

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

Серия 1.435.3-30

ВЫПУСК 1

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ 4 × 3,9 М С МЕХАНИЗМОМ
ОТКРЫВАНИЯ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ ДЕЛО

СОСТАВ ПРОЕКТА.

ВЫПУСК 1 - РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.
СМЕТА

РАЗРАБОТАН
УЧРЕЖДЕНИЕМ ИГ-548
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
В.Г. Васильев
В.Г. ВАСИЛЬЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
С. И. КУДРЯВЦЕВ

УТВЕРЖДЕН МВД СССР
ПРОТОКОЛ ОТДЕЛА ЭКСПЕРТИЗЫ
ПРОЕКТОВ И СМЕТ
ФПУ МВД СССР от 26.05.88 № 40-88
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УЧРЕЖДЕНИЕМ
ИГ-548 ПРИКАЗ ОТ 09.06.88 № 467

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр	Обозначение	Наименование	Стр
			Н 110 02 302	Бобышка	37
	Ворота распашные с механизмом отъезда	4	Н 110 02 303	Бобышка	37
	Ванная Пояснительная записка		Н 110 02 304	Планка	37
			Н 110-02 306	Кронштейн	37
			Н 110-03-000	Блок	38
	Архитектурно-строительная часть		Н 110-03-001	Обод	38
			Н 110-03-002	Ребра	38
АС-1	Общие данные	5	Н 110 03-000СБ	Блок Сборочный чертеж	39
АС-2	Схема расположения ворот Узлы 1,2	6	Н 110-03-003	Диск	40
АС-3	Рама ворот монолитная Опалудка	7	Н 110 03-004	Ребра	40
АС-4	Рама ворот монолитная Армированная	8	Н 110-03-005	Ребра	40
			Н 110-03-006	Кронштейн	41
	Прилагаемые документы		Н 110-03-007	Щелка нижняя	41
14353301-АСИ-01	Полотно ворот ПВХ	9	Н 110-03-009	Втулка	41
14353301-АСИ-02	Технические требования	10	Н 110-03-008	Щелка верхняя	42
14353301-АСИ-03	Изделие закладное МН1	10	Н 110-04-000	Блок	42
14353301-АСИ-04	Изделия закладные МН2, МН3, МН4	10	Н 110-04 001	Втулка	42
14353301-АСИ-05	Каркас КР1	11	Н 110-05-000	Кронштейн	42
14353301-АСИ-06	Каркас КР2	11	Н 110-04-000СБ	Блок Сборочный чертеж	43
14353301-АС ВМ	Ведомость потребности в материалах	12	Н 110-05-000СБ	Кронштейн Сборочный чертеж	44
			Н 110-05-001	Кронштейн	45
			Н 110-05-002	Ребра	45
	Механическая часть		Н 110-06-000	Кронштейн	45
			Н 110-06-000СБ	Кронштейн Сборочный чертеж	46
Н 110-00-000	Механизм открывания и закрывания ворот	13	Н 110 06-001	Основание	46
			Н 110 06-002	Ребра	46
Н 110 00-000СБ	Механизм открывания и закрывания ворот Сборочный чертеж	14,15	Н 110-06 003	Ребра	47
		16,17	Н 110-06-004	Втулка	47
Н 110-00-000 ВС	Механизм открывания и закрывания ворот Ведомость спецификаций	18	Н 110-07-000	Тяга	47
			Н 110 07-001	Планка	47
Н 110-00 000 ВП	Механизм открывания и закрывания ворот Ведомость накупных изделий	18,19	Н 110-07-000СБ	Тяга Сборочный чертеж	48
		20	Н 110-08-000	Вилка	48
Н 110-01-000	Привод	21	Н 110-08-001	Планка	48
Н 110-01-100	Рама привода	21	Н 110-08-000СБ	Вилка Сборочный чертеж	49
Н 110-01-000СБ	Привод Сборочный чертеж	22,23	Н 110-08-002	Ребра	49
Н 110-01-100СБ	Рама привода Сборочный чертеж	25	Н 110-08-003	Кронштейн	49
Н 110-01-101	Уголок	26	Н 110-08-004	Ребра	50
Н 110-01-102	Уголок	26	Н 110-09-000	Коромысло	50
Н 110 01-103	Распарка	26	Н 110-08-000СБ	Коромысло Сборочный чертеж	50
Н 110-01-104	Опора	26	Н 110 09-001	Планка	50
Н 110-01-200	Муфта	27	Н 110-10-000	Рукаятка	51
Н 110-01-200СБ	Муфта Сборочный чертеж	27	Н 110-10 000СБ	Рукаятка Сборочный чертеж	51
Н 110-01-205	Втулка илругая	27	Н 110 10-001	Скаба	51
Н 110-01-201	Полумуфта	28	Н 110-10-002	Ухо	51
Н 110-01-202	Полумуфта	28	Н 110-11 000	Кронштейн	52
Н 110 01-203	Палец	29	Н 110-11-000СБ	Кронштейн Сборочный чертеж	52
Н 110-01-204	Втулка распарная	29	Н 110 11-001	Основание	52
Н 110 02-000	Ось поворотная	29	Н 110-11 002	Ребра	53
Н 110-02-000СБ	Ось поворотная Сборочный чертеж	30	Н 110 11-003	Стойка	53
Н 110-02 100	Опора	31	Н 110-12 000	Тяга	53
Н 110-02-200	Опора	31	Н 110-12-001	Муфта	53
Н 110-02-101	Бобышка	31	Н 110 12 000СБ	Тяга Сборочный чертеж	54
Н 110-02-100СБ	Опора Сборочный чертеж	32	Н 110 12 002	Гайка	54
Н 110-02 200СБ	Опора Сборочный чертеж	33	Н 110 12 003	Штырь	54
Н 110-02-201	Бобышка	34	Н 110 12 004	Бобышка	55
Н 110-02-001	Крышка	34	Н 110 12 005	Планка	55
Н 110-02-002	Пята	34	Н 110-12 006	Вилка	55
Н 110-02-003	Шайба тарцевая	34	Н 110-13-300	Защил	56
Н 110-02-300	Ось	35	Н 110 13 000СБ	Защил Сборочный чертеж	56
Н 110-02-300СБ	Ось Сборочный чертеж	35,36	Н 110-13-001	Скаба	56
Н 110-02-301	Труба	35	Н 110 13-002	Колодка	56

Пояснительная записка

Типовой проект ворот распашные 40x3,9м (Н) с механизмом открывания для пожарных депо разработан на основании задания утвержденного зам министра ВД СССР в 1987г на корректировки типового проекта НТ 164-3В

Проект разработан применительно к типовым проектам пожарных депо по 2, А, Б, В автомашин

Проект включает в себя архитектурно-строительную и механическую части

Описание механической части - смотри на данном листе

Описание архитектурно-строительной части - смотри на листе 5-ом

Кроме того каждая створка имеет петлю-подпятник. В котле при проектировании наличие подшипника концы, воспринимающего осевую нагрузку. При установке петли и подпятника в должна быть соблюдена их соосность по оси подшипников. Работы привода и установки концевых выключателей необходима отрегулировать по месту при монтаже привода.

Обслуживание

Перед пуском привода, после монтажа произвести тщательный осмотр механизма, то есть проверить крепление редукторов, электродвигателя, блока натяжения каната, а также присоединение троса к стойке ворот. Проверить наличие смазки во всех подвижных соединениях.

Открывание и закрывание ворот должно происходить свободно без заеданий и рывков.

В процессе работы надлежит вести регулярный надзор (не реже одного раза в месяц) за приводом и поддерживать его в чистоте.

Один раз в шесть месяцев заменять смазки в полостях редукторов 24, заполнять смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

Внутренние полости петли и подпятники, в которых установлены шариковые подшипники, не реже одного раза в шесть месяцев заполнять солидолом синтетическим. ГОСТ 4366-76

14353-30.1 ПЗ

Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Редуктор	Смазка	Петля	Ворот	Механизм	Лист	Масса	Масштаб		
Лист 1	Лист 2	Лист 3	Лист 4	Лист 5	Лист 6	Лист 7	Лист 8	Лист 9	Лист 10
Лист 11	Лист 12	Лист 13	Лист 14	Лист 15	Лист 16	Лист 17	Лист 18	Лист 19	Лист 20
Лист 21	Лист 22	Лист 23	Лист 24	Лист 25	Лист 26	Лист 27	Лист 28	Лист 29	Лист 30

Копирован 2000

14353-30.1 ПЗ

Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Лист	Масса	Масштаб							
Лист 1	Лист 2	Лист 3	Лист 4	Лист 5	Лист 6	Лист 7	Лист 8	Лист 9	Лист 10
Лист 11	Лист 12	Лист 13	Лист 14	Лист 15	Лист 16	Лист 17	Лист 18	Лист 19	Лист 20
Лист 21	Лист 22	Лист 23	Лист 24	Лист 25	Лист 26	Лист 27	Лист 28	Лист 29	Лист 30

Копирован 2000

Описание механической части

Механизм открывания (закрывания) распашных ворот состоит из следующих основных узлов

- двух редукторов 24-Б3 с электродвигателем,
- системы блоков (поз 4 и 5),
- системы троса (поз 14),
- устройства для отключения системы блоков от привода для открывания ворот вручную (поз 9, 10, 11)

Основной особенностью механизма открывания (закрывания) ворот является то, что обе створки ворот открываются (закрываются) от одного привода (поз 1), который смонтирован на раме.

От электродвигателя усилие передается через два редуктора 24 на блок (поз 4), от которого через трос (поз 14) воздействует на ось (поз 2) правого полотнища ворот. Одновременно от блока (поз 4) через систему тросов усилие передается на блок (поз 5) и через трос (поз 14) воздействует на ось (поз 3) левого полотнища. Каждое полотнище ворот при открывании (или закрывании) поворачивается на 90° в крайних положениях полотнища, упоры (поз 28, 29) воздействуют на концевые выключатели (поз 70), которые дают команду на отключение электродвигателя.

Перевод чо ручное открывание ворот осуществляется выводом из зацепления ключевой полиморфной (поз 25) с помощью рычажного привода и рычажки (поз 12). Положение троса (поз 9) может быть зафиксировано упором на крайней плечине (поз 6). Регулировка длины троса (поз 14) осуществляется взаимными муфтами для обеспечения синхронного поворота обеих полотнищ ворот. Блоки (поз 4 и 5) должны быть установлены в исходное положение, как это показано на чертеже, канат (поз 64) запасован и натянут при помощи талрепа (поз 16). Провисание каната не допускается.

Для нормальной работы привода имеет большое значение подвижность створок ворот, для чего в петлях для уменьшения трения установлены шариковые подшипники.

353-30.1 ПЗ

Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Лист	Масса	Масштаб							
Лист 1	Лист 2	Лист 3	Лист 4	Лист 5	Лист 6	Лист 7	Лист 8	Лист 9	Лист 10
Лист 11	Лист 12	Лист 13	Лист 14	Лист 15	Лист 16	Лист 17	Лист 18	Лист 19	Лист 20
Лист 21	Лист 22	Лист 23	Лист 24	Лист 25	Лист 26	Лист 27	Лист 28	Лист 29	Лист 30

Копирован 2000

Один раз в год производить стемку смазки в подшипниках с обязательной протравкой их в бензине.

Шарнирные соединения троса со стойкой ворот и блоками периодически смазывать солидолом. Изношенные детали подлежат восстановлению или заменяются новыми.

14353-30.1 ПЗ

Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя
Лист	Масса	Масштаб							
Лист 1	Лист 2	Лист 3	Лист 4	Лист 5	Лист 6	Лист 7	Лист 8	Лист 9	Лист 10
Лист 11	Лист 12	Лист 13	Лист 14	Лист 15	Лист 16	Лист 17	Лист 18	Лист 19	Лист 20
Лист 21	Лист 22	Лист 23	Лист 24	Лист 25	Лист 26	Лист 27	Лист 28	Лист 29	Лист 30

Копирован 2000

Ведомость рабочих чертежей АСН по комплексу

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения ворот Узлы 1,2	
3	Рамы ворот монолитная Опалубка	
4	Рамы ворот монолитная Армирование	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 24866-81	Стеклопакеты клееные	
	Прилагаемые документы	
14353-301-АСИ 01	Палатки ворот ПВХ	
14353-301-АСИ 02	Технические требования	
14353-301-АСИ 03	Изделия закладные МН1	
14353-301-АСИ 04	Изделия закладные МН2, МН3, МН4	
14353-301-АСИ 05	Каркас КР1	
14353-301-АСИ 06	Каркас КР2	
14353-301-АС ВМ	Ведомость патентности в материалах	см. ВМС

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов в схеме расположения ворот	

Перечень видов работ для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ

№ п.п.	Вид работ	Примечание
1	Армирование монолитной железобетонной рамы ворот	
2	Заделка закладных деталей в кирпичную кладку	
3	Освидетельствование опалубки перед бетонированием	
4	Контроль швов сварных соединений	

- 1 Типовой проект, Ворот распашные 4,0x3,9 м (Н) с механизмом открывания для пожарных дел разработан на основании задания на проектирование утвержденного зам. министра внутренних дел СССР в 1987г и задания выданного конструкторско-технологическим отделом
- 2 Проект предназначен для применения во II и III климатических районах и в I в климатическом подрайоне с расчетной температурой наружного воздуха 20°C, 30°C (основное решение), -40°C для нормальной зоны влажности исключая районы сейсмические, вечной мерзлоты, с просадочными грунтами и подрабатываемыми территориями Нормативное значение ветрового давления принято 48 кгс/м²
- 3 В проекте разработаны распашные двустворчатые ворота применительно к типовым проектам пожарных дел
- 4 Ворота выполнены из двух полотен, открывающихся наружу. Полотно навешивается на монолитную железобетонную раму
- 5 Сварная цель полотна, а так же верх и низ полотен закрыты от провисания гибким фартуком из полес резины
- 6 Стальные элементы ворот выполняются из стали марки Вст 3кп2 (по ТУ 141-3023-80 для температуры наружного воздуха -20°C и 30°C. При температуре наружного воздуха -40°C и ниже ворота выполнять из стали марки Вст 3сп 5 по ТУ 141-3023-80
- 7 Изготовление монолитных железобетонных конструкций производить в соответствии с главой СНиП II 15 76 "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Правила производства и приемки работ"
- 8 Изготовление металлических конструкций производить в соответствии с главой СНиП II 18 75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ"
- 9 Металлические конструкции и закладные изделия железобетонных конструкций должны быть загрунтованы грунтовкой ПФ-020 и окрашены краской БТ-177 по ОСТ 6 10-426 79

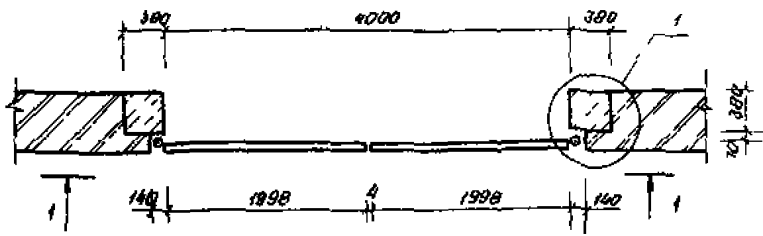
Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при выполнении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта *С. П. Кудрявцев*

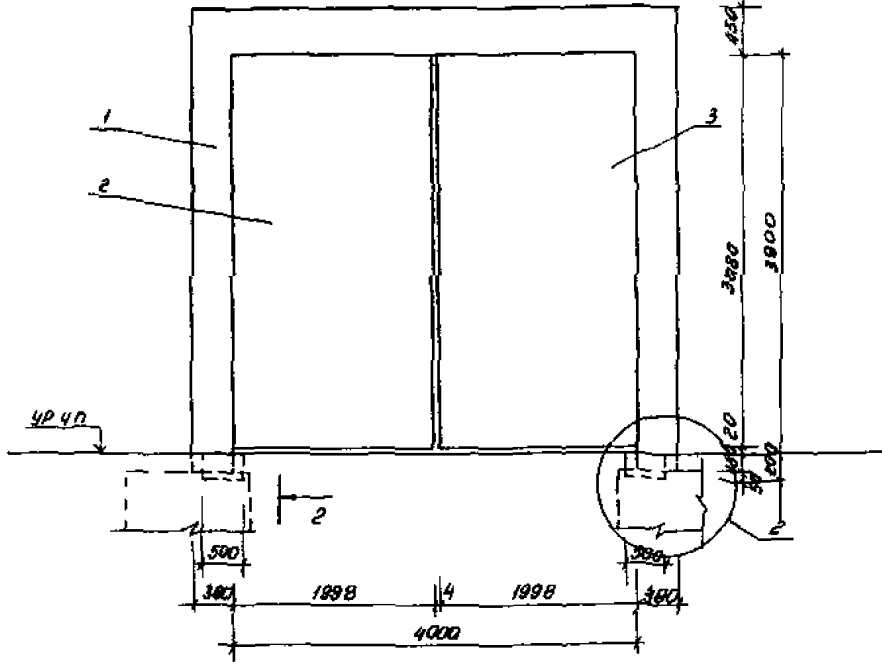
Привезен		Учреждение ИГ 568 Ленинград	
ИВ. №			
14353-301			
Клинок Кудрявцев	1	Ворота распашные 4x3,9 м с мех. открыванием для пожарных дел	143-7
Ночин Дев	1		
Г. ст.п. Вишняков	1		
Рябен Голы	1		
Продвиг Березина	1		
Клинок Кудрявцев	1		
Провер К. Улина	1		
Н. Кудрявцев	1		
Общие данные		Учреждение ИГ 568 Ленинград 1988г	

ИВ. № п.п. Подпись и дата

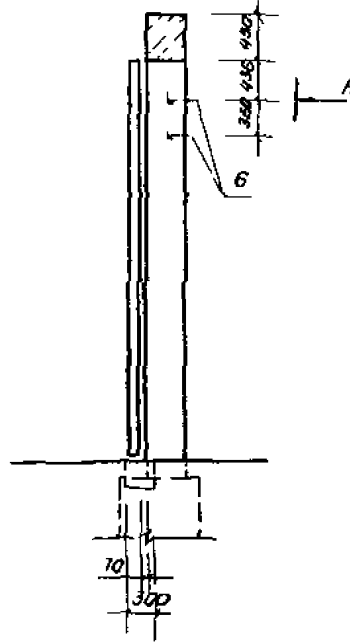
Схема расположения



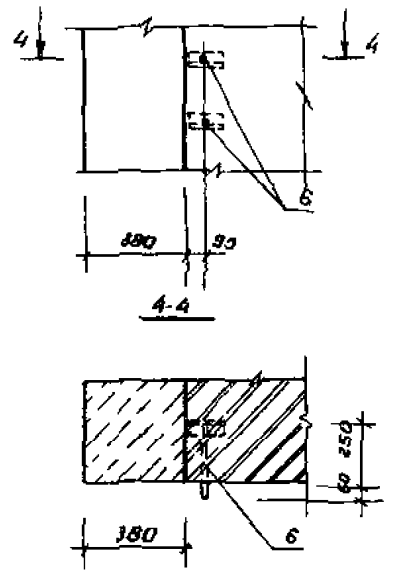
1-1



2-2



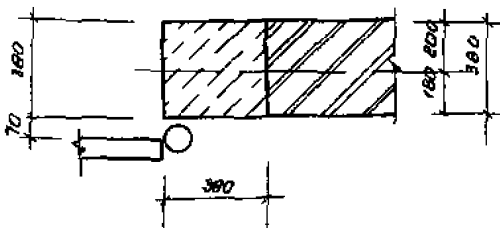
Вид А



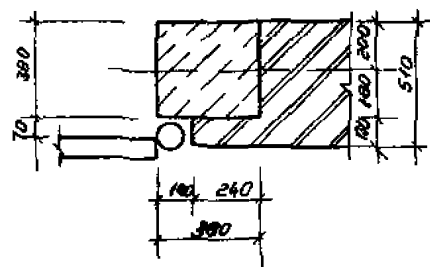
Спецификация элементов к схеме расположения вара

Марка или позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед ед кг	Примеч
1	1.4353-301-АСИ-03	Рама вара	1		
2	1.4353-301-АСИ-01	Палатно вара ПВн	1	400,50	
3	1.4353-301-АСИ-01	Палатно вара ПВн	1	400,50	
4		200М ГОСТ 13903-79 С-1600	2	25,12	
5		Шпилька М20х500 ГОСТ 3702			
		ГОСТ 24379 1-80	8	137	
6	1.4353-301-АСИ-03	Изделие заводные МН1	2	106	

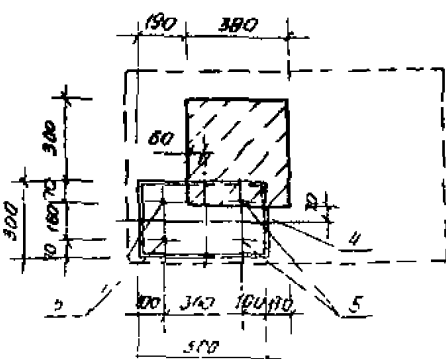
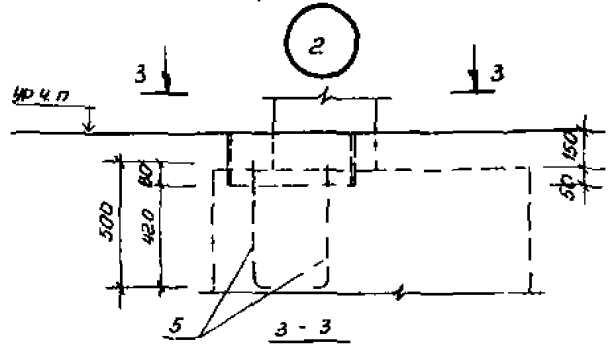
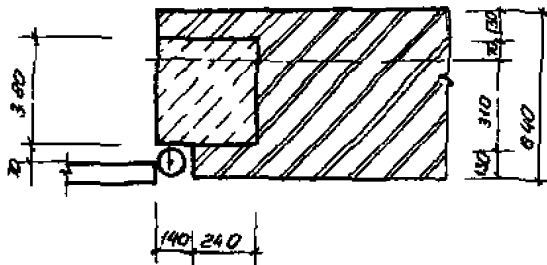
1 (для стены в = 380 мм)



1 (для стены в = 510 мм)



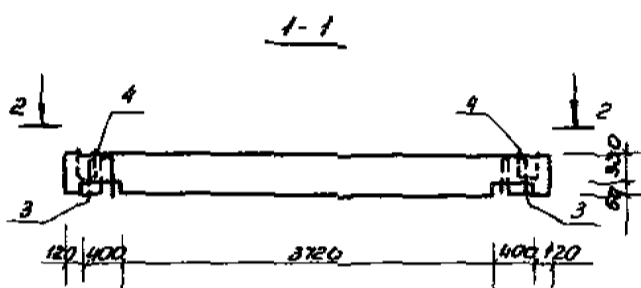
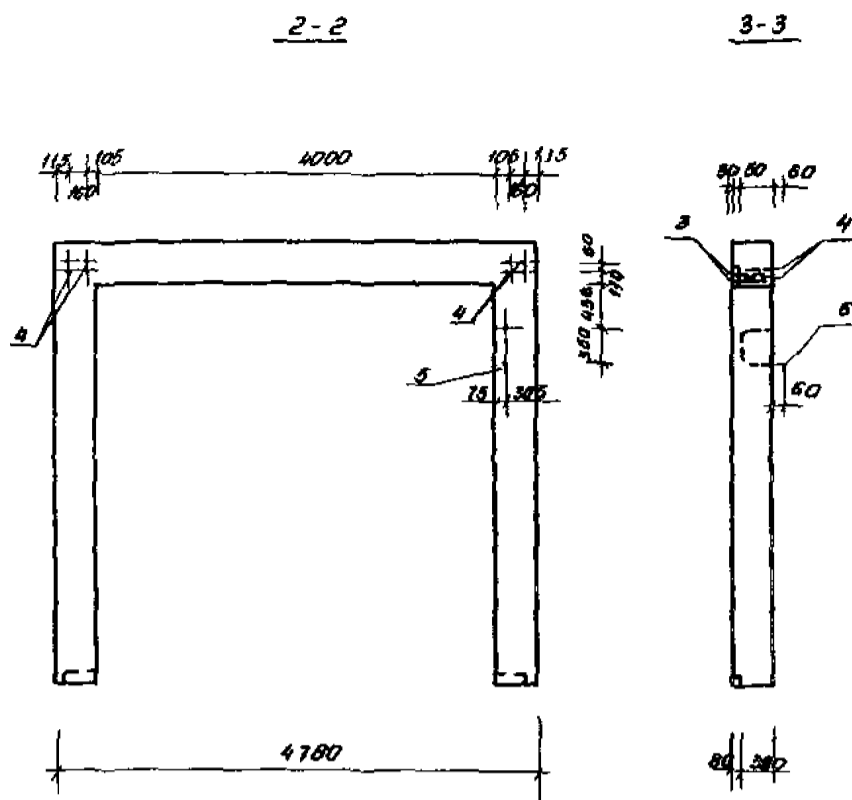
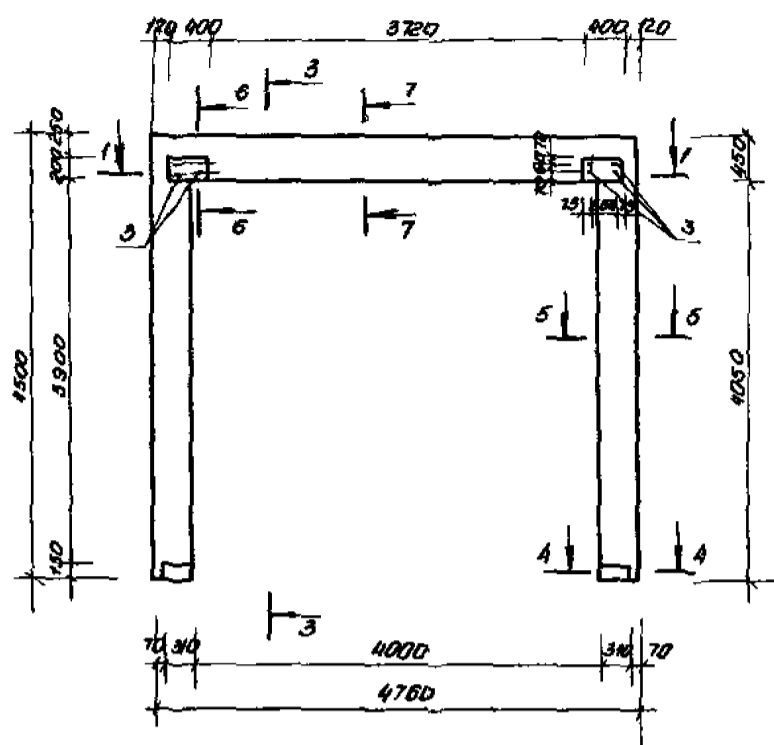
1 (для стены в = 640 мм)



1 В разрезах 1 и 2 кирпичная кладка условно не показана
2 Изделие МН1 (поз 6) заложить в кирпичную кладку

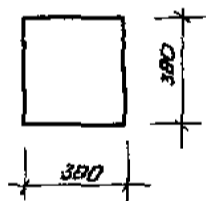
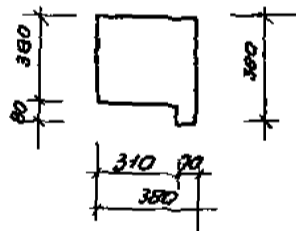
Согласно плану
Материал
Нач. ОК
Сл. № 1004
Получено и дата
Взам. инв. №

1.4353-301 АС		Возврат распашные 4х3,3 м с 2-м мом открывания для пожарных дверей	
Нач. ОК Дев	1.4353-301	Стан. лист	2
Листец В. Шляков	Риктр Голени	Смета	1
Проект. Перельман	Конст. Плугин	Смета	1
Провер. Бел. зина	Инж. Кудряв	Смета	1
Инж. Кудряв		Смета	1



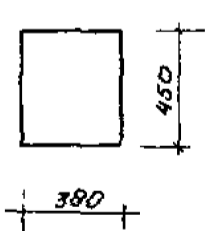
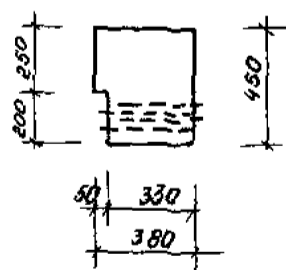
4-4

5-5



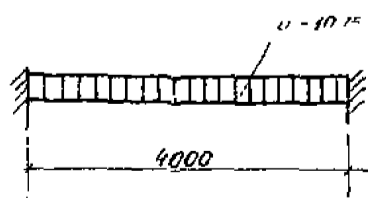
6-6

7-7



Спецификацию на закладные детали см. лист 4

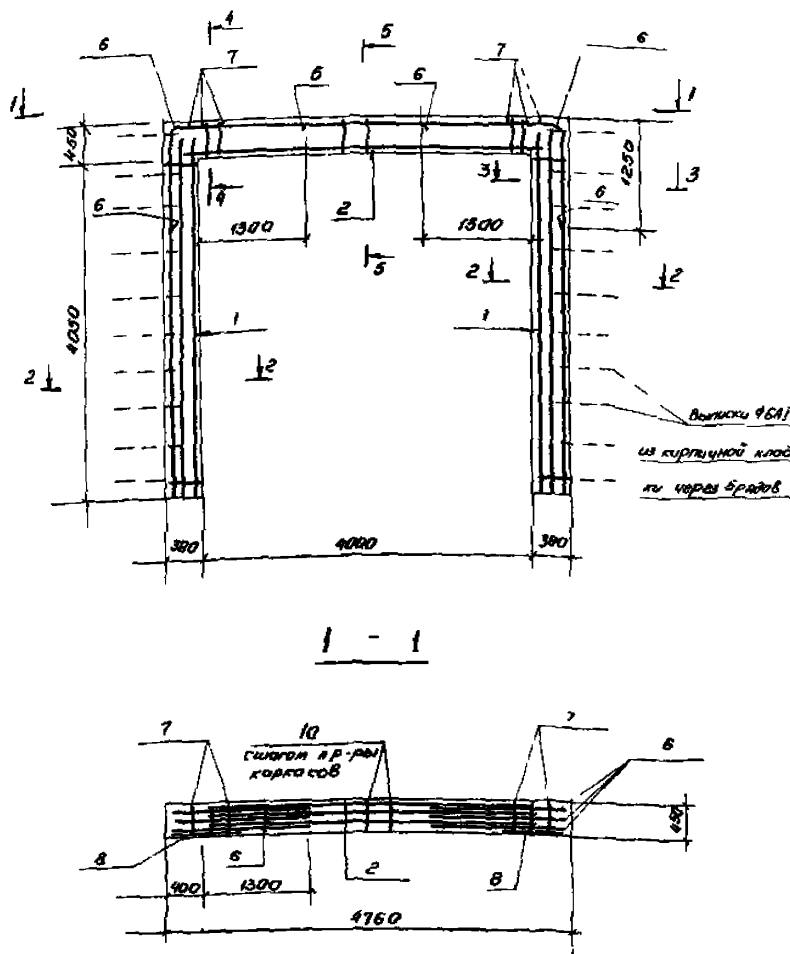
Схема нагрузки на раму



Приветствие		
Инв. №		

14353-301-AC			
Ворота распашные 4x3,9м с механизмом открывания для пожарных детей			
Исполн.	Деев	Инж.	И.И.И.
Гл. инж.	Вилиняков	Инж.	И.И.И.
Рук. гр.	Галец	Инж.	И.И.И.
Проект.	Бурезин	Инж.	И.И.И.
Констр.	Полухин	Инж.	И.И.И.
Собер.	Аверина	Инж.	И.И.И.
Работы выполнены в полном объеме		Учреждение ИГ-588 Ленинград 1588г	

Сквозная спецификация элементов монолитной конструкции

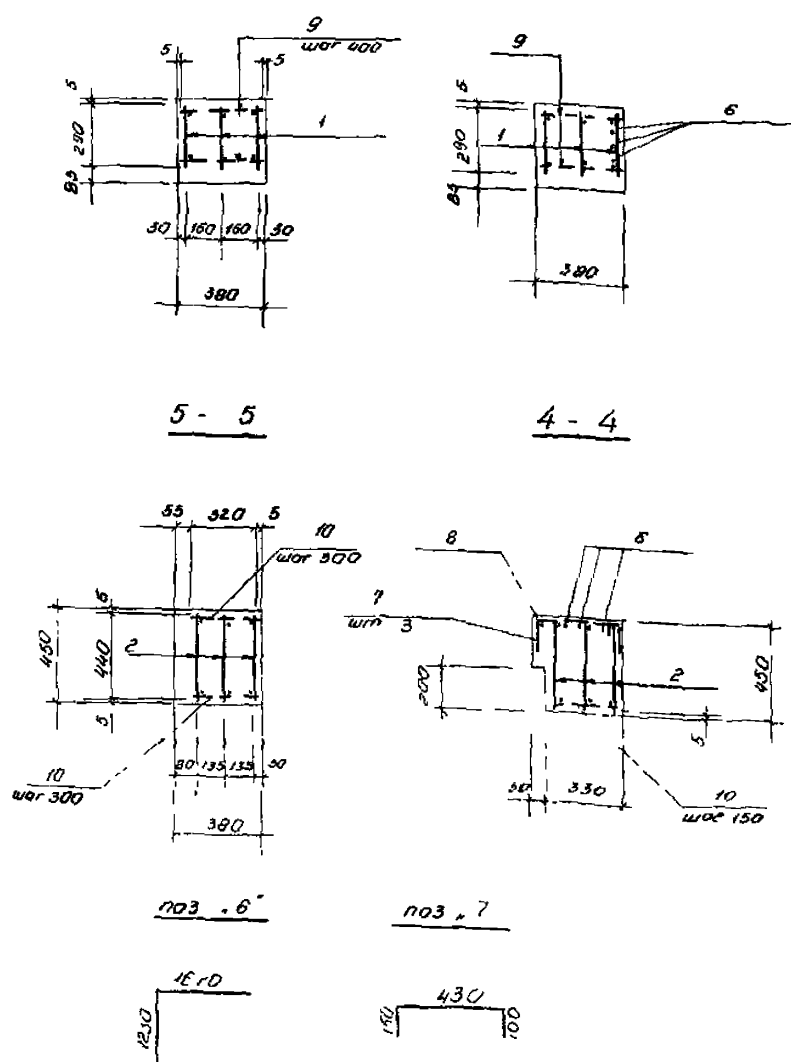


Формат	Элемент	1/03	Обозначение	Номенклатура	Кол	Примечание	
				Сборочные единицы			
M1	1		1 435 3-301-АСУ 05	Каркас	KP1	5	
M1	2		1 435 3-301-АСУ 06	"	KP2	3	
A3	3		1 435.3-301-АСУ-04	Изделие закладное МН2		4	
A3	4			тоже	МН3	4	
A3	5				МН4	1	
				Детали			
			Данный лист				
				φ 22 А I ГОСТ 5781-82	С-2200	6	0,64
				φ 22 А I ГОСТ 5781-82	С-680	6	0,60
54				φ 8 А I ГОСТ 5781-82	С-100	2	0,28
54				φ 8 А I ГОСТ 5781-82	С-370	48	0,15
64				φ 8 А I ГОСТ 5781-82	С-320	40	0,13
				Материалы			
				Бетон В15		м ³	1,90

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия				Закладные изделия		Итого	Всего		
	Класс А I		Класс А II		Профильная сталь	Арм. стальные классы				
	φ мм	шт	φ мм	шт						
Гамма ворот	31,6	31,6	35	2874	2910	3238	6,8	6,9	12,7	3,353

Данный лист рассматривать совместно с листом 3.



Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Всего
			4	12,70

1.435.3-301

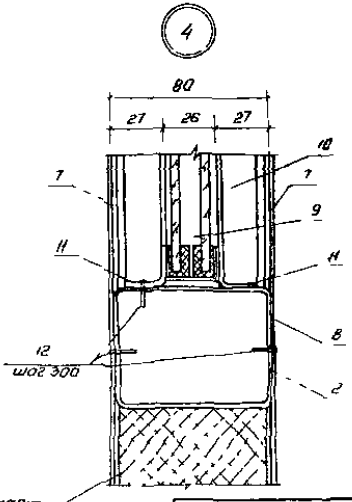
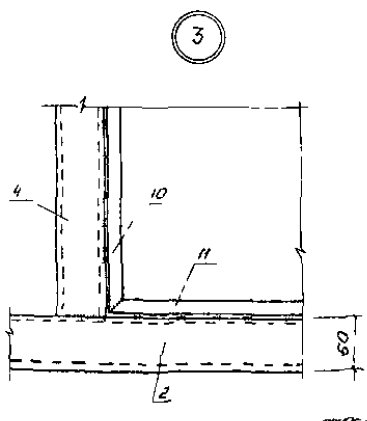
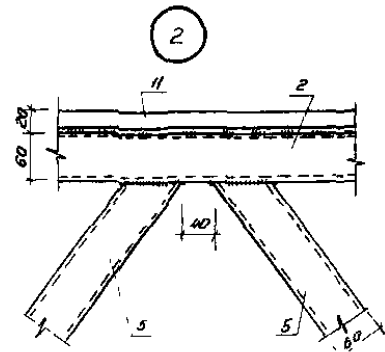
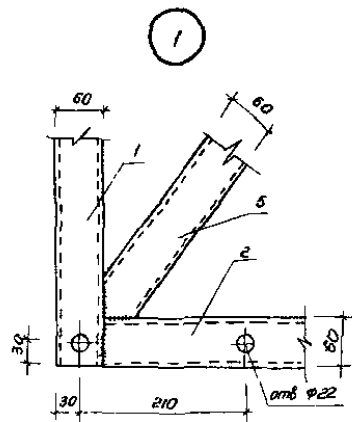
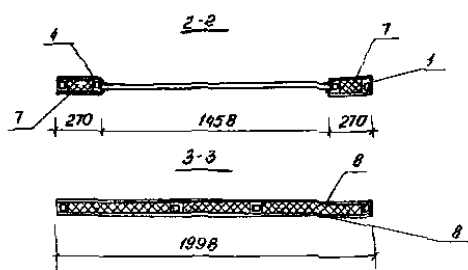
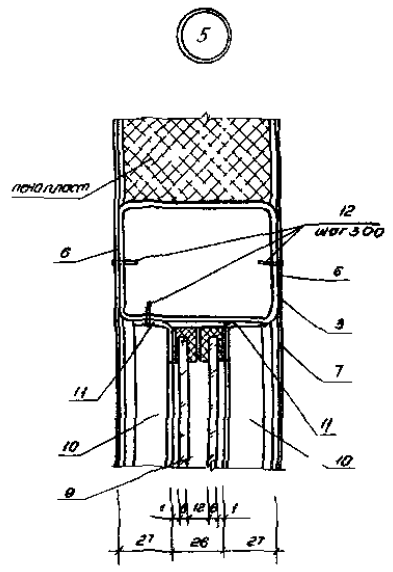
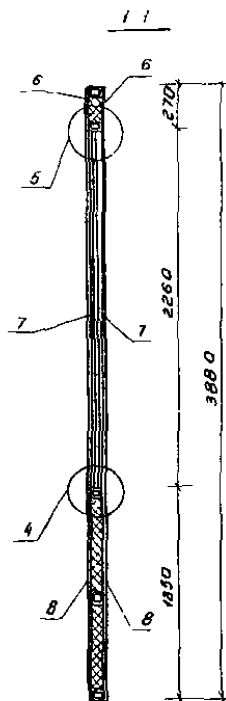
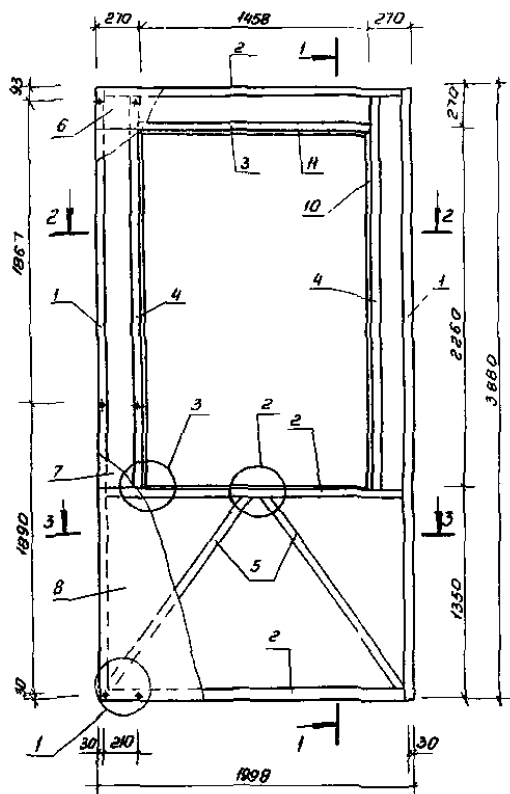
Ворота железобетонные 4x3,5

открытая балка для пожарной

Тема: Ворота монолитная

Компирование

Умб. № 1000. Техническое задание. Взам. № 1000.



Кол-во	Значение	Град	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1435 3-30.1-АСИ-02	Технические требования		
				<u>Детали</u>		Масса кг
БН	1			Труба Ø0160x4 Вст 3 К172-1		1,023
				ГОСТ 8645-68 L=3880	2	32,17
БН	2			Труба Ø0160x4 Вст 3 К172-1		
				ГОСТ 8645-68 L=1878	3	15,57
БН	3			Труба Ø0160x4 Вст 3 К172-1		
				ГОСТ 8645-68 L=1458	1	12,09
БН	4			Труба Ø0160x4 Вст 3 К172-1		
				ГОСТ 8645-68 L=2470	2	20,48
БН	5			Труба Ø0160x4 Вст 3 К172-1		
				ГОСТ 8645-68 L=1540	2	12,77
БН	6			-270x4 ГОСТ 18902-74 L=1890	2	5,93
БН	7			-270x4 ГОСТ 18902-74 L=2260	4	6,71
БН	8			-1350x4 ГОСТ 18902-74 L=1890	2	29,64
				СТКРП 2850x1450 72 стекло		
				Витражи полированные ГОСТ 24860-81	1	104,40
БН	10			МЛ 20x2 ГОСТ 19711-74 L=2260	4	1,29
БН	11			МЛ 20x2 ГОСТ 19711-74 L=1458	4	0,83
				Вит самонарезающий ВМБ 425		
				ГОСТ 10619-80	200	0,01
				<u>Материалы</u>		
				Пеноплас	м ³	0,28

- 1 Правое полотно ПВХ изготавливается симметрично данному чертежу
- 2 При изготовлении каркаса полотна обратить особое внимание на обеспечение прямоугольности углов и отступ ствие перекосов в плоскости барата и из плоскости
- 3 Высота сварных швов 4мм
- 4 Установку стеклопакета (по 3) вверлет производить в соответствии с главой СН 481 15
- 5 В узлах (2,3 обшивка (по 7,8) условно не показана)

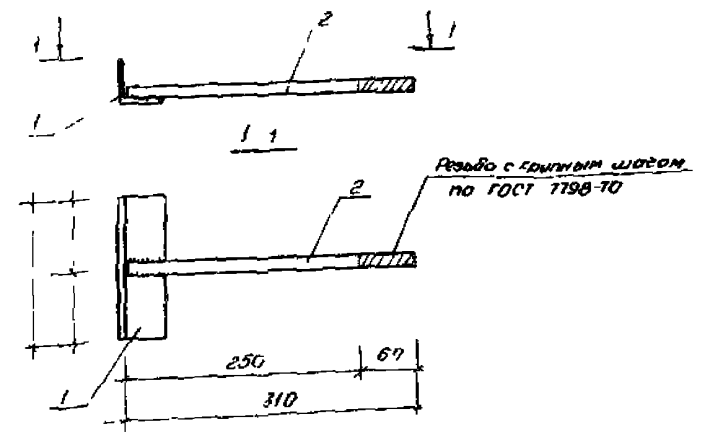
1435 3-30 1			Статья	количество	смет
Исполн	Древ	И.И.И.	РП	400,50	1,25
13 ступ	Вешняков	4			1,5
Рис гр	Галеев				1,2
Проекция	Голыц				
Констру	Тюхменев				
Проес	Презин				
Н.смет	Кольба				

Полотно барата ПВХ

Учреждение ИГ-518 Ленинград 1988

Шифр по: Подпись и дата, в соответствии с

Материал металлоконструкции - сталь С15 (ГОСТ 3803-80)
 и стальные арматурные изделия изготовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 203-78)
 Сварку каркасов производить во всех пересечениях стержней
 3 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали для железобетонных конструкций "Технические требования и методы испытаний"
 4 Окраску и защиту от коррозии стальных элементов и закладных деталей производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 "Металлические конструкции Правила производства и приемки работ" и главы СНиП 304-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".
 Правила производства и приемки работ
 5 Сварку выполнять электродами Э42А ГОСТ 9467-75 Высота сварных швов, кроме оговариваемых, 4мм



Элемент	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
М			1435 3-301-АСИ-02	Технические требования		лист 1 из 2
				Детали		
Б4	1			φ15 ГОСТ 2590-71 L=150	1	057
Б4	2			φ16 ГОСТ 2590-71 L=310	1	049

Привязки			
Лист №			

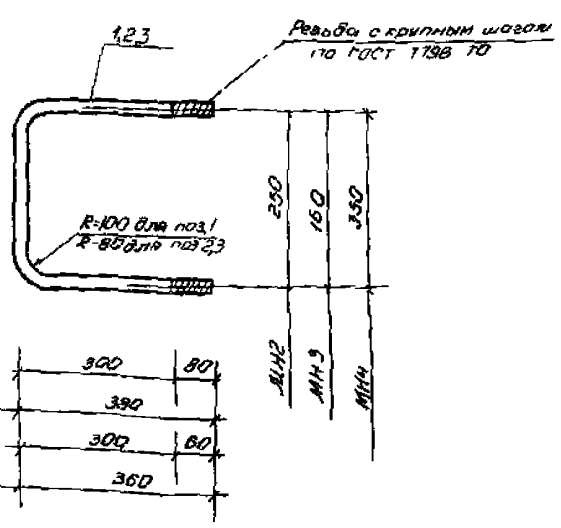
1435 3-301 АСИ-02

Исполнитель	Деев	16.1	Технические требования	Стальной каркас	Масса	Модуль
Главный инженер	Вилинко	16.1		РП	-	-
Рис. гр.	Голещ	16.1		Лист	Листов 1	
Проект	Березина	16.1		Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988		
Констр.	Павлова	16.1				
Провер.	Березина	16.1				
И. контр.	Ковалев	16.1				
Копирован вручную				Формат А4		

Привязки			
Лист №			

1435 3-301 - АСИ-03

Исполнитель	Деев	16.1	Изделие закладное МН1	Стальной каркас	Масса	Модуль
Главный инженер	Вилинко	16.1		РП	106	15
Рис. гр.	Голещ	16.1		Лист	Листов 1	
Проект	Березина	16.1		Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988		
Констр.	Павлова	16.1				
Провер.	Березина	16.1				
И. контр.	Ковалев	16.1				
Копирован вручную				Формат А4		



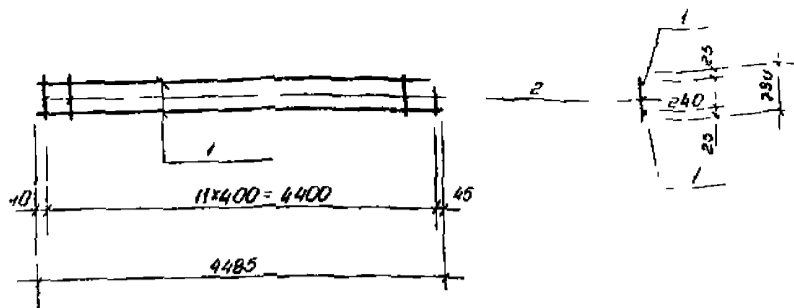
1	2	3	4	5	6	7
				Документация		
М			1435 3-301-АСИ-02	Технические требования		лист 1 из 2
				Детали		
Б4	2			φ16 ГОСТ 2590-71 L=180	1	123
				Документация		
М			1435 3-301-АСИ-02	Технические требования		лист 1 из 2
				Детали		
Б4	3			φ16 ГОСТ 2590-71 L=910	1	153

Элемент	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
М			1435 3-301-АСИ-02	Технические требования		лист 1 из 2
				Детали		
Б4	1			φ20 ГОСТ 2590-71 L=890	1	220

Привязки			
Лист №			

1435 3-301 - " "

Исполнитель	Деев	16.1	Изделия закладные МН2, МН3, МН4	Стальной каркас	Масса	Модуль
Главный инженер	Вилинко	16.1		РП	См табл	-
Рис. гр.	Голещ	16.1		Лист	Листов 1	
Проект	Березина	16.1		Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988		
Констр.	Павлова	16.1				
Провер.	Березина	16.1				
И. контр.	Ковалев	16.1				
Копирован вручную				Формат А4		



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		1 435 3-301-АСИ-02	Технические требования		
			<u>Детали</u>		масса г/шт
Б4	1		φ22 А III ГОСТ 5781-82 L=4485	2	13,37
Б4	2		φ8 А I ГОСТ 5781-82 L=290	12	0,17

Привязки	

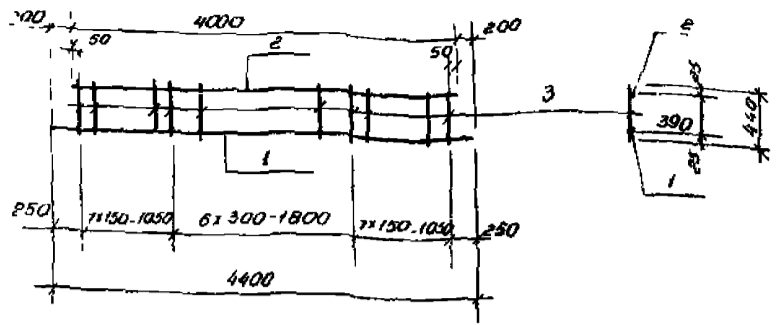
ИМБ №

1.435 3-30.1 АСИ 02

Имя Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Листов	Корпус КР1	Статус	Масса	Масштаб
Иванов	Иванов	15.01	1	15	Корпус КР1	РП	2808	1:50
Петров	Петров	15.01	2	15				
Сидоров	Сидоров	15.01	3	15				
Климов	Климов	15.01	4	15				
Мухоморов	Мухоморов	15.01	5	15				
Иванов	Иванов	15.01	6	15				
Петров	Петров	15.01	7	15				
Сидоров	Сидоров	15.01	8	15				
Климов	Климов	15.01	9	15				
Мухоморов	Мухоморов	15.01	10	15				
Иванов	Иванов	15.01	11	15				
Петров	Петров	15.01	12	15				
Сидоров	Сидоров	15.01	13	15				
Климов	Климов	15.01	14	15				
Мухоморов	Мухоморов	15.01	15	15				

Копирован лист

Формат А4



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		1 435 3-301-АСИ-02	Технические требования		
			<u>Детали</u>		масса г/шт
Б4	1		φ22 А III ГОСТ 5781-82 L=4400	1	13,11
Б4	2		φ22 А III ГОСТ 5781-82 L=4000	1	11,92
Б4	3		φ8 А I ГОСТ 5781-82 L=440	2	0,17

Привязки	

ИМБ №

1.435 3-30.1-АСИ-06

Имя Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Листов	Корпус КР2	Статус	Масса	Масштаб
Иванов	Иванов	15.01	1	15	Корпус КР2	РП	2850	1:50
Петров	Петров	15.01	2	15				
Сидоров	Сидоров	15.01	3	15				
Климов	Климов	15.01	4	15				
Мухоморов	Мухоморов	15.01	5	15				
Иванов	Иванов	15.01	6	15				
Петров	Петров	15.01	7	15				
Сидоров	Сидоров	15.01	8	15				
Климов	Климов	15.01	9	15				
Мухоморов	Мухоморов	15.01	10	15				
Иванов	Иванов	15.01	11	15				
Петров	Петров	15.01	12	15				
Сидоров	Сидоров	15.01	13	15				
Климов	Климов	15.01	14	15				
Мухоморов	Мухоморов	15.01	15	15				

Копирован лист

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол. во	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Сортавой прокат обыкновен-				
2	ного качества	т	093000		
3	диам 22 мм			168	0.29
4	Итого по классу А-I	т		168	0.29
5	диам 8 мм			168	0.03
6	Итого по классу А-I	т		168	0.03
7	Итого сортавого проката				
8	обыкновенного качества,	т		168	0.32
9	Сталь сортавая,	т	095100	168	0.07
10	Итого стали в натуральной				
11	массе,	т		168	0.39
12	В том числе сталь крупносортная,			168	0.05
13	сталь среднесортная	т	093200	168	0.30
14	сталь мелко сортная	т	093300	168	0.01
15	Катанка	т	093400	168	0.03
16	Итого стали приведенной к				
17	стали класса А-I	т		168	0.45

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол. во	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Итого стали, приведенной к				
2	стали ст3,	т		168	0.07
3	Всего стали приведенной к				
4	классом А-I и ст3,	т		168	0.52
5	Сталь сортавая конструк-				
6	ционная,	т	095000		
7	Прокат из стали ст3,	т	095003	168	0.27
8	Профили гнутые,	т	112100	168	0.43
9	Итого стали сортавой кон-				
10	струкционной в натуральной				
11	массе,	т		168	0.70
12	В том числе болты и швеллеры	т	092500	168	0.41
13	сталь мелко сортная	т	093300	168	0.02
14	сталь тонколистовая от				
15	1 до 1,8 мм	т	091300	168	0.27
16	Итого стали сортавой кон				
17	струкционной приведенной к				
18	стали к классу С39/23,	т		168	0.76
19	Всего сортавого проката обик				
20	новенного качества стали сорто-				
21	вой конструкционной, листового				
22	проката, металлоизделий про-				
23	мышленного назначения в на-				
24	туральной массе	т		168	1.10

Уч. № 1435 3-30.1 -АСВМ

Завод распашные 4х3,9м с механизмом открывания для пожарных депо

Итого	Древ	100	120
Рис гр	Голеш	2	12
Стекло	Березина	4	12
Нкактр	Кадыб	2	12

Учреждение ИГ-548 Ленинград

Уч. № 1435.3-30.1 -АСВМ

Привязан

Лист 2

Формат А4

Формат А4

№ строки	Наименование материалов и единица измерения	Код		Кол. во	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	В том числе болты и швеллеры	т	092500	168	0.41
2	сталь крупносортная	т	093000	168	0.05
3	сталь среднесортная	т	093100	168	0.30
4	сталь мелко сортная	т	093300	168	0.03
5	катанка,	т	093400	168	0.03
6	Сталь тонколистовая от				
7	1 до 1,8 мм,	т	091300	168	0.27
8	Всего стали, приведенной				
9	к классам А-I и ст3	т		168	1.20
10	В том числе на изготовление				
11	монолитных ж-б и бетонных				
12	и бетонных конструкций,	т		168	0.52
13	на строящихся стальные				
14	конструкции,	т		168	0.76
15	Щебень,	м ³	57110	113	1.50
16	Песок строительный природный	м ³	57110	113	1.20
17	Цемент	т			
18	Портландцемент 400,	т	57312	168	0.51
19	Цемент всего, приведенный к				
20	морке 400,	т		168	0.51
21	В том числе на изготовление				
22	монолитных ж-б и бетонных				
23	конструкций,	т		168	0.51

Уч. № 1435 3-30.1 -АСВМ

Привязан

Лист 3

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
A2			H 170 00 000 CB	Сборочный чертеж		
A3			H 170 00 000 BC	Ведомость спецификации		
A3			H 170 00-000 BП	Ведомость покупных изделий		
A4			H 170-00-000 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		H 170-01-000	Привод	1	
A4	2		H 170-02-000	Ось поворотная	1	
	3		-01	Ось поворотная	1	
A4	4		H 170-03-000	Блок	1	
A4	5		H 170-04-000	Блок	1	
A4	6		H 170-05-000	Кронштейн	1	
A4	7		H 170-06-000	Кронштейн	1	
	8		-01	Кронштейн	1	
A4	9		H 170-07-000	Тяго	1	
A4	10		H 170-08-000	Вилка	1	
A4	11		H 170 09-000	Коротысло	1	
A4	12		H 170 10-000	Рычаг тка	1	
A4	13		H 170-11-000	Кронштейн	1	
A4	14		H 170-12-000	Тяго	2	
A4	15		H 170-13-000	Защелка	6	
H 170-00-000						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Листов	Листов
Проб	Ремичев	124		124	7	4
Исполн	Крейд	125		125		
Чтв	Матвеев	126		126		
Механизм открыва- ния и закрывания ворота					Учреждение ИР-548 Ленинград	
Копирован фирм					Формат А4	

Изм № лист, Подпись и дата, Взам инв №, Инв № инв, Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
A4	16		H 170 14-000	Толпрел	1	
				<u>Детали</u>		
A4	19		H 170-00-001	Пружины	1	
A4	20		H 170-00-002	Ось	1	
	21		-01	Ось	1	
	22		-02	Ось	1	
	23		-03	Ось	4	
A3	24		H 170-00-003	Стакан	1	
A3	25		H 170-00-004	Полумуфта	1	
A2	26		H 170 00-005	Кожух	2	
A4	27		H 170 00-006	Ось	2	
A4	28		H 170-00-007	Упор	1	
	29		-01	Упор	1	
A4	30		H 170-00-008	Шайба	2	
			-01	Шайба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				<u>Болты ГОСТ 1798-70</u>		
	35			M 12x25 56	2	
	36			M 20x130 56	12	
				<u>Винт M5x45 56</u>	4	
	38			ГОСТ 17473-80		
H 170-00-000						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Листов	Листов
Копирован фирм					Формат А4	

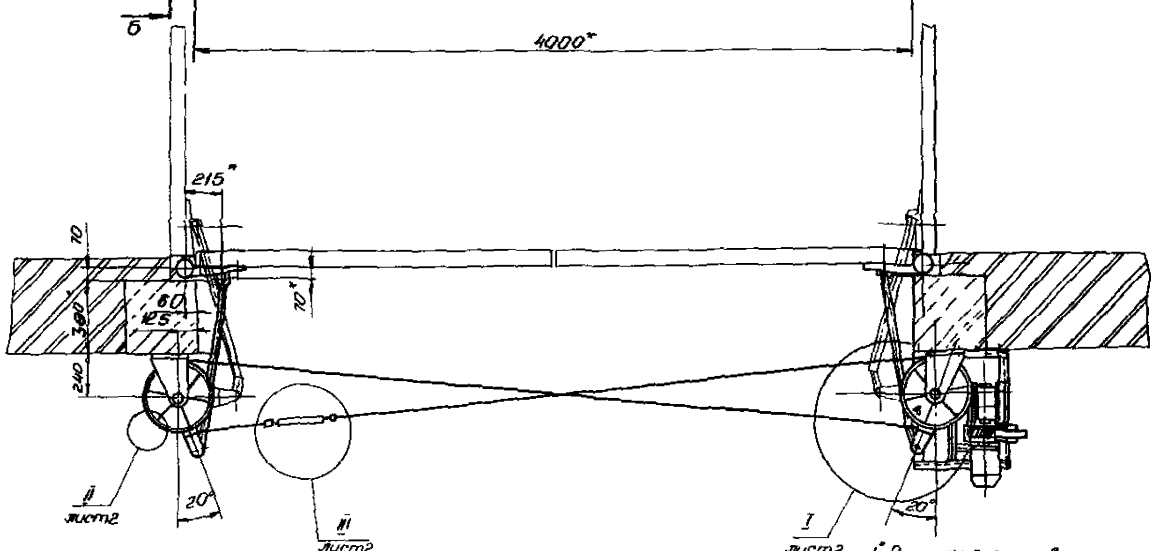
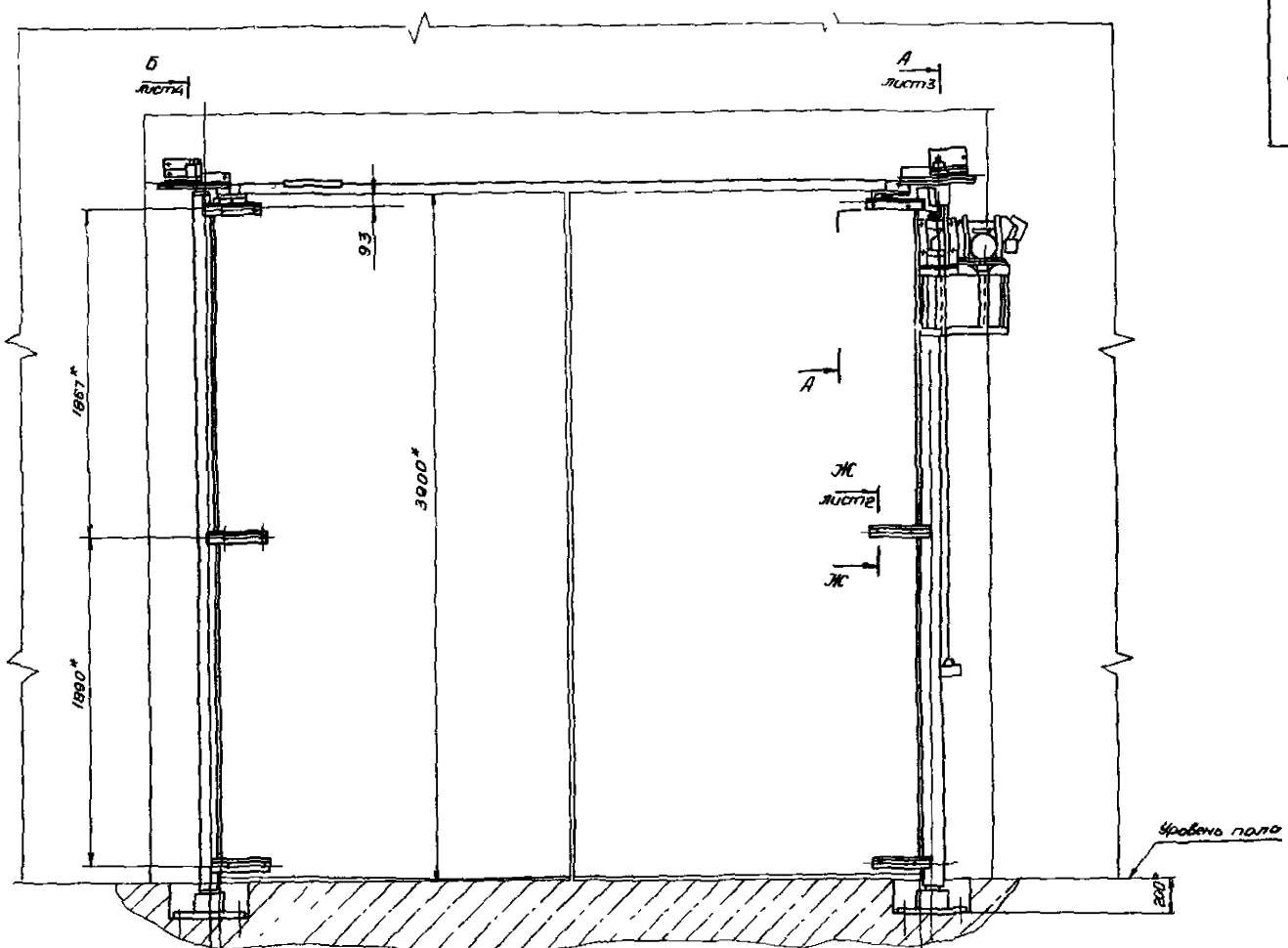
Изм № лист, Подпись и дата, Взам инв №, Инв № инв, Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Шайба ГОСТ 5915-70</u>		
	40			M 6 6	18	
	41			M 8 6	4	
	42			M 12 6	2	
	43			M 16 6	24	
	44			M 20 6	32	
	45			M 30 6	2	
				<u>Шайбы ГОСТ 6402 70</u>		
	47			6 65Г	10	
	48			20 65Г	12	
	49			30 65Г	2	
				<u>Шайбы ГОСТ 11371 78</u>		
	51			16 36	16	
	52			20 36	30	
	53			30 36	2	
				<u>Шпильки 4x20-001</u>	6	
				ГОСТ 397-79		
	57			Шпонка 12x8x45	2	
				ГОСТ 23360-78		
	58			Кожух 30 ГОСТ 2224 72	2	
	61			Листенка 12x6	2	
				ГОСТ 19853 74		
H 170 UC 110						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Листов	Листов
Копирован фирм					Формат А4	

Изм № лист, Подпись и дата, Взам инв №, Инв № инв, Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Шпательны</u>		
	64			Кожух 8,5 I - H-180	13	М
				ГОСТ 3071-74		
	65			Кожух 3, I - H-180	22	М
				ГОСТ 3070 74		
	66			Проволока 06	13	М
				ГОСТ 3282-74		
				<u>Прочие изделия</u>		
	10			Важилочный конечный	2	
				ВЛ5621 231-54 42,3		
				ТУ 16-526 470-80		
	11			Дюбель-винт M6x60	8	
				ТУ 14 4-1231-83		
H 170-00 000						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Листов	Листов
Копирован фирм					Формат А4	

Изм № лист, Подпись и дата, Взам инв №, Инв № инв, Подпись и дата



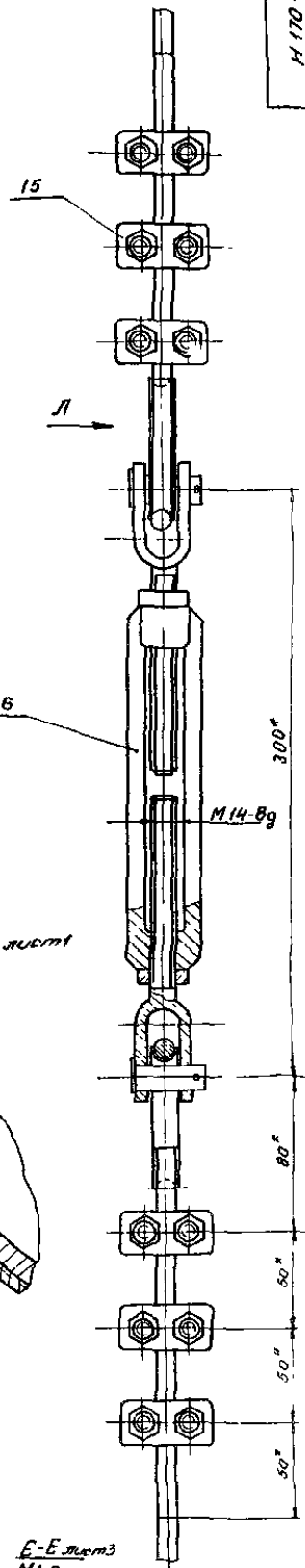
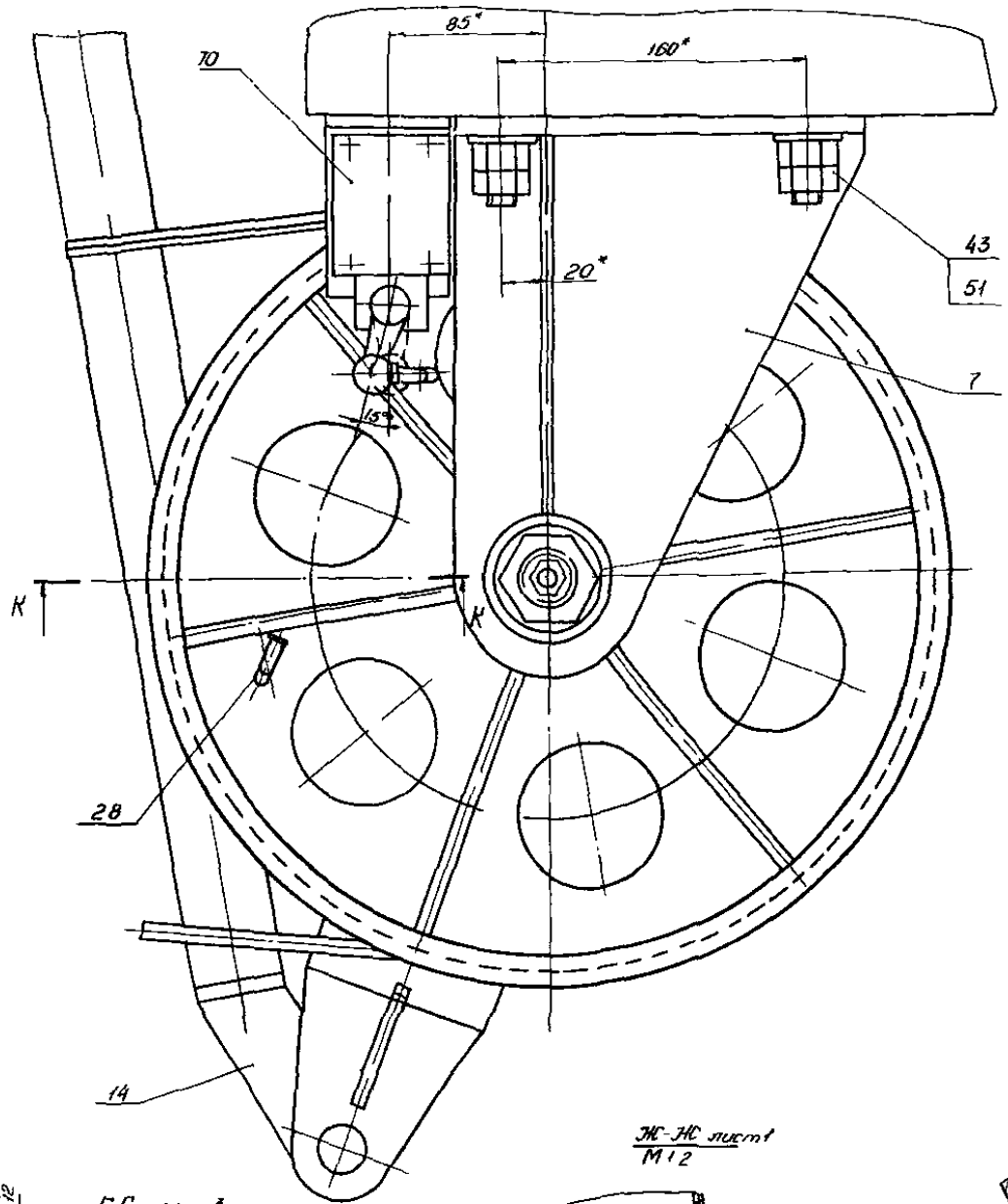
1 Размеры для справок
 2 Для обеспечения синхронного поворота обеих палочниц бараны вилки должны быть установлены в исходное положение, как показано на чертеже, концы валов вала и шестерни при помощи натяжной шпильки. Вращение концы не допускается.

Лист 1 из 2
 Проект: М. Виноградов
 Проверка: М. Виноградов
 Издание: 1950 г.

Н 170-00-000 СБ				Лист	Масса	Масса
Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата	Лист 1	Листов 4	120
Листов	№ документа	Подпись	Дата			
Механизм открывания и закрывания бара				Утверждение ИЛ 5-19		
Лист 1				Листов 4		
М. Виноградов				М. Виноградов		
1950 г.				Формат А2		

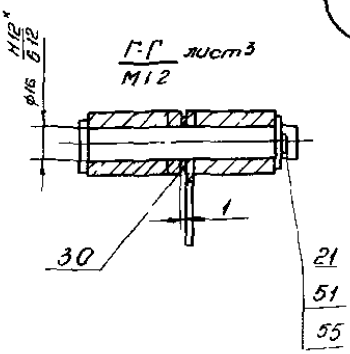
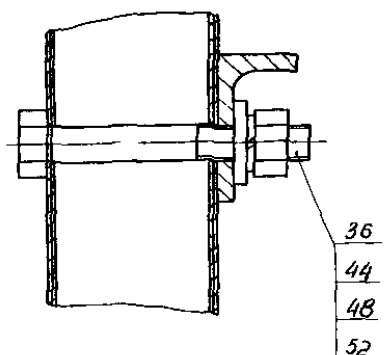
1 лист 1
M12

III лист 1
M12

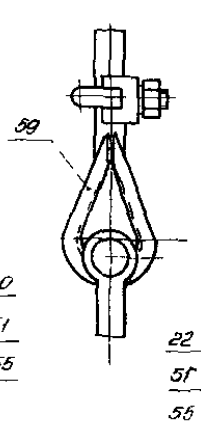


II лист
M12

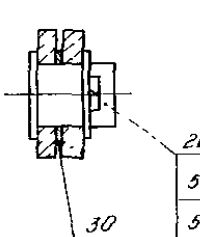
Ж-Ж лист
M12



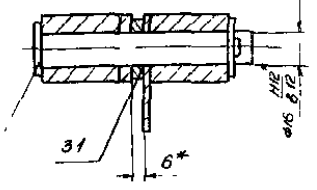
Вид II
M12



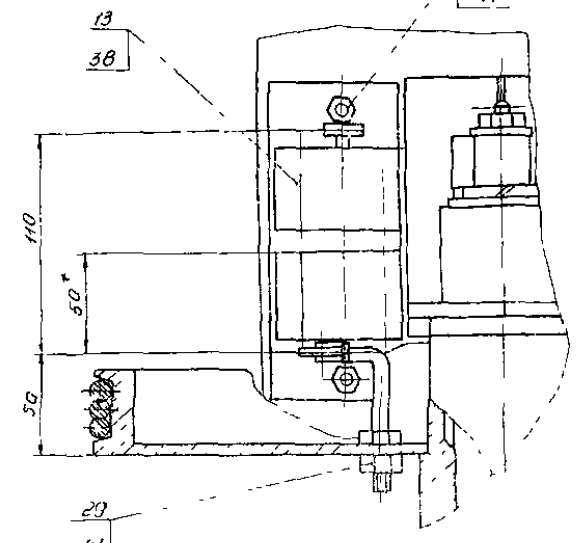
Д-Д лист 3
M11



Е-Е лист 3
M12



К-К лист
M12

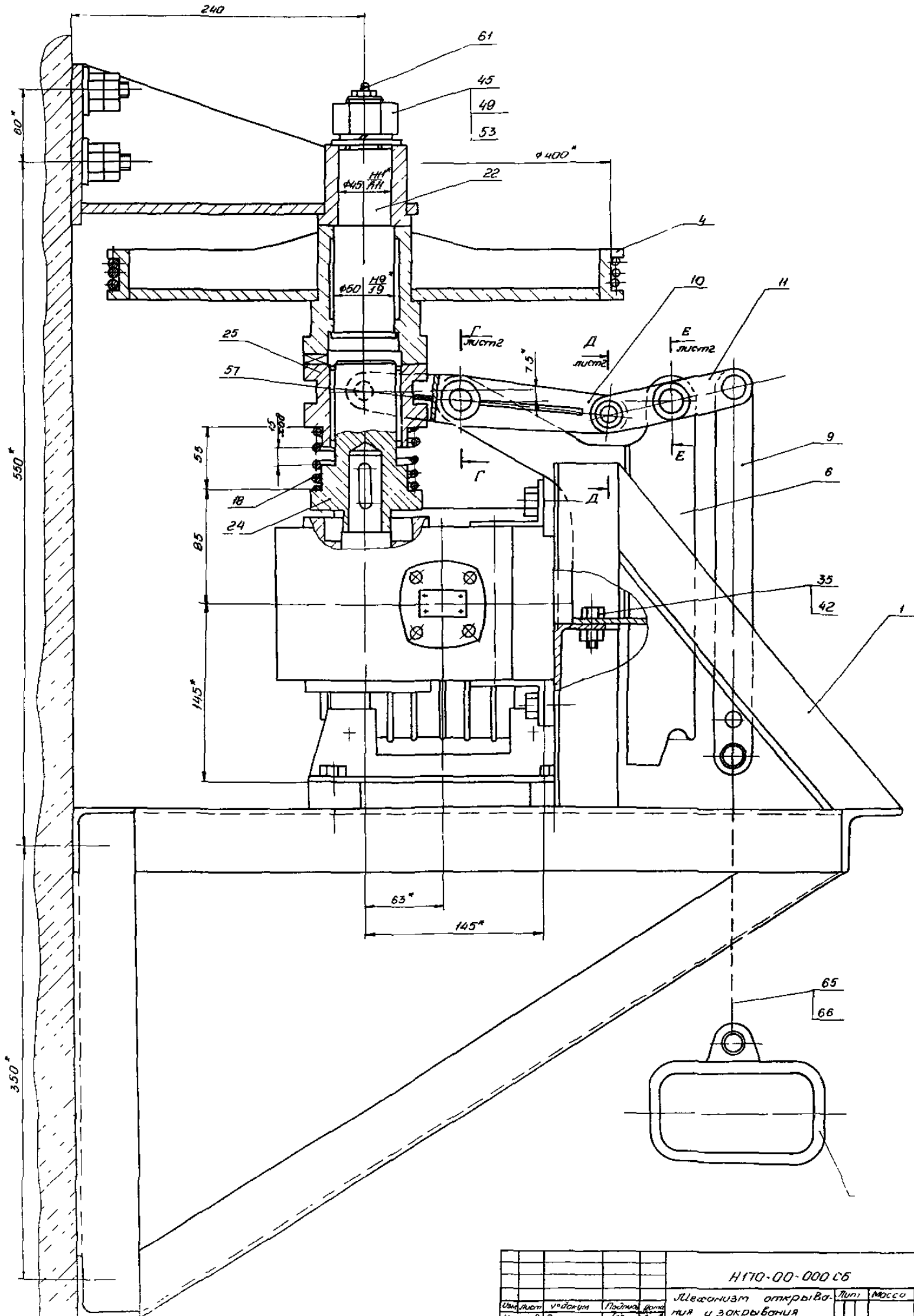


Н 170-00-000 СБ			Лист	№ листа	Всего листов
Имя	№ докум	Дата			120
Разработчик	Судейкин	1971			
Проверен	Степанов	1971			
Утвержден	Степанов	1971			
Исполн	Степанов	1971			
Материал	Сталь	40			
Масштаб	1:1				
Лист №	Листов	Утверждение №			

УТВЕРЖДЕНО
Подпись и дата
Взам.инженера
Устава В.И.

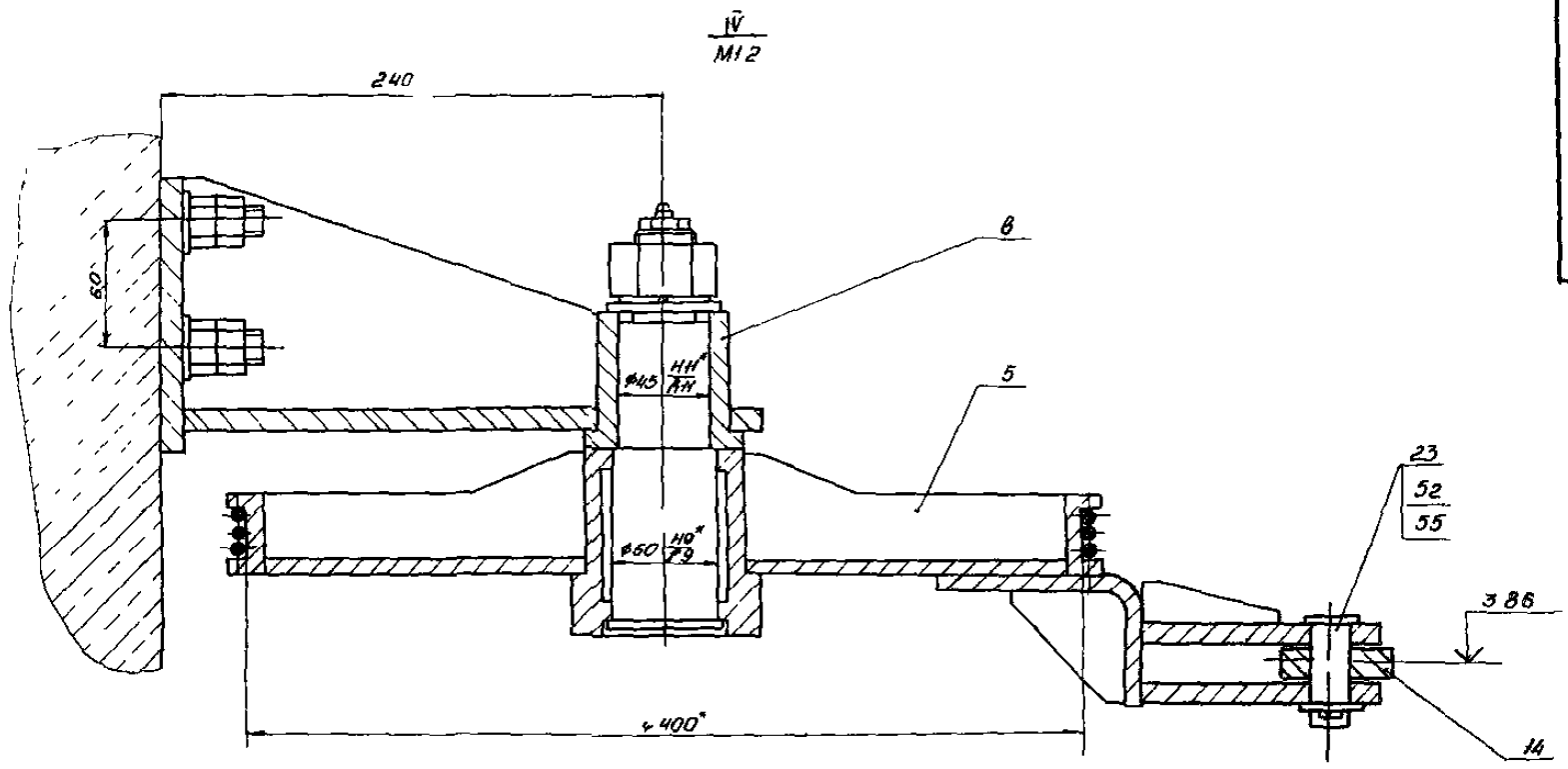
A-A лист 1
M12

Н 170-00-000 СБ



Лист 1 из 3 листов. Проверено: [Signature] 1954 г.

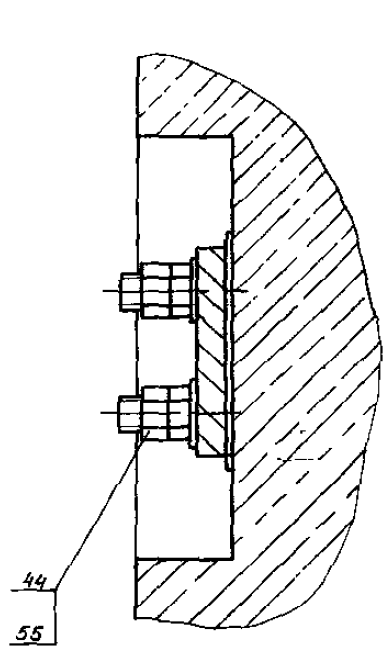
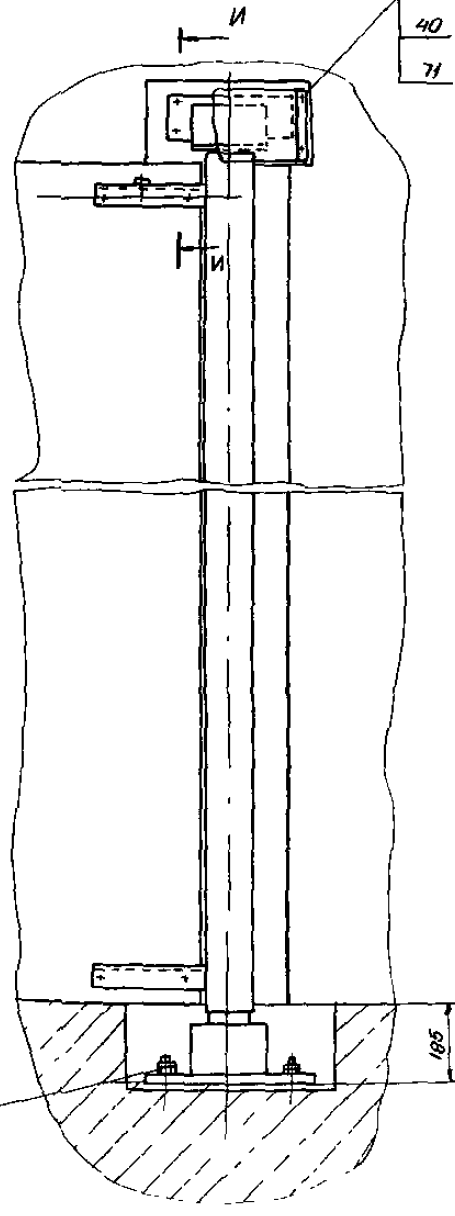
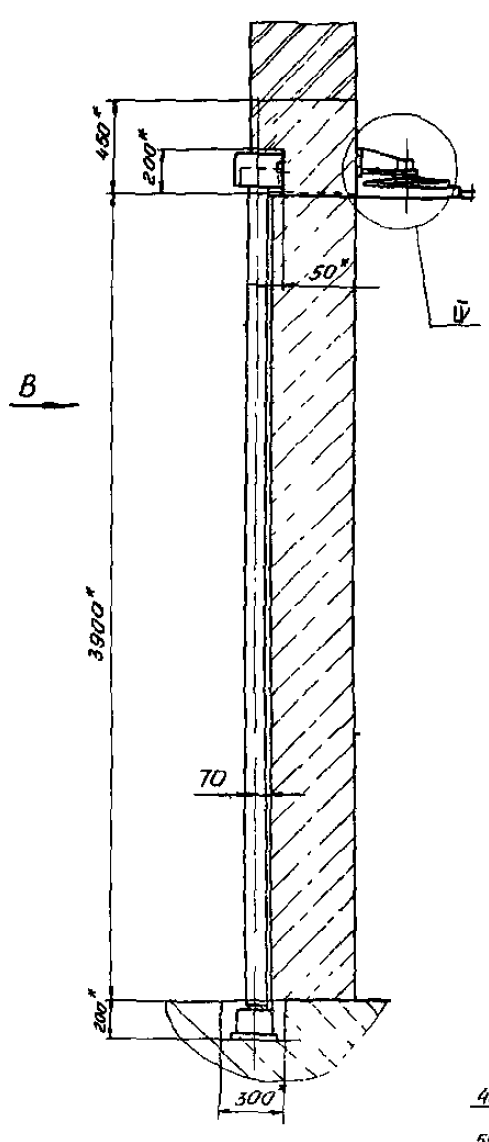
			Н 170-00-000 СБ		
Исполнитель	Проверено	Подпись	Механизм открыва- ния и закрыва- ния	Лист	Масса
Инженер С. И. Лавров	Инженер В. И. Фомин	1954	Бирит		120
			Лист 3		Листов
			Учреждение ИГ 54 В		
			Ленинград		



Б-Б листы

Вид В
М 110

И-И
М 12



Н 170-00-000005				Лист	из	коп.	Масштаб
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата				
Инженер	170-00-000005	Рыж	12.01				
Зав. цехом							
Механизм открывания и закрывания ворот				Лист 4	Листов 6	Утверждено 17.08.1988	
				Листин 100			

Шкала 1:1
Листы и детали
Входные листы
Листы и детали
Листы и детали

№	Обозначение	Наименование	Коды		Лист	Листов	Примечание
			Восодит	Входит			
1	H 170-00-000	Механизм открывания и закрывания					
2		Варот					
3	H 170-01-000	Привод				1	
4	H 170-01-100	Рама	H 170-01-000		1	1	
5	H 170-01-200	Муфта	H 170-01-000		1	1	
6	H 170-02-000	Ось поворотная				1	
7		Ось поворотная				1	
8	H 170-02-100	Опора	H 170-02-000		1	1	
9	H 170-02-200	Опора	H 170-02-000		1	1	
10	H 170-02-300	Ось	H 170-02-000		1	1	
11		Ось	H 170-02-000-01		1	1	
12	H 170-03-000	Блок				1	
13	H 170-04-000	Блок				1	
14	H 170-06-000	Кронштейн				1	
15		Кронштейн				1	
16	H 170-07-000	Тяга				1	
17	H 170-08-000	Вилка				1	
18	H 170-09-000	Коромысло				1	
19	H 170-10-000	Рычаг				1	
20	H 170-11-000	Кронштейн				1	
21	H 170-12-000	Тяга				2	
22	H 170-13-000	Зажим				2	
23	H 170-14-000	Толкатель				1	
24	H 170-14-100	Муфта	H 170-14-000		1	1	
25							
26							

Инв. № 2001, Подпись и печать Взам. Инв. № 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

H 170-00-000 ВС			
Разработчик	Л.И. Шендеров	Инж.	Л.И. Шендеров
Проектировщик	С.И. Родина	Инж.	С.И. Родина
Исполнитель	К.И. Криво	Инж.	К.И. Криво
Утвердил	М.И. Матвеев	Инж.	М.И. Матвеев
Механизм открывания и закрывания варот Ведомость спецификации Изготовлен в Ленинграде			
Лист	Лист	Листов	1
Учреждение ИГ 548 Ленинград			
Формат А3			

№	Наименование	Код ОКП	Обозначение на поставку	Поставщик	Коды восодит (обозначение)	Количество				Примечание
						по изданию	в комплекте	на регулятор	всего	
1	Двигатель			Брянский электро	H 170-01-000	1			1	
2	4А80 АЧУЗ М100			Львовский завод						
3	N=11 кВт, n=1500 об/мин									
4										
5	Редуктор			Завод "Редуктор"	H 170-01-000	2			2	
6	24 65-20 62-1-2-92			г. Ленинград						
7										
8	Тормоз ТК-100 ЧЗ		ТУ 24-11781-78	Егоровский машино-строительный завод	H 170-01-000	1			1	
9										
10										
11	Электромагнит		ТУ 16-529, 219-75	Электромашинно-строительный завод "Динамо" с.м.	H 170-01-000	1			1	
12	МО 100Б42									
13	U=380В ПВ 40%			С.М. Кирова г. Москва						
14										
15										
16	Выключатель качельный ВТ16621 231 54423		ТУ 16-526 470 80	Харьковский электроаппаратный завод	H 170-00-000	2			2	
17										
18										
19	Муфта шпуровая втулочная		ГОСТ 21424-75		H 170-01-000	1			1	
20	Лачно-пальцевая									
21	63 224,1 22 Т. 143									
22										
23										
24										
25										

Инв. № 2001, Подпись и печать Взам. Инв. № 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

H 170 00 000 ВП			
Разработчик	Л.И. Шендеров	Инж.	Л.И. Шендеров
Проектировщик	С.И. Родина	Инж.	С.И. Родина
Исполнитель	К.И. Криво	Инж.	К.И. Криво
Утвердил	М.И. Матвеев	Инж.	М.И. Матвеев
Механизм открывания и закрывания варот Ведомость спецификации Изготовлен в Ленинграде			
Лист	Лист	Листов	5
Учреждение ИГ 548 Ленинград			

№ строки	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекте	на регулятор	всего	
1	Шпательки									
2	Шпателька 12.4.8		ГОСТ 19853-74		Н 170 00 000	2			2	
3					Н 170-02-000	1			1	
4					-01	1			1	
5									4	
6										
7	Шпателька 22 45 46		ГОСТ 19853-74		Н 170 02 000	1			1	
8					-01	1			1	
9									2	
10	Подшипники									
11	Подшипник 13 13		ГОСТ 5120 75		Н 170 02 000	2			2	
12					-01	2			2	
13									4	
14										
15	Подшипник 8210		ГОСТ 6874 75		Н 170 02 000	1			1	
16					-01	1			1	
17										
18										
19	Кольцо 16 65		ГОСТ 13940 68		Н 170-02-000	2			2	
20					-01	2			2	
21									4	
22										
23	Кольцо 42		ГОСТ 2833-77		Н 170-01-200	1			1	
24	Кольцо СП115-94 8,5		ГОСТ 6308-77		Н 170-02 000	2			2	
25										
26					-01	2			2	
27									4	
28										
29	Кольцо 30		ГОСТ 2224 72		Н 170-00-000	2			2	

Имя Лица: _____ Подпись: _____ Дата: _____
 Н 170-00-000 ВП
 Лист 2
 Формат А3

№ строки	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекте	на регулятор	всего	
1	Крепежные изделия									
2	Болт М 6x20 56		ГОСТ 1998 70		Н 170 02 000	8			8	
3					-01	8			8	
4									16	
5										
6	М 8x25 56				Н 170 01-000	2			2	
7	М 8x35 56				Н 170 01-000	4			4	
8										
9	М 12x25 56				Н 170 00 000	2			2	
10	М 12x35 56				Н 170 01 000	8			8	
11	М 12x50 56				Н 170 01-000	4			4	
12										
13	М 20x130 56				Н 170 000-000					
14										
15										
16	Винт М 8x15 56		ГОСТ 1417 84		Н 170 01 200	1			1	
17										
18	Винт М 5x45 56		ГОСТ 17473 80		Н 170 00 000	4			4	
19										
20										
21	Гайка М 6		ГОСТ 5915-70		Н 170 00-000	18			18	
22	М 8x6				Н 170 00-000	4			4	
23					Н 170 01-000	4			4	
24									8	
25										
26										
27	М 10 6				Н 170-01-200	4			4	
28					Н 170 13 000	2			2	
29										

Имя Лица: _____ Подпись: _____ Дата: _____
 Н 170 00 000 ВП
 Лист 3
 Формат А3

№ п/п	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа по поставке	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на регулятор	
1	M 12 B				H 170 00 000	2		2	
2					H 170 01 000	12		12	
3									
4									
5	M 16 B				H 170 00 000	24		24	
6	M 20 B				H 170 00 000	32		32	
7	M 30 B				H 170 00 000	2		2	
8									
9	Гайка M 30x2 B		ГОСТ 5916 70		H 110 13 000	1		2	
10									
11									
12	Шайба B 65Г		ГОСТ 6102 70		H 170 00 000	10		10	
13					H 170-02 000	8		8	
14					- 01	8		8	
15					H 170-01 000	6		6	
16								32	
17									
18	10 B5Г				H 170-01 200	4		4	
19					H 170 13 000	2		12	
20								16	
21									
22	12 B5Г				H 170 01 200	12		12	
23	20 B5Г				H 170 00 000	12		12	
24	30 B5Г				H 170 00 000	2		2	
25									
26									
27									
28									
29									

Итого: H 170-00-000 ВП Лист 4

№ п/п	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа по поставке	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплект	на регулятор	
1	Шайбы 16 36		ГОСТ 11371 78		H 170 00 000	16		16	
2	20 36				H 170-00 000	30		30	
3	30 36				H 170-00-000	2		2	
4									
5									
6	Шпунт 4x20 001		ГОСТ 397-79		H 170 00-000	6		6	
7					H 170-14 000	2		2	
8								8	
9									
10									
11	Шпонка 14x9 x45		ГОСТ 23360 78		H 170 00 000	4		4	
12									
13	Людиль-винт M 6x60		ТУ 14-4 231-83		H 170-00-000	8		8	
14									
15									
16									
17									
18									
19	Проволока 06		ГОСТ 32 82-74		H 170 00-000	13		13	л
20	Канат 85-1 Н-180		ГОСТ 3071-74		H 170 00 000	13		13	л
21	Канат 3.1-7 Н .60		ГОСТ 3070 74		H 170 00 000	2,2		2,2	л
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									

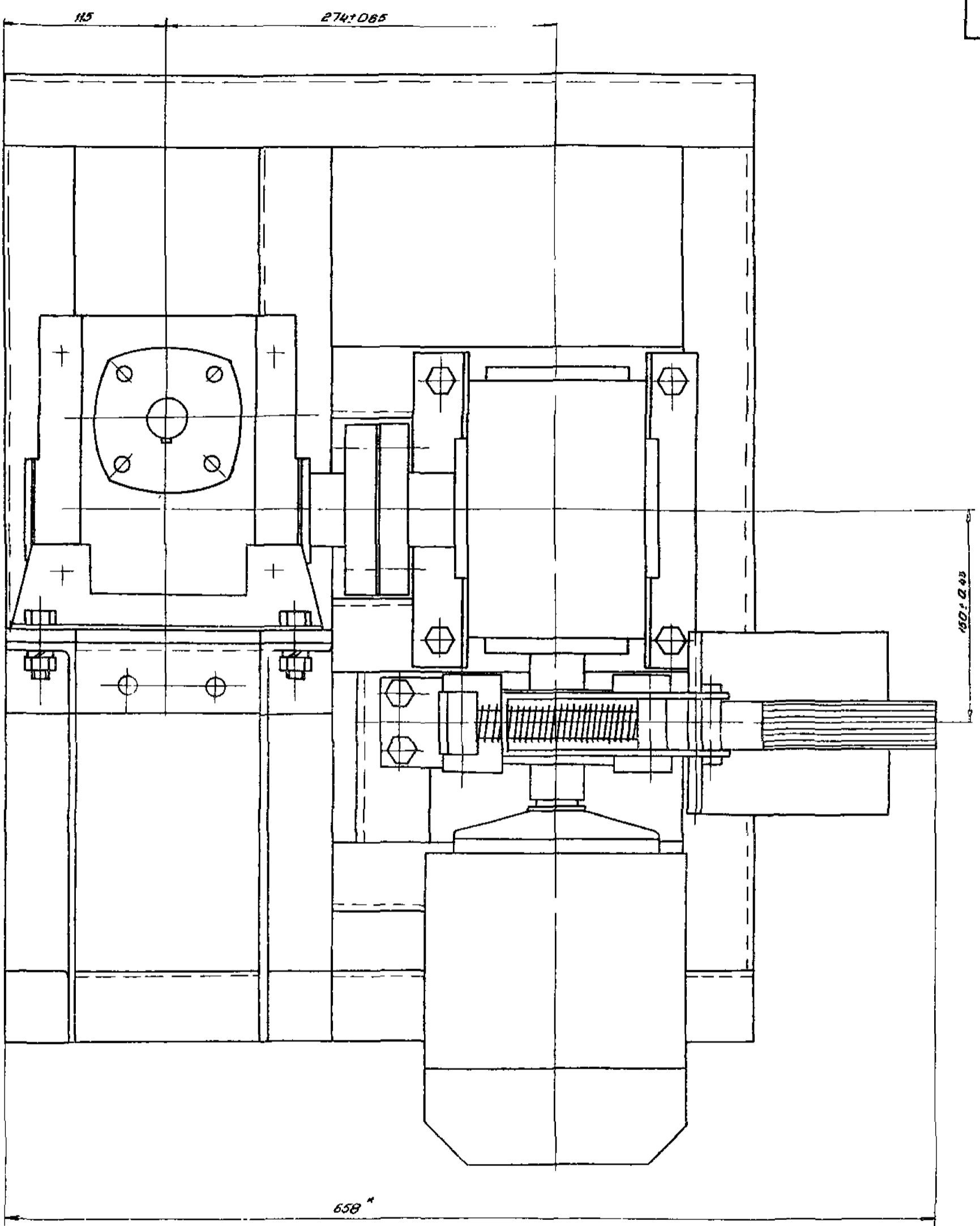
Итого: H 170 00-000 ВП Лист 5

Формат 3-го Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		<u>Документация</u>		
A2	Н 170-01-000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1 Н 170-01-100	Рама привода	1	
A4	2 Н 170-01-200	Муфта	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Валцы ГОСТ 7798-70		
	5	МВ \times 35 56	2	
	6	МВ \times 35 58	4	
	7	М12 \times 35 56	8	
	8	М12 \times 50 56	4	
		<u>Гайки</u> ГОСТ 5915-70		
	11	МВ 6	4	
	12	М 12 6	12	
		<u>Шайбы</u> ГОСТ 6402-70		
	14	В 65 Г	6	
Н 170-01-000				
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб	Литвинов	СБ	3 К	
Проф	Филиппов	П	12 01	
Н.контр	Кребо	И	10	
Читб	Матвеев	И	14 01	
Инженер Пичи				Формат А4

Формат 3-го Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		В 65 Г	12	
		<u>Шайбы</u> В 01	2	
		ГОСТ 11371-78		
		<u>Муфта</u> иная	1	
		Бтмочно-пальцевая		
		63-22-II 1-22-I 198		
		ГОСТ 21424-75		
	21	Редуктор 24-63-20	2	
		52-12 42		
		ГОСТ 25456-82		
		<u>Прочие изделия</u>		
	23	Двухствель 4А80А4У3 М100 I		
	24	Тормоз ТКТ-100У3		
Н 170-01-000				
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб	Литвинов	СБ	3 К	
Проф	Филиппов	П	12 01	
Н.контр	Кребо	И	10	
Читб	Матвеев	И	14 01	
Инженер Пичи				Формат А4

Формат 3-го Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		<u>Документация</u>		
A2	Н 170-01-100 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
A4	1 Н 170-01-101	Уголок	2	
	2	-01 Уголок	3	
	3	-02 Уголок	1	
A4	4 Н 170-01-102	Уголок	1	
A4	5 Н 170-01-103	Распор	1	
	6	-01 Распор	1	
A4	7 Н 170-01-104	Опора	1	
	8	-01 Опора	1	
		Уголок 6-50*60*4 ГОСТ 8309 86		
		Ст.3 ГОСТ 235-78		
B4	10 Н 170-01-106	L=530	3	16 кг
B4	11 Н 170-01-107	L=572	2	174 кг
B4	12 Н 170-01-108	L=300	2	0 01 кг
B4	13 Н 170-01-109	L=130	1	0 39 кг
B4	15 Н 170-01-112	Платник 50*50	4	0,15 кг
		Ст.3 ГОСТ 380-71		
B4	17 Н 170-01-113	Платник 50*80	2	0,12 кг
		Ст.3 ГОСТ 380-71		
Н 170-01-100				
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб	Литвинов	СБ	3 К	
Проф	Филиппов	П	12 01	
Н.контр	Кребо	И	10	
Читб	Матвеев	И	14 01	
Инженер Пичи				Формат А4

Формат 3-го Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
B4	18 Н 170-01-114	Платник 50*50	4	0 43 кг
		Ст.3 ГОСТ 380-71		
B4	19 Н 170-01-115	Платник 50*50	4	0 47 кг
		Ст.3 ГОСТ 380-71		
Н 170-01-100				
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб	Литвинов	СБ	3 К	
Проф	Филиппов	П	12 01	
Н.контр	Кребо	И	10	
Читб	Матвеев	И	14 01	
Инженер Пичи				Формат А4



A
↑
мм

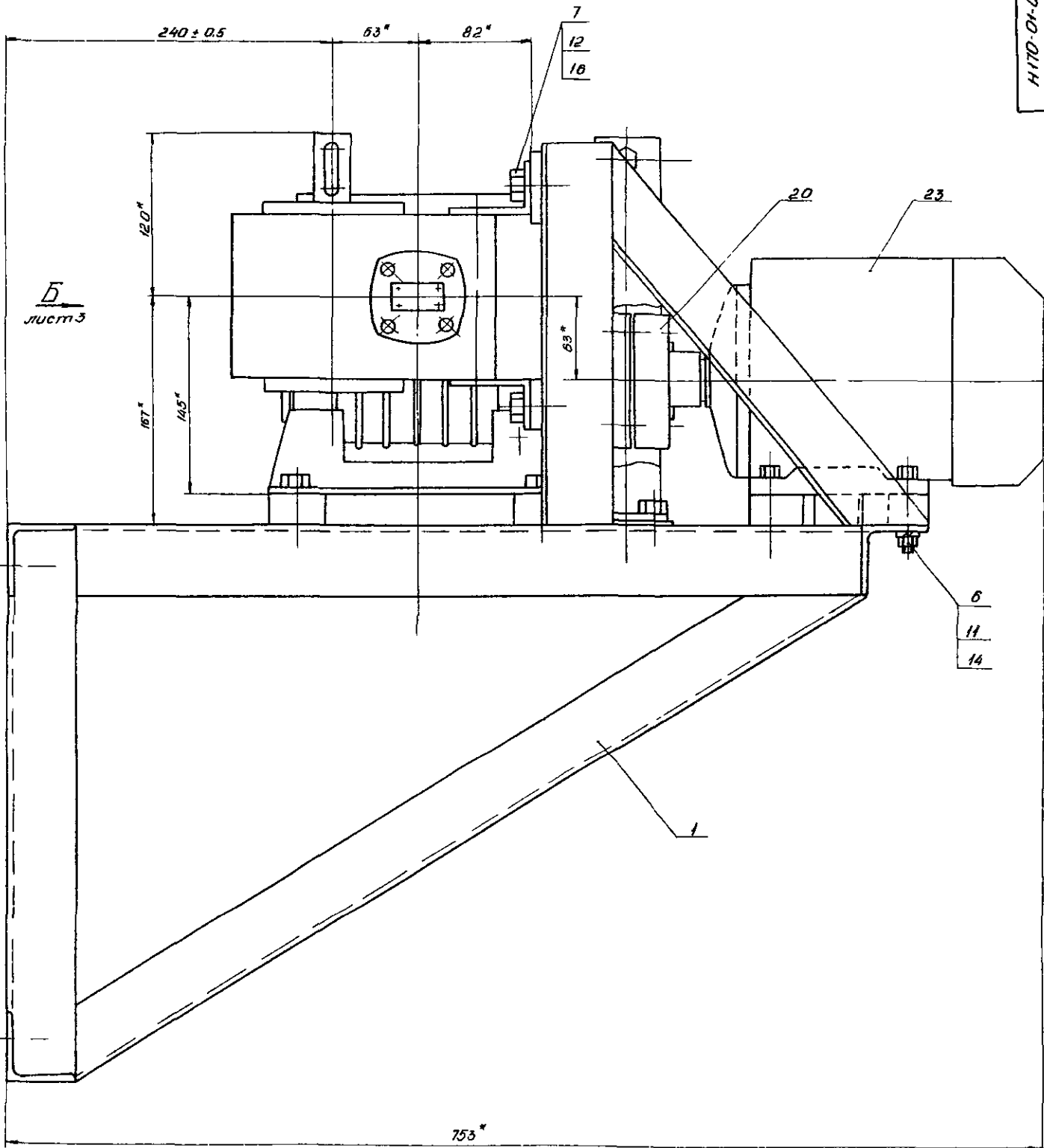
*Размеры для справок

Изв. проект. Подпись и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Дата. Подпись и дата.

				H 170 01-000 CB		
Исполн.	И. Д. Д.	Провер.	В. С. В.	Привод	Лист	Листов
Разраб.	Михайлов	И.	3		69	12
Проект.	Фетисов	И.	2			
Масштаб	1:1	Сам	1:1			
Материал	Сталь	Лит	Чугун			
Изобр.	Михайлов	И.	1951			
					Иркутское ИТ 518 Ленинград	
				Иванов	Формат А	

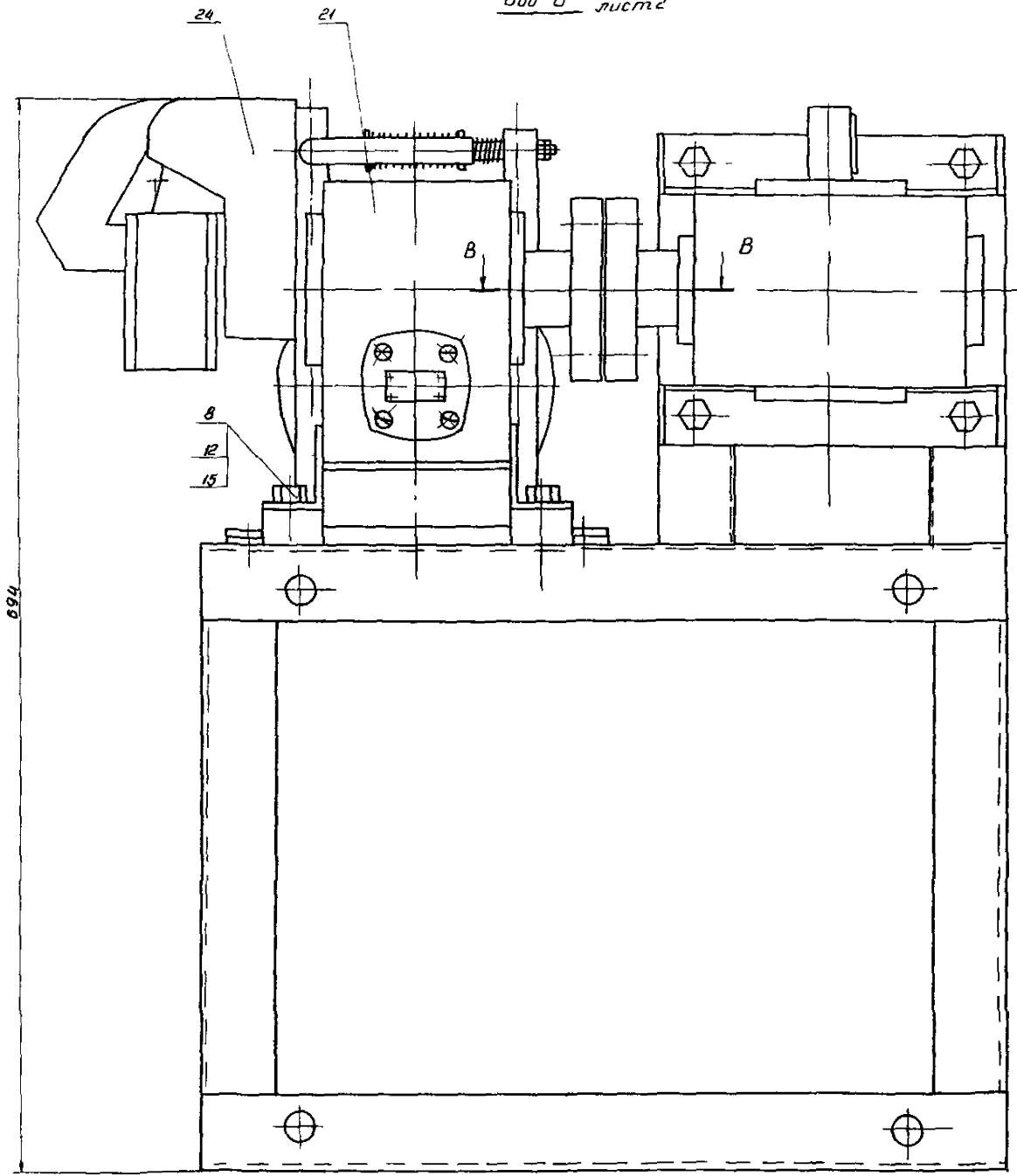
Вид А — оборачивающий лист

Н170-01-000СБ

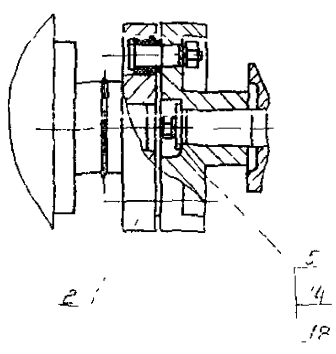


Лист № 0001
Лист № 0002
Лист № 0003
Лист № 0004
Лист № 0005
Лист № 0006
Лист № 0007
Лист № 0008
Лист № 0009
Лист № 0010
Лист № 0011
Лист № 0012
Лист № 0013
Лист № 0014
Лист № 0015
Лист № 0016
Лист № 0017
Лист № 0018
Лист № 0019
Лист № 0020
Лист № 0021
Лист № 0022
Лист № 0023
Лист № 0024
Лист № 0025
Лист № 0026
Лист № 0027
Лист № 0028
Лист № 0029
Лист № 0030
Лист № 0031
Лист № 0032
Лист № 0033
Лист № 0034
Лист № 0035
Лист № 0036
Лист № 0037
Лист № 0038
Лист № 0039
Лист № 0040
Лист № 0041
Лист № 0042
Лист № 0043
Лист № 0044
Лист № 0045
Лист № 0046
Лист № 0047
Лист № 0048
Лист № 0049
Лист № 0050
Лист № 0051
Лист № 0052
Лист № 0053
Лист № 0054
Лист № 0055
Лист № 0056
Лист № 0057
Лист № 0058
Лист № 0059
Лист № 0060
Лист № 0061
Лист № 0062
Лист № 0063
Лист № 0064
Лист № 0065
Лист № 0066
Лист № 0067
Лист № 0068
Лист № 0069
Лист № 0070
Лист № 0071
Лист № 0072
Лист № 0073
Лист № 0074
Лист № 0075
Лист № 0076
Лист № 0077
Лист № 0078
Лист № 0079
Лист № 0080
Лист № 0081
Лист № 0082
Лист № 0083
Лист № 0084
Лист № 0085
Лист № 0086
Лист № 0087
Лист № 0088
Лист № 0089
Лист № 0090
Лист № 0091
Лист № 0092
Лист № 0093
Лист № 0094
Лист № 0095
Лист № 0096
Лист № 0097
Лист № 0098
Лист № 0099
Лист № 0100

Н170-01-000СБ				Лист №	Масса	Мас. ч.
Имя	Лист	№	Всего	Подпись	Дата	
Изготовил	Иванов	И.И.	12			
Проверил	Петров	П.П.	12			
Начитр	Колос	К.К.	12			
Исполн	Сидоров	С.С.	12			
Привод				Лист 2	Листов	12
				Учреждение ИГ 546		
				Ленинград		
				Возврат		



В-В

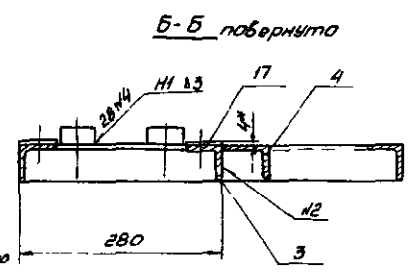
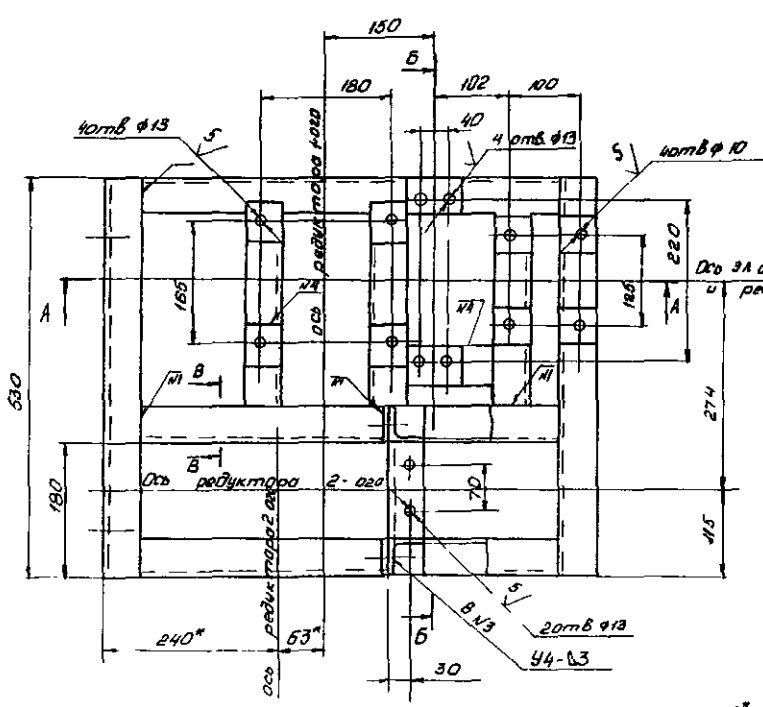
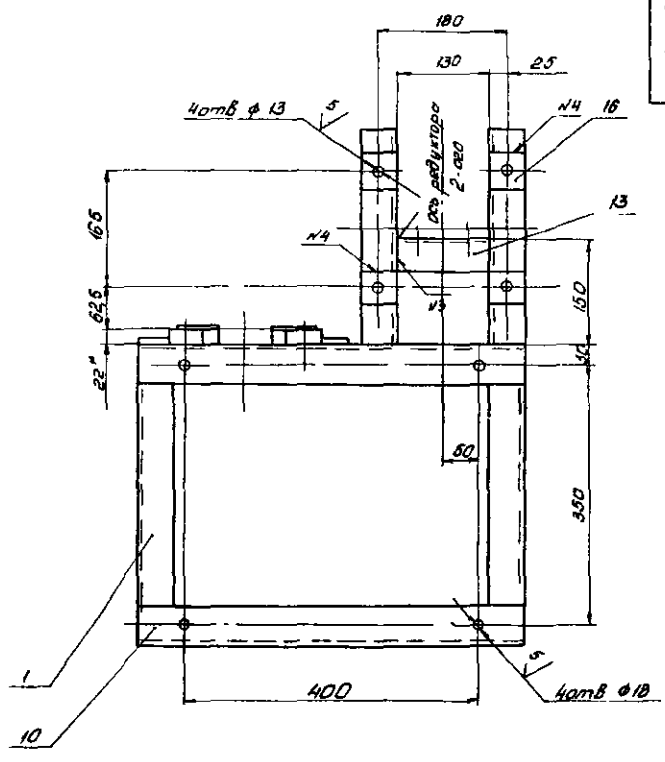
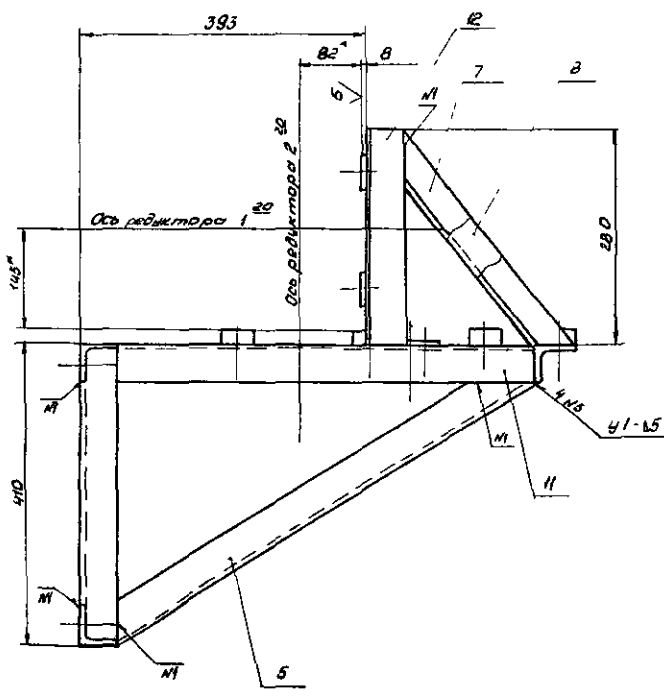


				Н 170-01-000СБ		
Изм	Лист	№ документа	Дата изд.	Взам	Мас	Мас
Проект	Литовский	СР-372	3.72			12
Грузов	Ф.С.С.С.С.	С.С.	12.01			
И.О.С.С.	К.С.С.	С.С.	С.С.			
С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.			

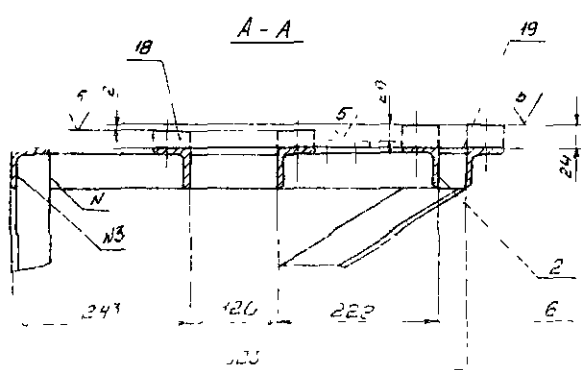
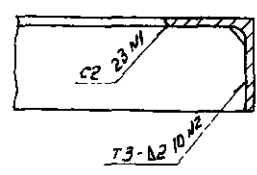
Привод

Лист 3 Листов 8
Выпуск 170-01-000СБ
Литовский

Изм. № 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100



В-В повернуто
М 12



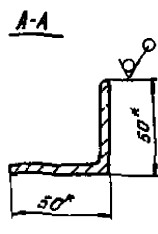
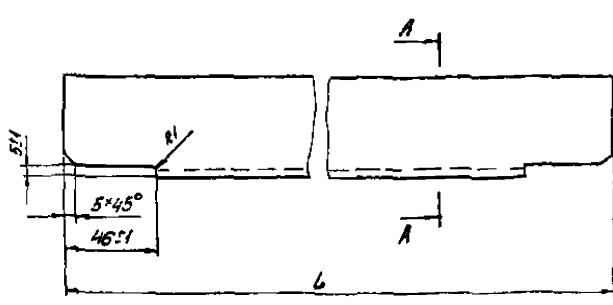
- 1* Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, Н14, ± 0.1/0.2
- 3 Сварные швы Н1-Н4 по ГОСТ 5264-80
- 4 Сварной шов Н5 по ГОСТ 11574-75

Н 170-01-100 С5				Лист	Мас.	Контр.
Исполн.	Проектант	Водитель	Дата	Рамы привода	30	15
Разработ.	Чел. часов	Лист	12			
Провер.	Чел. часов	Лист	11	Лист	Листов	Лист
Контр.	Чел. часов	Лист	12	Учреждение ИР-548		
Чел.	Чел. часов	Лист	13	Ленинград		
				Формат А2		

Шифр документа, дата и время, наименование документа, подпись и дата

101-10-011 H

80/120



Обозначение	Л, мм	Масса
Н 170-01-101	400	12
-01	340	10
-02	202	06

1* Размеры для справок
 2 Некавалонные предельные отклонения размеров
 Н14, ± $\frac{IT14}{2}$

Н 170-01-101

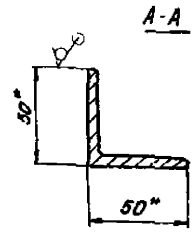
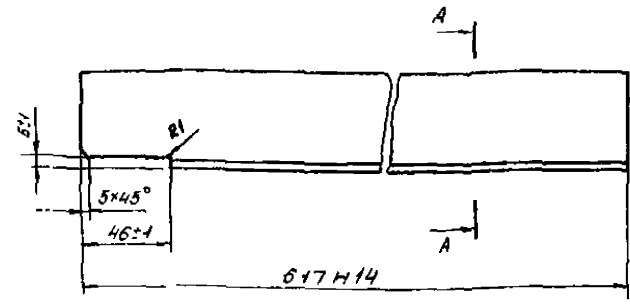
УГОЛОК

Литера	Масса	Масшт
см	-	-
табл	-	-
Лист	Листов	

Уголок 5-50x50-4 ГОСТ 8509-86
 Ст 3 ГОСТ 535-79
 Ленинград
 Копировал Нещу

201-10-014

80/120



1* Размеры для справок
 2 Некавалонные предельные отклонения размеров
 Н14, ± $\frac{IT14}{2}$

Н 170-01-102

УГОЛОК

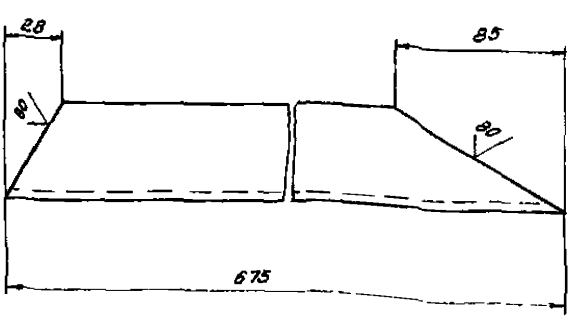
Литера	Масса	Масшт
см	1,88	12
табл	-	-
Лист	Листов	

Уголок 5-50x50-4 ГОСТ 8509-86
 Ст 3 ГОСТ 535-79
 Ленинград
 Копировал Нещу

501-10-011 H

80/120

Н 170-01-103 - изображено
 Н 170-01-103-01 - зеркальное отражение



Предельные отклонения размеров Н14, ± $\frac{IT14}{2}$

Н 170-01-103

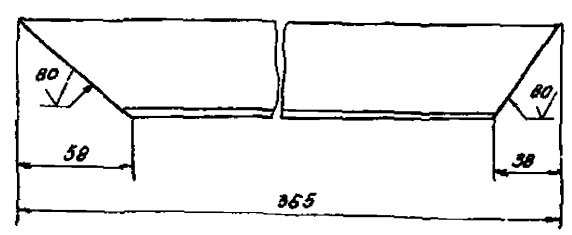
Литера	Масса	Масшт
см	2,07	12
табл	-	-
Лист	Листов	

Уголок 5-50x50-4 ГОСТ 8509-86
 Ст 3 ГОСТ 535-79
 Ленинград

101-10-011 H

80/120

Н 170-01-104 - изображено
 Н 170-01-104-01 - зеркальное отражение



Предельные отклонения размеров Н14, ± $\frac{IT14}{2}$

Н 170-01-104

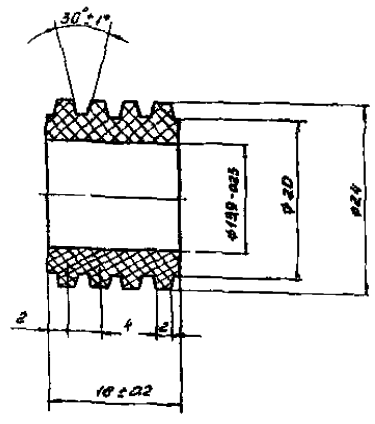
ОГОРО

Литера	Масса	Масшт
см	11	12
табл	-	-
Лист	Листов	

Уголок 5-50x50-4 ГОСТ 8509-86
 Ст 3 ГОСТ 535-79
 Ленинград

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<i>Документация</i>				
А3	Н 170-01-200 СБ	Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>				
А4	1 Н 170-01-201	Полымурта	1	
А3	2 Н 170-01-202	Полымурта	1	
А4	3 Н 170-01-203	Пальцы	4	
А4	4 Н 170-01-204	Втулка распорная	4	
А4	5 Н 170-01-205	Втулка шпоровая	4	
<i>Стандартные изделия</i>				
6		Винт М8×15 С6 ГОСТ 1477-84	1	
7		Гайка М10 В ГОСТ 2824-70	4	
8		Шайба 12 В5 Г ГОСТ 6402-70	4	
9		Кольцо 42 ГОСТ 2833-77	1	

Н 170-01-01 Н



Н 170-01-205

Втулка шпоровая

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	0.006	1:1

Исполн	Кравц	Кли	Мер
Упр	Матвеев	Мор	14.01

Пластина ДМБ-М
ГОСТ 7538-77

Учреждение № 548
Ленинград

Н 170-01-200

Мурта

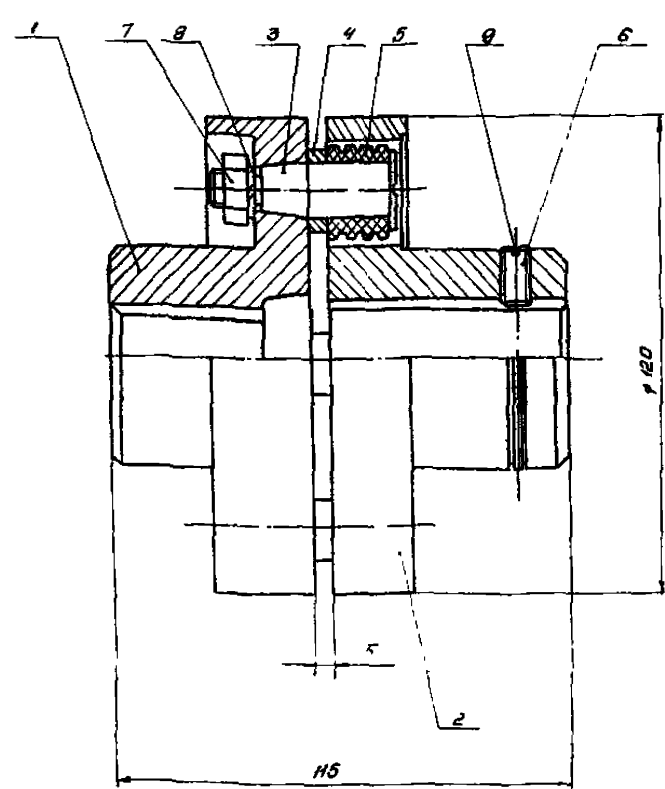
Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1		

Учреждение № 548
Ленинград

Копирова Вал. Немы

Формат А4

Н 170-01-200 СБ



Размеры для справок

Н 170-01-200 СБ

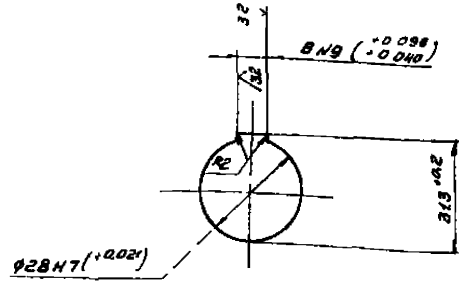
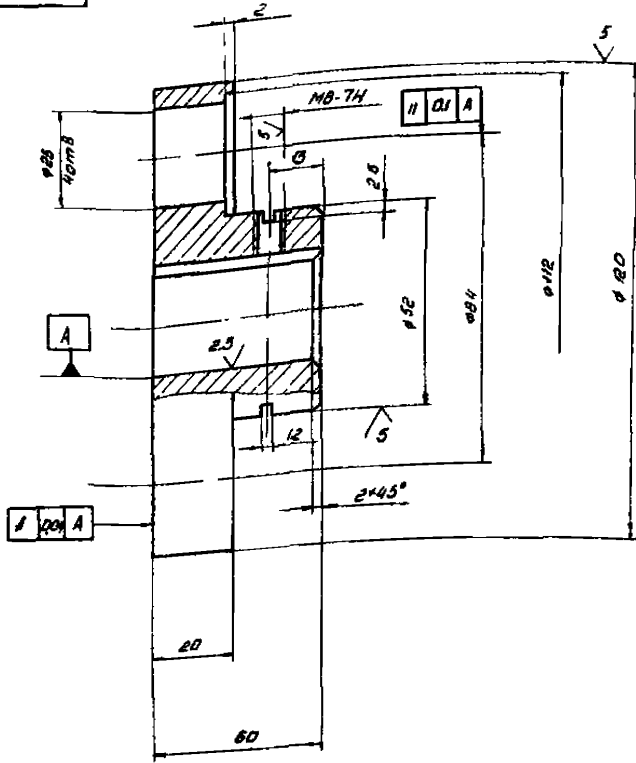
Мурта

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1		

Исполн	Кравц	Кли	Мер
Упр	Матвеев	Мор	14.01

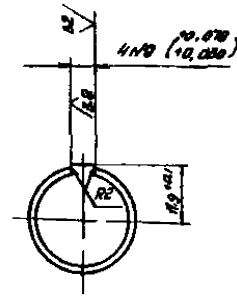
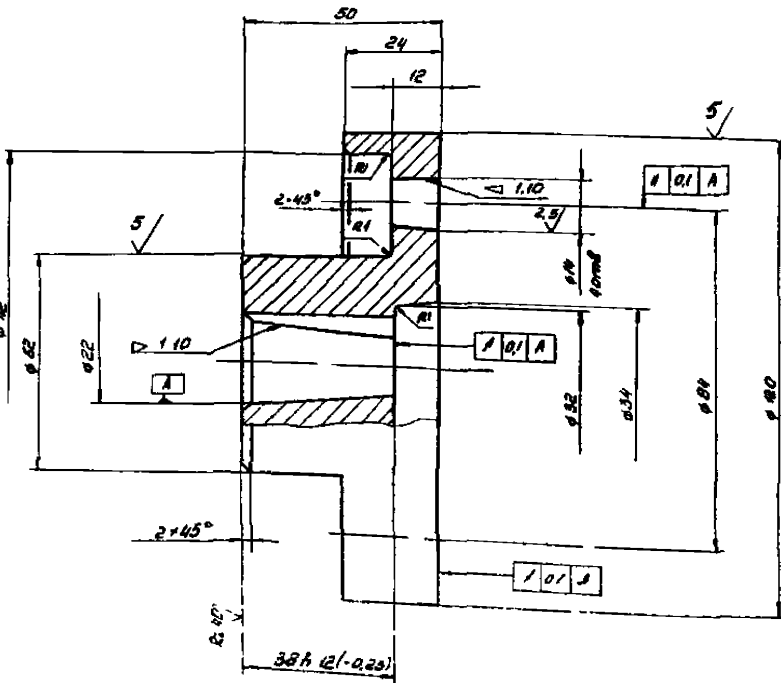
Копирова Вал. Немы

Формат А3



Неуказанные предельные отклонения размеров НЧ А/ч : $\frac{IT14}{2}$

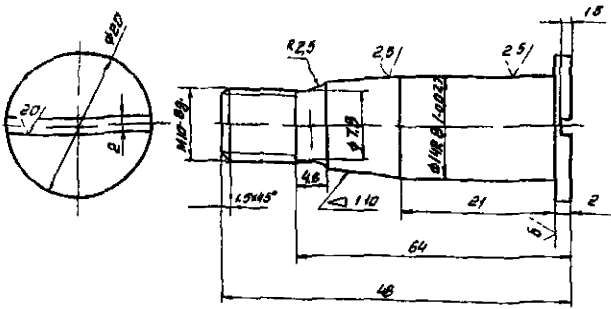
H 170 01-202				Лист	Масса	Материал
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	15	11
Разр	Складская	24	12			
Проб	Фачинев	17.41				
Исполн	Крево	17.41			Лист Листов 1	
Исполн	Мартин	17.41			Укрепление ИР-548	
От 3 ГОСТ 380-74				Ленинград		
Копирован Немец				Формат А		



Неуказанные предельные отклонения размеров НЧ А/ч : $\frac{IT14}{2}$

H 170-01-201				Лист	Масса	Материал
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	17	11
Разр	Складская	24	12			
Проб	Фачинев	17.41				
Исполн	Крево	17.41			Лист Листов 1	
Исполн	Мартин	17.41			Укрепление ИР-548	
От 3 ГОСТ 380-74				Ленинград		
Копирован Немец				Формат А		

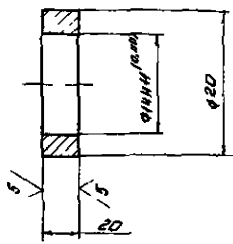
Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.



- 1 180 200MB
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, к Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$

Н 170-01-203

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Прок.	Фомин	170-01-203		17.11	2	001	2:1
Материал					Учреждение № 548 Ленинград		
Креда					Сталь 45 ГОСТ 1060-74		
Исполн.					Копировал МШМ		
Имя					Формат А4		



Неуказанные предельные отклонения размеров Н14

Н 170-01-204

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Прок.	Фомин	170-01-204		17.11	2	004	2:1
Материал					Учреждение № 548 Ленинград		
Креда					Ст 3 ГОСТ 380-71		
Исполн.					Копировал МШМ		
Имя					Формат А4		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12	Н 170-02-000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сварочные единицы		
14	Н 170-02-100	Опора	1	
14	Н 170-02-200	Опора	1	
		Детали		
14	Н 170-02-001	Крышка	2	
14	Н 170-02-002	Пято	1	
14	Н 170-02-003	Шайба опорная	1	
		Стандартные изделия		
10		Кольцо 1865 ГОСТ 13940-68	2	
11		Гайки М13/3 ГОСТ 620-75	2	
12		Подшипник 8210 ГОСТ 6874-75	1	

Н 170-02-000

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Прок.	Фомин	170-02-000		17.11	2		
Материал					Учреждение № 548 Ленинград		
Креда					Ст 3 ГОСТ 380-71		
Исполн.					Копировал МШМ		
Имя					Формат А4		

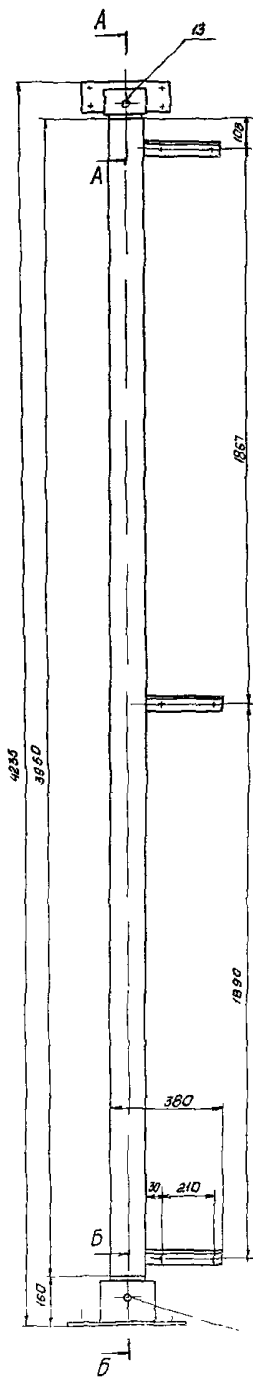
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
18		Масленка 18 48 ГОСТ 18 863-74	1	
14		Масленка 2-248 46 ГОСТ 19853-74	1	
18		Болт М8x20.56 ГОСТ 7798-70	8	
18		Шайба 6 65 Г ГОСТ 6402-70	8	
20		Кольцо СПН5-94-65 ГОСТ 8408-71	2	
Переменные данные для исполнений				
		Н 170-02-000		
		Сборочные единицы		
14	Н 170-02-300	Ось	1	
		Н 170-02-000-01		
		Сборочные единицы		
14	Н 170-02-300-01	Ось	1	

Н 170-02-000

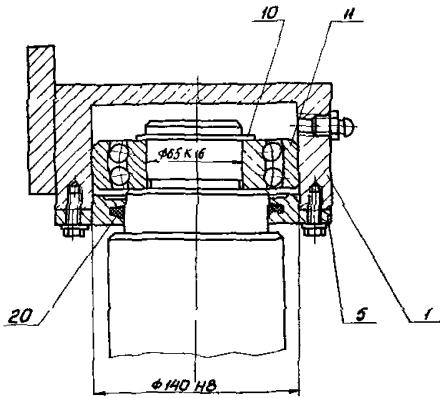
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Прок.	Фомин	170-02-000		17.11	2		
Материал					Учреждение № 548 Ленинград		
Креда					Ст 3 ГОСТ 380-71		
Исполн.					Копировал МШМ		
Имя					Формат А4		

Н 170-02-000 - изображена
 Н 170-02-000-01 - зеркальное изображение

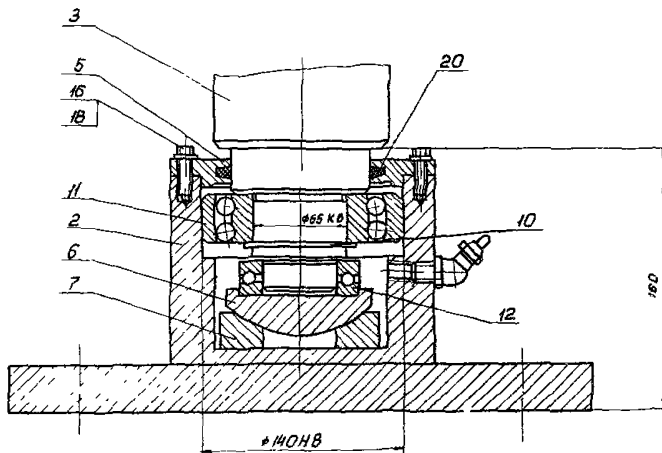
Н 170-02-000 СБ



A-A
 М 12



Б-Б
 М 12



Размеры: для справок

... лист ...

Н 170-02-000 СБ				Лист	Листов
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата	195	110
Ось поворотная				Лист	Листов
				Управление НГ 548	
				Инженер	
				Дата	

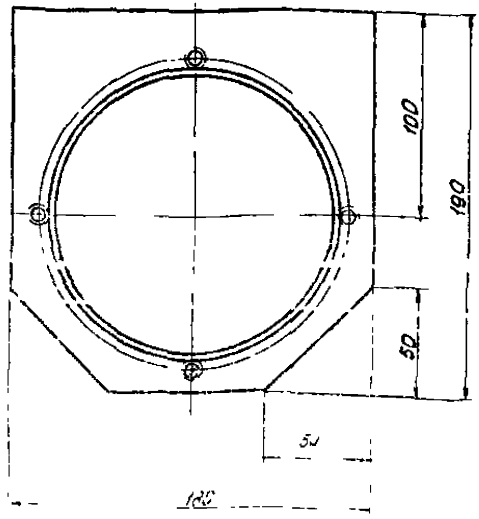
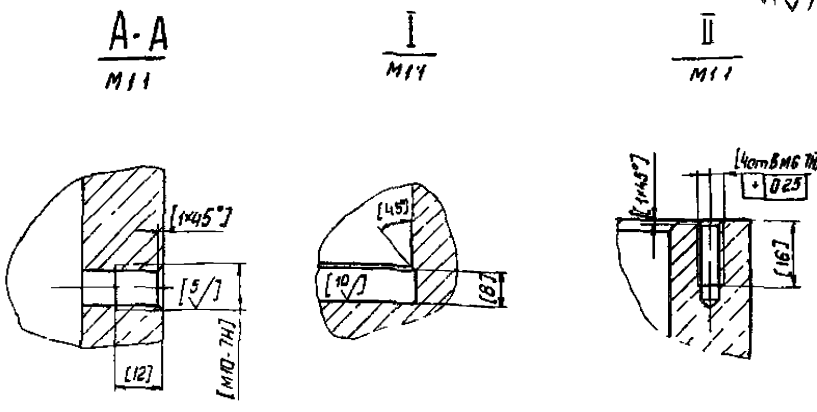
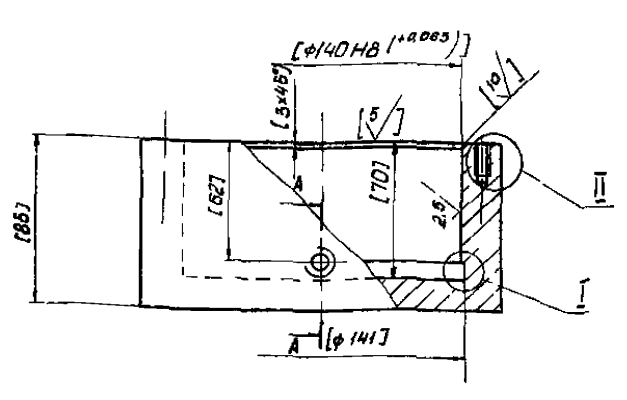
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Документация		
12	Н 170-02-100СБ	Сварочный чертеж		
		Детали		
13	1 Н 170-02-101	Бобышка	1	
14	2 Н 170-02-102	Плита	1	в 5 кг
		Ст 3 ГОСТ 380-71		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Документация		
12	Н 170-02-200СБ	Сварочный чертеж		
		Детали		
14	1 Н 170-02-201	Бобышка	1	
15	2 Н 170-02-202	Плита	1	в 12 кг
		Ст 3 ГОСТ 380-71		

Н 170-02-100			
Изм	Лист	№ докум	Выполни
Разработ	Олегалев	С/С	9/12
Проб	Фоминев	И/И	12/81
Н.контр	Крево	И/И	1/81
Итв	Матвеев	И/И	1/81
Опора		Литер	Лист
		Учреждение ИГ-548	
		Ленинград	
Копирован Немец		Формат А4	

Н 170-02-200			
Изм	Лист	№ докум	Выполни
Разработ	Олегалев	С/С	9/12
Проб	Фоминев	И/И	12/81
Н.контр	Крево	И/И	1/81
Итв	Матвеев	И/И	1/81
Опора		Литер	Лист
		Учреждение ИГ-548	
		Ленинград	
Копирован Немец		Формат А4	

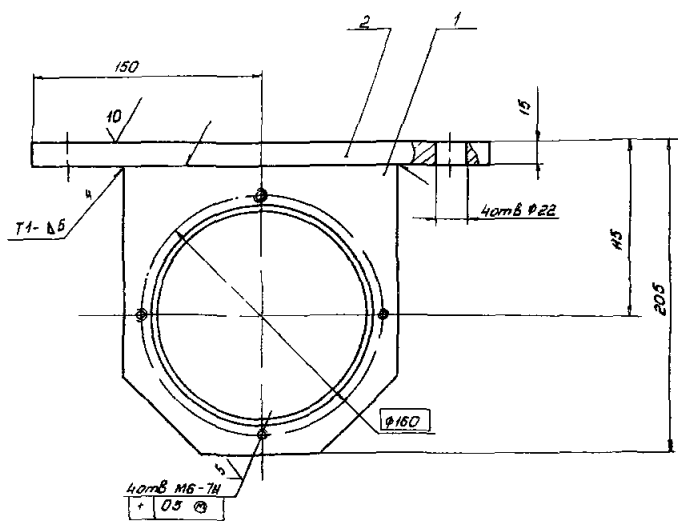
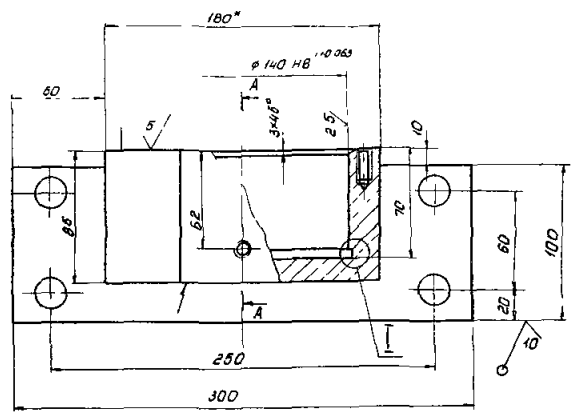
Н 170-02-101



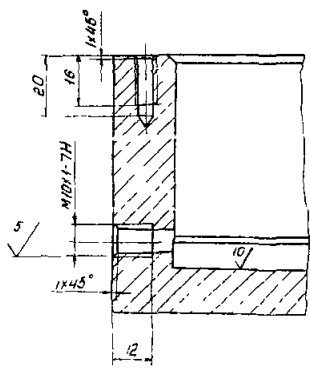
- Неуказанные предельные отклонения размеров Н4 Н4: $\frac{IT14}{2}$
- Размеры, шероховатость поверхностей и предельные отклонения в скобках - после сварки.

Н 170-02-101			
Изм	Лист	№ докум	Выполни
Разработ	Олегалев	С/С	9/12
Проб	Фоминев	И/И	12/81
Н.контр	Крево	И/И	1/81
Итв	Матвеев	И/И	1/81
Бобышка		Литер	Лист
		Учреждение ИГ-548	
		Ленинград	
Копирован Немец		Формат А4	

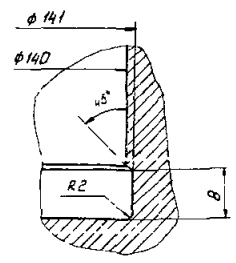
Н 170-02-101			
Изм	Лист	№ докум	Выполни
Разработ	Олегалев	С/С	9/12
Проб	Фоминев	И/И	12/81
Н.контр	Крево	И/И	1/81
Итв	Матвеев	И/И	1/81
Бобышка		Литер	Лист
		Учреждение ИГ-548	
		Ленинград	
Копирован Немец		Формат А4	



A-A
M11



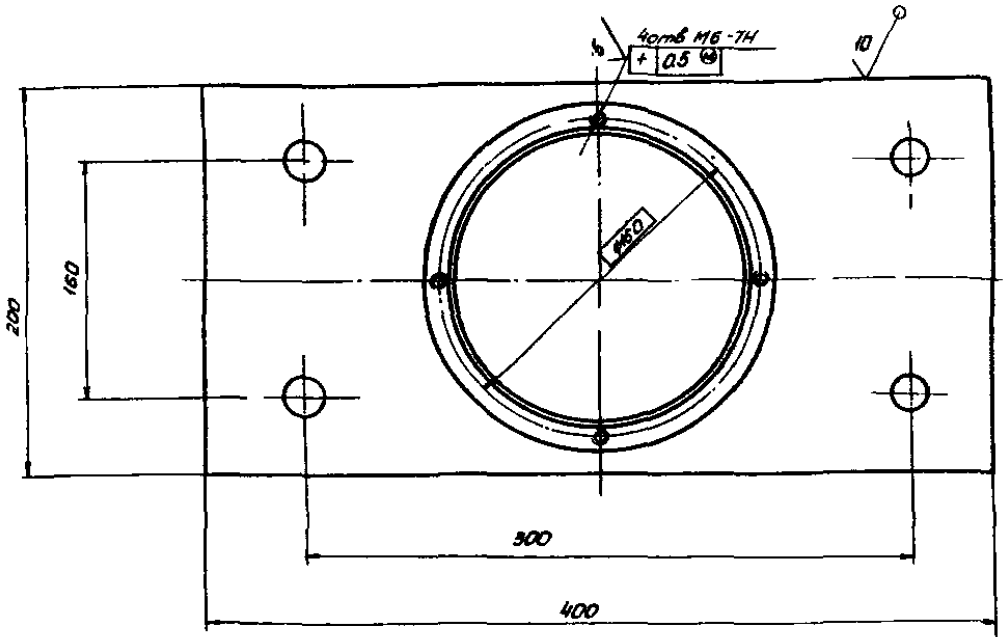
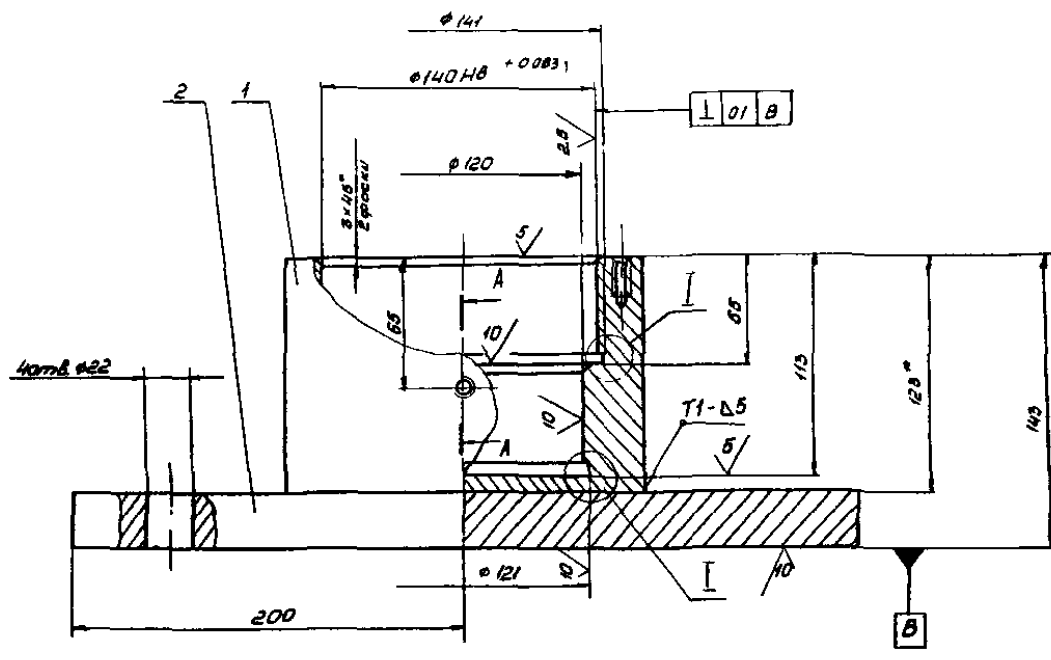
I
M21



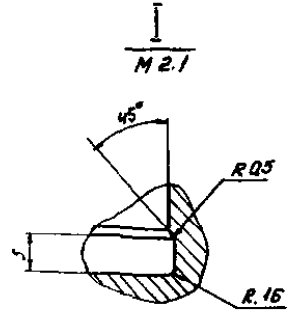
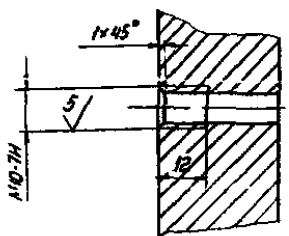
- 1 Размеры для справок
- 2 Неказанные предельные отклонения размеров НЧ А14, ± 0.14/2
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 4 Неказанная шероховатость поверхностей 20/

Измеряется в сборе в соответствии с чертежом. Подпись и дата.

Н170-02-100 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Опора	16	1:2
Взнос	Проектиров	Проверка	Дата			
Проб	Форм.	Лист	№	Лист	Листов	
Исполн.	М.С.П.	Лист	№	Львовичев И.С.И.В		
Ст.б	М.С.П.	Лист	№	Львовичев И.С.И.В		



A-A
M11

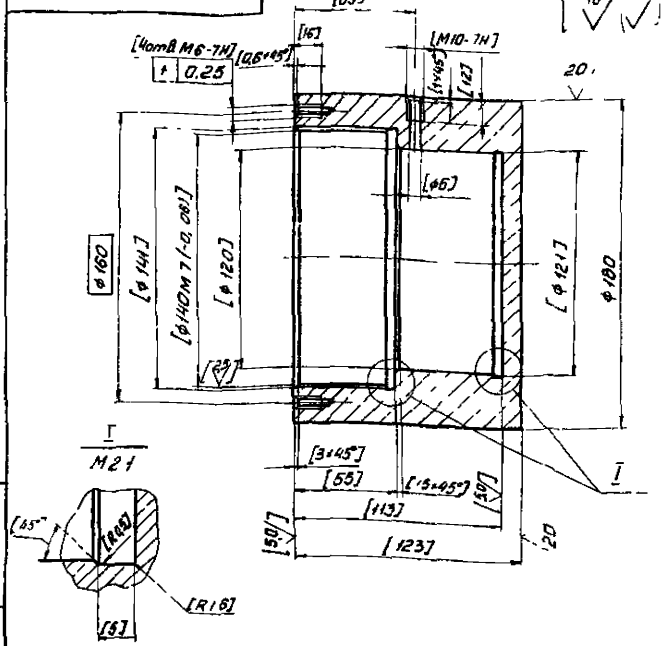


1. Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров МЧ МН, ± 0.1
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
4. Неуказанная шероховатость поверхностей \sqrt{R}

H 170-02-200 СБ			
Опора		Лист	Масса
		152	12
		Лист Листов 1	
		Учреждение ИГ-548	
		Ленинград	

ШДЛ 10-02-200 СБ
 Изготовитель: Ленинградский завод
 Основание: ИГ-548

102-20-01H



1 Неуказанные предельные отклонения размеров нпн А14: $\pm \frac{IT14}{2}$
 2 Размеры, предельные отклонения и шероховатость поверхностей в скобках - после сварки

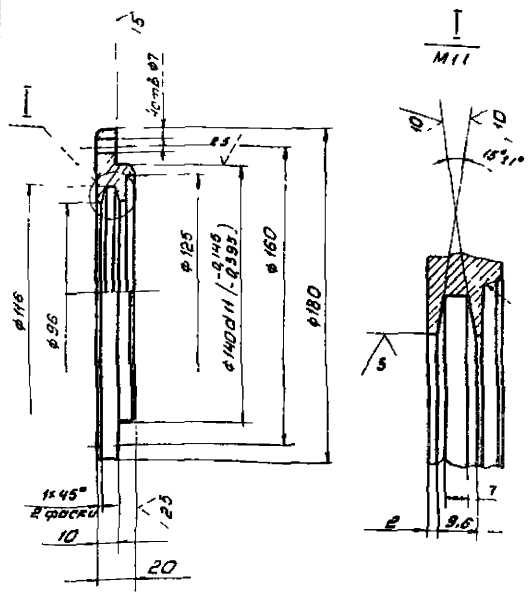
H 170-02-201

Бобышко

Изм	Лист	№ докум	Дата	Литер	Масса	Материал
Разраб	Стенюкова	С.Н.	11.12		104	12
Проб	Филичев	В.И.	13.11			
И контр	Креда	И.И.	11.12			
И ввр	Матвеев	В.И.	11.01			

Ст 3 ГОСТ 380-74
 Учреждение ИГ-548 Ленинград
 Копировал Немыч
 Формат А4

H 170-02-001



Неуказанные предельные отклонения размеров нпн А14: $\pm \frac{IT14}{2}$

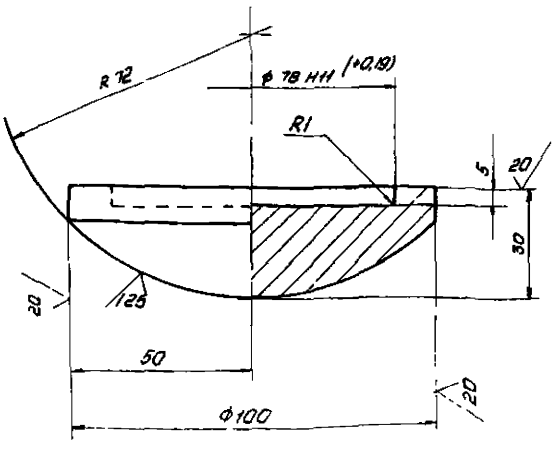
H 170-02-001

Крышко

Изм	Лист	№ докум	Дата	Литер	Масса	Материал
Разраб	Стенюкова	С.Н.	11.12		22	12
Проб	Филичев	В.И.	13.11			
И контр	Креда	И.И.	11.12			
И ввр	Матвеев	В.И.	11.01			

Сталь 45 ГОСТ 1050-74
 Учреждение ИГ-548 Ленинград
 Копировал Немыч
 Формат А4

200-20-01H



1 37 42 HRC з
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров нпн А14: $\pm \frac{IT14}{2}$

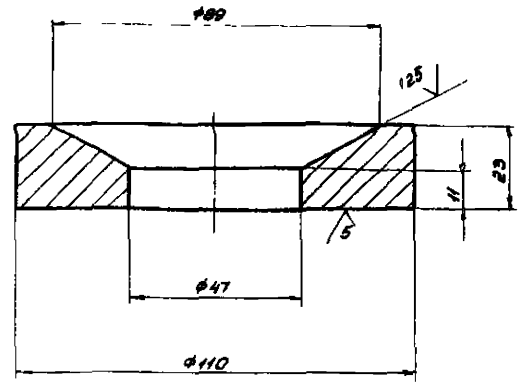
H 170-02-002

Пяточ

Изм	Лист	№ докум	Дата	Литер	Масса	Материал
Разраб	Стенюкова	С.Н.	11.12		2	11
Проб	Филичев	В.И.	13.11			
И контр	Креда	И.И.	11.12			
И ввр	Матвеев	В.И.	11.01			

Сталь 45 ГОСТ 1050-74
 Учреждение ИГ-548 Ленинград
 Копировал Немыч
 Формат А4

H 170-02-003



1 37 42 HRC з
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров нпн А14: $\pm \frac{IT14}{2}$

H 170-02-003

Шайба опорная

Изм	Лист	№ докум	Дата	Литер	Масса	Материал
Разраб	Стенюкова	С.Н.	11.12		29	11
Проб	Филичев	В.И.	13.11			
И контр	Креда	И.И.	11.12			
И ввр	Матвеев	В.И.	11.01			

Сталь 45 ГОСТ 1050-74
 Учреждение ИГ-548 Ленинград
 Копировал Немыч
 Формат А4

№	Лист	Значение	Кол. листов	Листы
Итого				
Детали				
*		Н 170-02-300 СБ	Сборочный чертеж	12 А3
Детали				
А4	1	Н 170-02-301	Труба	1
А4	2	Н 170-02-302	Бобышка	1
А4	3	Н 170-02-303	Бобышка	1
А4	4	Н 170-02-304	Планка	1
Б4	5	Н 170-02-305	Уголок Е=89,50	1
Уголок Б40-4С ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79				
Переменные данные для исполнения				
Н 170-02-300				
Детали				
А4	6	Н 170-02-306	Кронштейн	3
Н 170-02-300-01				
Детали				
А4	6	Н 170-02-306-01	Кронштейн	3
Н 170-02-300				
Ось				
Лист	Лист	Листов		
Литера	Литера	Литера		
Укрепление ИГ-54В Ленинград				
Копировал Ницу Формат А4				

10E-20-01H

20/1

1. Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров НЧ АЧ 2 714/2

Н 170-02-301

Литера	Масса	Масштаб
Труба	114	1:2

Литера Массы Масштаб

Лист Листов 1

Укрепление ИГ-54В
Ленинград

Копировал Ницу
Формат А4

93 004-20-01H

A-A лист 1
М 12

Н 1-25 ГОСТ 5264-80

Г-Г лист 1
М 12

Н 170-02-300 СБ

Литера	Масса	Масштаб
Ось	-	1:10

Литера Массы Масштаб

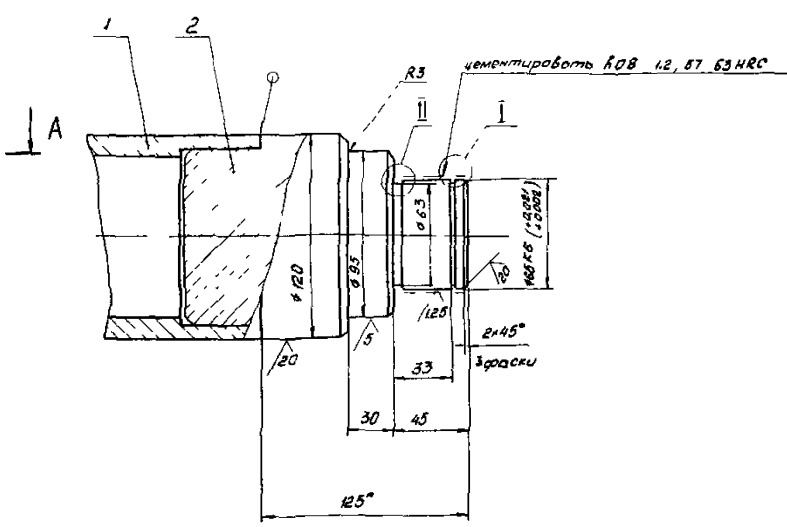
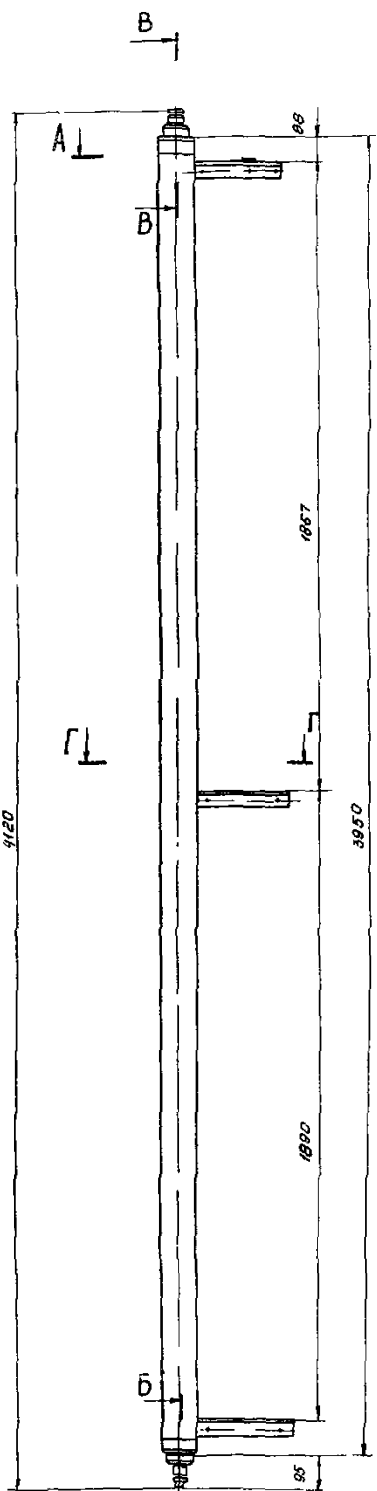
Лист Листов 2

Укрепление ИГ-54В
Ленинград

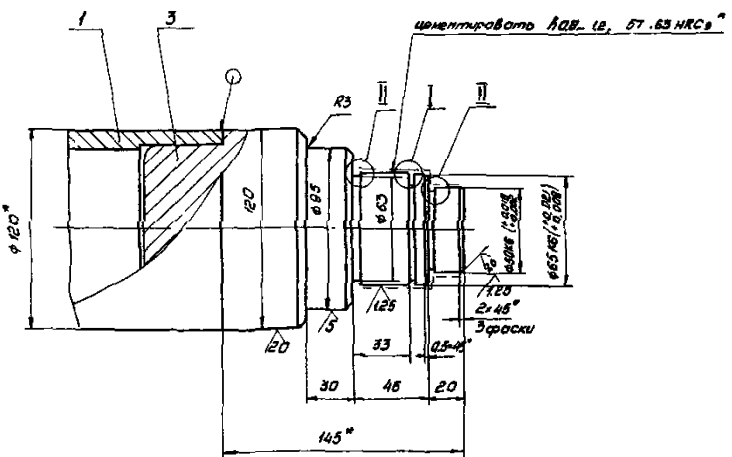
Н 170-02-300 СБ - изображено
 Н 170-02-300-01 СБ - зеркальное отражение

Н 170-02-300 СБ

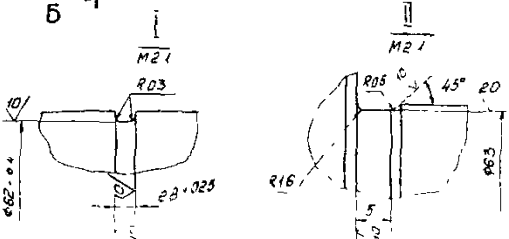
$\frac{B-B}{M12}$ повернито



$\frac{B-B}{M12}$ повернито

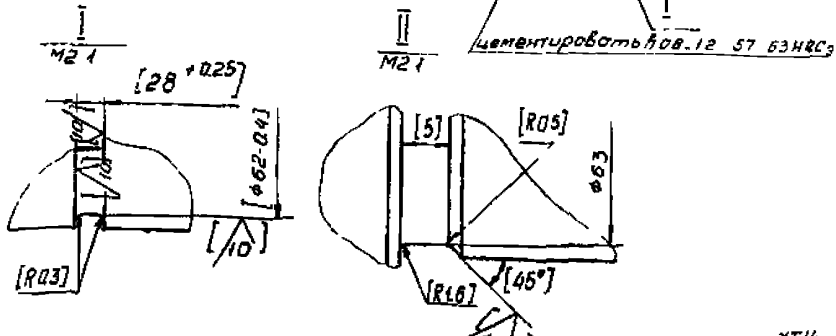
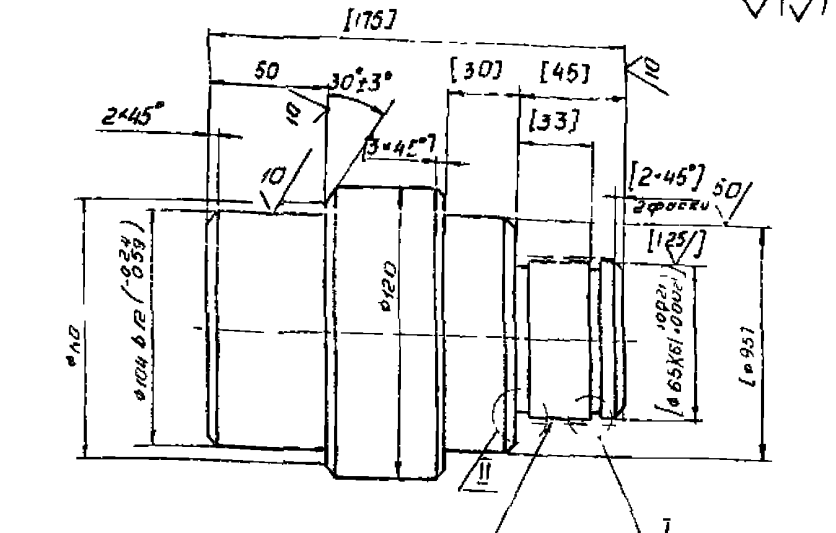


- 1* Размеры и напильники для прорезов
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, Н14,5, 2^{7/8}
- 3 Сварка ручная электродуговая



Н 170-02-300 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Ось			170	110	
			Лист 1 Листов 2		
Исполнение ИГ 548			Ленинград		

Лист 1 из 2. Вектор - вектор, не вектор, не вектор, не вектор



1 Неказанные предельные отклонения размеров H14, K14: $\pm \frac{IT14}{2}$
 2 Размеры, предельные отклонения и шероховатость поверхностей в скобках - после сварки

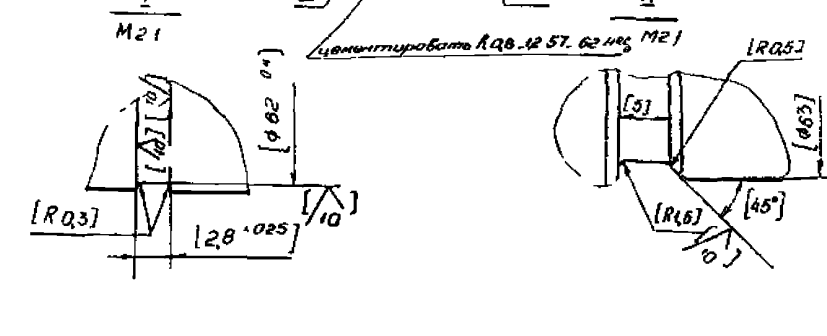
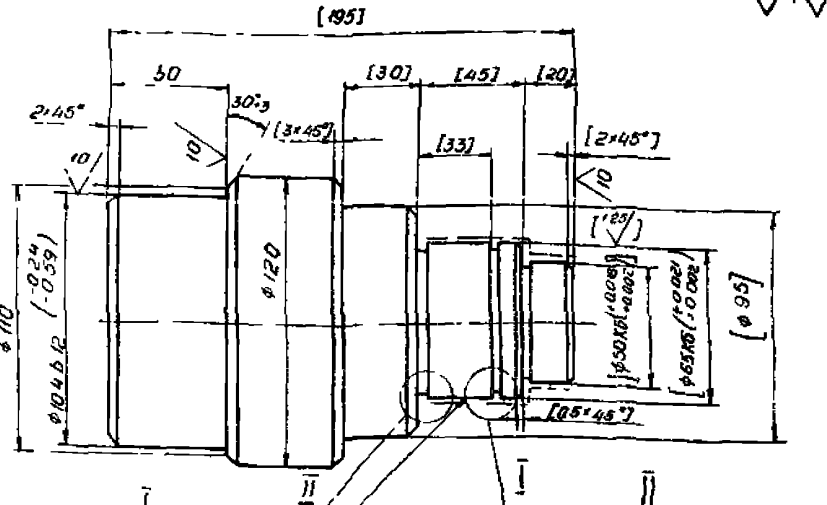
H 170-02-302

Бобышка

Лист	Масса	Масштаб
1	10,4	1:2

Сталь 20 ГОСТ 1050-74
 Учреждение ИГ-548 Ленинград

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разр. Степанова 15.12
 Пров. Фотинев 12.01
 Исполн. Кредо 11.12
 Утв. Матвеев 11.12



1 Неказанные предельные отклонения размеров H14, K14: $\pm \frac{IT14}{2}$
 2 Размеры, предельные отклонения и шероховатость поверхностей в скобках - после сварки

H 170-02-303

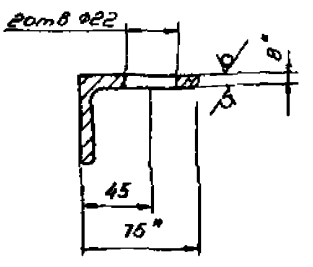
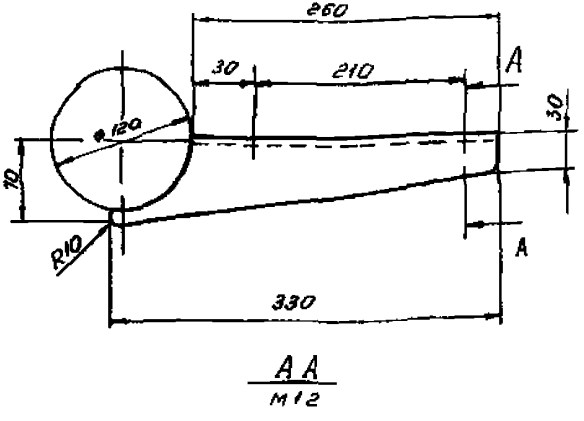
Бобышка

Лист	Масса	Масштаб
1	10,7	1:2

Сталь 20 ГОСТ 1050-74
 Учреждение ИГ-548 Ленинград

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разр. Степанова 15.12
 Пров. Фотинев 12.01
 Исполн. Кредо 11.12
 Утв. Матвеев 11.12

H 170-02-306 изображено
 H 170-02-306 зеркальное отражение



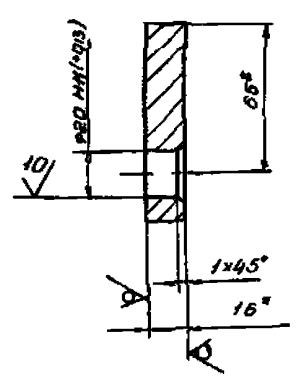
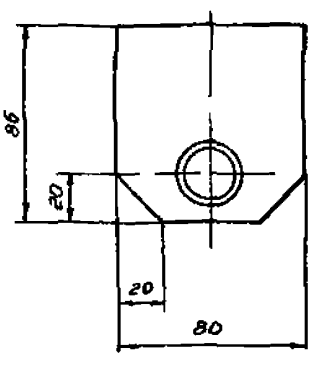
1 Размеры для справок
 2 Предельные отклонения размеров H14, K14: $\pm \frac{IT14}{2}$

H 170-02-306

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
1	11	1:4

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разр. Степанова 15.12
 Пров. Фотинев 12.01
 Исполн. Кредо 11.12
 Утв. Матвеев 11.12



1 Размеры для справок
 2 Неказанные предельные отклонения размеров H14, K14: $\pm \frac{IT14}{2}$

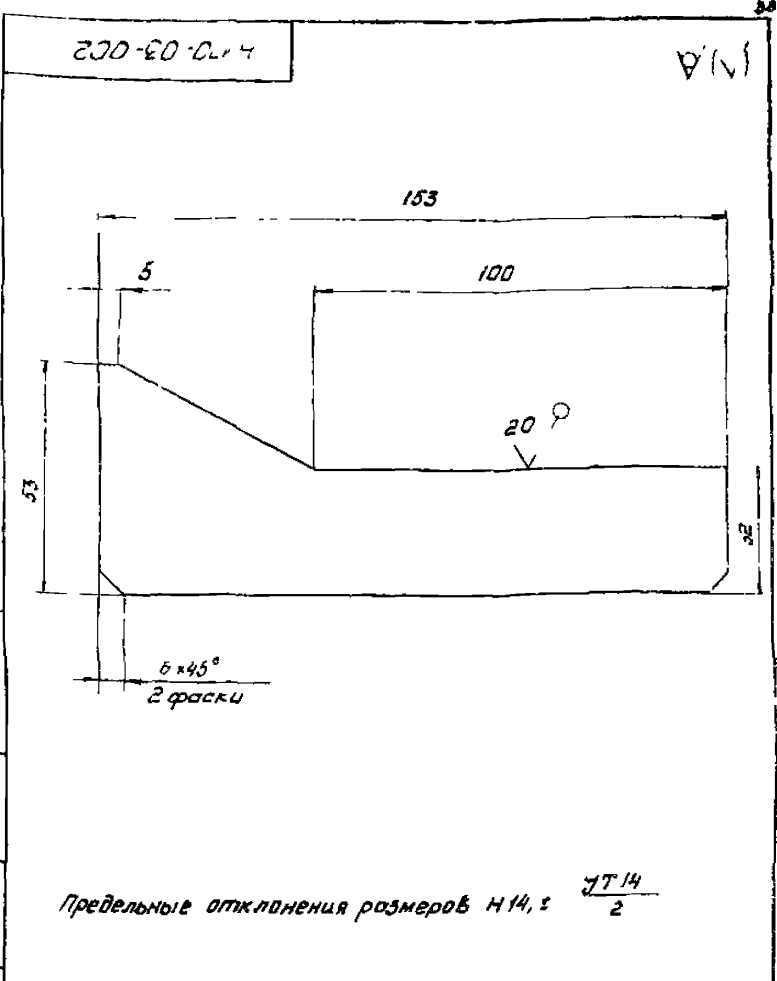
H 170-02-304

Планка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,75	1:2

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разр. Степанова 15.12
 Пров. Фотинев 12.01
 Исполн. Кредо 11.12
 Утв. Матвеев 11.12

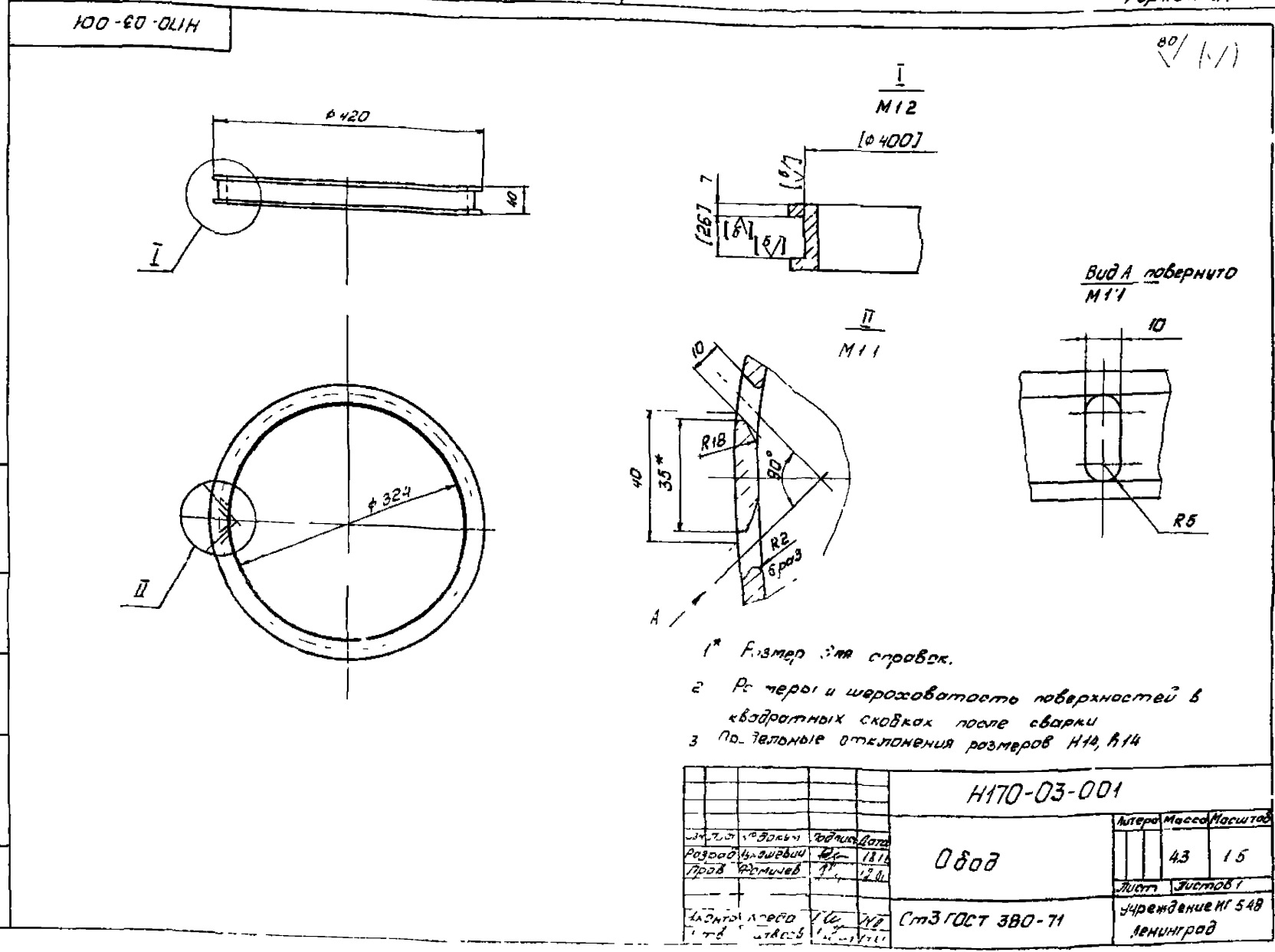
ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАЗНАЧЕНИЕ		КОЛ-ВО		ПОИМЕН	
Документация							
А2	Н 170-03-000 СБ	Сборочный чертеж					
Детали							
А3	1	Н 170-03-001	Обод	1			
А3	2	Н 170-03-002	Ребро	6			
А4	3	Н 170-03-003	Диск	1			
А4	4	Н 170-03-004	Ребро	2			
А4	5	Н 170-03-005	Ребро	1			
А4	6	Н 170-03-006	Кромштейн	1			
А4	7	Н 170-03-007	Щека нижняя	1			
А4	8	Н 170-03-008	Щека верхняя	1			
А3	9	Н 170-03-009	Втулка	1			



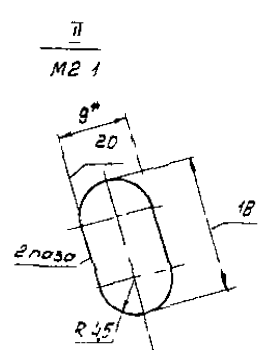
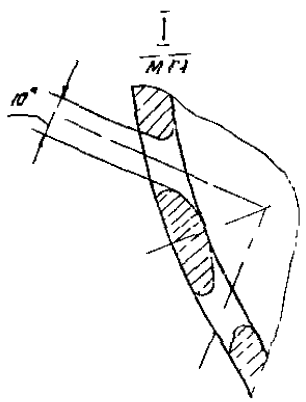
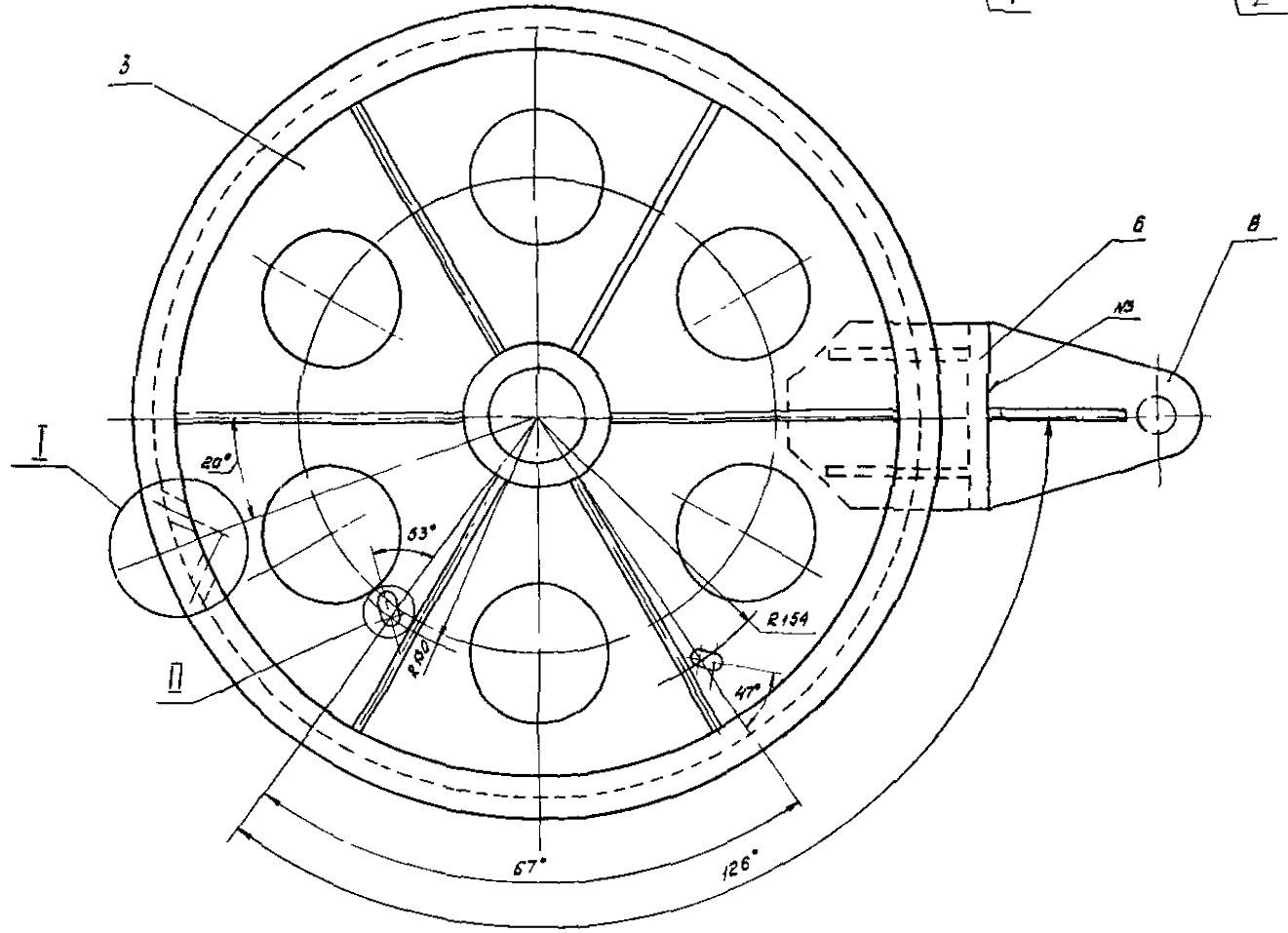
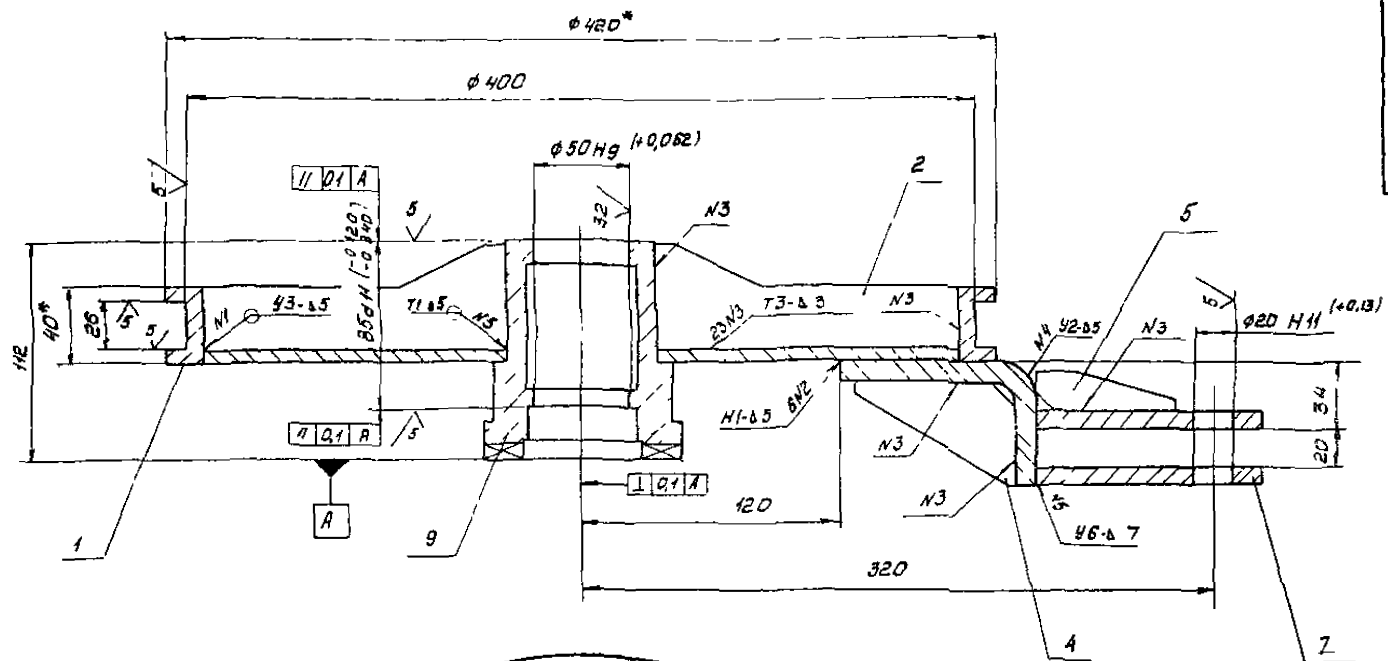
Предельные отклонения размеров Н 14, ± $\frac{IT 14}{2}$

Н 170-03-000				Лист 1			
Блок				Институт ИГ-548			
				Ленинград			
				Формат А4			

Н 170-03-002				Лист 1			
Ребро				Институт ИГ-548			
				Ленинград			
				Формат А4			



Н 170-03-001				Лист 1			
Обод				Институт ИГ-548			
				Ленинград			
				Формат А4			



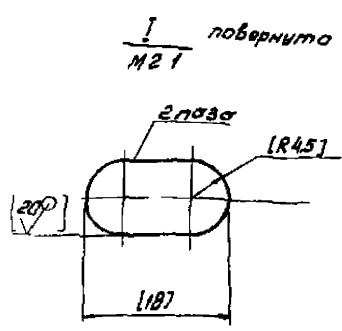
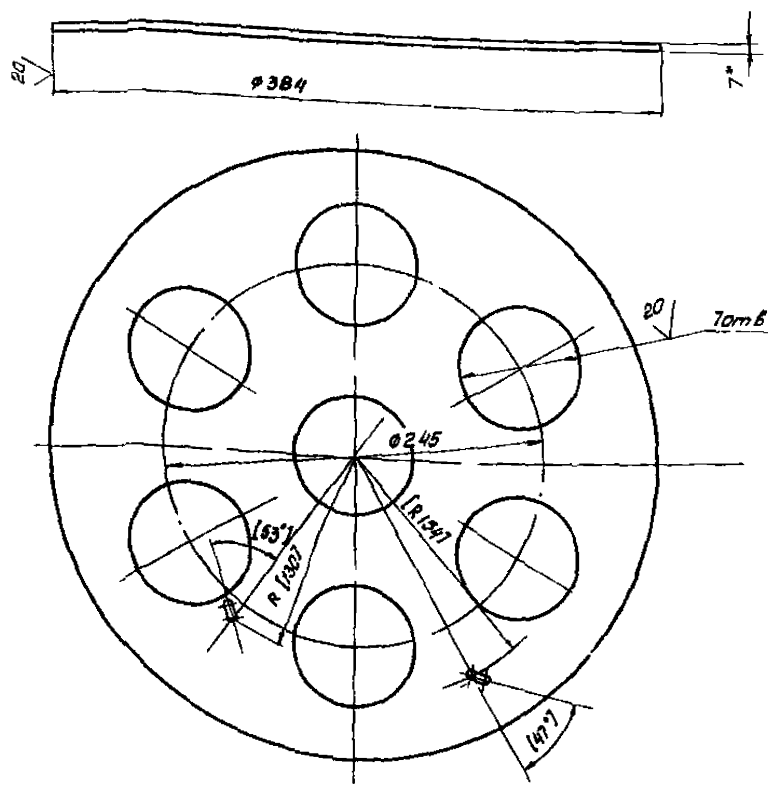
1* Размеры для справок
 2 сварные швы по ГОСТ 6264-90
 3 неуказанные предельные отклонения размеров
 H14 k14, $\pm \frac{IT14}{2}$

Издательство: Ленинградский институт инженеров железнодорожного транспорта
 Ленинград, 1938

Н170-03-000 СБ			Лист	№ листа	Масштаб
Деталь	1:200	Ленинград	Блок	138	1:2
Составитель	С.С. (И.И.)	С.С. (И.И.)		Лист	Листов
Проверенный	С.С. (И.И.)	С.С. (И.И.)	Составитель ИГ С-6		
Утвержденный	С.С. (И.И.)	С.С. (И.И.)	Ленинград		

H 170-03-003

(V)

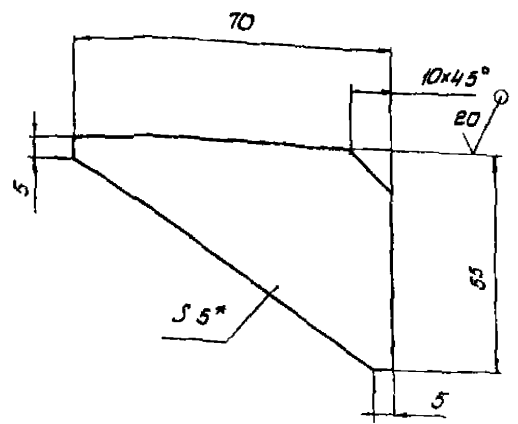


- 1. Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Размеры и шероховатость поверхностей в квадратной складке после сварки

H 170-03-003				Литера	Масса	Материал
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Диск	48	1.5
Разработ.	Л.Кочнев	В.С.	12.11.74	Лист	Листов 81	
Провер.	Ф.И.И.	И.И.	12.11.74	Спецификация ИГ 548		
Н.сметр.	К.Род	И.И.	12.11.74	Литиниров		
Н.т.в.	И.И.	И.И.	12.11.74	78 рнот 1.3		

H 170-03-004

(V)

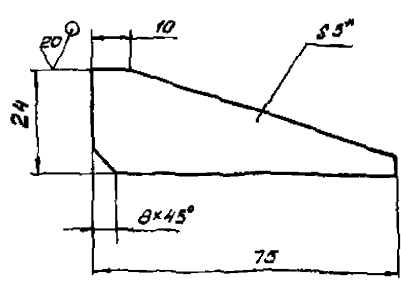


- 1. Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

H 170-03-004				Литера	Масса	Материал
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	005	11	
Разработ.	Л.Кочнев	В.С.	12.11.74	Спецификация ИГ 548		
Провер.	Ф.И.И.	И.И.	12.11.74	Литиниров		
Н.сметр.	К.Род	И.И.	12.11.74	78 рнот 1.3		
Н.т.в.	И.И.	И.И.	12.11.74			

H 170-03-005

(V)

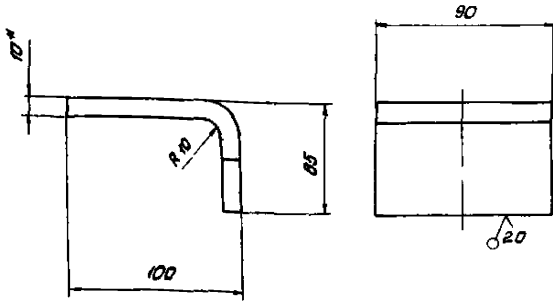


- 1. Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

H 170-03-005				Литера	Масса	Материал
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Ребро	0.08	11
Разработ.	Л.Кочнев	В.С.	12.11.74	Спецификация ИГ 548		
Провер.	Ф.И.И.	И.И.	12.11.74	Литиниров		
Н.сметр.	К.Род	И.И.	12.11.74	78 рнот 1.3		
Н.т.в.	И.И.	И.И.	12.11.74			

900-Э0-011 Н

9 (✓) (✓)



- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Н 170-03-008

Кронштейн

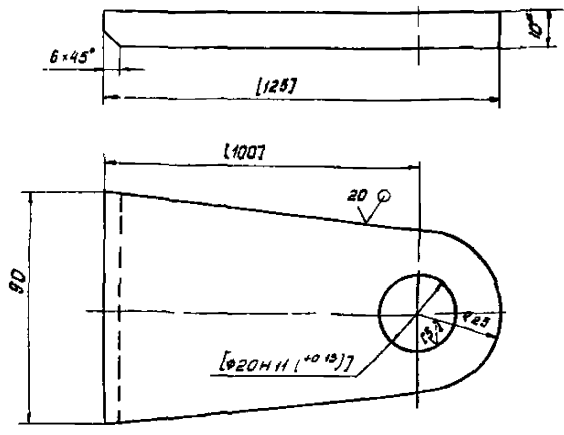
Лист	Масса	Масшт
1	4,1	1:2
Лист 1 из 1		
Укрепление ИГЗН		
Ленинград		

Лист 510 ГОСТ 18903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Н 170-03-007

10 (✓) (✓)



- 1* Размер для справок
- 2 Неуклонные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3 Размеры и шероховатость поверхностей 6 квадратных скобках после сварки

Н 170-03-007

Щека нижняя

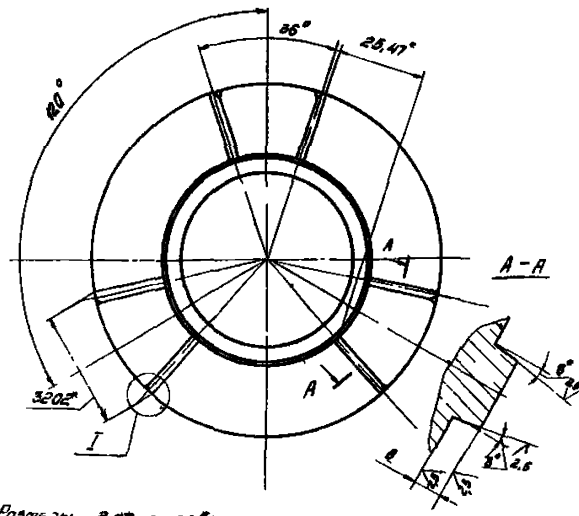
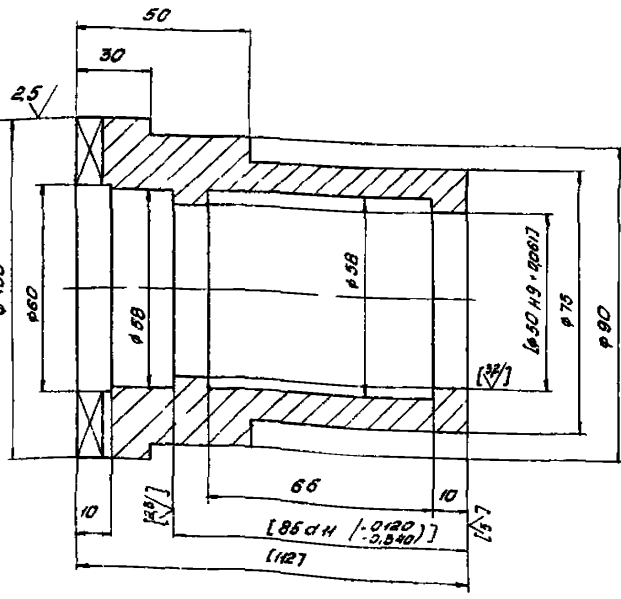
Лист	Масса	Масшт
1	0,4	1:1
Лист 1 из 1		
Укрепление ИГЗН		
Ленинград		

Лист 510 ГОСТ 18903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

600-Э0-011 Н

10 (✓) (✓)



- 1* Размеры для справок
- 2 Твердость мушкетов 50 54 HRC
- 3 Неуклонные предельные отклонения размеров Н14, А14, $\pm \frac{IT14}{2}$
- 4 Размеры и шероховатость поверхностей 6 квадратных скобках после сварки.

Н 170-03-009

Втулка

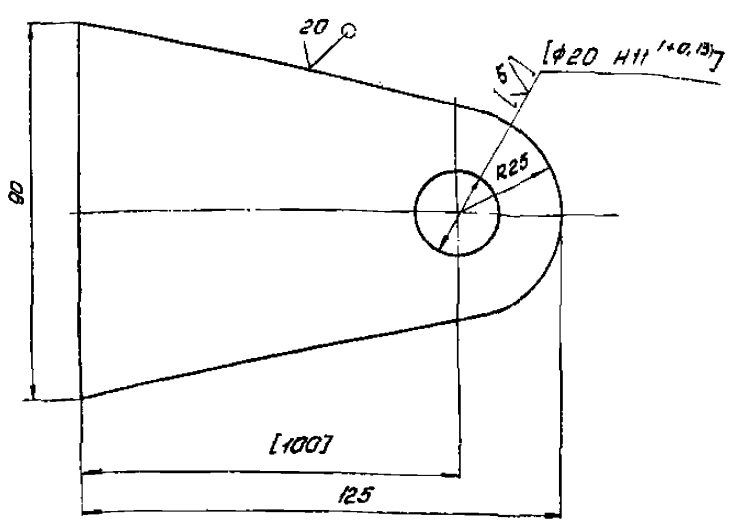
Лист	Масса	Масшт
1	4,1	1:1
Лист 1 из 1		
Укрепление ИГЗН		
Ленинград		

Лист 510 ГОСТ 18903-74
Сталь 45 ГОСТ 10501-74

Формат А4

800-00-0118

1/1A



- * Размер для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, Н14, ±0.14
- 3 Размеры и шероховатость поверхностей в квадратных скобках после сварки

Н 170-03-008

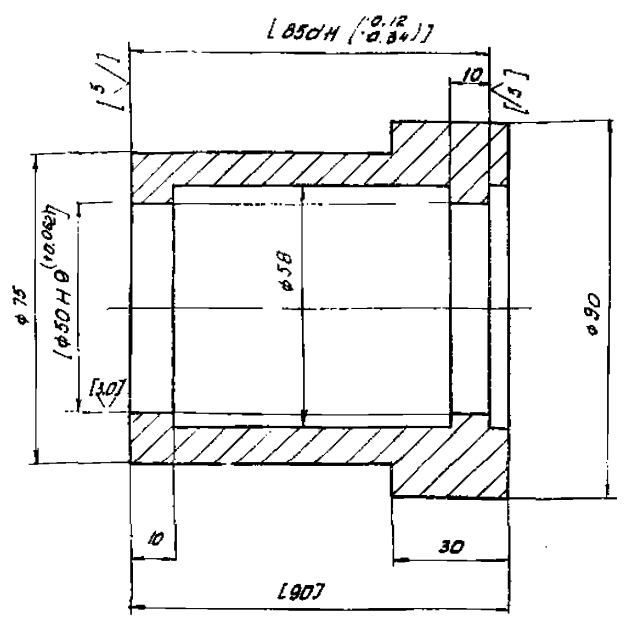
Щека верхняя

Лист	Число	Изданий
1	0.4	1.1

Б ЮГОСТ 18903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
Учреждение ИГ-548
Ленинград
Формат А4

100-04-001

1/1B



- * Размер для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, Н14, ±0.14
- 3 Размеры и шероховатость поверхностей в квадратных скобках после сварки

Н 170-04-001

Втулка

Лист	Число	Изданий
1	0.6	1.1

Сталь А610СТ 1050-74
Учреждение ИГ-548
Ленинград
Формат А4

Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		13	Н 170-04-000.05	Сварочный чертеж		
				Детали		
А3	1		Н 170-03-001	Обод	1	
А3	2		Н 170-03-002	Ребро	6	
А3	3		Н 170-03-003	Диск	1	
А3	4		Н 170-03-004	Ребра	2	
А3	5		Н 170-03-005	Ребра	1	
А4	6		Н 170-03-006	Кромштейн	1	
А4	7		Н 170-03-007	Щека нижняя	1	
А4	8		Н 170-03-008	Щека верхняя	1	
А3	9		Н 170-04-001	Втулка	1	

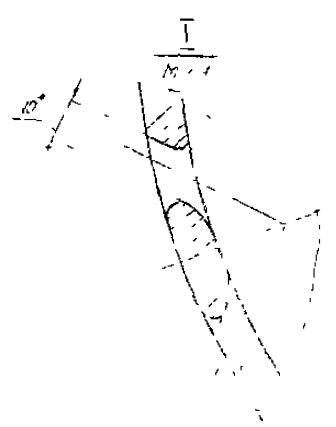
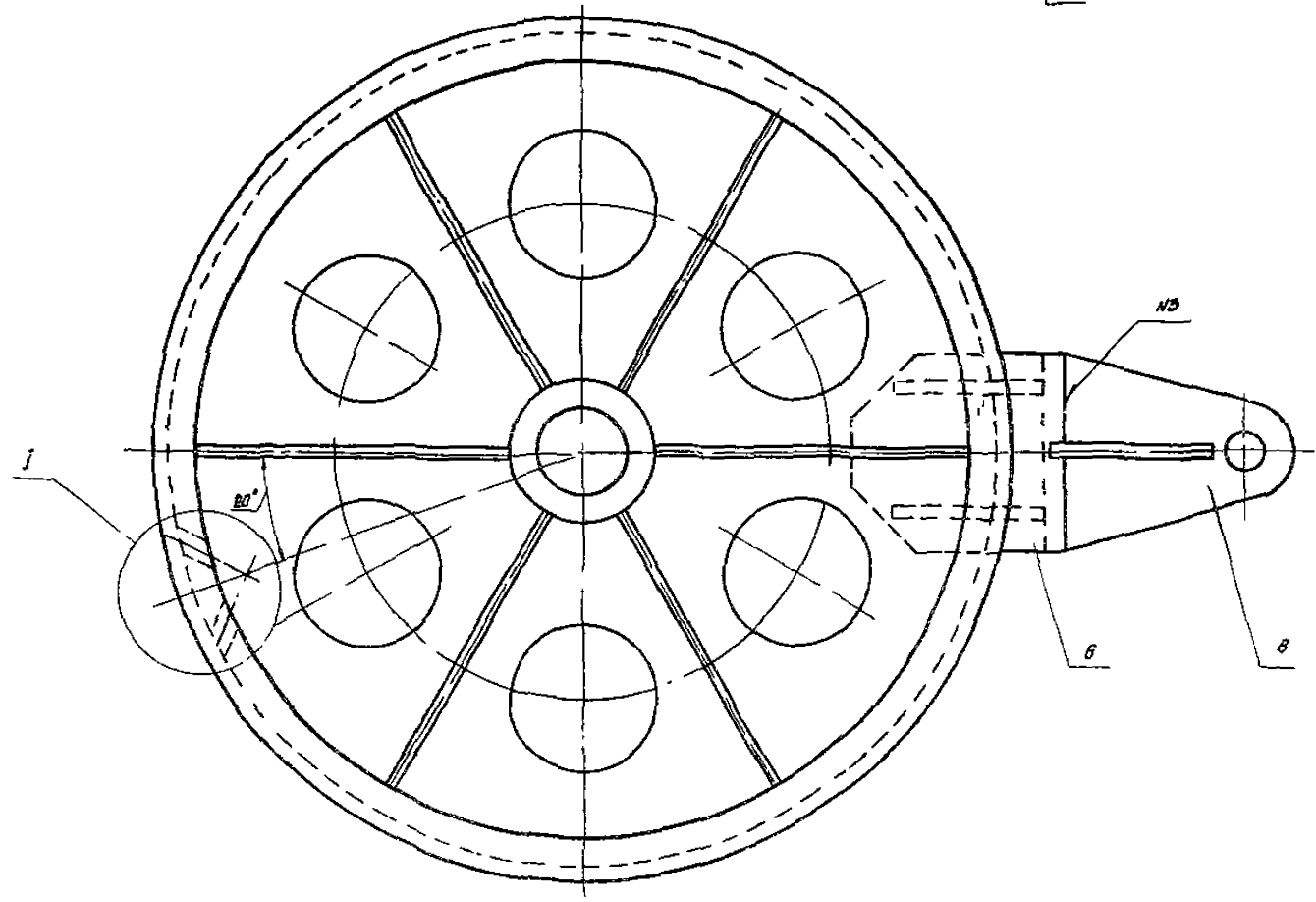
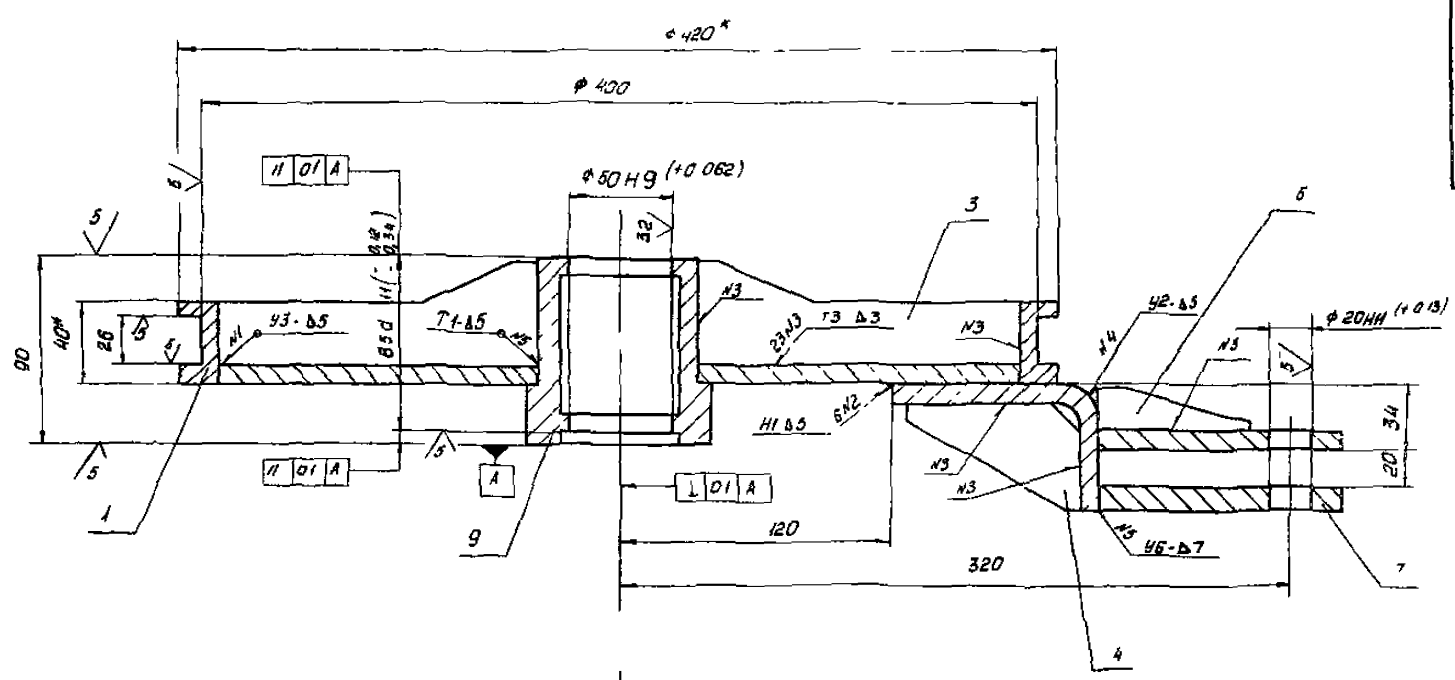
Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		12	Н 170-05-000.05	Сварочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Н 170-05-001	Кромштейн	1	
А4	2		Н 170-05-002	Ребро	1	
Б4	3		Н 170-05-003	Планка	1	0.3кг
				Бобышка	1	0.2кг
Б4	4		Н 170-05-004	Бобышка	1	0.2кг

Н 170-05-000

Кромштейн

Лист	Число	Изданий
1	0.6	1.1

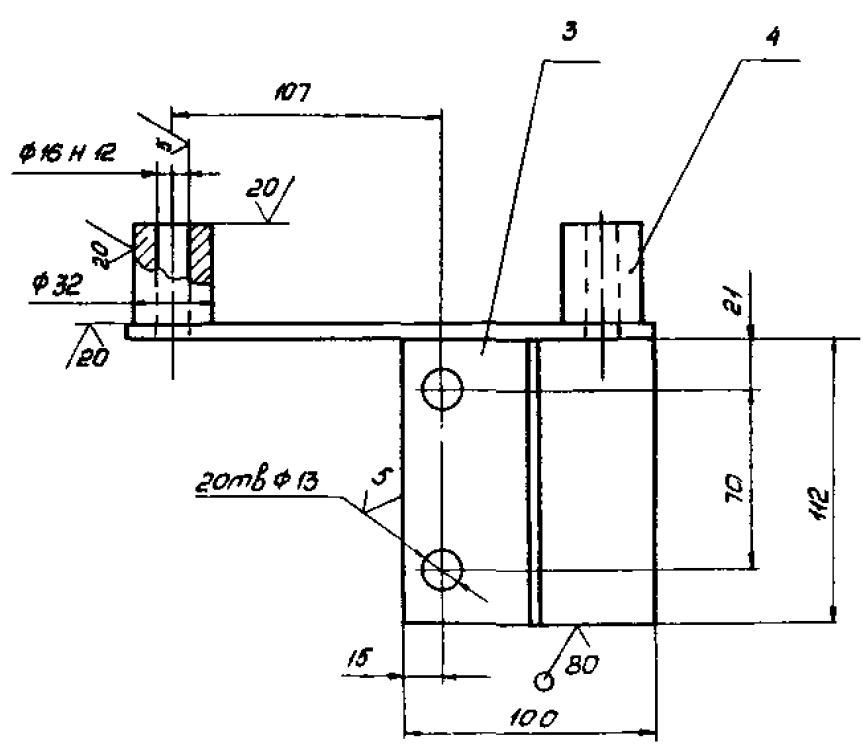
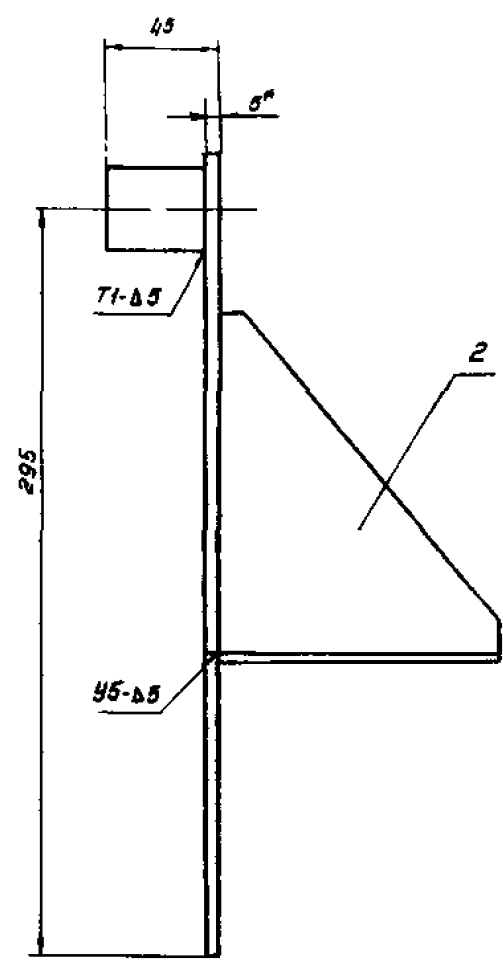
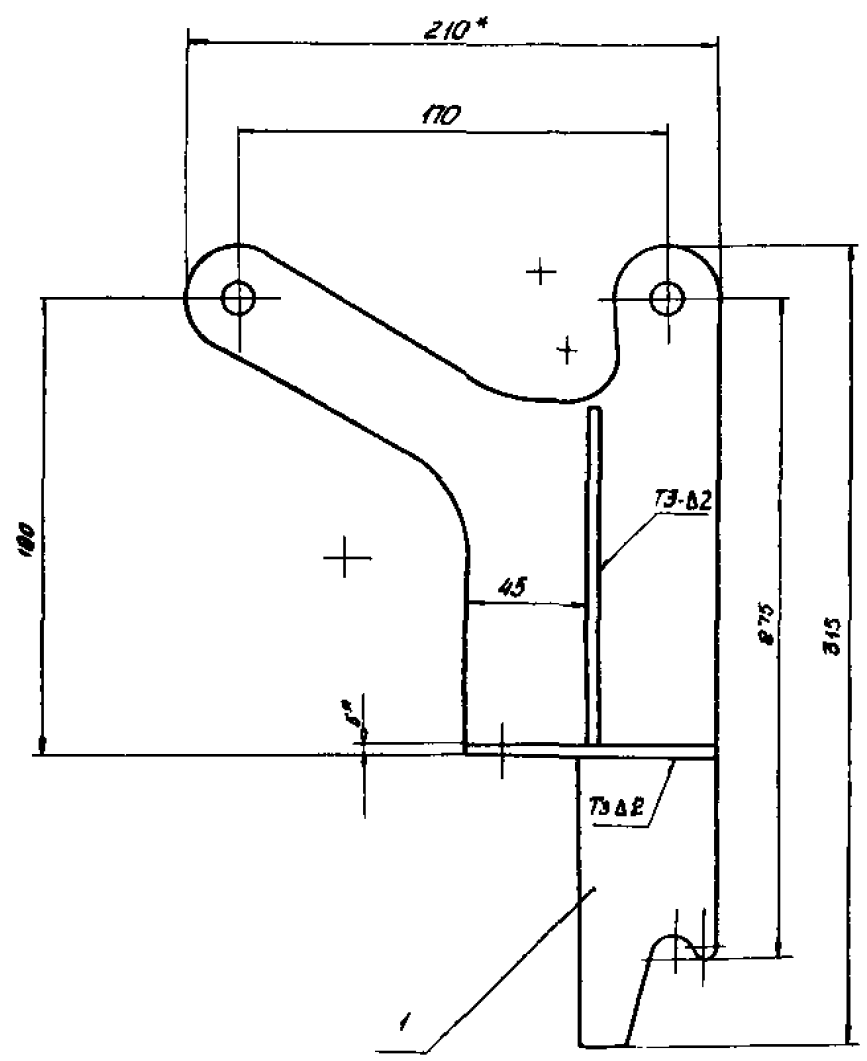
Учреждение ИГ-548
Ленинград



1* Размеры для справок
 2 Стержневые штыри по ГОСТ 5264-80
 3 Чашка чистые пределы отклонения
 по ГОСТ Н.С. 4.4. 1/14

		Н 170-04-000005		
Исполн.	Провер.	БЛОК	Лист	Число листов
М.П.	М.П.		35	12
			Утверждение ИГ БНГ Ленинград ФЭИМОНТ	

Начертание выполнено в 1980 г.

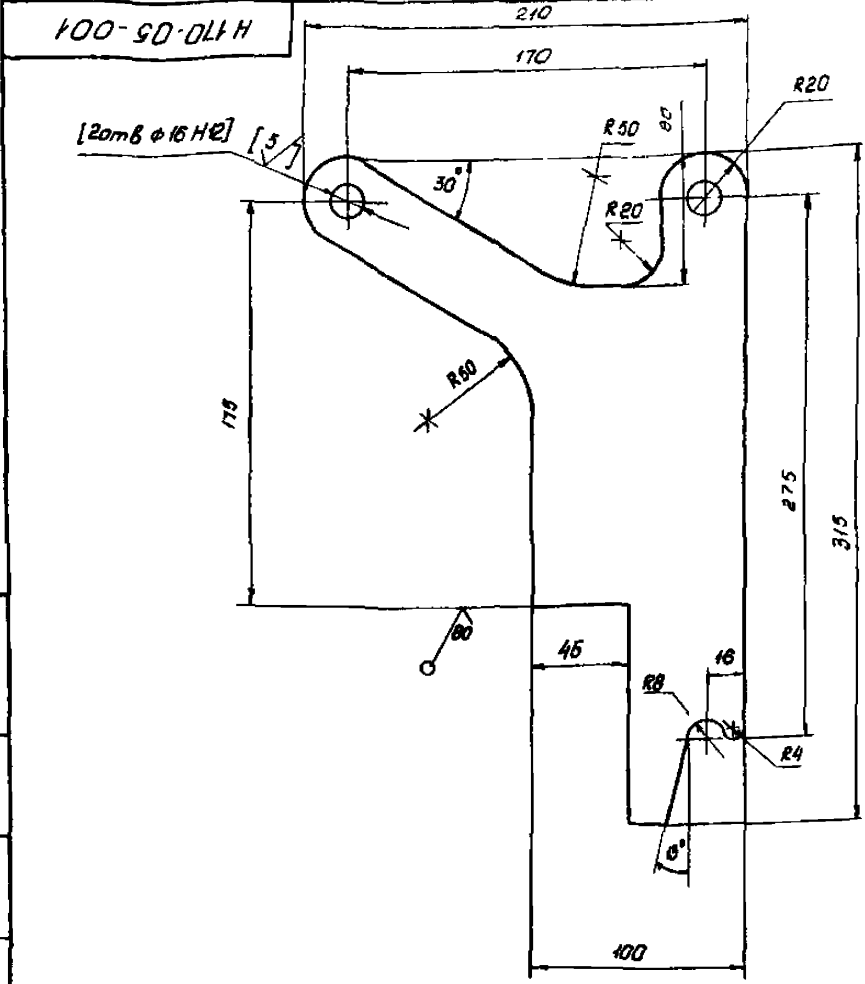


- 1* Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров
H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Лист 1 из 1

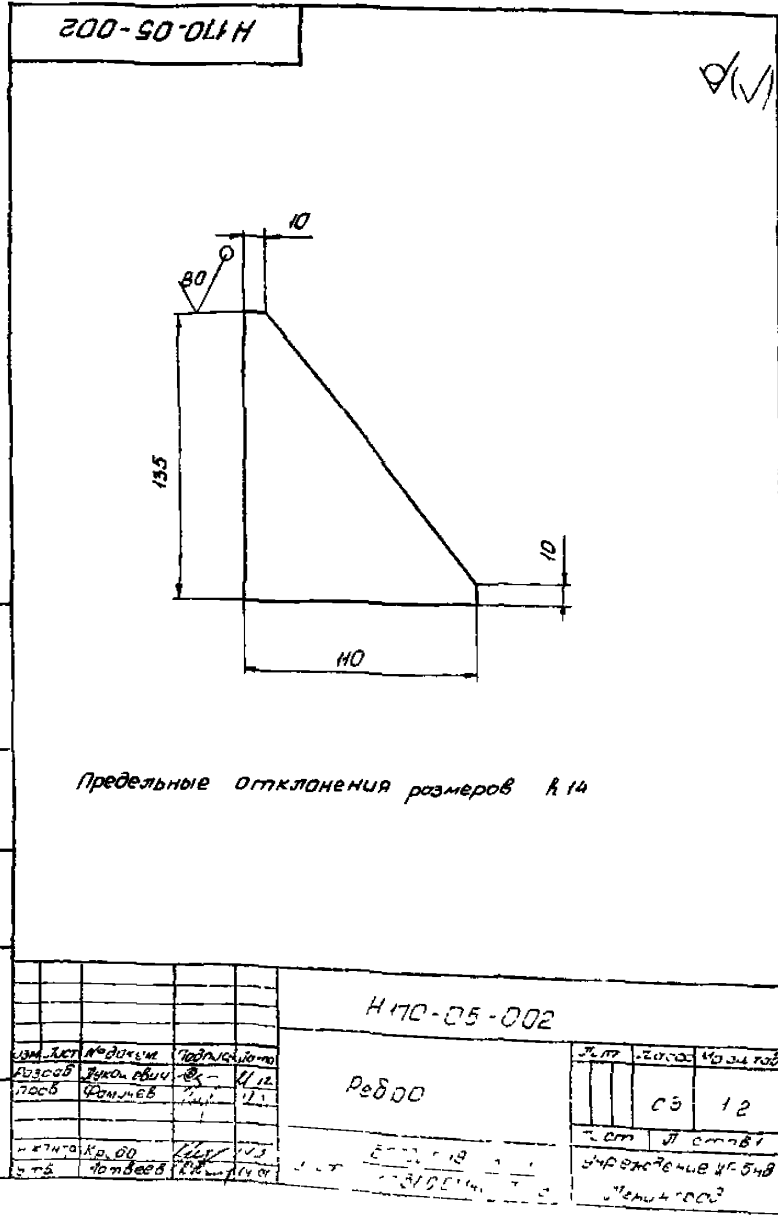
				H 170-05-000 C5		
				Лит	Класс	Материал
					20	12
				Лист	Листов	
				Утверждение № 548		
				Исполнитель		

✓/M



1. Неэквивалентные предельные отклонения размеров к14, к14, 2 П.14
 2. Размеры и шероховатость поверхностей в квадратных скобках после сварки

				H170-05-001				
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Кронштейн	Лист	Кол-во	Листов
Проб	Короб	Формы	И.И.	12.11		1,2	12	
				53 ГОСТ 19903-74			Учреждение №348	
				Стр 3 ГОСТ 14637-79			Ленинград	
				Формат А3				



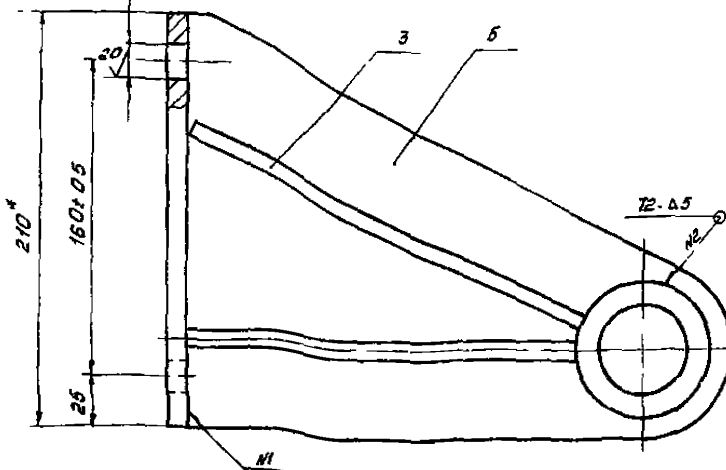
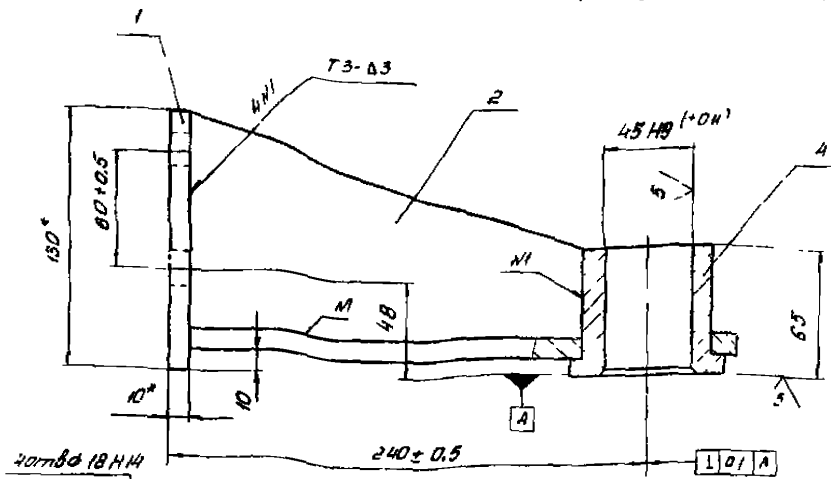
✓/M

				H170-05-002				
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Ребро	Лист	Кол-во	Листов
Проб	Короб	Формы	И.И.	12.11		СЭ	12	
				Стр 11 стр 81			Учреждение №348	
				Ленинград				

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		<u>Документация</u>		
В	H170-06-000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А1	1 H170-06-001	Основание	1	
А2	2 H170-06-002	Ребро	1	
		-01 Ребро	1	
А4	4 H170-06-004	Втулка	1	
А5	5 H170-06-005	Ребро	1	
	Различные исполнения	H170-06-000 СБ		
		и H170-06-000-01 СБ по сборочным чертежам		

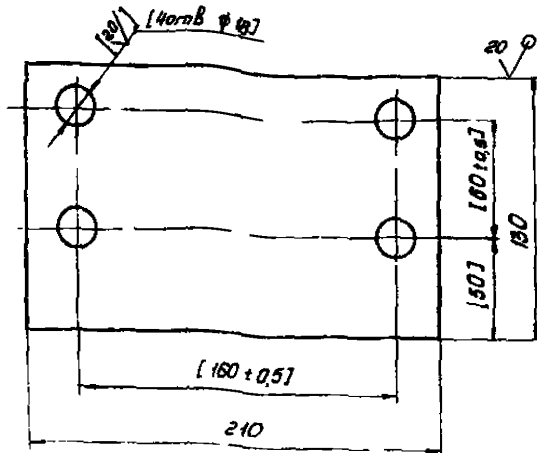
Лист № 1 из 1

				H170-06-000				
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Кронштейн	Лист	Кол-во	Листов
Проб	Короб	Формы	И.И.	12.11		1	1	
				Учреждение №348			Ленинград	



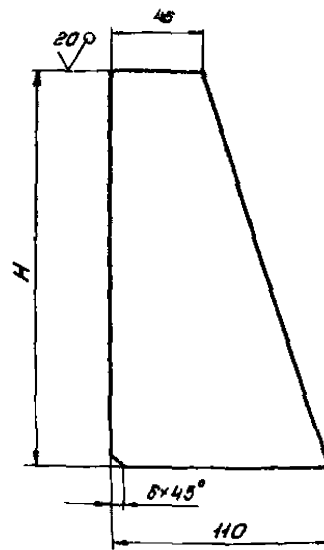
1 Размеры для справок
2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

H 170-06-000 СБ			Литер	Масса	Модул
Изм	Лист	№ докум	Кромштейн	46	12
Разработ	Леконцев	ТЗ, 12	Лист	Листов	
Проект	Фомичев	Чит 12.81	Утверждение ИГ 54В		
Исполн	Курко	Чит 12.81	Ленинград		
Изм	Исполн	Чит 12.81	Формат А3		



1 Неучтенные предельные отклонения размеров H 14, А14
2 Размеры, предельные отклонения и шероховатость поверхностей в скобках - после сварки

H 170-06-001			Лит	Масса	Модул
Изм	Лист	№ докум	Основание	21	12
Разработ	Леконцев	ТЗ, 12	Лист	Листов	
Проект	Фомичев	Чит 12.81	Утверждение ИГ 54В		
Исполн	Курко	Чит 12.81	Ленинград		
Изм	Исполн	Чит 12.81	Формат А3		



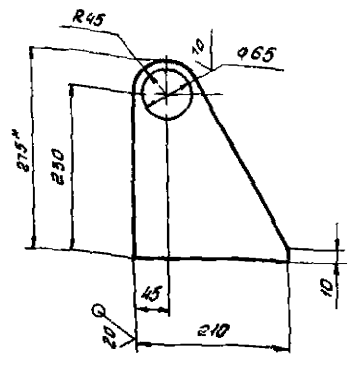
Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

Обозначение	H, мм	Масса кг
H 170-06-002	188	0.4
-01	220	0.45

H 170-06-002			Литер	Масса	Модул
Изм	Лист	№ докум	Резро	СН	Тов 1
Разработ	Леконцев	ТЗ, 12	Лист	Листов	
Проект	Фомичев	Чит 12.81	Утверждение ИГ 54В		
Исполн	Курко	Чит 12.81	Ленинград		
Изм	Исполн	Чит 12.81	Формат А3		

Н 170-06-005

(1/1)



- 1* Размер для справок
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.14}{2}$

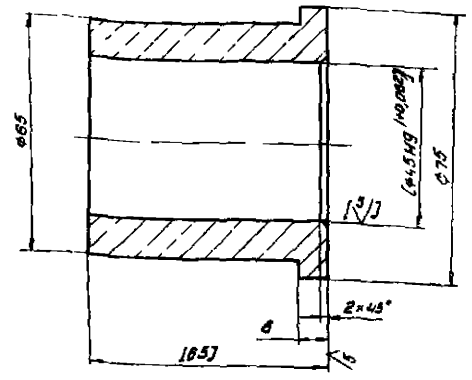
Н 170-06-005

Ребро

Лист	Масса	Момент
	21	15
Лист	Листов	
58 ГОСТ 19903-74	Учреждение ИГ-548	
Ст 3 ГОСТ 14637-79	Ленинград	
	Формат А4	

Н 170-06-004

(1/1)



- 1 неукосанные предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{0.14}{2}$
- 2 Размеры и шероховатость поверхностей в квадратных скобках после сборки

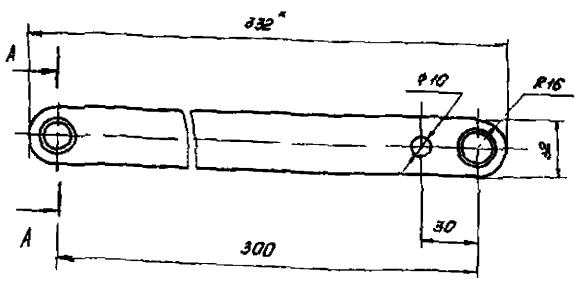
Н 170-06-004

Втулка

Лист	Масса	Момент
	085	11
Лист	Листов	
Ст 3 ГОСТ 380-71	Учреждение ИГ-548	
	Ленинград	
	Формат А4	

Н 170-07-001

(1/1)



- 1* Размер для справок
- 2 предельные отклонения размеров Н14, Н141 $\pm \frac{0.14}{2}$

Н 170-07-001

Планка

Лист	Масса	Момент
	054	12
Лист	Листов	
54 ГОСТ 16903-74	Учреждение ИГ-548	
Ст 3 ГОСТ 14637-79	Ленинград	

Код	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Документация						
А3			Н 170-07-000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		Н 170-07-001	Планка	1	
Б4	2		Н 170-07-002	Упор	1	0.03 кг
				Крыл		50 ГОСТ 1690-74 Ст 3 ГОСТ 535-79

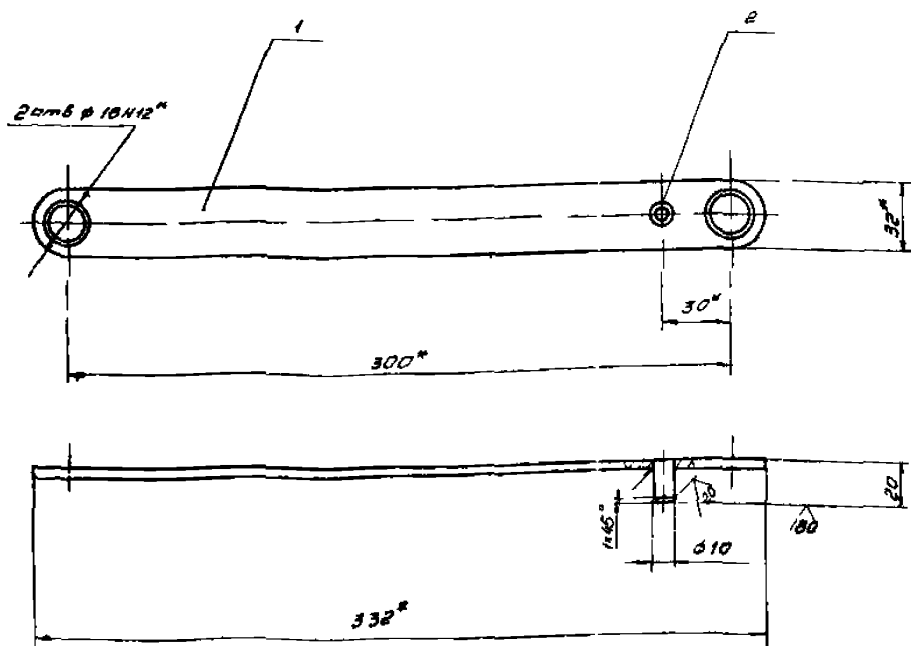
Н 170-07-000

ТАГО

Лист	Масса	Момент
	054	12
Лист	Листов	
54 ГОСТ 16903-74	Учреждение ИГ-548	
Ст 3 ГОСТ 14637-79	Ленинград	

Лист	Лист	Листов
Учреждение ИГ-548		
Ленинград		

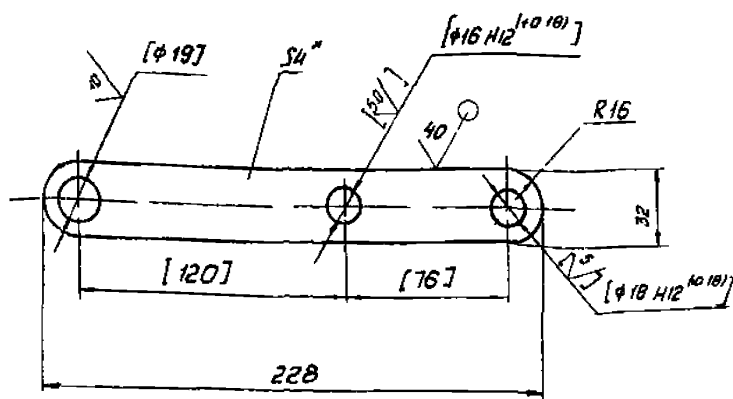
Н170-07-000СБ



- 1 - Размеры для справок
- 2 - Неказанные предельные отклонения размеров $\pm 14 \frac{IT14}{2}$
- 3 - Сварка ручная электродуговая

				Н170-07-000СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	ТЯГО	Лист	Масса	Модуль
Разработ	Лисковский	Ф.С.	28.02		057	12	
Проб	Ромичев	И.И.	12.01		Лист	Листов	
Исполн	Крестья	С.С.	17.01		Учреждение ИГ-548		
Утв	Матвеев	И.И.	11.01		Ленинград		
				Формат А3			

100-08-01Н

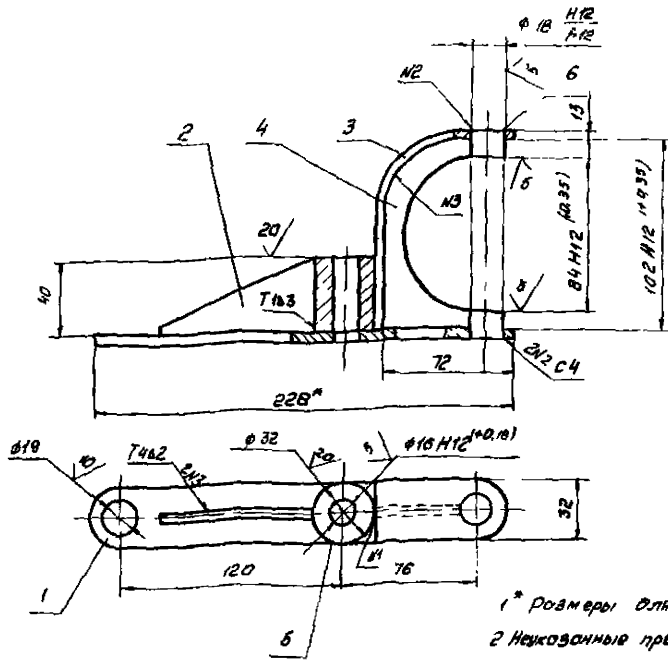


- 1 - Размер для справок
- 2 - Размеры, предельные отклонения шероховатость поверхностей в скобках после сварки
- 3 - Предельные отклонения размеров $\pm 14 \frac{IT14}{2}$

				Н170-08-001			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	ПЛОТКА	Лист	Масса	Модуль
Разработ	Лисковский	Ф.С.	28.02		024	12	
Проб	Ромичев	И.И.	12.01		Лист	Листов	
Исполн	Крестья	С.С.	17.01		Учреждение ИГ-548		
Утв	Матвеев	И.И.	11.01		Ленинград		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79			

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Документация</u>								
А3					Н170-08-000СБ	Сварочный чертеж		
<u>Детали</u>								
А4	1	Н170-08-001			Плотка		1	
А4	2	Н170-08-002			Ребро		1	
А4	3	Н170-08-003			Кромштейн		1	
А4	4	Н170-08-004			Ребро		1	
Б4	5	Н170-08-005			Бобышка		1	
							Ст 3 ГОСТ 380-71	
Б4	6	Н170-08-006			Бобышка		2	
							Ст 3 ГОСТ 380-71	
Н170-08-000								
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Вилка		Лист	Листов
Разработ	Лисковский	Ф.С.	28.02	28.02				
Проб	Ромичев	И.И.	12.01		Учреждение ИГ-548			
Исполн	Крестья	С.С.	17.01		Ленинград			
Утв	Матвеев	И.И.	11.01					

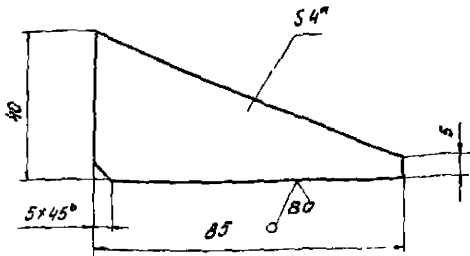
97000-80-011 H



- 1* Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80, неуказанный шов H1-сварка ручная электродуговая

Н 170-08-000С6				Лист	Масса	Масшт
Изм	Лист	ИЗ ДОКУМ	Подпись	Вилко		
Разраб	Л	Л	В	0.68	12	
Проб	Ф	Ф	Ф	Лист Листов 87		
Исполн	К	В	Л	Учреждение ИГ-548		
Утв	М	Л	В	Ленинград		
				Формат А3		

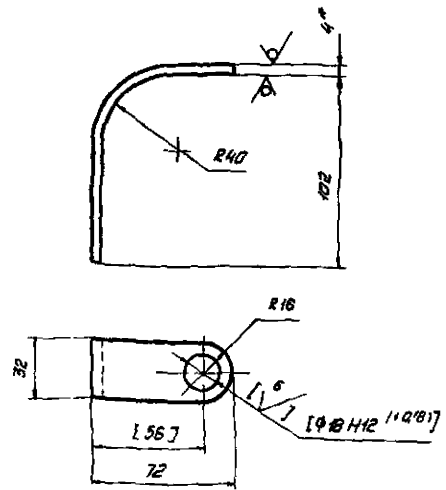
200-80-011 H



- 1* Размер для справок
- 2 Предельные отклонения размеров h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

Н 170-08-002				Лист	Масса	Масшт
Изм	Лист	ИЗ ДОКУМ	Подпись	Ребро		
Разраб	Л	Л	В	0.06	11	
Проб	Ф	Ф	Ф	Лист Листов 87		
Исполн	К	В	Л	Учреждение ИГ-548		
Утв	М	Л	В	Ленинград		
				БТИ ГОСТ 16903-74 Ст 3 ГОСТ 4637-79		

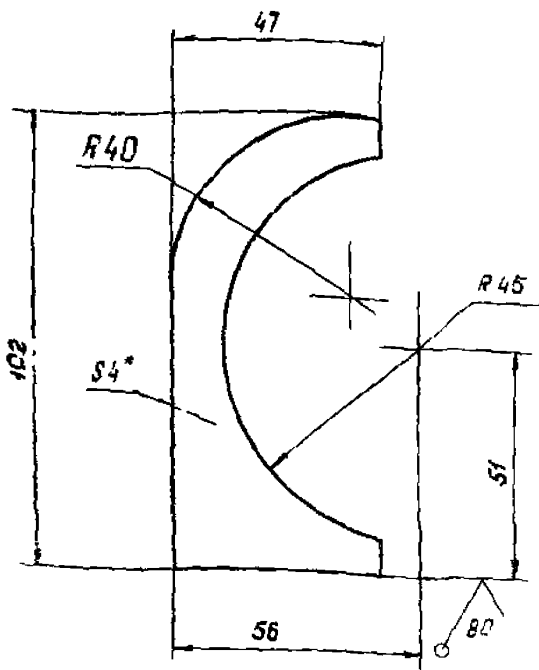
800-80-011 H



- 1* Размеры для справок
- 2 Размеры, предельные отклонения и шероховатость поверхностей в сборке-после сварки
- 3 Предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

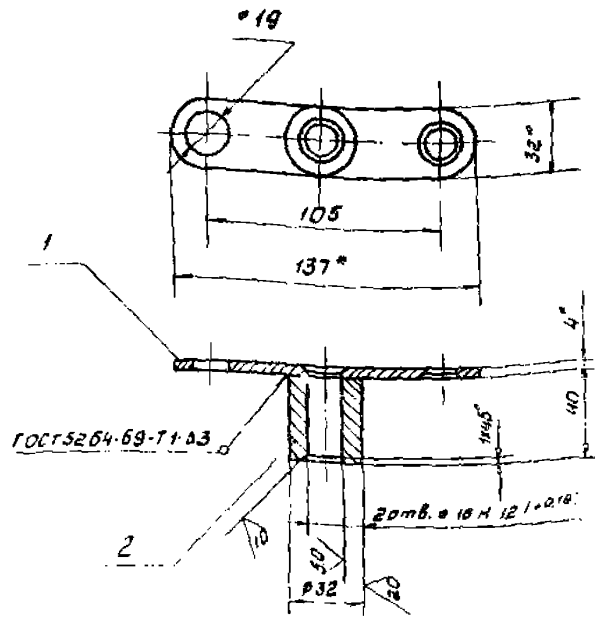
Н 170-08-003				Лист	Масса	Масшт
Изм	Лист	ИЗ ДОКУМ	Подпись	Кронштейн		
Разраб	Л	Л	В	0.3	12	
Проб	Ф	Ф	Ф	Лист Листов 87		
Исполн	К	В	Л	Учреждение ИГ-548		
Утв	М	Л	В	Ленинград		
				БТИ ГОСТ 16903-74 Ст 3 ГОСТ 4637-79		

700-80-011H



- 1. Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров НЧ, в 14, $\pm \frac{0.14}{2}$

90000-60-011H



- 1. Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров НЧ, в 14, $\pm \frac{0.14}{2}$

Изм. №, дата, подпись, дата, лист, масса, масштаб

Изм. №, дата, подпись, дата, лист, масса, масштаб

Н 170-08-004

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
1	0.06	1:1

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Лукашевич	С	12.91
Проб.	Фомичев	В	12.91

Лист 04 ГОСТ 19903-74
 Учреждение ИГ-548
 Ленинград
 Формат А4

Н 170-09-000 СБ

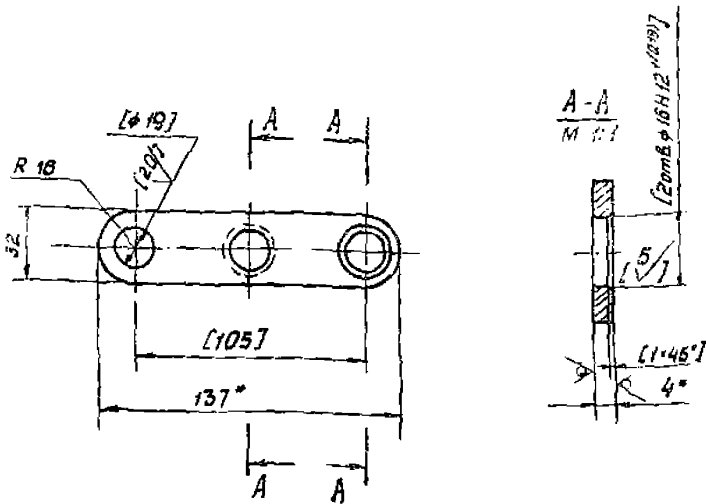
Коромысло

Лист	Масса	Масштаб
1	0.6	1:2

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Лукашевич	С	12.91
Проб.	Фомичев	В	12.91

Лист 01 ГОСТ 19903-74
 Учреждение ИГ-548
 Ленинград
 Формат А4

100-60-011H



- 1. Размеры для справок.
- 2. Размеры, предельные отклонения и шероховатость поверхностей в заужках после сварки
- 3. Предельные отклонения размеров НЧ, в 14, $\pm \frac{0.14}{2}$

Н 170-09-001

Планка

Лист	Масса	Масштаб
1	0.13	1:2

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Лукашевич	С	12.91
Проб.	Фомичев	В	12.91

Лист 01 ГОСТ 19903-74
 Учреждение ИГ-548
 Ленинград

Изм. №, дата, подпись, дата, лист, масса, масштаб

Изм. №, дата, подпись, дата, лист, масса, масштаб

Формат	Зона	Табл	Обозначение	Наименование	Кол. Листов
<u>Документация</u>					
А4			Н 170-09-000 СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>					
А4	1		Н 170-09-001	Планка	1
Б4	2		Н 170-09-002	Бобышка	1
Ст 3 ГОСТ 880-71					

Н 170-09-000

Коромысло

Лист	Масса	Масштаб
1	0.6	1:2

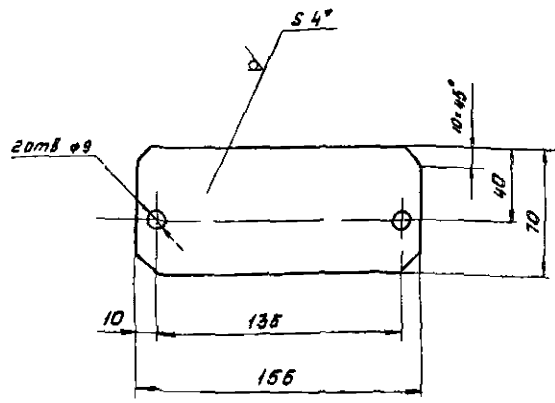
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Лукашевич	С	12.91
Проб.	Фомичев	В	12.91

Лист 01 ГОСТ 19903-74
 Учреждение ИГ-548
 Ленинград

Обозначение	Наименование	кол	Примеч
<u>Документация</u>			
А3	Н170-Н-000 СБ		Сборочный чертёж
<u>Детали</u>			
А4	1 Н170-Н-001	1	Основание
А4	2 Н170-Н-002	1	Ребра
А4	3 Н170-Н-003	1	Стойка

100-Н-011Н

20/14

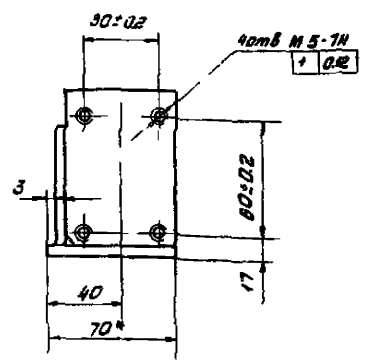
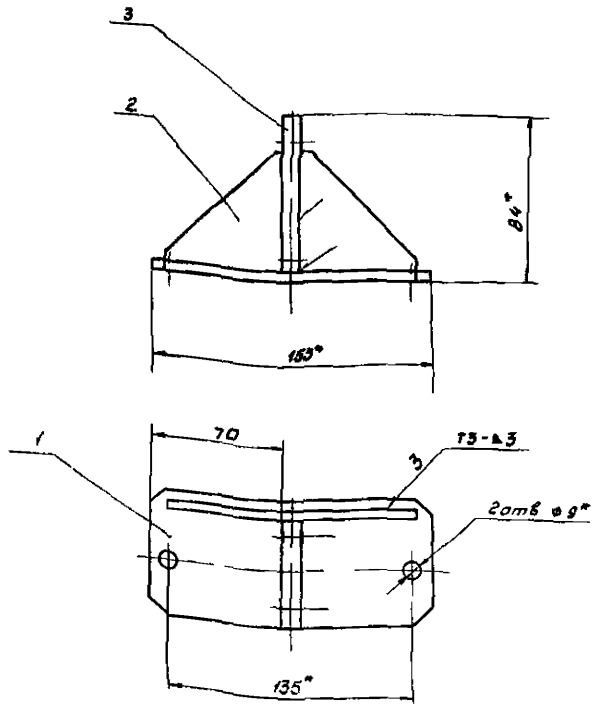


- 1* Размер для справок
- 2 Предельные отклонения размеров Н14, В14 ± 0,14

Н170-Н-000		Литера	Лист	Листов
Кронштейн			1	1
И.контр. Кредо		Учреждение ИГ-548		
И.т.в. Матвеев		Ленинград		
		Формат А4		

Н170-Н-001		Литера	Масса	Насчёт
Основание			0,5	1,2
И.контр. Кредо		Лист Б4 ГОСТ 19903-74		
И.т.в. Матвеев		Лист СТЗ ГОСТ 14637-79		
		Учреждение ИГ-548		
		Ленинград		
		Формат А4		

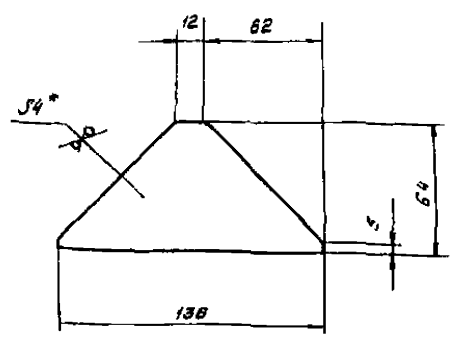
90 000-Н-011Н



- 1* Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14 В14, ± 0,14
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Н170-Н-000-СБ		Литера	Масса	Насчёт
Кронштейн			0,02	1,2
И.контр. Кредо		Лист		
И.т.в. Матвеев		Лист		
		Учреждение ИГ-548		
		Ленинград		

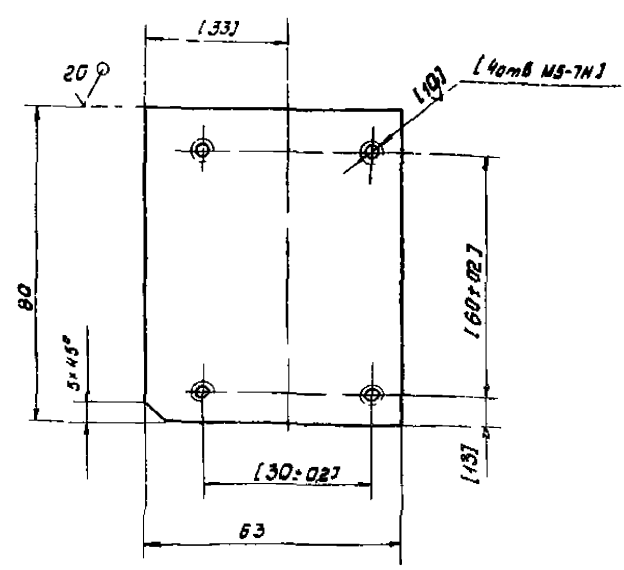
Н170-Н-000-СБ		Литера	Масса	Насчёт
Кронштейн			0,02	1,2
И.контр. Кредо		Лист		
И.т.в. Матвеев		Лист		
		Учреждение ИГ-548		
		Ленинград		



- 1* Размер для справок
- 2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Н 170-Н-002

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб	Лукашевич	СЛ-5	СЛ	12.81		0,13	1:2
Проб	Фомичев	ФЛ-1	ФЛ	12.81			
Исполн	Крево	КЛ-1	КЛ	12.81			
Взв	Матвеев	МЛ-1	МЛ	12.81			
Лист 54 ГОСТ 19903-74					Учреждение ИГ-548		
Ст 3 ГОСТ 14637-79					Ленинград		
Формат А4							



- 1 Неказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2 Размеры, предельные отклонения и шероховатость поверхности в скобках - после сварки

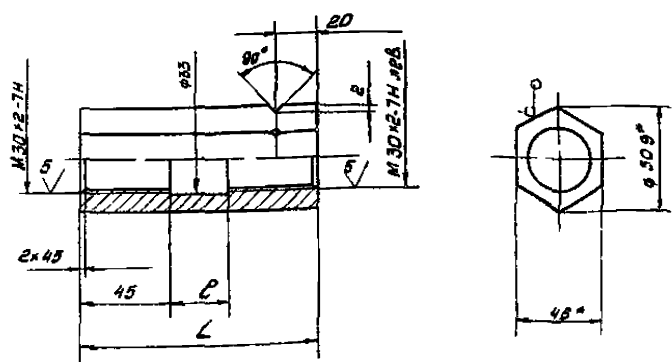
Н 170-Н-003

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб	Лукашевич	СЛ-5	СЛ	12.81		0,4	1:1
Проб	Фомичев	ФЛ-1	ФЛ	12.81			
Исполн	Крево	КЛ-1	КЛ	12.81			
Взв	Матвеев	МЛ-1	МЛ	12.81			
Лист 513 ГОСТ 19903-74					Учреждение ИГ-548		
Ст 3 ГОСТ 14637-79					Ленинград		
Формат А4							

№ докум	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Документация					
А3		Н 170-12-000 СБ	сварочный чертеж		
Детали					
А4	1	Н 170-12-001	Муфта	1	
А4	2	Н 170-12-002	Гайка	1	
А4	3	Н 170-12-003	Штырь	1	
А4	4	-01	Штырь	1	
А4	5	Н 170-12-004	Бобышка	1	
А4	6	Н 170-12-005	Планка	1	
А4	7	Н 170-12-006	Вилка	1	
Б4	8	Н 170-12-008	Труба $\varnothing=296$ Н14	2	129кг
Труба 48x4 ГОСТ 8734-75					
820 ГОСТ 8733-74					
Стандартные изделия					
А0			Гайка М30x2.6	1	
ГОСТ 5916-70					

Н 170-12-000

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб	Лукашевич	СЛ-5	СЛ	12.81			
Проб	Фомичев	ФЛ-1	ФЛ	12.81			
Исполн	Крево	КЛ-1	КЛ	12.81			
Взв	Матвеев	МЛ-1	МЛ	12.81			
Лист 46.5 ГОСТ 8560-76					Учреждение ИГ-548		
Ст 3 ГОСТ 8335-79					Ленинград		
Формат А4							



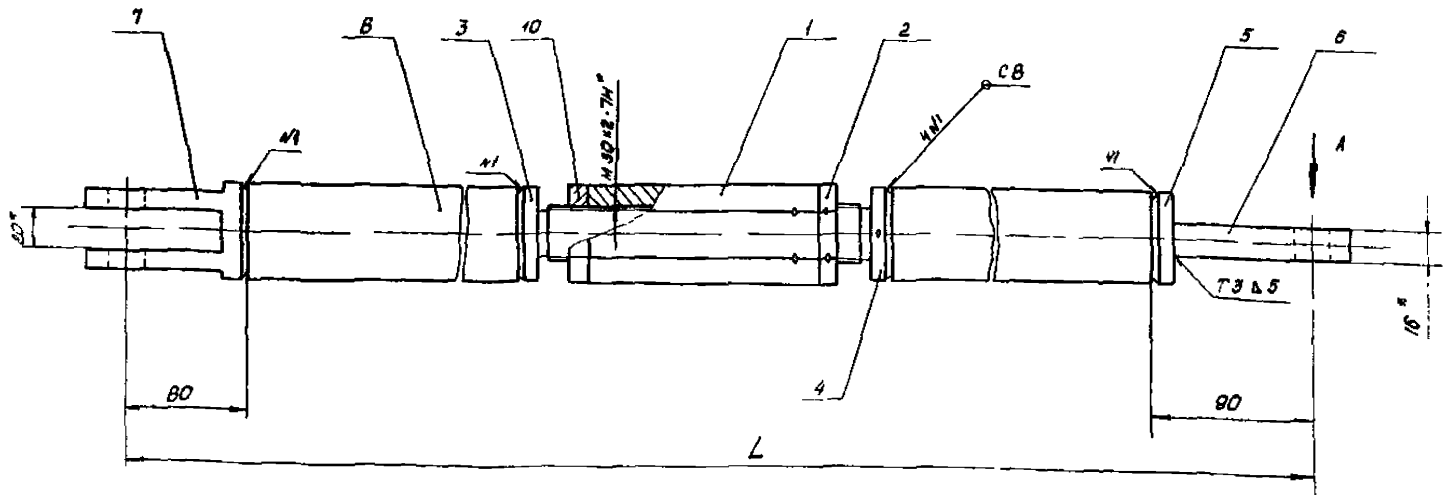
Размеры, мм	Масса, кг
380	1,1
510	1,1
640	2,1

- 1 Размеры для справок
- 2 Неказанные предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$

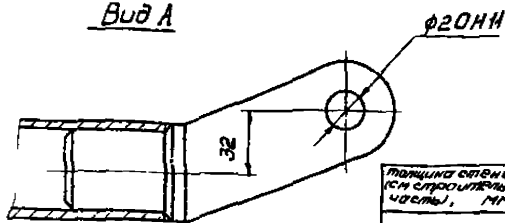
Н 170-12-001

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб	Лукашевич	СЛ-5	СЛ	12.81			
Проб	Фомичев	ФЛ-1	ФЛ	12.81			
Исполн	Крево	КЛ-1	КЛ	12.81			
Взв	Матвеев	МЛ-1	МЛ	12.81			
Лист 46.5 ГОСТ 8560-76					Учреждение ИГ-548		
Ст 3 ГОСТ 8335-79					Ленинград		
Формат А4							

H 170-12-000 CБ



Вид А

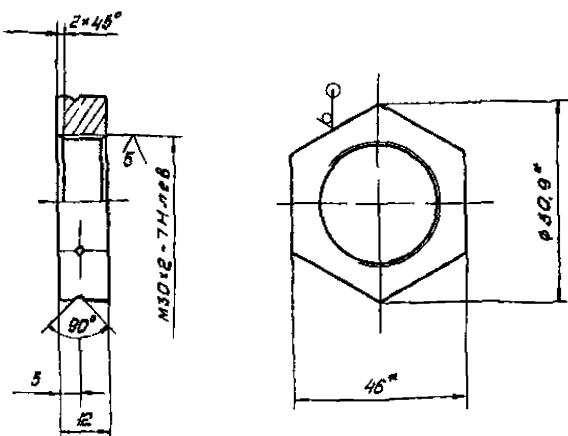


- 1* Размеры для справок
- 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Толщина стенок (сн. строительную часть), мм	Размер, мм L	Масса, кг
380	930	6,9
510	930	6,9
640	1060	8,2

H 170-12-000 CБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	№	Докл.	Подпись	Дата	Тяга	—
Разраб.	Л.И.Шевы	С.В.	Л.И.	12.81		
Проб.	Ф.И.Ч.В.Б.	Д.И.	Л.И.	12.81	Лист	Листов
И.И.И.	К.В.В.	С.В.	Л.И.	Л.И.	Учреждение ИГ-548 Ленинград	
И.И.И.	М.В.В.В.	Л.И.	Л.И.	Л.И.	Формат А3	

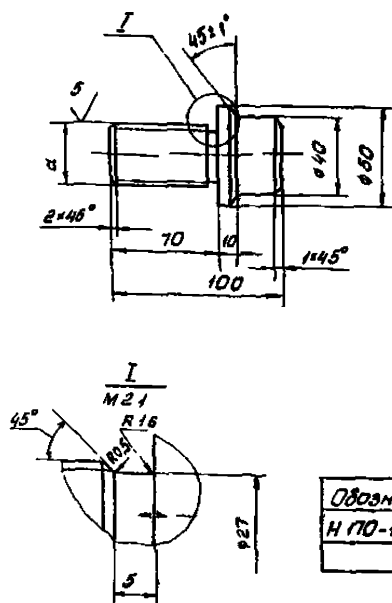
H 170-12-002



- 1* Размеры для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров НН, $\pm \frac{IT14}{2}$

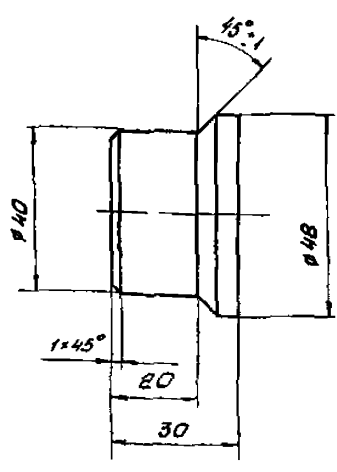
H 170-12-002				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	№	Докл.	Подпись	Дата	Гайка	0,1
Разраб.	Л.И.Шевы	С.В.	Л.И.	12.81		
Проб.	Ф.И.Ч.В.Б.	Д.И.	Л.И.	12.81	Лист	Листов
И.И.И.	К.В.В.	С.В.	Л.И.	Л.И.	Учреждение ИГ-548 Ленинград	
И.И.И.	М.В.В.В.	Л.И.	Л.И.	Л.И.	Ст. ГОСТ 535-74	

H 170-12-003



Неуказанные предельные отклонения размеров НН, $\pm \frac{IT14}{2}$

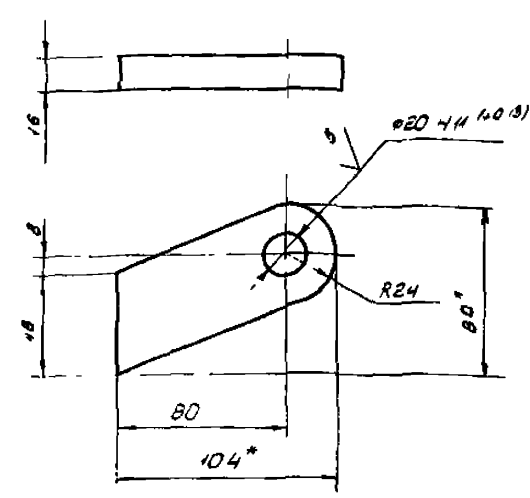
H 170-12-003				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	№	Докл.	Подпись	Дата	Штырь	0,0
Разраб.	Л.И.Шевы	С.В.	Л.И.	12.81		
Проб.	Ф.И.Ч.В.Б.	Д.И.	Л.И.	12.81	Лист	Листов
И.И.И.	К.В.В.	С.В.	Л.И.	Л.И.	Учреждение ИГ-548 Ленинград	
И.И.И.	М.В.В.В.	Л.И.	Л.И.	Л.И.	Ст. ГОСТ 1050-78	



Неуказанные предельные отклонения размеров
 $H14, \pm \frac{IT14}{2}$

Н 170 - 12 - 004

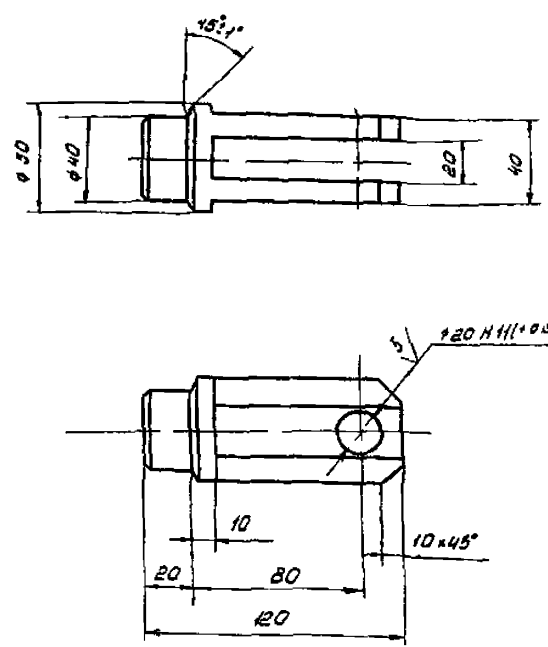
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб	Сидельская	С	12.01		0,6	11
Пров	Фоминев	Л	12.01			
Н.контр Криво В.тв Матвеев				Сталь 20 ГОСТ 1050-74 Изготовление ИГ 548 Ленинград Формат А4		



* Размеры для справок
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров
 $H14, \pm \frac{IT14}{2}$

Н 170 - 12 - 005

Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб	Сидельская	С	12.01		0,6	12
Пров	Фоминев	Л	12.01			
Н.контр Криво В.тв Матвеев				Сталь 20 ГОСТ 1050-74 Изготовление ИГ 548 Ленинград Формат А4		

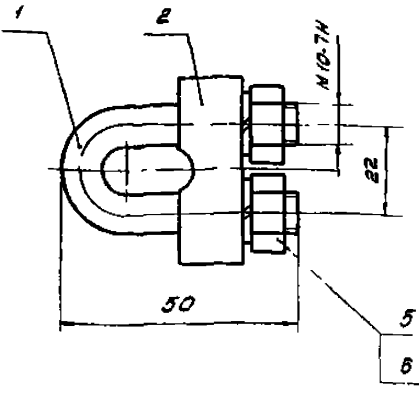


Неуказанные предельные отклонения размеров $H14, \pm \frac{IT14}{2}$

Н 170 - 12 - 006

Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб	Сидельская	С	12.01		1,1	12
Пров	Фоминев	Л	12.01			
Н.контр Криво В.тв Матвеев				Сталь 20 ГОСТ 1050-74 Изготовление ИГ 548 Ленинград		

Формат	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
		44	Н 170-13-000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		44	1 Н 170-13-001	Сковба	1	
		44	2 Н 170-13-002	Колодка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Гайка М10 ГОСТ 5015-70	2	
		6		Шайба 1065 Г ГОСТ 6402-70	2	
				Зажим		
			Н 170-13-000 СБ			
				ИЗГОТОВИТЕЛЬ		
				И.контр Криво В.тв Матвеев		
				Изготовление ИГ 548 Ленинград		



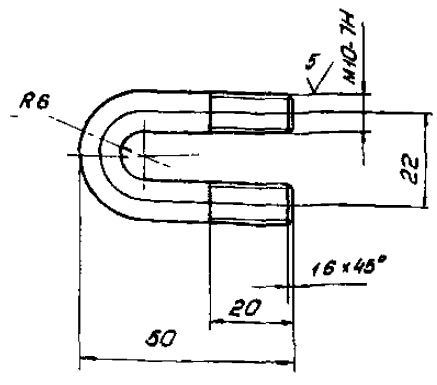
Размеры для справок

Н 170-13-000 С5

Зажим

Лист	Масса	Масштаб
023	1:1	
Лист Листов 1		
Учреждение ИГ-548		
Ленинград		
Формат А4		

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб	Сидельская	СВ	8.01
Проб	Фомичев	ВМ	12.01
И контр	Креда	ВСС	17.01
Итв	Матвеев	ВМ	17.01



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

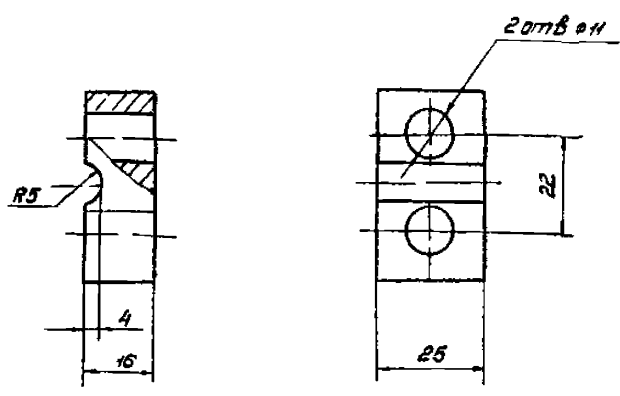
Н 170-13-001

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
006	1:1	
Лист Листов 1		
Учреждение ИГ-548		
Ленинград		
Формат А4		

Ст 3 ГОСТ 587-71

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб	Сидельская	СВ	8.01
Проб	Фомичев	ВМ	12.01
И контр	Креда	ВСС	17.01
Итв	Матвеев	ВМ	17.01



Предельные отклонения размеров Н 14 $\pm \frac{IT14}{2}$

Н 170-13-002

Колобка

Лист	Масса	Масштаб
01	1:1	
Лист Листов 1		
Учреждение ИГ-548		
Ленинград		
Формат А4		

ГОСТ 380-71

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб	Сидельская	СВ	8.01
Проб	Фомичев	ВМ	12.01
И контр	Креда	ВСС	17.01
Итв	Матвеев	ВМ	17.01

Обозначение

Наименование

Кол. Примеч.

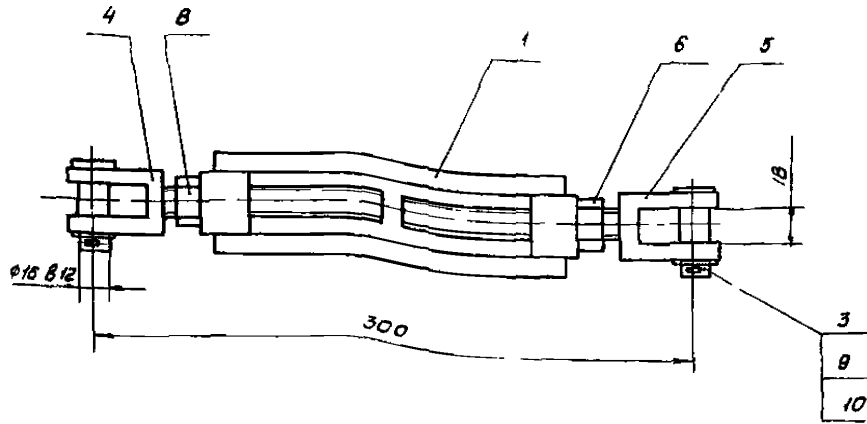
<u>Документация</u>			
А4	Н 170-14-000	Сборочный чертеж	
<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1 Н 170-14-100	Муфта	1
<u>Детали</u>			
А4	3 Н 170-00-002-04	Ось	2
А4	4 Н 170-14-001	Вилка	1
	5 -01	Вилка	1
А4	6 Н 170-14-002	Гайка	1
<u>Стандартные изделия</u>			
	8	Гайка М16Б ГОСТ 5918-70	1
	9	Шайба 16 36 ГОСТ 11 371-78	2
	10	Шпилька 4x20-001 ГОСТ 387-79	2

Н 170-14-000

Талон

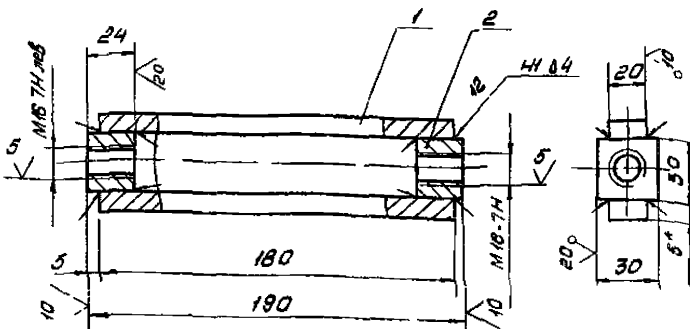
Лист	Лист	Листов
Учреждение ИГ-548		
Ленинград		
Формат А4		

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб	Сидельская	СВ	8.01
Проб	Фомичев	ВМ	12.01
И контр	Креда	ВСС	17.01
Итв	Матвеев	ВМ	17.01



Размеры для справок

				Н 170-14-000 СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Толрен	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Судьбинская	Р.С.	11.11		1,4	1:2	
Проб	Фомичев	И.И.	12.01	Лист	Листов	Учреждение ИГ-548	
Начерт	Креда	И.С.	11.01	Ленинград		Формат А3	
Итв	Матвеев	В.В.	14.01				



1 - Размер для справок

а Неч.авонные предельные отклонения размеров НН, 1/2

а Сварные швы по ГОСТ 5264-80

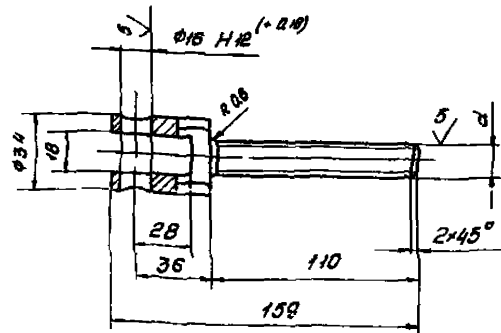
				Мурто		
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Судьбинская	Р.С.	12.01	06	12	
Проб	Фомичев	И.И.	12.01	Лист	Листов	Учреждение ИГ-548
Начерт	Креда	И.С.	11.01	Ленинград		
Итв	Матвеев	В.В.	14.01			

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
<u>Документация</u>						
А4			Н 170-14-100 СБ	Сварочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б4	1	Н 170-14-101	Планка	Ст.3 ГОСТ 380-71	2	0 14 кг
Б4	2	Н 170-14-102	Втулка	Ст.3 ГОСТ 380-71	2	0 16 кг

				Н 170-14-100		
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб	Судьбинская	Р.С.	11.01	Мурто		Учреждение ИГ-548
Проб	Фомичев	И.И.	12.01	Ленинград		
Начерт	Креда	И.С.	11.01			
Итв	Матвеев	В.В.	14.01			

100-11-011H

10/ (N)



Обозначение	d, мм
Н 170-04-001	M16-7H
-01	M16-7Hлев

Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, В14, ±ТТ4/2

Н 170-14-001

Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Сидельская	И.И.	12.12	1	0,28	1:2
Проб	Ромичев	И.И.	12.12			
И.контр.	Крево	И.И.	12.12			
И.тв	Матвеев	И.И.	12.12			

Вилка

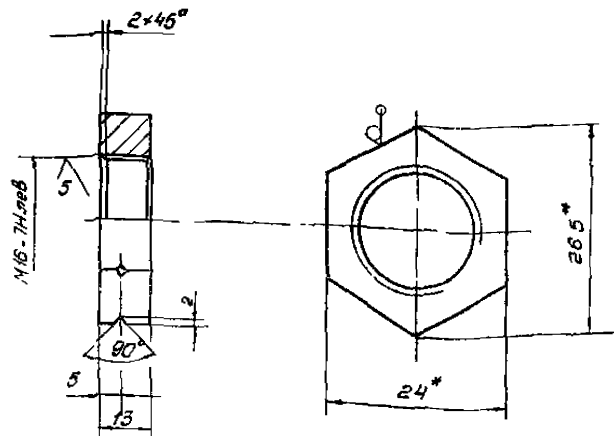
Сталь 20 ГОСТ 1050-74

Учреждение ИГ-548 Ленинград

Формат А4

200-11-011H

10/ (N)



1 * Размеры для справок

2 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, ±ТТ4/2

Н 170-14-002

Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Сидельская	И.И.	12.12	1	0,03	1:2
Проб	Ромичев	И.И.	12.12			
И.контр.	Крево	И.И.	12.12			
И.тв	Матвеев	И.И.	12.12			

Гайка

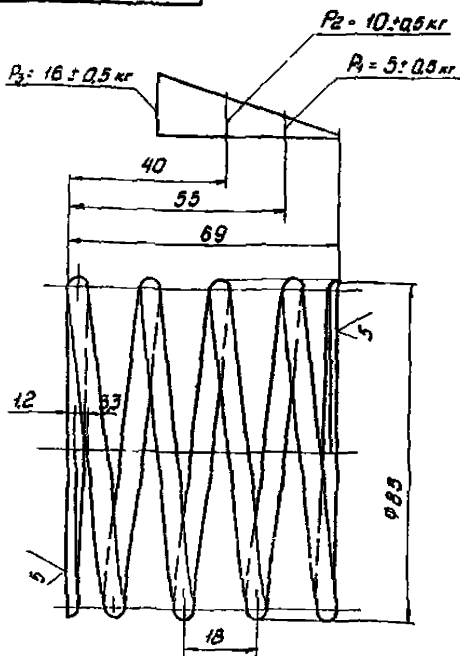
Ст 3 ГОСТ 380-71

Учреждение ИГ-548 Ленинград

Формат А4

100-00-011H

10/ (N)



Направление навивки - правое
 Число рабочих витков - 3,5
 Всего витков - 5

Н 170-00-001

Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Сидельская	И.И.	12.12	1	0,2	1:1
Проб	Ромичев	И.И.	12.12			
И.контр.	Крево	И.И.	12.12			
И.тв	Матвеев	И.И.	12.12			

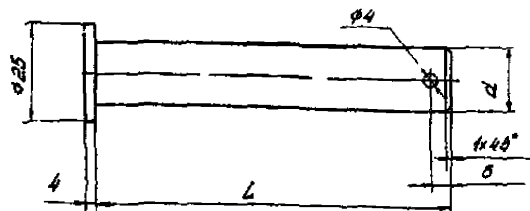
Пружина

Проволока 50 ГОСТ 9389-79

Учреждение ИГ-548 Ленинград

200-00-011H

10/ (N)



Размеры в мм

Обозначение	d	L	Масса кг
Н 170-00-002	16 А14	19	0,03
-01	16 В 12	100	0,17
-02	16 В 12	104	0,17
-03	20 d11	50	0,14
-04	16 В 12	45	0,07

Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, В14, ±ТТ4/2

Н 170-00-002

Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Сидельская	И.И.	12.12	1	0,03	1:1
Проб	Ромичев	И.И.	12.12			
И.контр.	Крево	И.И.	12.12			
И.тв	Матвеев	И.И.	12.12			

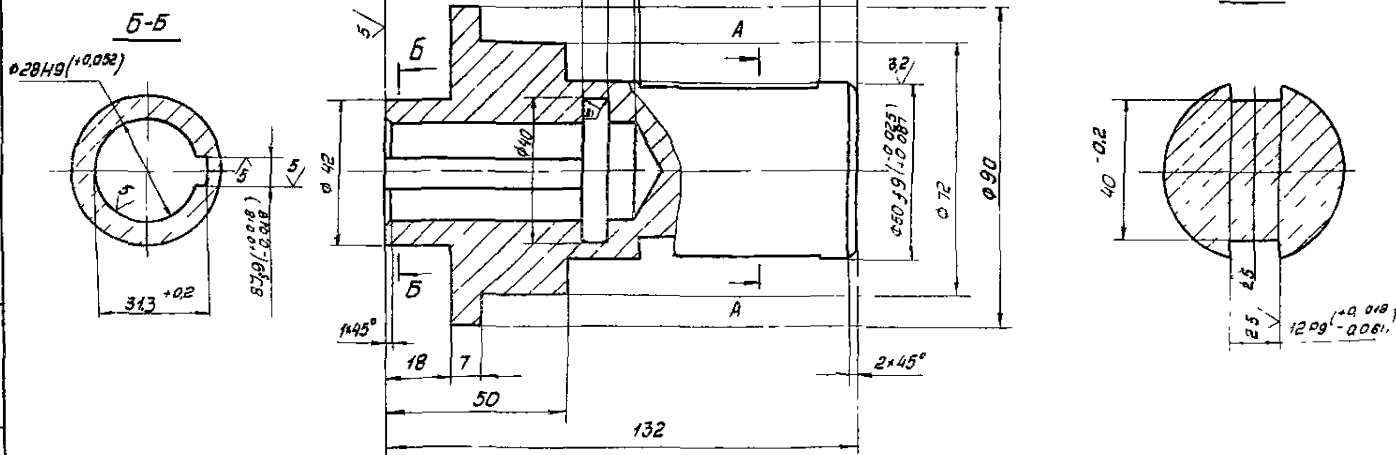
Ось

Ст 3 ГОСТ 380-71

Учреждение ИГ-548 Ленинград

Н 170-00-003

5/√(V)



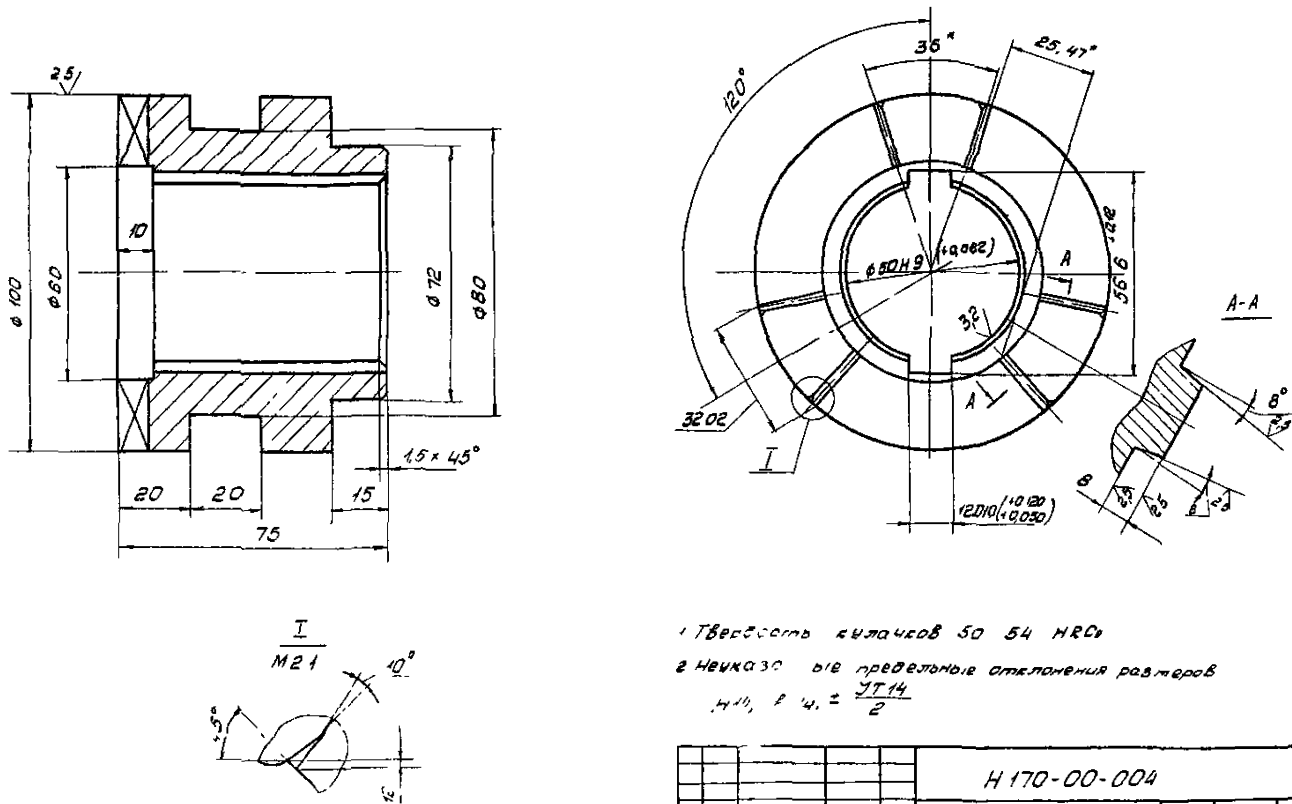
1 НВ 192 285

2 Неуказанные предельные отклонения размеров
H14, A14, ± $\frac{IT14}{2}$

				Н 170-00-003		
Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Стопан	Лист	Масштаб
Разраб	См. вклейку	СР - В.М.	2/72		23	1:1
Проб	Фомичев	Л.М.	2/72		Лист	Листов 1
Инж.пр	Крево	И.М.	1/74	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Учреждение № 548	
Утв	Матвеев	М.М.	1/74		Ленинград	
					Формат А3	

Н 170-00-004

5/√(V)

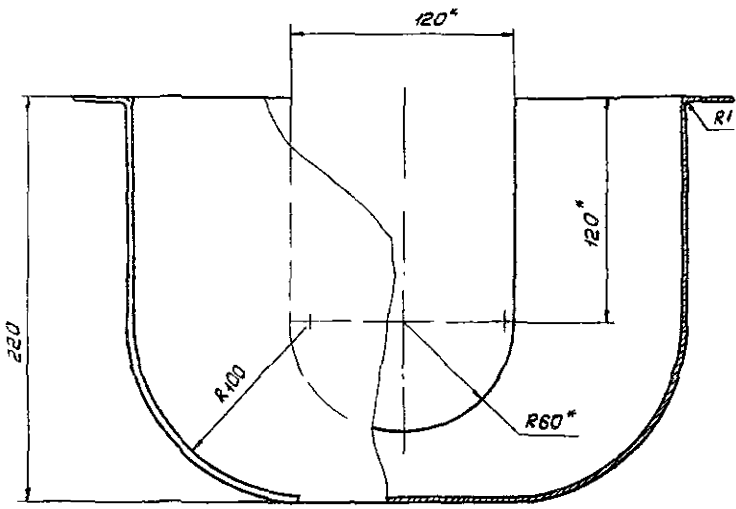
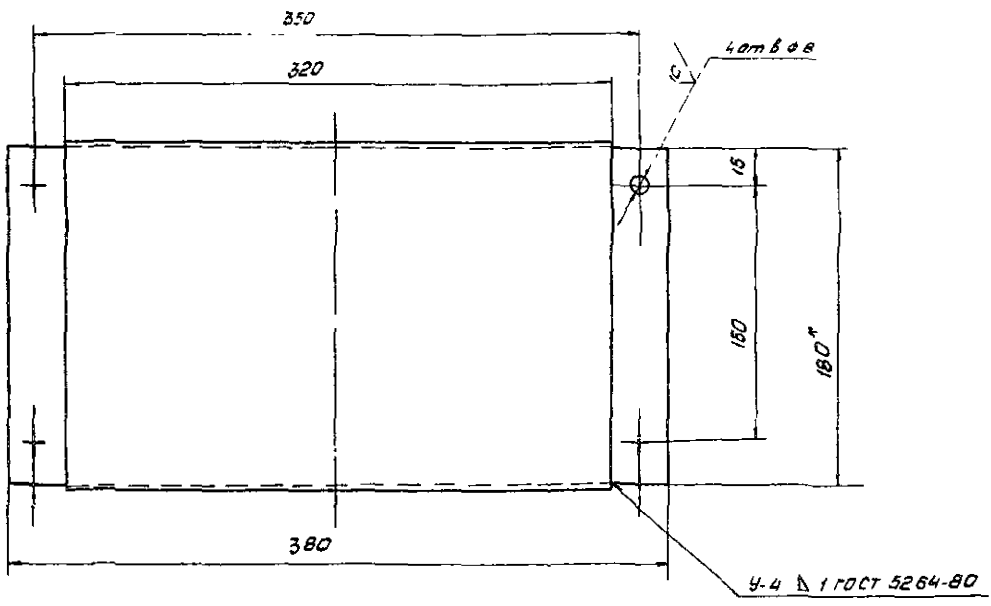


1 Твердость вычеканов 50 54 НРС

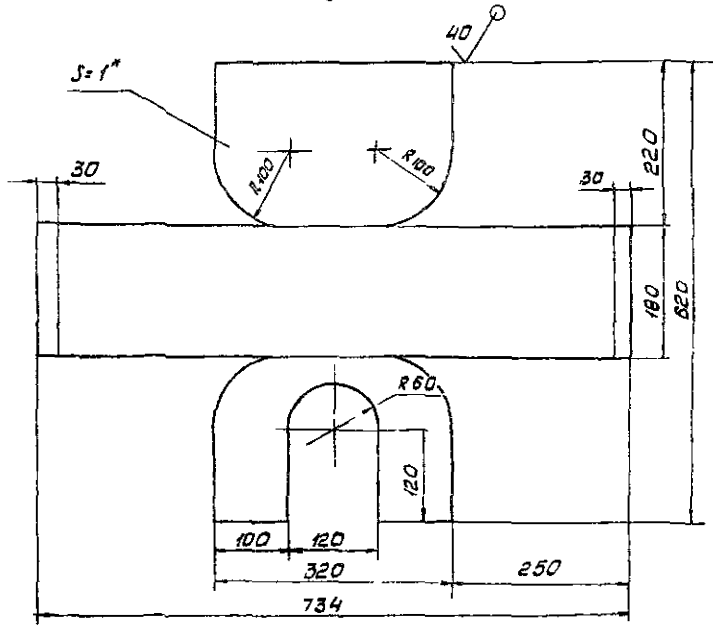
2 Неуказаны в предельные отклонения размеров
H14, P14, ± $\frac{UT14}{2}$

				Н 170-00-004		
Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Полумурта	Лист	Масштаб
Разраб	См. вклейку	СР - В.М.	2/72		12	1:1
Проб	М.	Л.М.	2/72		Лист	Листов 1
Инж.пр	Крево	И.М.	1/74	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Учреждение № 548	
Утв	Матвеев	М.М.	1/74		Ленинград	
					Формат А3	

(1/1)



Развертка
М 1 5



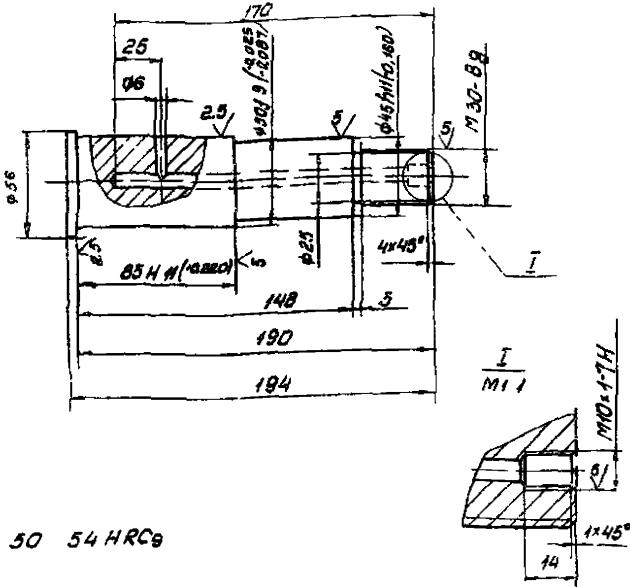
- 1* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров
H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$

			Н 170-00-005		
Изм	№ док	Подпись	Дата	Масса	Лист
Разраб	Степанов		12.11	42	12
Проб	Фомичев		12.11		
			КОЖУХ		
			51 ГОСТ 10903-74		
			Ст 3 ГОСТ 10523-70		
			Иркутск		

Иркутск, ул. Ломоносова, 100, Иркутский завод № 548

900-00-011 H

3 ✓



1 50 54 HRC_B

2 Неуказанные предельные отклонения размеров НН, Н14, ± JT14/2

H 170-00-006

Ось

Лист	Масса	Модуль
13	12	

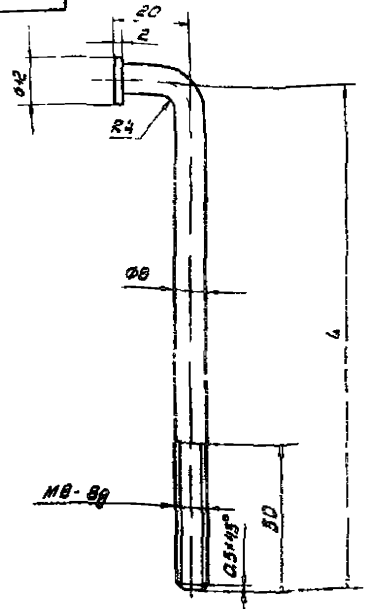
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Учреждение ИГ-548 Ленинград

Формат А4

L00-00-011 H

5 ✓



Обозначение	L мм	Масса кг
H 170-00-007	80	0.04
-01	180	0.08

Неуказанные предельные отклонения размеров НН, ± JT14/2

H 170-00-007

Упор

Лист	Масса	Модуль
см табл	-	

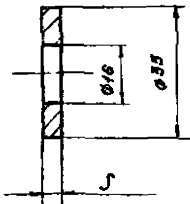
Ст 3 ГОСТ 380-71

Учреждение ИГ-548 Ленинград

Формат А4

900-00-011 H

4 ✓



Обозначение	L мм	Масса кг
H 170-00-008	1	0.008
-01	6	0.038

Предельные отклонения размеров НН, Н14, ± JT14/2

H 170-00-008

Шайба

Лист	Масса	Модуль
см табл	-	

Ст 3 ГОСТ 380-71

Учреждение ИГ-548 Ленинград