

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ АДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.460-18

УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С РУЛОННЫМИ КРОВЛЯМИ И ЖЕЛЕЗобЕТОННЫМИ ПЛИТАМИ

ВЫПУСК 3

ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

В.И.
В.И. КОРОЛЁВ

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

В.М.

В.М. МИСОЖНИКОВА

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

М.А.
М.А. ПЕТРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ЛАБОРАТОРИИ
ПОКРЫТИЙ И КРОВЕЛЬ

М.И.

М.И. ПОВАЛЯЕВ

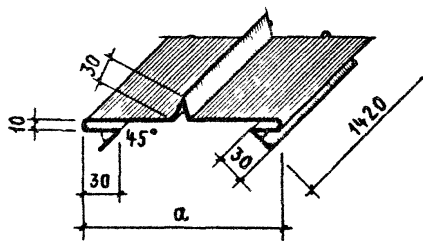
УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 СЕНТЯБРЯ 1982 ГОДА

ГОССТРОЕМ СССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ №108
от 27 АПРЕЛЯ 1982 ГОДА

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
2.460-18.3 00	ФАРТУК МС 1+МС 4	3
01	КОСТЫЛЬ МС 5, МС 6	4
02	КОСТЫЛЬ МС 7, МС 8	5
03	ФАРТУК МС 9+МС 12	6
04	КОСТЫЛЬ МС 13, МС 14	7
05	КОСТЫЛЬ МС 15, МС 16	8
06	ФАРТУК МС 17+МС 20	9
07	КОСТЫЛЬ МС 21, МС 22	10
08	КОСТЫЛЬ МС 23, МС 24	11
09	ФАРТУК МС 25+МС 28	12
10	КОСТЫЛЬ МС 29, МС 30	13
11	КОСТЫЛЬ МС 31, МС 32	14
12	ФАРТУК МС 33, МС 34	15
13	ФАРТУК МС 35	16
14	КОМПЕНСАТОР МС 36	17
15	ВЫКРУЖКА МС 37+МС 39	18
16	ВЫКРУЖКА МС 40+МС 45	19
17	КОМПЕНСАТОР МС 46, МС 47	20
18	ВЫКРУЖКА МС 48, МС 49, МС 60+МС 63	21
19	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС 50	22
20	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС 51	23
21	ФАРТУК МС 52	24
22	КОМПЕНСАТОР МС 53	25
23	РАМКА МС 54	26
24	КОСТЫЛЬ МС 55	27
25	ФАРТУК МС 56	28
26	ФАРТУК МС 57+МС 59	29
27	КОСТЫЛЬ МС 64	30



НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 1	230	3,4
МС 2	270	3,7
МС 3	310	4,1
МС 4	370	4,6

ЦИИПРОМЗДАНИИ	КАЛИКОВСКАЯ
СТ. НИЖ.	ТИМОФЕЕВ
РУК. ГР.	ПОВАЛЛОВ
РУК. ЛАБОРАТ.	
ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №	
АРХИТ.	СИМАКОВА
ГИП	ПЕТРОВ
ГАП	МИСЖНИКОВА
НАЧ ОТД	ПЕТРОВ

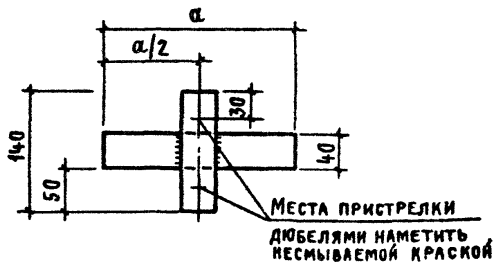
2.460-18.3 00

ФАРТУК
МС 1 ÷ МС 4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

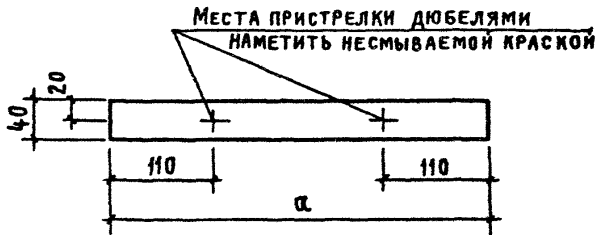
Промстройпроект
г. Москва



НАИМЕНОВАНИЕ	a	МАССА, КГ
МС 5	230	0,47
МС 6	270	0,62

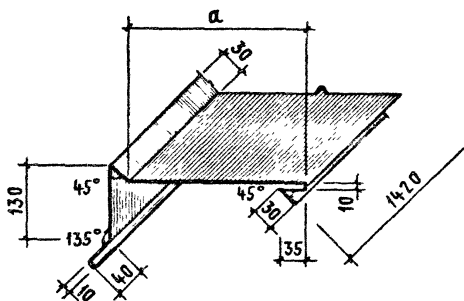
СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 4$ мм.

						2.460-18.3 01		
						КОСТЫЛЬ МС5, МС6		
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
АРХИТ	СИМАКОВА	<i>[Signature]</i>				ПРОМСТРОЙДРОВУТ		
ГЧП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>				Г. МОСКВА		
Г. П.	МИСОЖНИКОВА	<i>[Signature]</i>			ПОЛОСА	4 x 40 ГОСТ 103-76		
Г. П.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>				ВСТ3 КЛЗ ГОСТ 535-79		



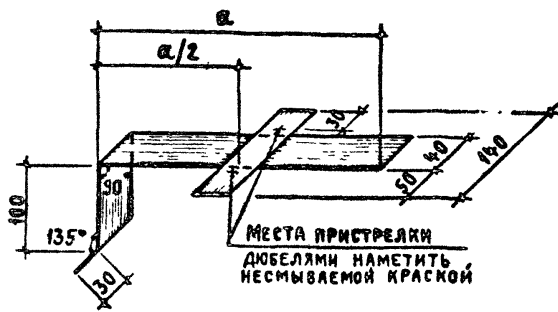
НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 7	300	0,38
МС 8	360	0,45

				2.460-18.3 02				
				Костыль МС 7, МС 8		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						р	см. ТАБЛ.	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТЗ.КП2 ГОСТ 535-79		Промстройпроект г. Москва		
ГИП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>						
ГАП	МИСЖНИКОВ	<i>[Signature]</i>						
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>						



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 9	210	4,3
МС 10	250	4,6
МС 11	290	4,9
МС 12	350	5,4

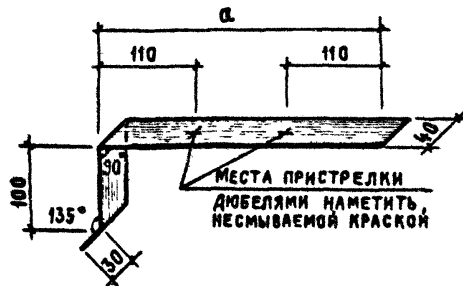
						2.460-18.3 03		
						ФАРТУК МС 9 + МБ 12		
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>				ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78		
ГМП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>				Промстройпроект г МОСКВА		
Г.А.П.	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисожникова</i>						
И.А.Ч.С.П.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>						



НАИМЕНОВАНИЕ	a	МАССА, КГ
МС 13	200	0,59
МС 14	240	0,64

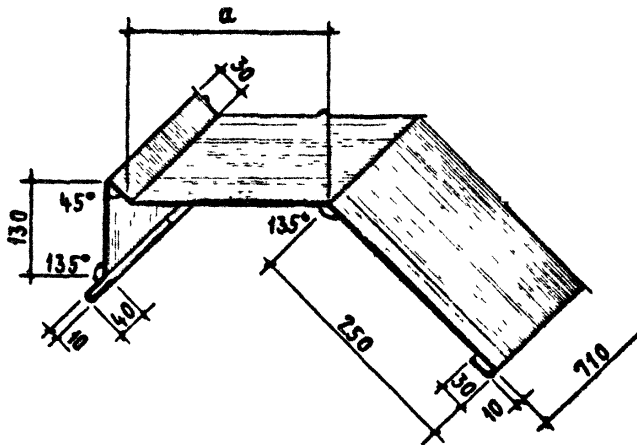
СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА З42 ПО ГОСТ 9467-75.
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 4$ мм.

				2.460-18.3 04			
				КОСТЫЛЬ МС 13, МС 14			
				СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
				Р	СМ. ТАБЛ.		
АРХИТ	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>		Проектстройпроект г. МОСКВА			
ГАП	МИСОЖНИКОВ	<i>Мисожников</i>	ПОЛОСА				4x40 ГОСТ 103-76
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>					ВСТ.3. КИЗ ГОСТ 535-79



НАИМЕНОВАНИЕ	a	МАССА, КГ
МС 15	280	0,52
МС 16	340	0,63

				2.460-10.3 05				
				КОСТЫЛЬ МС 15, МС 16		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>		Полоса 4x40 ГОСТ 103-76		Промстройпроект г. Москва		
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>						
ГАП	МИСЖНИКОВА	<i>Мисжникова</i>		ВСТЗ. ИЛЗ ГОСТ 535-79				
НАЧ. ОТД	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>						



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 17	200	3,0
МС 18	240	3,2
МС 19	280	3,3
МС 20	340	3,4

СТ. ИНЖ. КАЗИМОВСКАЯ
 РУК. ГР. ТИМОФЕЕВ
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛТОВ

ИМВ № ПОДА: Подпись и дата
 ВЗАМ ИМВ. №

2.460-18.3 06

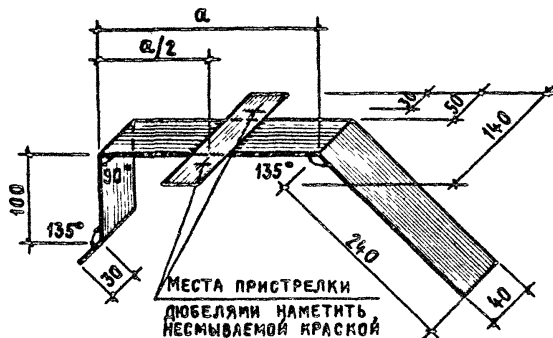
ФАРТУК
 МС 17 + МС 20

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

АРХИТ. СИМАКОВА
 ГИП. ПЕТРОВ
 ГАП. МИСОЖНИКОВ
 НАЧ. ОТП. ПЕТРОВ

Лист 0,7 ГОСТ 7116-78

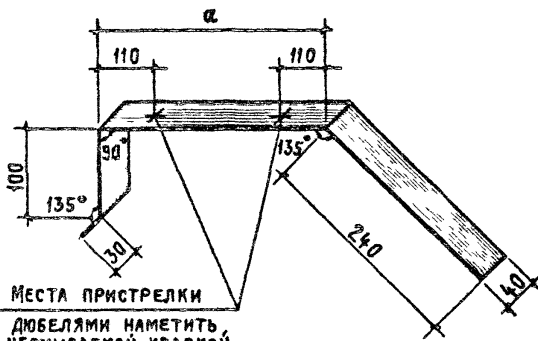
Простройпроект
 г. МОСКВА



НАИМЕНОВАНИЕ	a	МАССА, кг
МС 21	180	0,88
МС 22	220	0,91

СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_{ш}=4$ мм.

				2.460-18.3 07				
				Костыль МС 21, МС 22		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	см. ТАБЛ.	
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>		Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТ. КР2 ГОСТ 535-79		Лист	Листов 1	
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>				Промстройпроект г. Москва		
ГАП	МИСОЖНИКОВ	<i>Мисожников</i>						
НАЧ. ОТП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>						



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 23	260	0,79
МС 24	320	0,87

ЦЕНТРОПРОЕЗДНИЙ
 С.Т. ИИЖ.
 КЛИКОВСКОЯ
 ИМОФЕВА
 ПОВАЛЕН

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 18.03.2018

2.460-18.3 08

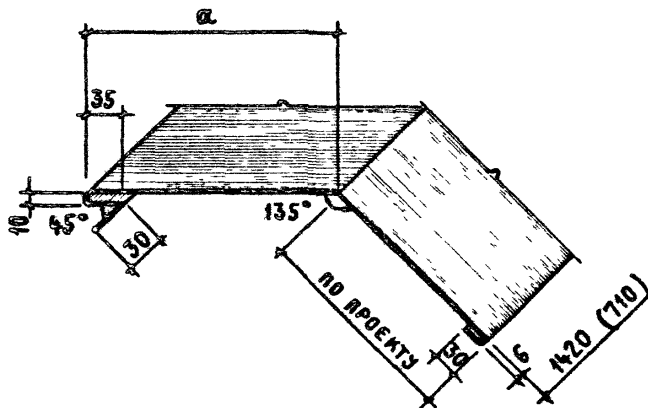
Костыль
 МС 23, МС 24

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

АРХИТ СИМАКОВА
 ГИП ПЕТРОВ
 ГАП ИСОЖНИКОВА
 НАЧ.ОТД ПЕТРОВ

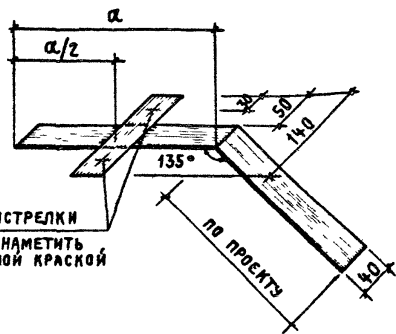
Полоса 4x40 ГОСТ 103-76
 ВСт.З.кп2 ГОСТ 535-79

Промстройпроект
 г. Москва



НАИМЕНОВАНИЕ	а	МАССА, КГ
МС 25	210	
МС 26	250	
МС 27	290	
МС 28	350	

				2.460-18.3 09			
				ФАРТУК МС 25 ÷ МС 28	СТАНДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р		
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
АРХИТ	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>		ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78	Промстройпроект г МОСКВА		
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>					
ГАП	МИСОЖНИКОВ	<i>Мисожников</i>					
НАЧ ОУА	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>					

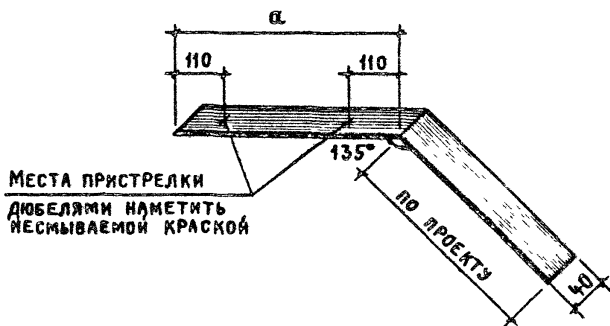


НАИМЕНОВАНИЕ	a	МАССА, КГ
МС 29	200	
МС 30	240	

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 3467-75.
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 4$ мм.

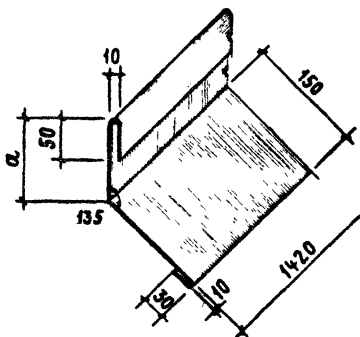
ЦИЛИПРОМЗАДАНИИ	СТ. ИНЖ.	С.И. КОЗЛОВСКАЯ
СТ. ИНЖ.	И.И. КОЗЛОВСКАЯ	С.И. КОЗЛОВСКАЯ
РУК. Г.Р.	И.И. КОЗЛОВСКАЯ	С.И. КОЗЛОВСКАЯ
РУК. ЛАБОРАТ.	И.И. КОЗЛОВСКАЯ	С.И. КОЗЛОВСКАЯ
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИВ. №
АРХИТ.	СИМАКОВА	
ГИП	ПЕТРОВ	
ГАП	МИСЖНИКОВ	
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	

2.460-18.3 10			
Костыль МС 29, МС 30	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р		
Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТЗ кп2 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	
	Промстройпроект	г. Москва	



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 31	280	
МС 32	340	

				2.460-18.3 11			
				Костыль МС31 МС32	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р		
					Лист	Листов 1	
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТЗ.кп2 ГОСТ 535-79	Промстройпроект г Москва			
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>					
ГАБ	МИСОЖНИКОВ	<i>Мисожинов</i>					
САЧ. ВП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>					



НАИМЕНОВАНИЕ	α	МАССА, КГ
МС 33	100	2,8
МС 34	280	4,3

Куликовская	Куликовская
Имарева	Имарева
Повалыев	Повалыев

С.Т. ИНЖ.	Куликовская	Имарева	Повалыев
Рук. ГР.	Куликовская	Имарева	Повалыев
Рук. ЛАБОРАТ.	Куликовская	Имарева	Повалыев

ИНВ. № ПОСЛА	ПОЯСНЕНИЕ И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. №					
АРХИТ	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>					
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>					
ГАП	МИСЮНИКОВА	<i>Мисюникова</i>					
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>					

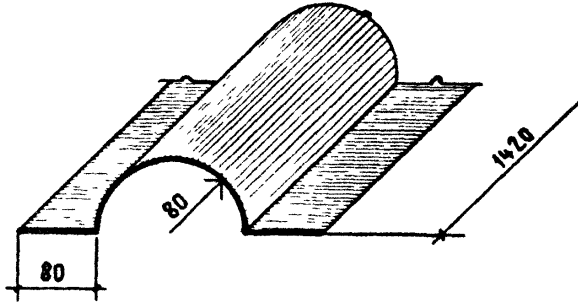
2.460-18.3 12

ФАРТУК
МС 33, МС 34

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТА
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Промстройпроект
г Москва



ЦНИПРОМЗАДАНИИ		СТ. ИНЖ. ЧУЛКОВСКАЯ		РУК. ЛАБОРАТ ПОВАЛЯЕВ	
		ИНЖ. ПЕВОВА			
ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №	
АРХИТ		СИМАКОВА			
ГИП		ПЕТРОВ			
ГАП		МИСОЖНИКОВА			
НАЧ. ОТД.		ПЕТРОВ			

2.460-18.3 14

КОМПЕНСАТОР
МСЗ6

СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

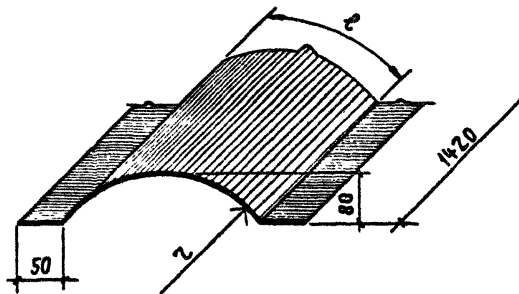
P

3,3

ЛИСТ	ЛИСТОВ
------	--------

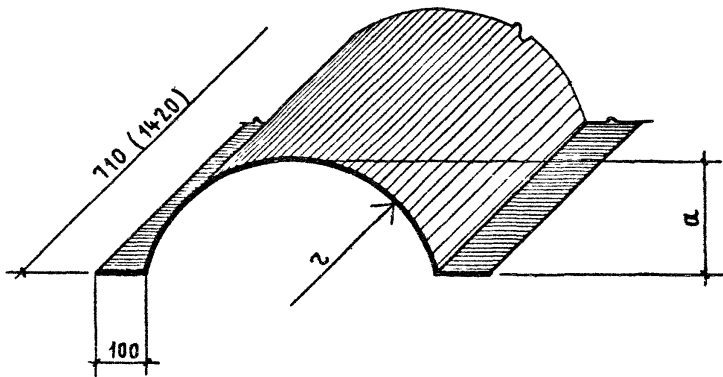
ЛИСТ 0,7 ГОСТ 1118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г Москва



НАИМЕНОВАНИЕ	г	ℓ	МАССА, КГ
МС 37	140	316	3,4
МС 38	150	325	3,5
МС 39	160	334	3,5

				2.460-18.3 15				
				ВЫКРУЖКА МС 37+МС 39		СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
						Р	см. ТАБЛ.	
						Лист		Листов 1
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Лист 0,7 ГОСТ 7118-78		Промстройпроект г. Москва		
ГИП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>						
ГАП	МИСОЖНИКОВ	<i>[Signature]</i>						
НАЧ.ОТД.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>						



НАИМЕНОВАНИЕ	γ	φ	α	МАССА, КГ
МС 40	390	1070	260	10,3
МС 41	400	1100		10,6
МС 42	410	1130		10,8
МС 43	750	1540	300	14,1
МС 44	760	1560		14,3
МС 45	770	1580		14,4

ЦИНИПРОМЗАДАНИИ

КЛИНКОВСКАЯ
ТИМОФЕЕВА
РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЕН

СТ. ИНЖ.
РУК. ГР.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

2.460-18.3 16

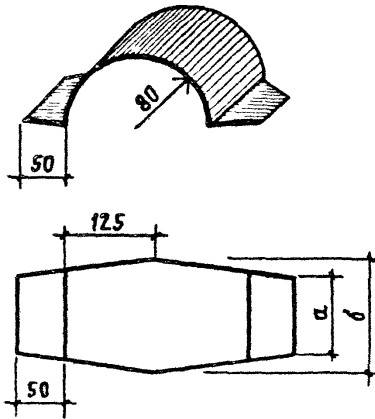
ВЫКРУЖКА
МС 40 ÷ МС 45

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	см. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

АРХИТ. СИМАКОВА
ГИП ПЕТРОВ
ГАП РИСОЖНИКОВА
НАЧ. ОТП ПЕТРОВ

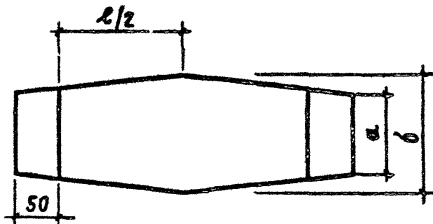
Лист 1,0 ГОСТ 7118-78

Промстройпроект
г. Москва



НАИМЕНОВАНИЕ	α	δ	МАССА, КГ
МС 46	175	435	0,62
МС 47	250	625	0,88

				2.460-18.3 17		
				КОМПЕНСАТОР МС 46, МС 47		СТАДИЯ Р
						МАССА СМ- ТАБЛ
						МАСШТАБ
АРХИТ	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИ:	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>		Лист 0,7 ГОСТ 7118-78		
РАД:	МИСОЖНИКОВ	<i>Мисожников</i>				
МАШ ОТО	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>		Промстройпроект Г МСКВА		



НАИМЕНОВАНИЕ	r	e	a	b	МАССА, КГ
МС 48	140	316	220	310	0,64
МС 49	150	325			0,65
МС 60	160	334			0,66
МС 61	140	316	250	350	0,72
МС 62	150	325			0,74
МС 63	160	334			0,75

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ
 СТ. ИНЖ. КУЛИКОВСКИЙ
 Р.К. ГР. ТИМОФЕЕВ
 Р.УК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. №

АРХИТ. СИМАКОВА
 ГИП. ПЕТРОВ
 ГАП. МИСЖНИКОВ
 НАЧ. ОТД. ПЕТРОВ

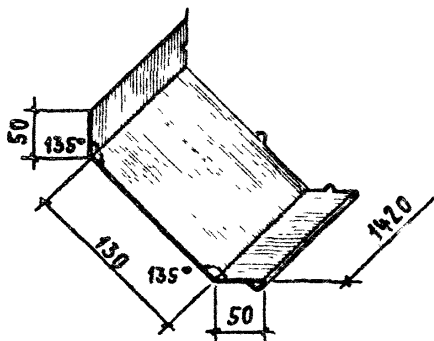
2.460-18.3 18

ВЫКРУЖКА
 МС 48, МС 49
 МС 60 ÷ МС 63

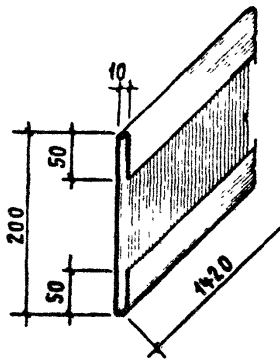
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

Промстройпроект
 г Москва



						2.460-18.3 19			
						ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС 50	СТАДИЯ Р	МАССА 1,8	МАСШТАБ
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
АРХИТ	СИМАКОВА	<i>Сим</i>				ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78	Промстройпроект г. МОСКВА		
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Пет</i>							
ГАЛ	МИСОЖНИКОВА	<i>Мис</i>							
ЧА ОТО	ПЕТРОВ	<i>Пет</i>							



2.460-18.3 20

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ
МС 51

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТА
--------	-------	--------

Р

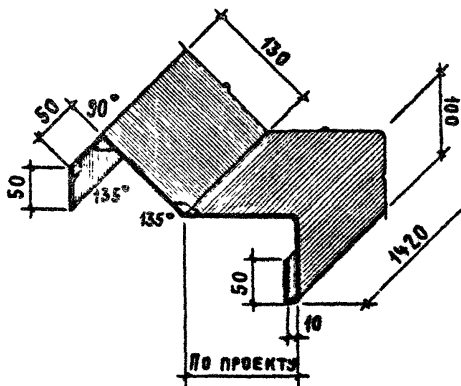
2,6

ЛИСТ	ЛЫСТОВ
------	--------

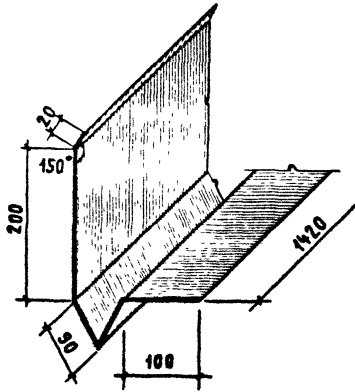
Промстройпроект
г. Москва

АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
ГАП	МИСЖНИКОВА	<i>Мисжникова</i>
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78



				2.460-183 21				
				ФАРТУК МС52		СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
						Р		
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>		ЛИСТ 0,1 ГОСТ 7116-78		Промстройпроект г. Москва		
ГЛП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>						
ГАП	МЕСОЖНИКОВ	<i>Месожников</i>						
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>						



ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
 СТ. И. ИЖ. КЗЛМОВЕЛАТ
 РУК. Г. Р. ТИМФРЕС
 РУК. ДАСОРАТ. ЛОВАМЕД

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЖ. ИЖ.
 ИЖ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЖ. ИЖ.

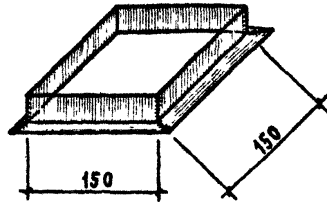
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>
ГАП	МИСДАННИКОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТГ.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>

2.460-18.3 22

Компенсатор
 МС 53

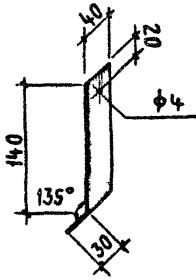
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,0	
Лист		Листов 1
Дромстройпроект г. Москва		

Лист 0,7 ГОСТ 7118 78



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 3467-75.
 ВЫСОТА СВАРНЫХ ШОВОВ $h_w = 4$ мм.

				2.460-10.3 23			
				РАМКА МС 54	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	1,4	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>		УГОЛОК 6-32x32x4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 СП ГОСТ 535-58	Промстройпроект г. МОСКВА		
ГМП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>					
ГАП	МИСЮЖНИКОВА	<i>Мисюжникова</i>					
НАЧ. ОТП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>					

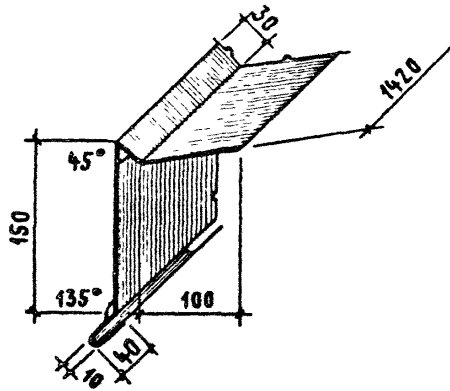


ЦНИПРОМЗДАНИИ	
С.Т. ИИЖ.	КУЛКОВСЛАЯ
РУК. ГР.	ТИМОФЕЕВ
РУК. ЛАБОРАТ.	ПОВАЛЯЕВ

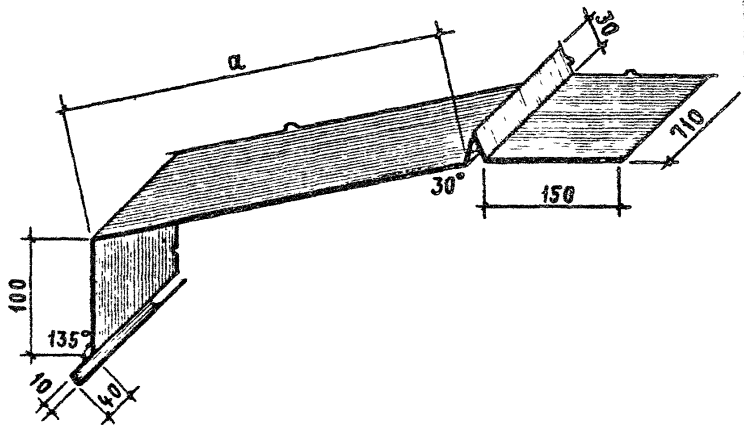
ИНВ. № ПОЯ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИВЛ. №

2.460-18.3 24			
Костыль МС 55	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,21	
Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТЗ. КП2 ГОСТ 535-79	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	Промстройпроект г. Москва		

АРХИТ.	СНМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТЛ	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>



				2.460-18.3 25			
				ФАРТУК МС 56	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	3,0	
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>		Лист 0,7 ГОСТ 7118-78	Промстройпроект г. МОСКВА		
Г.А.П	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисожникова</i>					
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>					

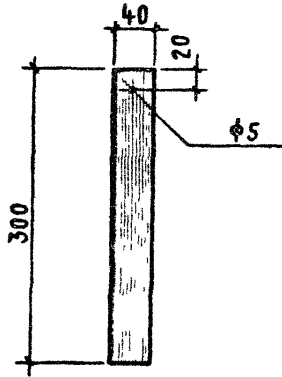


НАИМЕНОВАНИЕ	a	МАССА, КГ
МС 57	415	3,3
МС 58	455	3,5
МС 59	515	3,7

ШИПРОМЗ ДАНИИ
 ЕТ. И.Ж. КЛИКОВСКОЯ
 РУК. ГР. ЛИМФЕЕВ
 РУК. ЛАБОРАТ. ПОВАЛЯЕВ

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. №

		2.460-18.3 26			
		ФАРТУК МС 57 ÷ МС 59	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
АРХИТ.	СИМАКОВА	Лист 0,7 ГОСТ 1118-78	Лист		Листов 1
ГИП	ПЕТРОВ		Промстройпроект		
ГАП	МИСОЖНИКОВА		г. Москва		
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ				



				2.460-18.3 27			
				Костыль МСБ4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	0,38	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
АРХИТ	СИМАКОВА	<i>Ван</i>	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ВСТЗ.КП2 ГОСТ 535-79	Промстройпроект г. Москва			
ГИП	ПЕТРОВ	<i>Пет</i>					
ГАГ	МИСОЖНИКОВ	<i>Мисо</i>					
И-ИЧ. ТГ	ПЕТРОВ	<i>Пет</i>					