из коррозионностойкой стали устанавливают в отверстие, предварительно оклеенное полиизобутиленом (усиливающий слой), затем через прокладку подтягивают трап болтами.

3.7. В помещениях со средне и сильноагрессивными средами химстойкое покрытие пола представлено в трех вариантах, см. документ Д2:

комбинированное: непроницаемый листовый подслон и верхнее броневое покрытие (облицовка) штучными кислотоупорными материалами /тип I/;

монолитное покрытие из полимеррастворов на основе химстойких смол /тип II/;

покрытие из поливинилхлоридного пластиката /тип III/.

3.8. После установки трапов и их закрепления в междуэтажных перекрытиях необходимо:

предусмотреть усиление гидроизоляции пола вокруг трапа путем дополнительной приклейки фартука шириной 500 мм на сторону из полиизобутилена /для полов тип I, III/ или фартука из армированного лакокрасочного покрытия /для пола тип II/;

завести непроницаемый листовый подслон на фартук трапа до его

корпуса;

произвести тщательную зачеканку шнуром асбестовым с кислотоупорным вяжущим зазора между трапом и облицовкой /тип I/;

приварить пластикат к корпусу винилового трапа герметичным швом по периметру /тип III/, см. документ Д2.

#### 4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЗАДЕЛКЕ ПЛАСТМАССОВОГО ТРАПА (ГР100ПР)

4.1. Устройство пластмассовых трапов рекомендуется при комбинированном химстойком покрытии пола - непроницаемый листовый подслон /полиизобутилен и битумно-рулонная изоляция/ и верхнее броневое покрытие пола /облицовка/ штучными кислотоупорными материалами.

4.2. Установку и заделку пластмассового трапа в перекрытии производить в соответствии с приложенной к ТУ 21-26-140-76, инструкцией по монтажу и эксплуатации пластмассового трапа и документа Д2 в следующей последовательности:

отверстия под трапы следует выполнять в соответствии с пунктом 3.2;

в отверстие устанавливается трап и производится сборка и подвеска канализационного трубопровода с присоединением к нему трапа;

после установки и закрепления трапа производится заделка монтажного проема в перекрытии цементно-песчаным раствором до фланцевого прилива на наружной поверхности корпуса трапа;

после схватывания цементно-песчаного раствора и нанесения выравнивающей стяжки приклеивается резиновая пластина на горячем

Итого листов 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

1.400 - 19.0 - ПЗ 3

1400403-01 6

битуме с последующим зажимом ее уплотнительной гайкой;  
выполнить усиление гидроизоляции пола вокруг трапа путем дополнительного слоя полиизобутилена шириной 500 мм на сторону на горячем битуме;

завести непроницаемый листовой подслоя согласно проекту решению, вокруг трапа, с перекрытием швов;

произвести облицовку пола вокруг трапа, с последующей заливкой горячим битумом зазора шириной 20 мм между трапом и облицовкой пола и пазов в корпусе трапа.

5. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

5.1. Контроль качества работ должен осуществляться в процессе выполнения всех операций по каждому виду работ.

5.2. Результаты освидетельствования промежуточных видов работ и их приемку следует оформлять актом освидетельствования на скрытые работы.

6. УКАЗАНИЯ ПО МАРКИРОВКЕ ТРАПОВ

6.1. Пример расшифровки марок трапов:

- 1Тр100ПГ - трап круглый полиэтиленовый с гидрозатвором диаметром 100 мм;
- 2Тр150К - трап прямоугольный из коррозионностойкой стали без гидрозатвора сечением 150 мм;
- 1Тр100КГ - трап круглый из коррозионностойкой стали с гидрозатвором диаметром 100 мм;

- 1Тр150В - трап круглый из винилпласта без гидрозатвора диаметром 150 мм;
- 2Тр100КС - трап прямоугольный из коррозионностойкой стали, съемный, без гидрозатвора диаметром 100 мм.

Марка трапа	Наименование	Материалы для изготовления трапа	Рекомендуемые условия эксплуатации	Масса, кг	Предельно допустимая сосредоточенная нагрузка в кгс		Ориентировочная стоимость изготовления трапа или оптовая цена в руб.
					на решетку	на корпус трапа	
IT <sub>p</sub> 100K	Трап из коррозионностойкой стали без гидрозатвора Ф 100 мм.	Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные по ГОСТ 5632-72	Растворы азотной, серной, фосфорной кислот, их соли, и другие агрессивные среды.	22,0	830	5500	38
IT <sub>p</sub> 100KT	Трап из коррозионностойкой стали с гидрозатвором Ф 100 мм.			27,8	830	5500	47
IT <sub>p</sub> 150K	Трап из коррозионностойкой стали без гидрозатвора Ф 150 мм			24,0	830	8000	41
IT <sub>p</sub> 150KT	Трап из коррозионностойкой стали с гидрозатвором Ф 150 мм			31,3	830	8000	52
2T <sub>p</sub> 100K	Трап прямоугольный из коррозионностойкой стали без гидрозатвора Ф 100 мм			28,6	830	5500	48
2T <sub>p</sub> 100KT	Трап прямоугольный из коррозионностойкой стали с гидрозатвором Ф 100 мм			34,0	830	5500	57

\*Индекс "I" в марке - трап круглый

1.400 - 19.0 - НИ		
Гл. инж. Давышев Нач. отд. Пономарев Сл. техн. Бывава И. Кольтр. Продайко ГИИ Воробьева	Институт Проектхимзащита	Листов 3 Р 1 3

Номенклатура  
изделий.



Марка трапа	Наименование	Материалы для изготовления трапов	Рекомендуемые условия эксплуатации	Масса, кг	Продолжение		Ориентировочная стоимость изготовления трапа или оптовая цена, руб.
					на решетку	на корпус	
2Т <sub>р</sub> 150К	Трап прямоугольный из коррозионно-стойкой стали без гидрозатвора Ф 150 мм			29,3	830	8000	49
2Т <sub>р</sub> 150КГ	Трап прямоугольный из коррозионно-стойкой стали с гидрозатвором Ф 150 мм			34,9	830	8000	58
2Т <sub>р</sub> 100КС	Трап <sup>прямоугольный</sup> из коррозионно-стойкой стали съемный без гидрозатвора Ф 100 мм			25,8	830	8000	41
1Т <sub>р</sub> 100В	Трап из винилпласта без гидрозатвора Ф 100 мм	1. Листы из непластифицированного поливинилхлорида (винилпласт листовой марки ВН и ВНЭ, ГОСТ 9639-71  2. Прутки сварочные из непластифицированного поливинилхлорида ТУ 6-05-1160-75	Токсичные растворы: циан- и ртутьсодержащие и т.п.  Температура не более 40°C	6,2	35	950	9,5
1Т <sub>р</sub> 100ВГ	Трап из винилпласта с гидрозатвором Ф 100 мм			9,74	35	950	14
1Т <sub>р</sub> 150В	Трап из винилпласта без гидрозатвора Ф 150 мм			6,5	35	1300	10
1Т <sub>р</sub> 150ВГ	Трап из винилпласта с гидрозатвором Ф 150 мм			10,4	35	1300	15

1.400-19.0-НИ

Лист

2

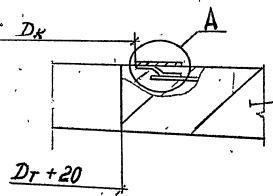
400403-01 9

Марка трапа	Наименование	Материалы для изготовления трапа	Рекомендуемые условия эксплуатации	Масса, кг	Продолжение		Ориентировочная стоимость изготовления трапа или оптовая цена руб.
					Предельно допустимая сосредоточенная нагрузка, кгс		
					на решетку	на корпус	
IT <sub>p</sub> 100C	Трап стальной оцинкованный без гидрозатвора Ф 100 мм	I. Сталь углеродистая В Ст Зсп, ГОСТ 380-71 2. Листы свинцовые, марки С <sub>2</sub> , ГОСТ 9559-75	Концентрированные растворы серной кислоты, концентрация до 70%	49,0	730	4000	28
IT <sub>p</sub> 100CG	Трап стальной оцинкованный с гидрозатвором Ф 100 мм			83,0	730	4000	56
IT <sub>p</sub> 150C	Трап стальной оцинкованный без гидрозатвора Ф 150 мм			50,2	730	5500	29
IT <sub>p</sub> 150CG	Трап стальной оцинкованный с гидрозатвором Ф 150 мм			86,4	730	5500	57
IT <sub>p</sub> 100ПГ	Трап пластмассовый с гидрозатвором Ф 100 мм (ТУ 21-26-140-76)	Полиэтилен низкого давления ГОСТ 16338-85	Агрессивные растворы с содержанием кислот и щелочей и их солей слабых и средних концентраций. Температура не более 60°C	1,5	-	-	4,4 (оптовая цена)

1.400.-19.0-НИ

400403-01 10

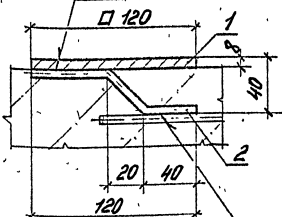
1) Отверстие под установку трапов в перекрытии.



Плиты перекрытия / сборные плиты перекрытия или монолитные участки /

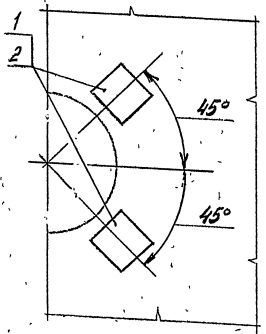
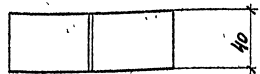
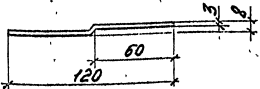


ГОСТ 14098-85 - Н1-Рш



Приварить

Скоба поз. 3



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса кг	Примечание
<b>Детали</b>					
1		Пластина 8-8 ГОСТ 19003-74 Лист 3-14-НЗ ГОСТ 16523-70	4	0,90	Б.4
2		ФБ А-Г ГОСТ 3949-82 В-160	4	0,04	Б.4
3		Скоба Лист 8-3 ГОСТ 19003-74 3-17-НЗ ГОСТ 16523-70	4	0,11	Б.4
4		Уголок 8-75мм ГОСТ 8510-72 Уголок в с/с ГОСТ 545-79 С-550	4	2,11	Б.4
<b>Стандартные изделия</b>					
5		Шпилька М16 ГОСТ 22032-76	4		
6		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4		
7		Шуруп 5x30 ГОСТ 1144-80	4		

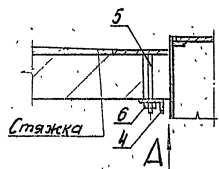
Автор	Личков	КСИ
Пров	Ветланов	КСИ
Т.контр	Ветланов	КСИ
В.контр	Медведев	КСИ
Нач. отд	Полочков	КСИ
Инженер	Байков	КСИ
Н.контр	Корышев	КСИ
Утв	Воронова	КСИ

1.400-19.0-Д1

Примеры установки закладных изделий под трапы, Узлы 1-Б.

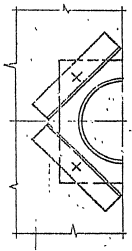
Страниц	Лист	Листов
2	1	2
ИНСТИТУТ ПРОЕКТИМЗАЩИТА		

② Крепление оцинкованных трапов и трапов из коррозионностойкой стали штильками.

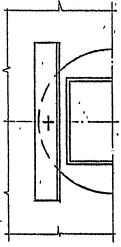


Вид А

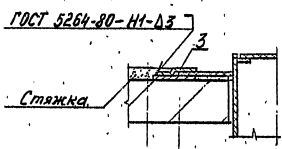
Вариант I.



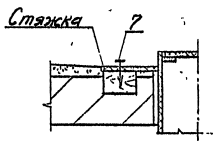
Вариант II.



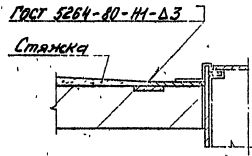
③ Крепление винциластового трапа к закладным изделиям.



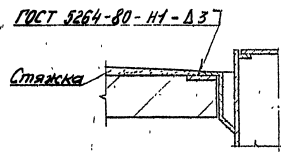
⑤ Крепление винциластового трапа с помощью шурупа



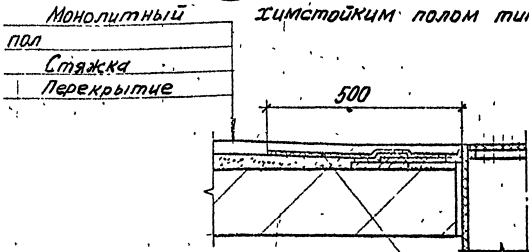
④ Крепление оцинкованного трапа к закладным изделиям.



⑥ Крепление трапа из коррозионностойкой стали к закладным изделиям.



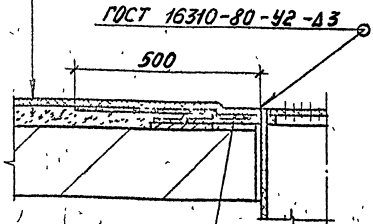
7 Сопряжение винилпластового трапа с химстойким полом тип II.



Армированная стеклотканью лакокрасочная композиция.

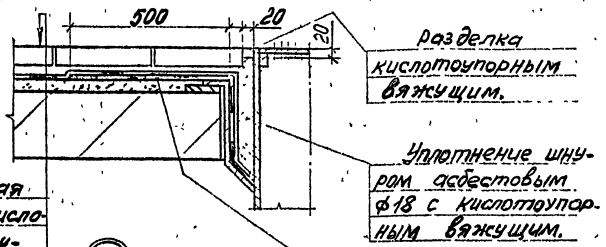
8 Сопряжение винилпластового трапа с химстойким полом тип III.

Пластикат марки 5Р-40 или ПХ-2.  
Стяжка  
Перекрытие.



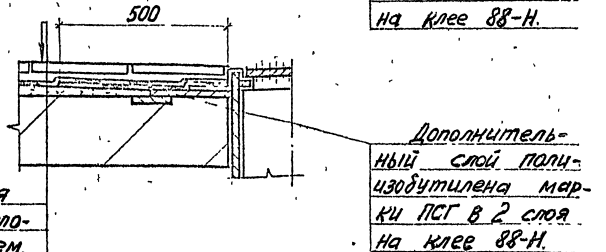
Полизобутилен марки ПСГ в 2 слоя на клею 88-Н.

9 Сопряжение трапа из карбоэиностойкой стали с химстойким полом тип I.



Кислотоупорная керамика на кислотоупорном вяжущем.  
Непроницаемый подслои.  
Стяжка.  
Перекрытие.

10 Сопряжение обшивочного трапа с химстойким полом тип I.



Кислотоупорная керамика на кислотоупорном вяжущем.  
Непроницаемый подслои.  
Стяжка.  
Перекрытие.

Разделка кислотоупорным вяжущим.

Уплотнение шнуром асбестовым ф18 с кислотоупорным вяжущим.

Дополнительный слой полизобутилена марки ПСГ в 2 слоя на клею 88-Н.

Дополнительный слой полизобутилена марки ПСГ в 2 слоя на клею 88-Н.

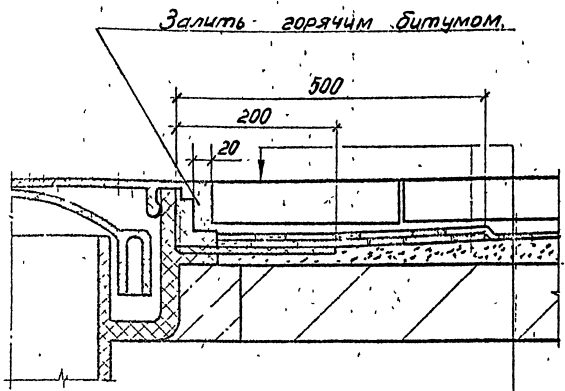
Разраб.	М. И. Ков	Инж.	
Проб.	Степанова	Инж.	
Т. контр.	Бурмако	Инж.	
П. контр.	Пробачко	Инж.	
Нач. отд.	Вязьмина	Инж.	
И. техн.	Вякова	Инж.	
Н. контр.	Дарбишев	Инж.	
Учб.	Варнобо	Инж.	

1.400-19.0-Д3

Примеры сопряжения трапов с химстойкими покрытиями полов  
УчЛМ 7-12

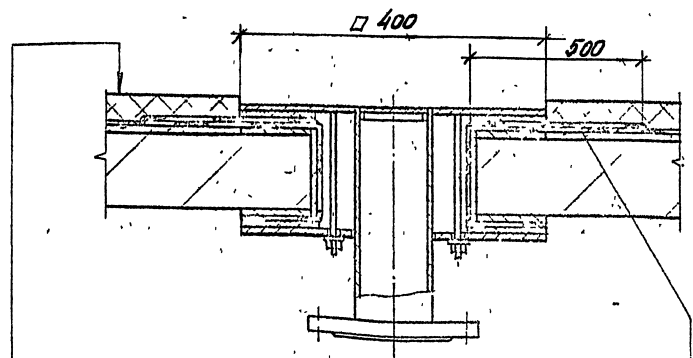
Стандия	Лист	Листов
Р	1	2
ИНСТИТУТ ПРОЕКТХИМЗАЩИТА		

11 Сопряжение трапа 1Тр.100 ПК с химстойким полом тип I.



- Кислотоупорная керамика
- на кислотоупорном вяжущем.
- Непроницаемый подслои.
- Дополнительный слой поли-
- изобутилена марки ПСГ в 2 слоя
- на клее 88-Н.
- Резиновая пластина на
- горячем битуме с последующим
- закрепом ее уплотнительной
- гайкой.
- Стяжка.
- Перекрытие.

12 Сопряжение светного трапа 2Тр.100 КС с химстойким полом тип I.



- Кислотоупорная ке-
- рамика на кислото-
- упорном вяжущем.
- Непроницаемый под-
- слой.
- Стяжка.
- Перекрытие.
- Дополнитель-
- ный слой поли-
- изобутилена мар-
- ки ПСГ в 2 слоя
- на клее 88-Н.

1.400 - 19.0 - Д 2

Ц.00403-И1

Имя, фамилия, инициалы и дата выдачи и дата возврата