

СЕРИЯ 1.431.9-32.96

**ПЕРЕГОРОДКИ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

Выпуск 0-1

ПЕРЕГОРОДКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

Материалы для проектирования

СЕРИЯ 1.431.9-32.96

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СЕРТИФИЦИРОВАНА
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ГОСТ Р ИС. 9003.1.3.0077

ПЕРЕГОРОДКИ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 0-1

ПЕРЕГОРОДКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ


Материалы для проектирования

Разработаны
ЦНИИПромзданий

Зам. директора
института

 С.М. Гликин


Зав. отделом

 Л.С. Ямпольский

Зав. сектором

 Э.С. Гиллер

Гл. инженер
проекта

 Л.А. Чиркова

Утверждены департаментом
развития НТП и ПИР Минстроя России,

письмо от 02.12.96 № 9-1-1/122

Введены в действие
ОАО ЦНИИПромзданий
с 01.02.98г.

Приказ ' от 08.01.97 №3

Имя, фамилия, подпись и дата. Ветеринар.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.431.9-32.96.0-1		
-ТТ	Технические требования	4
-1	Поперечные продольные перегородки в одноэтажных зданиях без манговых кровель	12
-2	Фрагменты фасадов противопожарных перегородок одноэтажных зданий 1.Т1...3.Т1, 1.Т2...3.Т2	16
-3	Спецификация к фрагментам фасадов 1.Т1...3.Т1; 1.Т2...3.Т2	22
-4	Фрагменты фасадов противопожарных перегородок 4.1 - 4.2	24
-5	Фрагменты фасадов противопожарной перегородки 5.Т1; 5.Т2	28
-6	Фрагменты манов противопожарных перегородок одноэтажных зданий 6.Т1...15.Т1; 6.Т2...15.Т2	32
-7	Типы крепления обшивок к металлическим элементам фрагментов 6.Т1...15.Т1; 6.Т2...15.Т2	43
-8	Спецификация к фрагментам манов 6.Т1...15.Т1; 6.Т2...15.Т2	45
-9	Поперечные и продольные противопожарные перегородки многоэтажных зданий в каркасах по серии 1.420-1/84	47
-10	Поперечные и продольные противопожарные перегородки многоэтажных зданий с каркасом по серии 1.420.1-19	51
-11	Фрагмент фасада противопожарных перегородок 16.Т1; 16.Т2	53
-12	Спецификация фасадов противопожарных перегородок 17.Т1; 17.Т2	55
-13	Узел 17; 1Н	57
-14	Узел 2	57
-15	Узел 3	59
-16	Узел 4	59
-17	Узел 5-1	60
-18	Узел 5-2	61
-19	Узел 6-1	62
-20	Узел 6-2	63
-21	Узел 7-1	64
-22	Узел 7-2	65
-23	Узел 8	66
-24	Узел 9; 10	67

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.431.9-32.96.0-1-25	Узел 11	68
-26	Узел 12	68
-27	Узел 13	69
-28	Узел 14-1; 14-2	69
-29	Узел 15-2	70
-30	Узел 15-1	70
-31	Узел 16-1	71
-32	Узел 17-1	71
-33	Узел 16-2	72
-34	Узел 17-2	72
-35	Узел 18-2	73
-36	Узел 18-1	73
-37	Узел 19-2	74
-38	Узел 19-1	74
-39	Узел 20-1	75
-40	Узел 20-2	75
-41	Узел 21-1	76
-42	Узел 21-2	76
-43	Детали скрытого крепления панелей	77
-44	Детали огнезащитной обшивки стальных стоек факверка из рифленчатых листов	79
-45	Детали обшивки стальных стоек факверка огнезащитной штукатуркой	80
-46	Детали прохода коммуникаций и кабельпроводов	81

					1.431.9-32.96.0-1		
И.М. Колуп.	И.С. Мух.	И.В. Мух.	И.В. Мух.	Дата			
Резерв.	И.И. Мух.	И.И. Мух.	И.И. Мух.				
Пробер.	Чиркова	Чиркова	Чиркова				
Содержание					Итого	Итого	Итого
					Р	1	2
И. контр.					ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.431.9-32.96.0-1-47	Обшивка каркаса ОК1; ОК2	82
-48	Обшивка каркаса ОК3; ОК4	84
-49	Обшивка каркаса ОК5	86
-50	Каркасно-обшивной щит типа КВ1-1; КВ1-2	87
-51	Каркасно-обшивной щит типа КВ2-1; КВ2-2	88
-52	Каркасно-обшивной щит типа КВ3а-1; 2;	
-	КВ3Б-1,2 КВ4а-1,2; КВ4Б-1,2	89
-53	Каркасно-обшивной щит КВ5; КВ6	91
-54	Каркасно-обшивной щит КВ7-1; КВ7-2; КВ8-1; КВ8-2;	94
-55	Надземие соединительное МС1..МС4	96
-56	Надземие соединительное МС5; МС6	96
-57	Надземие соединительное МС7; МС8	97
-58	Надземие соединительное МС10; МС11; МС12	97
-59	Надземие соединительное МС9; МС9-1	98
-60	Надземие соединительное МС23	98
-61	Надземие соединительные МС13..МС22	99
-62	Нащельник Н3; Н3-1; Н4; Н4-1	101
-63	Нащельник Н1; Н2; Н5	101
-64	Нащельник Н6; Н6-1	102
-65	Надземие соединительное МС24; МС24-1	102

Инд. № маш./Подп. и дата

Изм. № маш./Подп. и дата

Изм.	№ маш.	Подп.	и дата	Изм.	№ маш.	Подп.

1.431.9-32.96.0-1

Изм

2

4.00506-02 4

1. Общая часть

1.1. В состав выпуска 0-1 входят чертежи противопожарных перегородок 1-го и 2-го типа с пределом огнестойкости соответственно 0,75 и 0,25 часа, выполняемых с использованием панелей железобетонных перегородок серии 1.431.9-31.

1.2. Конструктивные решения перегородок принимаются по серии 1.431.9-31 вып. 0 "Материалы для проектирования" с учетом требований и решений, приведенных в настоящей серии.

1.3. При использовании настоящей серии железобетонные панели перегородок, колонны фахверка, монтажные узлы крепления панелей и соединительные изделия выполняются по чертежам серии 1.431.9-31 вып. 1-3; 4; 5-1; 5-2; 6-1; 6-2.

1.4. Основные принципы конструктивного решения противопожарных перегородок 1-го и 2-го типов:

1.4.1. Все противопожарные перегородки выполняются из негорючих материалов.

Перегородки одноэтажных зданий запроектированы симметричными и по высоте разделяются на две части: нижняя часть выполняется из типовых железобетонных панелей толщиной 80 мм, верхняя часть - каркасно-обшивная с облицовкой гипсокартонными листами с пределом огнестойкости 1,25 часа и 0,75 часа соответственно для перегородок 1-го и 2-го типов.

Конструкции каркасно-обшивной части противопожарных перегородок разработаны на фрагментах П1-1П11 для перегородок 1-го типа и фрагментах П2-1П22 для перегородок 2-го типа.

Перегородки многоэтажных зданий выполняются из типовых железобетонных панелей толщиной 80 мм, абсорбных вертикальных

каркасно-обшивных щитов в местах примыкания к наружным стенам или колоннам, при этом пространство под перекрытием заполняется кирпичом на "ребро", прокладкой из минваты, и закрывается нащельником.

Маркировочные схемы узлов по исполнению для перегородок 1-го и 2-го типов приведены на общих схемах перегородок (см. документы - 1, -9, -10).

1.4.2. Для обшивки каркасно-обшивных элементов применяются гипсокартонные листы (в 2 слоя для 2-го и 1-го типов соответственно) по ГОСТ 6266-89 с каркасом из негорючих материалов и заполнением теплоизоляцией из негорючих материалов в виде прошивных минераловатных матов по ГОСТ 27880-94.

Между элементами каркаса и обшивки располагается слой из ГКЛ толщиной не менее 14 мм в виде прокладки или накладки в местах стыков листов обшивки.

Шаг элементов каркаса обшивки принят кратным 600 мм при этом листы обшивки одной стороны крепятся вразбежку с листами другой стороны.

Между обшивками и теплоизоляцией следует предусматривать металлическую сетку из проволоки диаметром 3 мм с ячейками 100 мм, удерживающую теплоизоляцию при разрушении обшивки с одной стороны.

1.4.3. В качестве нащельников применяются оцинкованные металлические изделия толщиной не менее 0,8 мм для перегородок

1.431.9 - 32.96. 0-1 - ТТ

Изм.	Кол-во	Исполн.	Дата	Пробл.	Дата	Технические требования	Листов	Лист	Листов
Разработ.	Чиркова	Ильин					Р	1	8
Зав. сект.	Ильин	Ильин					ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Зав. отд.	Ильин	Ильин							
И. контр.	Чиркова	Ильин							

Исполн. / Подп. и дата / Взам. инвент.

2-го типа или пакеты из листов ГКЛ для перегородок 1-го типа.

1.4.4. Уплотнение и герметизация швов и мест примыкания к другим конструкциям достигается за счет использования прокладок из минваты, асбестового картона, асбестоцементных листов с последующей поверхностной заделкой швов и швов герметиком (см. раздел 5).

1.4.5. Швы между железобетонными панелями заполняются уплотняющей резиновой прокладкой марки ПРГНО Д.25 с последующей зачеканкой известково-цементным раствором марки 50 с расшивкой швов (см. узел 13; 14-1; 14-2).

1.4.6. Стальные конструкции и элементы крепления, обеспечивающие прочность и устойчивость противопожарной перегородки, имеют предел огнестойкости, равный величине огнестойкости перегородки (0,75 или 0,25 часа соответственно). При этом все эти стальные элементы для перегородок с огнестойкостью 0,75 часа, а также для перегородок с огнестойкостью 0,25 часа при приведенной толщине стенок менее 10мм должны иметь огнезащитное покрытие (см. раздел 5).

1.4.7. В противопожарных перегородках следует применять двери в противопожарном исполнении 1.036.5-2.95; 1.136.2-22 с заполнением мест примыкания к панелям цементным раствором (см. узлы 11 и 12)

1.4.8. В местах вогнутых проемов устраиваются вставки из кирпича. Кирпич должен приниматься платный марки не ниже М150 на цементно-песчаном растворе марки не ниже М50.

Горизонтальные и вертикальные швы кирпичной кладки тщательно заполняются раствором с последующей разделкой их под расшивку с одной стороны или выгукатуриванием всей поверхности с другой стороны.

Швы в местах сопряжения кирпичной кладки с панелями, а также

места примыкания рамы ворот полностью заполняются цементным раствором.

1.4.9. Для пропуска через перегородку единичных коммуникаций сечением до 100мм используются стальные гильзы с зачеканкой цементно-известковым раствором, набивкой асбестом, асбестовой крошкой, мелким песком, базальтовым волокном или другим теплоизоляционным негорючим материалом.

Для пропуска коммуникации с размерами более 200мм используются противопожарные манжеты, состоящие из защитного стального оцинкованного кожуха толщиной не менее 0,8мм с теплоизоляцией или защитного кожуха из ГКЛ.

Примеры прохода коммуникации см. документ-46.

2. Особенности исполнения перегородок типа 1 с огнестойкостью 0,75 часа

2.1. Все нижние железобетонные панели перегородок в одноэтажных зданиях должны устанавливаться на фундаментные балки по слою цементного раствора с толщиной не менее 30мм.

2.2. Железобетонные панели перегородок многоэтажных зданий первого и остальных этажей устанавливаются на кирпичные подкладки в пределах толщины пола по всей длине перегородки. Высота подкладок определяется в конкретном проекте в зависимости от расположения перегородки и высоты возущих элементов перекрытия.

Если при раскладке панелей под перекрытием или над ним остается щель, то она заполняется по месту платным кирпичом марки не ниже 75 на "ребра" с последующей затиркой известково-цементным раствором марки 75. Зазор под элементами перекрытия толщиной не менее 30мм тщательно уплотняется прокладкой из минваты и закрывается нащельником из листов ГКЛ общей толщиной

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Изм.	Кол-во	Лист	Модиф.	Дата

1.431.9-32.96.0-1-11

Лист 2

не менее 60 мм.

2.3. Щели в местах пересечения перегородки многослойных стенов с ригелем перекрытия заделываются кучиллом на ребро, потапливая зазоры размером не менее 30 мм плотно заполняемого прокладкой из минваты и закрываются нацельником.

2.4. Опирание вышележащих панелей на нижележащие должно осуществляться через фиксирующие подкладки из сабботоцементных листов ГОСТ 18124-95 или цементно-стружечных плит размером 50х30х20 мм для обеспечения толщины шва между панелями 20 мм.

2.5. Конструкция заполнения верхней части перегородки одноэтажных зданий из каркасно-обшивных щитов поэлементной обрешетки состоит из каркаса, обшитого сверху стеной гипсокартонными листами в 2 слоя и средним слоем из минераловатных прошивных матов. В конкретных проектах конструкция разрабатывается по типу решения, приведенного на документах -2... 8; -11; -12. Размеры элементов по высоте должны обеспечивать зазор 30 мм по нижней поверхности несущих конструкций перекрытия.

2.5.1. Каркас выполняется из стальных швеллеров 80х50х4 по ГОСТ 8278-83.

Стяжки каркаса устанавливаются непосредственно на железобетонные панели с шагом 600 мм и крепятся к ним болтами ф10 мм в заранее проверенные отверстия.

2.5.2. Обшивка каркаса принята из гипсокартонных листов в 2 слоя толщиной 14 мм с прямыми кромками, шириной 1200 мм и длиной 2500 мм.

2.5.3. Листы обшивки с одной стороны стоек каркаса должны устанавливаться вразбежку по отношению к листам другой стороны и стыковаться между собой с зазором не более 2 мм.

2.5.4. Перед установкой листы обшивки стоек, обращенных в сторону стоек, должны быть защищены огнезащитным покрытием.

2.5.5. Крепление листов обшивки к каркасу производится с помощью саморезов с шагом не более 300 мм. Число крепления листов дано на документах -4 лист 4; -5 лист 3.

2.5.6. Для установки винтов в угловых элементах должны быть заранее выполнены отверстия диаметром в соответствии с указанием ГОСТа на винты.

2.5.7. Для дополнительной защиты стоек листов ГКЛ с наружной стороны устанавливается стальной накладка из листов ГКЛ толщиной не менее 16 мм по всей высоте стоек.

2.5.8. Пространство между листами обшивки панелей заполняется теплоизоляцией из прошивных минераловатных матов (см. раздел 5) толщиной после обжатия 30 мм.

Для удержания утеплителя в проектной позиции устанавливаются противосдвигочные шпильки в виде стальных сеток. Расстояние между шпильками не должно превышать 0,5 м.

Пример закрепления теплоизоляции см. документ -5 лист 4.

2.5.9. Обшивка каркаса в поперечных перегородках со стороны, примыкающей к стальной конструкции, выполняется в виде сборных элементов обшивки ОКЗ-2... ДК5-2.

После установки их на панель со стороны стальной конструкции и крепления к стяжкам каркаса фрагмент перегородки поэлементно заполняется теплоизоляцией и листами обшивки с наружной стороны (см. пункты 2.5.2 - 2.5.8).

2.5.10. В местах примыкания каркасно-обшивной части перегородки.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

1.431. 9-32. 96. 0-1 -ТТ

Лист
3

одноэтажных зданий к наружным стенам и фермам покрытия устанавливаются вертикальные каркасно-обшивные щиты типа КВ1-2...КВ4-2 с обшивками ГКЛ в 2 слоя. В случае невозможности установки щитов, а также при иных конструкциях покрытия между примыкания непосредственно заполняются теплоизоляцией из прошивных минераловатных матов и закрываются листами ГКЛ в 2 слоя. Примеры решения см. фрагменты плана ВТ1...15Т1.

2.6. В местах примыкания железобетонных панелей перегородок многоэтажных зданий к наружным стенам или колоннам у температурного шва во вставной устанавливается каркасно-обшивные щиты марок КВ5-2...КВ8-2.

Размеры щитов по высоте кратны 600 мм и допускаются запяливание перегородок прибавке этажа от 3,0 м до 4,2 м.

При монтаже щиты устанавливаются друг на друга через прокладки из листа ГКЛ толщиной 12 мм и крепятся к стальным стойкам фахверка или колоннам (см. узлы 7-1; 7-2; 8).

Нижние щиты опираются на кирпичный цоколь по слою цементно-песчаного раствора толщиной 10 мм. Высота цоколя определяется в конкретном проекте, но не менее 350 мм от верха плиты с обеспечением зазора под перекрытием 50 мм.

2.6.1 Конструкция каркаса щитов состоит из стоек из гнутого швеллера 174 с 80x50x4, обшитого с двух сторон гипсокартонными листами толщиной 14 мм в 2 слоя. С торца щиты обшиты одним слоем ГКЛ.

В качестве теплоизоляции используются прошивные минераловатные маты в 2 слоя толщиной по 50 мм, обжатые до общей толщины 80 мм.

2.6.2. Листы ГКЛ крепятся к стойкам каркаса самонарезающими винтами с потайной головкой марки 2-5x1,5x40 по ГОСТ 10619-80.

2.6.3. Наружная обшивка по верху и низу щитов вырезается на вылету 80 мм для установки в месте стыка щитов стыковой накладки из листа ГКЛ толщиной не менее 14 мм.

2.6.4. В качестве доборных элементов в местах сопряжения перегородки с конструкциями каркаса кроме каркасно-обшивных панелей могут быть использованы штучные материалы в виде силикатного кирпича (ГОСТ 379-95), керамических блоков (ГОСТ 530-95), камней бетонных стеновых (ГОСТ 6133-84) с последующей затиркой цементно-песчаным раствором марки 50.

2.7. Горизонтальные швы между железобетонными панелями зачеканиваются на всю глубину толтым цементно-песчаным раствором марки 100.

Вертикальные швы заполняются уплотняющей резиновой прокладкой марки ПР740 Д25 с последующей затиркой цементно-песчаным раствором марки 50 с расшивкой швов.

2.8. Утапление и герметизация мест примыкания перегородок к другим конструкциям здания достигается за счет использования минеральной ваты, автоцементных жгутов, прокладок из автобетона картона и установки нащельников из пакета гипсокартонных листов толщиной по 20 мм; ширина нащельников не менее 80 мм.

2.9. Стальные колонны фахверка, стальные насадки, а также все соединительные изделия следует покрыть огнезащитным составом.

Перечень материалов приведен в разделе 5.

2.9.1 При отсутствии огнезащитного окрашенного покрытия рекомендуется огнезащитная облицовка:

Изм.	Кол-во	Итого	Итого	Итого	Итого

1.431.9-32.96. 0-1-ТТ

Лист

4

- облицовка гипсокартонными листами толщиной 16мм в неот-
резованной среде при относительной влажности не более 60% ;
- цементно-песчаная штукатурка толщиной не менее 25мм по
сетке при влажности не более 60%. В агрессивной среде требу-
ется преобразительная защита от коррозии по СНиП 2-03.11-86;
- огнезащитной периметровой штукатуркой;
- облицовка кирпичом толщиной 65мм;
- открытое крепление панелей (см. документ - 43).

Конструктивные решения огнезащитной облицовки разработаны
в соответствии с рекомендациями серии 400-0-17 "Конструктивные
решения по защите металлоконструкций от воздействия огня."

2.9.2. Пример решения облицовки гипсокартонными листами
приведен на документе - 44.

Огнезащитная облицовка стоек гипсокартонными листами вы-
полняется из листов размером 1200мм толщиной 16мм в один
слой продольными ячейками.

Раскрой листов облицовки должен производиться под прямым
углом, при этом допускается отклонение по продольной стороне
листа $\pm 2,0$ мм; по торцевой - $\pm 1,0$ мм. Облицовки на монтаже долж-
ны быть тщательно подогнаны, величина зазора встыках не
более 1,0мм. Стык перекрывается нащельником из листа облицовки.

Крепление листов выполняется самонарезающими винтами
марки 2-5х1,5х40. Шаг винтов 300мм. Установка внутренних пружинки
из листа ЛКЛ обеспечивает зазор между облицовкой и гранями стоек
не менее 15мм.

Стыки облицовки в углах снаружи, а также в местах примыка-
ния к перегородке закрепляются угловым нащельником.

2.9.3. Устройство огнезащитной цементно-песчаной штукатур-
ки производить на основании "Руководства по выполнению
огнезащитных и теплозащитных штукатурок механизированным
способом", разработанным ЦНИИОМТ, НИИЖБ, ВНИИТеплопроект и др.

Состав раствора цементно-песчаной штукатурки: цемент не
ниже М400 и песок с соотношением 1: 4,5.

Нанесение штукатурного раствора осуществляется полусухим
таркетированием или набрызгом. Толщина защитного слоя 25мм.

Пример решения защиты цементно-песчаной штукатуркой
приведен на документе - 45.

3. Особенности конструктивного исполнения перегородок типа 2 с огнеотделением 0,25 часа

3.1. Все нижние панели перегородок одноэтажных зданий, а
также панели перегородок 1-го этажа многоэтажных зданий устанавли-
ваются в уровне чистого пола на подбетонки, устроенные на обрезах
фундаментов колонн, без фундаментных блоков, по слою цементно-
песчаного раствора с толщиной не менее 30мм на бетонной
подготовке пола. При этом необходима устраивать по всей длине
перегородки плитку из цементного раствора.

3.2. Перегородки на фрезных и верхнем этажах многоэтажных
зданий устанавливаются на кирпичные подкладки в пределах толщины
пола шириной не менее 750мм. Высота подкладки определяется в
конкретном проекте в зависимости от расположения перегородки
и высоты несущих элементов перекрытия.

Если при раскладке панелей под перекрытием или над ним
остается щель, то она заполняется плотным кирпичом марки
не ниже 75 на ребро с последующей затиркой извеково-цементным

Изм.	Кол-во	Лист	Итого	Лист	Дата

1.431.9-32.96. 0-1 - ГТ

Лист
5

Исполнитель: [подпись] Проверено: [подпись] Дата: [подпись]

раствором марки 75.

3.3. Упирание вышележащих панелей на нижележащие должно осуществляться через фиксирующие подкладки из автоцементных листов или цементно-грунчевых плит с размерами не менее $50 \times 300 \times 15$ мм.

3.4. Швы между железобетонными панелями уплотняются резиновыми прокладками марки ПРП40 Д26 и эластомером из автоцементно-цементным раствором марки 50 с расшифровкой швов.

3.5. Размеры сборных элементов по высоте из каркасно-обшивных щитов или кирпичи в местах примыкания к конструкциям покрытия или перекрытия должны обеспечивать зазор в 30 мм. Зазор тщательно заполняется минватой и закрывается нащельниками из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм.

3.6. Конструкция сборных каркасно-обшивных щитов в верхней части перегородок одноэтажных зданий состоит из металлического каркаса, обшитого с двух сторон гипсокартонными листами толщиной 16 мм в один слой и среднего слоя из минераловатных прошивных матов.

Изготовление элементов каркаса щитов и крепление листов обшивки выполнять по указаниям, приведенным в разделе, пункт 2.5, как для перегородок типа 1.

Схемы расположения щитов см. фрагменты фасадов 1Г2-5Г2.

3.7. В местах примыкания каркасно-обшивной части перегородки одноэтажных зданий к наружным стенам или стеновым фермам устанавливаются вертикальные каркасно-обшивные щиты типа КВ1-1...КВ4-1 с обшивками ГКЛ в 1 слой, или места примыкания непосредственно заполняются теплоизоляцией из прошивных минераловатных матов и закрываются листами ГКЛ толщиной 16 мм в 1 слой.

Примеры решения см. фрагменты плана 6Г2...15Г2.

Конструкция каркаса щитов состоит из стоек многопрофильного $60 \times 32 \times 3$ обшитого с двух сторон гипсокартонным листом толщиной 16 мм в 1 слой и слоем теплоизоляции из обжатых прошивных минераловатных матов толщиной 80 мм. Листы ГКЛ крепятся к стойкам каркаса самонарезающими винтами с шагом 100 мм. Марка 2-4х1,5х35, с шагом не более 300 мм.

3.8. В месте стыка каркасно-обшивных щитов устанавливаются наружные стыковые накладки на всю длину стыка из листа ГКЛ толщиной 16 мм.

Стыковые накладки крепятся к обшивке каркаса шурупами 1-3х30 с шагом не более 300 мм.

3.9. Уплотнение и герметизация мест примыкания перегородок к другим конструкциям здания достигается за счет использования прокладок из минеральной ваты и установки нащельников из оцинкованной стали толщиной 0,8 мм.

3.10. Все стальные несущие элементы каркаса здания, а также незащищенные поверхности стальных изделий с приваренной толщиной стенок не менее 10 мм огнезащитной окраске не подлежат.

Элементы, имеющие приведенную толщину металла менее 10 мм, должны быть окрашены или облицованы огнезащитным покрытием. Технические решения по облицовке см. на документах - 44;-46 и раздел 5 "Материалы", применяемые при выполнении прошивочных перегородок.

Изм.	Кому	Кто	Подп.	Дата

1.431.9-32.96. 0-1 -ГТ

Лист
6

4. Указания по применению чертежей

4.1. В настоящем выпуске представлены:

а) Материалы для проектирования:

- примеры схем расположения переборок;
- фрагменты фасадов и планов схем расположения;
- примеры конструкторских решений узлов;
- примеры решения каркасно-обшивных щитов;

б) Решения для массового применения:

- монтажные узлы;
- соединительные изделия.

4.2. В документации принята следующая маркировка фрагментов фасадов и планов переборок, монтажных узлов и каркасно-обшивных щитов, состоящая из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом:

а) для фрагментов фасадов и планов переборки

- группа цифр - порядковый номер исполнения;
- группа букв Т1 - тип исполнения для переборок первого типа противопожарных перегород;
- Т2 - тип исполнения для переборок второго типа противопожарных перегород;

б) для монтажных узлов:

- первая группа цифр - порядковый номер исполнения;
- вторая группа цифр 1 - тип исполнения для переборок первого типа;
- 2 - тип исполнения для переборок второго типа.

Узлы, не имеющие в марке индекса второй группы, применяются

для переборок 1-го и 2-го типов;

в) для отдельных элементов каркасно-обшивных щитов поэлементной сборки:

- группа букв ОК - обшивка каркаса;
 - группа цифр - обозначение типоразмера.
- Каркасно-обшивные щиты:
- группа букв КВ - каркасно-обшивной щит вертикальный;
 - первая группа цифр - порядковый номер исполнения;
 - вторая группа цифр 1 - щиты с обшивкой обшивкой листов ГКЛ;
 - 2 - щиты с обшивкой обшивкой листов ГКЛ.

4.3. Примеры расположения переборок приведены для определенной высоты помещений. Решение переборок для других высот аналогичны приведенным.

4.4. В конкретном проекте верхняя часть переборки в виде каркасно-обшивной части выполняется в зависимости от ее расположения в здании и размеров конструкции каркаса аналогично техническим решениям, разработанным в серии. При этом чертежи каркасно-обшивных щитов, приведенные в документах с переменными параметрами, используются только как материал для проектирования, а каркасы типа КВ1...КВ4 и ОК1...ОК5 разработаны в серии в проекте с конкретными размерами.

4.5. Чертежи на монтажные узлы и соединительные изделия могут быть использованы как отдельные форматы в виде прилагательной документации к конкретному проекту.

4.6. В спецификациях к фрагментам переборок и узлам приведен определенный тип материалов. Возможность замены конкретного

Изм.	Копия	Лист	№ док.	Подп.	Дата

1.431.9-32.96. 0-1 - ТТ

Лист
4

материала иным определяется по разделу 5.

4.7. При использовании конструкций перегородок в зданиях с другими объемно-планировочными параметрами или другими несущими конструкциями - элементы перегородок и узлы принимаются с изменениями, разработываемыми в конкретном проекте.

5. Материалы применяемые при выполнении прогибов - пожарных перегородок

5.1. Обшивка каркасно-обшивных щитов-листы гипсокартонные по ГОСТ 6266-89 толщиной 14 и 16 мм группы Б со средней плотностью до 1050 кг/м³ с прямыми продольными кромками.

5.2. Каркас каркасно-обшивных щитов из гнутых швеллеров ГН с 80х50х4, ГН с 60х32х3 по ГОСТ 8278-83.

5.3. Теплоизоляция в каркасно-обшивных щитах-минераловатные прошивные маты по ГОСТ 21880-86 марки 75 с содержанием связующего до 3% по массе, толщиной 60мм, шириной 600мм.

5.4. Детали крепления:

- винты самонарезающие с потайной головкой марок 2-4х1, 5х35; 2-5х1, 5х40 по ГОСТ 10619-80*;

- шурупы с потайной головкой 1-3х30 по ГОСТ 1145-80*;

- дюбели стальные ДГ 4,5х40 по ТУ 14-4-1231-83;

- дюбели-шпильки распорные Д В-М6 по ГОСТ 27320-87;

- болты М6х25,5, В; М6х35,5, В по ГОСТ 7798-70*;

- шайбы 6, ТЗх13 по ГОСТ 6402-70*.

5.5. Уплотняющие прокладки:

- прокладка из прошивных минераловатных матов по ГОСТ

21880-86; 9573-82 объемный массой до 75 кг/м³;

- прокладка из асбестового картона КАДН-1-8 по ГОСТ 2250-80*;

- асбоцементный жгут

- асбестовый шнур.

5.6. Герметизирующие составы:

- фКХ75; МГП-Ж44/5 по ТУ 049-86; ТУ 09.86-89 или 38080 НИКИИТ;

- эпоксидный компаунд марок ЭКр-22 по ТУ 81-6-75, ЭП-700 по ТУ 6-10-1629-77;

- известково-цементный расбор марки 50.

5.7. Огнезащитные окрасочные составы:

- ОФП-ММ по ГОСТ 23791-79;

- ОФП-МВ по ГОСТ 25665-83;

- ОПВ-180 по ВСН 113-84, ОПВ-1 по ТУ 21-25-322-90;

- ВПК-1(30мм) по ТУ 7719-162-0000235-95

- ВПК-3(2мм) по ТУ 7719-163-0000235-95

- ОФП-11 по ТУ 67-РФ 1035-90

5.8. Огнезащитная облицовка:

- цементно-песчаная штукатурка состава: песок, цемент марки не ниже М400 с соотношением 1:4,5 по СН 290-74*;

- кирпичная кладка на цементно-песчаном растворе марки не ниже 50 толщиной 65мм;

кирпич керамический плотный по ГОСТ 630-95;

кирпич силикатный по ГОСТ 379-95.

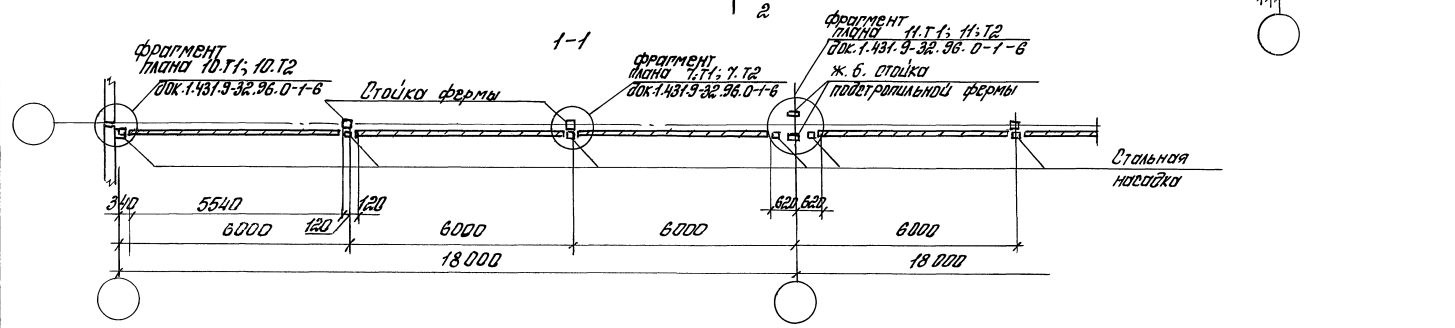
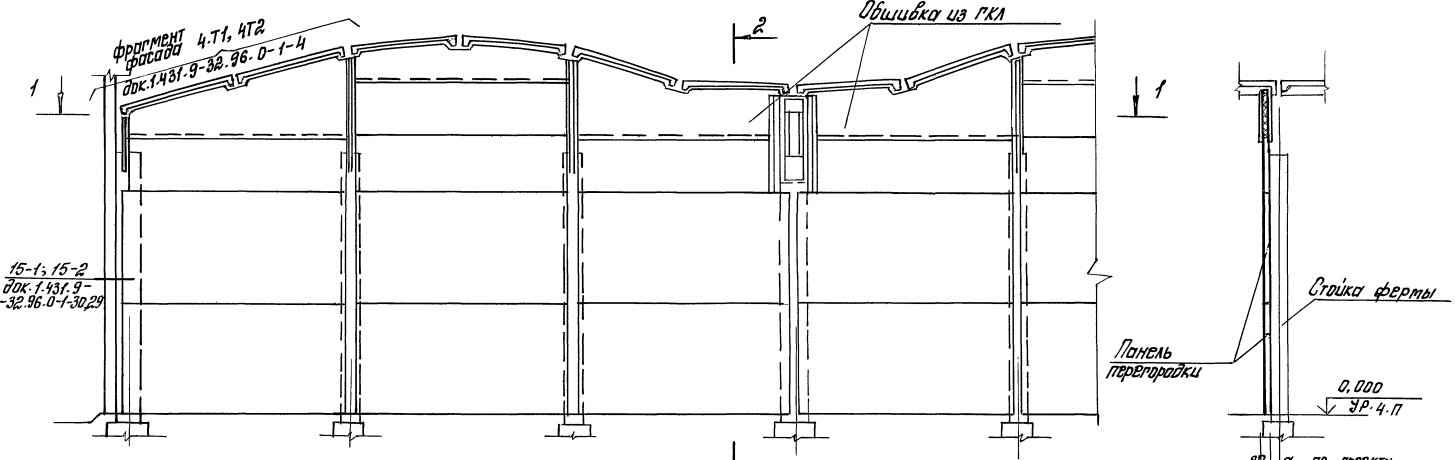
Марка кирпича не ниже 75.

В качестве вяжущего следует применять порландцемент, влакопорландцемент марок не ниже М400 по ГОСТ 10478-88.

Изд. № 499. Подл. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Копия	Лист	Дата	Подп.	Дата	1.431.9-32.96.0-1-77					Лист
											8

Поперечная противопожарная перегородка в зданиях со скатной кровлей. Шаг колонн 12 м.



Изд. № 1000. Издательство «Архитектура»

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата	1.431.9-32.96.0-1	-1	Лист	2
------	--------	------	--------	-------	------	-------------------	----	------	---

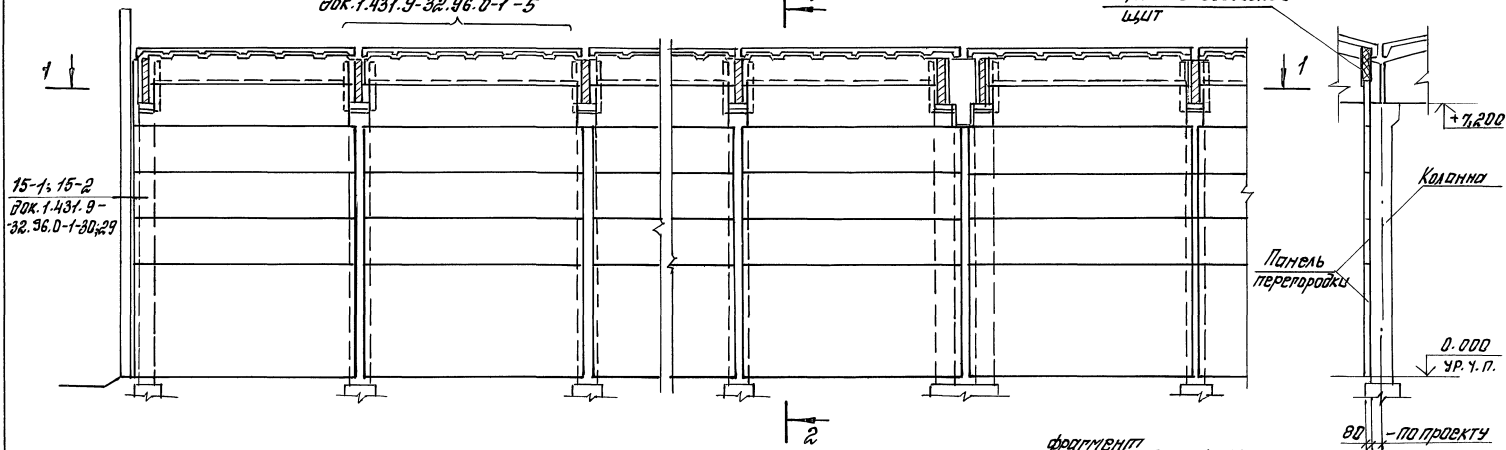
4.00.926-02 14

Продольная противопожарная перегородка в зданиях со скатной кровлей. Шаг колонн 6 м.

2-2

фрагмент фойеда 5Т1; 5Т2
док. 1.431.9-32.96.0-1-5

Каркасно-обшивной
щит



15-1; 15-2
док. 1.431.9-32.96.0-1-29

+7.200

Колонна

Панель
перегородки

0.000
ур. ч.п.

80 - по проекту

1-1

фрагмент
панель 13.Т1; 13.Т2
док. 1.431.9-32.96.0-1-6

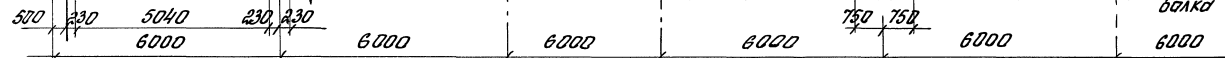
фрагмент
панель 14.Т1; 14.Т2
док. 1.431.9-32.96.0-1-6

Стальная
накладка

ж.б. стропильная
балка

80 - по проекту

фрагмент
панель 13.Т1; 13.Т2
док. 1.431.9-32.96.0-1-6



Инвентарный лист № 1

1334	Копия	М.С.И.С.И.С.И.	Лодж.	Дого
------	-------	----------------	-------	------

1.431.9-32.96.0-1 -1

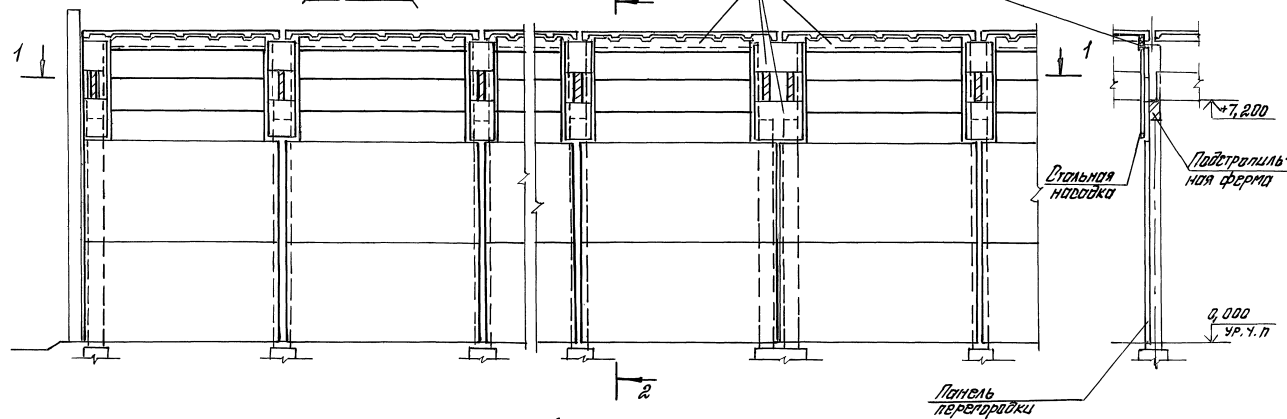
Лист
3

1100526-02 15

Продольная прогибоплавающая перегородка в зданиях с малосклонной кровлей. Шаг колонн 12 м

по фрагменту фасада 511-512
ок. 1431.9-32.96.0-1-5

2-2



1-1

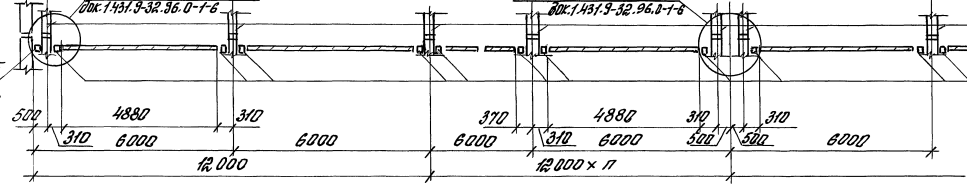
фрагмент 12.11, 12.12
пл. 1431.9-32.96.0-1-5

фрагмент 15.11, 15.12
пл. 1431.9-32.96.0-1-5

Стропильная ферма

Стальная накладка

Каркасно-облицовочный лист типа КВ-3



Линейная Подг. и дата

Изм.	Кол.	Учт.	Изд.	Подг.	Дата	1431.9-32.96.0-1 -1	Лист 4
------	------	------	------	-------	------	---------------------	--------

фрагмент фасада 1.Т1; 1.Т2

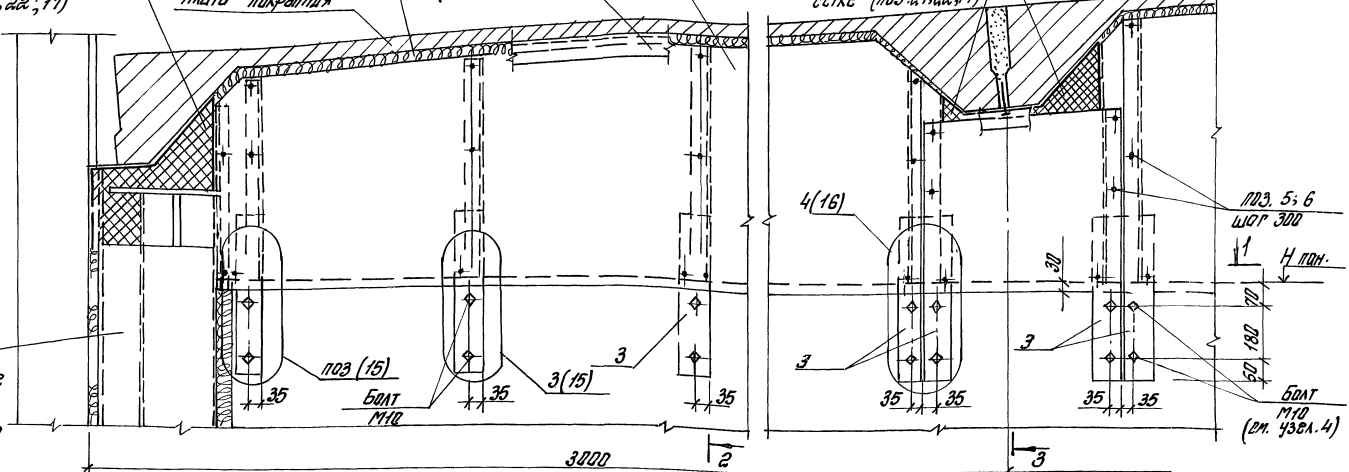
Вкладыши из оцинкованной стали с миниволой отштукатурить по сетке (ноз. 21, 22, 17)

Прокладка из прошивных оцинкованных листов (ноз. 18)

Нальвальник (ноз. 11, 20)

Вкладыши с миниволой отштукатурить по сетке (ноз. 21, 22, 17)

Крепление обшивки и заполнение стыка см. фрагмент б.Т1; 6.Т2



Вспомогательная фланта

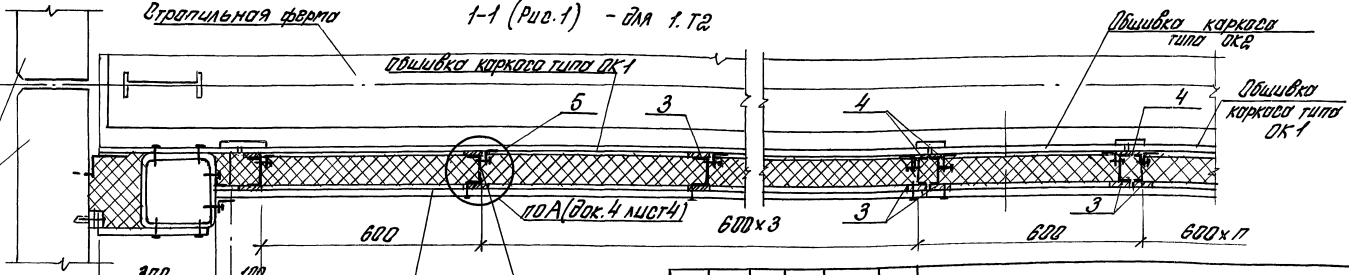
1-1 (Рис. 1) - для 1.Т2

Обшивка карниза типа ОК2

Обшивка карниза типа ОК1

Обшивка карниза типа ОК1

Стеновые панели



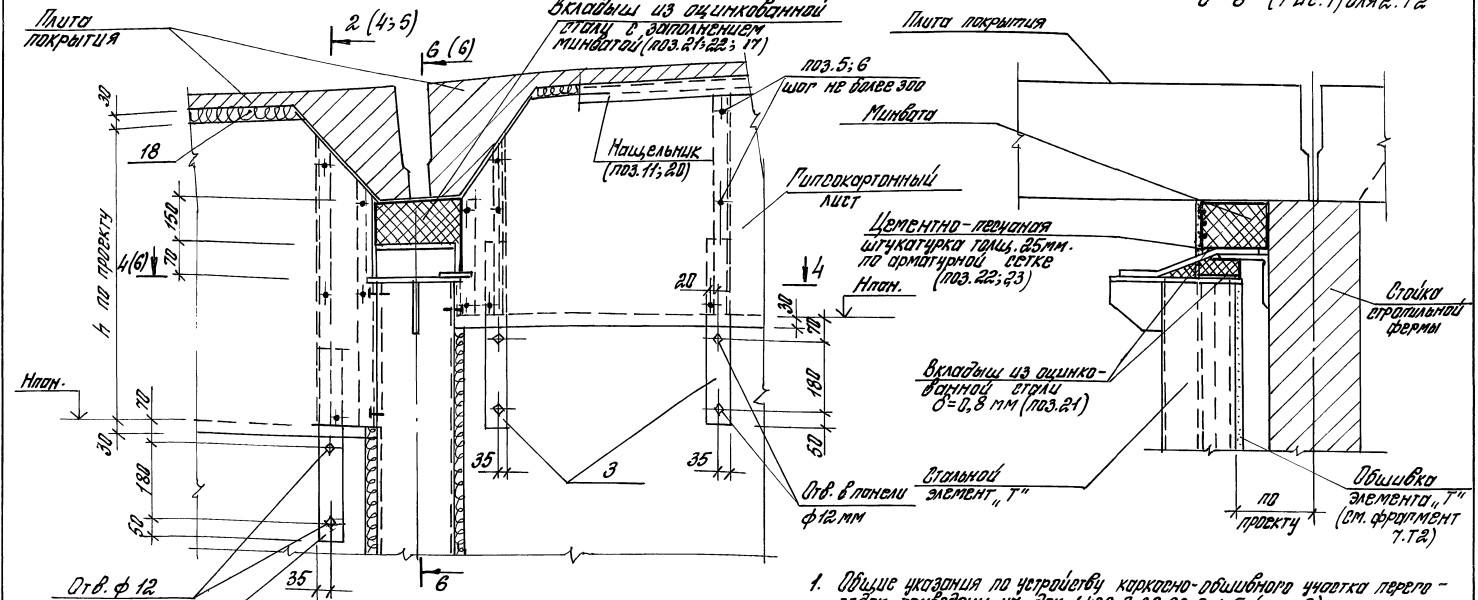
Полугорганней лист ПКА-2500x16 (ноз. 13)

Стыжка карниза ПН С 80x50x4 (ноз. 1)

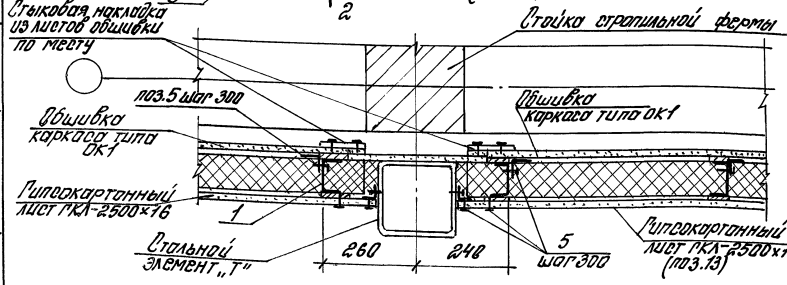
1.431.9-32.96.0-1				-2	
фрагменты фасадов проитоджорных перго роек синаэаэжных зидиц 1.Т1; 1.Т2 ... 3.Т1; 3.Т2					
Нач. Ком. Уз. И. Уз. Уз. Уз. Уз. Уз. Уз.	Исполн.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова
Коррек.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова
Проб.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова
И. контр.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова
Стыжка Лист				Стыжка	Лист
Р				1	6
ЦНИИПРОМЗДАНИИ					

фрагмент фасада 2.Т1; 2.Т2

б-б (рис.1) для 2.Т2



4-4 (рис.1) для 2.Т2

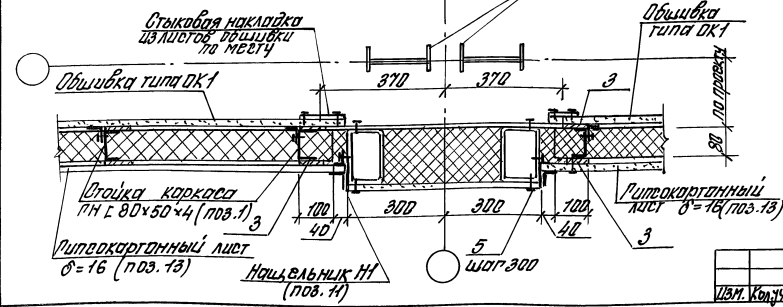
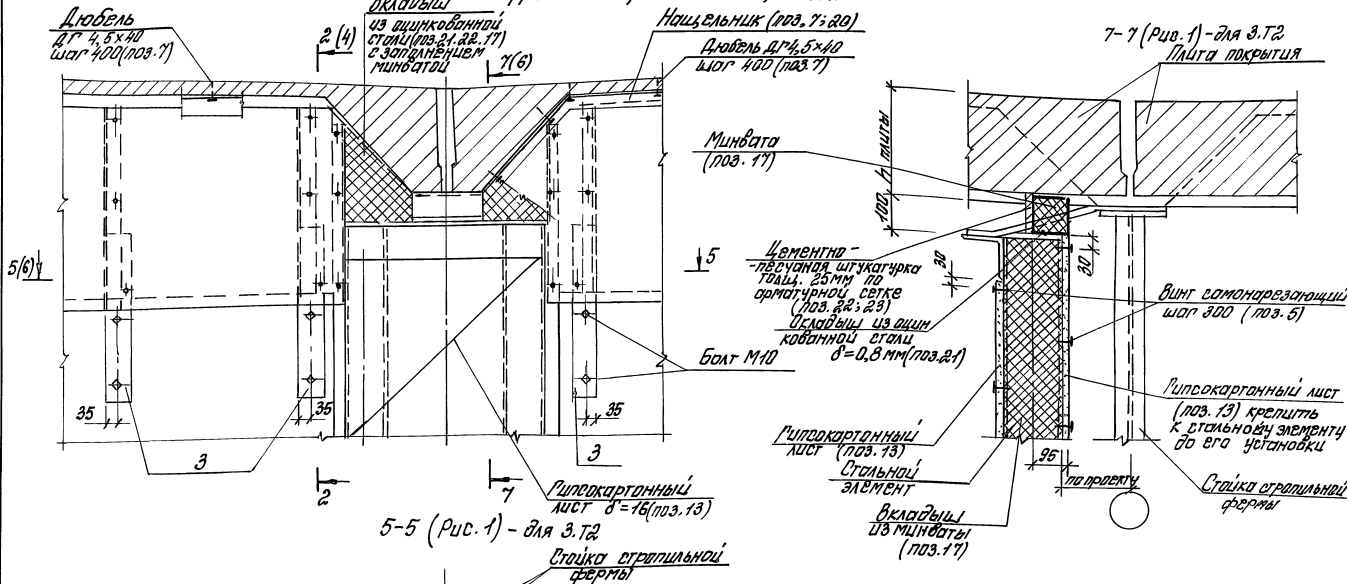


1. Общие указания по устройству каркасно-обшивного участка перелома приведены на док. 1.431.9-32.96.0-1-5 (лист 2).
2. Длина стоек каркаса (рис.1) определяется в конкретном проекте в зависимости от расположения фрагмента на фасаде переломов. В стойках каркаса до их установки должны быть выгнаны отб. ф.3,7мм для установки самонарезающих винтов крепления обшивки.
3. Обшивку каркаса типа ОК1...ОК4 выполнять в конкретном проекте в соответствии с соответствующим расположением стоек каркаса и монтажом листов обшивки в местах примыкания к листам покрытия. Пример исполнения обшивки приведен на док.-5.
4. Крепление листов обшивки к стальному элементу, Т'' приведено на фрагментах плана бТ1...бТ7; в.Т2...в.Т2.
5. Накщельники Н3 и Н4 крепить соответственно к обшивкам каркаса ОК1; ОК2 и ОК3; ОК4 до их установки в проектное положение.
6. Спецификация материалов см. док. 1.431.9-32.96.0-1-3.

План,立面,剖面, и другие

1.431.9-32.96.0-1-2	лист
Иван. Кош. Авет. Мух. Мух. Мух.	2

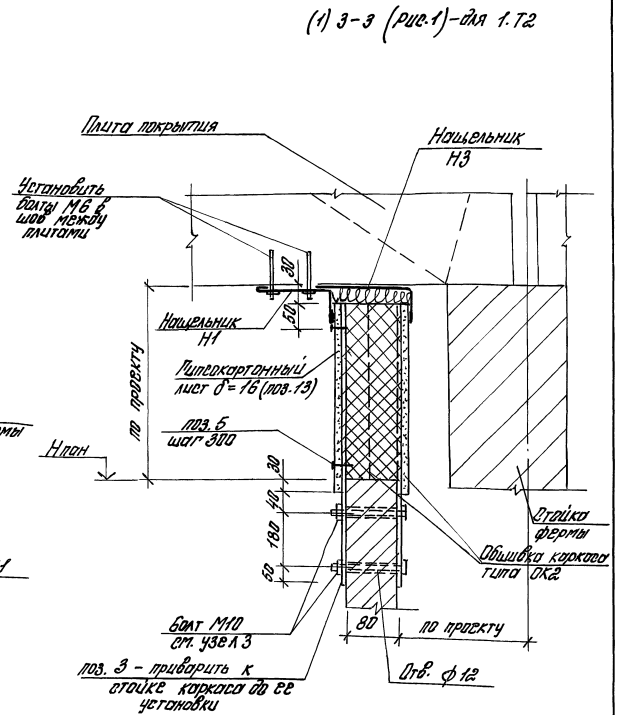
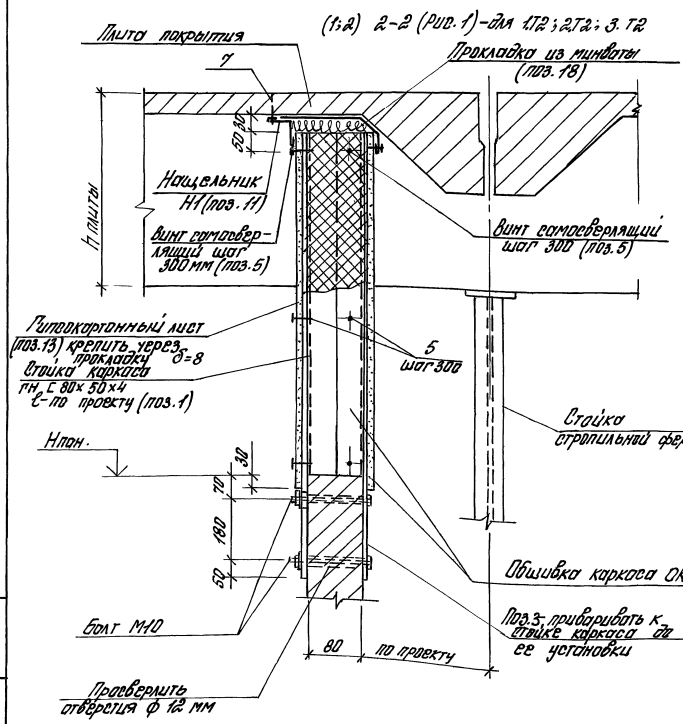
Вкладыши фрагмент фронтона 3,11, 3,12



Изм.	Кол-во	Листов	Дата

1.431.9-32.96.0-1-2 Лист 3

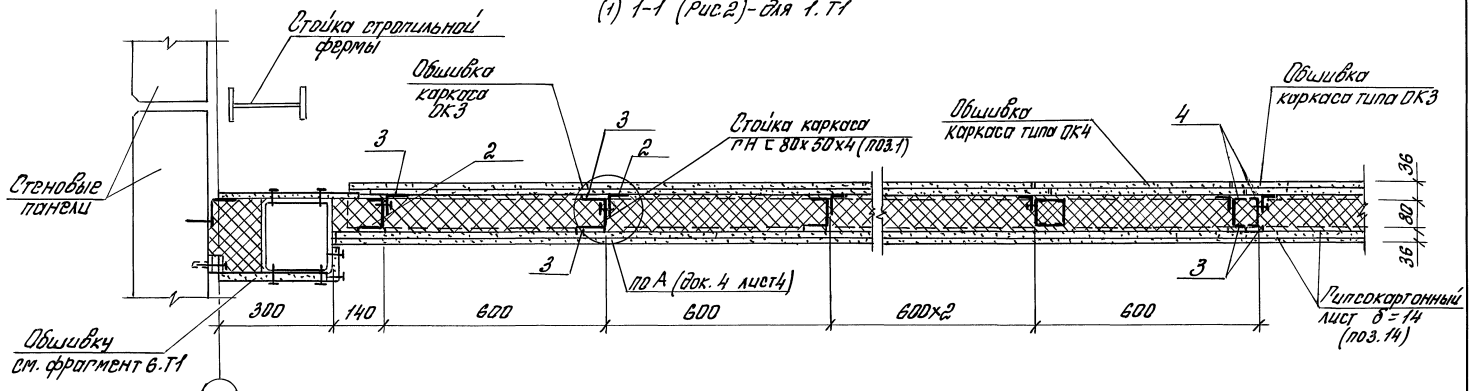
Изм. № п/п Дата Подп. и дата Вып. инв.



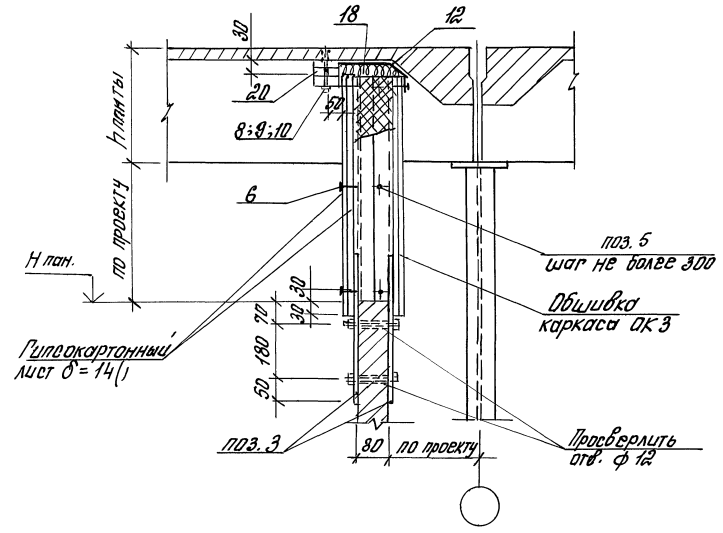
Зазор под плитой плотно заполнить минватой после тщательного прижатия к поверхности плиты нащельника со стороны обшивки ОК1

Нашельник, стропильная ферма, обшивка каркаса

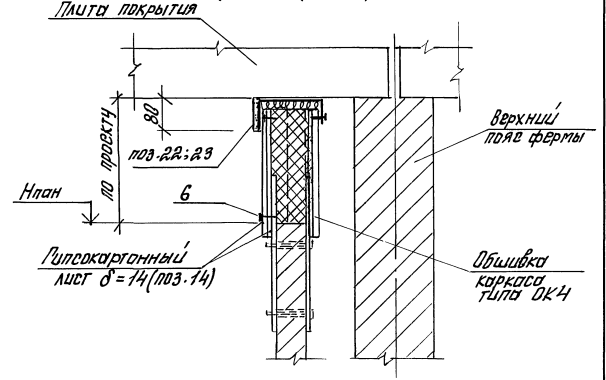
(1) 1-1 (рис.2)- для 1.Т1



(1) 2-2 (рис.2)- для 1.Т1; 2.Т1; 3.Т1



(1) 3-3 (рис.2)- для 1.Т1; 2.Т1; 3.Т1



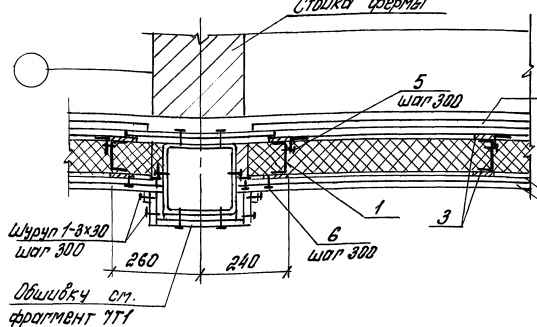
Зазор под плитой плотно заполнить минватой после тщательного прижатия к поверхности плиты нащельника со стороны обшивки ОК3

Инв. № тех. Подп. и дата Взам. инв.

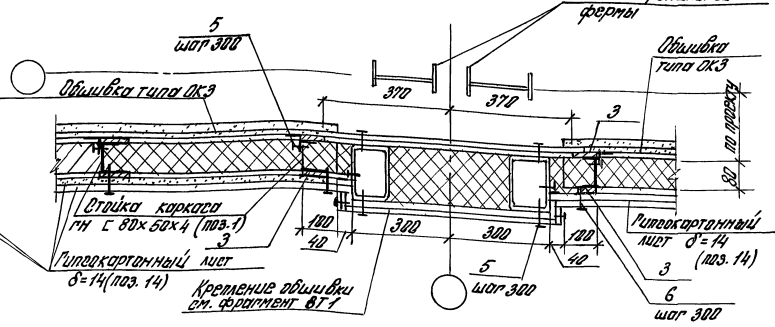
№	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	1.431.9-32.96.0-1	-2	Лист
								5

ЦД0526-02 21

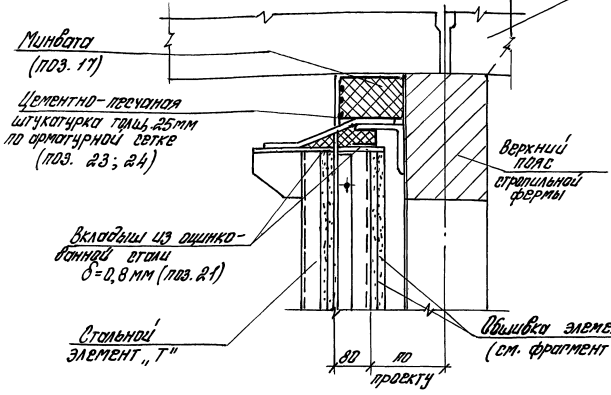
(2) 4-4 (Рис. 1) - для 2.Т1



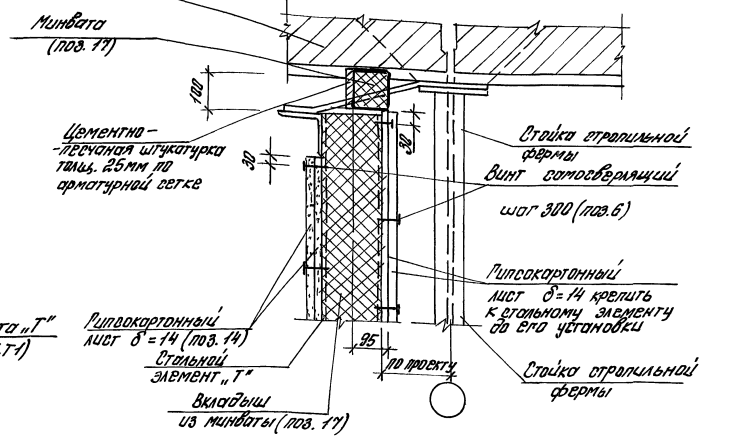
(3) 5-5 (Рис. 1) - для 3.Т1



(2) 6-6 (Рис. 1) - для 2.Т1



(3) 7-7 - для 3.Т1



Указание на проект и дату

ИЗМ.	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ПОДП.	ДАТА	1.431.9-32.96.0-1	- 2	Лист	6
------	---------------	-------	------	-------------------	-----	------	---

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество по фрагменту фразы										Масса в, кг	Примечание		
			1Т1	1Т2	2Т1	2Т2	3Т1	3Т2								
1	д. у.	Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8278-88 <small>кр=80</small>	6	6											3,10	Зар. по проекту
3	1.431.9-32.96.01-55	Изделие соединительное М03	10	10											1,50	
4	-55	ГО ЖЕ М04	2	2											0,94	
5	ГОСТ 10619-80	Винт самонарезающий 2-5 x 1,5 x 40	40	50			32	32							0,0038	
6		Винт самонарезающий 2-5 x 1,5 x 45	40												0,0043	
7	ГЧ-14-4-1231-83	Дюбель ДГ 4,5 x 40		20				8							0,0045	
8	ГОСТ 27320-87	Дюбель-гвоздь ДВМ6	20												0,0017	
9	ГОСТ 7798-70*	Болт М6 x 80,58	20												0,022	
10	ГОСТ 6402-70*	Шайба ВТЗ x 13	20												0,0014	
11	1.431.9-32.96.0-1-63	Нащельник Н1		6				1,2							1,1	п.11
12	-62	Н3		3,0											2,14	
	-62	Н4	3,0												2,9	
		Материалы														
	ГОСТ 6266-89	Лист гипсокартонный 3 группы $\rho = 1050 \text{ кг/м}^3$														
13		толщ. 16мм		3,0				0,6	0,6							м ²
14		толщ. 14мм	6,0													м ²
15	ГОСТ 6266-89	Прокладка из листов ТК1 толщ. 8мм; $b=100 \text{ мм}$	3,0	3,0												п.11
16	ГОСТ 21880-86	Оклады из прошивных минераловатных матов марки 75 толщ. 80мм	0,25	0,25												м ³
17		ГО ЖЕ толщ. 120мм						0,06	0,06	0,1	0,1					м ³
18		Прокладка из прошивных минераловатных матов марки 75 толщ. 40мм	0,017	0,017												м ³

Инв. № подл. / Подп. и дата / Итого листов

1.431.9-32.96.0-1 - 3

Изм.	Кол. у.	Лист	М. д. в. к.	Подп.	Дата
Исполн.	Свердлов				
Разраб.	Чиркова				
Проб.	Ямалова				
И. контр.	Чиркова				

Спецификация к фрагменту фразы

1.11...3.11;
1.12...3.12

Виды	Лист	Листов
Р	Т	2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

№п.п.	Обозначение	Наименование	Количество на фрагмент фасада												Масса ед. кг	Примеч.		
			1.Т1	1.Т2	2.Т1	2.Т2	3.Т1	3.Т2										
19	ТУ 21-23-12-85	Прокладка из стекло- ткани	0,08	0,08														м ²
20	ГОСТ 6266-89	Пакет из листов ГКА толщ. не менее 60 мм δ=100	6,0															п.м
21	ГОСТ 19904-90	Вкладыш из оцинкованной стали δ=0,8 мм		1,0	0,1	0,1		1,0										м ²
22		Цементно - песчаный раствор огнезащитный штукатурки толщ. 25 мм	0,03		0,02	0,02	0,05	0,05										м ³
23		Стальная сетка из проволоки φ1,2 мм; ячейка разм. 12 мм	0,12		0,06	0,06	0,3	0,3									1,4	м ²

Расход материалов приведен на 3,0 м² фрагмента фасада

Итого по плану: Подр. и работа

1.431.9-32.96. 0-1 -3																	Лист		
ИЗМ. Конт. лист. Шифр. Подп. Дата																	2		

фрагмент фасада 4.Т1; 4.Т2

Прокладка из прошивных минераловатных матов марки 75 г/см³, 40мм.

Флажки из оцинкованной стали с минватой оштукатурить по сетке (поз.16:17; 18;19) Плита покрытия

Нагельный поз. 13;16

Винт саморезующий шаг не более 300мм поз. 3; 4

Флажки из оцинкованной стали с минватой оштукатурить по сетке (поз.16, 17, 18)

Прокладка из минваты 1(2,3)

Генеральный проект - 1987г. Проект - 1988г.

Крепление обшивки и заполнение стыка от фрагмент 10.Т1;10.Т2 Стайки фахверка

Балка каркаса обшивки (поз.2)

1(дох-13)

МС1 (см. ч.3.2)

A(4)

Стальной элемент

30

300

40

35

35

6000

35

2(дох-14)

35

МС1

35

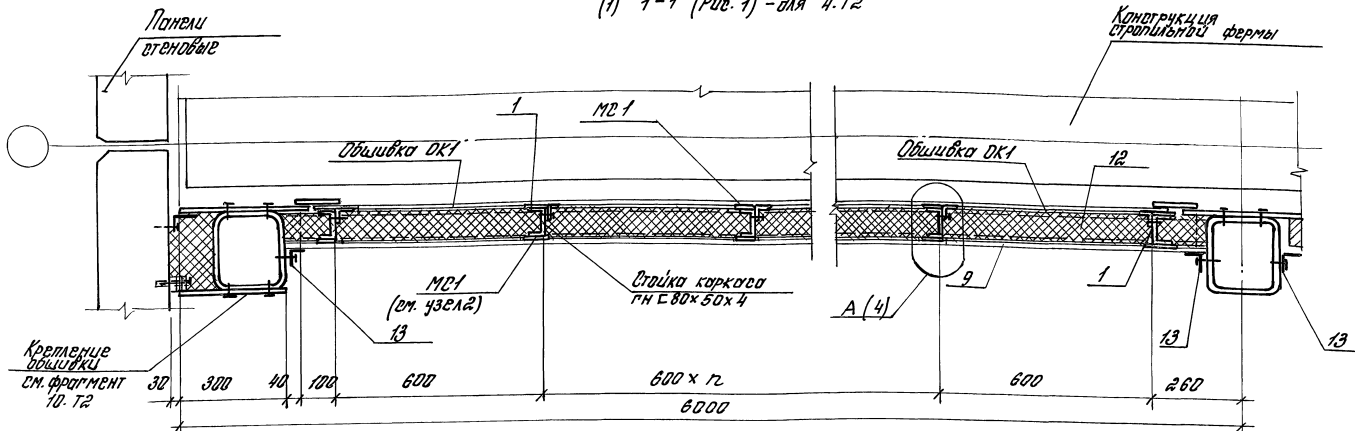
МС1

2

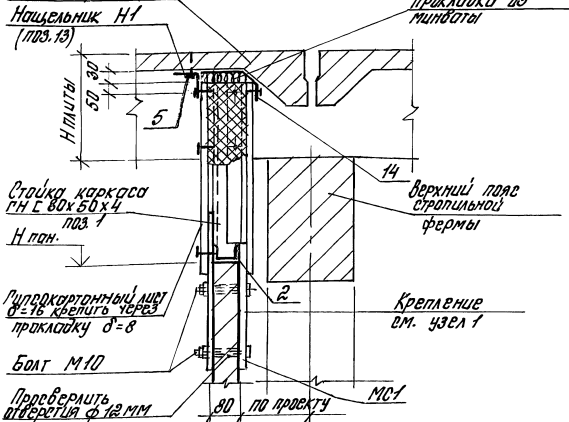
1.431.9-32.96.0-1 -4					
Изм.	Кол-во	Лист	Маск.	Подп.	Дата
Исполн.	Щадерова	Сиз			
Разработ.	Щиркова				
Провер.	Ильинская				
Н.контр.	Щиркова				
фрагменты фасадов противопожарных перегородок 4.Т1; 4.Т2					
		Стандия	Лист	Листов	
		Р	1	4	
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ					

400526-03 25

(1) 1-1 (Рис. 1) - для 4.Т2



(1) 2-2 (Рис. 1) - для 4.Т2



1. Общие указания см. на листе док. 1.431.9-32.96.0-1-2, лист 2.
 2. Для монтажа стоек каркаса (поз.1) на железобетонной панели устанавливаются горизонтальные балки каркаса обшивки (поз.2), которые приоборудуются к соединительным узлам МС1, а также крепятся к стальным элементам, Т"по типу узла 1.

Длина балок каркаса определяется в конкретном проекте в зависимости от расположения фрагмента.

3. При установке обшивки ОК1 обеспечить плотное без зазора примыкание нащельника к поверхности плиты (нащельник Н3; Н4 крепить заранее к обшивке ОК1)

4. Спецификация материалов см. лист 4.

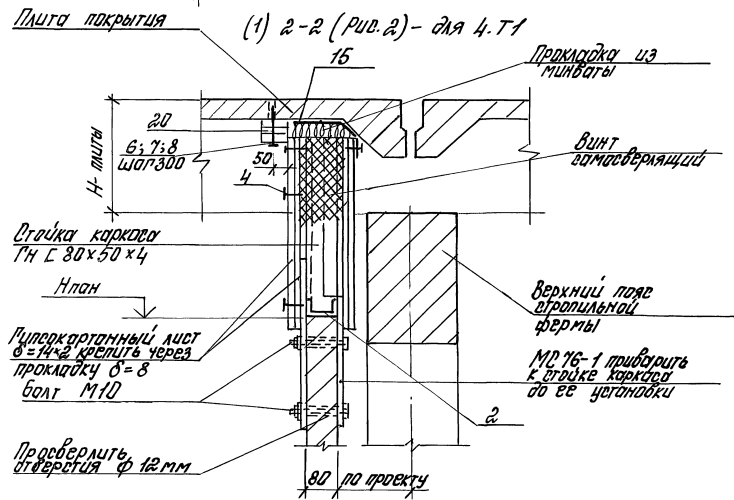
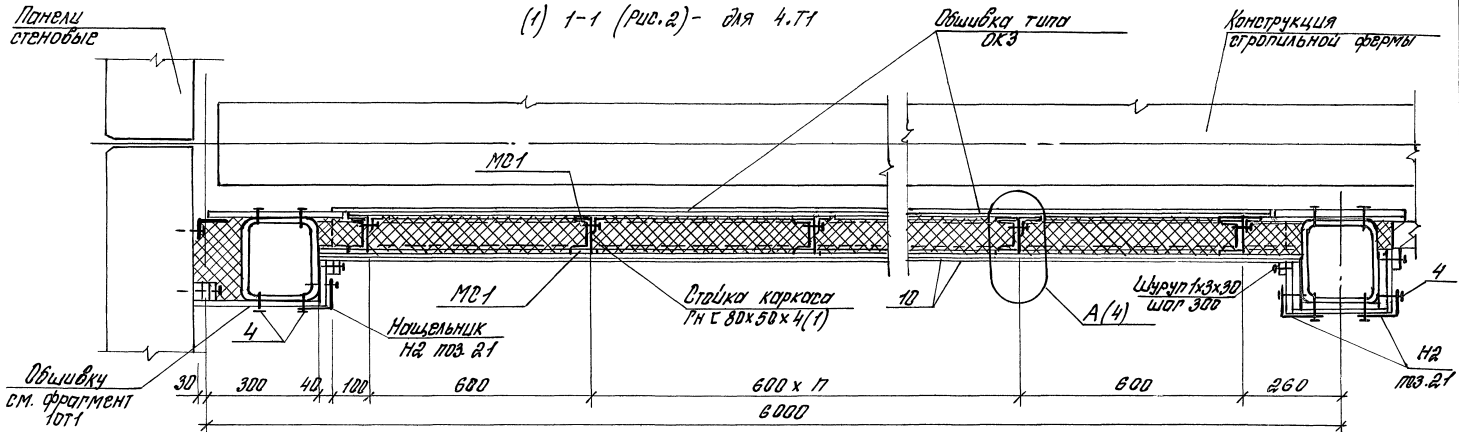
ИЗМ.	Кол.	Испол.	Дата

1.431.9-32.96.0-1

-4

Лист
2

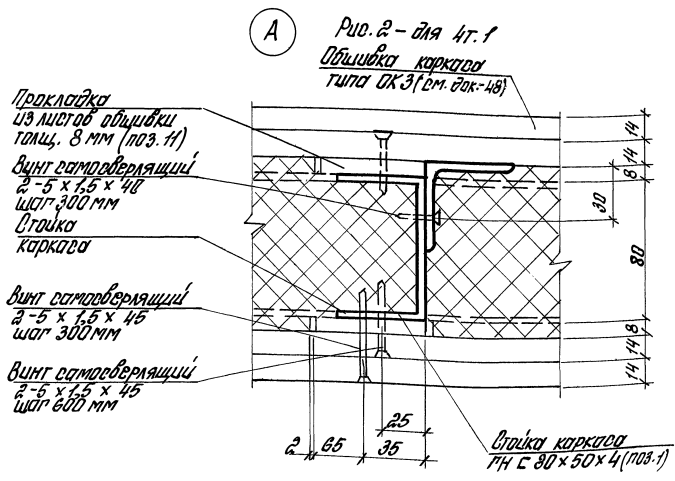
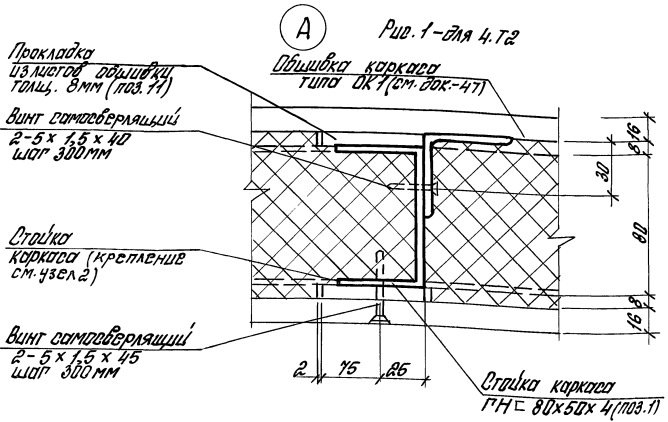
4.00526-02 26



Внутренний лист обшивки крепить к сталке каркаса с шагом 600 мм в разбежку на 60 мм с винтами крепления наружных листов.

Изм. № 1 по зад. Проект. и дата Взам. лист

Изм.	Кол-во	Лист	Взам. Проект.	Дата	1.431.9-32.96.0-1	- 4	Лист	3
------	--------	------	---------------	------	-------------------	-----	------	---

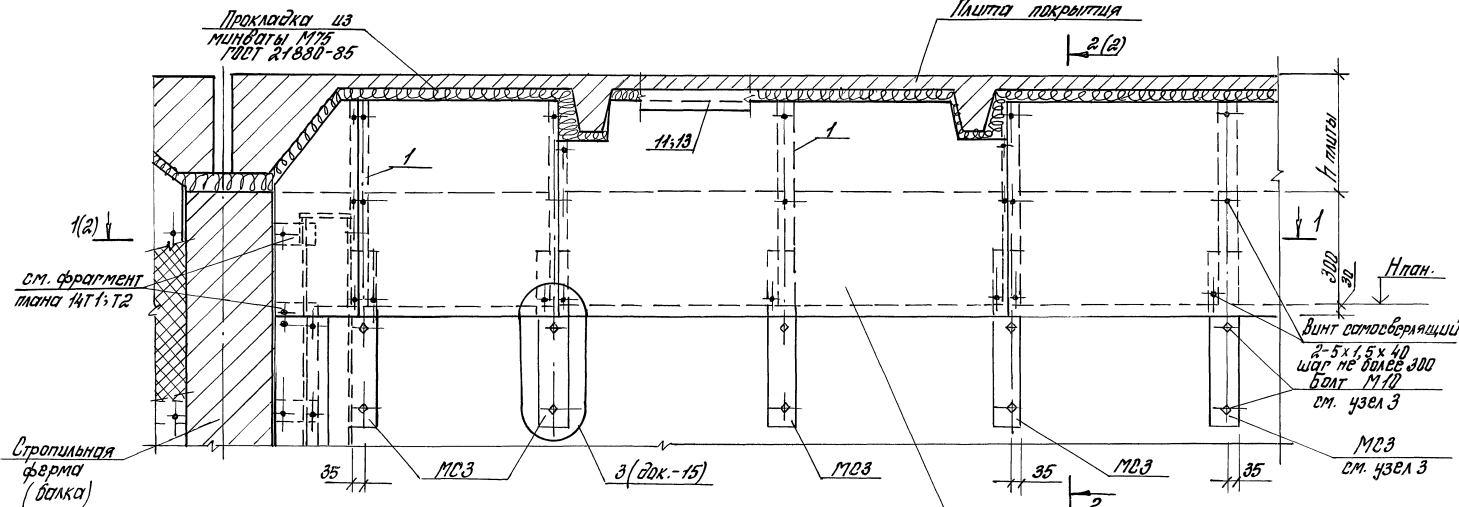


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт		Масса ед. кг	Примечание
			4,71	4,72		
1	б. ч.	Шпатель 80x50x4 ПН С 278-83	10	10		Е.по.пр.в.ку
2	б. ч.	Шпатель 80x50x4 ПН С 278-83	1	1	2,9,00	Е=5580
3	ГОСТ 10619-80*	Винт самонавверляющийся				
		2-5 x 1,5 x 40	55	50	0,0038	
4		2-5 x 1,5 x 45		50	0,0043	
5	ГЧ 14-4-1231-83	Дюбель АГ 4,5x40	12	12	0,0045	
6	ГОСТ 27320-87	Дюбель АБ - М6	12		0,0017	
7	ГОСТ 7798-80*	Болт М6x30,5-8	12		0,0029	
8	ГОСТ 6402-70*	Шайба 6T3 x 13	12		0,0044	
13	1.431.9-32.96.0-1-63	Нащельник Н1		6,0	1,1	п.м
21	-63	Н2		2,0	2,9	п.м
14	-62	Н3		3,0	2,14	п.м
15	-62	Н4		3,0	2,9	п.м
		Материалы				
	ГОСТ 6266-89	Лист пенобетонный пористый Б-1050 кг/м ³				
		толщ. 16 мм		6,1		м ²
9		толщ. 14 мм		13,0		м ²
10		Прокладка из листов ПКА толщ. 8 мм; В-100 мм	22,0	22,0		п.м
11		Пакет шп.КЛ толщ. 60 мм; В-100 мм	4,5			п.м
20		Маты прошивные минераловатные марки 75 толщ. 80 мм В=600 мм	0,53	0,53		м ³
12	ГОСТ 21880-86	Вкладыши из прошивных минераловатных матов марки 75 толщ. 120 мм	0,012	0,012		м ³
16		Вкладыши из прошивной минераловатной марки 75 толщ. 120 мм	0,2	0,2		м ²
17	ГОСТ 13904-74*	Вкладыши из облицованной стали δ = 0,8 мм	0,05	0,05		м ³
18		Цементно-песчаный раствор огнезащитный изгот.зурки толщ. 25 мм	0,05	0,05		м ³
19	б. ч.	Стальная сетка из проволоки φ1,2 мм; ячейка разн. 12 мм	0,2	0,2	1,4	м ²

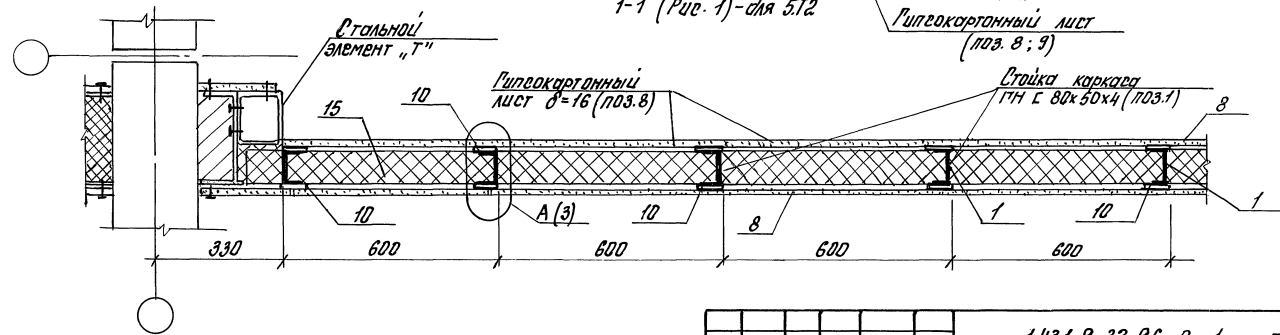
* Расход материалов приведен на 3 п.м. при средней высоте фрагмента 1700 мм.

Имя	Кол.шт	Лист	Маск.	Удобр.	Дата	1.431.9-32.96.0-1	-4	Лист 4
-----	--------	------	-------	--------	------	-------------------	----	--------

фрагмент фавора 5.Т1; 5.Т2



1-1 (Рис. 1) - для 5.Т2



Изм.	Качув.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Исполн.	Выполнено	Сделано			
Разработ.	Чиркова	Чертежник			
Провер.	Витальский				
Н. контр.	Чиркова	Чертежник			

1.431.9-32.96.0-1 -5

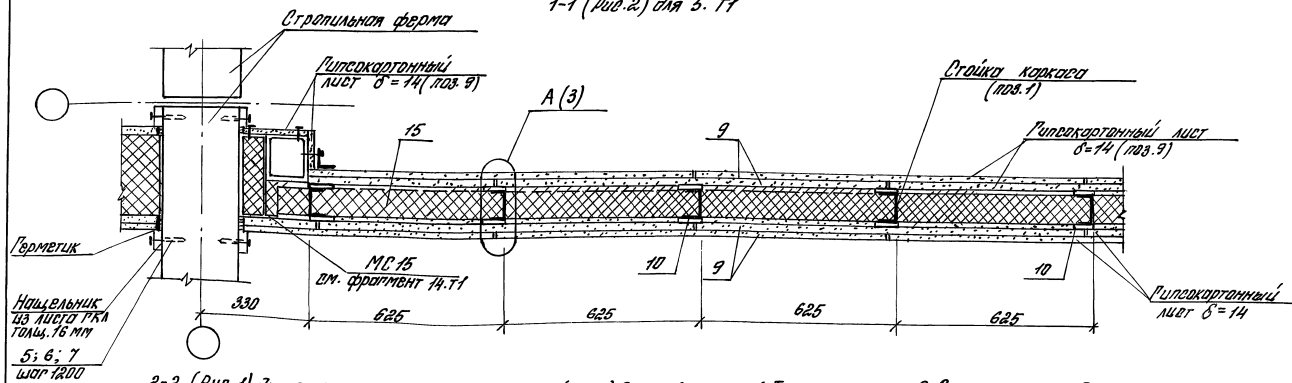
фрагменты фавора
прогибопарной
перегородки 5.Т1; 5.Т2

Стация	Лист	Листов
Р	7	4

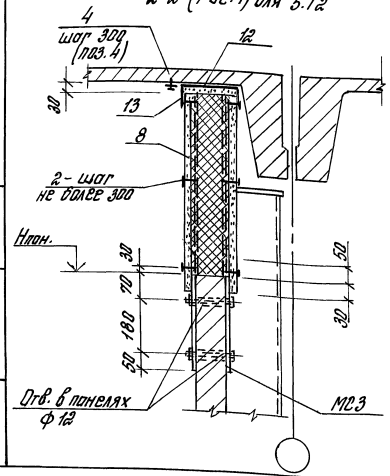
ЦНИИПРОМЭДАНИИ

Имя, фамилия, Подпись, и дата

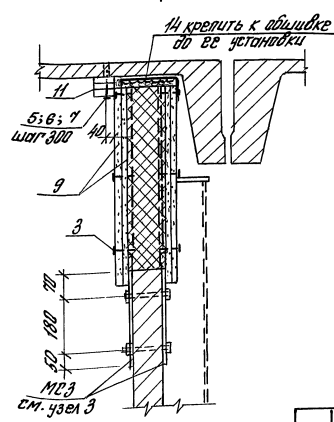
1-1 (Рис.2) для 5.Т1



2-2 (Рис.1) для 5.Т2



2-2 (Рис.2) для 5.Т1



1. Технические требования см. раздела 2.5 Док. - ТТ.
2. Разбивки отверстий под болты для крепления соединительных изделий MC 3 производить по узлу 3 (диам. 15)
3. Вырезы в обшивке в местах примыкания к ребрам плит выполняются по месту. Плиты обшивки требуемой ширины вырезаются из листов шириной 1200 мм с обрезкой кромки с одной стороны.
4. Секции стального нашельника (Н1, Н3, Н4) устанавливаются с перевеском не менее 60 мм, при установке нашельников в виде пакета из листов ГКЛ (поз. 11) внешний лист пакета располагается в разбежку с накладкой в местах стыка.
5. Спецификация материалов см. на листе 3.

Исполнитель: Подпись и дата: Проект: 14.05.2014

Изм.	Кол-во	Лист	Маск.	Лист	Дата	1431.9-32.96.0-1 -5	Лист 2
------	--------	------	-------	------	------	---------------------	--------

Винт самонарезающийся
2-5x1,5x40
шаг 300 мм (поз.2)

Прокладка
из листов обшивки
толщ. 8 мм (поз.10)

Минвата
(поз.15)

Стяжка
каркаса 80x50x4
(поз.1)

Винт самонарезающийся
2-5x1,5x40
шаг 300 мм (поз.2)

Стыковая прокладка
из листа ГКЛ (поз.10)

Винт самонарезающийся
2-5x1,5x45
шаг 300 мм (поз.3)

Винт самонарезающийся
2-5x1,5x40
шаг 300 (поз.2)

Прокладка
из листов обшивки
толщ. 8 мм; б=100 (поз.10)

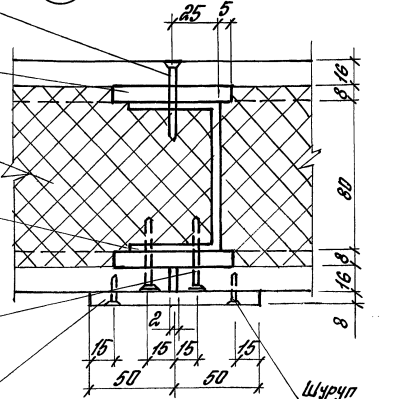
Минвата
(поз.15)

Стяжка
каркаса 80x50x4
(поз.1)

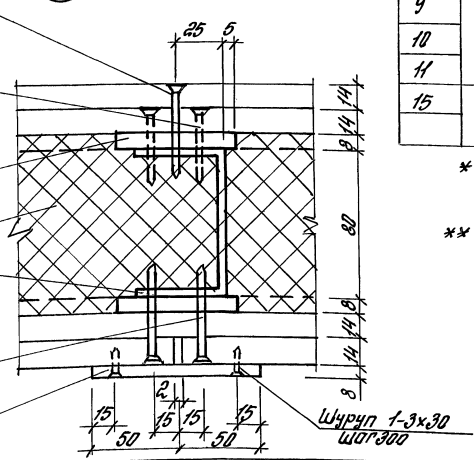
Винт самонарезающийся
2-5x1,5x45
шаг 300 мм (поз.3)

Стыковая прокладка
из листа ГКЛ
(поз.10)

(A) Рис.1 для 5Т.2



(A) Рис.2 для 5Т.1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Масса	Примеч.*
			5Т1	5Т2		
1	б/ч	Шпатель 80x60x4/10/12/18-83 2 по проекту	5	5		Для проекта
2	ГОСТ 10619-80	Винт самонарезающийся самонарезающийся 2-5x1,5x40	45	50	0,0038	
3	т.ж.е	Винт самонарезающийся самонарезающийся 2-5x1,5x45	50		0,0043	
4	ТУ-14-4-1231-83	Дюбель ДГ 4,5x40		12	0,0045	
5	ГОСТ 27320-87	Дюбель 48-М6	12		0,0017	
6	ГОСТ 7798-70	Болт М6х80.5-8	12		0,0079	
7	ГОСТ 6402-70	Шпатель 673x13	12		0,0044	
12	1.431.9-32.96.0-1-62	Нащельник	Н3		2,5	п.м
13	-63		Н1		2,5	п.м
14	-62		Н4		2,5	п.м
Материалы						
8	ГОСТ 6266-89	Лист гипскартонный прочный б.ф.=1050 кг/м ³				
9		толщ.16мм			3,8	м ²
10		толщ.14мм			7,7	м ²
11		Прокладка из листов ГКЛ толщ. 8 мм; б=100мм			13	п.м
15	ГОСТ 21880-94	Пакет из листов ГКЛ толщ. не менее 60мм б=100мм при пришивании материала обшивки к т.ж. толщ. 80мм б=600мм			2,5	п.м
			0,12	0,12		м ³

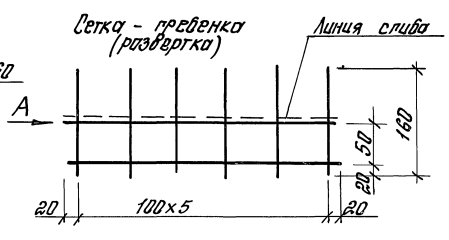
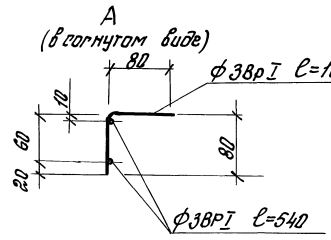
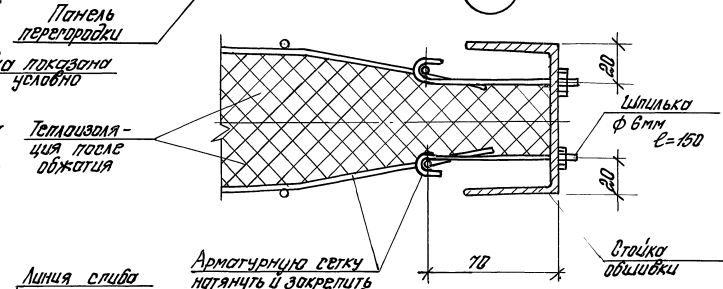
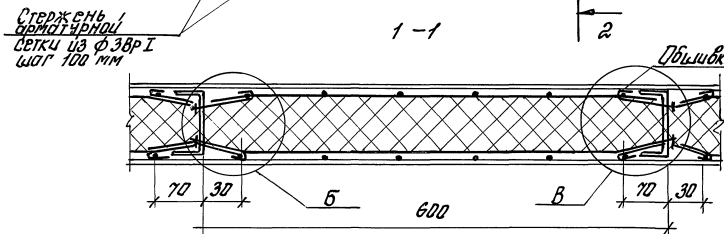
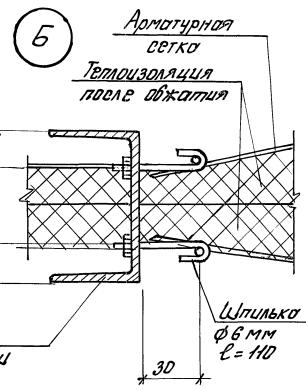
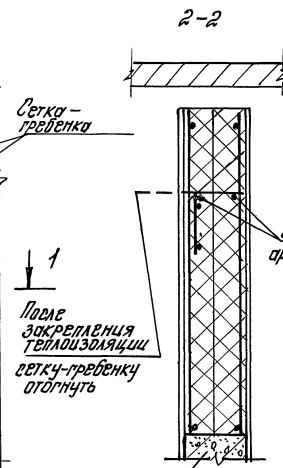
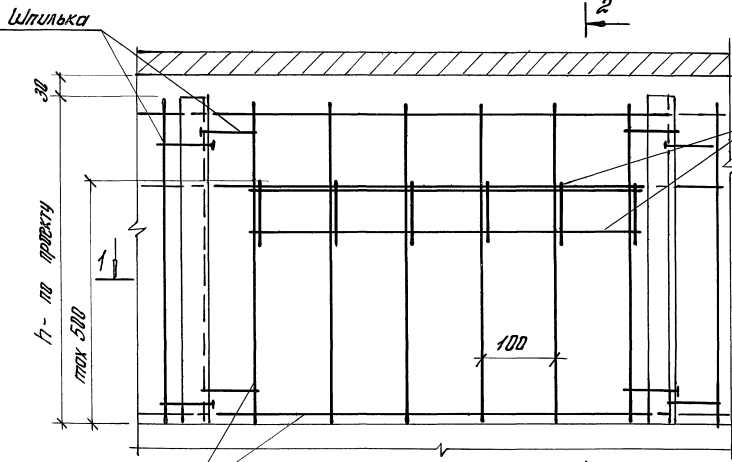
* Расход приведен на 3,0 п.м фрагмента при Hmax=0,75м

** Расход стали на крепление теплоизоляции в таблице не приведен.

1.431.9-32.96.0-1	-5	Лист
ИЗМ. Инж. Мест. Инж. Подп. Дата		3

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Схема крепления теплоизоляции



Рекомендация на крепление теплоизоляции
 приведен на 30 мм : φ 38pI - 4,0 кг
 φ 6AI - 1,1 кг

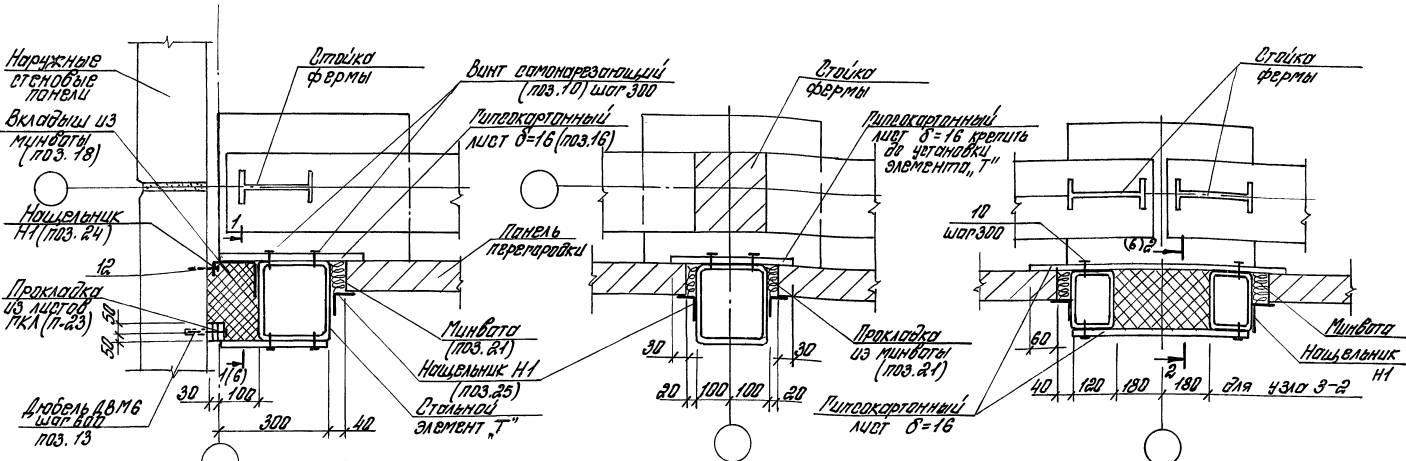
1.431.9-32.96.0-1-5	Лист 4
---------------------	--------

Инв. № подл. 17018. И. С. 10/10/10

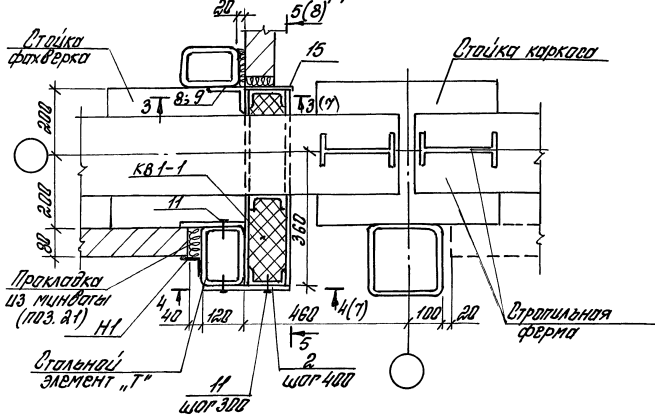
Фрагменты плана 6.Т2

Фрагменты плана 7.Т2

фрагмент плана 8.Т2



фрагмент плана 9.Т2



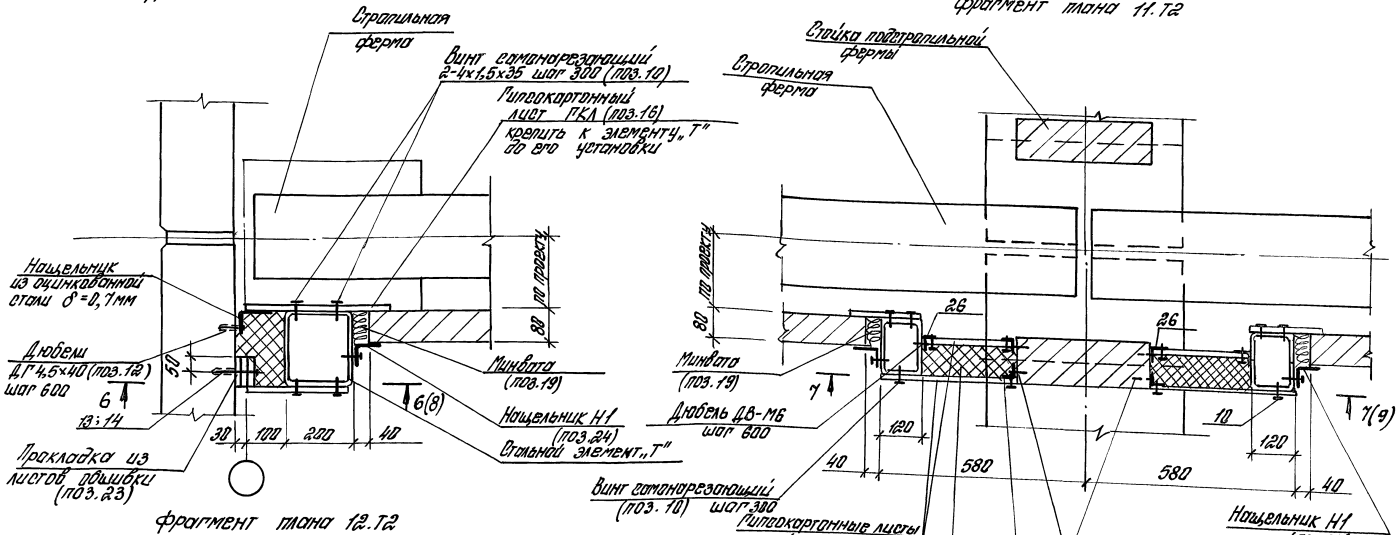
1. Спецификация изделий и материалов по узлам см. док. 1.431.9-32.96.0-1-8.
2. Типы крепления обшивки к металлическим элементам см. док. 1.431.9-32.96.0-1-7.
3. Обшивку стальных элементов "Т" липокартонными листами со стороны, примыкающей к вертикальным конструкциям, выполнять до их крепления к железобетонным колоннам.

		1.431.9-32.96.0-1-6	
Изм.	Км.уч.	Лист	Всего
Исполн.	Исполн.	Чиркова	И.И.И.
Проб.	Проб.	Иванов	И.И.И.
Н. контр.	Чиркова	И.И.И.	
		фрагменты планов перегородочных переправок одноэтажных зданий 6.Т1...15.Т1; 6.Т2...15.Т2	Листов 1 17
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ

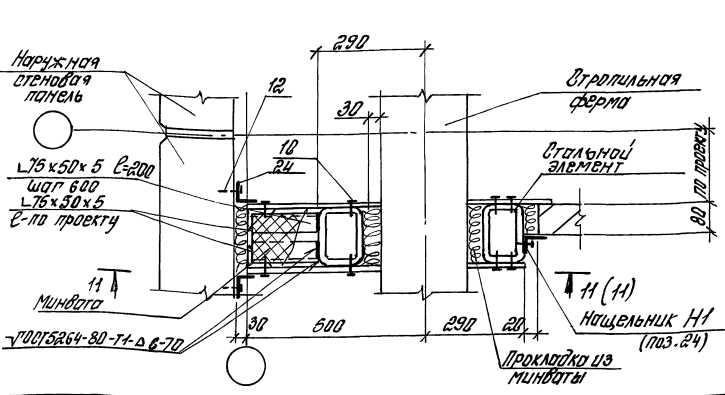
Инв. № докум. Подп. и дата. Изменения

фрагмент плана 10.12

фрагмент плана 11.12



фрагмент плана 12.12



№	Кол.	Мат.	№ поз.	Проп.	Доп.

1.431.9-32.96.0-1 - 6

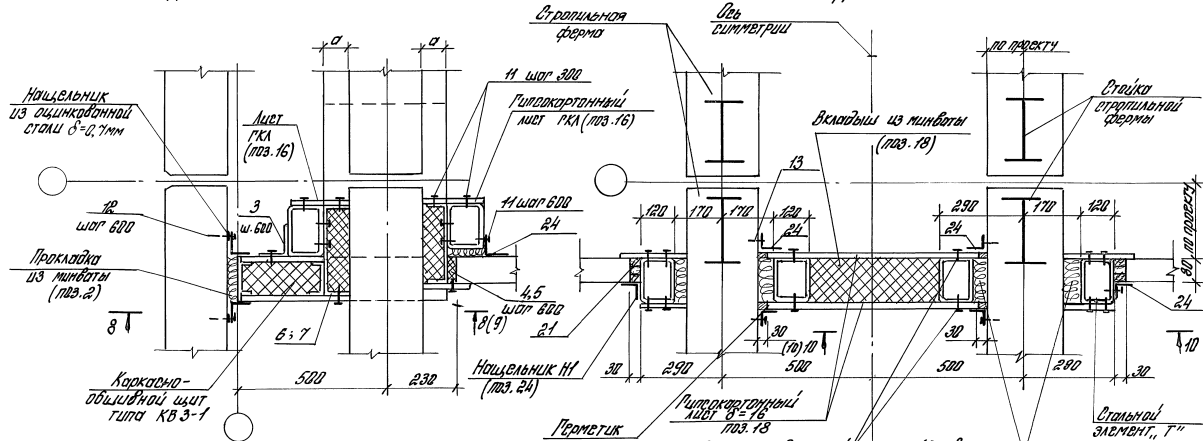
400526-02 34

Лист 2

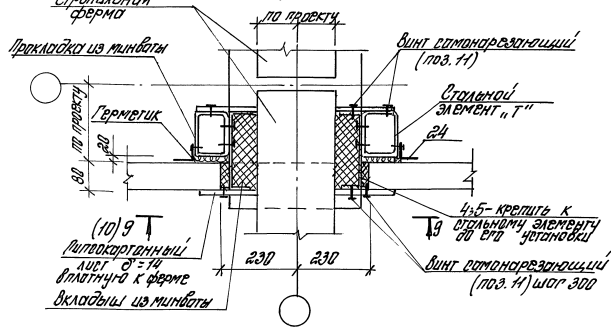
Ферма, минвата, Л-профиль, минвата

фрагмент плана 13.Т2

фрагмент плана 15.Т2



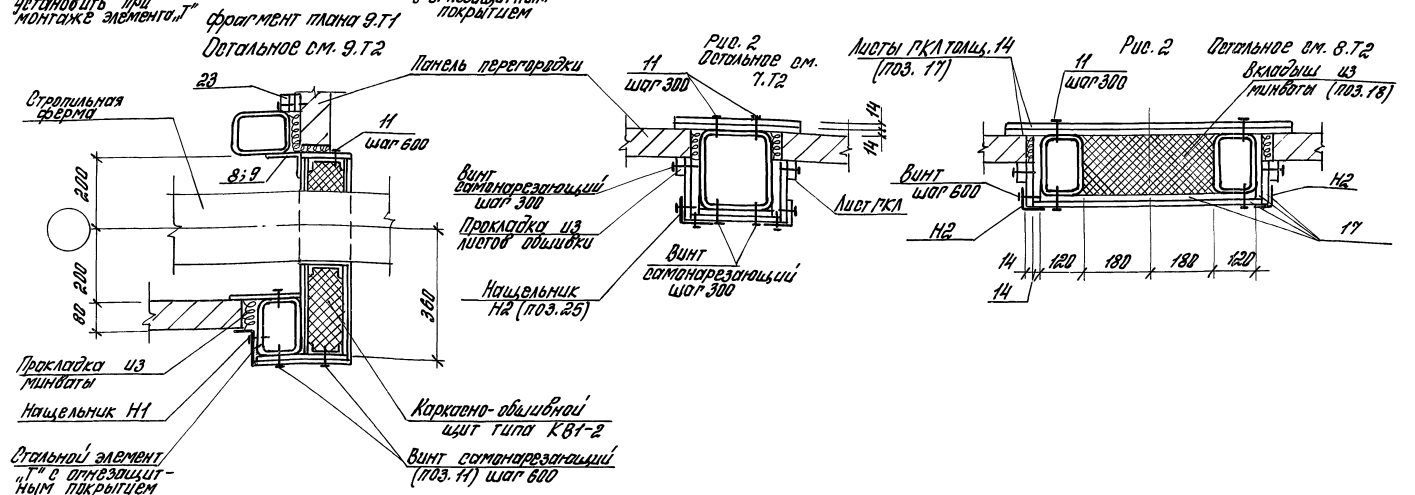
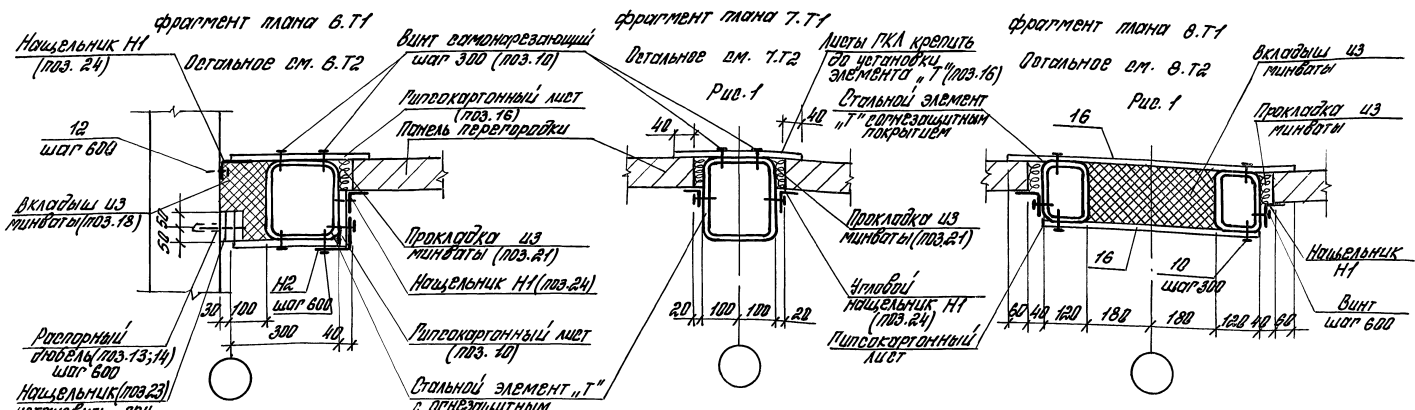
фрагмент плана 14.Т2



1. Материал герметика см. раздел 5 Технических требований
2. Типы крепления обшивки к металлическим элементам см. док-7

ИЗМ. №19.04.14. Подп. и. ШИТА КСНТ. ИИИ.Г.

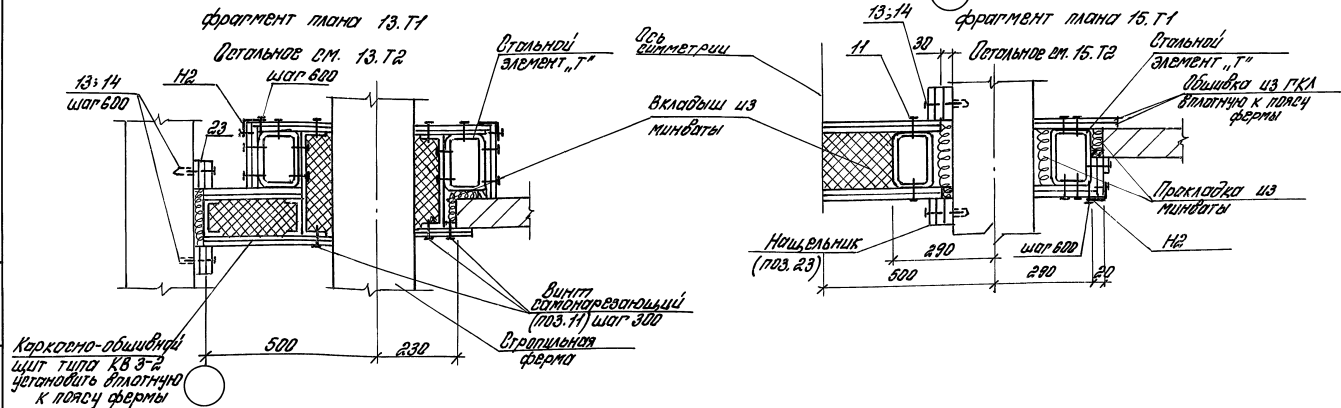
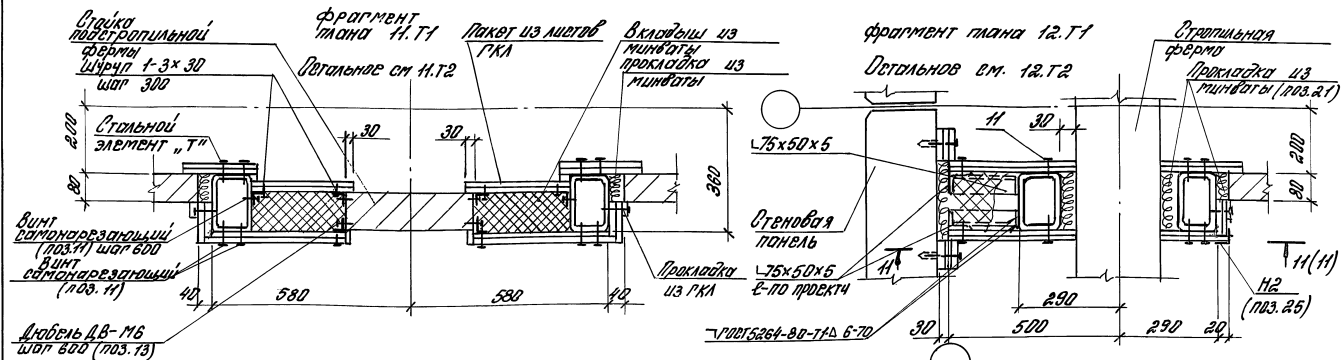
ИЗМ.	№	Конт.	Исполн.	Подп.	Дата	1.431.9-32.96. 0-1 - 6	Лист	3
------	---	-------	---------	-------	------	------------------------	------	---



Инв. № чертежа
 Подп. и дата
 Взам. инв. №

ИЗМ.	Кол.	Дет.	Изм.	Подп.	Дата	1.431.9-32.96. 0-1 - 6	Лист 4
------	------	------	------	-------	------	------------------------	--------

20.02.2020



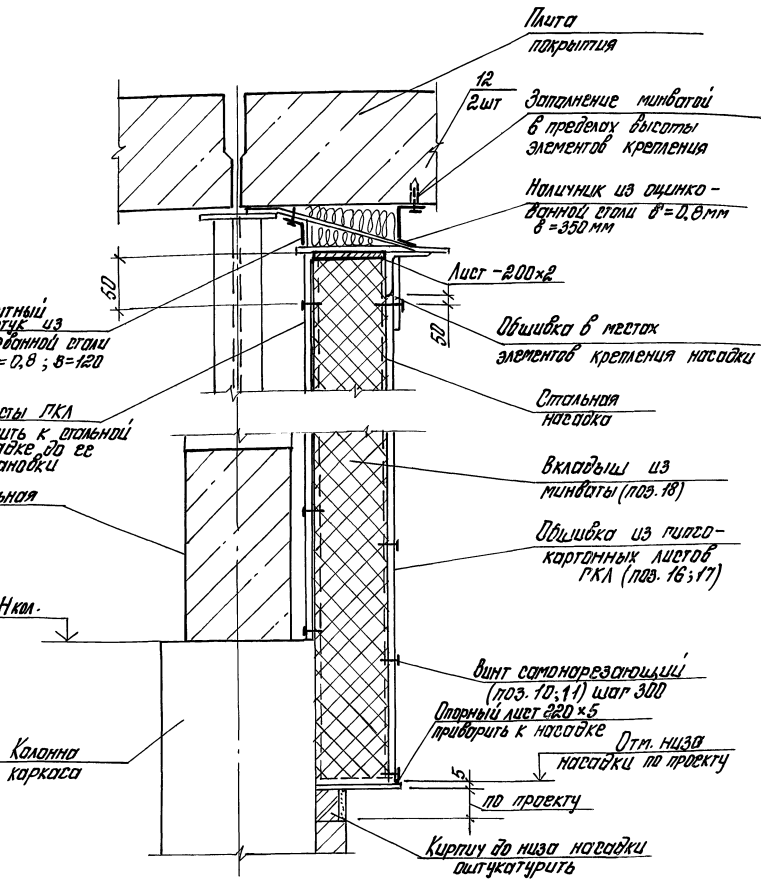
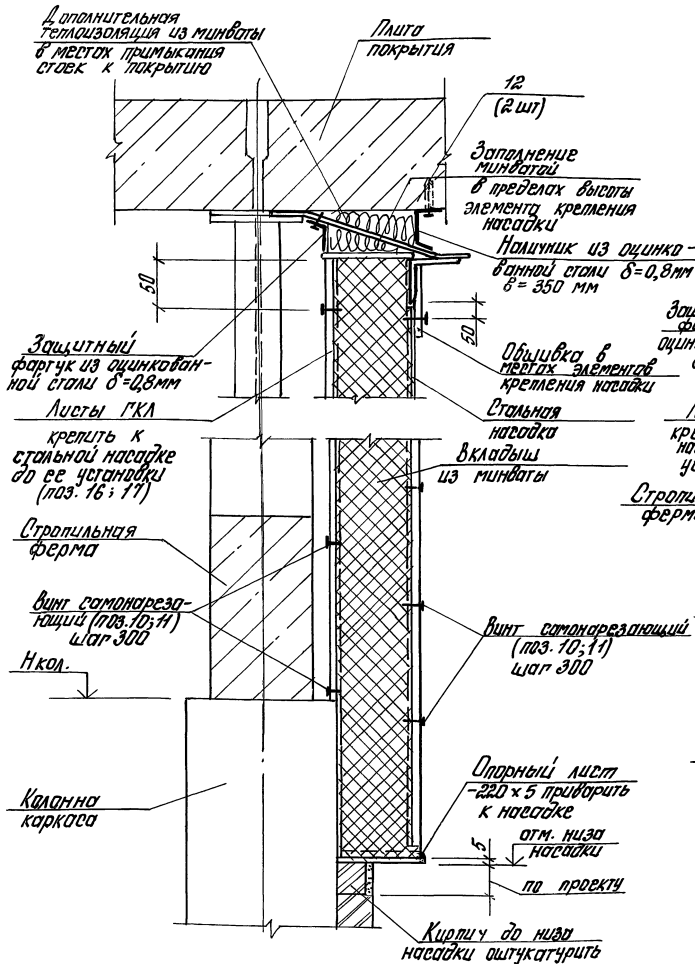
Исполн: В.С.С.С. С.С.С.С. С.С.С.С.

И.И.И.И.И.	К.К.К.К.К.	М.М.М.М.М.	Л.Л.Л.Л.Л.	Д.Д.Д.Д.Д.				
1.431.9-32.96.0-1 - 6								Лист 5

400526-02 3?

1-1 (1)

2-2 (1)

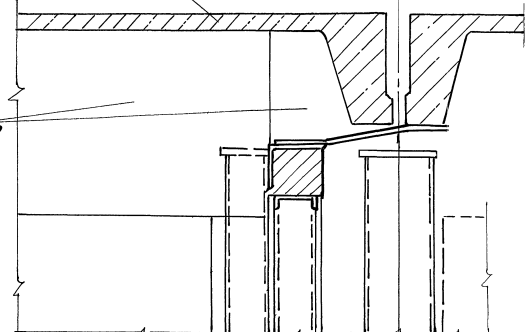
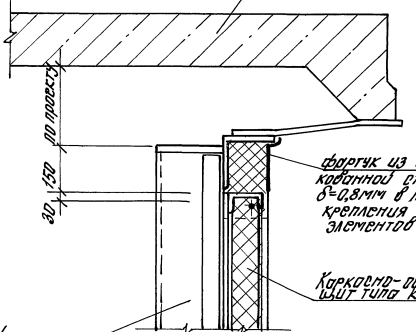


Имя, Фамилия - Проект, и дата

ИЗМ.	Контр.	Лист	Дата	1.431.9-32.96.0-1 - 6	Лист 6
------	--------	------	------	-----------------------	--------

3-3 (1)
Литца покрытия

Литца покрытия
4-4 (1)



Заполнение лобового не показано см. Фрагмент ЗТТ-ЗТЭ

Фаргак из оцинкованной стали $\delta = 0,8 \text{ мм}$ в привалах крепления стальных элементов "Г"

Каркасно-облицовочный щит типа КВ/1

Стальной элемент "Г"

МР-18 приварить к стальному элементу до его установки

Стяжка фанберка

Н.ст.

Винт саморезающий (поз.11) шаг 400

Стальной элемент "Г"

Винт саморезающий (поз.11) шаг 400

Каркасно-облицовочный щит типа КВ/1

Стяжка фанберка

Вкладыши из минваты (поз.21)

Каркасно-облицовочный щит типа КВ/2

Цементный раствор

Каркасно-облицовочный щит типа КВ/1

Н.кол.

Облицовка из листов ГКЛ (поз.16)

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature]

Исполнитель	Проверил	Дата	1.431.9-32.96.0-1-6	Лист 7
-------------	----------	------	---------------------	--------

5-5 (1)

6-6 (2)

Заполнение условно не показана см. фрагменты 5.1.1; 5.1.2

Плита покрытия

Заполнение условно не показана см. фрагменты 4.1.1; 4.1.2

Стеновые панели

Прокладка из минваты (поз. 21)

Обшивка из листов ГКЛ (поз. 16)

Железобетонная панель

Виты самонарезающие (поз. 11) шаг 300

Прокладка из минваты

Стропильная конструкция

Стальной элемент "Г"

Стальной элемент "Г"

Н. кол.

Нагельник Н1 (поз. 24)

Цементный раствор

Стеновой элемент "Г" каркасно-обшивной щит типа КВ2

Каркасно-обшивной щит типа КВ1

Н. кол. факверка

Листы ГКЛ (поз. 16)

План по проекту

Каркасно-обшивной щит типа КВ2

Цементный раствор

Инт. отдел. План и детали

Изм.	№	Испол.	Число	Дата	Дораб.

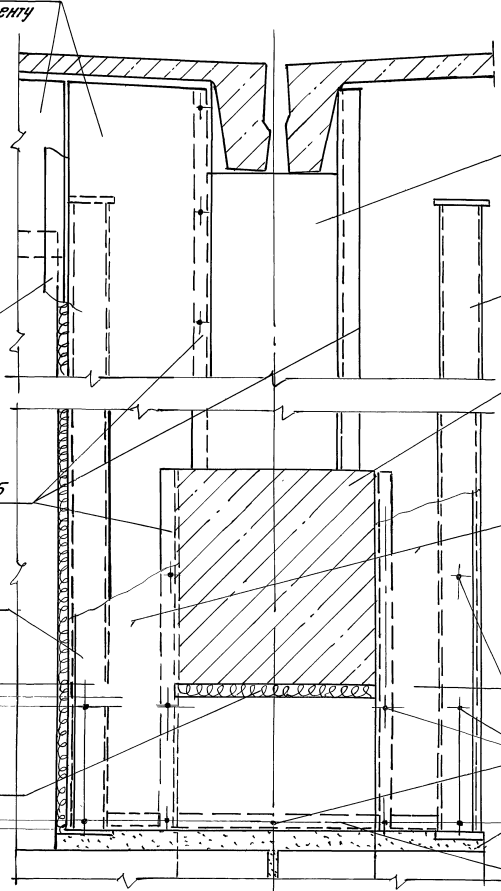
1.431.9-32.96.0-1 - 6

7-7(2)

8-8(3)

Заложение чубовки не показано
вм. по фрагменту
4.11; 4.12

Заложение чубовки не показано
вм. по фрагменту
5.11; 5.12



Створка фермы

3 шаг 400

Стальной элемент "Т"

Поддерживающая ферма

6:7-шаг 400
крепится к стальному элементу со стороны откоски

Обшивка из листов РКЛ

Каркасно обшивочный щит типа КВЗ

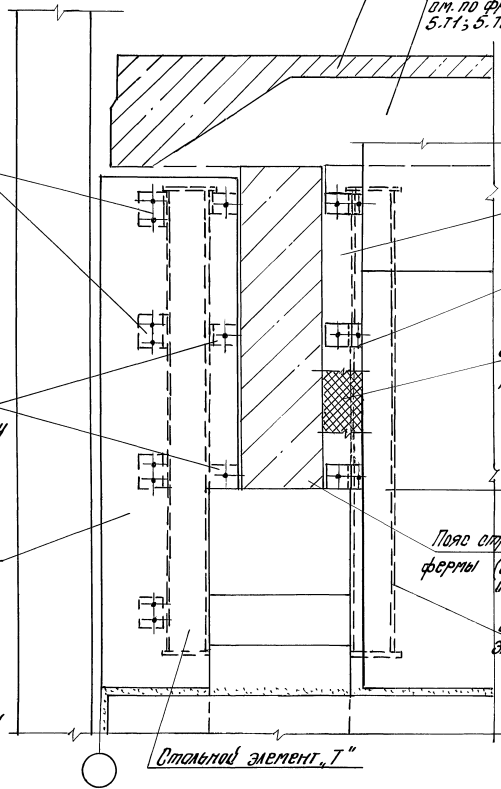
Нкол.

Винт самонарезающий (раз. 11) шаг не более 400

Цементный раствор

Элемент каркаса по ширине створки

Листа покрытия



Листы РКЛ

5:4 шаг 400

Вкладыш из минваты (раз. 6:1)

Нкол.

Пояс опорной фермы (закла покрытия)

Стальной элемент "Т"

Нашельник (раз. 2:4)

L 50x50x5 (раз. 2:6)

Стальной элемент "Т"

50

30

Прокладка из минваты

30

Минеральная вата и фольга

Изм.	Колуч.	Лист	Издок.	Подп.	Дата
------	--------	------	--------	-------	------

1.431.9-32.96.0-1

-6

Лист 9

9-9 (3)

10-10 (3)

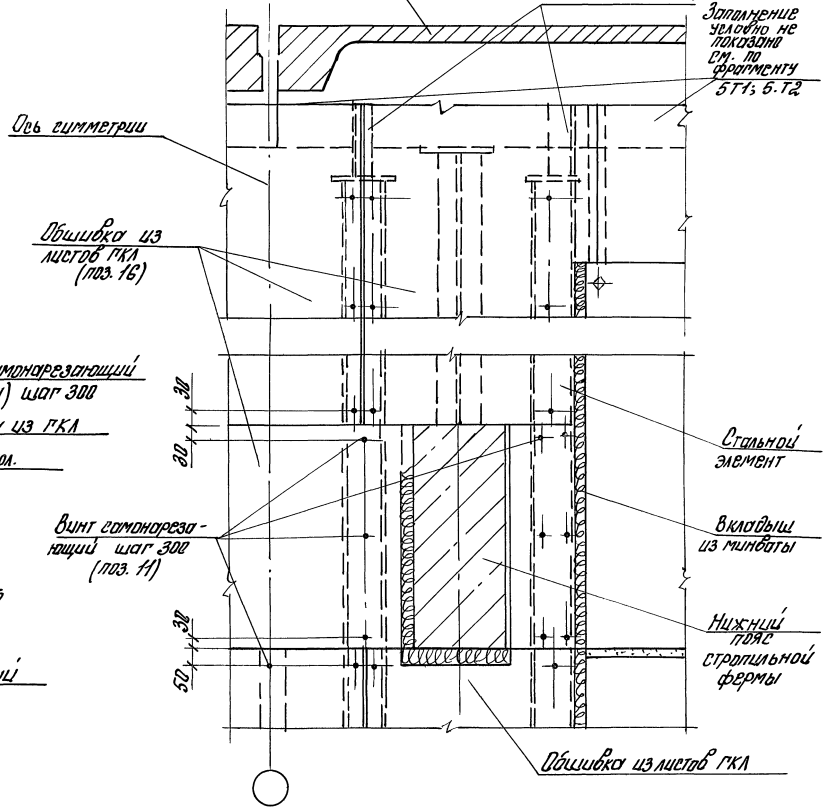
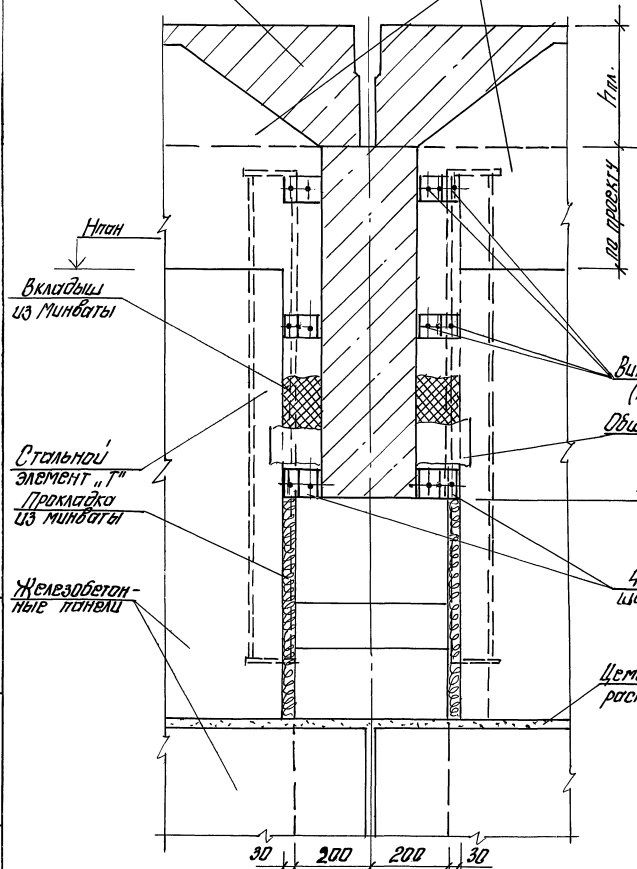
Плита покрытия

Заполнение условно не показано
в.м. по фрагменту БТГ; БТ2

Плита покрытия

L75x50x5 в-по проекту

Заполнение условно не показано
в.м. по фрагменту БТГ; БТ2



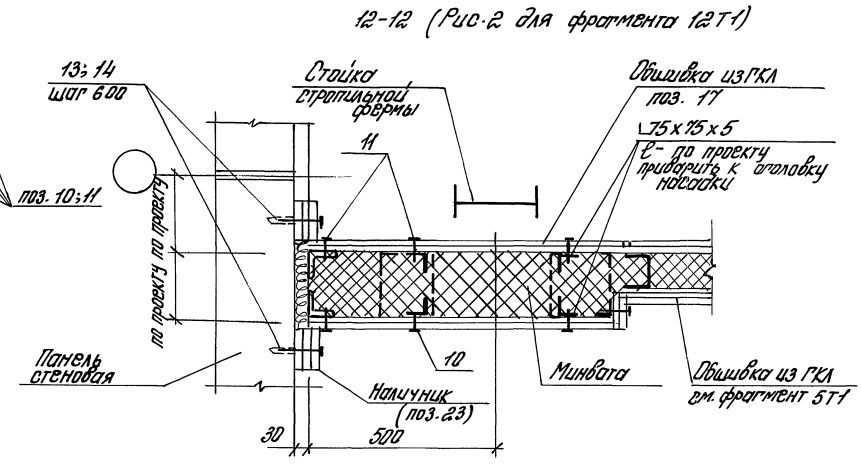
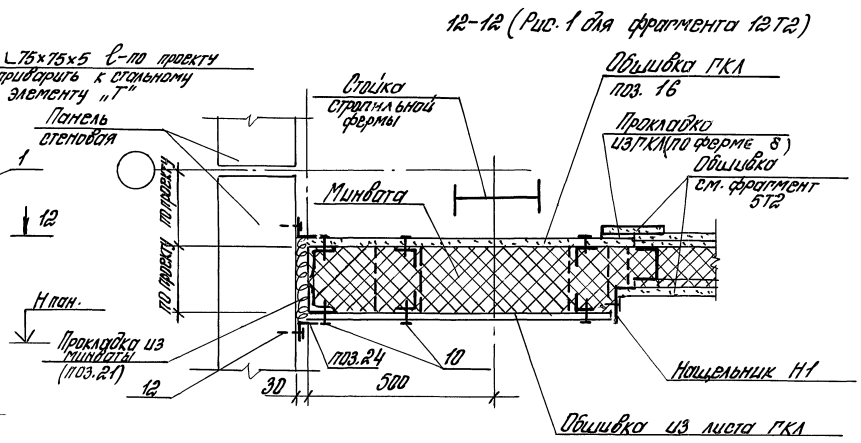
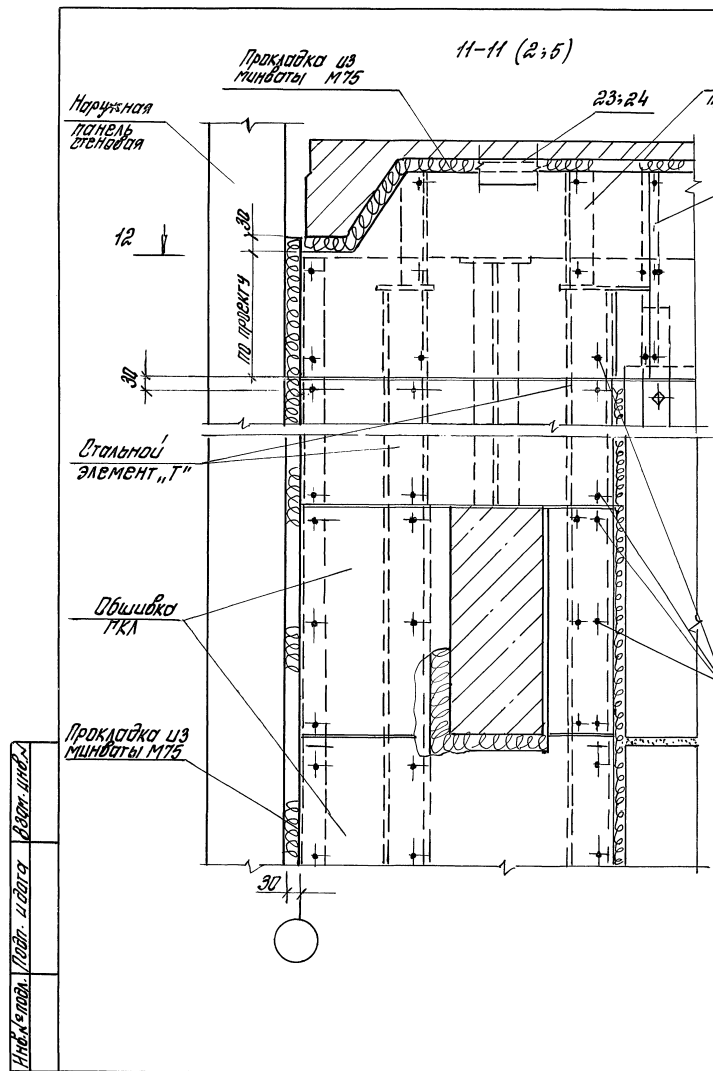
Нач. и кон. разрезы и детали

Изм.	Кол. изм.	Лист	Изд.	Подп.	Дата

1.431.9-32.96.0-1 - 6

Лист 10

400526-02 42



Архив. 19.09.2011. 10:00. Ш.02.01. Ш.02.01. Ш.02.01.

Изм.	Кому	Дат.	Лист

1.431.9-32.96.0-1 -6

Лист 11

Рис. 1

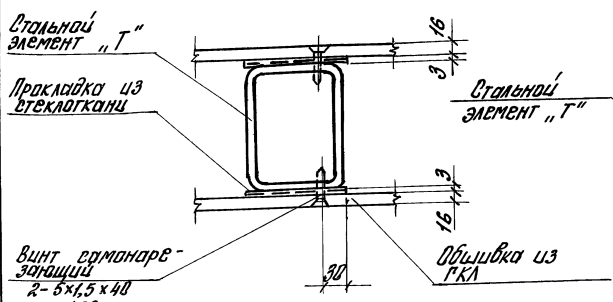


Рис. 1а

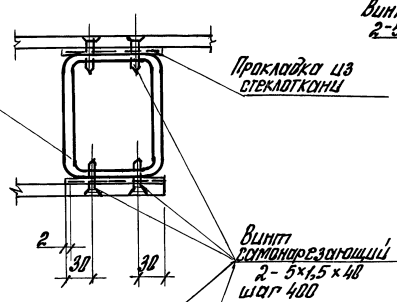


Рис. 1б

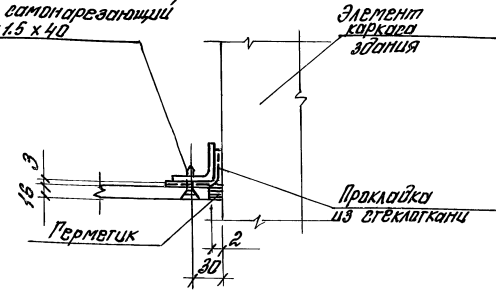


Рис. 1в

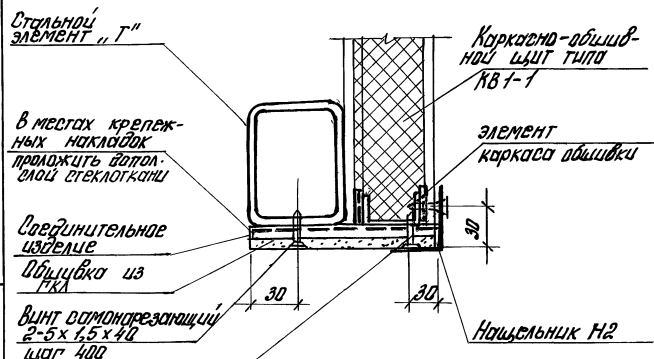
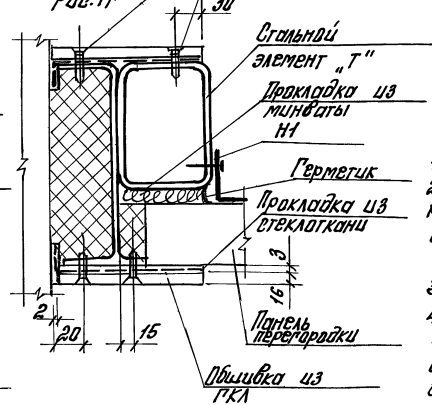


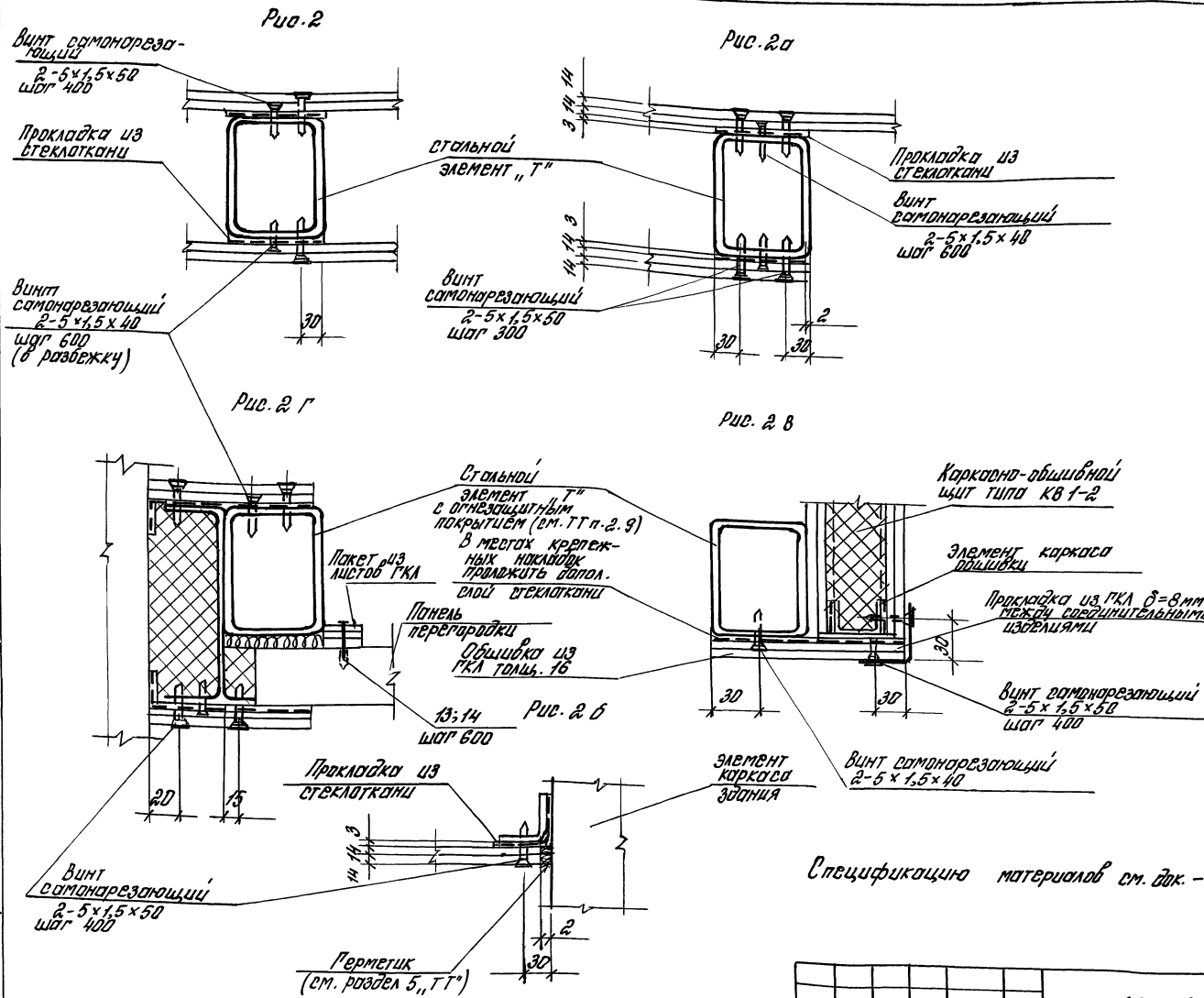
Рис. 1г



1. Технические требования см. док. - ТТ.
2. Внутренние места обшивки по рис. 2 крепить к стальным элементам с шагом 600 мм в разбежку на 60 мм с винтами крепления наружных листов.
3. Фрагменты приведены на документе - 6.
4. По стальным элементам карбоплатого сечения проложить слой стеклоткани на всю высоту в случае заполнения профиля стайки теплоизоляцией стеклоткань укладывается только под крепежные детали. Стеклоткань покрывается огнезащитным составом.

Исполн. В.И.Иванов, Провер. И.И.Иванов, Взам. Инв. №

1.431.9-32.96.0-1 - 7			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док. / Дораб. / Дата
Исполн.	Иванов	Иванов	
Разраб.	Иванов	Иванов	
Провер.	Иванов	Иванов	
Н. контр.	Иванов	Иванов	
Типы крепления обшивки к металлическим элементам фрагментов		Стадия	Лист
6.Г1...15.Г1; 6.Г2...15.Г2		Р	1 2
ЦНИИПРОМЭДАНИИ			



фрагмент	Рис
6.Т1	2а
6.Т2	1а
7.Т1	2а
7.Т2	по 2
8.Т1	по 1
8.Т2	по 1
9.Т1	2Б
9.Т2	1Б
10.Т1	по 2а
10.Т2	1а
11.Т1	по 2; 2б
11.Т2	по 1; 1б
12.Т1	по 2а
12.Т2	по 1а
13.Т1	2г
13.Т2	1г
14.Т1	2г
14.Т2	1г
15.Т1	по 2; 2г
15.Т2	1; 1г

Спецификация материалов см. джк - 8

Рис. 2, 2а, 2б, 2г

Изм.	Колуч.	Лист	Издк.	Подп.	Дата

1.431.9-32.96.0-1 - 7

Лист
2

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество по фрагментам																	Масса ед. кг	Приме- чание					
			6.1	6.12	7.1	7.12	8.1	9.12	9.1	9.12	10.1	10.12	11.1	11.12	12.1	12.12	13.1	13.12	14.1			14.12	15.1	15.12		
1	1.431.9-32.96.0-1-61	Изделие свариваемое МС							3	3															0,6	
2		МС4							6	6							2	2							0,4	
3		МС15															2	2	4	4					0,5	
4		МС16															2	2	4	4					0,64	
5		или МС16-1															2	2	4	4					0,5	
6		МС17															2	2							0,6	
7		или МС17-1															2	2							0,5	на 1 п.м
8		МС18							1	1															14,51	сгибка
9		или МС18-1							1	1															14,51	
10	ГОСТ 10619-80*	винт самосверлящий с полнорезьбой 2-4x1,5x35						12					16	4	14	30	10		10		18				0,0026	
11		винт 2-5x1,5x45	18	15				32	18	8	8			24	24	29		48	32	48	32	66	48		0,0043	
12	ТУ-14-4-1231-88	Дюбель Д14,5x40	2	2										2	2			10		4					0,0045	
13	ГОСТ 27320-87	Дюбель Д8 М6x25,58	2	2					2		2	2	12	12	10			4							0,0011	
14	ГОСТ 7798-80*	болт М6x80-58	2	2					2		2	2	12	12	10			4							0,022	
26	ГОСТ 8502-86 ГОСТ 10612-77 ГОСТ 17772-88	Уголок 50x50x5 л-по проекту												6	6											
15	ГОСТ 19903-74*	лист-6x100x100								3															0,5	
	ОЗЗ5 ГОСТ 27772-88	лист-6x100x140								3															0,6	
		Материалы																								
	ГОСТ 6266-89	лист гипсокартонный группы Б f=1050 кг/м ³																								
16		толщ.16мм	0,8	0,7		0,32	1,4		0,4	0,32	0,8		1,1		2,6		0,6		0,8		2,2				м ² по п. 14	
17		толщ.14мм			1,1		3,1		0,8				2,8		3,2		1,7		1,7		4,8					

1.431.9-32.96.0-1-61

						1.431.9-32.96.0-1 - 8		
Изм.	Коп.	Лист	Маск	Подп.	Дого			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Спецификация к фрагментам латин		
Издано	Издано	Издано	Издано	Издано	Издано	Страна	Лист	Листов
Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Пробер	Р	1	2
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на фрагмент																Масса ед; кг	Примеч.							
			6.71	6.72	7.71	7.72	8.71	8.72	9.71	9.72	10.71	10.72	11.71	11.72	12.71	12.72	13.71	13.72			14.71	14.72	15.71	15.72			
	ГОСТ 21880 - 86	Вкладыш из прошивных микроалюбтных матов марки 75 ; толщи. 760	0,021	0,021			0,06	0,06			0,021	0,021			0,012	0,012					0,08	0,08			№ по 1 п. м		
18		Толщ. 120													0,07	0,07											
19		Толщ. 80																0,005	0,005	0,005	0,005						
20		Толщ. 80																									
21	ГОСТ 21880-86	Прокладка из прошивных микроалюбтных матов марки 75 толщ. 40 мм	0,003	0,003	0,003	0,003	0,006	0,006	0,006	0,006	0,003	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006	0,007	0,007	0,006	0,006	0,006	0,006	0,006			№ по 1 п. м	
22	ТУ 21-23-72-85	Прокладка из стеклоткани													0,48			0,50	0,50	0,50	0,50					№ по 1 п. м	
23	ГОСТ 6266-89	Прокладка из листов ГКА толщ. не менее 60мм, δ=100	2,0	1,0							2,0	1,0						2,0								п. м	
24	1.431. 9-32.96.0-1-63	Нащельник Н1	2,0	2,0			2,0			1,0	2,0		2,0	4,6	4,6		2,0					2,0			1,1	№ по 1 п. м	
25	- 63	Н2	1,0																							0,9	№ по 1 п. м

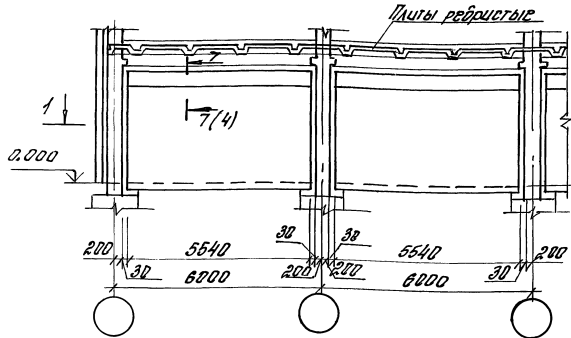
1.431. 9-32.96.0-1-63
Листы и листы
Листы и листы

Мат. Коэф. Листв	Мат. Толщ.	Мат.	Лист		

1.431. 9-32.96.0-1 - 8

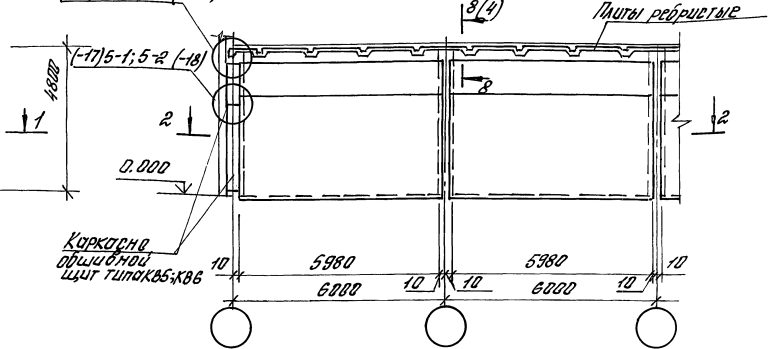
Лист
2

Поперечная перегородка в створе колонн каркаса здания

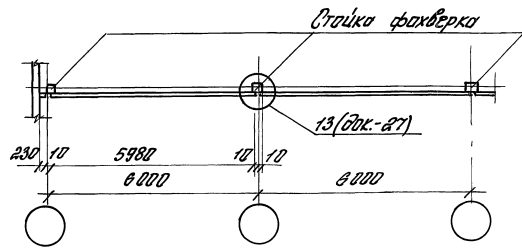
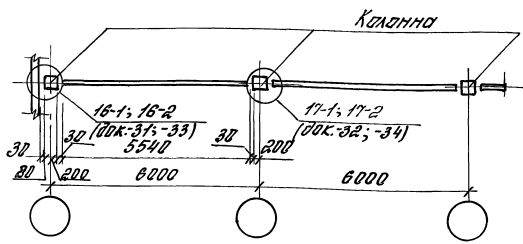


1-1

Поперечная перегородка не в створе колонн каркаса здания



2-2



1. Технические требования см. разделы 1...3 длк. -ТТ

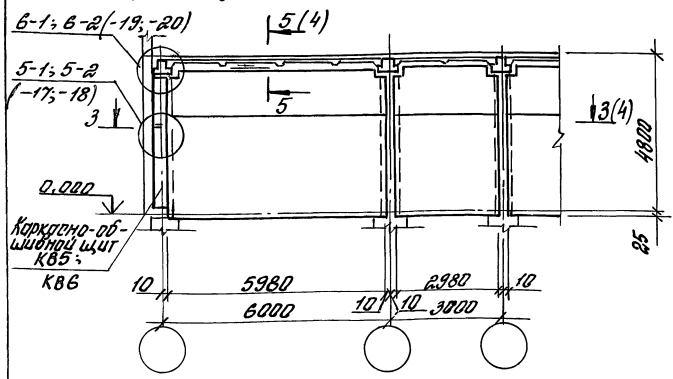
2. Выбор марки цемента по типу противопожарных перегородок производится в конкретном проекте в соответствии с указаниями п. 4.2. технических требований.

				1.431.9-32.96.0-1 - 9			
Изм.	Контр.	Лист	Маск.	Лист	Дата	Поперечные и продольные противопожарные перегородки Многоэтажных зданий с каркасом по серии 1.020-1/89	Стр. 4 Лист 4 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		
Разраб.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова		
Проб.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова		
И. контр.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова		

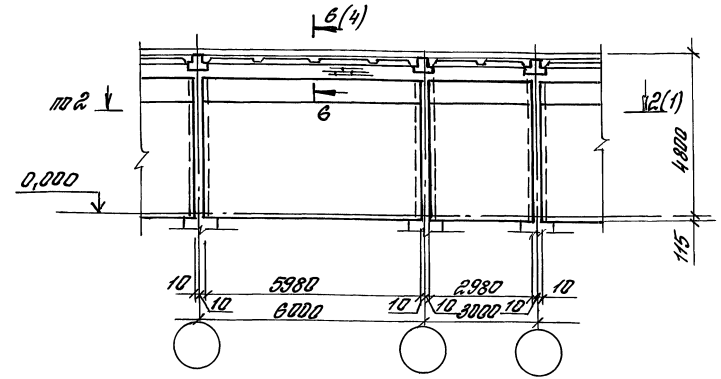
ИЗМ. ВСТАВ. Листы из серии 1.431.9-32.96.0-1

Продольная перегородка не в створе колонн каркаса здания для первого этажа

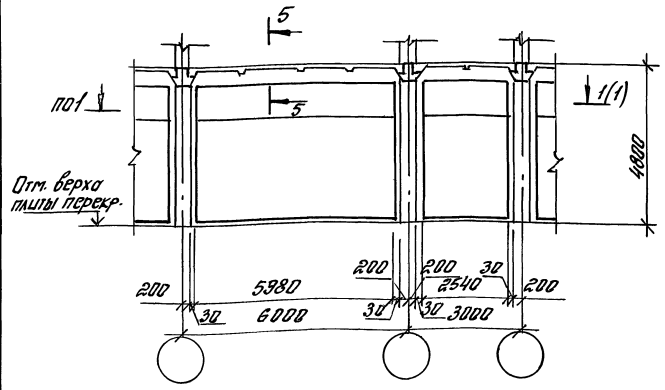
Вариант установки между продольными ребрами



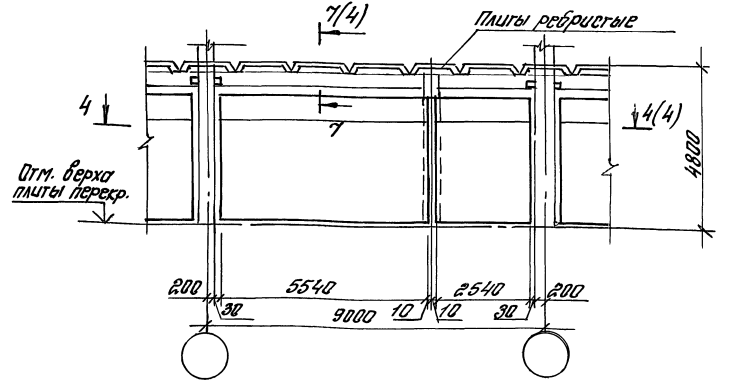
Вариант установки под продольным ребром



Продольная перегородка в створе колонн каркаса здания

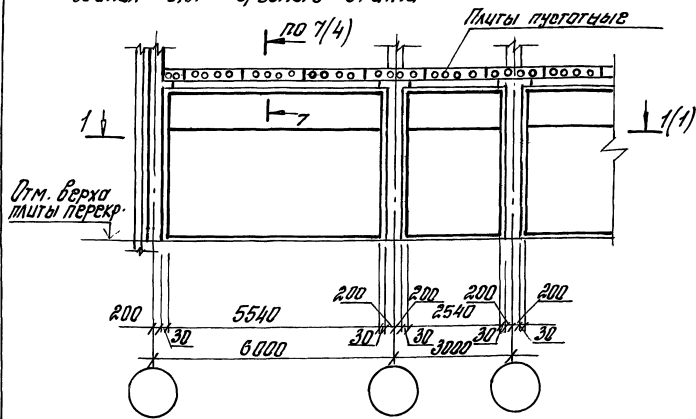


Поперечная перегородка в створе колонн каркаса здания для среднего и верхнего этажа

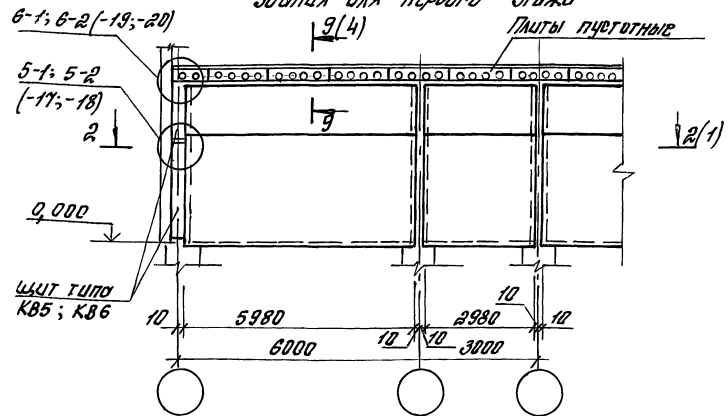


Инж. А. А. Савельев

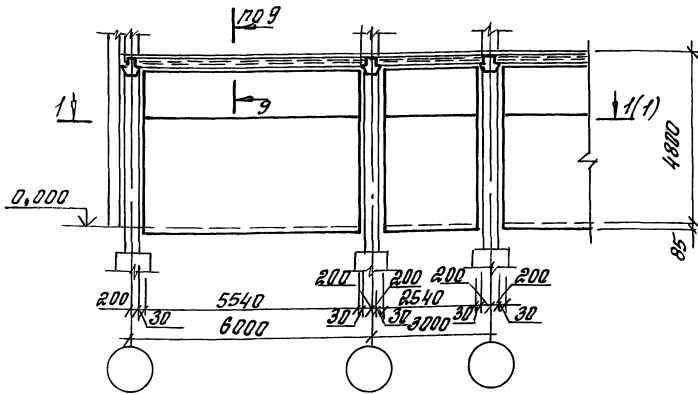
Поперечная перегородка в створе колонн каркаса здания для среднего этажа



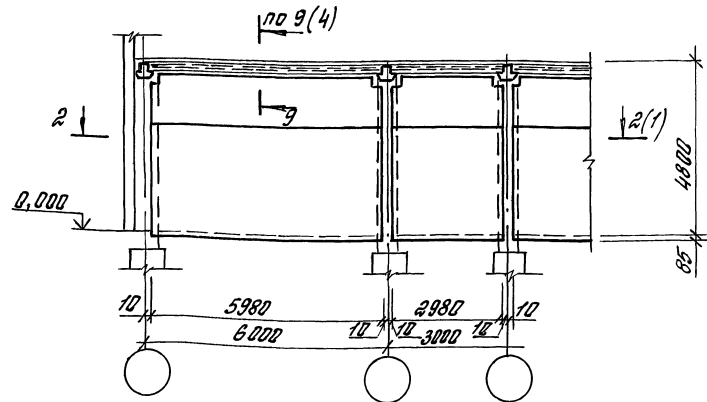
Поперечная перегородка не в створе колонн каркаса здания для первого этажа



Продольная перегородка в створе колонн каркаса здания для первого этажа



Продольная перегородка не в створе колонн каркаса здания для первого этажа



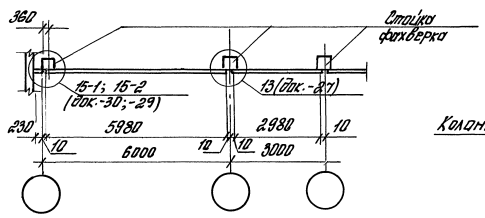
Изм. тип. Плиты пучковые

Изм.	Колонн	Ист.	МДок.	Подп.	Дата
------	--------	------	-------	-------	------

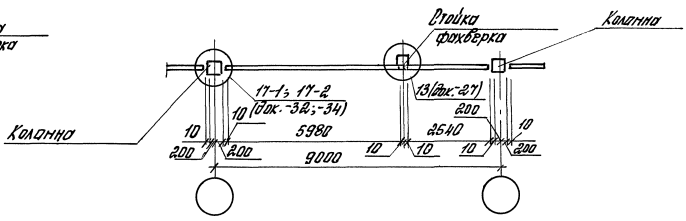
1.431.9-32.96.0-1 - 9

Лист
3

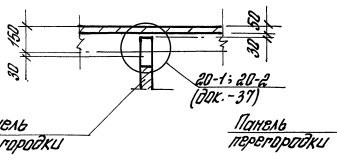
3-3 (2)



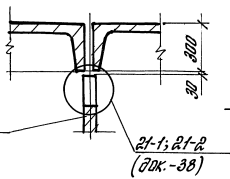
4-4 (2)



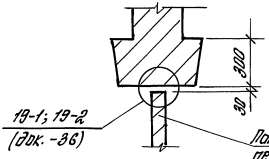
5-5 (2)



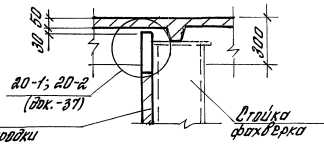
6-6 (2)



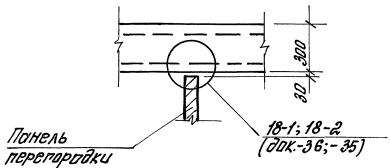
7-7 (1)



8-8 (1)



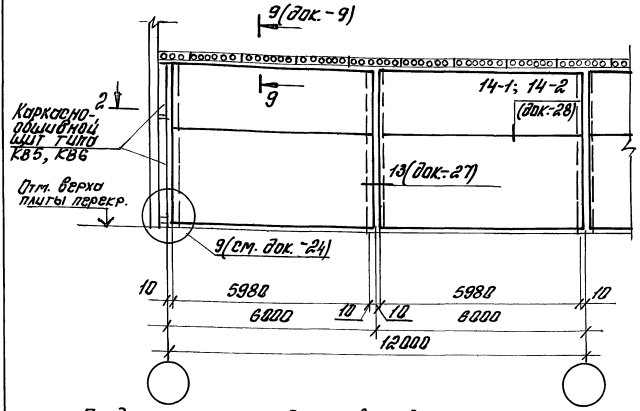
9-9 (3)



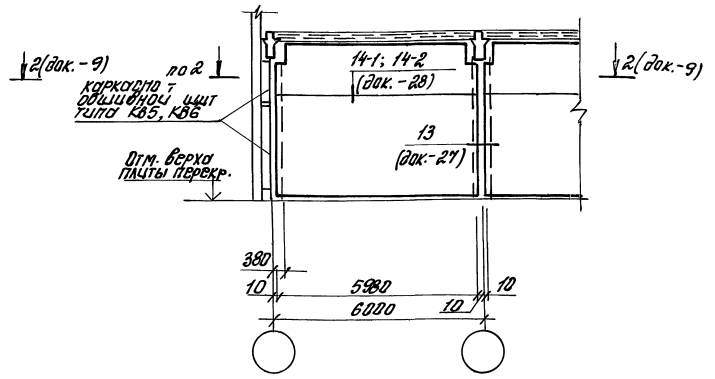
Лин. чертеж. Подл. и дана. Взам. инв.-

						1.431.9-32.96. 0-1 -9	Лист
ИЗМ.	Контр.	Испол.	Надс.	Подл.	Дата		4

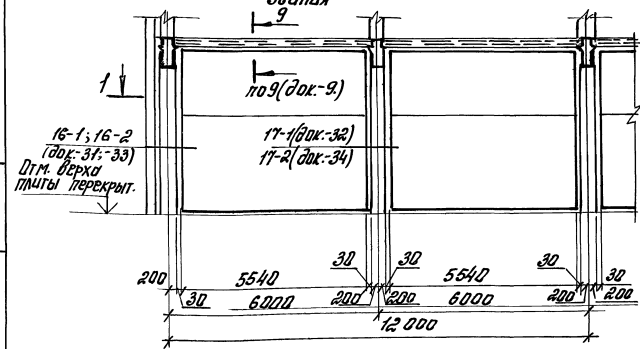
Перпендикулярная перегородка не в створе колонн каркаса здания для среднего и верхнего этажа



Продольная перегородка не в створе колонн каркаса здания



Продольная перегородка в створе колонн каркаса здания

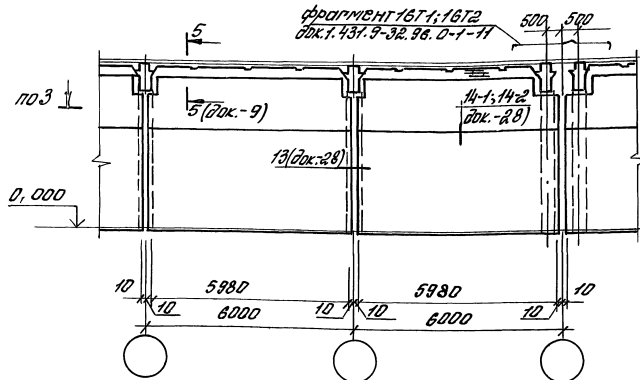


1. Технические требования см. разделы 1... 3 док. - ТТ
2. Выбор марки цемента по типу противопожарных перегородок производится в конкретном проекте в соответствии с указаниями п. 4.2 технических требований.

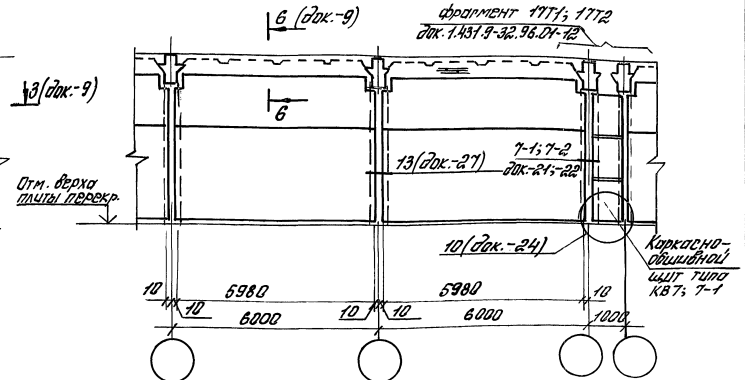
Имя, № табл., Год изд., Листов

						1.431.9-32.96.0-1 -10			
Изм.	Контр.	Авт.	Введ.	Подп.	Дата	Поперечные и продольные противопожарные перегородки многоступенчатые здания с каркасом на вращ. 1420-1-19	Стр.	Лист	Листов
Разраб.	Чиркова	Чиркова					Р	7	2
Продвр.	Ямалыцкий						ЦНИИПРОМДАННИ		
Н.контр.	Чиркова	Чиркова							

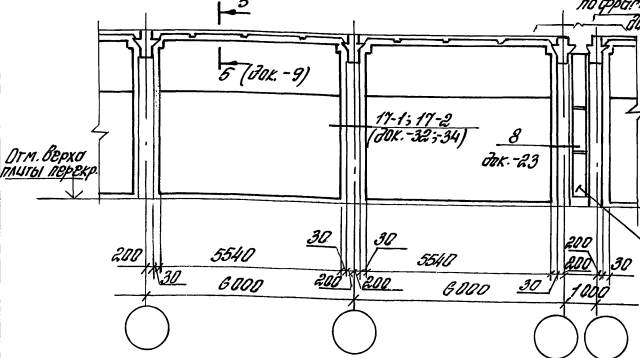
Продольная перегородка не в створе колонн каркаса здания



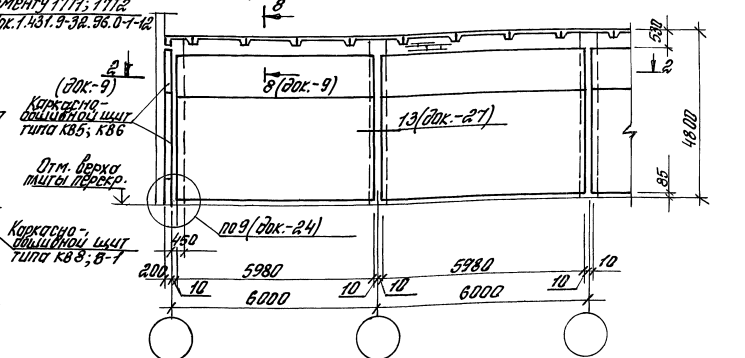
Продольная перегородка не в створе колонн каркаса здания (вариант установки под продольным ребром)



Продольная перегородка в створе колонн каркаса здания



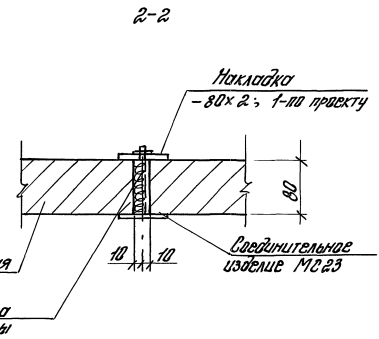
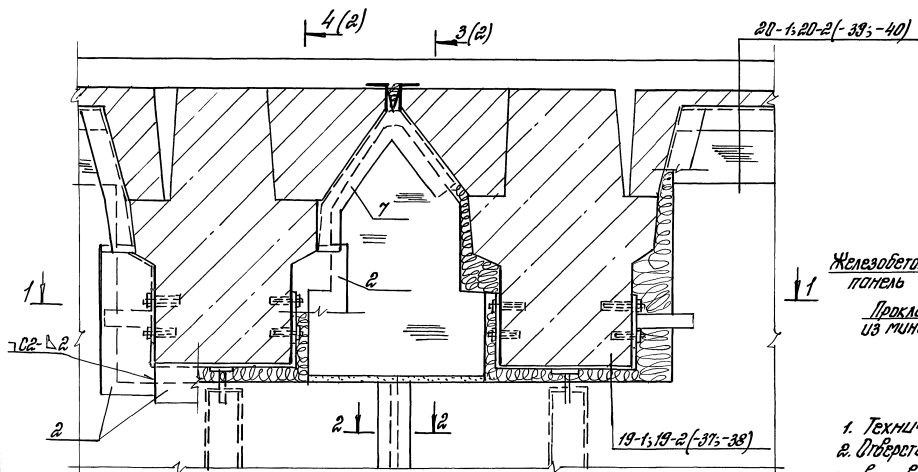
Поперечная перегородка для верхнего и среднего этажа не в створе колонн каркаса здания



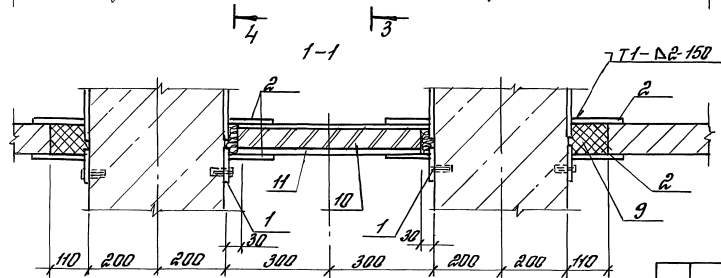
Лист 2
Имя, фамилия, инициалы
Дата

1.431.9-32.96.0-1	-10	Лист 2
-------------------	-----	--------

фрагмент 16.Т1; 16.Т2



1. Технические требования см. раздел 2 из док. - ТТ
2. Люверсы в накладке (сеч. 2-2) выпанять по месту в соответствии с шагом болтов в изделии МД.23.
3. Все огнеламные изделия защитить огнезащитным покрытием, см. док. - ТТ раздел 5.
4. Сварка по ГОСТ 5264-80*.

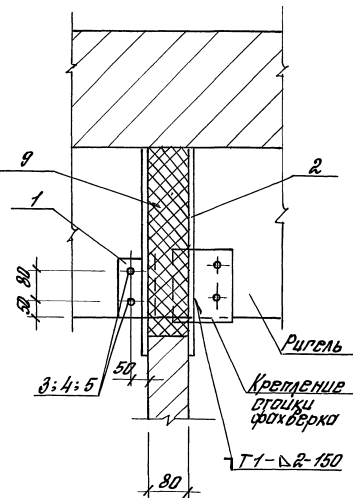
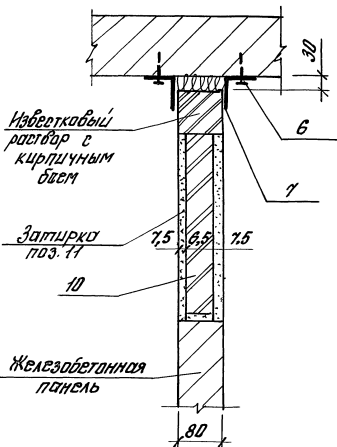


ИЗМ. КОМП. УСТ. И ДИСТ. ПЛАТ.		Дата	1.431. 9-32. 96. 0-1 - 11
Исполн.	Сидорова	Проектант	фрагмент фасада противопожарных перегородок 16.Т1; 16.Т2
Разработ.	Черкова	Черкова	
Проб.	Ямпальский		
И. контр.	Черкова	Черкова	
			Лист 1
			Лист 2
			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Исполнитель: Сидорова

3-3 (1)

4-4 (1)

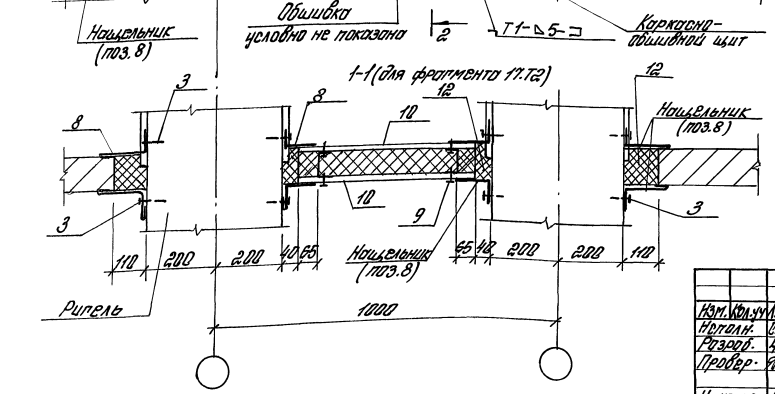
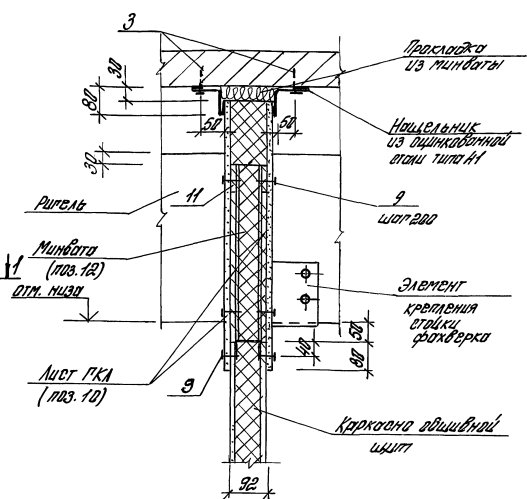
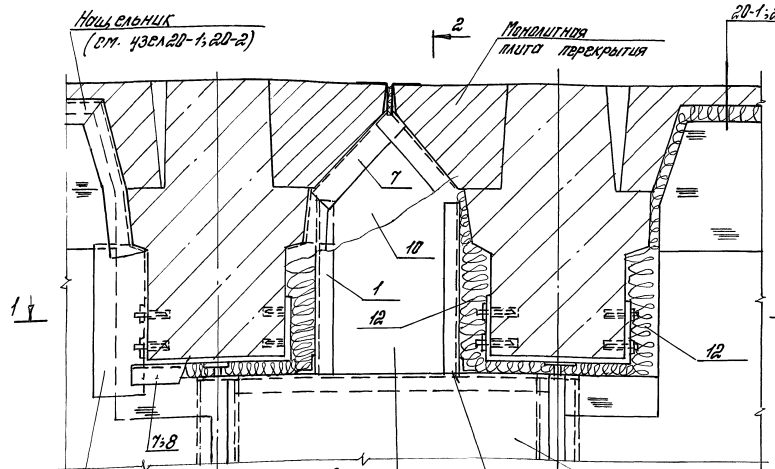


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ко		Масса ед., кг	Примеч.
			16Г1	16Г2		
1	1. 431. 9-32. 96. 0-1-58	Сводчатые изделия МВ2	4	4	0,7	
2	Б. У.	Полцельник Лист 2x140 ГОСТ 19903-74* С235 ГОСТ 27772-88	5,0	5,9		п.м
3	ГОСТ 27320-87	Доска ДВ-М6	16	16	0,0017	
4	ГОСТ 1798-70*	Болт М6 x 25. 5. 8	16	16	0,0079	
5	ГОСТ 6402-70*	Шайба 6Т3 x 13	16	16	0,0014	
6	ТУ 14-4-1231-83	Доска ДГ 4,5 x 40	4	4	0,0045	
7	1. 431. 9-32. 96. 0-1-63	Полцельник П1	2,0	2,0	1,1	п.м
Материалы						
8	ГОСТ 21930-86	прокладка из прошивных минераловатных матов марки 75 толщ. 40мм.	0,01	0,01		
9	ГОСТ 21880-86	вкладыши из прошивных минераловатных матов марки 75 толщ. 80мм	0,02	0,02		м ³
10	ГОСТ 379-95	Кирпич силикатный	0,02	0,02		м ³
11		Навеска-цементный разъем марки 50	0,005	0,005		м ³

Инв. № маш. Подп. и дата Взам. инв. №

фрагмент 17.7.1; 17.7.2

20-1; 20-2 (-39;-40) 2-2 (для фрагмента 17.7.2)



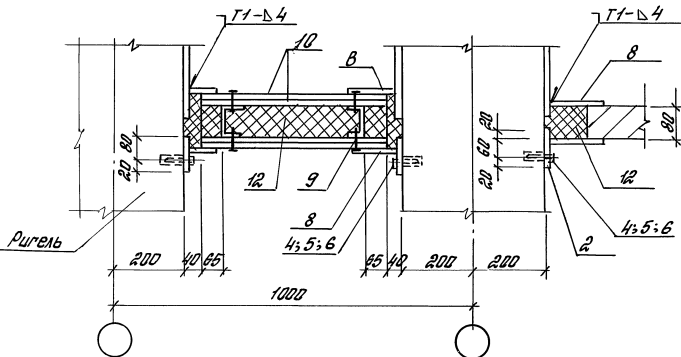
1. Технические требования см. разделы 2 и 3 док. - ТТ.
2. Секции ношьельников устанавливать в перехоках не менее 60мм.
3. Обрешка по ГОСТ 5664-80 *

1.431.9-32.96.0-1 -12

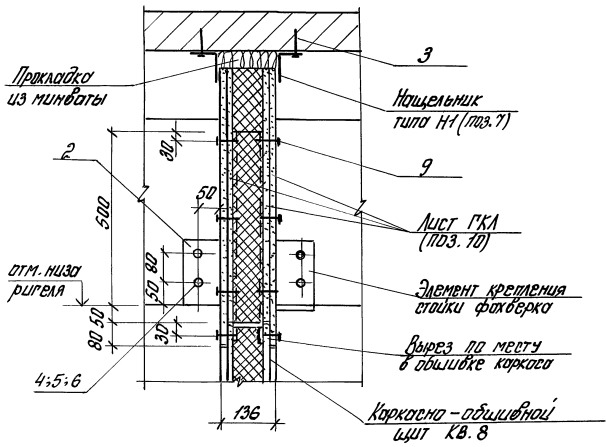
Кол. Материал	Вид	Площ.	Длина	Фрагмент фальшивой перегородки 17.7.1; 17.7.2	ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Нормат.	Циркуляр	Ссылка	Лист 1		
Разреш.	Чирков	Чирков			
Пробор.	Репольский	Чирков	Р		
Н. контр.	Чирков	Чирков			

Лист 1 из 1. Проект - И.В.В.В. В.В.В.В.

1-1 (для фрагмента 17.11)



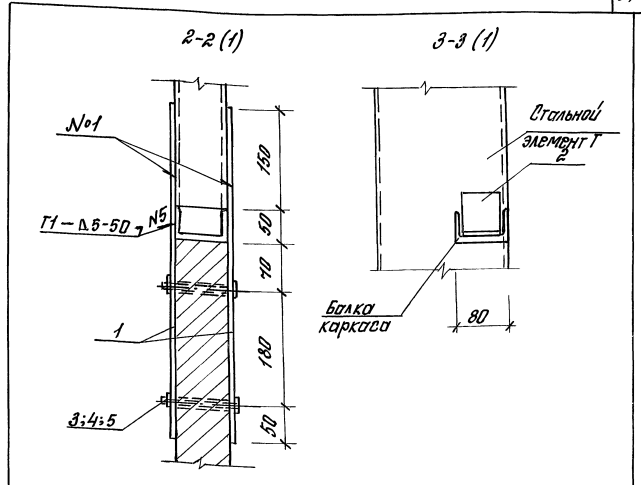
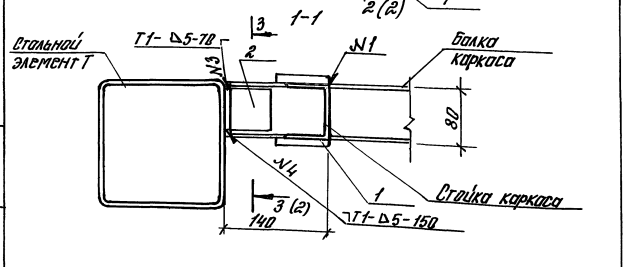
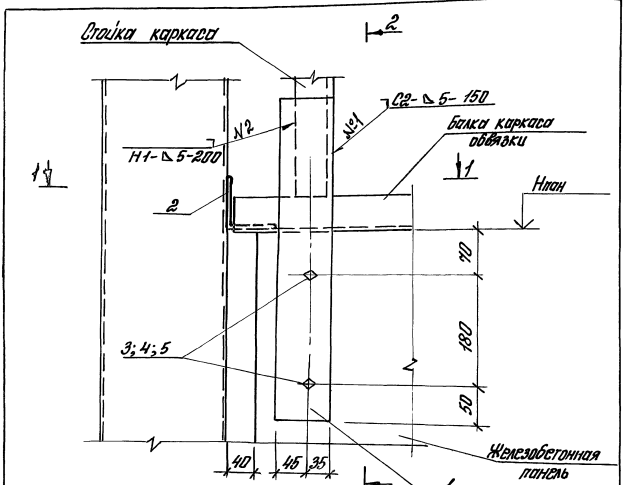
2-2 (для фрагмента 17.11)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примеч.	
			шт.	м ²		
1	1.431.9-32.96.0-1-61	Изделие соединительное МС19	1	1.6		
		МС20	1	2.9		
2	1.431.9-32.96.0-1-68	МС12	4	0,7		
3	ГУ-14-4-1231-83	Дюбель ДГ 4,5x40	8	24	0,0045	
4	ГОСТ 27320-87	Дюбель ДГ М6	16		0,0047	
5	ГОСТ 7798-70*	Болт М6x25-58	16		0,0079	
6	ГОСТ 6402-70*	Шайба 6Г3x13	16		0,0014	
7	1.431.9-32.96.0-1-63	Ношелевик Н1	2,0	3,6	1,1	п.м
8	-68	Ношелевик Н5		3,4	0,3	п.м
		Ношелевик ГОСТ 19903-74* Лист 2x140 ГОСТ 19903-74* 0,235 ГОСТ 27772-88	5,0			п.м
9	ГОСТ 10619-80*	Винт саморезагонный 2-5x4,5x45	24	16	0,0038	
		Материалы				
10	ГОСТ 6266-89	Лист гипсостроганый группы Б γ=1050 кг/м ³ , толщ. 18 мм	0,7			м ²
		толщ. 14 мм		1,4		м ²
11		Прокладка из листа ГКЛ 10x80x80		12		
12	ГОСТ 21880-86	Маты прошивные минераловатные марки 15 толщ. 30	0,02	0,02		м ³

1.431.9-32.96.0-1	-12	Лист
Ном. Кол.шт. Лист м/шт. Подп. Дата		2

Инв. № подл. Подп. и дата. Кол-во листов



Сварка по ГОСТ 5264-80

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	1. 431. 9-32. 96. 0-1 -55	Надселе срединительное МС1	2	1,88	
2	-56	МС5	1	0,64	
3		Болт М10х120,5.8 ГОСТ 7798-70	2	0,12	
4		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*	2	0,042	
5		Шайба 10.01 ГОСТ 13717-78*	2	0,005	

Сварка по ГОСТ 5264-80

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
	1. 431. 9-32. 96. 0-1 -13				

Изм. в проект. и дата. Вып. инв. 2

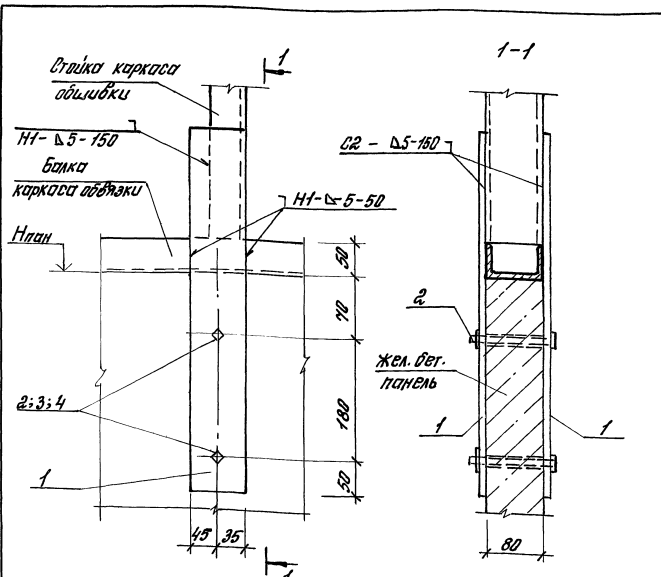
Изм.	Контр.	Испол.	Монтаж.	Подп.	Дата
Исполн.	Разработ.	Сметная	Сметная	Сметная	
Н. контр.	Н. разработ.	Н. сметная	Н. сметная	Н. сметная	

1. 431. 9-32. 96. 0-1 -13

Узел Г1; ГН

Стальной	Лист	Листов
Р	Т	2
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

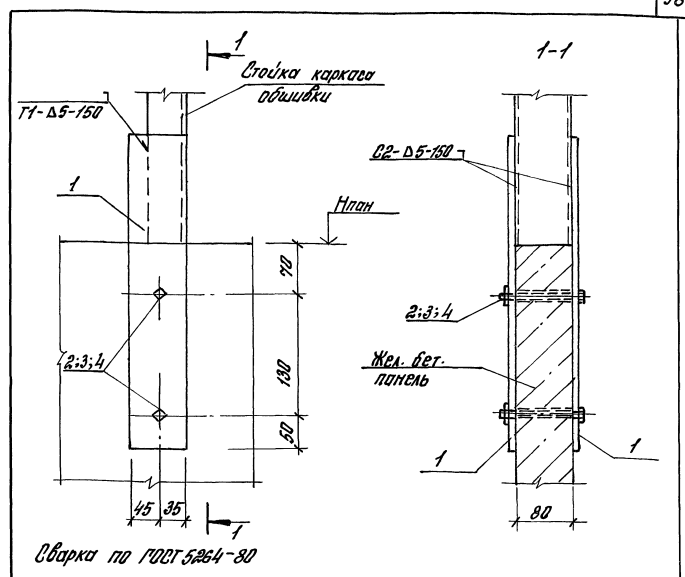
400526-02 58



Сварка по ГОСТ 5264-80

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
1	1.431.9-32.96.0-1-55	Узлы соединительные МС1	1	1,88	
2		Болт М10х120с. в ГОСТ 7798-70*	2	0,12	
3		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*	2	0,012	
4		Шайба 10.01 ГОСТ 11371-78*	2	0,005	

Изм. Кол. уч. Изм. Видок. Подп. Дата						1.431.9-32.96.0-1	-14		
Исполн.	Видлерова	Разработ.	Чиркова	Провер.	Ямпольский	Узел 2	Стяжка	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова							Р	1
							ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



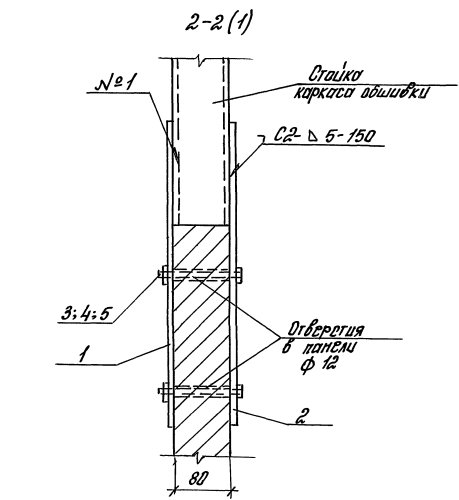
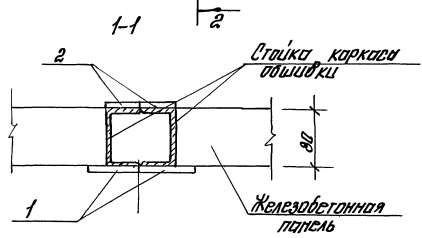
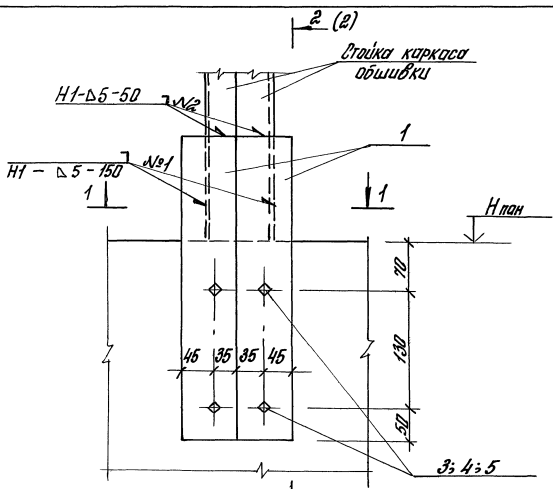
Сварка по ГОСТ 5264-80

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	1.431.9-32.96.0-1-55	Узлы соединительные МС3	2	1,50	
2		Болт М10х120с. в ГОСТ 7798-70*	2	0,12	
3		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*	2	0,012	
4		Шайба 10.01 ГОСТ 11371-78*	2	0,005	

Изм. Кол. уч. Изм. Видок. Подп. Дата						1.431.9-32.96.0-1	-15		
Исполн.	Видлерова	Разработ.	Чиркова	Провер.	Ямпольский	Узел 3	Стяжка	Лист	Листов
Н. контр.	Чиркова							Р	1
							ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Изм. Кол. уч. Изм. Видок. Подп. Дата

Изм. Кол. уч. Изм. Видок. Подп. Дата



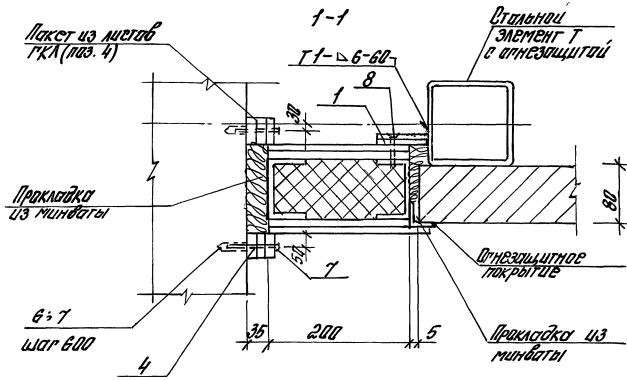
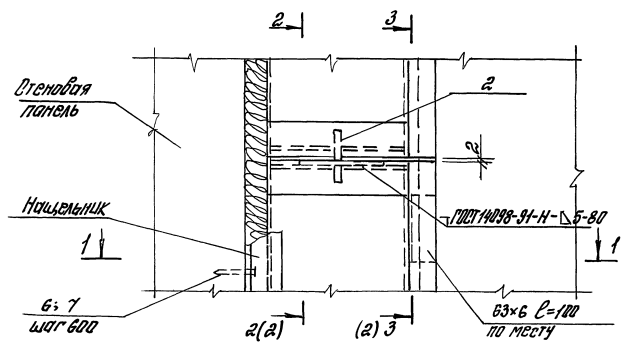
Сварка по ГОСТ 5264-80

Инв. № инв. План. и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	Масш.	Подп.	Дата
Исполн.	Разработ.	Провер.	1.431.9-32.96.0-1 -16		
И.Контр.	С.И.Контр.	С.И.Контр.	Узел 4		
			Станция	Лист	Листов
			Р	1	2
			ЦНИИПРДМЗДАННИ		

Инв. № инв. План. и дата

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв.кг	Примеч.
1	1.431.9-32.96.0-1-55	Надёжие соединительные МСЗ	2	1,50	
2	-55	МС4	2	0,94	
3		Болт М10×120.58 ГОСТ 1798-78	4	0,12	
4		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*	4	0,012	
5		Шайба 10.01 ГОСТ 11371-78*	4	0,005	
					Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	Масш.	Подп.	Дата
1.431.9-32.96.0-1 -16					2



Сборка по ГОСТ 5264-80, кроме оговоренной

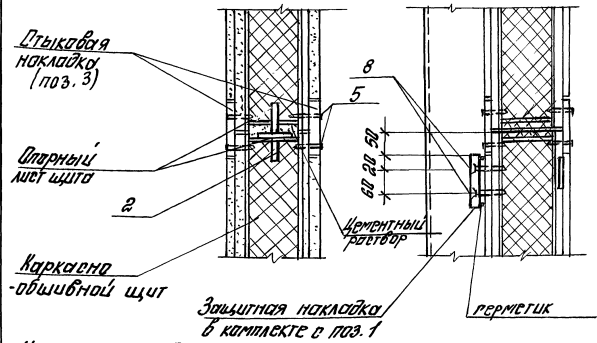
1.431.9-32.96.0-1 - 17

Узел 5-1

Виды листов	Листов
Р	1 2
ДЛИНА ПО МАТЕРИАЛУ	

Имя Фамилия Подп. Дата
 Назн. Констр. Изм. Инженер
 Разраб. Инженер
 Пров. Инженер
 И. констр. Инженер

2-2 (1) 3-3 (1)



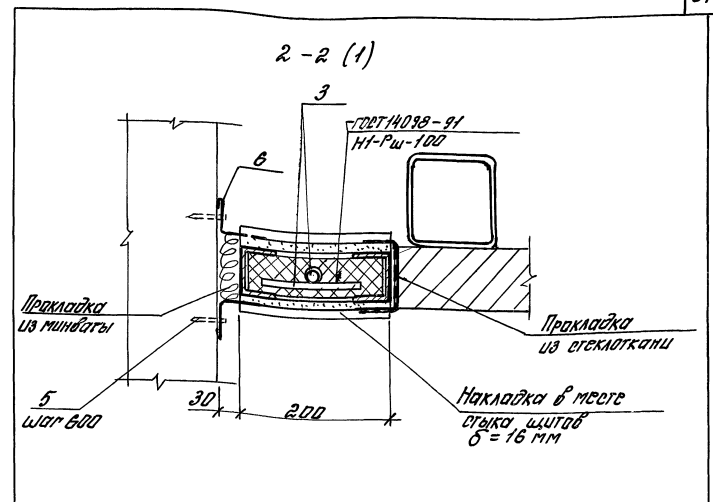
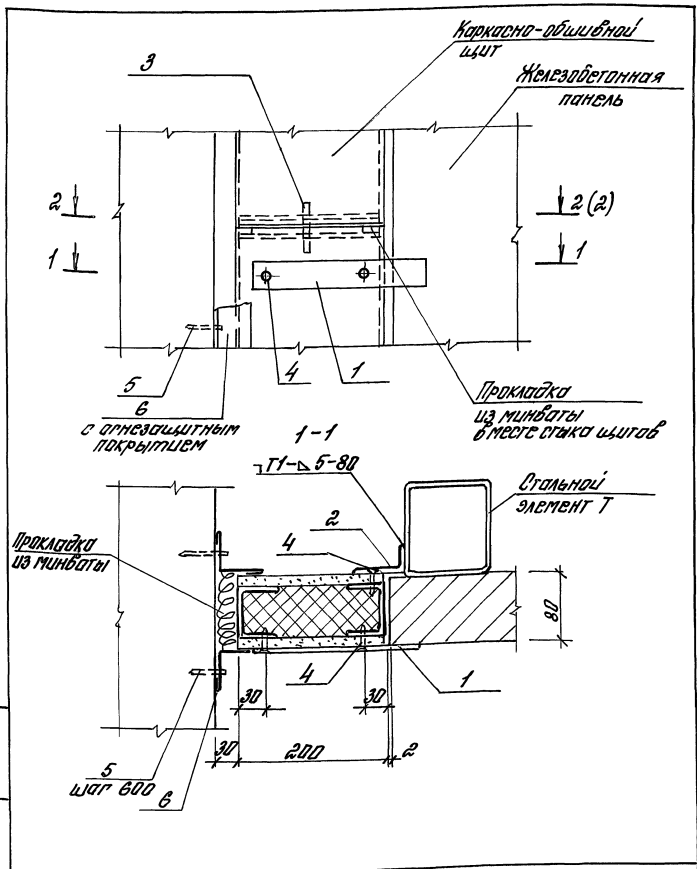
Наружную обшивку щитов с торца вырезать по месту на высоту 50 мм для установки в местах стыка стекловой накладки поз. 3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	Б.4.	Лист 6x100x100 ГОСТ 7903-74 С235 ГОСТ 7772-68	1		
2	1.431.9-32.96.0-1-67	МГФ	1	0,19	
3		Накладка из ГЛК 100x20x20	2		
4	ГОСТ 6266-89	Пакет из 3х листов ГЛК 100x20 C=1п.м	2		
5	ГОСТ 1146-80*	Шуруп 1-3x40	8		
6	ГОСТ 27320-87	Дробель ДВ-МФ	2	0,0017	
7	ГОСТ 7798-70*	Болт М6x80	2	0,022	
8	ГОСТ 12619-80*	Винт самонарезающий с-5x1,5x45		0,0043	

1.431.9-32.96.0-1 - 17

Лист 2

Имя Фамилия Подп. Дата
 Назн. Констр. Изм. Инженер
 Разраб. Инженер
 Пров. Инженер
 И. констр. Инженер



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв. кг	Примеч.
1	1.431.9-32.96.0-1-57	Срединительное изделие МСЧ	1	0,6	
2	-56	МСБ	1	0,5	
3	-57	МСВ	1	0,19	
4	ГОСТ 10619-80*	Винт самонарезающий	4	0,0038	
5	ГЧ 14-4-1231-80*	Срединительное изделие МСЧ $4,5 \times 4,5 \times 40$	2	0,0045	
6	1.431.9-32.96.0-1-63	Нащельник Н1	2	1,1	по 1п.м

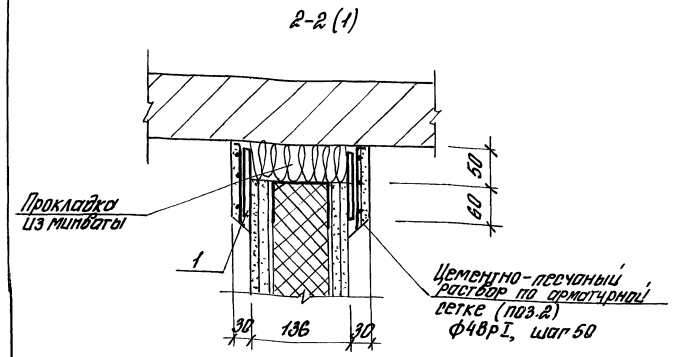
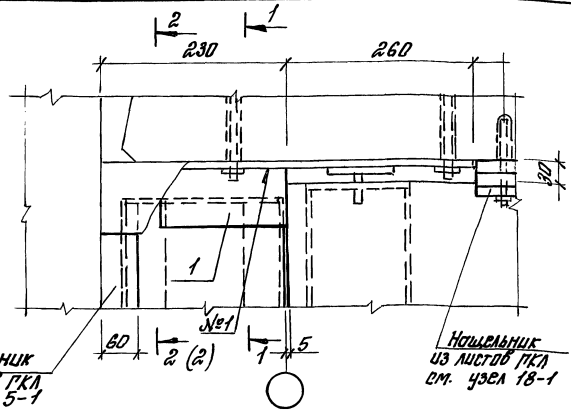
Сверка по ГОСТ 5264-80

1.431.9-32.96.0-1	-18	Лист	2
-------------------	-----	------	---

Инв. № подл. Подл. и дата
 Вып. инв. №
 Инв. № подл. Подл. и дата
 Вып. инв. №

Инв. № подл. Подл. и дата
 Вып. инв. №

1.431.9-32.96.0-1 -18				
Изм.	Кол.ч.	Лист	Итого	Дата
Исполн.	Проверка	Утверд.		
Разраб.	Чертеж	Утверд.		
Проб.	Исполнитель			
И. КОНТР	Чертеж	Чертеж		
Узел 5-2			Строчка Лист Листов	
			P	1 2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в2, кг	Примечание
1	Б.4	Лист 6x100x140 ГОСТ 6903-76 С235 ГОСТ 27772-88	2	0,66	
2	Б.4	Армирующая сетка ф48рI ГОСТ 6727-80 ε=430	2	0,1	

Сборка по ГОСТ 5264-80

1.431.9-32.96.0-1 -19

Имя, № пров. Проф. Дата	Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Исполн.		Исполн.			
	Разработ.		Чертежник			
	Провер.		Исполнитель			
	И. контр.		Чертежник			

Узел 6-1

Градус	Лист	Листов
Р	1	2

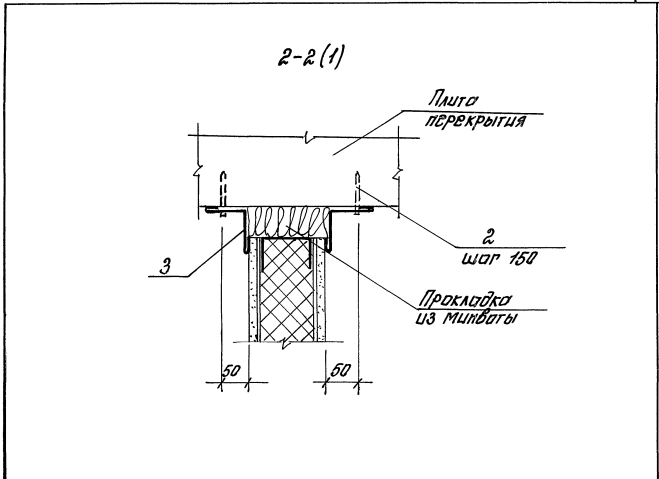
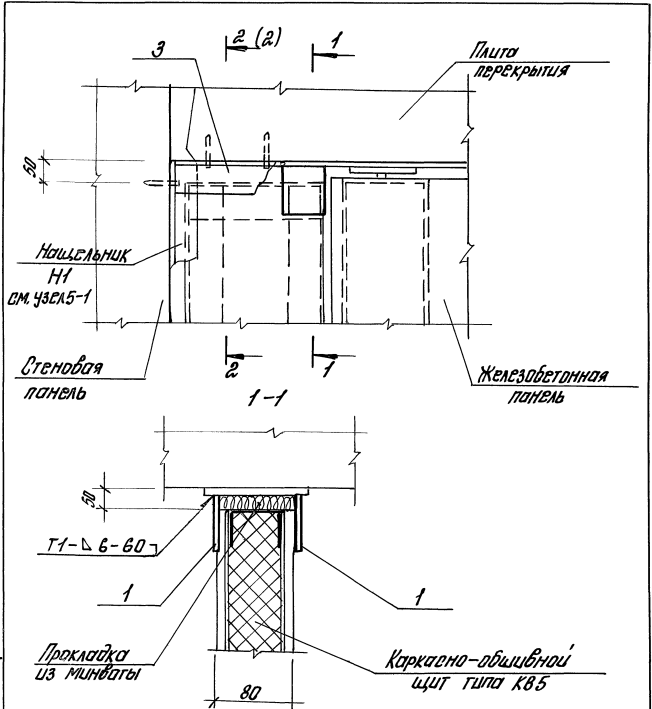
ЦНИИПРОМАННИИ

Имя, № пров. Проф. Дата	Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Исполн.		Исполн.			
	Разработ.		Чертежник			
	Провер.		Исполнитель			
	И. контр.		Чертежник			

1.431.9-32.96.0-1 -19

Градус	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМАННИИ



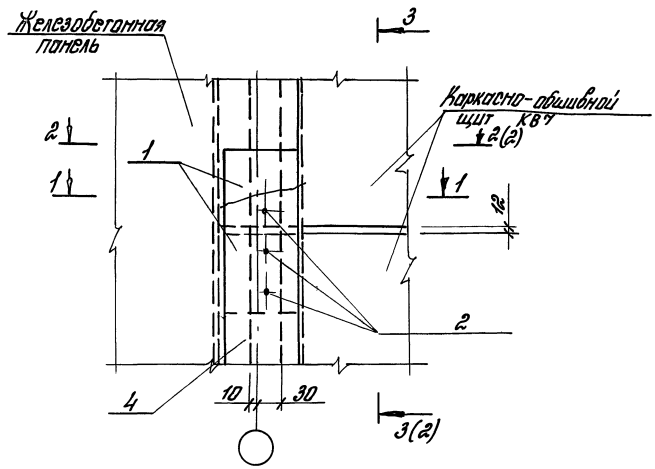
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт	Примеч.
1	Б-4	Лист 6x60x80 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 21472-88	2	0,22	
2	ТЧ 14-4-1231-80*	Щабель ДГ-4,5-40	4	0,0095	на 4 стекла
3	1.431.9-32.96. 0-1 -БЗ	Нащельник Н1 С=200	2	1,1	

Сварка по ГОСТ 5264-80

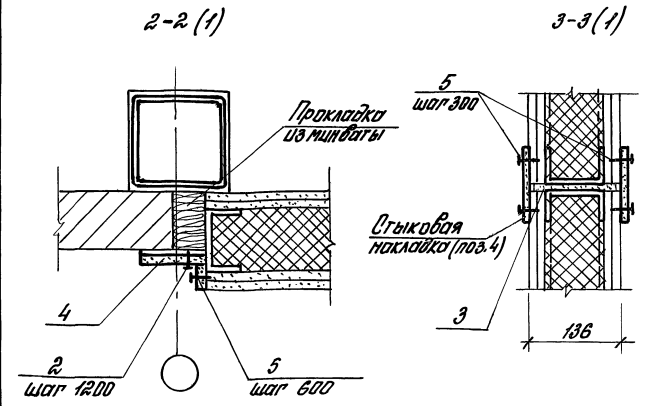
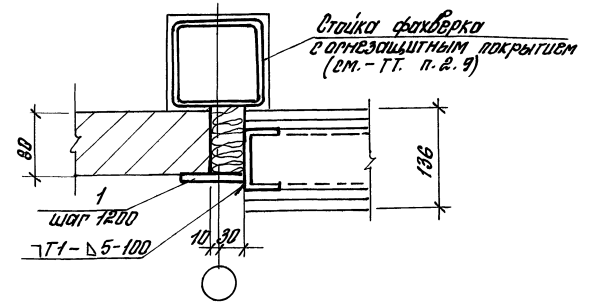
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт	Примеч.
	1.431.9-32.96. 0-1 -20				Лист 2

1.431.9-32.96. 0-1 - 20		Узел 6-2		ЩИТНОПРОМЗДАНИИ	
Изм.	Конт. у.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Н. контр.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

Изм.	Конт. у.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Н. контр.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.



1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1	1.431.9-32.96.0-1-58	Набелие соединительное МС12	2	0,7	
2	ГОСТ 10619-80*	ВИНТ			
		пентагребенчатый 2-5 x 4,5 x 45	4	0,0043	
3	ГОСТ 6266-89	Прокладка из листа ГКЛ 960 x 135 x 12	1		
4		накладка из листа ГКЛ 80 x 20	3,0		
5	ГОСТ 1145-80*	Шпурит 1-3x30	12	0,002	п.м

Сварка по ГОСТ 5264-80

1.431.9-32.96.0-1					-21
Нам.	Кон.уч.	Лист	Видок	Подп.	Дата
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Проб.	Проб.	Проб.	Проб.	Проб.	Проб.
Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.

4.00526-02 -21 65

Исполн. Подп. и дата

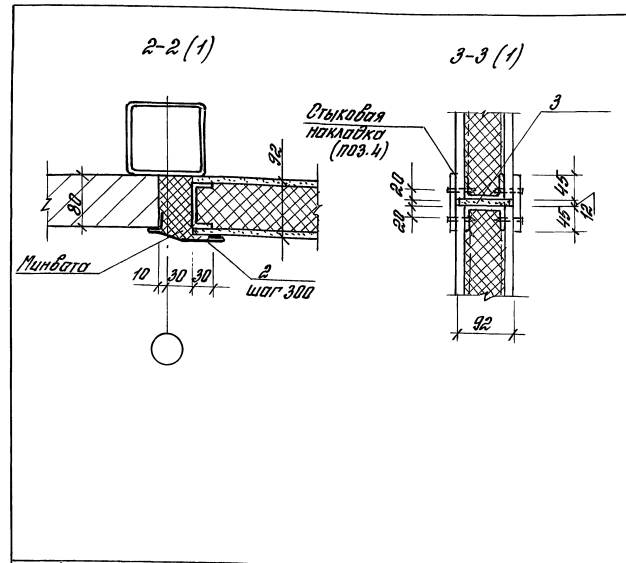
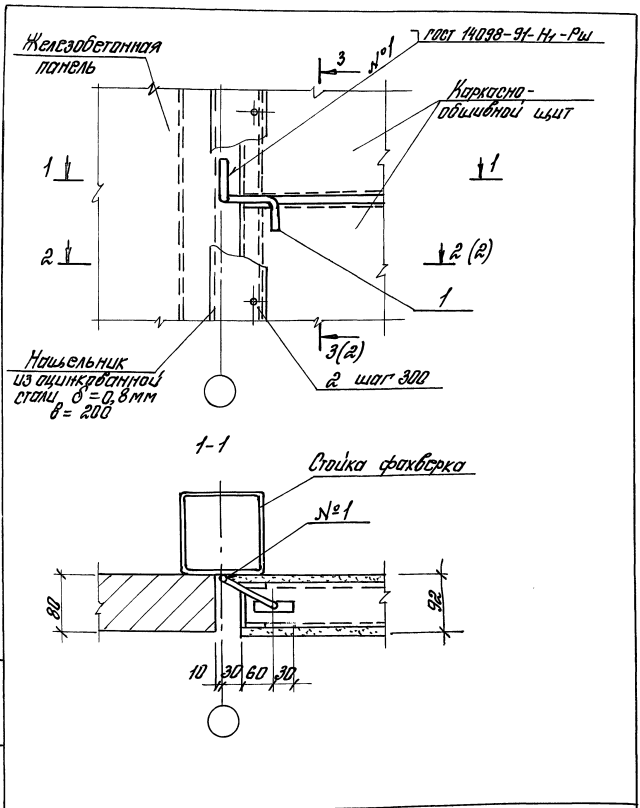
Исполн.	Подп.	и дата
Исполн.	Подп.	и дата
Исполн.	Подп.	и дата
Исполн.	Подп.	и дата
Исполн.	Подп.	и дата
Исполн.	Подп.	и дата
Исполн.	Подп.	и дата
Исполн.	Подп.	и дата
Исполн.	Подп.	и дата
Исполн.	Подп.	и дата

1.431.9-32.96.0-1 -21

Узел 7-1

Стандия	Лист	Листов
Р	7	2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Исполн. Подп. и дата



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	1.431.9-32.96.0-1-59	Набеление соединительное МС9	1	0,2	
2	ГОСТ 10619-80	Шпнт диаметром 20 мм 6-5 x 1,5 x 40	3	2,028	на 1 п.м
3	ГОСТ 6266-89	Прокладка из листа ГКЛ 960 x 90 x 12	1		
4	ГОСТ 6266-89	Прокладка из листа ГКЛ 960 x 90 x 18	2		

Взам. лист
Изм. № п/п
Подп. и дата

1.431.9-32.96.0-1 - 22

Изм.	Контр.	Лист	Взам.	Подп.	Дата
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Проект.	Проект.	Проект.	Проект.	Проект.	Проект.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.

Узел 7-2

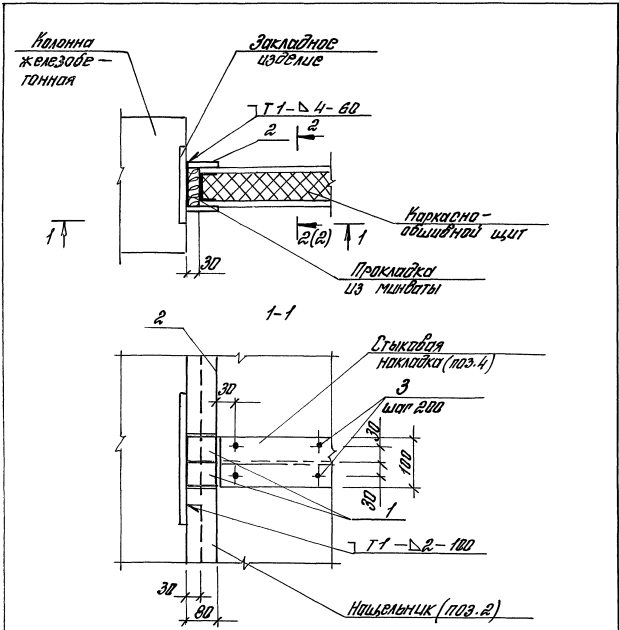
ЦНИИПРОМДАННИИ

Взам. лист
Изм. № п/п
Подп. и дата

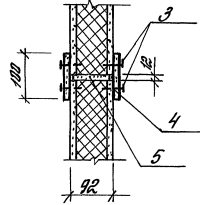
1.431.9-32.96.0-1 - 22

Изм.	Контр.	Лист	Взам.	Подп.	Дата
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Проект.	Проект.	Проект.	Проект.	Проект.	Проект.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.

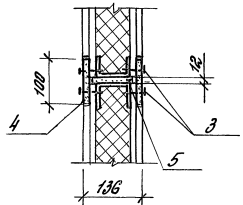
Лист 2



2-2 (рис. 1) для перегородки типа 2



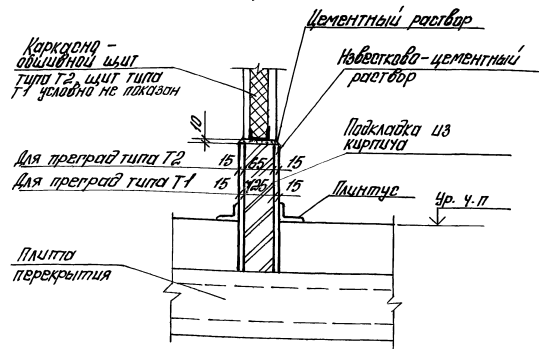
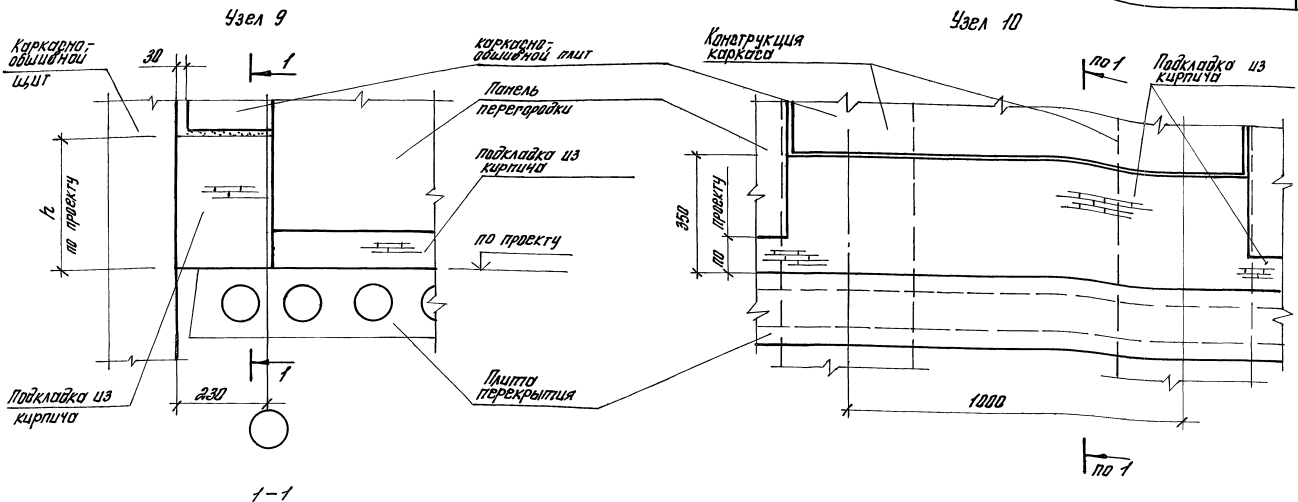
2-2 (рис. 2) для перегородки типа 1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
1	Б.4.	Лист 4x60x80 ГОСТ 9903-74 С 235 ГОСТ 27772-88	2	0,15	
2	Б.4.	Лист 2x80xС ГОСТ 9903-74x С 235 ГОСТ 27772-88	1	1,3	п.м.
3	ГОСТ 145-80x	Щит 1-3x30	8	0,002	
4	ГОСТ 6266-89	Лист ГКЛ 100x16x160	0,23		п.м
5	ГОСТ 6266-89	Панелька из листа ГКЛ 960x90x12	2		

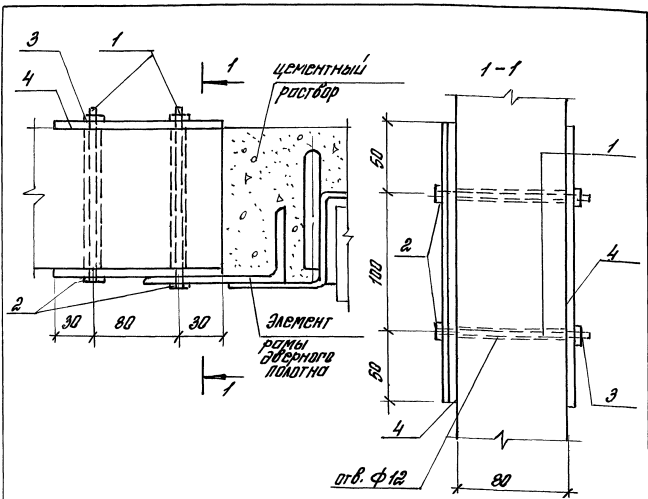
Изм. в проект	Исполн.	Провер.	Дата	1.431.9-32.96.01-23
Изм. в проект	Исполн.	Провер.	Дата	Узел 8
Изм. в проект	Исполн.	Провер.	Дата	
Изм. в проект	Исполн.	Провер.	Дата	ЩИТ ПРОМЕЖАНАН
Изм. в проект	Исполн.	Провер.	Дата	

Изм. в проект	Исполн.	Провер.	Дата	Сверка по ГОСТ 5264-80
Изм. в проект	Исполн.	Провер.	Дата	1.431.9-32.96.0-1-23
Изм. в проект	Исполн.	Провер.	Дата	
Изм. в проект	Исполн.	Провер.	Дата	Лист 2



1. Технические требования см. раздел 2; 3 док. - ТТ.
2. Панели перегородок 1^{го} типа противопожарных преград изготавливаются на подкладке из кирпича марки 50 на растворе марки 75 на вена шпунта перегородки.
3. Панели перегородок 2^{го} типа противопожарных преград изготавливаются на подкладке из кирпича шириной 750 мм с шагом не более 1500 мм.
4. Шпунты из цементного раствора выгониваются с помощью шаблона.

Изм.	Выпущ.	Лист	№	Подп.	Дата	1.431.9-32.96.0-1	-24
Исполн.	Сухаров	Провер.	Чиркова	Чирков		Узлы 9; 10	Листов
Разраб.	Чиркова	Провер.	Чирков		Р		1
Проект.	Ямпольский	Провер.	Чирков				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
И. контр.	Чиркова	Чирков					



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1		Болт М10×120.5.8 ГОСТ 7798-70*	4	0,12	
2		Шайба 10.01 ГОСТ 11371-78*	4	0,005	
3		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*	4	0,042	
4	1.431.9-32.96.0-1-58	Изделие соединительное МС10	2	1,3	

Расположение крепежных элементов в дверном проеме см. серия 1.436.2-22.2 вып. 2 лист 30

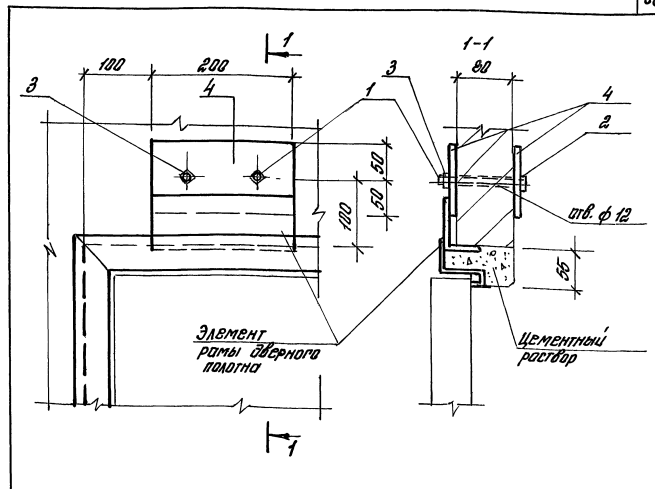
1.431.9-32.96.0-1 -25

Имя	Кон. у.	Лист	И.В.К.	Подп.	Дата
Исполн.	Чиркова	1			
Разработ.	Чиркова	1			
Провер.	Янтальский	1			
Н. контр.	Чиркова	1			

Узел 11

Имя	Кон. у.	Лист	И.В.К.	Подп.	Дата
Исполн.	Чиркова	1			
Разработ.	Чиркова	1			
Провер.	Янтальский	1			
Н. контр.	Чиркова	1			

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1		Болт М10 120.5.8 ГОСТ 7798-70*	2	0,12	
2		Шайба 10.01 ГОСТ 11371-78*	2	0,005	
3		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*	2	0,042	
4	1.431.9-32.96.0-1-58	Изделие соединительное МС10	2	1,3	

1.431.9-32.96.0-1 -26

Имя	Кон. у.	Лист	И.В.К.	Подп.	Дата
Исполн.	Чиркова	1			
Разработ.	Чиркова	1			
Провер.	Янтальский	1			
Н. контр.	Чиркова	1			

Узел 12

Имя	Кон. у.	Лист	И.В.К.	Подп.	Дата
Исполн.	Чиркова	1			
Разработ.	Чиркова	1			
Провер.	Янтальский	1			
Н. контр.	Чиркова	1			

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Рис. 1

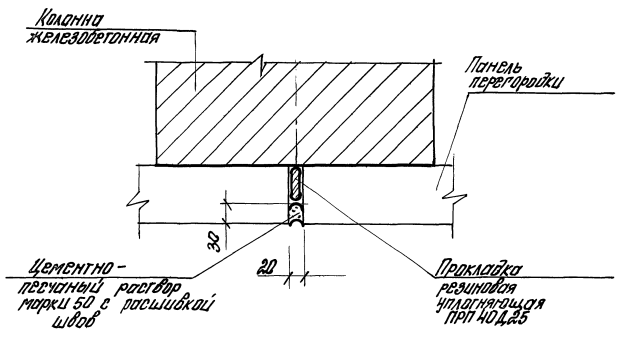
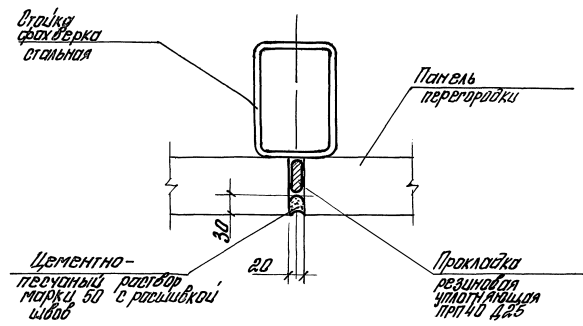


Рис. 2



Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата

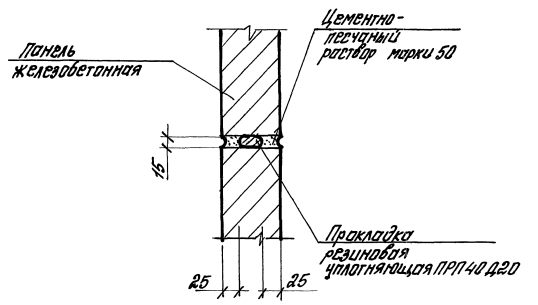
1.431.9-32.96.0-1 -27

ЧЗел 13

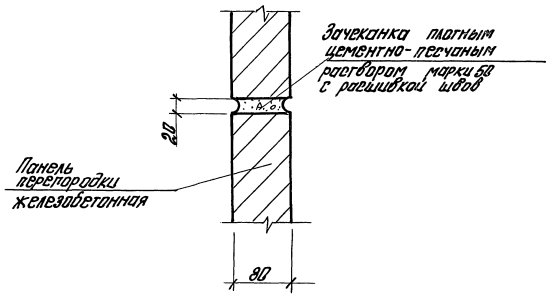
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

14-2



14-1



Имя, Инициалы, Подпись, Дата

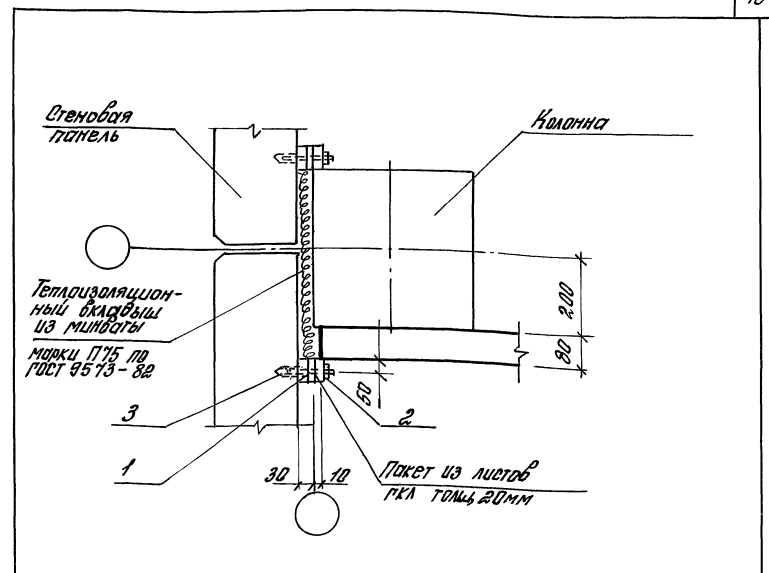
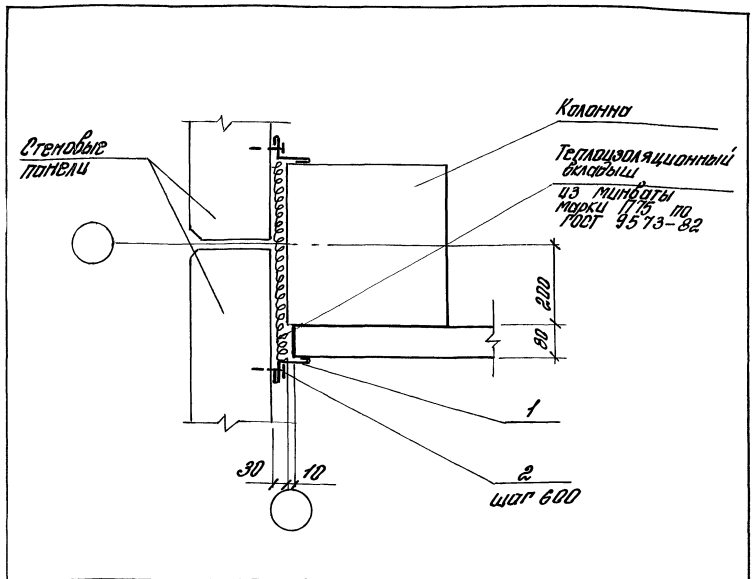
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата

1.431.9-32.96.0-1 -28

ЧЗел 14-1; 14-2

Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата
Имя	Инициалы	Подпись	Дата

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кр	Примеч.
1	1.431.9-32.96.0-1-63	Нащельник Н1	2	1.1	п. м
2		Аглобель АГ-4,5-40 ГЧ-14-4-1231-83	4	0,0045	натр.м

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кр	Примеч.
1		Блок М8х80.5.8 ГОСТ 1719-70*	4	0,04	натр.м
2		Циркоба 8ТЭх13 ГОСТ 6402-70*	4	0,008	
3		Аглобель-блочка А8-176 ГОСТ 27020-87	4	0,017	

Секции стального нащельника Н1 устанавливать в переломе - ком не менее 60 мм

При устройстве нащельников в виде пакета из листов ГКА внешний лист пакета в местах стыка располагать вразбежку с нахлесткой не менее 60 мм.

1.431.9-32.96.0-1 -29

1.431.9-32.96.0-1 -30

Исполн.	Сидярова	Провер.	Чиркова
Разработ.	Чиркова	Провер.	Чиркова
Проект.	Ямпольский	Провер.	Ямпольский
Н. контр.	Чиркова	Провер.	Чиркова

Узел 15-2

Лист	1
Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

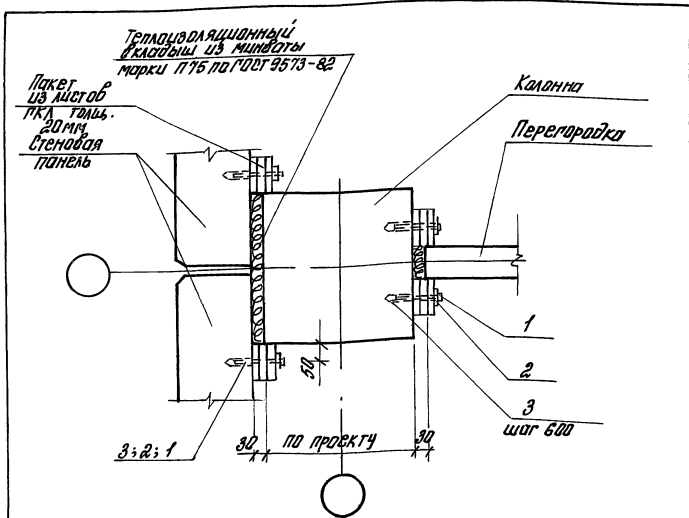
Исполн.	Сидярова	Провер.	Чиркова
Разработ.	Чиркова	Провер.	Чиркова
Проект.	Ямпольский	Провер.	Ямпольский
Н. контр.	Чиркова	Провер.	Чиркова

Узел 15-1

Лист	1
Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Исполн. Сидярова Провер. Чиркова Проект. Ямпольский Н. контр. Чиркова

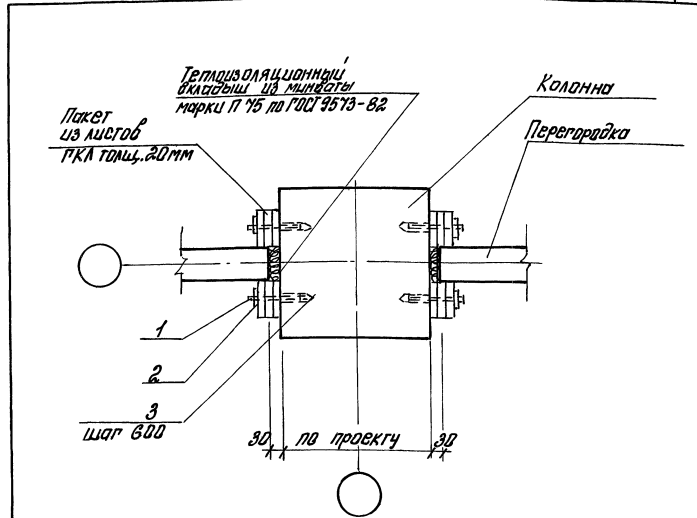
Исполн. Сидярова Провер. Чиркова Проект. Ямпольский Н. контр. Чиркова



Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кр.	Примеч.
1		Болт М8х80, 5.8 ГОСТ 1198-70*	8	0,04	на 1п.м
2		Шпиль 8Г3х13 ГОСТ 6402-70*	8	0,008	
3		Шпиль-втулка А8-М6 ГОСТ 87920-87	8	0,017	

При устройстве нащельников в виде пакета из листов ГЛК внешний лист пакета в местах стыка располагать вразбежку с нахлесткой не менее 60мм.

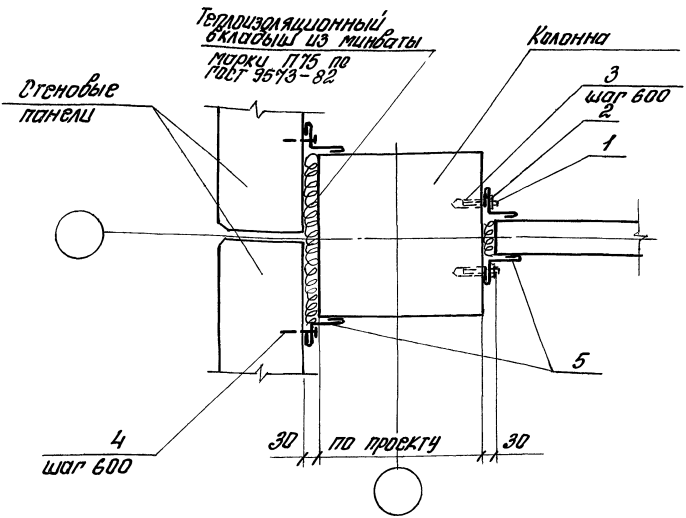
Изм.	Кол.	Чл.	Лист	Вид	Подп.	Дата	1.431.9-32.96.0-1	-3/	
Исполн.	Ильин	Одобр.	Ильин	Спр.			Элемент	Лист	
Разработ.	Ильин	Провер.	Ильин	Ильин		Р			1
Провер.	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин		ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Н. контр.	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин					



Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кр.	Примеч.
1		Болт М8х80, 5.8 ГОСТ 1198-70*	8	0,04	на 1п.м
2		Шпиль 8Г3х13 ГОСТ 6402-70*	8	0,008	
3		Шпиль-втулка А8-М6 ГОСТ 87920-87	8	0,017	

При устройстве нащельников в виде пакета из листов ГЛК внешний лист пакета в местах стыка располагать вразбежку с нахлесткой не менее 60мм.

Изм.	Кол.	Чл.	Лист	Вид	Подп.	Дата	1.431.9-32.96.0-1	-32	
Исполн.	Ильин	Одобр.	Ильин	Спр.			Элемент	Лист	
Разработ.	Ильин	Провер.	Ильин	Ильин		Р			1
Провер.	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин		ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Н. контр.	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин					



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв. кг	Примеч.
1		Болт М8-25, 5-8 ГОСТ 7798-70*	4	0,015	на 1 п.м
2		Шайба 8Т3×73 ГОСТ 6402-70*	4	0,008	"
3		Дюбель-втулка ДВ-М6 ГОСТ 27320-87	4	0,077	"
4		Дюбель ДГ-4,5-40 ТУ-14-4-1237-83	4	0,0045	"
5	1.431.9-32.96.0-1-63	Нащельник Н1	4	1,1	п.м

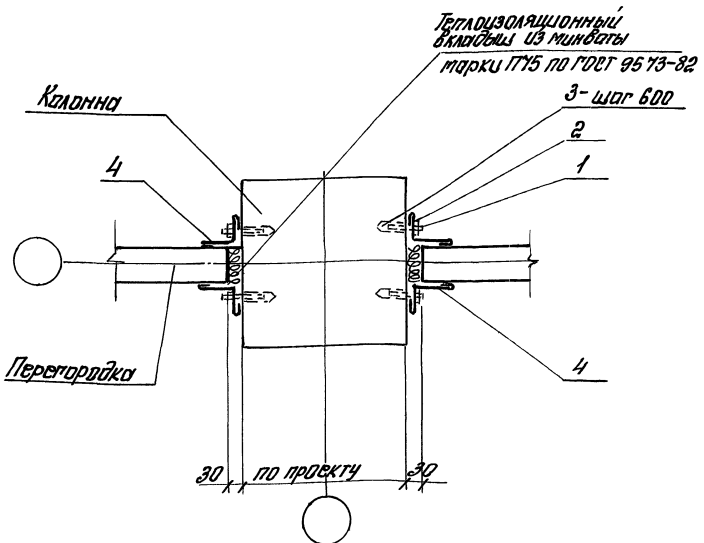
Секции стального нащельника Н1 устанавливать с переступом не менее 60 мм

1.431.9-32.96.0-1 -33

Изм.	Кол. изм.	Исполн.	Дата
Исполн.	Провер.	Черт.	Дата
Н. контр.	Чиркова	Чиркова	

Узел 16-2

Стальная Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв. кг	Примеч.
1		Болт М8-25, 5-8 ГОСТ 7798-70*	8	0,015	на 1 п.м
2		Шайба 8Т3×73 ГОСТ 6402-70*	8	0,008	"
3		Дюбель-втулка ДВ-М6 ГОСТ 27320-87	8	0,077	"
4	1.431.9-32.96.0-1-63	Нащельник Н1	4	1,1	п.м

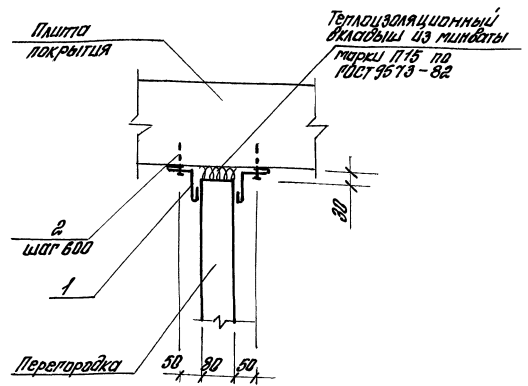
Секции стального нащельника Н1 устанавливать с переступом не менее 60 мм.

1.431.9-32.96.0-1 -34

Изм.	Кол. изм.	Исполн.	Дата
Исполн.	Провер.	Черт.	Дата
Н. контр.	Чиркова	Чиркова	

Узел 17-2

Стальная Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кр.	Примеч.
1	1.431.9-32.96.0-1-63	Нащельник Н1	2	1,1	на 1п.м
2		Добрыва ДР-4,5-40 13-14-4-1231-63	2	0,0045	на стык

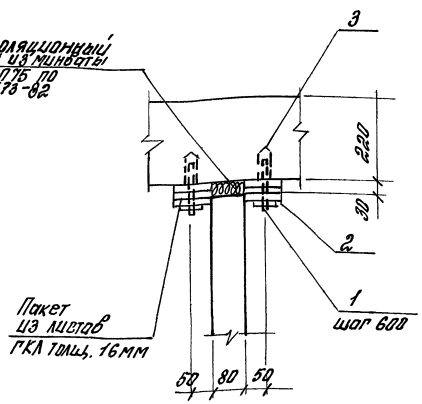
Векции стального нащельника устанавливать с перемычкой не менее 60 мм.

1.431.9-32.96.0-1 -35

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Исполн.	Сидерова	1	1		
Разработ.	Чиркова				
Провер.	Ямтальский				
И.контр.	Чиркова				

Узел 18-2

Стальная	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кр.	Примеч.
1		Лист 198 x 80,5-8 ГОСТ 1798-70*	2	0,04	на стык
2		Листа 8 13 x 13 ГОСТ 6402-70*	2	0,008	"
3		Добрыва - бумажка ДБ-116 ГОСТ 27380-87	2	0,017	"

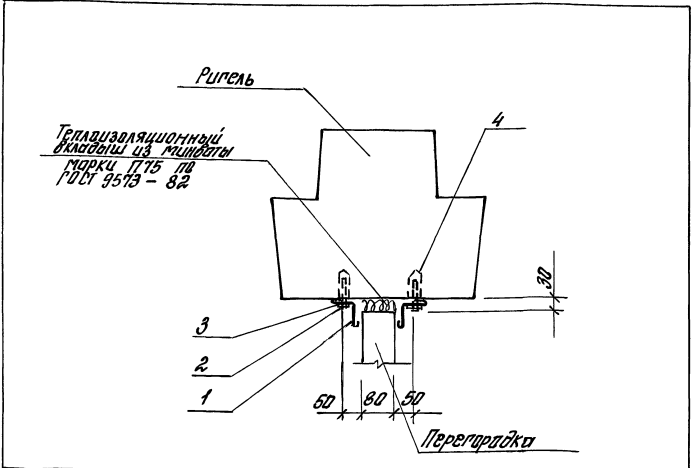
При устройстве нащельников в виде пакета из листов ГКА внешнний лист пакета в местах стыка располагать в разбежку с нахлесткой не менее 60 мм.

1.431.9-32.96.0-1 -36

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Исполн.	Сидерова	1	1		
Разработ.	Чиркова				
Провер.	Ямтальский				
И.контр.	Чиркова				

Узел 18-1

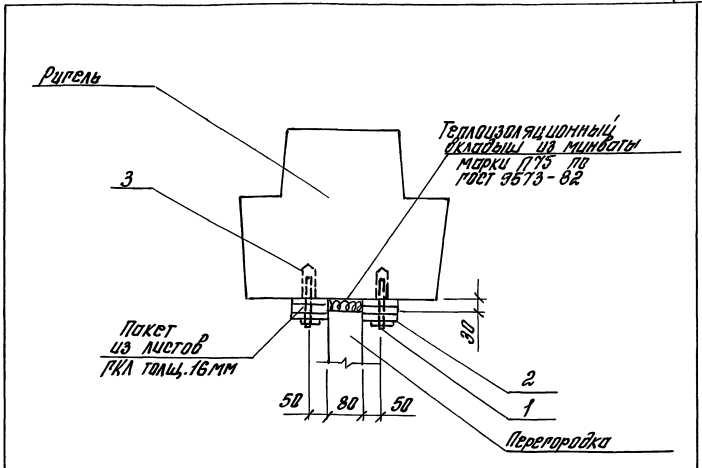
Стальная	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	1.431.9-32.96.0-1-63	Нащельник Н1	2	1,1	п.м
2		Болт М8х25,5,8 ГОСТ 7798-70*	4	0,015	нат.п.м
3		Шайба 873х13 ГОСТ 6402-70*	4	0,008	
4		Диодель-отычка 48-М6 ГОСТ 27320-87	4	0,017	

Секции главного нащельника устанавливать с перелучком не менее 60 мм.

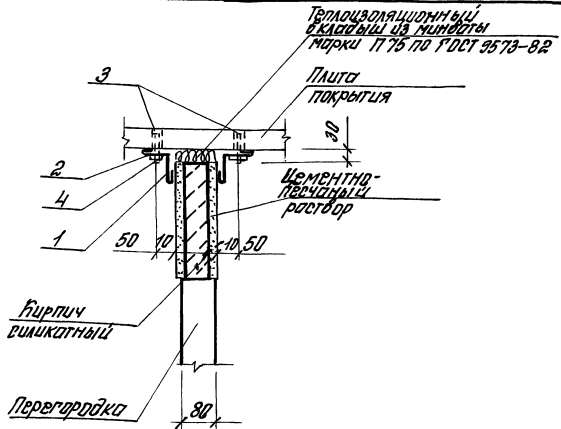
1.431.9-32.96.0-1					-37	
Изм.	Кол.ч.	Лист	Вход	Подп.	Дата	
Исполн.		Выполнено				
Разработ.		Чиркова				
Провер.		Ямтальский				
И. контр.		Чиркова				
					Статья	Лист
					Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ						



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1		Болт М8х 80,5,8 ГОСТ 7798-70*	4	0,04	нат.п.м
2		Шайба 873х13 ГОСТ 6402-70*	4	0,008	
3		Диодель-отычка 48-М6 ГОСТ 27320-87	4	0,017	

При устройстве нащельников в виде пакета из листов ПКЛ внешний лист пакета в местах отычка располагать в разбежку с нахлесткой не менее 60 мм.

1.431.9-32.96.0-1					-38	
Изм.	Кол.ч.	Лист	Вход	Подп.	Дата	
Исполн.		Выполнено				
Разработ.		Чиркова				
Провер.		Ямтальский				
И. контр.		Чиркова				
					Статья	Лист
					Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ						



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кр	Примеч.
1	1.431.9-32.96.0-1-63	Нащельник Н1	2	1,1	п.м
2		Шайба 8Т3 x 13 ГОСТ 6402-70*	4	0,008	на 1 п.м
3		Гайка 8Т3 x 13 ГОСТ 6402-70*	4	0,017	"
4		Болт М8 x 25,5,8 ГОСТ 7798-70*	4	0,015	"

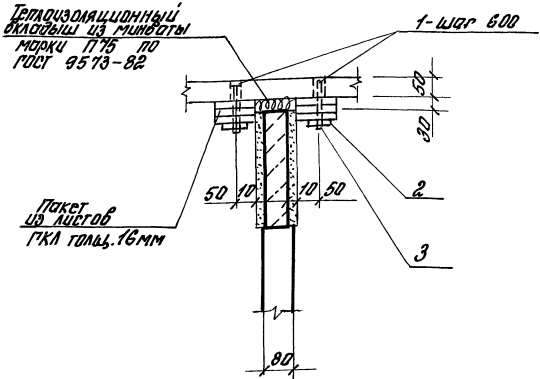
Секции стального нащельника Н1 устанавливать с перепуском не менее 60мм.

1.431.9-32.96.0-1 -39

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Исполн.	Видлерова	Ск			
Разработ.	Чиркова	Чиркова			
Пробер.	Ямпальский				
Н.контр.	Чиркова	Чиркова			

Узел 20-2

Стальная	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кр	Примеч.
1		Гайка-шайба А8-М6 ГОСТ 6402-87	4	0,017	на 1 п.м
2		Шайба 8Т3 x 13 ГОСТ 6402-70*	4	0,008	"
3		Болт М8 x 80,5,8 ГОСТ 7798-70*	4	0,04	"

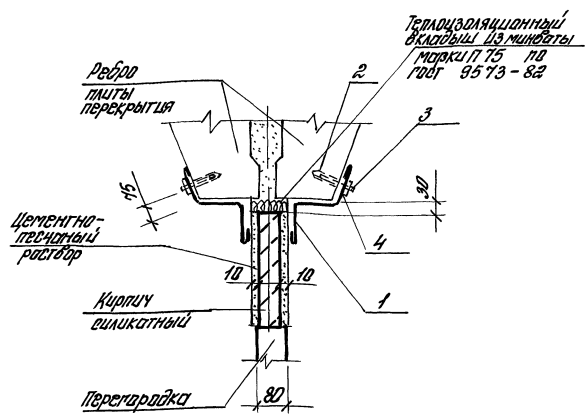
При устройстве нащельников в виде пакета из листов ГКЛ внешний лист пакета в местах стыка распалатить в разбежку с нахлесткой не менее 60 мм.

1.431.9-32.96.0-1 -40

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Исполн.	Видлерова	Ск			
Разработ.	Чиркова	Чиркова			
Проб.	Ямпальский				
Н.контр.	Чиркова	Чиркова			

Узел 20-1

Стальная	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		



Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса кв. м	Примеч.
1	1.431.9-32.96.0-1-64	Нащельник Н6	2	1,4	п.м
2		Дюбель - бочка 48-116 ГОСТ 27340-87	4	0,017	на 1 п.м
3		Болт М8х45,5-8 ГОСТ 7798-79*	4	0,015	
4		Шайба 813х13 ГОСТ 6402-70*	4	0,008	

Секции стального нащельника Н6 устанавливать с перекрытием не менее 60мм

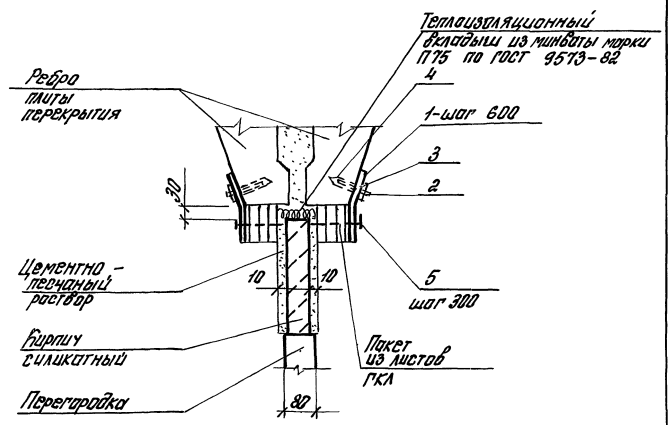
1.431.9-32.96.0-1 -41

43ел 21-2

Ц.Н.И.И.ПРОМ.ЗДАНИИ

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя, Фамилия	Подпись	Дата
Исполн.	Виднерова	
Разработ.	Чиркова	
Провер.	Ямпольский	
Н. контр.	Чиркова	



Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса кв. м	Примеч.
1	1.431.9-32.96.0-1-65	Нащельник МС24	2	1,8	п.м
2		Болт М8х45,5-8 ГОСТ 7798-79*	8	0,04	на 1 п.м
3		Шайба 813х13 ГОСТ 6402-70*	8	0,008	
4		Дюбель - бочка 48-116 ГОСТ 27340-87	8	0,017	
5		Шпатель 170х30 ГОСТ 1145-80	8	0,002	

При устройстве нащельников в виде пакетов из листов ГКЛ внешний лист пакета в местах стыка раскладывать в разбежку с нахлесткой не менее 60мм.

1.431.9-32.96.0-1 -42

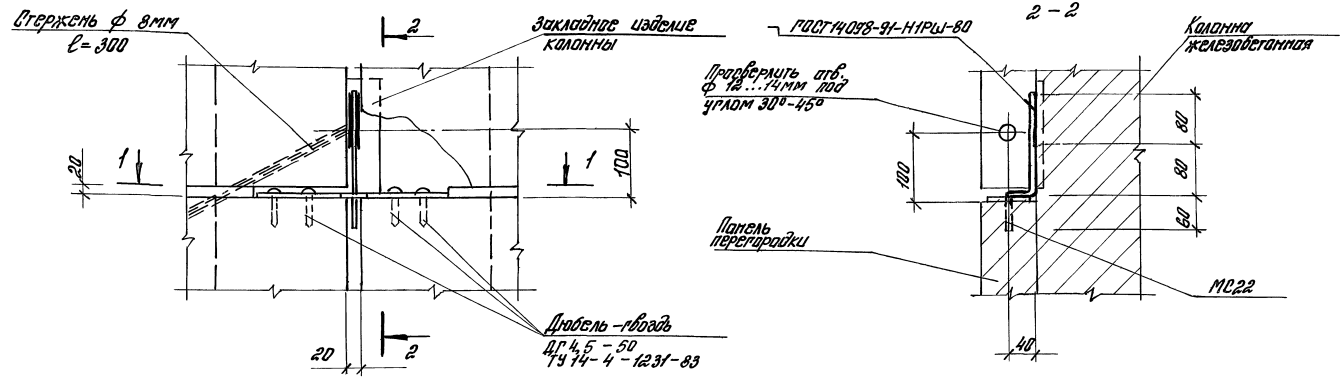
43ел 21-1

Ц.Н.И.И.ПРОМ.ЗДАНИИ

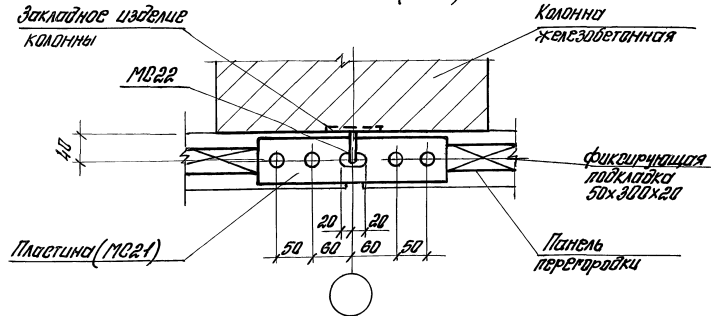
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя, Фамилия	Подпись	Дата
Исполн.	Виднерова	
Разработ.	Чиркова	
Провер.	Ямпольский	
Н. контр.	Чиркова	

Скрытое крепление панелей перегородок (прислонно к колоннам)



1-1 (Рис.1)

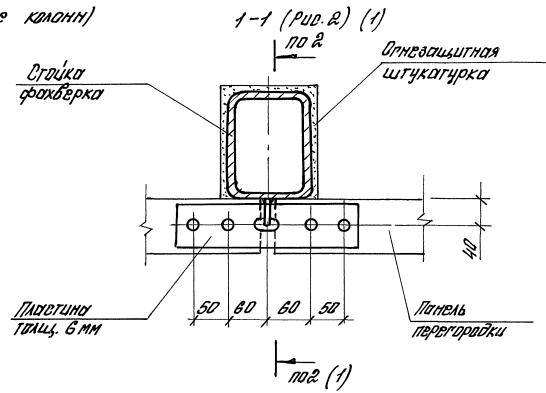
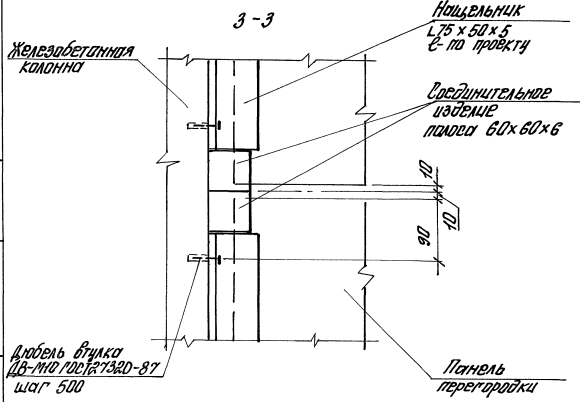
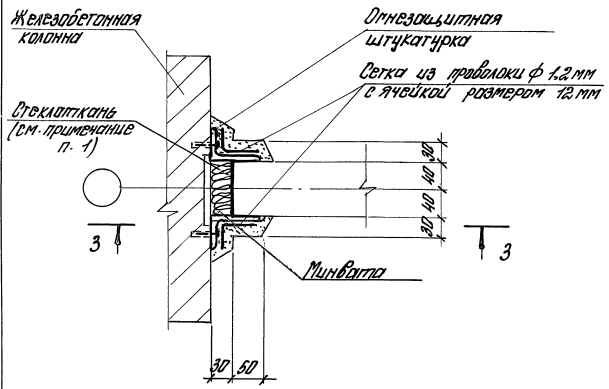


1. При установке соединительных изделий и стального нащельника уложить по торцу железобетонной панели прокладку из стеклоткани шириной 250 мм.
2. Детали огнезащитной облицовки штукатуркой см. на стр. - 45.
3. Соединительные изделия МС21, МС22 приведены на стр. - 61.
4. Швы между панелями зачеканить глянтым цементно-песчаным раствором марки 50 с расширкой швов.

Индустриальный Проект - СПб

						1.431.9-82.96.0-1 -43		
Изм.	Кол-во	Лист	Масштаб	Дата		Детали открытого крепления панелей ЩИПМПЭД, ДННП		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.				
Разраб.	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин				
Пров.	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин				
И.контр.	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин				
						Исполн.	Лист	Листов
						Р	1	2

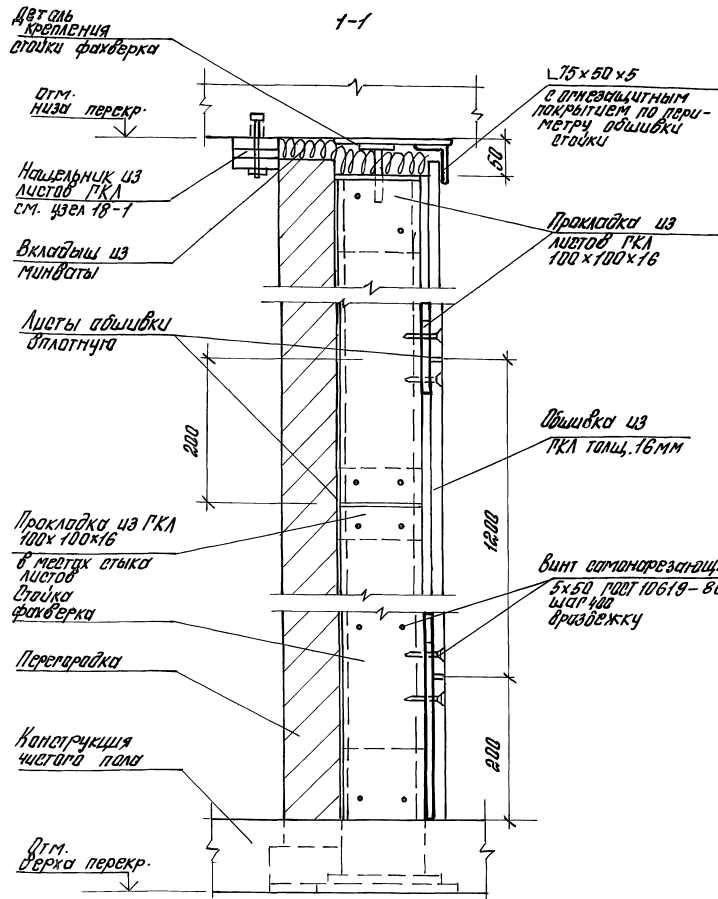
Скрытое крепление панелей перегородок (в створе колонн)



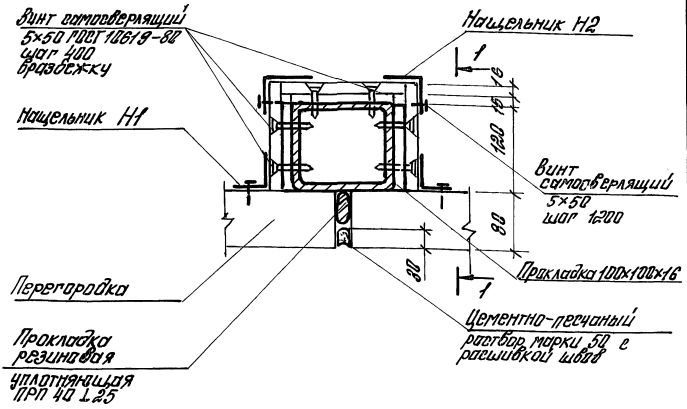
Использование отштукатуренной штукатурки см. вкл. - 45.

Имя, № п/п, Подп. и дата, Взам. инвент.

Имя	№ п/п	Подп.	Дата	1431.3-32.96.0-1	-43	Лист	2
-----	-------	-------	------	------------------	-----	------	---



Деталь облицовки стойки факверка

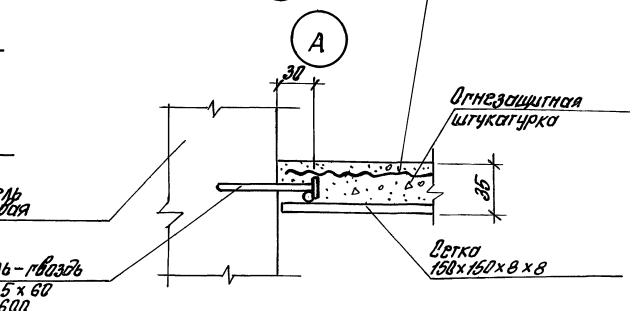
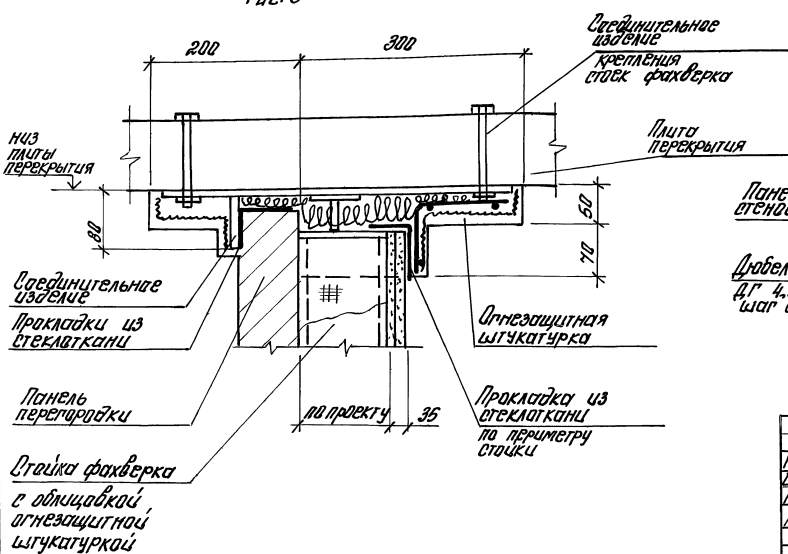
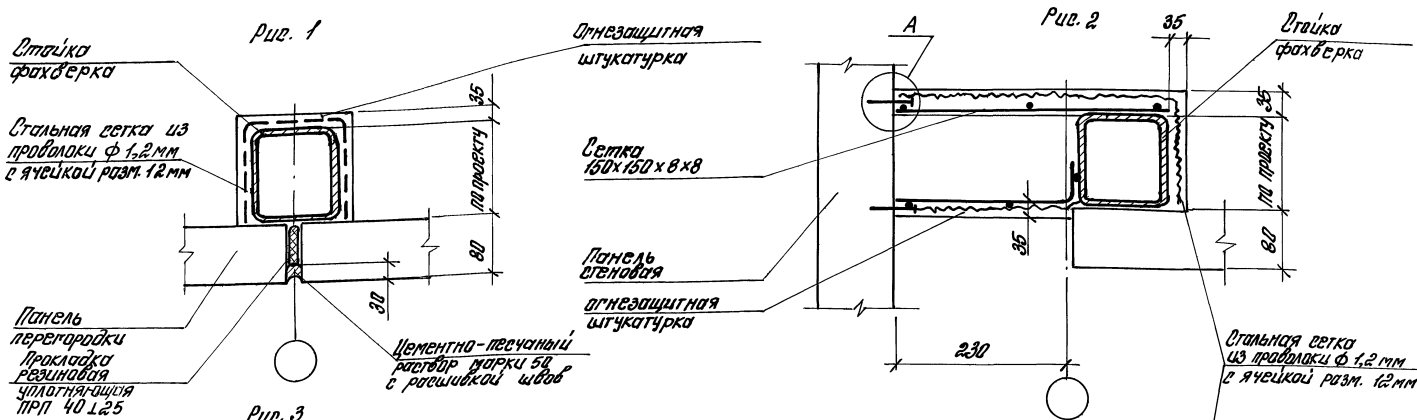


1. Технические требования см. док. - ТТ раздела 1, пункт 1.4.
2. Обшивка на монтаже в местах их стыковки должна быть тщательно подогнана.
3. В местах стыка горизонтальных наклеивщиков в виде пакета из листов ГКЛ, уложить стыковому накладку из листа ГКЛ длиной 100мм. Накладку крепить шурупами 1-3 x 30 по ГОСТ 1145-80.
4. Секции вертикального наклеивщика Н2 (док. - 63) устанавливать с перемычкой не менее 60 мм.

Листы факверка, Подп. и стоец, Ветон шив.

				1.431.9-32.96.0-1 -44	
Изм.	Кому	Лист	Матр.	Подп.	Дата
Проект	Исполнитель	Чертёжник	Чертёж		
Проект	Исполнитель	Чертёжник	Чертёж		
И-контр	Исполнитель	Чертёжник	Чертёж		

Детали, армирующей облицовки стальной стоек факверка из гипсокартонных листов

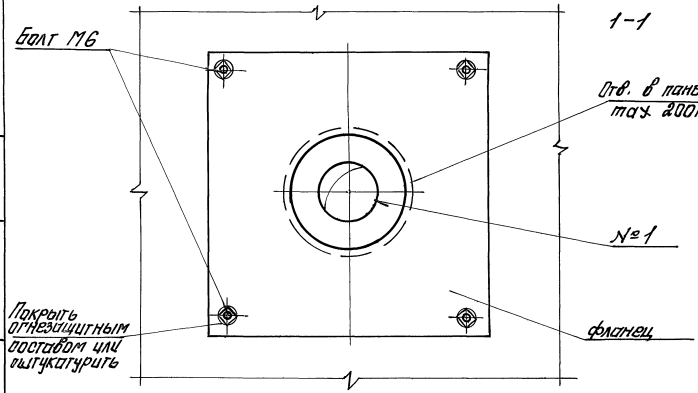
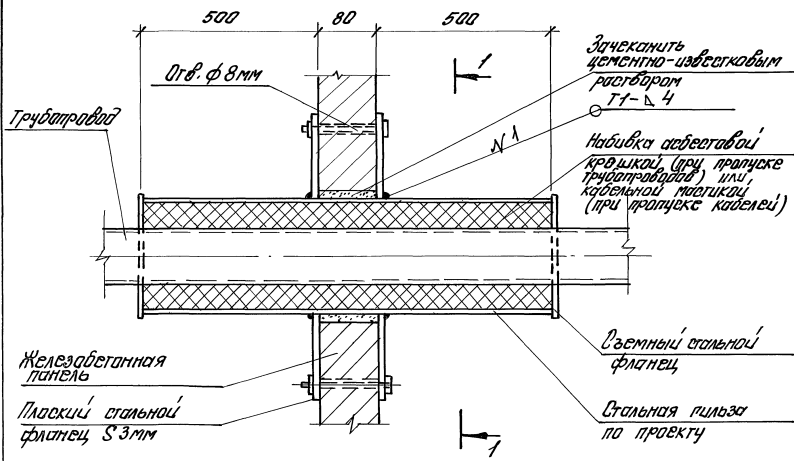


Технические требования см. раздел 2.9.3 док. - Т.Т.

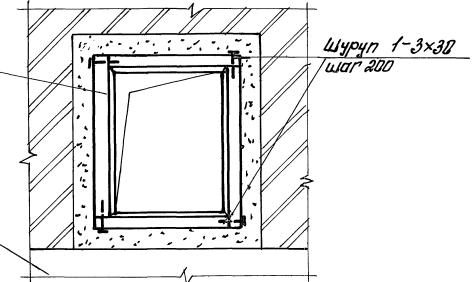
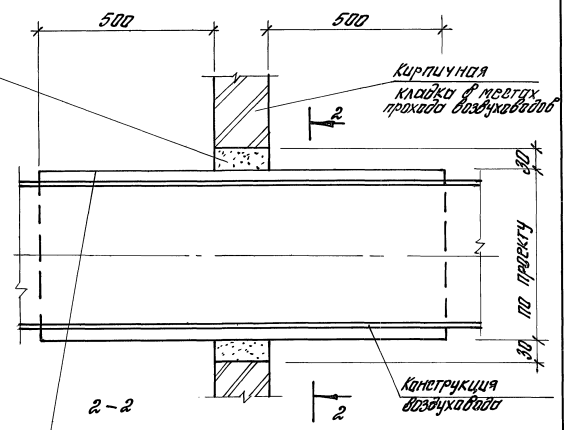
					1.431.9-32.96.0-1 - 45		
Исполн.	Маст.	Маст.	Проф.	Дата	Детали облицовки стальных стоек фахверка огнезащитной штукатуркой	Листов	7
Металл.	Судперова	Судперова	Судперова			Р	
Газаров	Чиркова	Чиркова	Чиркова			ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Провер.	Импульский	Импульский	Импульский				
Н. контр.	Чиркова	Чиркова	Чиркова				

Листы в папке. Папка в папке. Взам. листы.

Деталь прохода коммуникации (при $\phi \leq 100$)



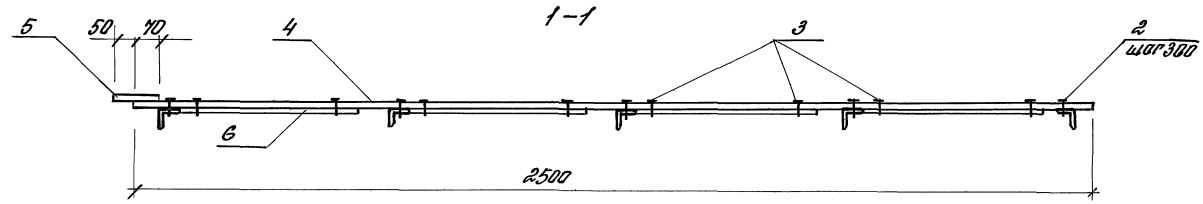
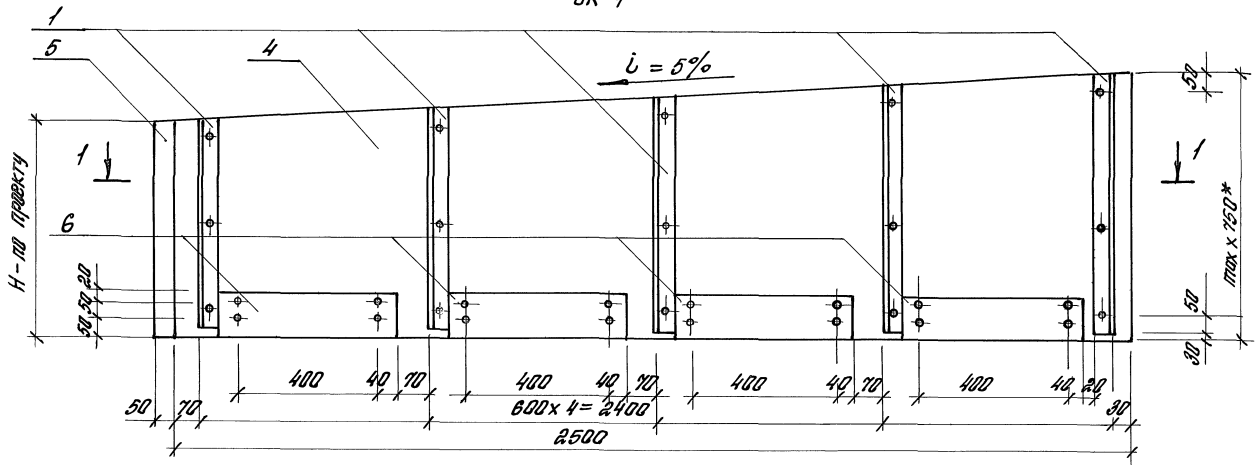
Деталь прохода воздушной



Сварка по ГОСТ 5264-80

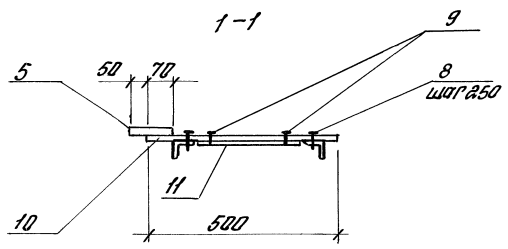
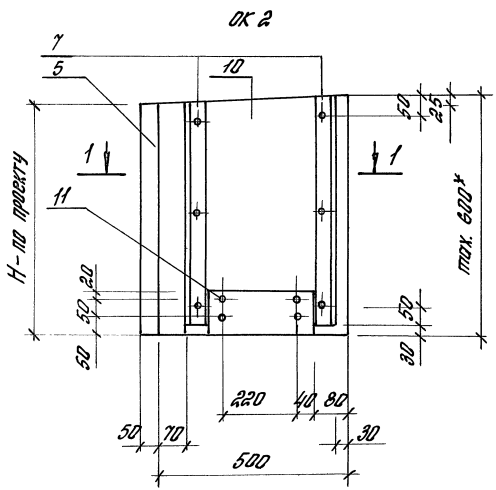
						1.431.9-32.96.0-1 -46		
Изм.	Кач.	Лист	№	Подп.	Дата	Примеры прохода коммуникаций и воздушной		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			Листов
Разработ.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			Р
Проб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			Т
Н. контр.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			ЦНИИПРОМЭД АН ИИ

OK 1



Инв. номер, дата и автор

Имя	Конуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	1.431.9-32.96.0-1 -47			
Исполн.	Иванова	№				Объемка каррера	Стация	Лист	Листов
Разработ.	Иванова	№					Р	1	2
Проект.	Ивановский					ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
И.Контр.	Иванова								

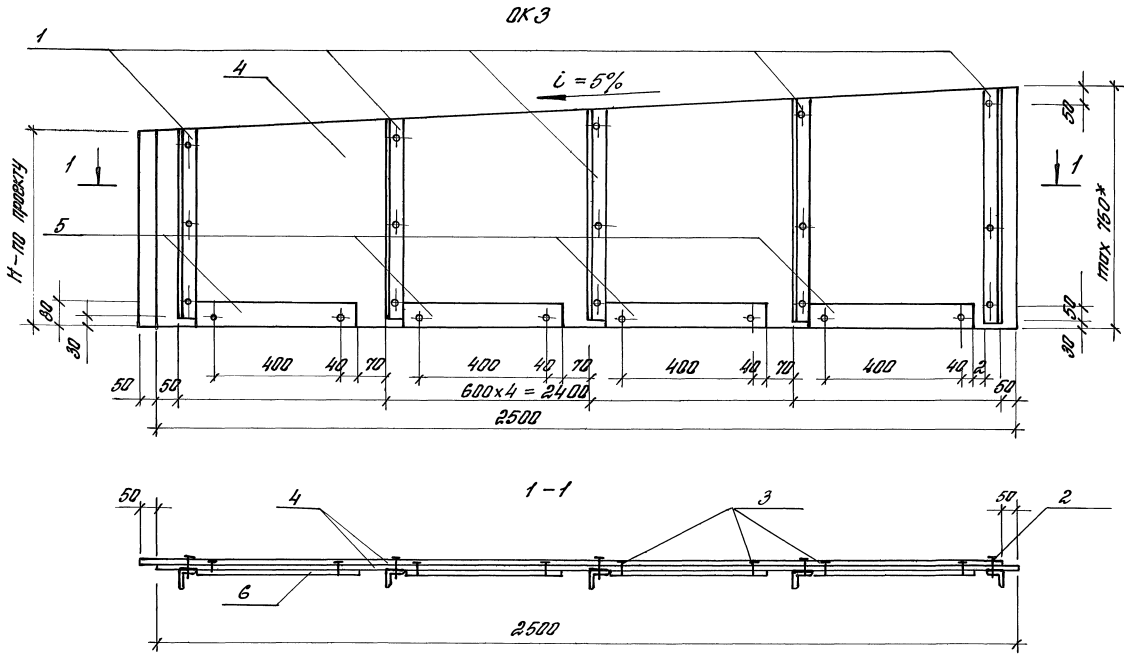


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
OK 1	1	Уголок L50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88 С-720	5	2,6	66,7
	2	Винт 2-4x1,5x35 ГОСТ 10619-80*	15	0,0026	
	3	Шпруп 1-3x30 ГОСТ 1145-80*	16	0,002	
	4	Лист ГКЛ-ПК-2500x1200x16 ГОСТ 6266-89	1	50,4	
	5	Лист ГКЛ-ПК-600x120x16 ГОСТ 6266-89	1	1,2	
	6	Лист ГКЛ-ПК 480x120x8 ГОСТ 6266-89	4	0,5	
OK 2	7	Уголок L50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88 С-570	2	2,3	9,6
	8	Винт 2-4x1,5x35 ГОСТ 10619-80*	6	0,0026	
	9	Шпруп 1-3x30 ГОСТ 1145-80*	4	0,002	
	10	Лист ГКЛ-ПК-550x600x16 ГОСТ 6266-89	1	5,5	
		поз. 5 в м. OK 1	1	1,2	
	11	Лист ГКЛ-ПК 300x120x8 ГОСТ 6266-89	1	2,8	

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	1.431.9-32.96.0-1	-47	Лист
						2

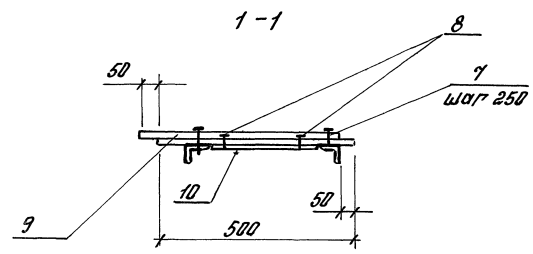
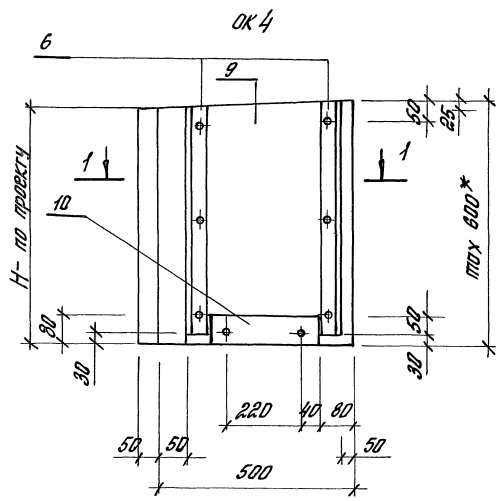
400526-02 89



Изм. № 1 от 01.09.85 г. Проект. Шеняк

Внутренний гиподюртовый лист крепить к стальной обшивке
двумя винтами 2x5x1,5x45 вразбежку по 60 мм по отношению
к винтам крепления наружного листа.

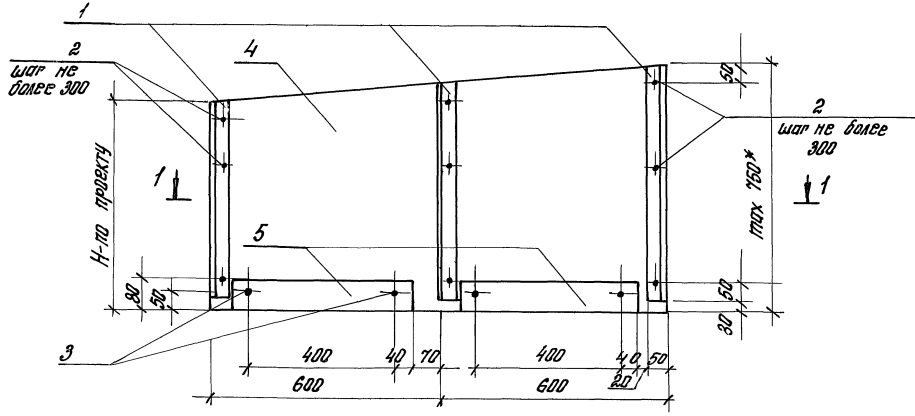
				1.431.9-32.96. 0-1		-48			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обшивка корпуса ОК3; ОК4	Листов	Лист	Листов
Исполн.	Н.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.		Р	1	2
Разраб.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Проб.	Ятальский	Ятальский	Ятальский	Ятальский	Ятальский				
Н. контр.	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова	Чиркова				



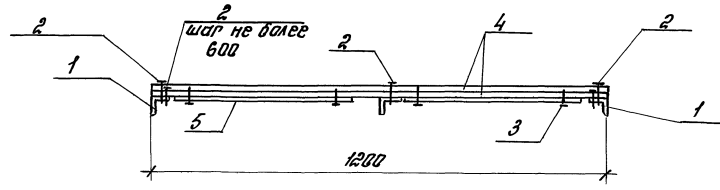
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. к.г	Масса кг
OK 3	1	Угловой L50x5 ГОСТ 8509-93 L=1200 C 245 ГОСТ 21772-88	5	2,6	105,6
	2	Винт 2-5x1,5x45 ГОСТ 10619-80	25	0,0043	
	3	Шпилька 1-3x30 ГОСТ 1145-80*	8	0,002	
	4	2	44,1		
	5	Лист ГКЛ-ПК-480x80x8 ГОСТ 6266-89	4	0,32	
OK 4	6	Угловой L50x5 ГОСТ 8509-93 L=510 C 245 ГОСТ 21772-88	2	2,3	13,6
	7	Винт 2-5x1,5x45 ГОСТ 10619-80*	10	0,0043	
	8	Шпилька 1-3x30 ГОСТ 1145-80*	2	0,002	
	9	Лист ГКЛ-ПК-500x600x14 ГОСТ 6266-89	2	4,4	
	10	Лист ГКЛ-ПК 300x80x8 ГОСТ 6266-89	1	0,2	

Инв. № подл. Подп. Л. Ветра
В.В.С.М. Инв. №

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ подл.	Дата	1.431.1-32.96.0-1	-48	Лист
							2



1-1



Внутренний гипсокартонный лист крепить к столбикам обшивки двумя винтами 2,5 x 1,5 x 45 вразбежку на 60мм по отношению к винтам крепления наружного листа.

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
	1	Уралок 50x5 Г/ОСТ 8509-93 2245 ГОСТ 27772-88 Л-120	3	2,6	42,7
	2	Винт 2,5 x 1,5 x 45 ГОСТ 10619-80*	15	0,0043	
	3	Шпурл 1-3 x 30 ГОСТ 1145-80*	4	0,002	
	4	Лист ГКЛ-ГК-1200x150x14 ГОСТ 6266-89	2	13,2	
	5	Прокладка из мата ГКЛ 480x80x8 ГОСТ 6266-89	2	0,32	

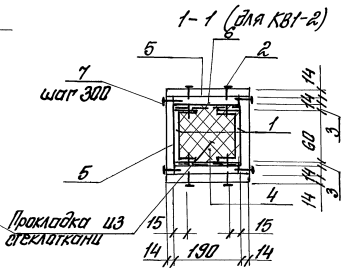
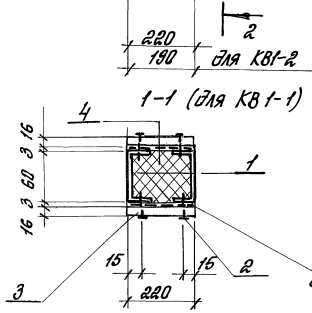
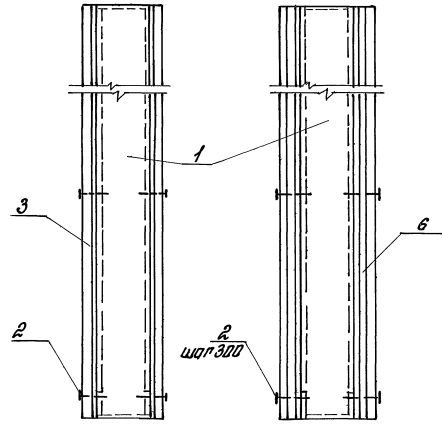
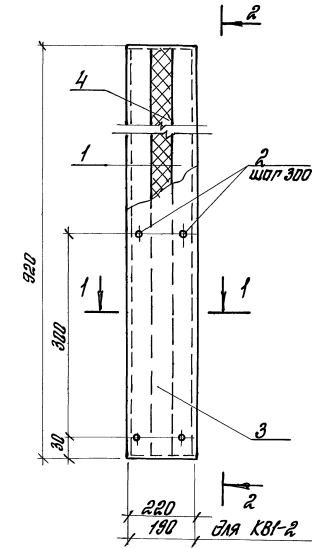
Н.И.К.пробл. Подп. и дата. Взам. инв.

Изм.	Кол.	Лист	Итого	Подп.	Дата	1.431.9-Э2.96.0-1 -49			
Исполн.	Выполн.	Провер.	Соглас.	Соглас.	Соглас.	Обшивка каркаса ОК5	Стация	Лист	Листов
Разработ.	Исполн.	Провер.	Соглас.	Соглас.	Соглас.		Р	7	
Н.контр.	Исполн.	Провер.	Соглас.	Соглас.	Соглас.		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Щит типа КВ1-1; КВ1-2

2-2 (для КВ1-1)

2-2 (для КВ1-2)



Прокладка из стеклоткани

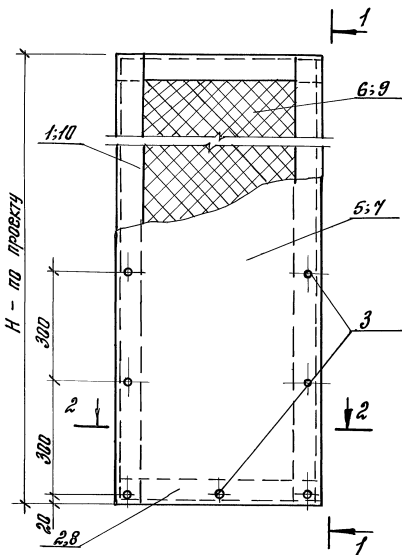
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кр.	Масса кг
КВ1-1	1	Материал 20x22x3 ГОСТ 3278-83 шпатель D235 ГОСТ 27712-88 6-220	2	2,4	11,6
	2	Винт 2-5x1,5x45 ГОСТ 10619-80x	8	0,0026	
	3	Лист ПКЛ-ПК-920x220x16 ГОСТ 6266-89	2	3,4	
	4	Маты минераловатные толщ. 60 ГОСТ 21850-86	0,012	м ³	
КВ1-2	Поз. 1; 2; 4 см. КВ 1-1				
	5	Лист ГКЛ-ПК-920x220x14 шир. 137 ГОСТ 6266-89	4	3,1	22,5
	6	Лист ГКЛ-ПК-920x190x14 шир. 190 ГОСТ 6266-89	2	2,6	
	7	Шуруп 4x40 ГОСТ 1145-80x	16	0,004	

Внутренний гипсокартонный лист крепить к столтикам обшивки двумя винтами 2x5x1,5x40 брабдежку на 60мм по отношению к винтам крепления наружного листа.

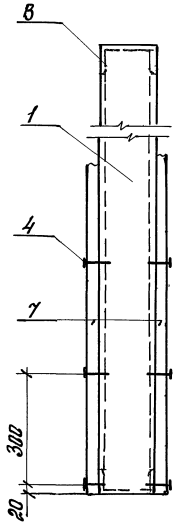
		1.431.9-32.96. 0-1		-50
Мат. Констр.	Лист. № 20	Проект	Дата	
Разработ.	Чиркова	Чертеж	Коржасно-обшивной щит	
Исполн.	Видерова	Экз.	Щиты типа КВ1-1; КВ1-2	
Провер.	Ямпольский		Щиты	
Н.контр.	Чиркова	Чертеж	Щиты	
			Щиты	Листы
			Р	1
ЩИТНИПРОМЗДАНИИ				

Лист № 20 из 20. Вид. и дата. Взам. инв. №

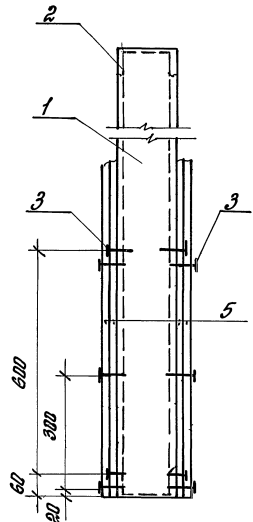
Щит типа КВ2-1, КВ2-2



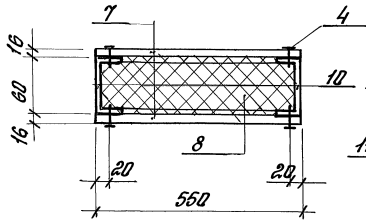
1-1 (Рис.1) для КВ2-1



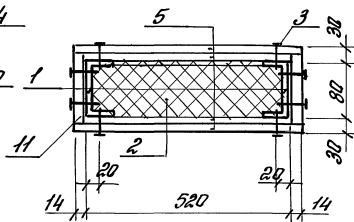
1-1 (Рис.2) для КВ2-2



2-2 (Рис.3) для КВ2-1



2-2 (Рис.4) для КВ2-2



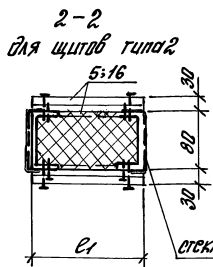
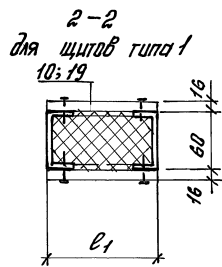
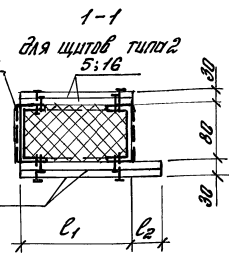
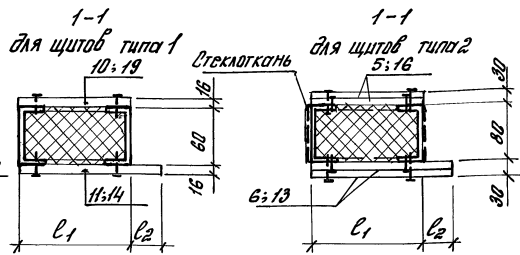
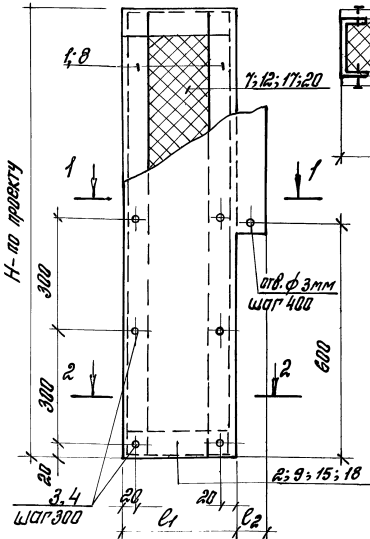
Внутренний гипскаartonный лист крепить к стоек обшивки сдвигая винтами 2x5x1,5x40 вразбежку на 60мм по отношению к винтам крепления наружного листа.

Марка	№	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса кг/(1м.м)
КВ2-2	1	Гипсый 80x50x4 ГОСТ 8278-83 шпатель 0235 ГОСТ 27712-88 Е-1м	2	5,2	51,3
	2	Гипсый 80x50x4 ГОСТ 8278-83 шпатель 0235 ГОСТ 27712-88 Е-520	2	2,6	
	3	Винт 2- 5x1,5 x 46 ГОСТ 10619-80	26	0,0043	
	4	Шпатель 4x40 ГОСТ 1145-80*	18	0,004	
	5	Лист ГКЛ-ПК-550x14 ГОСТ 6266-89	4 п.м.	8,1	
	6	Маты минераловатные толщ. 80 ГОСТ 21880-86	0,03	м ³	
	11	Лист ГКЛ-ПК-110x14 ГОСТ 6266-89	2 п.м.	1,6	
КВ2-1	8	Гипсый 60x32x3 ГОСТ 8278-83 шпатель 0235 ГОСТ 27712-88 Е-550	1	1,5	24,4
	3	Винт 2- 4x1,5 x 35 ГОСТ 10619-80*	18	0,0026	
	7	Лист ГКЛ-ПК-550x16 ГОСТ 6266-89	2 п.м.	9,2	
	9	Маты минераловатные толщ. 60 ГОСТ 21880-86	0,03	м ²	
	10	Гипсый 60x32x3 ГОСТ 8278-83 шпатель 0235 ГОСТ 27712-88 Е-1м	2	2,7	
	11	Лист ГКЛ-ПК-110x14 ГОСТ 6266-89	2 п.м.	1,6	

* Условно расход принят на 1мм высоты щита

					1.431.9-32.96 0-1 -51		
Изм.	Коркун	Лист	Ильин	Полт.	Дипо		
Разработ.	Чиркава	Чиркава	Чиркава	Чиркава	Чиркава	Каркасно-обшивной щит	Стальной лист
Провер.	Ильинский	Ильинский	Ильинский	Ильинский	Ильинский	типа КВ2-1; КВ2-2	Р 1
И-контр.	Чиркава	Чиркава	Чиркава	Чиркава	Чиркава	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Щит типа КВ3а-1;
 КВ3а-2; КВ3б-1; КВ3б-2;
 КВ4а-1; КВ4а-2; КВ4б-1; КВ4б-2



Марка	Размеры, мм	
	l ₁	l ₂
КВ3а-1	300	60
КВ3а-2		60
КВ3б-1	250	130
КВ3б-2		110

Внутренний гипскартонный лист крепить к обшивке двумя винтами 2-4х1,5х35 вразбежку на 60мм по отношению к винтам крепления наружного листа

* Количество на Н=1п.м

Марка	Поз	Наименование	Кол. ^{шт}	Масса ед. Кр	Масса кг(штук)
КВ3а-2	1	Листы 80х50х4 ГОСТ 2178-83 Шб.мер 0235 ГОСТ 27772-88 $\phi=1,1$ м	2	5,2	33,7
	2	Листы 80х50х4 ГОСТ 2178-83 Шб.мер 0235 ГОСТ 27772-88 $\phi=300$	2	1,6	
	3	Винт 2-4х1,5х35 ГОСТ 10619-80*	8	0,0026	
	4	Винт 2-5х1,5х45 ГОСТ 10619-80*	16	0,0043	
	5	Лист ГКЛ-ПК-300х14 ГОСТ 6266-89	2 п.м	4,4	
	6	Лист ГКЛ-ПК-380х14 ГОСТ 6266-81	2 п.м	5,6	
	7	Маты минераловатные толщ. 80 ГОСТ 21830-86	0,024	м ³	
КВ3а-1	3	Винт 2-4х1,5х35 ГОСТ 10619-80*	16	0,0026	18,5
	8	Листы 60х32х3 ГОСТ 2178-83 Шб.мер 0235 ГОСТ 27772-88 $\phi=1,1$ м	2	2,7	
	9	Листы 60х32х3 ГОСТ 2178-83 Шб.мер 0235 ГОСТ 27772-88 $\phi=300$	2	0,8	
	10	Лист ГКЛ-ПК-300х16 ГОСТ 6266-89	1 п.м	5,0	
	11	Лист ГКЛ-ПК-380х16 ГОСТ 6266-89	1 п.м	6,4	
	12	Маты минераловатные толщ. 60 ГОСТ 21830-86	0,018	м ³	

Нзм.	Кочу	Лист	Идох.	Подп.	Дата	1.431.9-32.96.0-1 -52		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Каркасно-обшивной щит типа КВ3а-1-2	Листов	Листов
Разработ.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Р	1
Провер.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	ЩИТПРОМЭДАННИ		
И.контр.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	КВ3б-1;2;КВ4а-1;2;КВ4б-1;2		

Таблица 1. Состав и масса

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса кг
КВ35-2		Поз. 1; 2; 3; 4; 5; 7 с.м. КВ35-2			33,2
	13	Лист ГКЛ-ПК-360x14 ℓ=360 ГОСТ 6266-89	2 п.м	5,3	
КВ35-1		Поз. 3- с.м. КВ35-1; Поз. 8; 9,10,12- с.м. КВ35-1			18,2
	14	Лист ГКЛ-ПК-360x16 ГОСТ 6266-89	1 п.м	6,1	
КВ45-2		Поз. 1, 3, 4, 6 с.м. КВ35-2			31,7
	15	Ручная 80x50x4 ГОСТ 8278-89 измер 0235 ГОСТ 27772-88 ℓ=250	2	1,3	
	16	Лист ГКЛ-ПК-250x14 ГОСТ 6266-89	2 п.м	3,7	
	17	Маты минераловатные толщ. 80, ГОСТ 21880-86	0,020	м ³	
КВ45-1		Поз. 3; 8; 11 с.м. КВ35-1			76,7
	18	Ручная 60x30x3 ГОСТ 8278-89 измер 0235 ГОСТ 27772-88 ℓ=250	2	0,6	
	19	Лист ГКЛ-ПК-250x16 ГОСТ 6266-89	1 п.м	4,2	

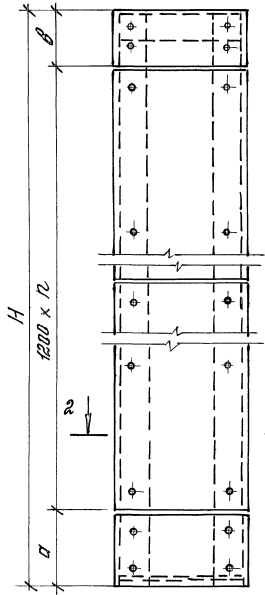
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса кг
КВ45-1	20	Маты минераловатные толщ. 60, ГОСТ 21880-86	0,015	м ³	
КВ45-2		Поз. 1, 3, 4- с.м. КВ35-2; Поз. 13- с.м. КВ35-2; Поз. 15, 16, 17- с.м. КВ45-2			34,3
КВ45-1		Поз. 2- с.м. КВ35-1; Поз. 8- с.м. КВ35-1; Поз. 14- с.м. КВ35-1; Поз. 18, 19, 20- с.м. КВ45-1.			17,0

* Условно расход принят на 1 п.м высоты цита

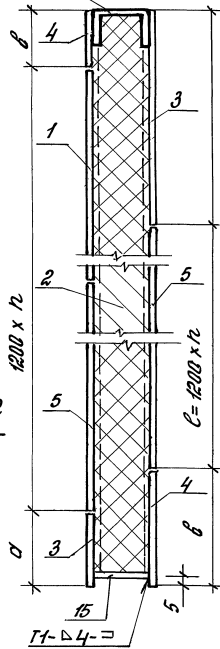
Инв. № маш. / Позит. и эл. / Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	Возв.	Дата	1.431.9-32.96. 0-1	-52	Лист
							2

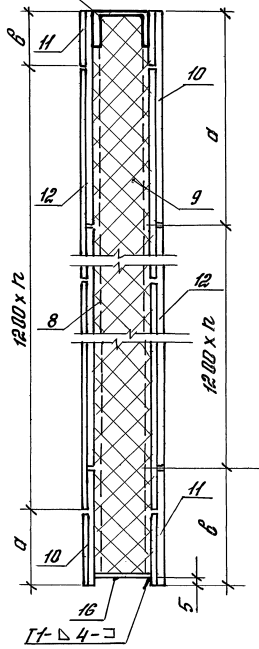
КВ5; КВ6
1



1-1
для КВ5
12

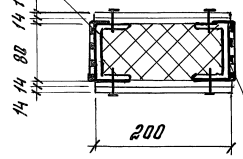


1-1
для КВ6
13

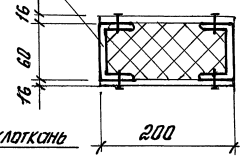


Марка	n	Размеры, мм		
		а	б	н
КВ 5	1	—	—	1200
-1	1	1200	—	2400
-2	1	1200	200	2600
-3	1	1200	400	2800
-4	1	1200	600	3000
-5	1	1200	800	3200
-6	2	600	600	3600
КВ 6	1	—	—	1200
-1	1	600	600	2400
-2	1	1200	200	2600
-3	1	1200	400	2800
-4	1	1200	600	3000
-5	1	1200	800	3200
-6	2	600	600	3600

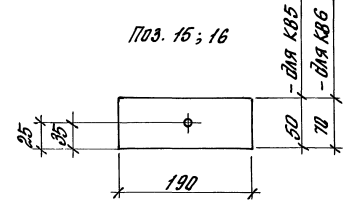
2-2
для КВ6
8



2-2
для КВ5
1



Поз. 15; 16

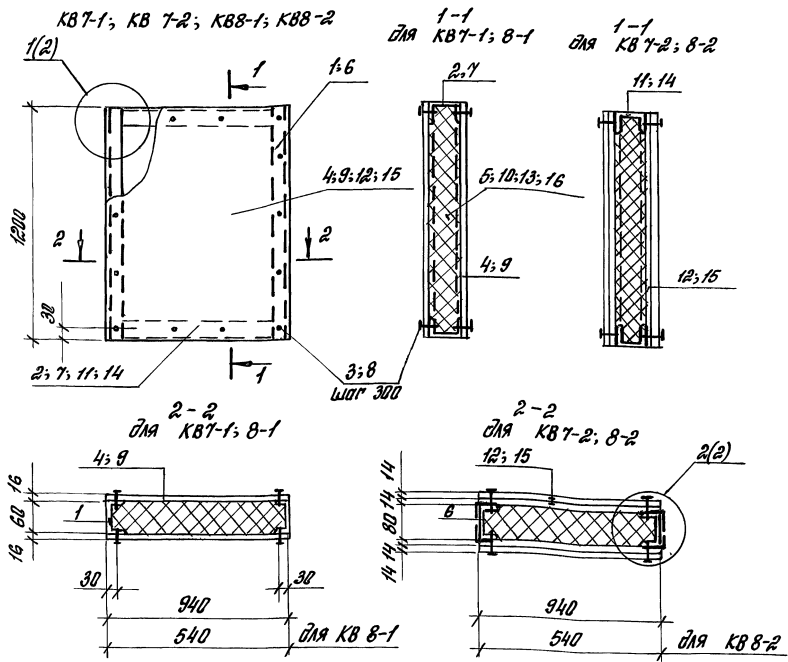


Примечания см. лист 3

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Изм.	Контр.	Исполн.	Исполн.	Провер.	Дата
		Сидорова	Сидорова	Сидорова	
		Чиркова	Чиркова	Чиркова	
		Антонюк	Антонюк	Антонюк	
И.контр.		Чиркова	Чиркова	Чиркова	

1.431.9-32.96.0-1		-53	
Каркасно-обшивной щит типа КВ5; КВ6			
Лист	Лист	Лист	
Р	Т	З	
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ			



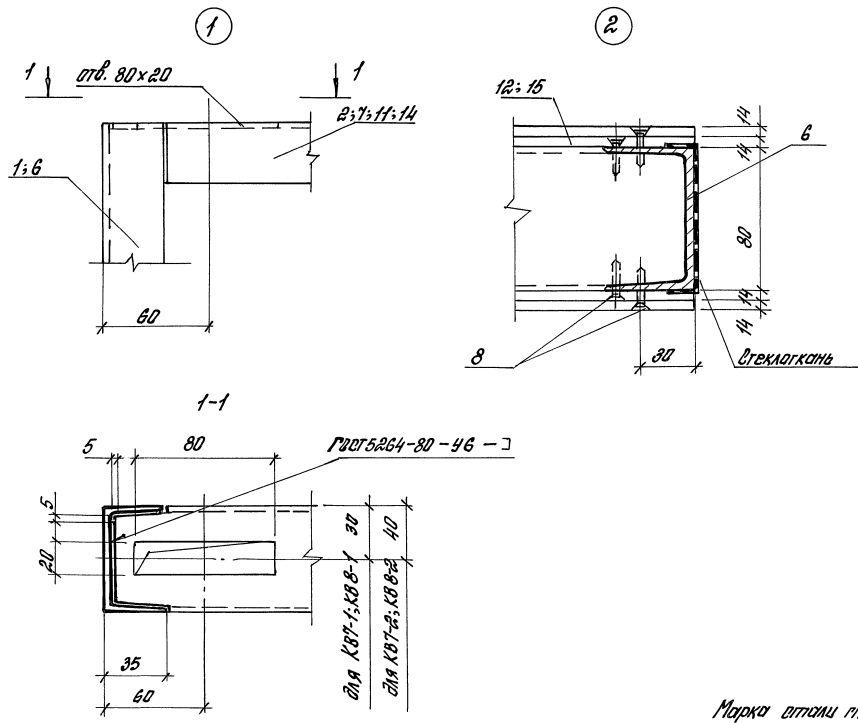
Марка	Пов.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг.
KB 7-1	1	Гнутый 60x32x3 ГОСТ 8278-83 шаблер L=1200	2	3,2	60,9
	2	Гнутый 60x32x3 ГОСТ 8278-83 шаблер L=940	2	2,5	
	3	Винт 2-4x1,5x35 ГОСТ 10619-80	24	0,0043	
	4	Лист ГКЛ-ПК-1200x940x16 ГОСТ 6266-89	2	19,0	
KB 8-1	5	Маты минераловатные толщ. 60 ГОСТ 21880-86	0,07	М ³	31,3
	1	Гнутый 60x32x3 ГОСТ 8278-83 шаблер L=1200	2	3,2	
	7	Гнутый 60x32x3 ГОСТ 8278-83 шаблер L=540	2	1,4	
	8	Винт 2-4x1,5x45 ГОСТ 10619-80*	24	0,0055	
	9	Лист ГКЛ-ПК-1200x540x16 ГОСТ 6266-89	2	10,9	
	10	Маты минераловатные толщ. 60 ГОСТ 21880-86	0,04	М ³	

1. Гипсокартонные листы с одной стороны каркаса устанавливаются вразбежку по отношению к листам другой стороны и стыкуются между собой плотно.
2. Крепление листов производится при помощи самовертящихся винтов с потайной головкой с шагом не более 300 мм.
3. Каждый внутренний лист обшивки каркаса типа КВ6 крепится 4-мя винтами к каркасу вразбежку на 60 мм по отношению к элементам крепления наружных листов.

Марка стали гнутого профиля С235 ГОСТ 21772-88

1.431.9-32.96.0-1						-54			
Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Иркутско-обшидной ЩИПТ ПТИП KB 7-1, KB 7-2; KB 8-1; KB 8-2	Итого	Лист	Листов
Исполн.	Сидорова						Р	1	2
Разраб.	Чиркова						ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Пров.	Ямпольский								
И. кангр.	Чиркова								

Иркутско-обшидной ЩИПТ ПТИП

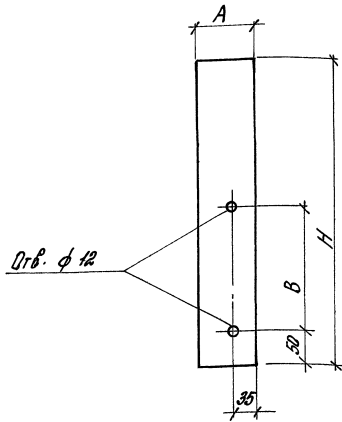


Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса кг
КВТ-2	6	Пуголы 80x50x4 ГОСТ 8278-83 шбелер L=1200	2	6,2	89,4
	11	Пуголы 80x50x4 ГОСТ 8278-83 шбелер L=940	2	4,8	
	8	Винт 2-5x1,5x45 ГОСТ 10619-80	32	0,0043	
	12	Лист ГКА-ПК-1200x940x14 ГОСТ 6266-89	4	16,6	
	13	Маты минераловатные толщ. 80 ГОСТ 21880-86	0,09	м ³	
КВБ-2		ГОЗ. Б ВМ. КВТ-1	2	6,2	27,6
	14	Пуголы 80x50x4 ГОСТ 8278-83 шбелер L=540	2	2,8	
	8	Винт 2-5x1,5x45 ГОСТ 10619-80*	32	0,0043	
	15	Лист ГКА-ПК-1200x540x14 ГОСТ 6266-89	4	9,5	
	16	Маты минераловатные толщ. 80 ГОСТ 21880-86	0,05	м ³	

Марка стани пугоного профиля 0235 ГОСТ 27712-88

Инв. 157001, Подп. Л.В.В.В. В.В.В.В.

Изм.	Кол. чл.	Лист	Маск.	Подп.	Дат	1.431.9-32.96.0-1	-54	Лист 2
------	----------	------	-------	-------	-----	-------------------	-----	-----------



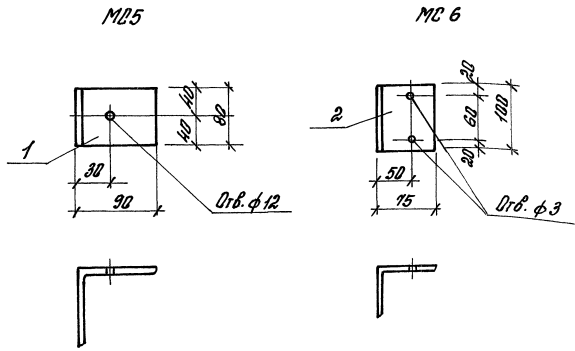
Марка	Размеры, мм			Масса кг
	A	H	B	
MC1	80			1,88
MC2	50	500	180	1,18
MC3	80	400	130	1,50
MC4	50			0,94

Материал - лондса

Б-6-ГОСТ 12903-74*
 С235 ГОСТ 27172-88

1.431. 9-32. 96. 0-1 - 55

Изделие соединительное MC1... MC4	Листов	1
	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

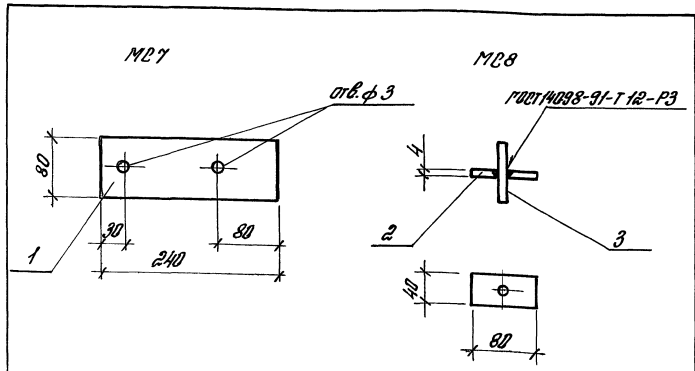


Марка	Лист	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса кг
MC5	1	Уголок 90x90x60 ГОСТ 8609-93 L=80	1	0,64	0,64
MC6	2	Уголок 75x50x100 ГОСТ 8609-93 L=180	1	0,50	0,50

Марка стали С235 ГОСТ 27172-88

1.431. 9-32. 96. 0-1 - 56

Изделие соединительное MC5; MC6	Листов	1
	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса вв. кг	Масса кг
MC7	1	-4x80 ГОСТ 19903-74* L=240	1	0,6	0,6
MC8	2	-4x80 ГОСТ 19903-74* L=40	1	0,1	0,19
	3	φ12 АІ L=100	1	0,09	

1. Марка стали В.235 ГОСТ 21712-88
2. Арматура по ГОСТ 5781-82

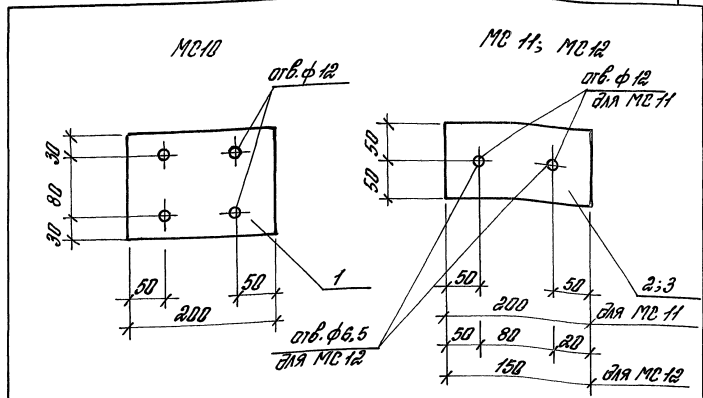
Изм. № п/п

Изм. № п/п	Кол. чл.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Исполн.	Григорьев				
Разработ.	Чиркова				
Провер.	Ямальский				
И. контр.	Чиркова				

1.431.9-32.96.0-1 -57

Изделие заводское
MC7; MC8

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса вв. кг	Масса кг
MC10	1	-6x200 ГОСТ 19903-74* L=140	1	1,3	1,3
MC11	2	-6x200 ГОСТ 19903-74* L=100	1	0,9	0,9
MC12	3	-6x150 ГОСТ 19903-74* L=100	1	0,7	0,7

Марка стали В.235 ГОСТ 21712-88

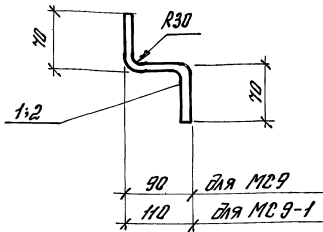
Изм. № п/п

Изм. № п/п	Кол. чл.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Исполн.	Григорьев				
Разработ.	Чиркова				
Провер.	Ямальский				
И. контр.	Чиркова				

1.431.9-32.96.0-1 -58

Изделие заводское
MC10; MC11;
MC12

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



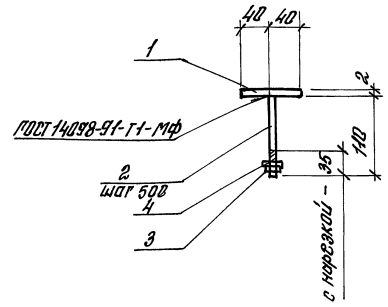
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
MC9	1	φ 12 AI l = 230	1	0,2	0,2
MC9-1	2	φ 12 AI l = 250	1	0,22	0,22

Арматура по ГОСТ 5181-82

Имя, фамилия, Подпись, и дата

Имя, фамилия	Подпись	и дата
Имя, фамилия	Подпись	и дата
Имя, фамилия	Подпись	и дата
Имя, фамилия	Подпись	и дата
Имя, фамилия	Подпись	и дата
Имя, фамилия	Подпись	и дата

1.431.9-32.96.0-1 -59		
Изделие соединительное MC9; MC9-1	Стальная	Лист
	Р	7
		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



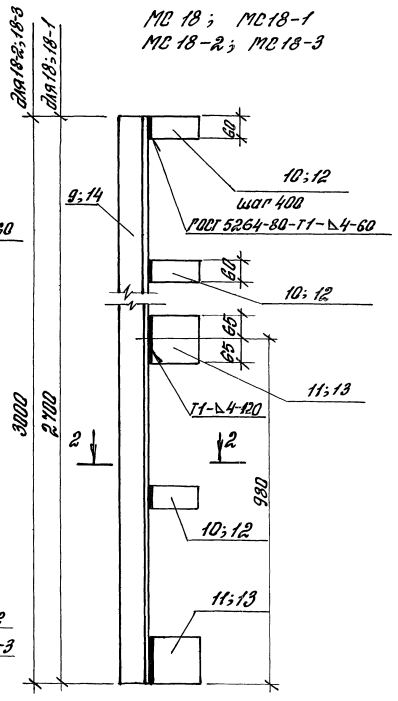
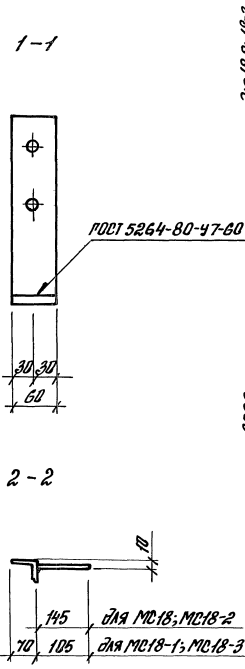
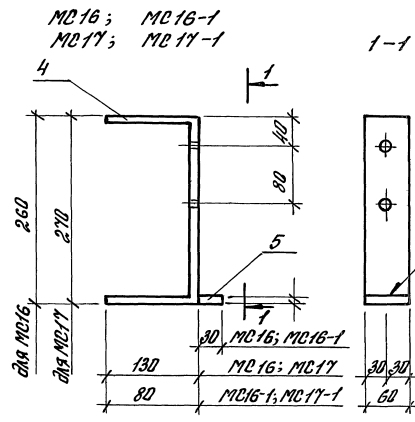
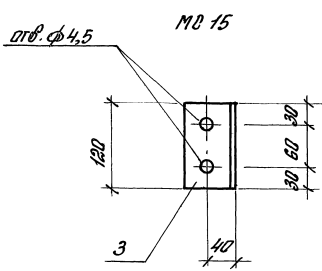
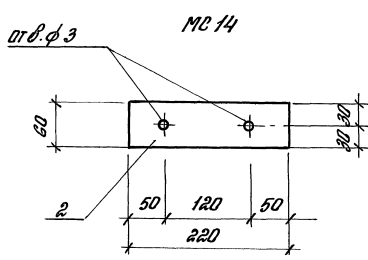
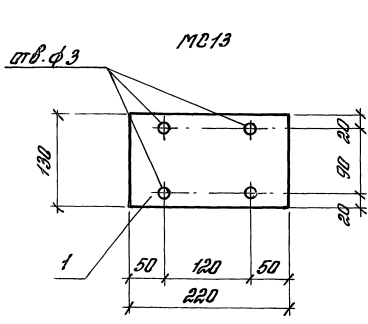
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
MC23	1	-2x80 ГОСТ 19903-74x	1	1,25	1,42
	2	Шпилька φ 8 l = 110 ГОСТ 5181-82	2	0,04	
	3	Гайка М8.5 ГОСТ 5815-70x	2	0,04	
	4	Шайба 8.01 ГОСТ 11374-78x	2	0,005	

Листовая сталь марки С235 ГОСТ 27772-88

Имя, фамилия, Подпись, и дата

Имя, фамилия	Подпись	и дата
Имя, фамилия	Подпись	и дата
Имя, фамилия	Подпись	и дата
Имя, фамилия	Подпись	и дата
Имя, фамилия	Подпись	и дата
Имя, фамилия	Подпись	и дата

1.431.9-32.96.0-1 -60		
Изделие соединительное MC 23	Стальная	Лист
	Р	7
		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

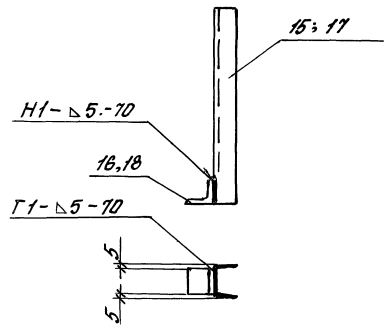


* - уточняется по конкретному проекту (см. фрагменты 9Т1; 9Т2)

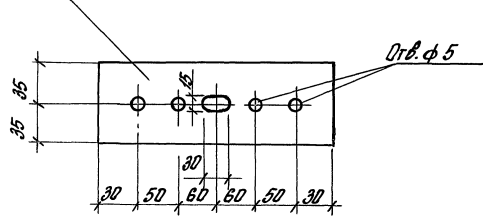
Генеральный Проект Устава
Вопросы

Изм.	Контр.	Лист	№	Подп.	Дата	1.431.9-32.96 0-1 -61	Изделие соединительное MC13...MC-22	Листов	ЩНИНПРОМДАНИИ
Исполн.	Резерв	Провер.	Чисел	Чисел	Чисел			Р	
Н.контр.	Чисел	Чисел							

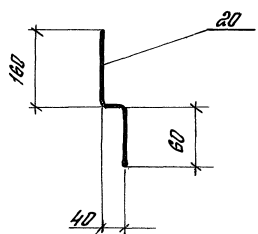
MC 19; MC 20



MC 21



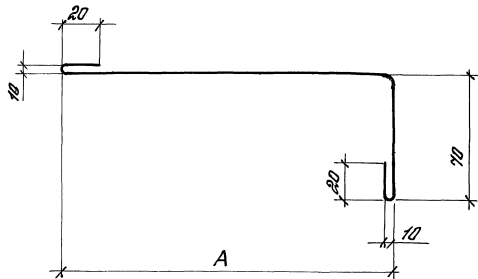
MC 22



1. Сталь марки с 235 ГОСТ 21712-88
2. Сварка по ГОСТ 5264-80

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кр	Масса кр	Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кр	Масса кр
MC18-2	14	Углок. 70x70x5 ГОСТ 8510-93 ℓ = 3000	1	16,0		MC13	1	-4x220 ГОСТ 19903-74* ℓ = 130	1	0,6	0,6
		Поз. 10; 11 в.м. MC 18			16,0		MC14	2	-4x220 ГОСТ 19903-74* ℓ = 60	1	0,4
MC18-3		Поз. 14 в.м. MC 18-2	1	16,0		MC15	3	Углок. 70x70x5 ГОСТ 8510-86* ℓ = 120	1	0,5	0,5
		Поз. 12; 13 в.м. MC 18-1			16,0		MC16	4	-2,5x60 ГОСТ 19903-74* ℓ = 520	1	0,6
MC19	15	Швеллер 60x32x3 ГОСТ 8278-83* ℓ = 500	1	1,3		MC16-1	5	-2,5x60 ГОСТ 19903-74* ℓ = 30	1	0,04	0,5
	16	Углок. 70x70x5 ГОСТ 8510-93 ℓ = 50	1	0,3	1,6		6	-2,5x60 ГОСТ 19903-74* ℓ = 420	1	0,47	
MC20	17	Швеллер 80x50x4 ГОСТ 8278-83* ℓ = 500	1	2,6		MC17		Поз.5 в.м. MC16	1	0,04	0,6
	18	Углок. 70x70x5 ГОСТ 8510-86 ℓ = 60	1	0,3	2,9		7	-2,5x60 ГОСТ 19903-74* ℓ = 530	1	0,6	
MC21	19	-6x70 ГОСТ 19903-74* ℓ = 280	1	0,006	0,006	MC17-1	8	-2,5x60 ГОСТ 19903-74* ℓ = 430	1	0,5	0,5
MC22	20	φ12 AI; ℓ = 260	1	0,23	0,23	MC18	9	Углок. 70x70x5 ГОСТ 8510-86* ℓ = 2150	1	14,5	14,51
							10	-4x60 ГОСТ 19903-74* ℓ = 145	6	0,001	
							11	-4x130 ГОСТ 19903-74* ℓ = 145	2	0,002	
MC18-1								Поз.9 в.м. MC18	1	14,5	14,51
							12	-4x60 ГОСТ 19903-74* ℓ = 105	6	0,001	
							13	-4x130 ГОСТ 19903-74* ℓ = 105	2	0,002	

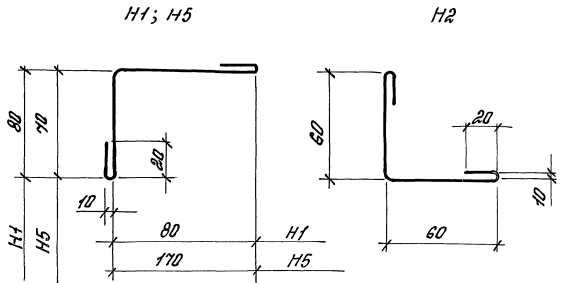
Изд. 10/80. Подп. и дата. Изм. 1/80



Марка	Размеры, мм		Масса кг
	A	Длина заготовки	
H3	160	2500	2,14
H3-1		600	0,6
H4	185	2500	2,9
H4-1		600	0,6

Материал ОЦ Б-ПН Д - 0,7x8 ГОСТ 19904-90
от Зкп-ХП-МТ-1 ГОСТ 14918-80*

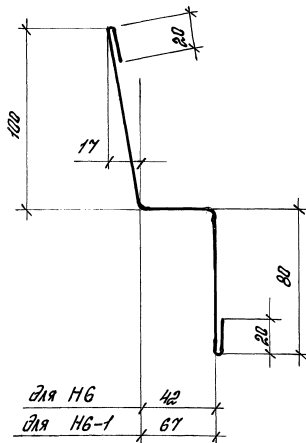
Изм.	Колуч.	Лист	Исток	Подп.	Дата	1.431.9-32.96.0-1 - 62
Исполн.	Сидоров	1/2				
Разработ.	Чиркова	Чирков				Нащельник H3; H3-1; H4; H4-1
Провер.	Ятловский	Ятловский				
И. контр.	Чиркова	Чирков				ЦНИИПРОМЭДАНИИ



Марка	Длина заготовки	Масса кг
H1	1,0 п.м	1,1
H2	1,0 п.м	0,9
H5	0,2 м	0,3

Материал ОЦ Б-ПНО - 0,7x8 ГОСТ 19904-90
от Зкп-ХП-МТ-1 ГОСТ 14918-80*

Изм.	Колуч.	Лист	Исток	Подп.	Дата	1.431.9-32.96.0-1 - 63
Исполн.	Сидоров	1/2				
Разработ.	Чиркова	Чирков				Нащельник H1; H2; H5
Провер.	Ятловский	Ятловский				
И. контр.	Чиркова	Чирков				ЦНИИПРОМЭДАНИИ



для Н6 42
 для Н6-1 67

Марка	Длина заготовки	Масса кг
Н6	1 п. м	1.4
Н6-1	1 п. м	1.6

Материал ОЦ Б-ПНО - 0,7x8 ГОСТ 19904-80
Ст.зкп-ХП-МТ-1

Имя, Фамилия, Подпись и дата

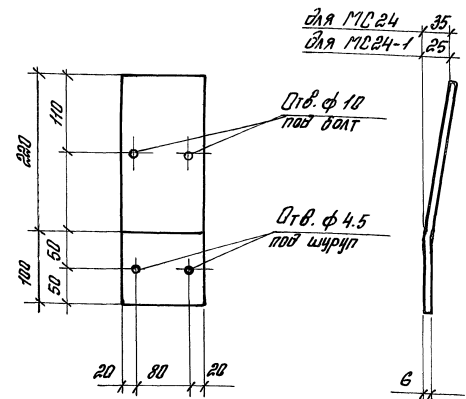
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Н.М.	Колчун	Лист	Материал
Ноголин	Чиркова	Чиркова	Чиркова
Розрод	Чиркова	Чиркова	Чиркова
Провер	Ямпольская	Ямпольская	Ямпольская
Н.контр.	Чиркова	Чиркова	Чиркова

1.431.9-32.96.0-1 - 64

Назначение Н6; Н6-1

Отв. за	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЭДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса кг
МСт24	1	- 6x10.0 ГОСТ 19903-74* L= 320	1	1,80	1,80

Марка стали Ст.235 ГОСТ 27472-88

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Н.М.	Колчун	Лист	Материал
Ноголин	Чиркова	Чиркова	Чиркова
Розрод	Чиркова	Чиркова	Чиркова
Провер	Ямпольская	Ямпольская	Ямпольская
Н.контр.	Чиркова	Чиркова	Чиркова

1.431.9-32.96.0-1 - 65

Назначение соединительное
 МСт24; МСт24-1

Отв. за	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЭДАНИИ