

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.870-1

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ  
ОГРАЖДАЮЩИХ СТЕНОК В ЗДАНИЯХ  
ПО ХРАНЕНИЮ, ТОВАРНОЙ  
ОБРАБОТКЕ И ПЕРЕРАБОТКЕ  
КАРТОФЕЛЯ И ОВОЩЕЙ.

Выпуск 2-1

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОК ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ , ДЕРЕВЯННЫХ И  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

18472-03

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.870 - 1

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ  
ОГРАЖДАЮЩИХ СТЕНОК В ЗДАНИЯХ  
ПО ХРАНЕНИЮ, ТОВАРНОЙ  
ОБРАБОТКЕ И ПЕРЕРАБОТКЕ  
КАРТОФЕЛЯ И ОВОЩЕЙ

Выпуск 2-1

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОК ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫХ, ДЕРЕВЯННЫХ И  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Разработан  
институтом Гипронисельпром Министерства  
плодОВОЩНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР совместно  
с ЦНИИСК им. Кучеренко

Гипронисельпром

Гл. инженер института ~~В.А. Бутенко~~  
Гл. инженер проекта ~~В.А. Павлович~~  
Нач. отдела ~~Ф.А. Карпенков~~  
ЦНИИСК им. Кучеренко  
Зам. директора ~~И.А. Чустяков~~  
Зав. лабораторией ~~А.Н. Пичкаль~~  
Ст. научн. сотрудник ~~Н.Н. Поляков~~

Утвержден:

Минплодоовощхозом СССР,  
письмо № ВВ-7-49/2864  
от 10.05.1982г. и письмо  
от 29.12.82 NT-4/22-1023

Введен в действие  
институтом „ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ“  
приказ № 306 от 24.12.1982 г.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1	2.870-1.2-1 000	Содержание.	2
2	2.870-1.2-1 010 ТО	Техническое описание.	3 ÷ 5
3	2.870-1.2-1 010	Обвязочная балка Б01 ÷ Б04.	6
4	2.870-1.2-1 020	Обвязочная балка Б05 ÷ Б07.	7
5	2.870-1.2-1 020 СБ	Обвязочная балка Б05 ÷ Б07. Сборочный чертеж.	8
6	2.870-1.2-1 030	Изделие соединительное МС1.	9
7	2.870-1.2-1 040	Изделие соединительное МС2.	10
8	2.870-1.2-1 050	Изделие соединительное МС3.	11
9	2.870-1.2-1 060	Изделие соединительное МС4 ÷ МС6.	12
10	2.870-1.2-1 070	Изделие соединительное МС7 ÷ МС9.	13
11	2.870-1.2-1 070 СБ	Изделие соединительное МС7 ÷ МС9. Сборочный чертеж.	14
12	2.870-1.2-1 080	Изделие соединительное МС10 ÷ МС14.	15
13	2.870-1.2-1 080 СБ	Изделие соединительное МС10 ÷ МС14. Сборочный чертеж.	16
14	2.870-1.2-1 090	Изделие соединительное МС15.	17
15	2.870-1.2-1 100	Каркас КР1.	18
16	2.870-1.2-1 100 СБ	Каркас КР1. Сборочный чертеж.	19

Учв.	Павлов	СБ	18.11.92
И.контр.	Чикова	СБ	18.11.92
И.спец.отв.	Калмык	СБ	18.11.92
И.контр.	Тимошенко	СБ	18.11.92
Руч. зр.	Жолудев	СБ	18.11.92
Проб.	Чеснова	СБ	18.11.92
Разраб.	Бирюкова	СБ	18.11.92

2.870-1.2-1 000

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г. Орел

## 1. Общая часть.

1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных, стальных и деревянных изделий и основные указания по их изготовлению, хранению и транспортировке.

1.2. Назначение, область применения асбестоцементных стенок, способы защиты от коррозии и биологического повреждения, указания по монтажу и маркировке, технические требования даны в выпуске 0-1 настоящей серии.

1.3. Рабочие чертежи стенок из асбестоцементных изделий и чертежи узлов разрабатаны в выпуске 1-1 настоящей серии.

## 2. Указания по изготовлению изделий.

2.1. При изготовлении железобетонных, стальных и деревянных изделий необходимо выполнять требования

2.870-1. 2-1 010 70

Утв.	Павинов	СВ	18.11.82
И.контр.	Чикова	СВ	18.11.82
Гл. спец. инж.	Колмык	Жоу	18.11.82
Гл. констр.	Тимошенко	Жоу	18.11.82
Рук. гр.	Жалчудев	Жоу	18.11.82
Пров.	Жалчудев	Жоу	18.11.82
Разраб.	Капралова	Жоу	18.11.82

Техническое  
описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. ВРЕЛ		

следующих документов.

а) СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные.“

б) СНиП III-18-75 „Металлические конструкции“.

в) СНиП III-19-76 „Деревянные конструкции“.

2.2. Деревянные изделия изготавливаются из строганой древесины хвойных пород (сосны или ели) 2 сорта с влажностью не более 20%.

Качество древесины должно удовлетворять требованиям раздела 2

СНиП II-25-80 „Деревянные конструкции.“

2.3. Крепёжные изделия изготавливаются из стали, марки которой приведены на соответствующих рабочих чертежах изделий.

2.4. Сварка элементов стальных изделий выполняется электродами типа Э42, которые должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75 „Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы“.

2.870-1. 2-1 010 ТО

Лист

2

2.5. Толщина сварных швов принята номинальной, по толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных.

2.6. Изготовленные деревянные и стальные изделия обрабатываются защитными покрытиями от гниения и коррозии согласно указаниям СНиП III-19-76, СНиП II-28-73 „защита строительных конструкций от коррозии“ и рабочих чертежей проекта здания или сооружения.

### 3. Указания по транспортировке и хранению изделий.

3.1. При транспортировке и хранении изделий должны соблюдаться требования СНиП III-16-80, СНиП III-19-76 и СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве. Правила производства и приемки работ“.

3.2. Деревянные изделия необходимо предохранять от воздействия атмосферных осадков, прямых солнечных лучей и механических повреждений.

3.3. Хранение деревянных и стальных изделий должно осуществляться в сухих закрытых помещениях или под навесами.

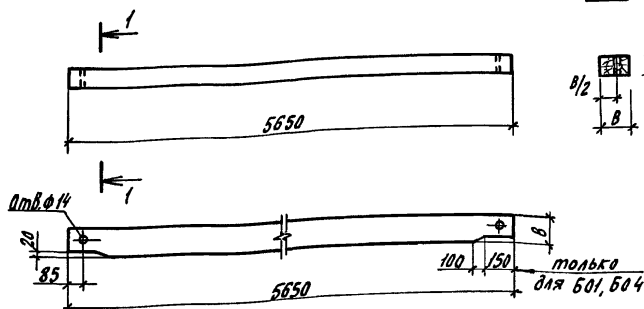
Деревянные изделия укладываются в штабели на подкладках и прокладках.

2.870-1.2-1 01070

Лист

3

1-1



Марка	Обозначение	B	H	Объем, м <sup>3</sup>
501	2.870-1.2-1 010	200	150	0,17
502	-01	175	150	0,14
503	-02	175	175	0,17
504	-03	200	200	0,23

Утв.	Павлов	18.11.92	2.870-1.2-1 010	Статия Насае	
Н. контр.	Чикова <td>18.11.92 <td rowspan="2">Обвязочная балка 501 ÷ 504</td> <td>Р</td> <td>см. табл. 1:20</td> </td>	18.11.92 <td rowspan="2">Обвязочная балка 501 ÷ 504</td> <td>Р</td> <td>см. табл. 1:20</td>		Обвязочная балка 501 ÷ 504	Р
П. спец. ад.	Колмык <td>18.11.92 <td>Лист</td> <td>Листов 1</td> </td>	18.11.92 <td>Лист</td> <td>Листов 1</td>	Лист		Листов 1
П. констр.	Тимошенко <td>18.11.92 <td rowspan="2">Брусек в. И ГОСТ 24454-80, l=5650</td> <td colspan="2">ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ</td> </td>	18.11.92 <td rowspan="2">Брусек в. И ГОСТ 24454-80, l=5650</td> <td colspan="2">ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ</td>	Брусек в. И ГОСТ 24454-80, l=5650	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	
Рук. гр.	Жолудев <td>18.11.92 <td colspan="2">г. Орел</td> </td>	18.11.92 <td colspan="2">г. Орел</td>		г. Орел	
Проб.	Жолудев <td>18.11.92 <td></td> <td></td> <td></td> </td>	18.11.92 <td></td> <td></td> <td></td>			
Разраб.	Коротков <td>18.11.92 <td></td> <td></td> <td></td> </td>	18.11.92 <td></td> <td></td> <td></td>			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			3.407-57/72 ПЗ	Техническое описание		
			2.870-1.2-1 020 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>2.870-1.2-1 020</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
A4	1		2.870-1.2-1 100	Каркас КР1	1	
A4	2		3.407-57/72, л.4	Петля	4	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 300		0,27м <sup>3</sup>
				<u>2.870-1.2-1 020-01</u>		
				(то же как для		
				2.870-1.2-1 020)		
				<u>2.870-1.2-1 020-02</u>		
				(то же как для		
				2.870-1.2-1 020)		

Утв.	Павлова	<i>Павлова</i>	18.11.81
Н. контр.	Чикова	<i>Чикова</i>	18.11.81
Гл. спец. по	Калмык	<i>Калмык</i>	18.11.82
Гл. констр.	Тимошенко	<i>Тимошенко</i>	18.11.82
Рук. гр.	Жалудев	<i>Жалудев</i>	18.11.82
Проверил	Жалудев	<i>Жалудев</i>	18.11.82
Разраб.	Фальков	<i>Фальков</i>	18.11.82

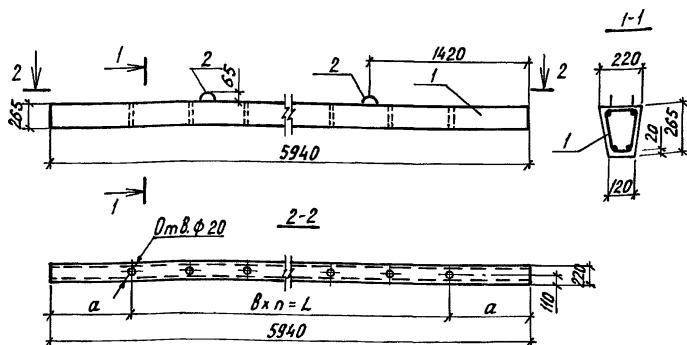
2.870-1.2-1 020

Обязочная балка  
Б 05 ÷ Б 07

Статус	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г. Орел





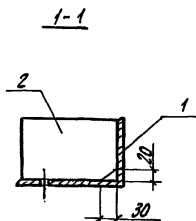
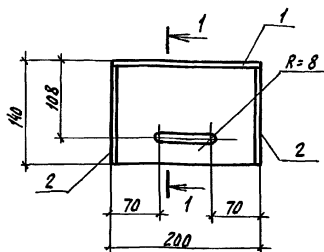
Марка	Обозначение	$a$ , мм	$\delta$ , мм	$n$	$L$ , мм
505	2.870-1.2-1 020	800	620	7	4340
506	-01	765	630	7	4410
507	-02	870	700	6	4200

Утв.	Павлинов	ВЗ	18.11.82
Исполн.	Чикова	СШ	18.11.82
Исполн.	Колмык	Кот	18.11.82
Исполн.	Тимошенко	Тр	18.11.82
Рук. гр.	Молудев	МБ	18.11.82
Пров.	Молудев	МБ	18.11.82
Разраб.	Коротков	СВР	18.11.82

2.870-1.2-1 020 СБ

Обязочная балка  
505÷507.  
Сборочный чертёж

Студия	Масса	Масштаб
Р	0,675т	1:20
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		



1. Покрытие - Ц 12.

2. Сварка по ГОСТ 5264-80 швом Т2, катет шва 5 мм.

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			2.870-1.2-1 01070	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
B4	1		2.870-1.2-1 031	Уголок Б-140x90x8 ГОСТ 8510-72 R=200 Вет3кп2-ГГОСТ535-79	1	2,82 кг
B4	2		2.870-1.2-1 032	Полоса Б-6x80 ГОСТ 103-76 Вет3кп2-ГГОСТ535-79 R=130	2	0,49 кг

Изм. №, Период и дата, Подпись и дата, Исполнитель

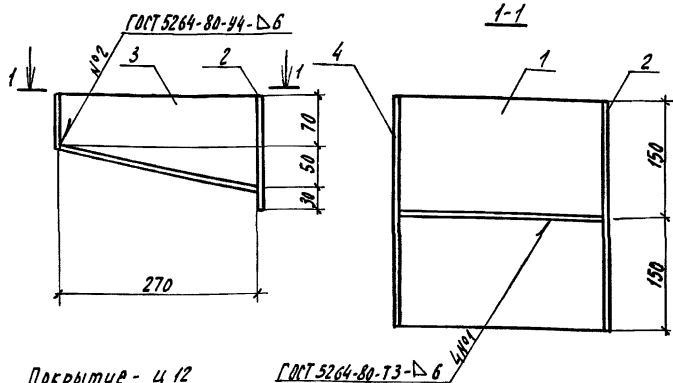
Утв.	Павлинов	БС	18.11.82
Н.контр.	Чикова	ИД	18.11.82
Д.госуч.отд.	Колмык	РК	18.11.82
Д.к.инстр.	Тимошенко	ДТ	18.11.82
Рук.гр.	Жолудев	МД	18.11.82
Проб.	Жолудев	ВВ	18.11.82
Разраб.	Коритков	СКР	18.11.82

2.870-1.2-1 030

Изделие соединительное ИС1

Статус	Масса	Масштаб
Р	3,8	1:2
Лист		Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

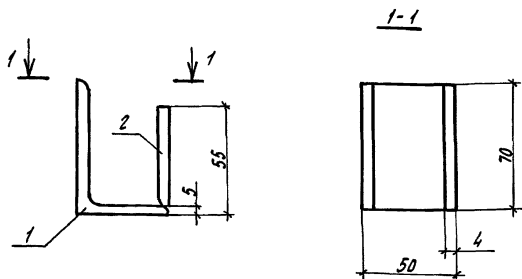
Копировал Николаев Д. 18472-03 10 Формат А4



Покрытие - ц 12

ГОСТ 5264-80-Т3-Δ6

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			<u>Документация</u>			
A4		2.870-1.2-1 040 Т0	Техническое описание			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	2.870-1.2-1 041	Лист Б-ПН-НО-6.0 ГОСТ 19903-79 270x300 Ст 3 пс ГОСТ 14637-79	1	3.82 кг	
Б4	2	2.870-1.2-1 042	Полоса Б-6x150 ГОСТ 103-76 Вст 3 кл 2-Г ГОСТ 535-79 R=300	1	2.12 кг	
Б4	3	2.870-1.2-1 043	Полоса Б-6x120 ГОСТ 103-76 Вст 3 кл 2-Г ГОСТ 535-79 R=270	1	1.53 кг	
Б4	4	2.870-1.2-1 044	Полоса Б-6x70 ГОСТ 103-76 Вст 3 кл 2-Г ГОСТ 535-79 R=300	1	1.00 кг	
Учтв	Павлюков	18.11.82				
Н.контр.	Чикова	18.11.82				
П. спец. от.	Колмык	18.11.82				
П.а.контр.	Тимошенко	18.11.82				
Рук. гр.	Жалудев	18.11.82				
Проб.	Жалудев	18.11.82				
Разр.б.	Каротков	18.11.82				
			2.870-1.2-1 040			
			Изделие соединительное МС2	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	8.47	1:5
				Лист	Листов 1	
				ГНПРОИНСЕЛЬПРОМ г. Орел		



1. Покрытие - ц 12.

2. Сварка швов по ГОСТ 5264-80 тип соединения У4, катет шва 4мм.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		2.870-1.2-1 01070	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	2.870-1.2-1 051	Уголок 6-75х50х5 ГОСТ 8510-72 вет 3 кл 2-Г ГОСТ 535-79 p=70	1	0,34 кг
Б4	2	2.870-1.2-1 052	Полоса 6-4х50 ГОСТ 103-76 вет 3 кл 2-Г ГОСТ 535-79 p=70	1	0,11 кг

Уч. в.	Павлинов	Р-5	18.11.91
Н. кантр.	Чикава	Ш	18.11.92
Гл. спец. от.	Калмык	Ш	18.11.92
Гл. констр.	Гимошенко	Ш	18.11.92
Руч. гр.	Жолудев	Ш	18.11.92
Проб.	Жолудев	Ш	18.11.92
Разрад.	Капралова	Ш	18.11.92

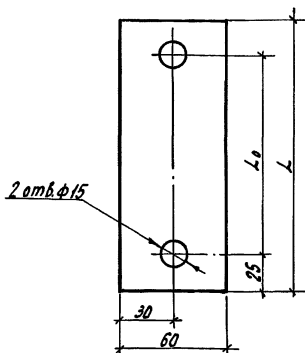
2.870-1.2-1 050

Изделие соединитель-  
ное МСЗ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,45	1:2
Лист	Листов 1	

ГНПРОИНСЕЛЬПРОМ  
2. ОРЛ

Копировал Николаева 18472-03 12 Формат А4



Покрытие - ц12

Марка	Обозначение	$L_0$ , мм	$L$ , мм	Масса, кг
МС 4	2.870-1.2-1 060	145	195	0,55
МС 5	-01	195	245	0,7
МС 6	-02	215	265	0,75

Утв.	Павлицына	18.11.92	2.870-1.2-1 060	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Чикова	18.11.92				
Гл. спец. отв.	Калмык	18.11.92	Лист	Листов 1		
Гл. констр.	Тимошечко	18.11.92			Полоса Б-6х60 ГОСТ 103-76 Ветзкп2-Т ГОСТ 535-79	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел
Руч. зр.	Жолудев	18.11.92				
Проб.	Жолудев	18.11.92				
Разраб.	Коротков	18.11.92				

Копировал Николаева 18472-03 13 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			2.870-1.2-1 040Т0	Техническое описание		
A4			2.870-1.2-1 070 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>2.870-1 2-1 070</u>		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		2.870-1.2-1 071	Ф12А1 ГОСТ 5781-75, R=440	2	0,39кг
БУ	2		2.870-1.2-1 072	Полоса Б-6x60 ГОСТ 103-76 ВстЗкп2-1 ГОСТ 535-79, R=150	1	0,42кг
				<u>2.870-1 2-1 070-01</u>		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		2.870-1.2-1 071-01	Ф12А1 ГОСТ 5781-75, R=370	2	0,33кг
БУ	2		2.870-1.2-1 072-01	Полоса Б-6x60 ГОСТ 103-76 ВстЗкп2-1 ГОСТ 535-79, R=180	1	0,51кг
				<u>2.870-1 2-1 070-02</u>		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		2.870-1.2-1 071-02	Ф12А1 ГОСТ 5781-75, R=390	2	0,35кг
БУ	2		2.870-1.2-1 072-02	Полоса Б-6x60 ГОСТ 103-76 ВстЗкп2-1 ГОСТ 535-79, R=200	1	0,57кг

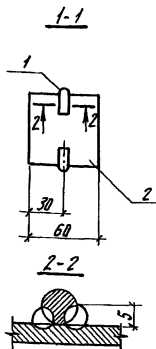
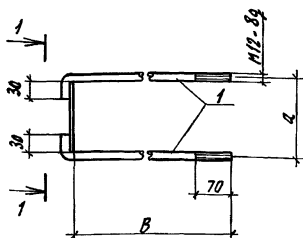
Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Утв.	Павинов	<i>[Подпись]</i>	18.11.82
Н.кактр.	Чикава	<i>[Подпись]</i>	18.11.82
Сл.специал.	Колмык	<i>[Подпись]</i>	18.11.82
Сл.кактр.	Тимашенко	<i>[Подпись]</i>	18.11.82
Рук. гр.	Жалудев	<i>[Подпись]</i>	18.11.82
Пров.	Жалудев	<i>[Подпись]</i>	18.11.82
Разраб.	Коротков	<i>[Подпись]</i>	18.11.82

2.870-1.2-1 070

Изделие соединительное  
МСТ:МС9

Студия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		



1. Покрытие - Ц12.

2. Сварка ручная электродуговая.

Марка	Обозначение	Д, мм	В, мм	Масса, кг
МС 7	2.870-1. 2-1 070	165	400	1.20
МС 8	-01	195	330	1.17
МС 9	-02	215	350	1.27

Утв.	Павлинов	18.11.92
Н.контр.	Чикава	18.11.92
П.спец.отд.	Калмык	18.11.91
П.комста.	Тимошенко	18.11.92
Рук.гр.	Жалудев	18.11.92
Проб.	Жалудев	18.11.92
Разраб.	Коралтжов	18.11.92

2.870-1.2-1 070 СБ

Изделие соединительное  
МС7 ÷ МС9.

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г. ДРЕЛ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			2.870-1.2-1 010ТО	Техническое описание		
A4			2.870-1.2-1 080 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.870-1.2-1 081	Полоса Б-10х60 ГОСТ 103-76 ВстЗкл2-Г ГОСТ 535-79, L=80	1	0,28 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>2.870-1.2-1 080</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		2.870-1.2-1 082	Ф12А1 ГОСТ 5781-75, P=495	1	0,44 кг
				<u>2.870-1.2-1 080-01</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		2.870-1.2-1 082-01	Ф12А1 ГОСТ 5781-75, P=525	1	0,47 кг
				<u>2.870-1.2-1 080-02</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		2.870-1.2-1 082-02	Ф12А1 ГОСТ 5781-75, P=575	1	0,51 кг
				<u>2.870-1.2-1 080-03</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		2.870-1.2-1 082-03	Ф12А1 ГОСТ 5781-75, P=655	1	0,58 кг
				<u>2.870-1.2-1 080-04</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		2.870-1.2-1 082-04	Ф12А1 ГОСТ 5781-75, P=680	1	0,6 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

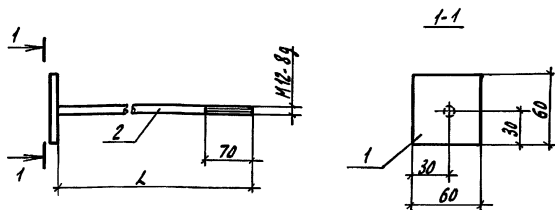
Утв.	Павлинов	<i>[подпись]</i>	18.11.82
Н.контр.	Чикова	<i>[подпись]</i>	18.11.82
Сл. спец. отд.	Колмык	<i>[подпись]</i>	18.11.82
Л.контр.	Тимошенко	<i>[подпись]</i>	18.11.82
Руч. зр.	Жалудев	<i>[подпись]</i>	18.11.82
Проб.	Щелетильников	<i>[подпись]</i>	18.11.82
Разраб.	Коротков	<i>[подпись]</i>	18.11.82

2.870-1.2-1 080

Изделие соединительное  
МС 10 ÷ МС 14

Стадия	Лист	Листов
Р		1
<b>ГИПРОНИСЛЬПРОМ</b>		
2. Орел		





1. Покрытие - Ц12.

2. Сварка по ГОСТ 8713-79 швом Т5 катет шва 10 мм.

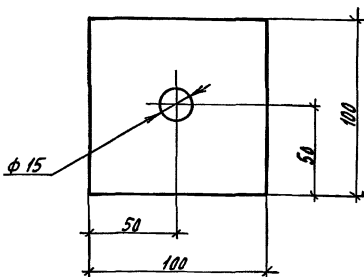
Марка	Обозначение	L, мм	Масса, кг
МС 10	2.870-1. 2-1. 080	495	0.72
МС 11	- 01	525	0.75
МС 12	- 02	575	0.79
МС 13	- 03	655	0.86
МС 14	- 04	680	0.88

Чтв.	Павлинов	БС	18.11.82
Н. контр.	Чикава	СШ	18.11.82
Т. спец.	Калмык	ВШ	18.11.82
Т. контр.	Тимашенко	ВШ	18.11.82
Вук. зр.	Жалудев	ВШ	18.11.82
Равр.	Жалудев	ВШ	18.11.82
Разр.	Коротков	СШ	18.11.82

2.870-1. 2-1 080 СБ

Изделие соединительное  
МС 10 ÷ МС 14.  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист		Листов 1
ГНПРОИССЕЛЬПРОМ		
г. Орел		



Покрытие - ц 12

2.870-1.2-1 090

Чтв.	Павлов	18.11.91
Н.контр.	Чикава	18.11.91
Спец.от	Колмак	18.11.91
П.контр.	Имашенко	18.11.91
Рук.гр.	Жалудев	18.11.91
Пров.	Жалудев	18.11.91
Разраб.	Каратков	18.11.91

Изделие соединительное  
МС 15

Стадия Масса Масштаб

Р 0,47 1:2

Лист Листов 1

Полоза Б-6х100 ГОСТ 103-76  
ВСТЗ кп2-Г ГОСТ 535-79

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г. ОРГА

Формат листа	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.407-57/72	Техническое описание		
А4			2.870-1.2-1 100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.870-1.2-1 101	Ф 20 А Ш ГОСТ 5781-75, Р-5920	2	14,6 кг
Б4	2		2.870-1.2-1 102	Ф 20 А Ш ГОСТ 5781-75, Р-5920	2	14,6 кг
Б4	3		2.870-1.2-1 103	Ф 6 А I ГОСТ 5781-75, Р-730	25	0,2 кг
Б4	4		2.870-1.2-1 104	Ф 6 А I ГОСТ 5781-75, Р-575	20	0,2 кг

Числ. № листа. Подпись и дата. Взам. инв. №

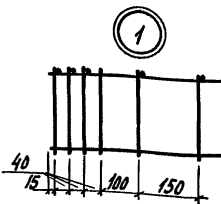
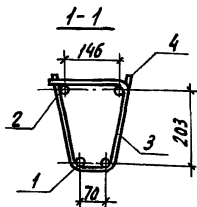
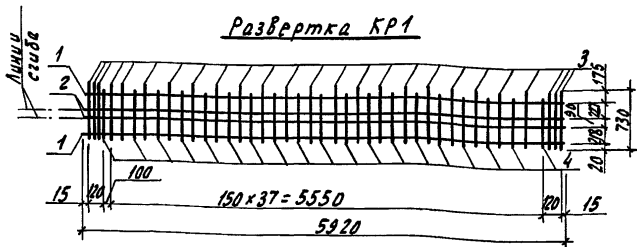
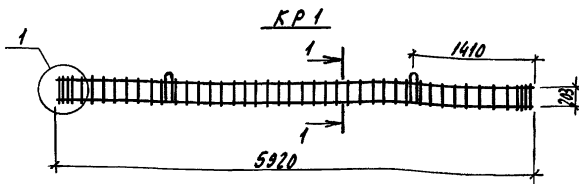
Чтв.	Павличев	18.11.82	18.11.82
Н. кантр.	Чикова	18.11.82	18.11.82
Гл. спец. отд.	Колмык	18.11.82	18.11.82
Гл. констр.	Тимошенко	18.11.82	18.11.82
Рук. зр.	Жолдырб	18.11.82	18.11.82
Проверил	Чернова	18.11.82	18.11.82
Разраб.	Фальков	18.11.82	18.11.82

2.870-1.2-1 100

Каркас КР1

Страниц	Лист	Листов
Р		

 ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г. Орел



Утв.	Павлинов	455	18.11.91
И. контр.	Чикова	211	18.11.91
Гл. спец. лд	Колмык	207	18.11.91
Гл. констр.	Тимошук	207	18.11.91
Рук. гр.	Жалудев	112	18.11.91
Пров.	Чернова	455	18.11.91
Разраб.	Фальков	112	18.11.91

2.870-1. 2-1 100 СБ

Каркас КР 1.  
Сборочный чертёж.

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	67,4	1:50
---	------	------

Лист	Листов
------	--------

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
2. ВРЛ