

НОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ, УЗЛЫ ЗДАНИЙ
И СОСРУЖЕНИЙ.

СЕРИЯ 1431-10
П Е Р Е Г О Р О Д К И
КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ
ВЫПУСК 3

СТВОРКИ ДВЕРНЫЕ. СТОЙКИ, РИГЕЛИ, ЩИТЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АЗРАБОТАНЫ "Гипроспецлегконструкцией"

Главный инженер *Шибанов* В.И. ШИЛОВ.
Заведующий ОАК-4 *Ермолаев* О.Н. ЕРМОЛАЕВ
конструктор проекта *Рацкевич* И.И. РАЦКЕВИЧ.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 01.08 1980 г.

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 25.04 1980 г. № 57

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	
1	2	3	4	
1.	1431-1083	Содержание. Лист 1	2	
2.	1431-1083	Содержание. Лист 2		
3.	1431-1083	Содержание. Лист 3		
4.	1431-1083	Содержание. Лист 4		
5.	1431-1083	Содержание. Лист 5		
6.	1431-1083 01.01.00	Стойка. Лист 1		3
7.	01.02.00	Стойка дверная		
8.	01.03.00	Стойка дверная		
9.	01.01.00 СБ	Стойка СБ. Черт		4
10.	01.02.00 СБ	Стойка дверная 1,8 ДКК; СБ. черт.		
11.	01.01.01	Основание		5
12.	01.02.01	Ребра		
13.	02.03.01	Стойка		
14.	02.05.02	Втулка		
15.	02.01.10	Уголок		
16.	01.00.02	Скоба		
17.	02.14.18	Уголок		
18.	01.00.03	Пластина		6
19.	02.16.00	Щит с раздаточным окном		
20.	02.01.00	Щит Лист 1		
21.	02.01.00	Лист 2		
22.	02.01.00	Лист 3		
23.	02.01.00	Лист 4		
24.	02.01.00	Лист 5		7
25.	02.17.10	Корпус створки. Лист 1		
26.	02.17.10	Лист 2		8

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
0	1431-1083	Т.о.с.	11.03.78
1	1431-1083	Т.о.с.	22.03.78
2	1431-1083	Т.о.с.	11.03.78
3	1431-1083	Т.о.с.	28.03.78
4	1431-1083	Т.о.с.	28.03.78
5	1431-1083	Т.о.с.	28.03.78

1.431 - 1083

ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ
СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ

Лист	Лист	Листов
Р	1	5

МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОИ
СССР
ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

Копирован: Выпущено

Формат: 11

27	1431-1083 от 03.00.05	Стойка дверная 1,8 ДКГ. СБ. черт.	
28	02.11.11	Уголок	
29	02.15.03	Уголок	9
30	02.01.05 СБ	Щит. СБ. черт.	
31	02.17.10 СБ	Каркас створки. СБ. черт.	10
32	02.01.01	Уголок	
33	02.01.03	Уголок	
34	02.01.04	Переключатель	
35	02.01.05	Уголок	11
36	02.01.02	Стойка	
37	02.01.06	Стойка	
38	02.04.10 СБ	Каркас створки. СБ. черт.	12
39	02.02.00	Щит левый. Лист 1	
40	02.02.00	Лист 2	
41	02.02.00	Лист 3	
42	02.03.00	Лист 3	13
43	02.03.00	Щит правый Лист 1	
44	02.03.00	Лист 2	
45	02.17.00	Створка дверная Лист 1	
46	02.17.00	Лист 2	14
47	02.03.00 СБ	Щит правый СБ. черт.	
48	02.02.00	Щит левый. СБ. черт.	15
49	02.04.00	Створка дверная Лист 1	
50	02.04.00	Лист 2	
51	02.04.10	Каркас створки Лист 1	
52	02.04.10	Лист 2	16
53	02.17.00 СБ	Створка дверная. СБ. черт.	
54	02.04.00 СБ	Створка дверная	17
55	02.02.01	Переключатель	
56	02.02.02	Стойка	
57	02.04.11	Штырь	
58	02.04.13	Уголок	18

Полн. и зап.

Полн. и зап.

Полн. и зап.

Полн. и зап.

Полн. и зап.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

1.431-1083

Лист

2

1	2	3	4
59	1.431-1083 02.05.00	Стойка дверная	Лист 1
60	02.05.00		Лист 2
61	02.15.00	Ригель.	Лист 1
62	02.15.00		Лист 2
63	02.16.30	Створка.	Лист 1
64	02.16.30		Лист 2
65	01.01.04	Уголок	
66	02.00.01	Уголок	
67	02.06.00	Створка дверная.	Лист 1
68	02.06.00		Лист 2
69	02.14.30	Створка	Лист 1
70	02.14.30		Лист 2
71	02.05.00 СБ	Стойка дверная.	Сб. черт.
72	02.06.00 СБ	Створка дверная.	Сб. черт
73	02.06.10	Каркас створки.	Лист 1
74	02.06.10		Лист 2
75	02.06.10		Лист 3
76	02.06.10		Лист 4
77	02.06.10 СБ	Каркас створки.	Сб. черт
78	02.07.00	Щит.	Лист 1
79	02.07.00		Лист 2
80	02.07.00		Лист 3
81	02.07.00		Лист 4
82	02.07.00		Лист 5
83	02.07.00		Лист 6
84	02.10.00	Створка дверная.	Лист 1
85	02.10.00		Лист 2
86	02.07.00 СБ	Щит.	Сб. черт.
87	02.12.00 СБ	Створка дверная	Сб. черт.
88	02.07.01	Уголок	
89	02.07.04	Переключинка	
90	02.07.02	Стойка	
91	02.07.06	Стойка	

Черт.	Лист	№	Всего	Лист	Лист
-------	------	---	-------	------	------

1.431-1083

1	2	3	4
124	-1083 02.11.00	Створка дверная	Лист 1
125	02.11.00		Лист 2
126	02.13.00	Щит правый	Лист 1
127	02.13.00		Лист 2
128	02.13.01	Стойка	
129	02.16.11	Переключатель	
130	02.16.12	Уголок	
131	02.16.13	Уголок	
132	02.14.00 СБ	Щит с раздаточным окном. Сб. черт.	
133	02.14.30 СБ	Створка.	Сб. черт.
134	02.14.10 СБ	Каркас щита.	Сб. черт.
135	02.14.11	Переключатель	
136	02.14.12	Уголок	
137	02.14.13	Уголок	
138	02.14.14	Скоба	
139	02.14.15	Ребра	
140	02.14.16	Втулка	
141	01.02.03	Уголок	
142	02.14.31	Ручка	
143	02.14.32	Штырь	
144	01.02.01	Пластина	
145	01.08.02	Уголок	
146	02.17.11	Уголок	
147	02.15.00 СБ	Ригель.	Сб. черт.
148	02.15.01	Кронштейн	
149	02.15.05	Уголок	
150	02.14.00	Щит с раздаточным окном	
151	02.14.10	Каркас щита.	Лист 1
152	02.14.10		Лист 2
153	02.06.00		Лист 3
154	02.16.00 СБ	Щит с раздаточным окном. Сб. черт.	
155	02.16.30 СБ	Створка.	Сб. черт.
156	02.16.10 СБ	Каркас щита.	Сб. черт.
157	02.04.01	Ручка	
158	02.04.02	Ручка	
159	02.18.00 СБ	Болт соединяющий. Сб. черт.	
160	02.18.00	Болт	
161	1.431-1083 ТБ	Таблица расхода материалов	

Обозначение			Наименование	Кол.	Группировка
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12		1.431-1083 01.03.00СБ	Сборочный чертеж		
			ДЕТАЛИ		
11	1	01.01.01 - 01	Основание	1	4,8кг
11	2	01.01.04 - 04	Уголок	2	
11	3	01.02.01	Ребро	4	0,1кг
64	4	01.02.02	Подставка		
			Авст 2 ГОСТ 19903-74		
			В Ст 3кв 2 ГОСТ 14637-69		
			528x338x	1	0,03кг.
11	5	02.05.02	Втулка	2	0,1кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
			1.431-1083 01.03.00		
			1/8 ДКГ-1		
			ДЕТАЛИ		
11	6	01.02.03	Уголок	1	0,03кг
11	7	02.14.14	Скоба	1	0,002кг
			1.431-1083 01.03.00-01		
			1/8 ДКГ-п		
			Поз. 6 и 7 отсутствуют. Остальные различия		
			исполнены по сборочному чертежу		

1.431-1083 01.03.00			
Инж. Уст	№ докум.	Подп.	Дата
Созрб.	Свиридов	СВ	15.02.75
Пров.	Рацкевич	РА	14.02.75
Ч. кр. инж.	Полонинский	Пол	14.02.75
Умв.	Евдокимов	Ев	14.02.75
			1
Министерство ЦСУ СССР			
ГипроСПЕЧПРОЕКТИРОВАНИЕ			

СТОЙКА ДВЕРНАЯ

1431-10B3 01.01.00 CB

A-A

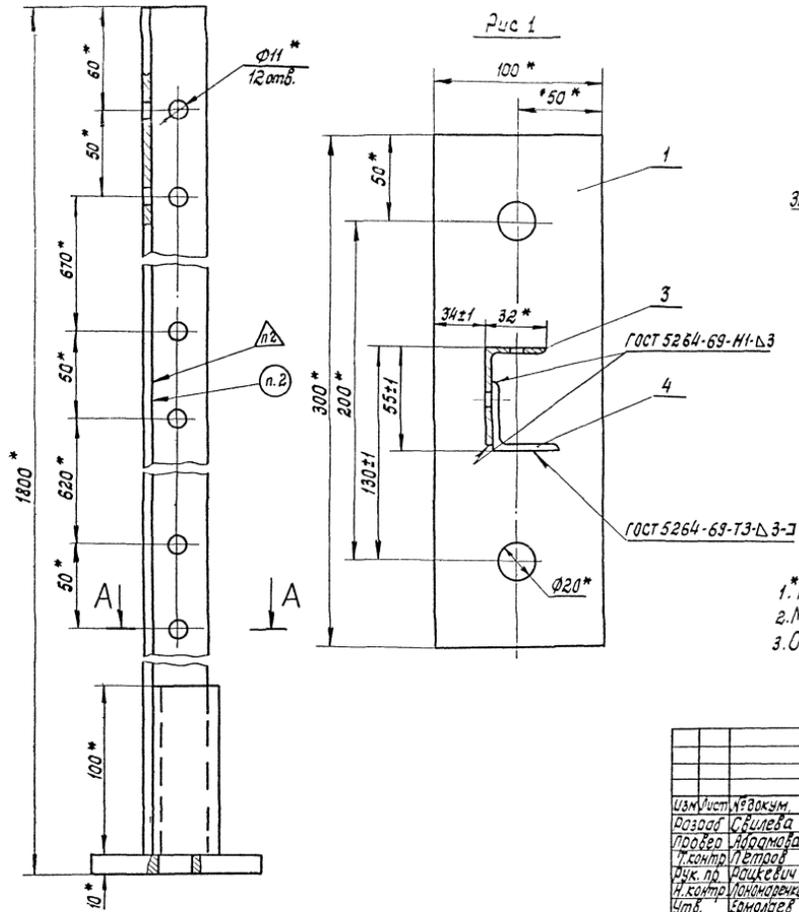
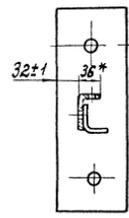


Рис.2
Остальное см.рис.1
М1:5



Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
1.431-10B 01.01.00	1,8 кк	1	5,94
-01	1,8 кг	2	5,96

- 1.* Размеры для справок.
2. Маркировать и клеить по ТУ.
3. Остальные ТТ по ТУ.

				1.431-10B3 01.01.00 CB		
				Стойка		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№	Дата	Лист	Масса	Вместим.
Дозоб	СВ	Лева	05.01.77	0	См. табл.	1:2
Пробер	Ибра	Ибра	02.02.77			
Т.контр	Летов	Летов	07.03.77			
Инж.пр.	Иошкевич	Иошкевич	24.03.77			
Н.контр	Лонимовенко	Лонимовенко	04.03.77			
Ств.	Семалов	Семалов	12.03.77			
				Минмонтажспецстрой СССР		
				Гипроспецмонтажспецстрой		

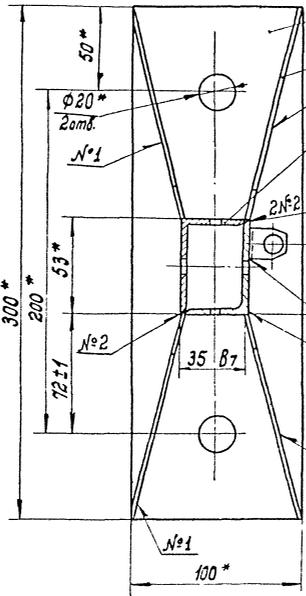
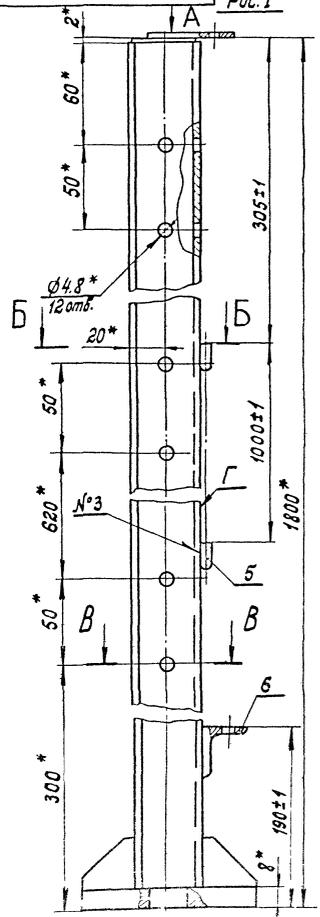
Калибрал: тарасова

92 020 10 83 01 02 00 СБ

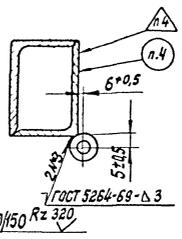
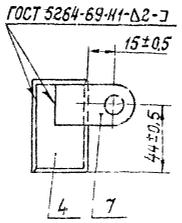
Рис. 1

В-В

Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. Рис. 1
М 1:10



Вид А

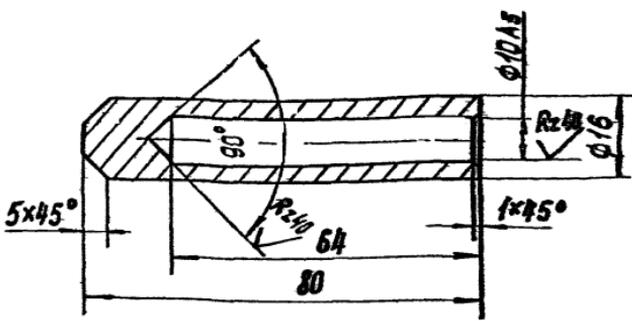


Обозначение	Шифр	Рис.
1.431-1083 01.02.00	1.8ДКК-1	1
-01	1.8ДКК-1	2

- 1.* Размеры для справок.
2. Неправильность общей оси деталей поз. 5 относительно поверхности Г не более 1 мм.
3. Несовместность общей оси деталей поз. 5 не более 1 мм.
4. Маркировать и крепить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ.

1 431-10 83 01.02.00 СБ		
Стяжка дверная 1,8 ДКК Сборочный чертеж	Лит	Масса
	Р	9,3
		1:2
	Лист	Листов 1
	Институт электротехники СССР	
	Государственная академия наук	

V(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - по В8;
 остальных - по СМ8;
 угловых по 10 степени точности
 ГОСТ 8908-58.

Лист 1 из 1
 Взам. инв. № 11111111
 Лист 1 из 1

1.431-1083 02.05.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Полунина	Полунина	01.02.78
		Лавр	Лавр	14.02.78
		Г. Контр.	Петров	17.02.78
		Рук. пр.	Щекевич	23.02.78
		И. Контр.	Полонянский	29.02.78
		Чтб	Ермолаев	29.02.78

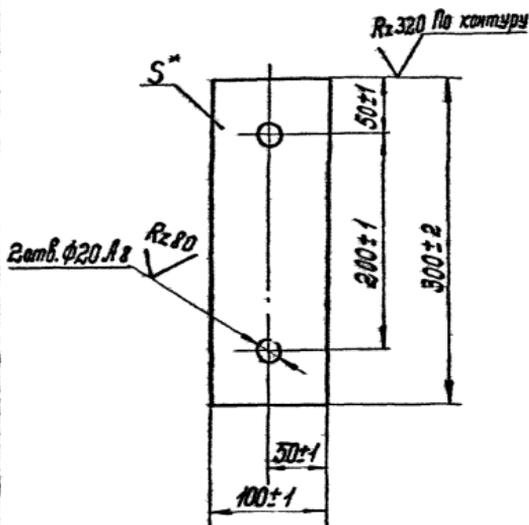
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,08	1:1

18 ГОСТ 2590-71*
 ВСт 3кп2 ГОСТ 535-58

Лист 1 из 1
 Мин. монтаж. электростр.
 СССР
 Цир. просл. в эк. конструкции
 Формат 11

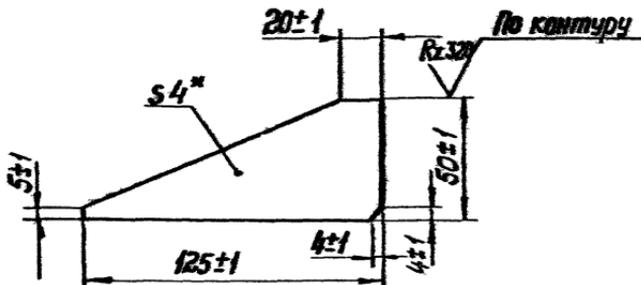
Копировал: Марасова



Обозначение	S^* , мм	Масса, кг.
1.431-1083 01.01.01	10	2.35
-01	8	1.88

* Размер для справок. См. табл.

					1.431-1083 01.01.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание	Лит.		Масса	Масштаб
						Р	См. табл.	1:4	
						Лист	Листов 1		
						* ГОСТ 19903-74		Минмонтажспецстрой СССР	
					Лист	3 Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-69		Споспешеваяконструкция	



* Размер для справок.

Изм. Лист № док.им. Подп. Дата
 Разраб. Подпись
 Провер. Подпись
 Т. контр. Подпись
 Руч. пр. Подпись
 Н. контр. Подпись
 Чл.б. Подпись

1.431-10 ВЗ 01.02.01

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
		Разраб.	Подпись	23.02.78
		Провер.	Подпись	19.02.78
		Т. контр.	Подпись	17.02.78
		Руч. пр.	Подпись	23.02.78
		Н. контр.	Подпись	24.02.78
		Чл.б.	Подпись	24.02.78

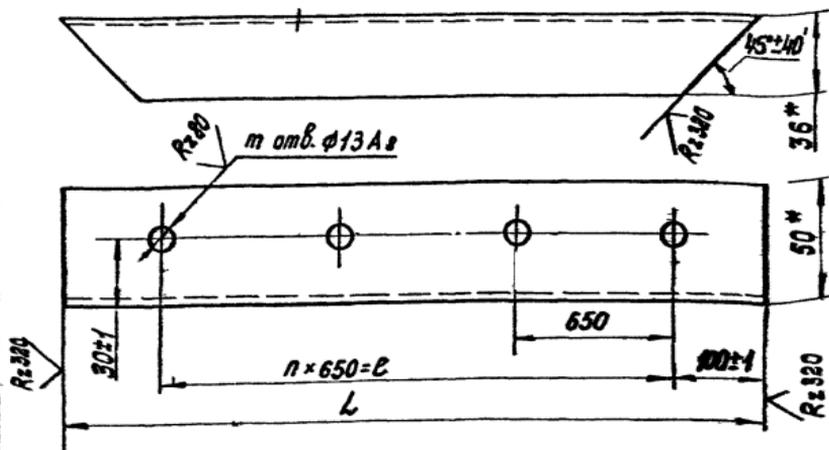
Редри

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,10	1:2
Лист		Листов 1
Минмонтажспецстрой СССР		
Лит. В Ст. 3 кн. 2 ГОСТ 14637-65		

Лист 4 ГОСТ 19903-74

Лит. В Ст. 3 кн. 2 ГОСТ 14637-65

Δ(✓)



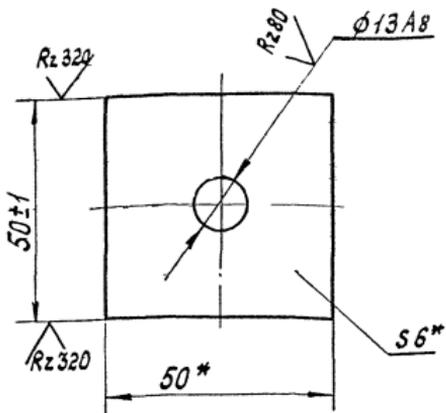
Обозначение	L, мм	n	m	ℓ, мм	Масса, кг
1.431-10 В3 02.03.01	1600±1	2	3	1300	3,06
-01	2200±1	3	4	1950	4,20

- 1* Размеры для справок.
 2. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 1 мм.

					1.431-10 В3 02.03.01			
					Струка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб		Масштаб 1:2
Разработ.	Получено	Техн.	01.02.78	р		Стр.	табл.	
Проф.	Абрамова	Зав.	14.02.78	Лист		Листов 1		
Г. контр.	Петров	Исполн.	17.02.78	Лист		Минимал. жст. цспроц		
В.контр.	Рожкович	Рез.м.з.	28.02.78	Лист		СССР		
Н.контр.	Иванченко	Г.с.м.	04.03.78	Лист		Гипроспецлегконструкция		
Чтв.	Еромолов	См.	06.03.78	Лист		Формат 11		
					Узелок 50×36×3 ГОСТ 19772-74*			
					В.с.т. 3 кл 2 ГОСТ 11474-76			
					Копировал: Марасова			

1.431-10 В3 01.00.03

(V) A

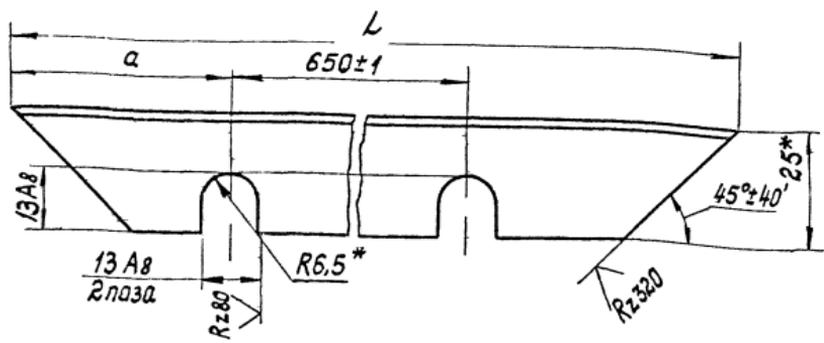


* Размер для справок.

					1.431-10 В3 01.00.03			
Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Пластина	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	С.И.Левя	1.00.01	Л.С.	10.01.78		Р	0,12	1:1
Проф.	Коромова	7.02.78	Л.С.	10.02.78				
Т.контр.	Коварский	7.02.78	Л.С.	10.02.78				
Рук. пр.	Рацкевич	10.02.78	Л.С.	10.02.78				
Н.контр.	Ивановенко	10.02.78	Л.С.	10.02.78				
					Листа	Листов 1		
					Полоса 6x50 ГОСТ 103-76	Минмонтажспецстрой СССР		
					РГ м 3 кр 2 глст 535-53			

1.431-10B3 02.14.18

(V)(V)



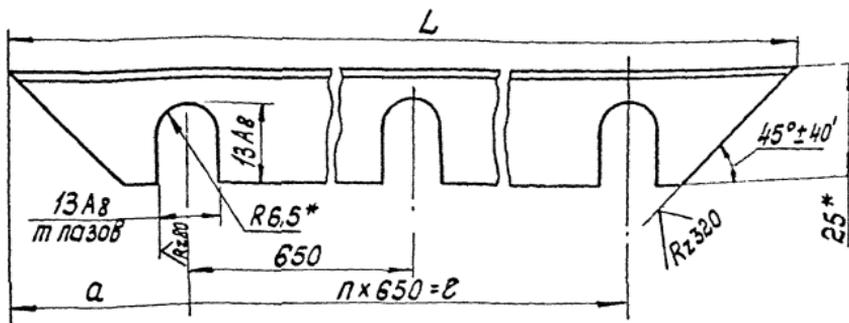
Обозначение	L, мм	a, мм	масса, кг.
1.431-10B3 02.14.18	792 ± 1	121 ± 1	0,40
-01	892 ± 1	137 ± 1	0,45
-02	792 ± 1	21 ± 1	0,40
-03	892 ± 1	105 ± 1	0,45

1. Допускается изготавливать из ленты 10пс-ПН-Ш-4-0-1,5x36 ГОСТ 503-71*
- 2.* Размеры для справок

Исполн. Подп. и дата Изм. или № инв. № докум. Подп. и дата

1.431-10B3 02.14.18			
Изм.		Лист	
Разраб.		Масса	
Проб.		См. табл.	
Т. контро.		1:1	
Рук. пр.		Лист 1	
Н. контро.		Минмонтажцентр СССР	
Уголок		20x25x1,5 ГОСТ 19772-71	

✓ (✓)



Обозначение	L, мм.	n	m	e, мм.	a, мм.	Масса, кг.
1.431-1083 02.01.10	1592±1	2	3	1300	146±1	0,80
-01	2192±1	3	4	1950	121±1	1,10

1* Размеры для справок.

2 Предельные отклонения размеров между осями двух любых пазов ±1мм.

1.431-1083 02.01.10

Уголок

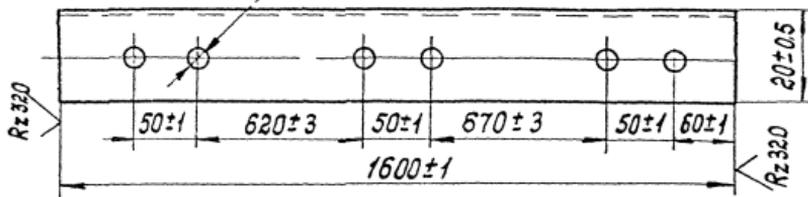
Лит.	Масса	Масштаб
Р1	См	1:1
	табл.	

1.431-10B3 01.00.02

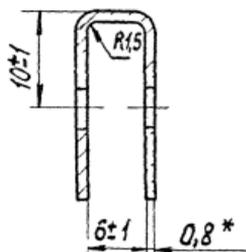
A

✓(✓)

Rz80
п отв. Ø8A8



A-A
M2:1



Обозначение	п
1.431-10B3 01.00.02	—
-01	12

1* Размер для справок.
2. Покрытие: Ц9.хр.

1.431-10B3 01.00.02

1.431-10B3 01.00.02

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
P	0,41	1:1

Фигуры	Велич	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1431-1083 02.01.00-03 1 × 2,4 цст		
				ДЕТАЛИ		
12	2		1431-1083 02.01.06	Стойка	1	
	3		-01	Стойка	1	
И	4		02.01.03-01	Уголок	1	
И	5		02.01.04-01	Переключатель	1	
И	6		02.01.05-01	Уголок	2	
И	7		02.01.10-01	Уголок	2	
Б4	8		02.01.07-03	Сетка		
				Сетка проволочная сварная 48×48-2,5 ТУ 14-4-641-75 98088×2190 В8	1	3-й изголов. станпроект- ный 3-го ИИИ 50-ЛЕНА ОКТАБРЯ г. Орен
				1431-1083 02.01.00-04 4,5 × 4,8 цст		
				ДЕТАЛИ		
12	2		1431-1083 02.01.02	Стойка	1	
	3		-01	Стойка	1	
И	4		02.01.03	Уголок	1	
И	5		02.01.04	Переключатель	1	
И	6		02.01.05	Уголок	2	
	7		02.01.10	Уголок	2	
Б4	8		02.01.09	Сетка		
				Сетка №45-20 ГОСТ 5336-67 45108 _к ×16208 _в	1	2,93 кг

Изм. Инст. № докум. Подп. Дата

1431-1083 02.01.00

Инст

3

				№	КОЛИЧЕСТВО
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
02		1431-1083 02.01.00 СБ		Сборочный чертеж	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
И	1	1431-1083 02.01.01		Уголок	2
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>	
				1431-1083-02.01.00	
				4,5 x 4,8 ЦСГ	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
02	2	1431-1083 02.01.02		Стойка	1
	3	-01		Стойка	1
И	4	02.01.03		Уголок	1
И	5	02.01.04		Перекладина	1
И	6	02.01.05		Уголок	2
	7	02.01.10		Уголок	2
02	8	02.01.07		Сетка	
				Сетка проволочная	
				сварная 48x48-2,5	
				ТУ 4-4-641-75	
				1480B8 x 1590B8	1 4,00кг
					3-й изгот. сталепробир ный 3-й кв 50-летия Октябрь г. Орел

1.431-1083 02.01.00						
Изм лист	№ докум	Подп	Дата	ЩИТ		
Разраб.	Получил	970	10.12.78			
Пров.	Абрамова	25	15.02.78	Лист	1	5
И конгр	Лондренко	Малы	29.08	Гипроспецстрой СССР		
Ф.В.	Ермолов			Гипроспецстрой конструкция		

№ п/п	№	№	№	Наименование	Кол.
				<u>Документация</u>	
12		1.431-1083	02.16.00 СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Стандартные изделия</u>	
	1			Шарик \bar{Y} 6мм-Н гост 3722-60	2 0,005
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>					
				1.431-1083 02.16.00	
				1,5 × 2,4 РК	
				<u>Сборочные единицы</u>	
И	2	1.431-1083	02.16.10	Каркас щита	1
И	3		02.16.30	Створка	1
				1.431-1083 02.16.00-01	
				1,5 × 2,4 РК	
				<u>Сборочные единицы</u>	
И	2	1.431-1083	02.16.10 - 01	Каркас щита	1
И	3		02.16.30 - 01	Створка	1

1.431-1083 02.16.00

№ п/п, Подп. и дата, 030 см. или № инв. № докум. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Свиридова		Свиридова	12.07.78
Пров.	Абрамова		Абрамова	15.02.78
Рук. пр.	Рахмеевич		Рахмеевич	23.07.78
Инженер	Помошников		Помошников	28.03.78
УЧБ	Ермолаев		Ермолаев	01.07.78

ЩИТ С РАЗДАТОЧНЫМ ОКНОМ

Лист	Лист	Листов
Р		1

Минмонтажспецстрой
 СССР
 Гипроспецлегконструкция

Фирм	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.431-10В3 02.17.10 07×2,4 КДПГ-Л		
				ДЕТАЛИ		
64	12		1.431-10В3 02.17.11	Сетка Сетка № 45-20 ГОСТ 5335-67* 720В8 × 1980В8	1	1,7кг.
64	13		02.17.12	Пруток Круг 5 ГОСТ 2590-71* Вст 3кп2 ГОСТ 535-58		
				L = 680В8	2	0,1кг
	14		- 01	L = 1945В8	2	0,3кг
				1.431-10В3 02.17.10-01 0,7 × 2,4 КДСГ-Л		
				ДЕТАЛИ		
64	12		02.17.13	Сетка Сетка проволочная сварная 48×48 - 2,5 ТУ 14-4-641-75 690В8 × 1945В8	1	Стандарт металл 3-2 ИМ. БОЛОНЬ ЗКТ-95-98 г. Орен 2,28кг

1.431 - 083 02.17.10

1/2

№ п/п	Знач.	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.431-10В3 02.17.10СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.431-10В3 02.01.03 -02	Уголок	1	
	2		-04	Уголок	1	
11	3		02.01.04 -02	Переключатель	1	
11	4		02.01.05 -02	Уголок	2	
	5		-04	Уголок	2	
11	6		02.04.11	Штырь	2	
64	7		02.04.12	Накладка		
				Лист 2 Гост 19903-74		
				В ст 3 кл 2 гост 14637-69		
				215В8 × 680В8	1	0,23кг
11	8		02.04.13 -01	Уголок	1	
11	9		02.17.11	Уголок	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	10			Задвижка ЗТ (кл)		
				ГОСТ 5090-73	1	0,20кг

2.1.107 Прол. д. 60-а
 83.1 инв № 448 АР-51. Подп. и дата

1.431-10В3 02.17.10

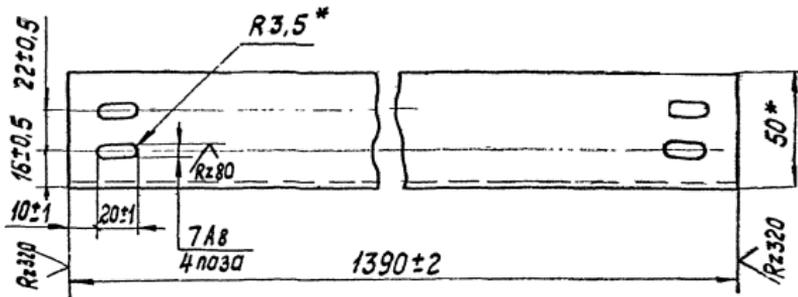
М.п. Инв. № 448 АР-51
 Подп. и дата
 83.1 инв № 448 АР-51

КАРКАС СТБОРКИ

Лист 1 Лист 2 Листов
 1 2
 М.п. Инв. № 448 АР-51

1431-1083 02.15.03

g
V(A)



* Размеры для справок.

1.431-1083 02.15.03

Уголок

Лист

Масса 2,64

Масштаб 1:2

Лист

Листов 1

Уголок 5-50x32 ГОСТ 8762-78

В Ст.3 кп 2 ГОСТ 5 13.558

Минмонтажспецстрой СССР
Гидроспецлегкострой

капировая: Тарасова

Формат 11

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

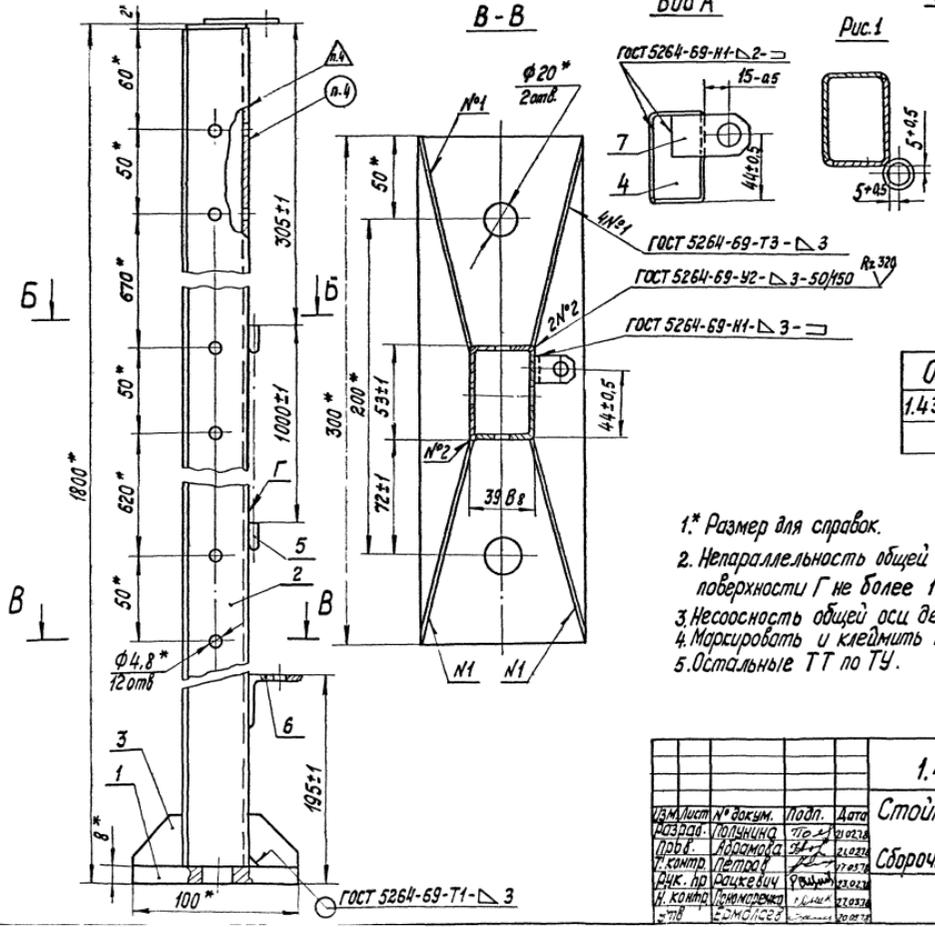
Изм. № подл.	Подп.	И дата	Изм. № подл.	Подп.	И дата
Изм. Лист	И.А.Кум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Морозова	И.А.	28.01.78		
Проб.	Коскевич	В.А.	21.02.78		
Т.контр.	Петров	И.А.	17.03.78		
И.контр.	Ланкареж	И.А.	27.03.78		
Утв.	Ермолаев	И.А.	28.03.78		

Б-5

Вид А

В-В

Рис.1



Обозначение	Шифр	Рис.
1.431-10В3 01	1.8ДКГ-А	1
	1.8ДКГ-Б	2

- 1.* Размер для справок.
2. Непараллельность общей оси детали 5 относительно поверхности Г не более 1 мм.
3. Несоосность общей оси деталей по з.5 не более 1 мм.
4. Маркировать и клеймить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ.

				1.431-10В3 01.03.00 СБ	
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка дверная 1.8 ДКГ Сборочный чертеж.	
Разраб.	Получил	Провер.	21.02.78		
Проект.	Нарисовал	Зачек.	21.02.78	Лист	Листов 1
Ручк. пр.	Выполнил	Удобр.	21.02.78	Миниинформационный СССР	
Н. колонт.	Примечание	Удобр.	21.02.78		
ЭМ/О/СБ			20.02.78	Госспроект, 123030, Москва	

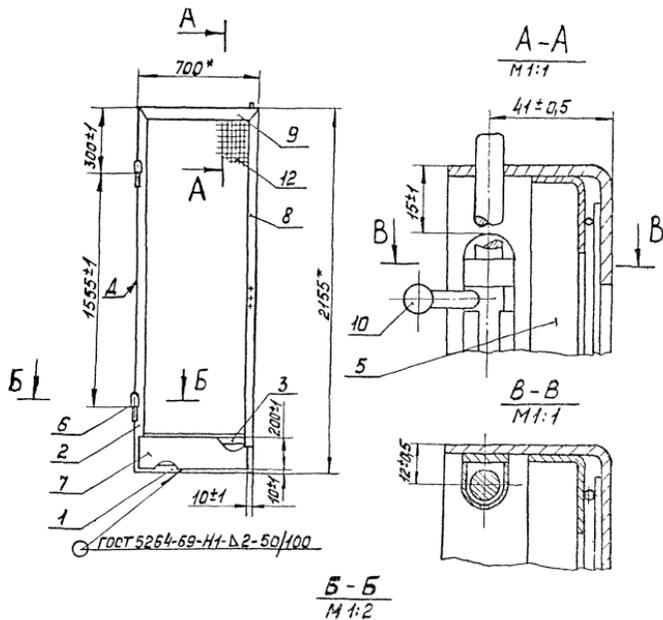
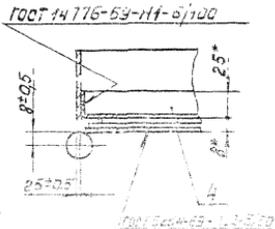
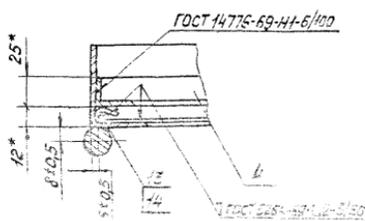


Рис. 1

Б-Б
М 1:2

Рис. 2



Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
1.431-10.83.02.17.10	07.24.КДПГ-А	1	18,4
-01	07.24.КДПГ-А	2	18,0

1.* Размеры для справок.

2. Несоосность общей оси деталей поз. 6 не более 1 мм.

3. Непараллельность общей оси деталей поз. 6 относительно поверхности Д не более 1 мм.

4. Разность длин диагоналей не более 2 мм.

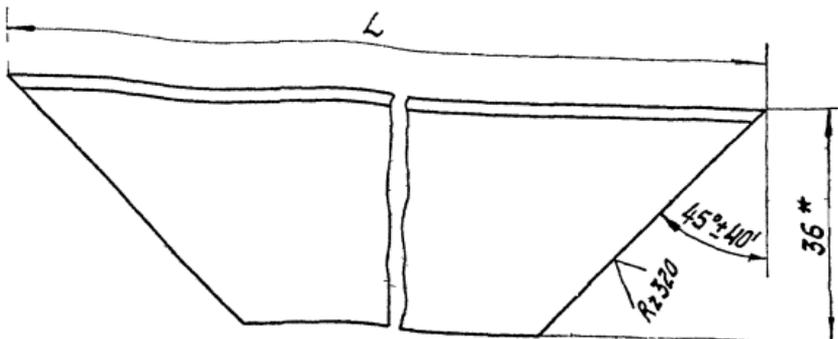
5. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных осадка) по линиям сопряжения деталей: внахлестку-Н2; стыковые-С2; тавровые-Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности сварных швов $Ra^{3,2}$ Способ сварки по ГОСТ 14776-69 выбирается заводом-изготовителем.

6. Маркировать и клеймить по ТУ.

7. Остальные ТТ по ТУ.

		1.431-10.83.02.17.10 СБ	
Исполнитель	Проверен	Лист	Масштаб
Каркас створки		Р	1:20
Сборочный чертеж		М	1:20
		Минимальная высота 10 мм	

1.431-10B3 02.01.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.431-10B3 02.01.03	1490±1	2,83
-01	990±1	1,85
-02	700±1	1,31
-03	1600±1	3,05
-04	2155±1	4,10

* Размер для справок.

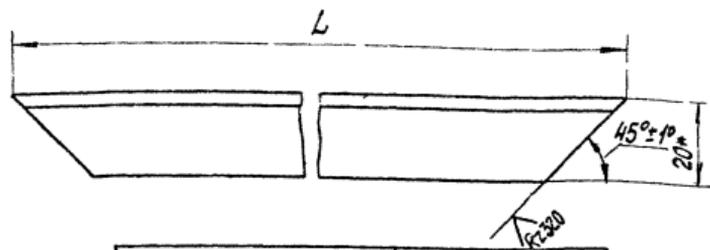
1.431-10B3 02.01.03				Уголок		
Лист	Масса	Масштаб				
р	См. табл.	1:1				
Лист	Листов	Уголок 50×36×3 ГОСТ 19772-74				
			ВСт 3 кп 2 ГОСТ 11474-76			
			Минмонмашспецстрой СССР			
			Гипроспецлегконструкция			
			Формат И			

Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	01	1.431-10B3 02.01.03	Получинна	12.11.78
2	02		Абрамова	31.01.78
3	03		Петров	11.03.78
4	04		Рацкевич	21.03.78
5	05		Лангазарева	22.03.78
6	06		Ермолаев	27.03.78

Копировал: тарасова

501020 2801-12-1

11
 V(V)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.431-10 83 02.01.05	1482±1	0,74
-01	982±1	0,49
-02	692±1	0,34
-03	1392±1	0,69
-04	1947±1	0,97
-05	1592±1	0,79
-06	2192±1	1,09
-07	492±1	0,24
-08	805±1	0,40
-09	792±1	0,39
-10	892±1	0,44
-11	478±1	0,24
-12	662±1	0,33

1* Размер для справок.
 2. Допускается изготавливать из ленты 10пс-пн-ш-4-0-1,5*36 гост 503-71*

ИЗМ. №, Подп. и дата

1.431-10 83 02.01.05

Уголок

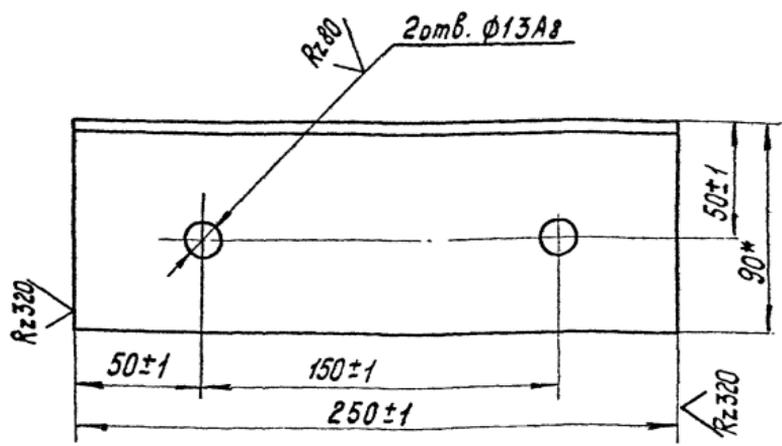
Изм.	Лист	И. в. док. чм.	Подп.	Дата
Разраб.	Полунина	по		75.3
Проб.	Абрамова	А.А.		82.3
Т. контр.	Петсов	Л.В.		83.3
Руч. пр.	Рацкевич	Р.В.		87.3
Н. контр.	Панарович	П.В.		88.3
Утв.	Ермолаев	Е.В.		88.3

Лист	Масса	Углы
Р	См. табл.	1:1
Лист 1 из 1		
Минионтажестроитель СССР		
Типослестроительская форма 11		

Уголок 25x20x15 гост 19772-74
 8 Ст 3 кл 2 гост 11474-76

Копировал Парасова

▽(V)



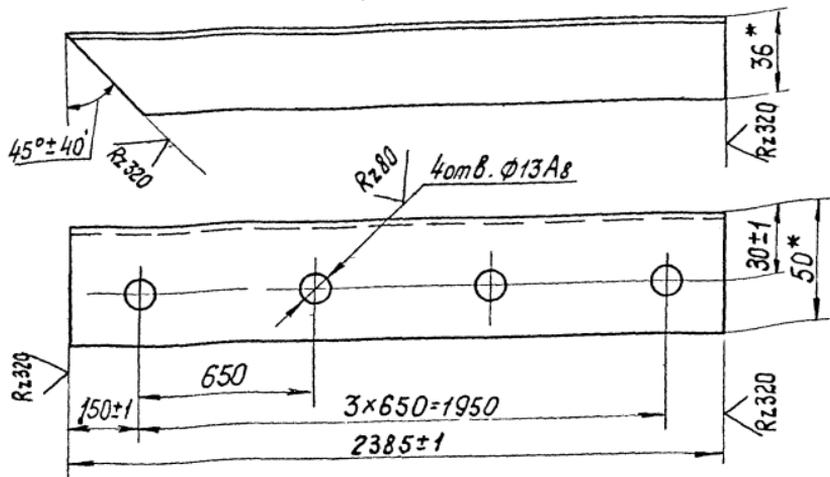
* Размер для справок

				1.431-10 ВЗ 02.01.01				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Норматив
Изд	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		р	1,19	1:2
Изд	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов 1	
				Уголок		90x70x4 ГОСТ 19772-74 Минмашиностроения СССР		
				Уголок		В Ст 3 кп 2 ГОСТ 11474-75 Уралмашзавод Челябинск		

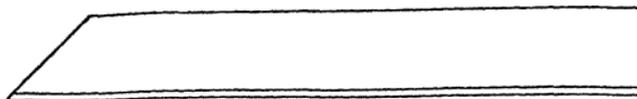
1.431-1083 02.01.06

V/M

1.431-1083 02.01.06



1.431-1083 02.01.06-01-зеркальное отражение.
Остальное-см. 1.431-1083 02.01.06.



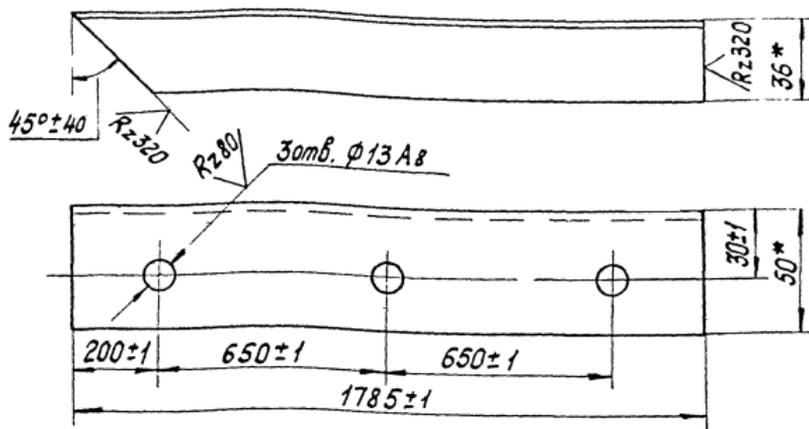
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 1мм.

				1.431-1083 02.01.06				
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
разреш	Получина	Толк	21/11/78	Р		4.56	1:2	
Проект	Свиридова	Сев	05/12/78	Лист		Листов 1		
И.контр.	Александров	Бир	23/12/78					
Учк пр.	Рацкевич	Рачин	20/11/78	Челюк 50×36×3 ГОСТ 19772-74	Минмонтажспецстрой СССР			
Н.контр.	Чиркова	Иван	21/11/78		ВСтЗ кл 2 ГОСТ 11474-76			
Чтб.	А.Моловев		23/11/78		Илпроектлегконструкция			
					Формат 11			

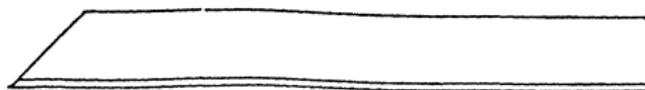
1431-1083 02.01.02

1.431-1083 02.01.02

V/V



1.431-1083 02.01.02-01-зеркальное отражение
Остальное - см. 1.431-1083 02.01.02



* Размеры для справок.

Шифр № подл. Подп. и дата

Шифр № подл. Подп. и дата

1.431-1083 02 01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Получина		27.11.78
Проф.		Свилюва		05.12.78
Ит. контр.		Ложниченко		23.12.78
Рук. пр.		Рацкевич		27.12.78
Ит. контр.		Чиркова		27.12.78
Утв.		Ермолаев		23.12.78

Стойка

Лит	Масса	Масш.-а.
Р	3,42	1.2

Лист Листов 1
Минмонтажэлектростр.
СССР

Уголок 50x36x3 ГОСТ 19772-74
8 Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76

Гипроспецлегконстр.техн.
Формат 11

Копировал: Тарасова

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.431-1083 02.02.00 СБ	Оборачный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.431-1083 02.01.01	Уголок	1	
11	2		02.01.03	Уголок	1	
11	3		02.01.05	Уголок	2	
11	4		02.02.01 -01	Перекладная	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.431-1083 02.02.00		
				1,5 x 1,8 ЦПГА		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	5		1.431-1083 02.01.02	Стойка	1	
11	6		02.01.10	Уголок	2	
64	7		02.01.09	Сетка		
				Сетка №45-20		
				ГОСТ 5336-67*		
				1510 88 x 1620 88	1	2,93 кг

Лист № 1
 64 экз. к/в. № 1
 11 экз. № 2
 11 экз. № 3
 11 экз. № 4
 12 экз. № 5
 11 экз. № 6
 64 экз. № 7

1.431-1083 02.02.00

Изм./Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разроб	Получина	Трун	15.01.78
Пров	Рацкевич	Рацке	29.02.78
Т. контр	Петров	Петр	17.03.78
И. контр	Лансмаренко	Ланс	27.03.78
Утв.	Ермаков	Ерма	28.03.78

ЩИТ ЛЕВЫЙ

Лист	Лист	Листов
Р	?	3
Минмонтажспецстрой СССР		
Гипроспецлегкомсбукция		

54	7	1431-1083 02.02.07	Сетка Сетка проволочная сварная 48x48-2,5 ТУ 14-4-641-75 1480В8 x 1590 В8	1	3-д изготав. сталепрокат. №41 3-д им. 50-лет. Октябрь г. Орел 4,0кг
11	10	02.03.01	Стойка	1	
			1.431-1083 02.03.00-03 1,5x2,4ЩСГ-Б ДЕТАЛИ		
12	5	02.01.06-01	Стойка	1	
11	6	02.01.10-01	Уголок	2	
54	7	02.02.07-02	Сетка Сетка проволочная сварная 48x48-2,5 ТУ 14-4-641-75 1480В8 x 2190 В8	1	3-д изготав. сталепрокат. №41 3-д им. 50-лет. Октябрь г. Орел 5,5кг
11	10	02.03.01-01	Стойка	1	

61	7	1.431-1083 02.02.07	Сетка Сетка проволочная сварная 48x48-2,5 ТУ 14-4-641-75 148088x159088	1	4,00 кг	З-д УЗГОУБ сталепрокат- Катинь 3-д ИМ. 50ЛЕТ ОКТАБРЯ г. ОРЕН
11	10	02.02.02	Стойка 1.431-1083 02.02.00-03 1,5x2,4 ЦСГ-А ДЕТАЛИ	1		
12	5	02.01.06	Стойка	1		
11	6	02.01.10 -01	Уголок	2		
54	7	02.02.07 -02	Сетка Сетка проволочная сварная 48x48-2,5 ТУ 14-4-641-75 148088x219088	1	5,5 кг	З-д УЗГОУБ сталепрокат- З-д ИМ. 50-ЛЕТ. ОКТАБРЯ г. ОРЕН
11	10	02.02.02 -01	Стойка	1		

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

1.431-1083 02.02.00

5003100000		Исполнительные	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
12	1.431-1083 02.17.0005	Сборочный чертеж	
<u>ДЕТАЛИ</u>			
11	1 1.431-1083 02 04 01	ручка	1
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	2	Болт М6×14 46 016 ГОСТ 7798-70*	3 0,0055кг
	3	Шайба 6 65Г.016 ГОСТ 6402-70*	3 0,0005кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
1.431-1083 02.17.00 0,7×2,4 ДПГ-А			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	5 1.431-1083 02.17.10	Корпус створки	1

1.431-1083 02.17.00				
Изм.	Лист	из 00000	Дата	Дого
02.17.00	1	00000	1976	10
Позв	РЗ	428-7	1976	10
Т.К. 00	7	0000		
М.К. 00	10	000000	1976	
УЗБ	5	000000	1976	

СТВОРКА ДВЕРНАЯ

КЭП-РЗВ-М: ВОЛГРАЯНУВЗ

Лист	Лист	Листов
Р	1	2

Министерство Спецстроя СССР
Гипроспецстроя Спецстроя

№ докум 2012	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
12	1.431-1083.02.03.00.05	Сборочный чертеж	
		<u>ДЕТАЛИ</u>	
11	1.431-1083.02.01.01	Уголок	1
11	02.01.03	Уголок	1
11	02.01.05	Уголок	2
11	02.02.01	Переключник	1
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
		1.431-1083.02.03.00	
		1,5 * 1,8 ЦПГ-Б	
		<u>ДЕТАЛИ</u>	
12	5.1.431-1083.02.01.02-01	Стойка	1
11	02.01.10	Уголок	2
54	02.01.09	Сетка	
		Сетка №45-20	
		гост 5336-67*	
		151088 * 162068	1 2.23х

Лист

Лист

№ 35

Взам инв. №

№ дата

№ 102

1.431-1083.02.03.00

Исполн.	А. А. Зюков	Подп.	2012
Провер.	Голунич	Подп.	2012
Тех. контр.	Сычев	Подп.	2012
И. контр.	Подоляренко	Подп.	2012
УТВ.	Бригадир	Подп.	2012

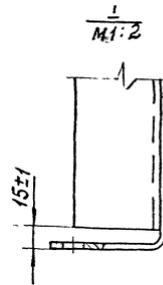
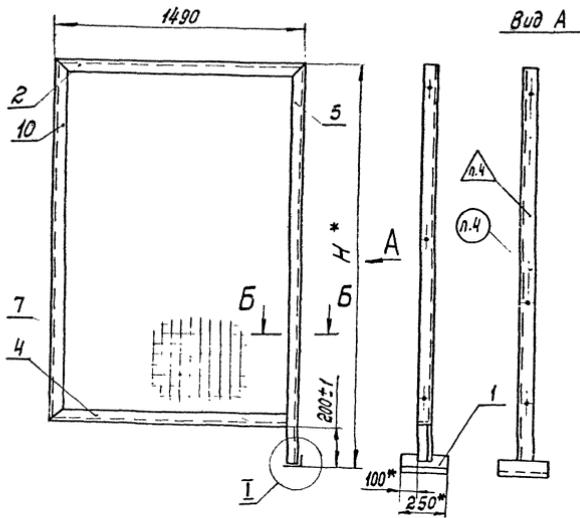
ЩИТ ПРАВЫЙ

ИТ	1	Лист
Р	1	2
МОНТАЖ-СПЕЦСТРОИ СССР		
Г. ГОРЬКОВСКИЙ		

Копировать в 2 экземплярах

П.Э. - в зонах
 ВЗМ и в зонах
 ИВБ и в зонах
 ПЗТ и в зонах

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
Б4	8	1.431-10В3 02.01.08	Пруток Круг 5 гост 2590-71* Вст 3кл 2 гост 535-58 L = 1470 ВВ	2 0,23 кг
	9	- 01	L = 1590 ВВ	2 0,24 кг
11	10	1.431-10В3 02.03.01	Стойка	1
			1.431-10В3 02.03.00-01 1,5x24 шпг-Б <u>ДЕТАЛИ</u>	
12	5	1.431-10В3 02.01.06-01	Стойка	1
11	6	02.01.10-01	Уголок	2
Б4	7	02.01.09-02	Сетка Сетка №45-20 гост 5335-67* 1510 ВВ x 2220 ВВ	1 4,02 кг
Б4	8	02.01.08	Пруток Круг 5 гост 2590-71* Вст 3кл 2 гост 535-58 L = 1470 ВВ	2 0,23 кг
	9	-03	L = 2190 ВВ	2 0,34 кг
12	10	02.03.11-01	Стойка	1
			1.431-10В3 02.03.00-02 1,5x1,8 шпг-Б <u>ДЕТАЛИ</u>	
12	5	02.01.02-01	Стойка	1
11	5	02.01.10	Уголок	2



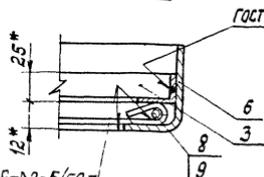
Обозначение	Шифр	Рис.	H, мм	Масса, кг
1.431-10ВЗ 02.03.00	1,5×1,8щпг-Б	1	1800	20,2
-01	1,5×2,4щпг-Б	1	2400	24,4
-02	1,5×1,8щсг-Б	2	1800	20,4
-03	1,5×2,4щсг-Б	2	2400	24,8

- * Размеры для справок.
- Разность длин диагоналей не более 2 мм.
- Сварку производить по ГОСТ 5264-69/кроме мест указанных особо) по линиям сопряжения деталей; в нахлестку - Н2; табурные - Т1; стыковой - С2. Высота по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхностей сварных швов $Rz320$.
- Маркировать и клеймить по ТУ.
- Остальные ТТ по ТУ.

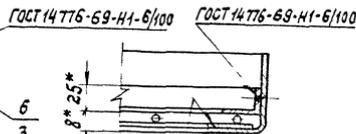
Рис.1

Б-Б
М 1:2

Рис.2



ГОСТ 5264-69-22-5/50



ГОСТ 5264-69-22-5/50

1.431-10ВЗ 02.03.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Щит правый.				Р	См. табл.	1:20
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1		
				Минимонтажстрой СССР		

Формат	Зона	Плз	Обозначение	Наименование	Кол.	Генме- торные
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1431-10В3 02.04.10 0,7*1,8 КДПГ-Л		
Б4	10		1.431-10В3 02.04.14	Сетка Сетка №45-20 ГОСТ 5336-67*		
				720В8 * 1420В8	1	1,23 кг.
Б4	11		02.04.15	Пруток Круг 5 ГОСТ 2590-71 * В Ст 3кл 2 ГОСТ 535-58		
				L = 680 В 8	2	0,10 кг
	12		-01	L = 1390 В 8	2	0,21 кг
				1.431-10В3 02.04.10-01 0,7*1,8 КДСГ-Л		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	10		02.04.16	Сетка Сетка проволочная сварная 48*48-2,5 ТУ 14-4-641-75		Сталь про- катный 33- ВЗВ ИМ 50- ЛЕ-Я Октябрь РЯ Г Д РЕЛ
				690 В8 * 1390 В8	1	1,63 кг.

ИЗН	Лист	№ докум.	Подл	Дата	1.431-10В3 02.04.10	Лист 2
-----	------	----------	------	------	---------------------	-----------

Формат: 11

				наименование	кол	единиц
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12		1.431-1083	02.04.10СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		02.01.03-03	Чуголок	1	
11	2		02.01.04-02	Переключатель	1	
11	3		02.01.05-02	Чуголок	2	
	4		-03	Чуголок	2	
11	5		02.04.11	Штырь	2	
64	6		02.04.12	Накладка		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кр 2 ГОСТ 14637-69*		
				21588 x 68088	1	0,23 кг
11	7		02.04.13	Чуголок	1	
11	8		02.05.11	Чуголок	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	9			Задвижка ЗТ(К)		
				ГОСТ 5090-73	2	

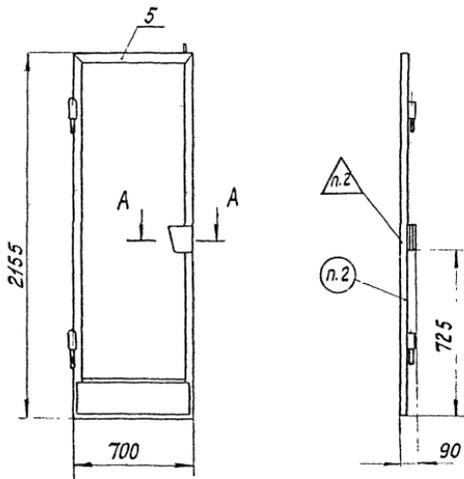
1.431-1083 02.04.10

Изм/Лист	н. докум.	Полн	Лист
Разработ	И.В.Левина	И.В.Левина	И.В.Левина
Провер	И.В.Левина	И.В.Левина	И.В.Левина
Рис. №	И.В.Левина	И.В.Левина	И.В.Левина

МАРКА СТВОРКИ

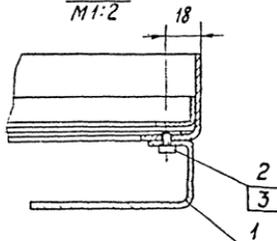
Лист	Лист	Листов
0	1	2
МАШИНОСТРОИТЕЛЬСКОЕ		

1431-10B3 02.17.00 СБ



Обозначение	Шифр	Масса, кг
1.431-10B3 02.17.00	0.7×2.4ДП-Л	19,3
	01 0.7×2.4ДС-Л	18,9

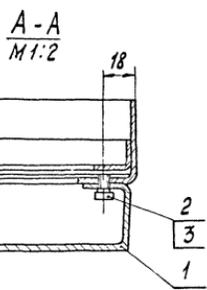
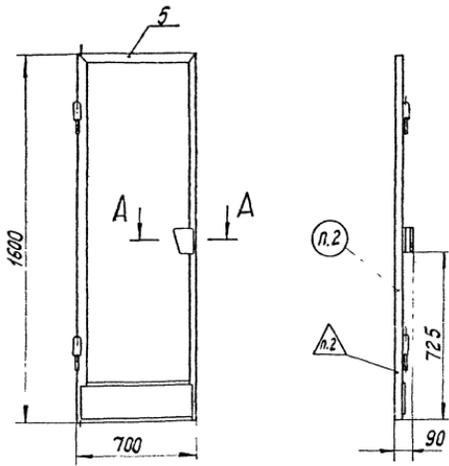
A-A
M1:2



1. Размеры для справок.
2. Маркировать и клеймить по ТУ.
3. Остальные ТТ по ТУ.
4. Допускается крепление ручки поз. 1 сварным способом.

					1.431-10B3 02.17.00 СБ		Лист	Масса	Кол-во
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Створка дверная		Р	См.	1:20
					Сборочный чертеж.				
Изработ.	Лисамова			21.11.78			Лист	Листов 1	
Провер.	Алиханов			21.11.78			Минимонтажстальпро		
У контро.	Петров			21.11.78			СССР		
И контр.	Личаченко			21.11.78			Иллюстрация		
Утв.	Евдокимов			21.11.78					

1431-1083 02.04.00 СБ

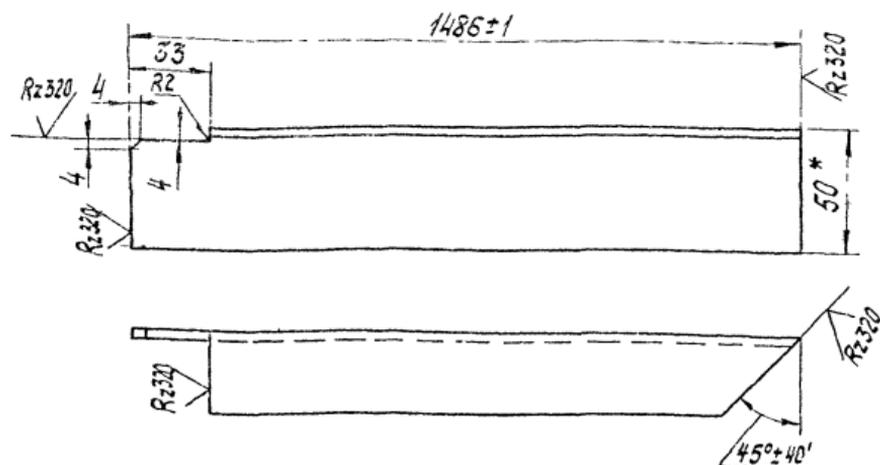


Обозначение	Шифр	Масса, кг
1.431-1083 02.04.00	ДТ×1,8ДПГ-Л	15,6
	-01 ДТ×1,8ДСГ-Л	15,5

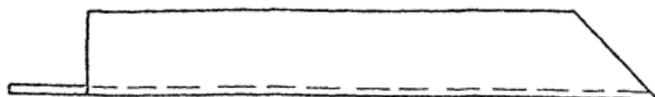
1. Размеры для справок.
2. Маркировать и клеить по ТУ.
3. Остальные ТТ по ТУ
4. Допускается крепление ручки поз 1сборным способом.

				1.431-1083 02.04.00 СБ				
Изм	Лист	И докум	подп	Дата	Створка дверная. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Насп
Р						См. табл.	1:20	
				Лист			Листов 1	
				Минимол			СССР	

1431-1083 02 02 01



1.431-1083 02.02.01-01 - зеркальное отражение.
Остальное - см. 1431-1083 02.02.01

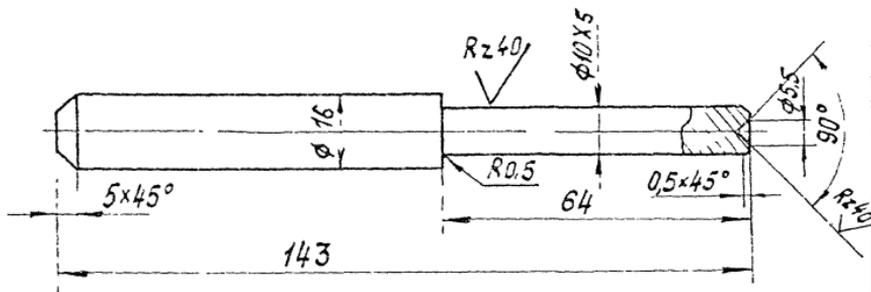


- 1* Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ в.

				1.431-1083 02.02.01			
Изм.	Лист	Код докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
003	001	00000	А.С.Савельев	1977.07	1	2,77	1:2
002	001	00000	А.С.Савельев	1977.07	1		
001	001	00000	А.С.Савельев	1977.07	1		
000	001	00000	А.С.Савельев	1977.07	1		
					Лист 1 из 1		
					Узелок 50x36x3 ГОСТ 19772-77		
					Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76		
					Минмонтажспецстрой СССР		
					Спроектировано в Минмонтажспецстрой СССР		
					Формат А1		

Калисоева Талгата

V(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А8;
 валов - по В8;
 остальных - по СМ8;
 угловых - по 10 степени
 точности ГОСТ 8908-58

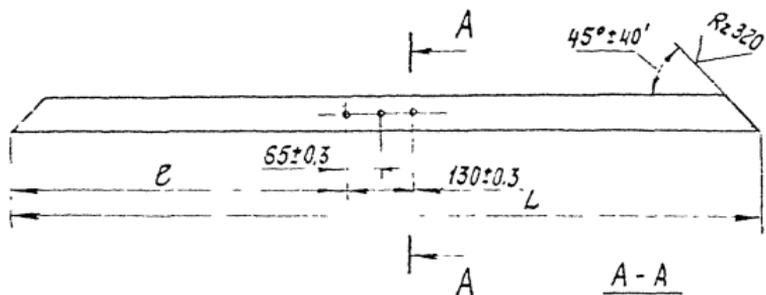
1.431-1083 02.04.11

ИЗМЕНИТЬ ПОДЪЕМ ... П ... СТО ...
 ГОСТ ...

Штамп

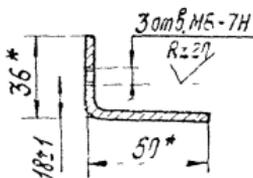
лит.	масса	масса
Р	0.16	1.1

120000 2500-71 * ...
 ГОСТ 8908-58



A - A
M 1:2

Обозначение	L, мм	e, мм	Масса, кг.
1.431-10B3 02.04.13	1600±1	735±1	3.00
-01	2155±1	735±1	4.06
-02	2155±1	1290±1	4.06



* Размеры для справок.

188 У.к.д. Подп. и дата. Взам. инв. № 0904. Подп. и дата.

				1.431-10B3 02.04.13		
				Уголок		
Лит.	Масса	Увеличение		Р	См. табл.	1:10

ГОСТ 8013-72
30ЛСЗ

№ п/п	З	К.з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	4		1.413-1083 02.15.01	Кронштейн	2	
И	5		02.15.03	Уголок	1	
Б4	6		02.15.04	Уголок		
				Уголок 50×32×3 ГОСТ 8510-78		
				В ст. 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
				L = 139088	1	2,64 кг
				1.431-1083 02.15.00-01		
				P2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	4		1.431-1083 02.15.01-01	Кронштейн	2	
И	5		02.15.05	Уголок	1	
Б4	6		1.431-1083 02.15.06	Уголок		
				Уголок 50×36×3 ГОСТ 19172-74		
				В ст. 3 кл 2 ГОСТ 11474-76		
				L = 139088	1	2,66 кг

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	1.431-1083 02.15.00	Лист 2
------	------	---------	------	------	---------------------	-----------

				<u>Документация</u>		
12		1.431-1083 02.15.00 СБ		Сборочный чертёж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1	1.431-1083 02.15.02		Упор		
				Уголк 25*20*1,5 ГОСТ 19712-74		
				В ст 3кл 2 ГОСТ 14114-16		
				L = 129088	1	0,64кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2			Болт М6*14 46.014		
				ГОСТ 7798-70*	4	0,005кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			Резина губчатая		
				I группы 3*20		
				ТУ 38-10586 7-75	13м	0,09кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.431-1083 02 15.00		
				Р1		

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Л	А.Г.И.М.О.В.	Л	4.75
Пров	С	В.И.П.Е.В.	Л	15.70
Рис. пр.	Р	А.С.С.В.И.Ч.	Л	15.70
И. контр	П	П.И.М.О.В.Е.С.	Л	15.70

1.431-1083 02.15.00

РИГЕЛЬ

Лист	Лист	Листов
Р	1	2
МИНИСТЕРСТВО СТЕЦСТРОИ СССР		
Гипроспецстекстроинв		

				Документация		
12		1431-1083 02.05.00СБ		Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	2	1431-1083 01.01.01 - 01		Основание	1	
И	3	01.02.01		Ребра	4	
54	4	02.05.01		Пластина		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74		
				В СтЗкл 2 ГОСТ 14637-69		
				3688 x 4888	1	0,03кг
И	5	1431-1083 02.05.02		Втулка	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1431-1083 02.05.00		
				1,8 ДСГ - А		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	6	1431-1083 02.05.03		Стойка		
				Уголок 50x36x3 ГОСТ 19172-74		
				В СтЗкл 2 ГОСТ 1474-76		
				L = 179088	2	342кг

И.И.В. № подл. Подп. м. дата
 В.З.И.И. № вкл. И.И.В. № вкл. Подп. м. дата

1431-1083 02.05.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Абрамов	<i>[Подпись]</i>	15.02.78
Провер.		Рачкевич	<i>[Подпись]</i>	24.02.78
Т. контр.		Петров	<i>[Подпись]</i>	17.03.78
Н. контр.		Скобелев	<i>[Подпись]</i>	27.05.78
		Ернстеев	<i>[Подпись]</i>	04.07.78

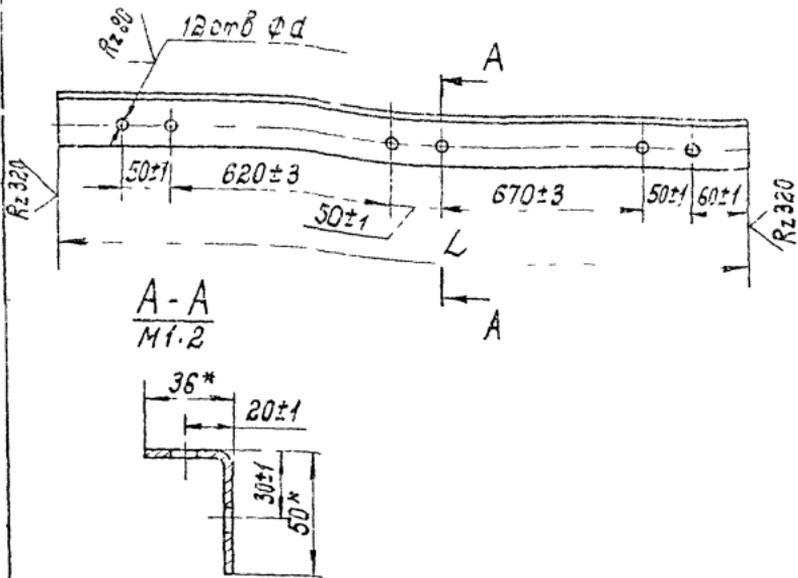
Стойка дверная

Лист	Лист	Листов
Р	1	2

Мининтажспецстрой СССР
Гипроспецлизконструкция

1.431-10 ВЗ 01.01.04

✓ (✓)



Обозначение	L, мм	d мм	Масса, кг
1.431-10 ВЗ 01.01.04	1790±1	11A8	3,40
-01	1790±1	4.8A8	3,38
-02	1590±1	11A8	3,00

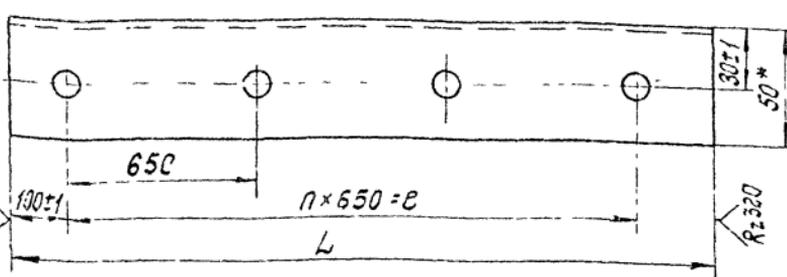
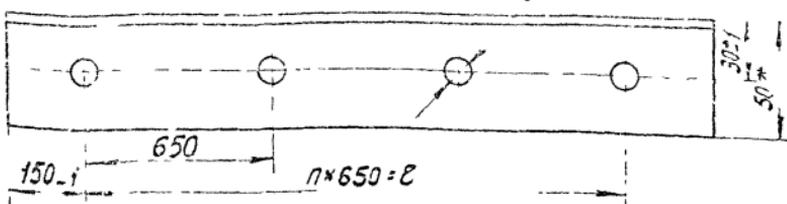
* Размеры для справок.

				1.431-10 ВЗ 01.01.04				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Число табл.
Изд.	расс.	Получено	Испол.	20.02.74		р	См. табл.	1:2
Исп.	Листов	Испол.	Испол.	20.02.74		Лист	Листов	1
И.К.К.С.В. 19.02.74					Уголок 50x36x3 ГОСТ 19772-74			
И.К.К.С.В. 19.02.74					8 ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76			
И.К.К.С.В. 19.02.74					И.К.К.С.В. 19.02.74			
И.К.К.С.В. 19.02.74					И.К.К.С.В. 19.02.74			

1.431-10 83 02 00 01

21.12.88
m date

30



Обозначение	L, мм	n	m	e, мм	Масса, кг
1.431-10 83 02 00 01	1500 ± 1	2	3	1300	3,70
01	2000 ± 1	3	4	1950	4,63

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения между осями двух любых ств. ± 1 мм.

Исполн. Подп. и дата

Исполн. Подп. и дата

1.431-10 83 02 00 01

Изм.	Вст.	Ч.Законч.	Подп.	Дата
1	0	0		
2	1	1		
3	2	2		
4	3	3		
5	4	4		

УГОЛОК

Лит	Масса	Масштаб
р	См табл	1:2
Черт. 1		

УГОЛОК 6-50x50x3 ГОСТ 8503-72
8Ст3кп ГОСТ 535-58

Котировка Трассовая

Формат 11

54	10	1.431-10 В302.16.32	Пруток		
			Круг 5ГОСТ 2590-71* ВСт 3кп2ГОСТ 535-58		
	11		L = 475 В8	2	0,073 кг
		- 01	L = 650 В8	2	0,1 кг
			<u>1.431-10В302.16.30-01</u>		
			1,5 × 2,4 срск		
			<u>Детали</u>		
54	9	02.16.33	Сетка		
			Сетка проволочная сварная 48 × 48 - 2,5		Стеллер- капный в-д им 50-летия Октября
			ТУ 14-4-641-75		г. Орел
			475 В8 × 660 В8	1	0,53 кг

1.431-1083 02.16.30

1987
12

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.431-10 ВЗ 02.06.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		02.04.02	Ручка	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2			Болт М 6×14 46.016 ГОСТ 7798-70*	3	0,0055кг
	3			Шайба 6. 65 г.016 ГОСТ 6402-70*	3	0,0005кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.431-10 ВЗ 02.06.00 07,×1,8 ДПГ-л		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		02.06.10	Каркас створки	1	

1.431-10 ВЗ 02.06.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Абрамова	И.И.	И.И.	19.01.78
Проб.	Рацкевич	И.И.	И.И.	14.01.78
Т. контр.	Петров	И.И.	И.И.	11.01.78
Н. контр.	Полонин	И.И.	И.И.	11.01.78
Чтв.	Ермаков	И.И.	И.И.	12.01.78
СТВОРКА ДВЕРНАЯ				
Лист	Лист	Листов		
Р	1	3		
МНИМОНТАЖСПЕЦСТРОИ СССР Гипроспецлегконструкция				

№ докум. листа	№ докум. листа	№ докум. листа	Обозначение	Наименование	№ докум. листа	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			1.431-10 ВЗ 02.14.30 СБ	Сборочный чертеж ДЕТАЛИ		
11	1		1.431-10 ВЗ 02.01.05 - 11	Уголок	2	
	2		-12	Уголок	2	
11	3		02.14.12 - 03	Уголок	2	
	4		-04	Уголок	2	
11	5		02.14.14	Скоба	1	
11	6		02.14.31	Ручка	1	
11	7		02.14.32	Штырь	2	

ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ

1.431-10 ВЗ 02.14.30
1,5 * 2,4 СРПГ

ДЕТАЛИ

54	9		1.431-10 ВЗ 02.14.33	Сетка		
				Сетка №45-20		
				ГОСТ 5336-67*		
				510 В 8 * 690 В 8	1	0,42 кг

1.431-10 ВЗ 02.14.30

СТВОРКА

Лист	Лист	Листов
Р	1	2

Минмонтажспецстрой
СССР
Гипроспецлегконструкция

Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Абрамова	Зак	19.07.78	
Пров.	Рацкевич	Куц	19.07.78	
Т. контр.	Петров	Лис	19.07.78	
Н. контр.	Полоняренко	Лис	27.03.78	
Утв.	Ермолаев	Лис	22.03.78	

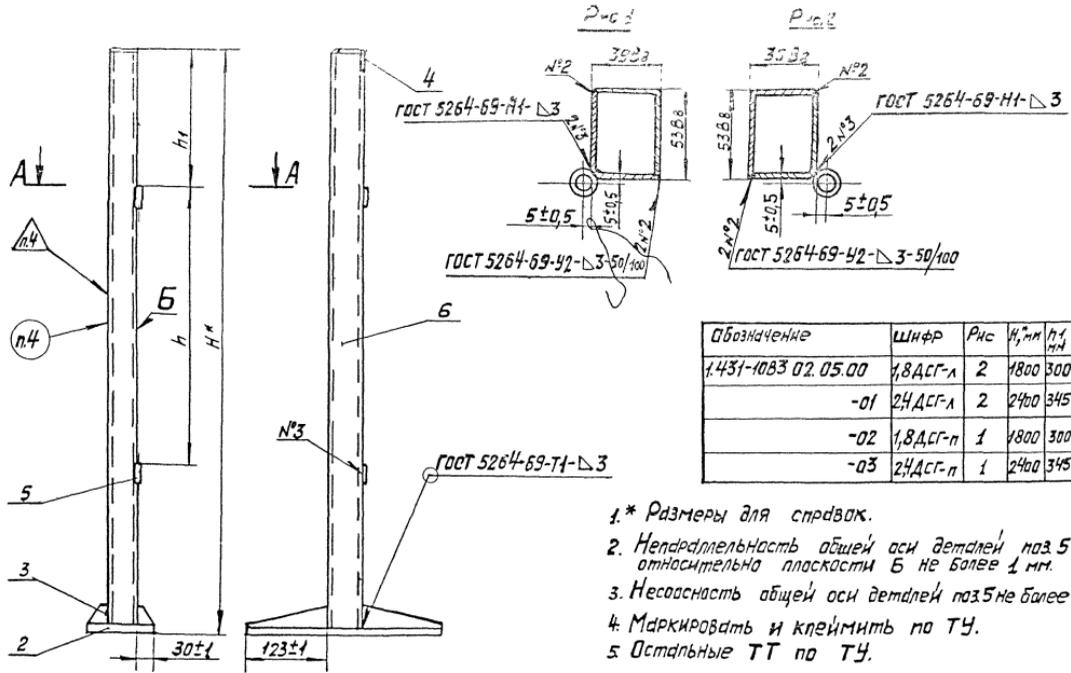
№ док. и дата
Взам. инв. № инв. № вкл.
Подп. и дата

Формы Элементы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. во	Приме- чание
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	6		Пластина 3×20 Резина губчатая I группы ТУ 38-105867-75	1,5м	0,1кг
			1.431-1083 02.06.00-01 0,7×2,4 ДПГ-п		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	5	1.431-1083 02.06.10-01	Корпус створки	1	18,85кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	6		Пластина 3×20 Резина губчатая I группы ТУ 38-105867-75	2лм	0,15кг
			1.431-1083 02.06.00-02 0,7×1,8 ДСГ-п		

1.431-1083 02.06.00

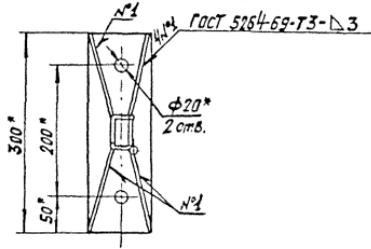
Илет

2



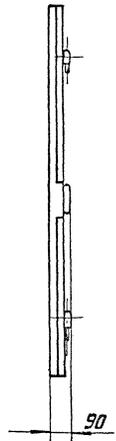
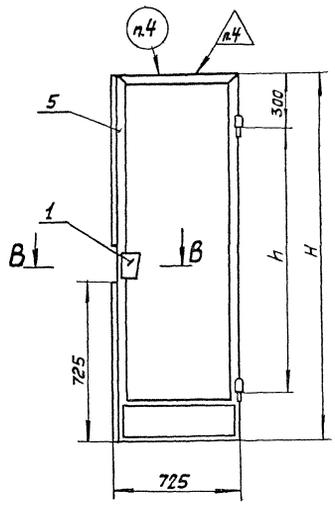
Обозначение	Шифр	Рис	Н, мм	П1, мм	П, мм	Масса, кг
1.431-10.83.02.05.00	1,8ДСГ-Л	2	1800	300	1000	9,35
-01	2,4ДСГ-Л	2	2400	345	1555	14,63
-02	1,8ДСГ-П	1	1800	300	1000	9,35
-03	2,4ДСГ-П	1	2400	345	1555	14,63

- 1.* Размеры для справок.
2. Непараллельность общей оси деталей поз 5 относительно плоскости Б не более 1 мм.
3. Несовпадение общей оси деталей поз 5 не более 1 мм.
4. Маркировать и клеймить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ.

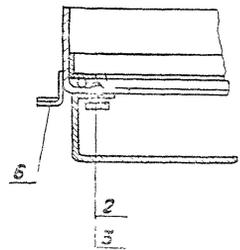


		1.431-10 83.02.05.00 СБ			
		СТОЙКА ДВЕРНАЯ		Лист	Число листов
		Сборочный чертёж		Р	Стр. 1.5
				Место выполнения	
				Линия	
				Гипроспецтехцентр	
				Гипроспецтехцентр	

1.431-10.83.02.06.00 СБ



B-B
М 1:2



Обозначение	Шифр	Н, мм	П, мм	Масса, кг
1.431 - 10.83 02.06.00	0,7±0,8ДП-п	1600	1000	16,1
-01	0,7±0,4ДП-п	2155	1555	20,0
-02	0,7±0,8ДСГ-п	1600	1000	16,0
-03	0,7±0,4ДСГ-п	2155	1555	19,6

1. Размеры для справок.
2. Допускается крепление ручки поз. 1 сварным способом.
3. Деталь поз. 6 ставить на клею 88Н ТУ 38-105-1061 и.
4. Маркировать и клеймить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ.

				1.431-10.83.02.06.00 СБ		
				СТУБОРКА ДВЕРНАЯ		
Материал	Изделие	Подл.	Датум	Лист	Масштаб	Масштаб
Сталь	Сварная	Сварная	Сварная	1	См. табл.	1:20
				Сварной чертеж		

Формы Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Кол	
64	13	1.431-10В3.02.06.11	Сетка Сетка №45-20 ГОСТ 5336-67* 720В8 × 1420В8	1	1,2кг
64	14	02.06.12	Пруток Круг 5 ГОСТ 2590-71* В Ст.3кл ГОСТ 535-58 L = 680 В8	2	0,1кг
	15	- 01	L = 1390 В8	2	0,2кг
64	16	02.06.13	Угол Уголок 25×20×1,5 ГОСТ 19172-74 В Ст.3кл2 ГОСТ 11474-76 L = 700 В8	2	0,35кг
			1,431-10В3 02,06,10-01 0,7×2,4 КДЛГ-п		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	8	1.431-10В3 02.01.03-04	Уголок		
	9	02.01.05-04	Уголок	2	
	10	02.04.13-02	Уголок	1	
64	13	02.06.11 - 01	Сетка Сетка №45-2,0 ГОСТ 5336-67* 720В8 × 1980В8	1	1,71кг
64	14	02.06.12	Пруток		

1.431-10В3 02.06.10

Лист

2

Фолг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	мне
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			1.431-1083 02.06.10 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.431-1083 02.01.03-02	Уголок	2	
11	2		02.01.04-02	Перекладная	1	
11	3		02.01.05-02	Уголок	2	
11	4		02.04.11	Штырь	2	
54	5		02.04.12	Накладная		
				Лист 2 гост 19903-74		
				В Ст 3 кл 2 гост 14631-69*		
				215 В8 * 680 В8	1	0,23кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.431-1083 02.06.10		
				07*1,8 КДГГ-п		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	8		1.431-1083 02.01.03-03	Уголок	1	
11	9		02.01.05-03	Уголок	2	
11	10		02.04.13	Уголок	1	

118 № п/д
 Испол. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № в з. д. и.

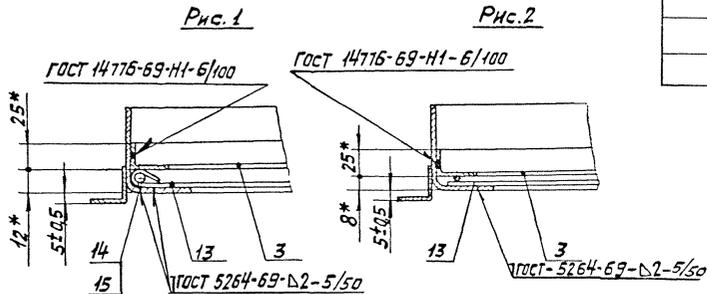
1.431-1083 02.06.10

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Абрамова	199178		
Проф.	Рыжов	199178		
Т. Копко	Петров	199178		
И. Кочур	Пондмаренко	199178		

КАРКАС СТВОРКИ

Лист	Лист	Листов
Р1	1	4

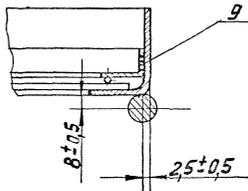
ГТИНМОНТАЖ СПЕЦСТРОИ
СССР



-01	0,7x2,4КДП-п	1	2155	1555	19,15
-02	0,7x1,8КДСГ-п	2	1600	1000	15,13
-03	0,7x2,4КДСГ-п	2	2155	1555	18,73

- 1* Размеры для справок.
2. Несоосность общей оси деталей поз.4 не более 1 мм.
3. Непараллельность общей оси деталей поз.4 относительно поверхности Д не более 1 мм.
4. Разность длин деталей не более 2 мм.
5. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест, указанных особо) по линиям сопряжения деталей: внахлестку - Н2, стыковые - С2, тавровые - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности сварных швов R_a 320. Способ сварки по ГОСТ 14776-69 выбирает завод-изготовитель.
6. Остальные ТТ по ТУ.

В-В
1:1



			1.431-10Б3 02.05.10СБ		
КАРКАС ОТБОРКИ			Литр	Масса	Масштаб
РЕЗЕРВУАРНЫЙ ЦЕНТРАЖ			Р	См	1:10
			Испол	Испол	И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	4		1.431-10B3 02.01.09	Сетка Сетка № 45-2,0 ГОСТ 5336-67* 1510 Вв × 1620 Вв	1	2,93кг
И	5		1.431-10B3 02.07.02	Стойка	1	
	6		- 01	Стойка	1	
И	7		02.07.03	Уголок	1	
И	8		02.07.04	Переключник	1	
Б4	9		02.01.08	Пруток 5ГОСТ 2590-71* Круг ВСтЗкл 2ГОСТ 535-58 L = 1470 Вв L = 1590 Вв	2 2	0,23кг 0,24кг
	10		- 01	1.431-10B3 02.07.00 - 05 1 × 1,8 цпк		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	2		02.01.05 - 01	Уголок	2	
И	3		02.01.10	Уголок		
Б4	4		02.01.09 - 01	Сетка сетка № 45-2,0 ГОСТ 5336-67* 1010 Вв × 1620 Вв	1	1,96кг
И	5		02.07.08	Стойка	1	
	6		- 01	Стойка	1	
И	7		02.07.03 - 01	Уголок	1	
И	8		02.07.04 - 01	Переключник	1	
Б4	9		02.01.08 - 02	Пруток		

Формат	Знач	поз	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.431-10В3 02.07.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.431-10В3.02.07.01	Уголок	2	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
			1.431-10В3 02.07.00	1,5 x 1,8 ЩСК		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.431-10В3.02.01.05	Уголок	2	
11	3		02.01.10	Уголок	2	
Б4	4		02.01.07	Сетка		
				Сетка проволочная		Сталепру-
				сварная 48x48-2,5		катный 3-3
				ТУ 14-4-641-75		из 50-летия
				1480В8 x1590В8	1	Октября
						г. Орел
11	5		02.07.02	Стойка	1	4,00кг
	6		-01	Стойка	1	
11	7		02.07.03	Уголок	1	
11	8		02.07.04	Переключатель	1	

1.431-10В3 02.07.00

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дат
Разработ	Абрамова	Тыль	06.07.78	
Пров	Сивлева	Белый	06.07.78	
Рук. пр	Рацковский	Рацкий	06.07.78	
Исполн	Сивлева	Рацкий	06.07.78	
Провер	Сивлева	Рацкий	06.07.78	

ЩИТ

Лист	Лист	Листов
Р	1	3
МИНИСТЕРСТВО СПЕЦСТРОЙ		
СССР		
ГИПРОСНИТЕКОНСТРОЙНИИ		

Взам инв № Инв № 02/81 Лист № 3

Лист № 3

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	2	1.431-1083 02.01.05 -01	Уголок	2	
И	3	02.01.10 -01	Уголок	2	
Б4	4	02.01.09 -03	Сетка		
			Сетка №45-2,0		
			гост 5336-67*		
			1010В8×2200 В8	1	2,70кг
И	5	02.07.06	Стойка	1	
	6	-01	Стойка	1	
И	7	02.07.03 -01	Уголок	1	
И	8	02.07.04 -01	Переключатель	1	
Б4	9	02.07.08 -02	Пруток		
			С гост 2590-71*		
			КРУГ Вст3кл2Гост535-58		
			Л = 970 В8	2	0,15кг
	10		Л = 2190 В8	2	0,34кг

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.431-1083 02.07.00	Лист 6
----------	----------	-------	------	---------------------	-----------

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса
				5 ГОСТ 2590-71*		
				КРУГ В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
				L = 970 В 8	2	0,15 кг
	10		02.01.08 - 01	L = 1590 В 8	2	0,24 кг
				1.431-1083 02.07.00-06		
				1,5 x 2,4 цпк		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.431-1083 02.01.05	Уголок	2	
11	3		02.01.10 - 01	Уголок	2	
54	4		02.01.09 - 02	Сетка		
				Сетка №45-2,0		
				ГОСТ 5336-67*		
				1510В8 x 2220 В 8	1	4,02 кг
11	5		02.11.06	Стойка	1	
	6		- 01	Стойка	1	
11	7		02.11.03	Уголок	1	
11	8		02.11.04	Переключатель	1	
54	9		02.01.08	Пруток		
				5 ГОСТ 2590-71*		
				КРУГ В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
				L = 1470 В 8	2	0,23 кг
	10		- 03	L = 2190 В 8	2	0,34 кг
				1.431-1083 02.07.00-07		
				1 x 2,4 цпк		

№ п/п Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № д. вкл. Подл. и дата

1.431-1083 02.07.00

Лист
5

№ зм. лист № зм. куч Подл. Дата

Изм. № 1
Разработчик
Составитель
Проверенный
Дата

Форм. Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12		1.431-1083 02.10.00 СБ	Сборочный Чертеж		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1	02.04.01	Ручка	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		Болт М6 х14.46.016		
			ГОСТ 7798-70*	3	0,0055
	4		Шайба 6 65ГО16		
			ГОСТ 6402-70*	3	0,00057
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			1.431-1083 02.10.00		
			07 х 1.8 ДПК-Л		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	6	1.431-1083 02.10.10	Каркас створки	1	

1.431-1083 02.10.00

Изм. №	Разработчик	Составитель	Проверенный	Дата
1	С.В. Давыдов	С.В. Давыдов	С.В. Давыдов	2002
2	С.В. Давыдов	С.В. Давыдов	С.В. Давыдов	2002
3	С.В. Давыдов	С.В. Давыдов	С.В. Давыдов	2002

СТ 2704-1
ДВЕРНАЯ

Министерство Энергетики
СССР

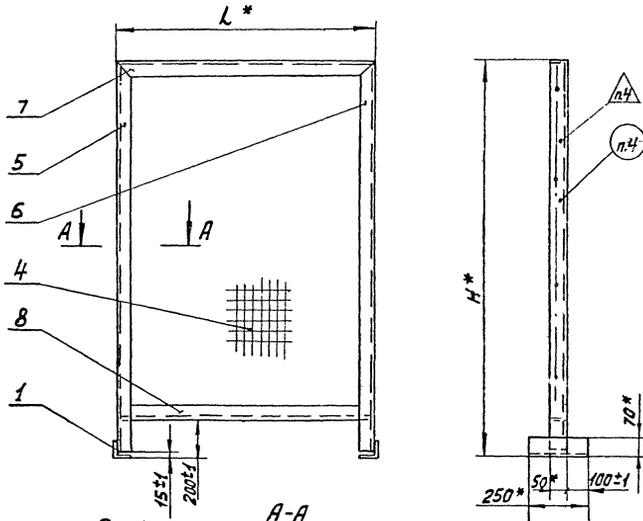
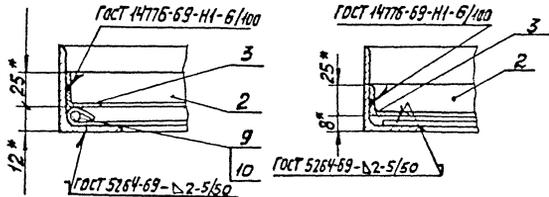


Рис.1

A-A
1:2

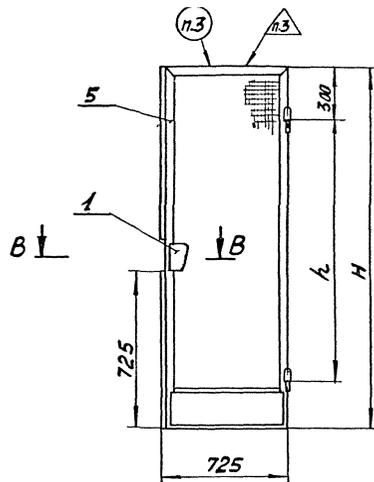
Рис.2



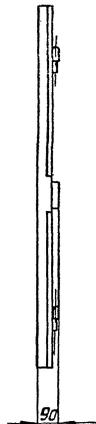
Обозначение	Рис.	Шифр	Н, мм	h, мм	Г, мм
1. 431-10 Б3.02.07.00	2	1,5*1,8цск	1800	1490	22,0
-01	2	1*1,8цск	1800	990	18,2
-02	2	1,5*2,4цск	2400	1490	26,3
-03	2	1*2,4цск	2400	990	24,7
-04	1	1,5*1,8цпк	1800	1490	21,8
-05	1	1*1,8цпк	1800	990	18,3
-06	1	1,5*2,4цпк	2400	1490	28,0
-07	1	1*2,4цпк	2400	990	22,2

- 1.* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей не более 2мм.
3. Сварку производить по Гост 5264-69 кроме мест указанных особо по линиям сопряжения деталей внахлестку-Н2, стыковые-С2, тавровые-Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности сварных швов R₃₂₀.
4. Маркировать и клеймить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ.

1. 431-10Б3.02.07.00 ББ				ЦИТ		
				Сборочный чертёж		
Изм	Испол	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
					Р	Масштаб
					См. табл.	1:20
					Лист Листов 1	
					Минимонтажспецстрой С С С Р	
					Гипроспецтехпроектин?	

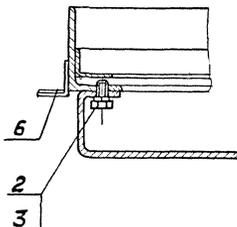


$\frac{B-B}{M1:2}$ Сетка не показана



Обозначение	Шифр	H, мм	h, мм	Масса, кг
1.431-10B3 02.12.00	07к18ДПК-п	1600	1000	18,9
-01	07к24ДПК-п	2155	1555	29,8
-02	07к18ДСК-п	1600	1000	16,5
-03	07к24ДСК-п	2155	1555	24,4

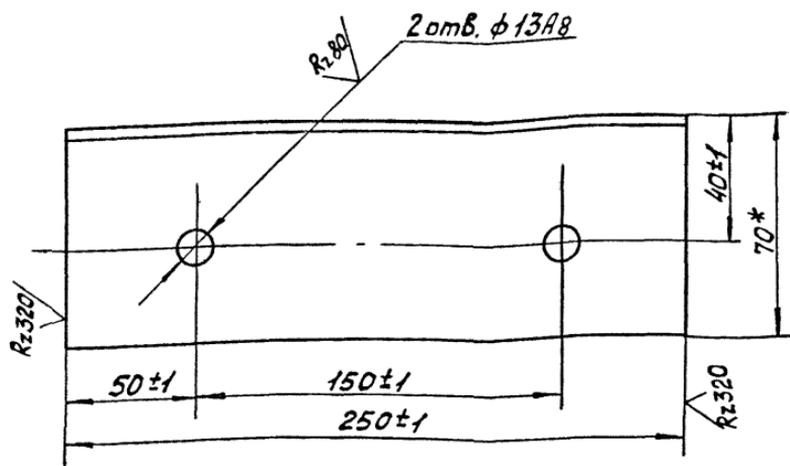
1. Размеры для справок.
2. Деталь поз.6 ставить на клею 88Н по ТУ 38-105-1061-76.
3. Маркировать и клеймить по ТУ.
4. Остальные ТТ по ТУ.
5. Допускается крепление ручки поз.1 сварным способом.



				1.431-10B3 02.12.00CB		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Материал
Резов	Абрамов	Инж.	08.03.78	1	Ст	1-20
Павл.	Свиридов	Инж.	16.03.78			
Т. Ковтв	Петров	Инж.	17.03.78			
Вук пр	Ремков	Инж.	21.03.78			
И. Ковтв	Смирнов	Инж.	10.04.78			
СТВОРКА ДВЕРНАЯ СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов	
				МИНИМОНТАЖ СПЕЦИАЛЬН Б.С.Р.		

1.431-10B3 02.07.01

✓ (✓)



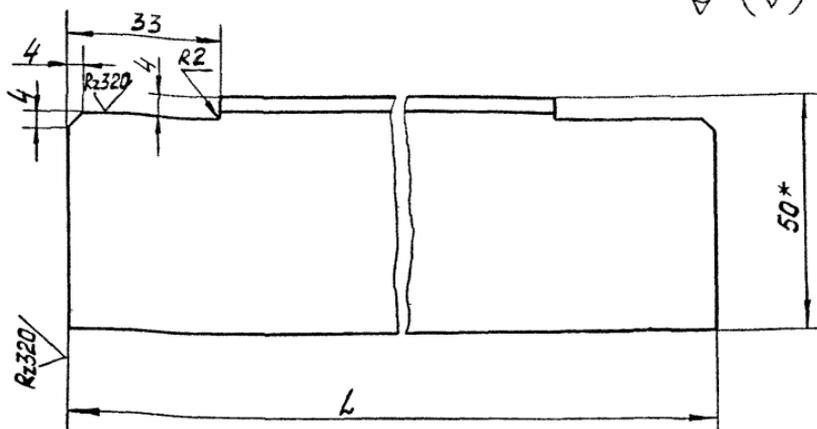
1.* Размер для справок.

1.431-10B3 02.07.01

№	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Услучина	Исф	09.02.88	Уголок	Р	1,21	1:2
Проб.	Свильева	СФ	11.01.88				
Контр	Петров	П	11.02.88				
Рук.пр	Рацкевич	Р	12.01.88				
Инж.контр	Монотренк	М	22.05.88				
Утв.	Ермолаев	Е	11.02.88	Лист	Листов 1		
Уголок 70x70x4,5 ГОСТ 8509-72					Нинмонтажспецстрой СССР		
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58					Гипроспецлегконструкция		

1431-1083.02.07.04

D' (V)



Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
1431-1083.02.07.04	1482 ± 1	2,76
-01	982 ± 1	1,81
-02	692 ± 1	1,26

1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 8.

1.431-1083.02.07.04

Переключатель

Лист	Масса	Мас. табл.	Мас. табл.
Р	См. табл.	1:1	
Лист	Листов	1	
Минмонтажспецстрой СССР			
Гипроспецлегконструкция			

Изм. №

Лист

№ экз.

Подп.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

Дата

Изм. №

Лист

№ экз.

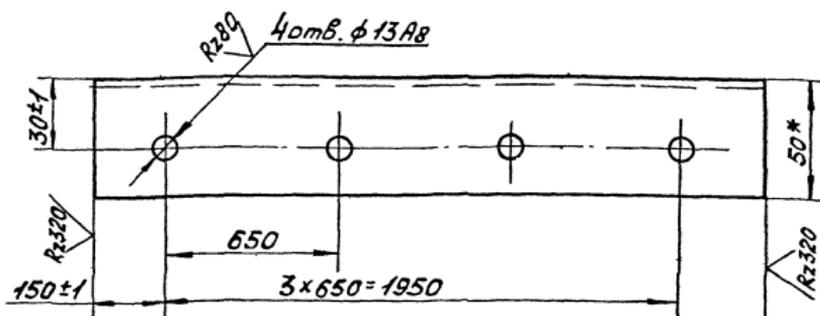
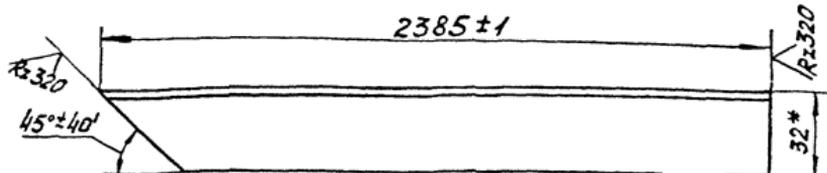
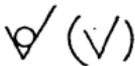
Дата

Изм. №

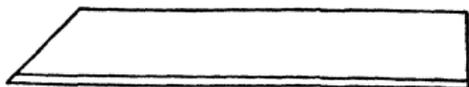
Лист

№ экз.

1.431-10B3.02.07.06



1.431-10B3.02.07.06-01-зеркальное отражение.
Отдельное - см 1.431-10B3 02.07.06

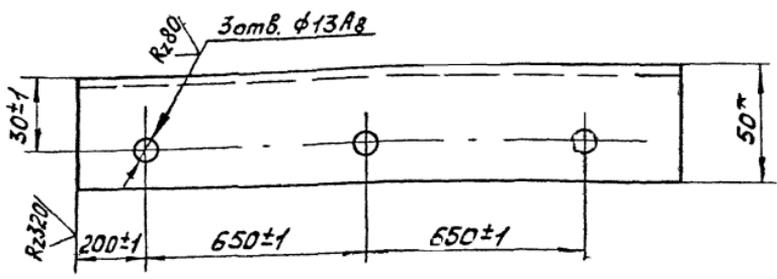
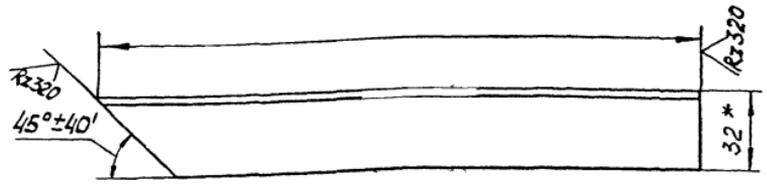


- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отв. ±1мм.

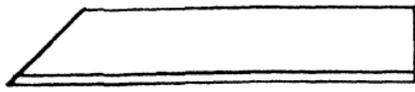
1.431-10B3.02.07.06				Лист	Масштаб	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	4,54	1:2
Выполн.	Исполн.	Проф.	Исполн.	Дата			
Контр.	Материал	Рис.	Исполн.	Дата	Лист	Масштаб	1
Рис.	Рис.	Рис.	Рис.	Рис.	Минимонтаж 24-стр.		
Рис.	Рис.	Рис.	Рис.	Рис.	Рис.		
50x32x3 ГОСТ 8510-72				ВН-01-2007 535-53			

Стойка

✓ (✓)



1.431-1083 02.07.02-01 - зеркальное отражение.
Остальное - см. 1.431-1083 02.07.02



* Размеры для справок.

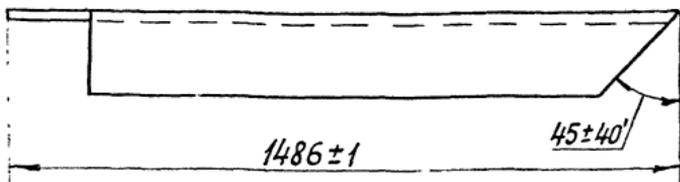
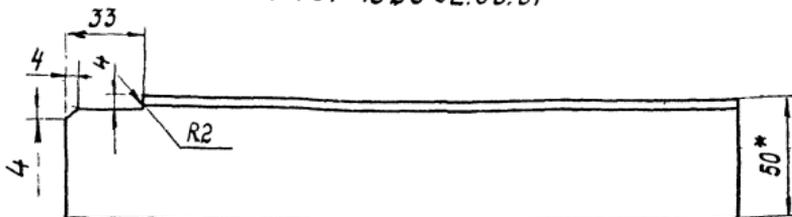
Изм. № 15
Изм. № 14
Изм. № 13
Изм. № 12
Изм. № 11
Изм. № 10
Изм. № 9
Изм. № 8
Изм. № 7
Изм. № 6
Изм. № 5
Изм. № 4
Изм. № 3
Изм. № 2
Изм. № 1

				1.431-1083 02.07.02			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Личина	Лей	28.02.15		Р	3,41	1:2
Проф.	Свиридов	Свири	11.02.78		Лист	Листов	
Т. контр.	Петров	Петр	17.03.77				
Сук пр.	Сук пр.	Сук пр.	22.01.78				
Н. точн.	Н. точн.	Н. точн.	22.01.78				
				50x32x3 ГОСТ 8510-72		МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОИ	
				Блок В Шт 3 кл 2 ГОСТ 535-58		СССР	
				ГОРОДСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ			

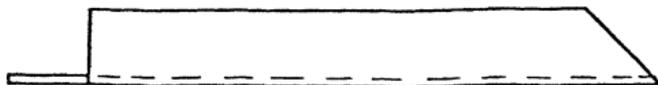
Копировал. Пичаева 16882-02 79 Формат: А1

✓ (✓)

1.431-10B3 02.08.01



1.431-10B3 02.08.01-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 1.431-10B3 02.08.01



1* Размер для справок.

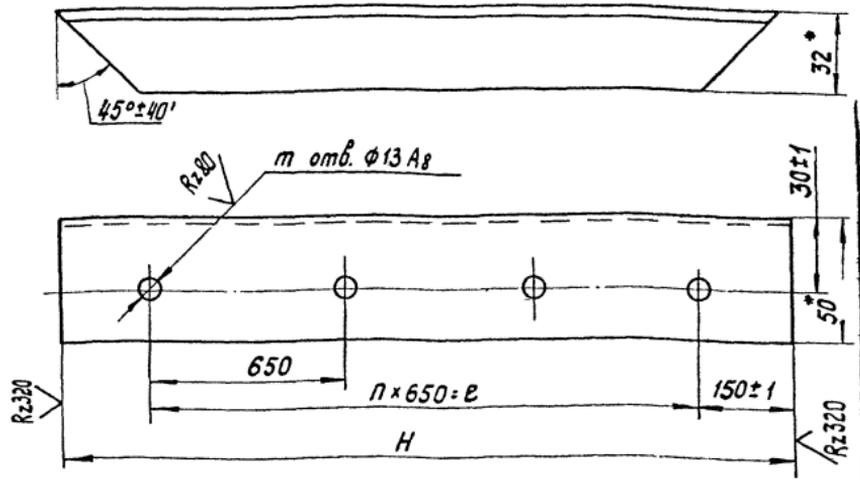
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.

				1.431-10B3 02.08.01		
Изм.	Лист	А	док.	М	Подп.	Дата
Разраб.	Получина		Тол	-	09.02.78	<p>Перекладина</p> <p>Уголок 50×32×3 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ кп 2 ГОСТ 535-58</p>
Проб.	Свилева		Св	14.02.78		
Г. контр.	Петров		Кр	11.03.78		
Руч. пр.	Рощевич		Рощ	23.02.78		
Н. контр.	Голомаренко		Голо	27.03.78		
Чтв	Ермолаев		Ерм	23.03.78		
				Лит.	Масса	Масштаб
				Р	2,77	1:2
				Лист	Листов 1	
				Минмонтэжспецстрой СССР		Гипроспецлегконструкция
				Формат 11		

Копировал: Тарасова

1.431-1083 02.08.02

(✓) (✓)



Обозначение	H, мм	n, кол	l, кол	l, мм	Масса, кг
1.431-1083 02.08.02	1600±1	2	3	1300	3,00
-01	2200±1	3	4	1950	4,13

- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров между осями двух любых отв ± 1 мм.

Инв. № подл. Подп. и дата

1.431-1083 02.08.02

Взят из докум	Подп.	Дата
Разработ. Полицейка	Тул	02.02.80
Проб. Скулева	С.-П.	14.02.78
Т. контр. Петров	С.-П.	20.03.78
Рук. пр. Рацкевич	Рацк	23.05.78
Н. контр. Ломарева	Ломар	27.03.78
Утв. Богомолов	Богом	23.05.78

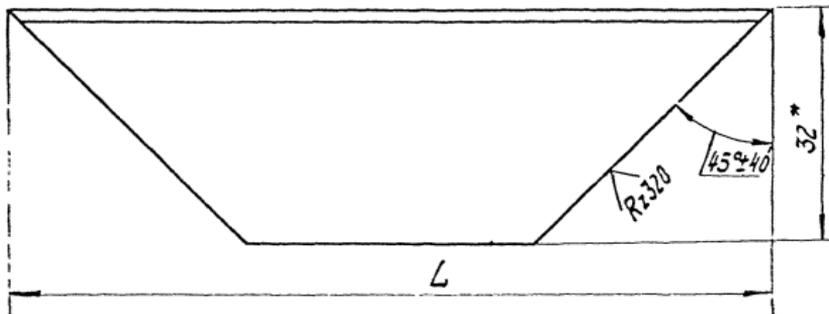
Стойка

Уголок 50x32x3 ГОСТ 8510-72
ВСтЗ К12 ГОСТ 535-58

Лист	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	
Линкомонтажспецстрой СССР		
Илпроектлегконструкция		

Копировал: Шаргород

В(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг.
1431-1083 02.07.03	1490±1	2,80
-01	990±1	1,85
-02	700±1	1,30
-03	1600±1	3,04
-04	2155±1	4,06

* Размер для справок.

				1.431-1083 02.07.03			
				Уголок			
Изм.	Лист	№ докум.	Повт.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Подпись	И.С.	09.02.78		р	См. табл.	1:1
Додв.	Свдлева	Ф.И.О.	14.02.78				
И. контр.	Петров		20.02.78		Лист	Листов 1	
Дук. по	Радкевич	Удаль	23.07.78		Умножить количество листов СССР		
И. контр.	Лончадзе	Генер.	27.03.78	Уголок	50×32×3 ГОСТ 8510-72		
Утв.	Едмолов		23.03.78		8 Ст. 3 кп ГОСТ 535-58		
				Подпись и должность			

Экз. №	Обозначение	Наименование	Количество	Год выпуска
6	1.431-10B3 02.01.27	Сетка		
		Сетка проволочная сварная 48*48-2,5		Стандарт-код №0 3-3 ИМ. СУЛЕТУР ОКТАБРЯ
		ТУ 14-4-641-75		г. Орел
		1480B8*1590B8	1	4,00кг
9	02.11.02-01	Стойка	1	
10	02.13.01	Стойка	1	
		1.431-10B3 02.13.00-03		
		1,5*24 ЦСК-6		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
5	02.01.10-01	Уголок	2	
6	02.01.07-02	Сетка		
		Сетка проволочная сварная 48*48-2,5		Стандарт-код №0 3-3 ИМ. СУЛЕТУР ОКТАБРЯ
		ТУ 14-4-641-75		г. Орел
		1480B8*2190B8	1	5,5кг
9	02.01.06-01	Стойка	1	
10	02.13.01-01	Стойка	1	

Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	---------	-------	------

1.431-10B3 02.13.00

Итого
3

№ п/п	Зад.	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Поме- нание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	5		1.431-10В3 02.01.10	Уголок	2	
64	6		02.01.07	Сетка		
				Сетка проволочная сварная 48×48-2,5		Сталепро- катный з-д Ит. 50-лет- ия Октября
				ТУ 14-4-641-75		г. Орел
				1480В8 × 1590В8	1	4,0кг
11	9		1.431-10В3 02.07.02	Станка	1	
11	10		02.08.02	Станка	1	
				1431-10В3 02 08 00-03		
				1,5 × 2,4 ЦСК-А		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	5		02.01.10 - 01	Уголок	2	
64	6		02.01.07 - 02	Сетка		
				Сетка проволочная сварная 48×48-2,5		Сталепро- катный з-д Ит. 50 лет- ия Октября
				ТУ 14-4-641-75		г. Орел
				1480В8 × 2190В8	1	5,5кг
11	9		02.07.06	Станка	1	
11	10		02.08.02 - 01	Станка	1	

Итого по зад. № 1431-10В3 02.08.00

Итого по зад. № 1431-10В3 02.08.00

1.431-10В3 02.08.00

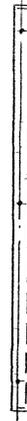
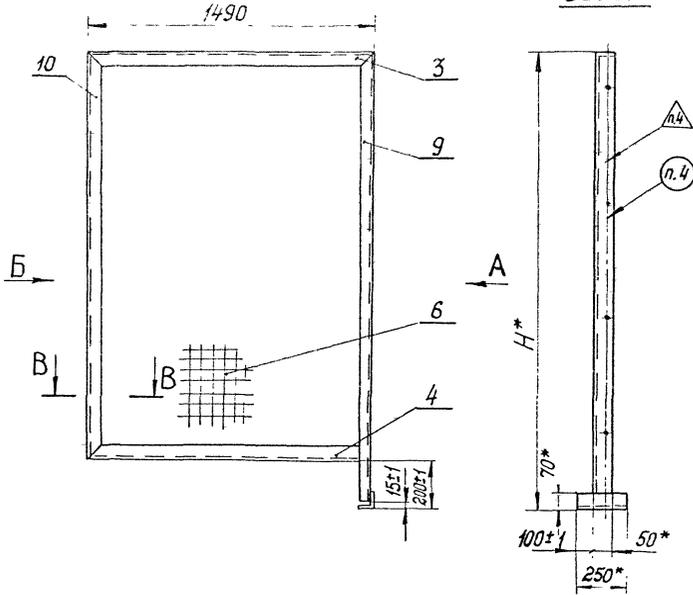
Итого
1

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кв	Примечание
И		9	1.431-1083 02.07.02	Стойка	1	
И		10	02.08.02	Стойка	1	
				1.431-1083 02.08.00-01		
				1,5*2,4 ЦПК-А		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И		5	02.01.10 - 01	Уголок	2	
54		6	02.01.09 - 02	Сетка		
				Сетка №45-2,0		
				ГОСТ 5336-67*		
				1510В _в × 2220В _в	1	4,02кг
54		7	02.01.08	Пруток		
				5 ГОСТ 2590-71*		
				КРУГ В 073кп ГОСТ 535-58		
				L = 1470 В _в	2	0,23кг
		8	-03	L = 2190 В _в	2	0,34кг
И		9	02.07.06	Стойка	1	
И		10	02.08.02 - 01	Стойка	1	
				1.431-1083 02.08.00-02		
				1,5*1,8 ЦПК-А		

1.431-1083 02.08.02

1431-10 ВЗ 02.13.00 СБ

Вид А



Обозначение	Шлицы	Рис.	H*, мм	Масса, кг
1.431-10 ВЗ.02.13.00	15х1,8циск-Б	1	1800	20,2
-01	15х2,4циск-Б	1	2400	24,4
-02	15х1,8циск-Б	2	1800	20,4
-03	15х2,4циск-Б	2	2400	24,7

1. Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей не более 2 мм.
3. Сборку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест цилиндрических осей) по линиям сопряжения деталей. В наклестку - Н2, стыковые - С2, таровые - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Щедраемость поержностей сварных швов $K=30^\circ$.
4. Маркировка и клеймить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ.

B-B
M1:2

Рис. 1

ГОСТ 14776-69-Н1-Б/100

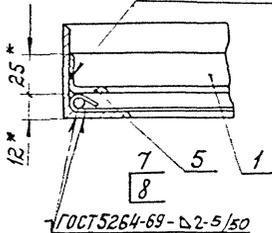
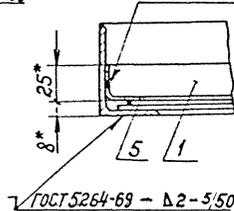


Рис. 2

ГОСТ 14776-69-Н1-Б/100



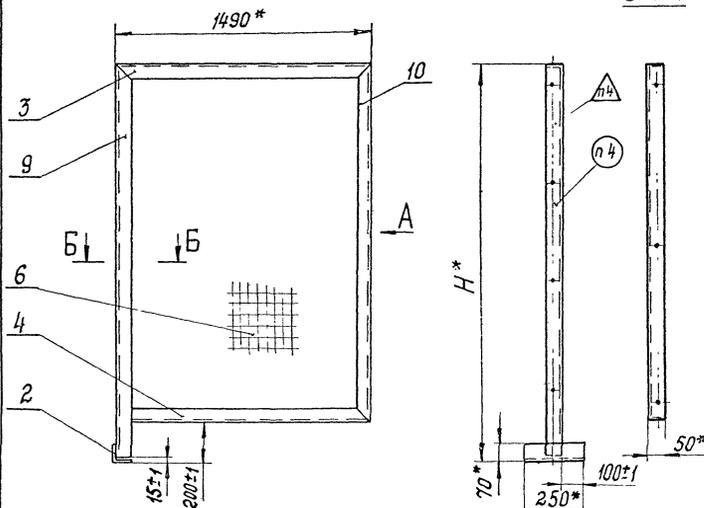
1.431-10 ВЗ 02.13.00 СБ

Щит правый.
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Число листов
	См. табл.	1:20
Лист	Масса	Число листов

Исполн.	Провер.	Инженер	Конструктор
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Дата	Дата	Дата	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Вид А



Обозначение	Шифр	Рис.	H, мм	Масса к.г.
1.431-1083 02.03.00	1.5x1.3щцк-А	1	1800	20.2
-01	1.5x2.4щцк-А	1	2400	24.4
-02	1.5x1.8щцк-А	2	1800	20.4
-03	1.5x2.1щцк-А	2	2400	24.7

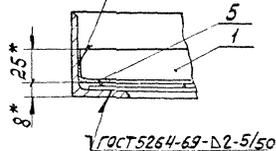
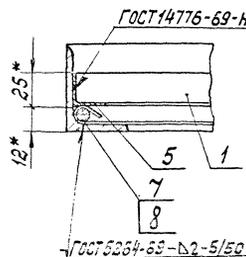
- 1.* Размеры для справок
2. Разность длин диагоналей не более 2мм.
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо) по линиям сопряжения деталей: нахлестку - Н2, стыковые - С2, тавровые - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхностей сварных швов $Ra \leq 3.0$
4. Изготовить и клеить по ТУ.

5. Стальными ГТ по ТУ.

Рис. 1

Б-Б
М 1:2

Рис. 2



		1.431-1083 02.03.00 СБ		Исполн. В.А.Савельев	
Исполн. С.И.Михайлов	Исполн. С.И.Михайлов	Исполн. С.И.Михайлов	Исполн. С.И.Михайлов	Рис.	1:20
Проверен. С.И.Михайлов	Проверен. С.И.Михайлов	Проверен. С.И.Михайлов	Проверен. С.И.Михайлов	Масштаб	
Директор	Директор	Директор	Директор	Дата	
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Место	

Лист	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	единиц
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			1431-10В3 02.16.10СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.431-10В3 02.01.05	Уголок	4	
	2		-07	Уголок	2	
	3		-08	Уголок	2	
11	4		02.14.14	Скоба	1	
11	5		02.14.15	Ребра	2	
11	6		02.14.16	Втулка	2	
11	7		02.14.17	Лист	1	
11	8		02.14.18	Уголок	1	
	9		-01	Уголок	1	
	10		-02	Уголок	1	
	11		-03	Уголок	1	
11	12		02.07.01	Уголок	2	
11	13		02.07.06	Стык	1	
	14		-01	Стык	1	
11	15		02.07.03	Уголок	1	
11	16		02.16.11	Переключатель	2	
	17		-01	Переключатель	3	
11	18		02.16.12	Уголок	1	
	19		-01	Уголок	2	
	20		-02	Уголок	2	
11	21		02.16.13	Уголок	1	
	22		-01	Уголок	1	

1.431-10В3 02.16.10

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	СВ-РВА			11.11.71
Пров	Аерямов			11.02.71
Рук пр	Рацкевич			11.02.71
Н.контр	Помочаренко			11.02.71
Чтв	Ермолов			11.02.71

КАРКАС ЩИТА

Лист	Лист	Листов
Р	1	2

МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОИ
СССР
Гипроспецпепромстрой

Формы
№ 103

Обозначение

Наименование

к.

ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ

1431 1083 02 16 10

1,5 × 2,4 КРК

ДЕТАЛИ

Б4	23	1431-1083 02 16 14	Сетка		
			Сетка № 4520 ГОСТ 5336-67*		
			520В ₈ × 830В ₈	1	0,51 кг
	24	-01	820В ₈ × 1510В ₈	1	1,48 кг
	25	-02	920В ₈ × 1510В ₈	1	1,66 кг
Б4	26	02 16 15	Пруток		
			Круж 5 ГОСТ 2590-71*		
			В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
			L = 490В ₈	2	0,07 кг
	27	-01	L = 790В ₈	4	0,12 кг
	28	-02	L = 890В ₈	2	0,14 кг
	29	-03	L = 1480В ₈	4	0,23 кг

1431-1083 02 16 10-01

1,5 × 2,4 КРК

ДЕТАЛИ

Б4	23	02 16 16	Сетка		
			Сетка проволочная		
			сварная 48 × 48-2,5		
			ТУ 14.4-641-75		
			490В ₂ × 800В ₈	1	0,51 кг
	24	-01	790В ₈ × 1480В ₈	1	1,53 кг
	25	-02	890В ₈ × 1480В ₈	1	2,24 кг

Сварено
каждой
заказ
№ 50-111
Октябрь
г. Орел

№ № подл. Видм. № № подл. № № подл. № № подл. № № подл.

Изм. Лист № докум. Подл. Дата 1.431-1083 02.16.10 Лист 2

				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12		1.431-10 В3 02.12.00 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1	1.431-10 В3 02.04.02	Ручка		1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2		Болт М16×14 46.016			
			ГОСТ 7798-70 *		3	0,0055кг
	3		Шайба 6 65Г.016			
			ГОСТ 6402-70 *		3	0,00056кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.431-10 В3 02.12.00			
			0,7×1,8 ДПК-п			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5	1.431-10 В3 02.12.10	Каркас створки		1	

1.431-10 В3 02.12.00

ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
СОВЕРШ.	СОВЕРШ.	СОВЕРШ.	СОВЕРШ.
ПР.	ПР.	ПР.	ПР.
ПР.	ПР.	ПР.	ПР.
ПР.	ПР.	ПР.	ПР.

СТВОРКА ДВЕРНАЯ

Лист	Лист	Листов
1	1	3
УНИИМОНТАЖСПЕЦСТРОИ СССР		

МАТЕРИАЛЫ

6

Пластина 3*20

Резина зубчатая

I группы

ТУ 38-105867-75

1,5м

1431-10В3 02.12.00-01

0,7*2,4 ДПК-п

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

И

5

1.431-10В3 02.12.10-01

Каркас створки

1

МАТЕРИАЛЫ

6

Пластина 3*20

Резина зубчатая

I группы

ТУ 38-105867-75

2м

1431-10В3 02.12.00-02

0,7*1,8 ДСК-п

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

И

5

1.431-10В3 02.12.10-02

Каркас створки

1

1431-10В3 02.12.00

Л.с.

2

Формат	Эб-д	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Грмне- чание
Б4		12	1.431-10В302.12.14	Сетка Сетка № 45-20 ГОСТ 5336-67 720Вг × 1980Вг	1	1,71кг
Б4		13	02.12.13	Пруток Крч2 5ГОСТ 2590-71* В Ст.3кл2ГОСТ 535-58 L = 680Вг -01 L = 1945Вг	2 2	0,1 0,3кг.
				1.431-10В3 02.12.10-02 07 × 1,8 КДСК -п <u>ДЕТАЛИ</u>		
И1		7	02.01.05 - 03	Уголок	2	
И1		8	02.07.03 - 03	Уголок	1	
И1		9	02.10.11	Уголок	1	
Б4		10	02.12.11	Упор Уголок 25 × 20 × 1,5ГОСТ 19172-71* В Ст.3кл2ГОСТ 11474-76 L = 700Вг	2	0,35кг
Б4		12	02.12.14	Сетка Сетка проводочная сварная 48 × 48-2,5 ТУ 14-4-541-75 690Вг × 1390Вг	1	1,63кг

Идет	№ докум.	Подл.	Дата
------	----------	-------	------

1.431-10В3 02.12.10

Идет
3

Копировал: Выгрехяновд

Формат: 11

Формы	Виды	Поз	Обозначение	Наименование	Кол
				1.431-10B3 02.12.10-03	
				0,7*2,4 КДЕК-п.	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
11	7		1.431-10B3.02.01.05-04	Уголок	2
11	8		02.07.03-04	Уголок	1
11	9		02.10.11-02	Уголок	1
64	10		02.12.11	Упор	
				Уголок 25*20*1,5 Гост 19772-74*	
				В Ст. 3 кл 2 Гост 1147475	
				L = 700 B8	1 0,35 кг
			-01	L = 1255 B8	1 0,63 кг
64	12		02.12.14-01	Сетка	
				Сетка проволочная	
				сварная 48*48-2,5	
				ТУ 14-4-641-75	
				690 B8 * 1945 B8	1 2,28 кг
Ив. Л. Лед.	Полн. и дата	Взам. инв. №	Ив. Л. Лед.	Полн. и дата	
Изм	Мет	№ докум	Полн.	Дата	
1.431-10B3 02.12.10					Ив. Л. Лед.
					4

Копировал: Визирьянов

Форм Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса
54	10	1.431-В3 02.12.11	Упор		
			Уголок 25*20*1,5 ГОСТ 19772-74* В Ст.3кл2 ГОСТ 11474-76		
			L = 700 В _г	2	0,35 кг
54	12	02.12.12	Сетка		
			Сетка № 45-2,0 ГОСТ 5336-67*		
			720 В _г × 1420 В _г	1	1,23 кг
54	13	02.12.13	Пруток		
			Крыз 5 ГОСТ 2590-71* В Ст.3кл2 ГОСТ 535-58		
			L = 680 В _г	2	0,10 кг
	14	-01	L = 1390 В _г	2	0,21 кг
			1.431-10 В3 02.12.10-01		
			0,7 × 2,4 КДПК-п		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	7	02.01.05 - 04	Уголок	2	
11	8	02.01.03 - 04	Уголок	1	
11	9	02.10.11 - 02	Уголок	1	
54	10	02.12.11	Упор		
			Уголок 25*20*1,5 ГОСТ 19772-74* В Ст.3кл2 ГОСТ 11474-76		
			L = 700 В _г	1	0,35 кг
	11	-01	L = 1255 В _г	1	0,63 кг

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

1.431-10 В3 02.12.10

Лист
2

Фер Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
42В		1.431-10В3 02.12.10 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	1	02.01.05-02	Уголок	2	
И	2	02.04.11	Штырь	2	
БЧ	3	02.04.12	Накладка		
			Лист 2 ГОСТ 19903-74 В Ст.Зкл 2 ГОСТ 14637-69*		
			215В8 × 680В8	1	02кг
И	4	02.07.03-02	Уголок	2	
И	5	02.07.04-02	Переключатель	1	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.431-10В3 02.12.10		
			07×1,8 КДПК - П		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	7	02.01.05-03	Уголок	2	
И	8	02.11.03-03	Уголок	1	
И	9	02.14.11	Уголок	1	

1.108 Л.подл. Подл. в 2-м изд. 03.01.05. Инв. № 18. Инв. № 248. Подл. к 2-му изд.

1.431-10В3 02.12.10

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	И	Баданова	Зубов	09.02.01
Проб	Р	Рачкевич	Рачкевич	10.02.78
Экз по	Р	Рачкевич	Рачкевич	17.02.78
Исполн	Л	Полотаренко	Полотаренко	28.02.78
Исп	Б	Борисов	Борисов	28.02.78

КАРКАС СТВОРКИ

Лист	Лист	Листов
Р	1	1

Министерство Энергетики СССР
Гипростройэнерго

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ко	Гри-з- чанье
				<u>Материалы</u>		
	6			Пластина 3×20 Резина зубчатая I группы ТУ 38-105867-75	1,5м	
				<u>1.431-108302.1200-03</u> 0,7×2,4 ДСК-п		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	5		1.431-1083 02.1200-03	Каркас створки	1	
				<u>Материалы</u>		
	6			Пластина 3×20 Резина зубчатая I группы ТУ 38-105867-75	2м	

№ п/п подл. Подп. и дата
 Взам. №В №1
 № п/п подл. Подп. и дата
 Взам. №В №1
 № п/п подл. Подп. и дата
 Взам. №В №1

1.431 - 1083 02 12.00

№ п/п
 4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1431-10 В 3 02.18 00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		02.18.01	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гайка М 12.5.019 ГОСТ 5915-70*	1	
	4			Шайба 12.5.019 ГОСТ 11371-78	1	
	5			Шайба 12,65 г. 019 ГОСТ 6402-70*	4	

И.В. № 1001. Подп. и дата. Взам инв. № инв. № 498. Подп. и дата.

1 431-10 В 3 02.18 00

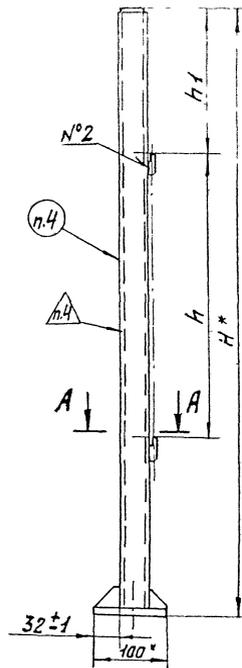
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв	Абрамова	Иванов	1980	
Лист	Свиридов	Иванов	1980	
Рук.пр.	Рычков	Иванов	1980	
И.контр.	Полухин	Иванов	1980	
—8	Борисов	Иванов	1980	

БОЛТ
САМАНКЕРУЮЩИЙСЯ

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Министерство СССР
Сибирский металлургический завод

Рис 1 ГОСТ 5264-69-У2-Д2



ГОСТ 5264-69-Т3-Д3

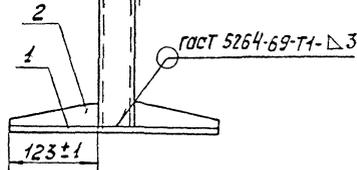
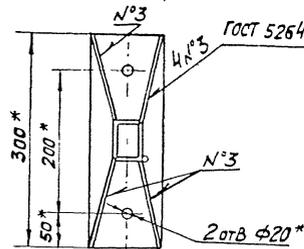


Рис 2-зеркальное отражение
Остальное- см Рис 1
М 1:10



ГОСТ 5264-69-Н1-Д2-Э

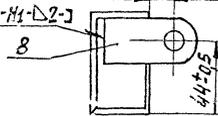
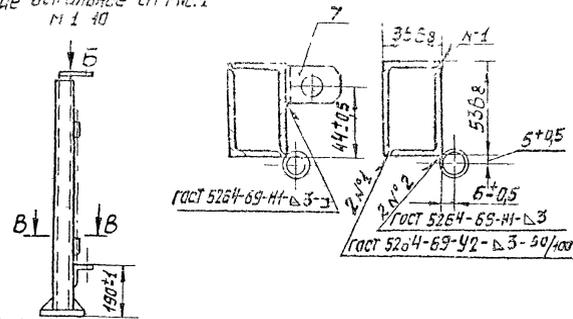


Рис 3



Обозначение	Шифр	Рис.	Н, мм	h, мм	h1, мм	Масса, кг
1.431-10В3 02.09.00	1,8 ДСК-Л	3	1800	300±1	1000±1	5,3
-01	2,4 ДСК-П	1	2400	345±1	555±1	11,6
-02	1,8 ДСК-П	2	1800	300±1	1000±1	9,3
-03	2,4 ДСК-П	2	2400	345±1	555±1	11,6

1. Размеры для справок,
2. Непараллельность общей оси деталей поз.3 относительно поверхности Г не более 1 мм.
3. Несоосность общей оси деталей поз.3 не более 1 мм.
4. Маркировать и клеймить по ТУ.
5. Остальные ТТ по ТУ

1.431-10В3 02.09.00 СБ

				ЛИТ		Месса		Мессштаб	
				Р	СМ	табл.		1:5	
Ин. Уст.	№ докум	Поз	Дат	СТОЙКА ДВЕРНАЯ					
Разрб	Свилова	Э	1978	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
Проб	Абрамова	Э	1978						
Т.с.с.г.р.	Петров	Э	1978						
Р.к. пр.	Райкевич	Э	1978						
Н.к.инж.	Полынов	Э	1978						
Утв	Ермаков	Э	1978						

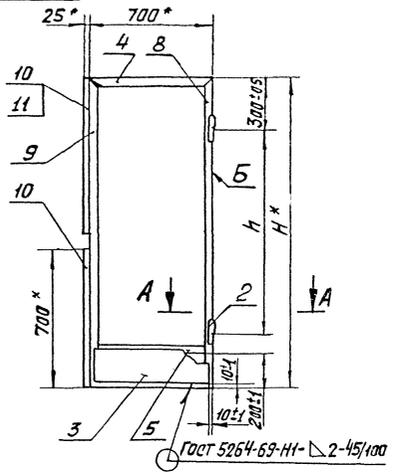
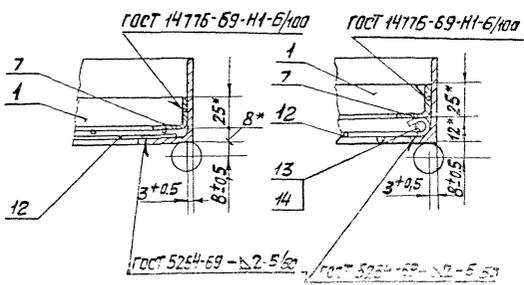


Рис.1

A-A
M 1:2

Рис.2



Обозначение	Шифр	Рис	Н*, мм	П, мм	Масса, кг
1.431-10ВЗ 02.12.10	07*1,8кДК-п	2	1600	1000±1	15,2
-01	07*2,4кДК-п	2	2155	1555±1	19,1
-02	07*1,8кДК-п	1	1600	1000±1	15,1
-03	07*2,4кДК-п	1	2155	1555±1	18,7

- * Размеры для справок
- Несоосность общей оси деталей по 3.2 не более 1 мм.
- Непараллельность общей оси деталей по 3.2 относительно поверхн. Б не более 1 мм
- Фактическая разность длин диагоналей не более 2 мм.
- Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо) по линии -ям сопряжения деталей: внахлестку - Н2, стыковые - С2, тавровые - Т2. Выкат шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхностей сварных швов R320
- Остальные ТТ по ТУ

1.431-10ВЗ 02.12.10.05				Лист	Масштаб
КАРКАС СТВОРОК				№	1:20
Сварочный чертеж				Стр.	
				Инст.	Инст. 1
				Мин. тех. инсп. и контроль	
				Проектно-тех. инсп. и контроль	

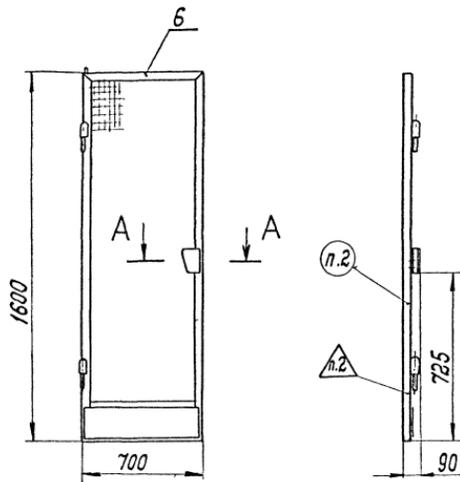
				<u>Документация</u>		
12		1.431-1083 02.10.10 СБ		Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1	02.01.05-02		Уголок	2	
	2	-03		Уголок	2	
11	3	02.04.11		Штырь	2	
54	4	02.04.12		Накладка		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74		
				Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-69*		
				21588 × 680 Вв	1	0,23 кг
11	5	02.07.03 -03		Уголок	1	
11	6	02.07.04 - 02		Переключатель	1	
11	7	02.10.11		Уголок	1	
11	8	02.11.11		Уголок	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	9			Задвижка 3Т(к) ГОСТ 5090-73	2	0,2 кг

1.431-1083 02.10.10

Исполн	Вексн	Иср	Иср
Родри	Родри	Родри	Родри
Родри	Родри	Родри	Родри
Родри	Родри	Родри	Родри

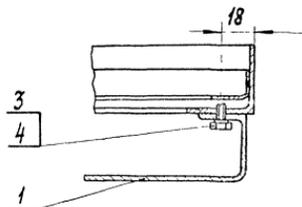
КАРКАС СТВОРИ

Лист	Лист	Лист
Р	1	2
ПРЕДПРИЯТИЕ		
С С С Р		
С П О Р Т П Р О М		



Обозначение	Шифр	Масса, кг
1.431-10ВЗ 02.10.00	0,7х1,8 ДПК-Л	15,5
-01	0,7х1,8 ДСК-Л	15,2

A-A Сетка не показана
М 1:2



1. Размеры для справок.
2. Маркировать и клеить по ТУ.
3. Остальные ТТ по ТУ.
4. Допускается крепление ручки поз. 1 сварным способом.

1.431-10ВЗ 02.10.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Створка дверная. Сборочный чертеж.				Р	См. табл.	1:20
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата		
Обз.	Роб.	Исполн.	Подп.	Дата		
Прав.	См.	Исполн.	Подп.	Дата		
Т.контр.	Летосв.	Исполн.	Подп.	Дата		
Рук. пр.	Ручкев.	Исполн.	Подп.	Дата		
И.контр.	Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата		
Итд.	Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата		

1.431-10 ВЗ 02.10.10

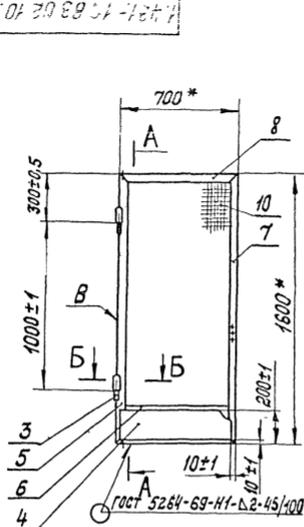


Рис. 1

Б-Б
М 1:2

ГОСТ 14776-69-Н1-Б/100 ГОСТ 5264-69-Б2-5/50

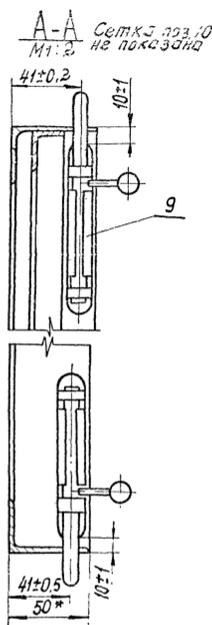
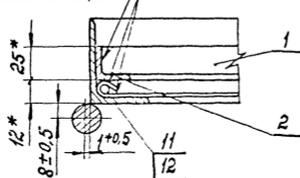
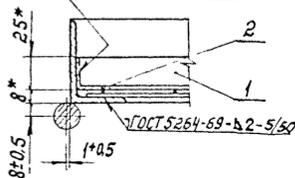


Рис. 2

ГОСТ 14776-69-Н1-Б/100

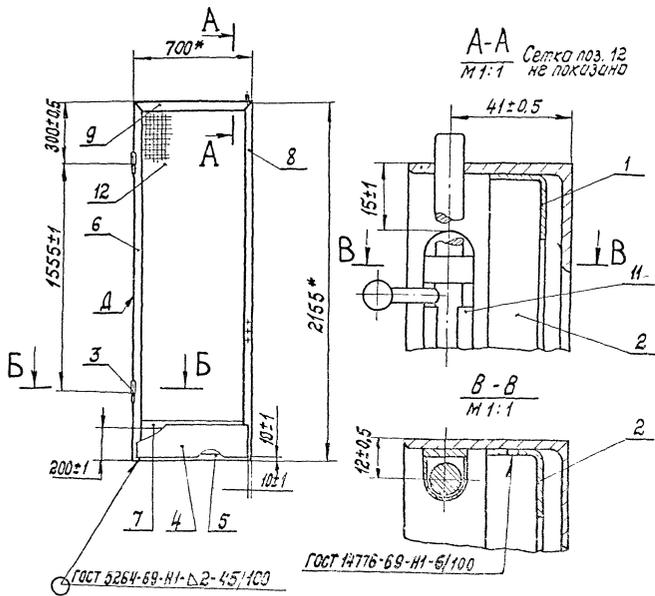


Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг.
1.431-10 ВЗ 02.10.10	07*1.8 КДПК-1	1	14,6
-01	07*1.8 КАСК-1	2	14,8

- 1.* Размеры для справок.
2. Несоосность общей оси деталей поз. 3 не более 1 мм.
3. Непараллельность общей оси деталей поз. 3 относительно поверхн. В не более 1 мм.
4. Разность длин диагоналей не более 2 мм.
5. Сборку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо), по линиям сопряжения деталей: внахлестку - Н2; стыковые - С2; тавровые - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности сварных швов R=320.
6. Остальные ТТ по ТУ.

1.431-10 ВЗ 02.10.10 СБ

Лист		Масса		Число листов	
р	см. табл.	г	мм	шт.	шт.
Каркас створки					
Сборочный чертеж					
Лист		Масса		Число листов	
Министерство электротехники СССР					
Иркутский механический завод					

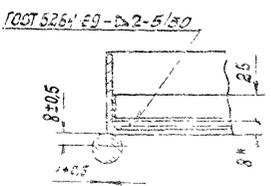
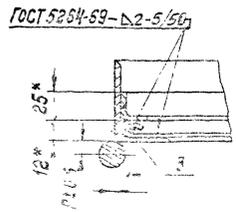


A-A Сетка поз. 12
М1:1 не показано

Обозначение	Шифр	Рус.	Масса кг.	
1.431-10ВЗ 02.11.10	07*2,4КАПК-Л	1	19,9	
	-01	07*2,4КАДСК-Л	2	19,5

- 1.* Размеры для справок.
2. Несовпадение общей оси деталей поз. 3 не более 1мм.
3. Непараллельность общей оси деталей поз. 3 относительно поверхности Д не более 1мм.
4. Разность длин диагоналей не более 2мм.
5. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо), по линиям сопряжения деталей: бухлестку -Н2; стыковые-С2; тафровые-Т1, высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности сварных швов R_a32,4.
6. Остальные ТТ по ТУ.

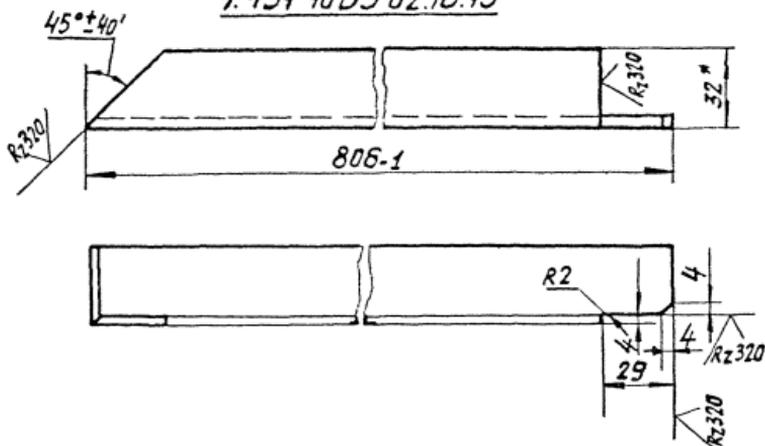
Рис. 1 $\frac{B-B}{M1:2}$ Рис. 2



		1.431 10ВЗ 02.11.10 СБ	
Мат. масса	1:20	Корпус створки сборочный чертеж	
р	См. табл.		
Минимальная толщина		Минимальная толщина	
Минимальная толщина		Минимальная толщина	



1.431-10B3 02.16.13



1.431-10B3 02.16.13-01-зеркальное отражение.
Остальное - см. 1.431-10B3 02.16.13



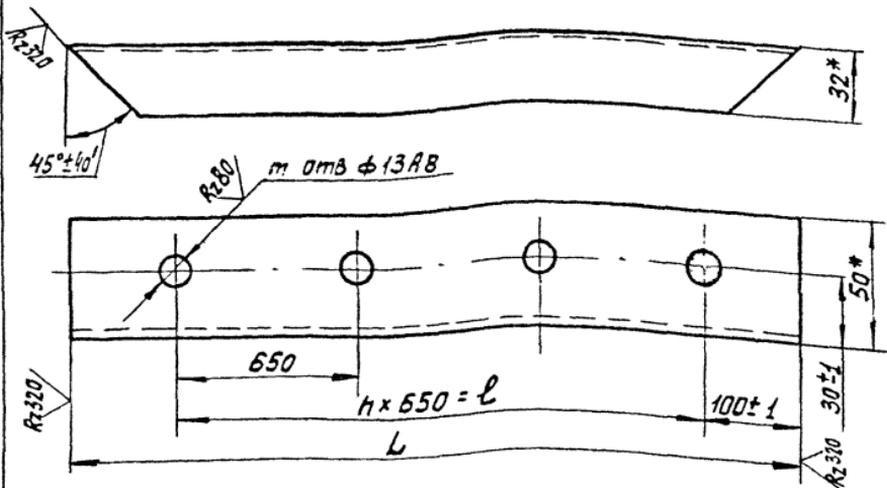
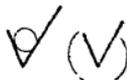
- 1.* Размер для справок.
2. Неучтенные предельные отклонения размеров по СМБ.

1.431-10B3 02.16.13

№м	Лист	№докум	Дата	Лист	Листов	Изм.	Число	Удостовер.
Разоб.	Полный	Тот	Идет				1,139	1:2
Проб.	Свобод	Своб	Идет					
Т.контр.	Потреб	Идет	Идет					
Ск.т.	Качество	Идет	Идет					
С.контр.	Свобод	Идет	Идет					
Изм	Датум	Идет	Идет					

Уголок 32x32x3 ГОСТ 8509-72
В ст 342 ГОСТ 535 88

1 431-1083 02.13.01



Обозначение	L, мм	п	т	φ, мм	Масса, кг
1.431-1083 02.13.01	1500±1	2	3	1300	3,04
- 01	2200±1	3	4	1950	4,18

1. * Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров между осями
взвух любых отв ±1мм.

В.И.М. 4.10.12 И.С.Н.Е.С.В.И. П.В.И.Н.В.И.М.И.

1.431-1083 02.13.01

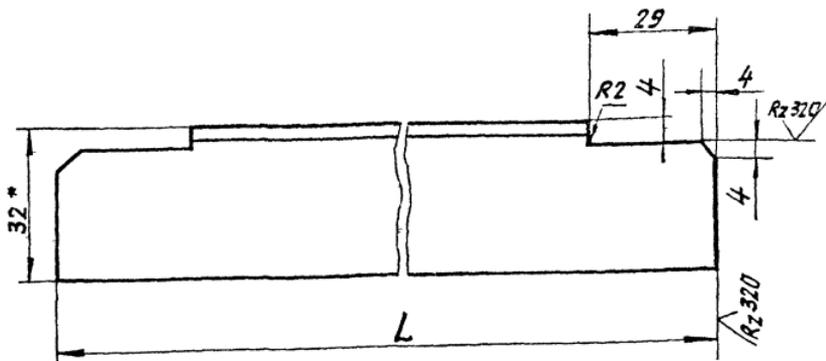
Стойка

Лист	Число листов
1	1
Минимонтажстелстрой ГБОО	
Инженер-проектировщик	

50*32*3 ГОСТ 8510-72
5 Ст3сп2 ГОСТ 535-68

1431-10B3 02.16.11

✓✓



Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
1.431-10B3 02.16.11	192±1	0,26
-01	1482±1	2,18

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМВ.

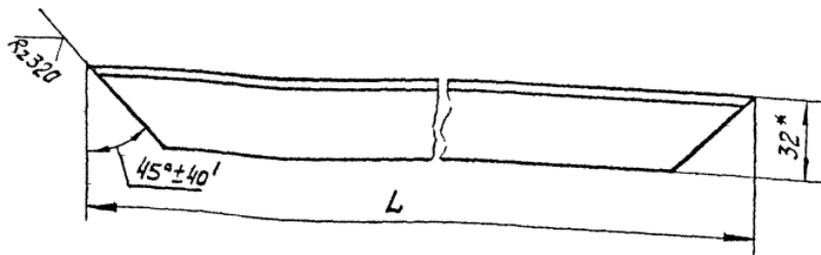
1.431-10B3 02.16.11					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Мод.	Дата	Р	см. табл.	1:1
Разраб.	Получил	Лист	13.02.78				
Пров.	Свилюк	Лист	13.02.78		Минимонт-Спецстрой ССР		
Т.контр.	Петров	Лист	10.01.78		Гипроспецстрой ССР		
Рук. пр.	Рацкевич	Лист	23.02.78		Угол		
Н.контр.	Получил	Лист	27.02.78		32*32*3 ГОСТ 8509-72		
Утв.	Ермаков	Лист	23.02.78		В Ст. 3 кл 2 ГОСТ 535-58		

Копирасл. Выпущено

Формат: 11

21 31 03 2 301-277

В (М)



Обозначение	L, мм.	Масса, кг
1.431-1083 02.16.12	498 ± 1	0,73
-01	1490 ± 1	2,18
-02	200 ± 1	0,30
-03	485 ± 1	0,71
-04	670 ± 1	0,98

1.* Размер для справок.

1.431.1083.02.16.12

Уголок

Лист	Масса	Угол
Р	Ст. табл.	1:2

Лист Листов 1
Министерство ССР

Уголок 32*32*3 ГОСТ 8509-72

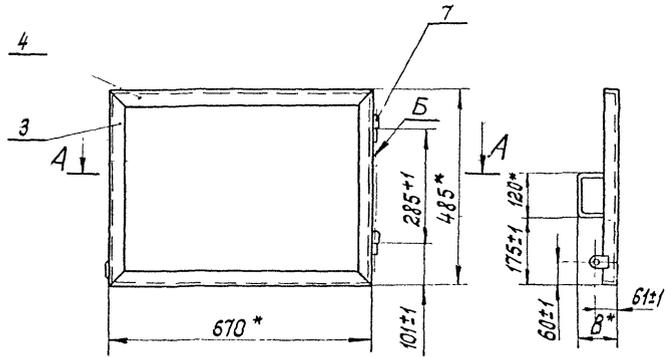
в Ст. 3 кл 2 ГОСТ 535-58

Гипроспецлегкометурст

Взам инв. № Инв. № 3351, подл. и дата
 Инв. № 3351, подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Полынин	10.04.72	10.04.72	
Проб	Свиридов	11.02.72	11.02.72	
Техн. пр.	Петров	11.02.72	11.02.72	
Рис. пр.	Рыжов	11.02.72	11.02.72	
Нач. отд.	Починков	11.02.72	11.02.72	
Инж.	Ермаков	11.02.72	11.02.72	

1 4 3 1 - 1 0 8 3 0 2 . 1 4 . 3 0 С Б



A-A
M1:2
Рис.1

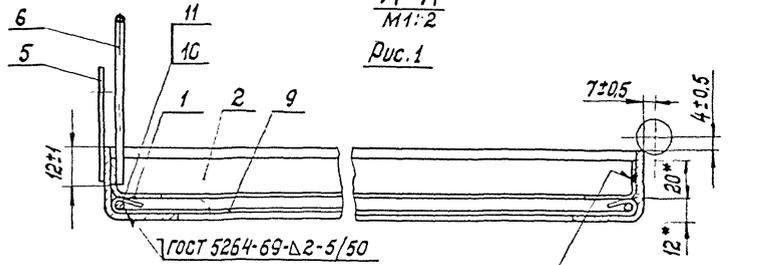
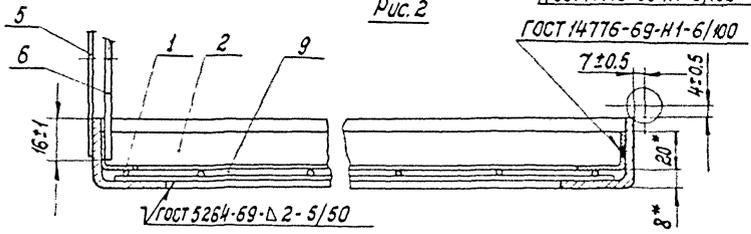


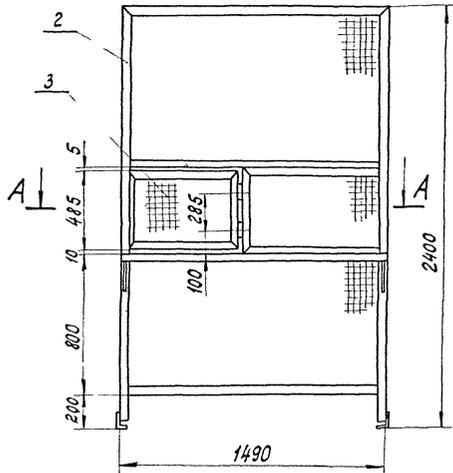
Рис.2



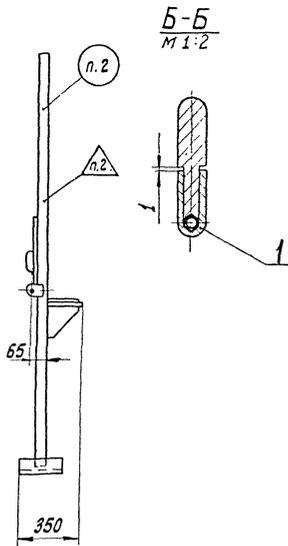
Обозначение	Шифр	Рис.	В*, мм	Масса, кг
1.431-1083 02.14.30	1.5×24СРГ	1	110	5,7
-01	1.5×24СРГ	2	106	5,5

- * Размеры для справок.
- Несовместность общей оси деталей поз.7 не более 1 мм.
- Непараллельность общей оси деталей поз.7 относительно поверхности Б не более 1 мм.
- Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест указанных особо), по линиям сопряжения деталей: в нахлестку - Н2; стыковые - С2, табовые - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхности R_z 320.
- Остальные ТТ по ТЗ.

1.431-1083 02.14.30 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Створка Сборочный чертеж				Р	См. табл.	1:10
				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Минмонтажспецстрой СССР Всероссийский институт Вопросов легкой индустрии		
Разраб.	Исполн.	Подп.	Доп.			
Проаб.	Исполн.	Подп.	Доп.			
Т. контр.	Исполн.	Подп.	Доп.			
И. контр.	Исполн.	Подп.	Доп.			
ЧТМ	Исполн.	Подп.	Доп.			



A-A



B-B
M 1:2

Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг.
1.431-1083 02.14.00	1,5×2,4РПГ	1	55,7
-01	1,5×2,4РСГ	2	55,0

1.* Размеры для справок.

2. Маркировать и клеить по ТУ.

3. Остальные ТТ по ТУ.

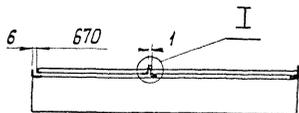


Рис. 1

I-I
M 1:2

Рис. 2

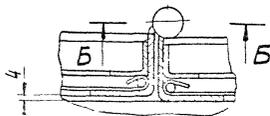
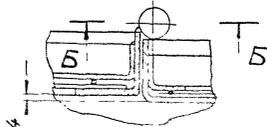


Рис. 1

I-I
M 1:2

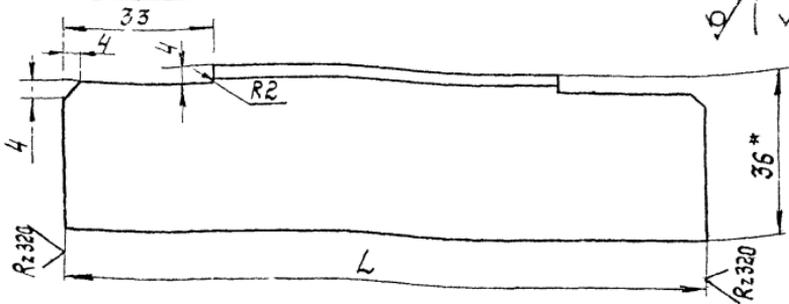
Рис. 2



1.431-1083 02.14.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Проверка	Дата	Щит с раздаточным окном. Сборочный чертеж	1:20
1	1	И.И.И.	И.И.И.	1.1.20		
				Лист	Масса	Масштаб
				1	1	1

1.431-10 В3.02.14.11

0/1 ✓*



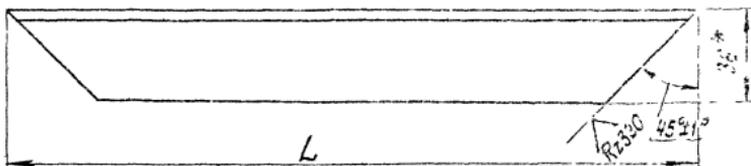
Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.431-10 В3.02.14.11	192±1	0,30
-01	1482±1	2,30

- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТ.В.

				1.431-10 В3.02.14.11		
				Перекладина		
				Р	См. табл.	1:1
				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Уголок 36x36x3 ГОСТ 19771-74 ВСтЗ кп 2 ГОСТ 11474-76		
01	000	И.С.Иванов	Р.С.			
02	000	А.С.Смирнов	В.С.			
03	000	С.С.Петров	М.С.			
04	000	В.С.Кузнецов	Л.С.			
И.Комп. И.Петров				Минмонтажспецстрой СССР Центр проектирования		
Вук. по						
И.Комп. И.Смирнов						
4тп						

1.431-10 В3 02.14.12

43



Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
1.431-10 В3 02.14.12	498±1	0,78
-01	1490±1	2,33
-02	200±1	0,31
-03	485±1	0,76
-04	670±1	1,05

* Размер для справок.

Члв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

1.431-10 В3 02.14.12

Уголок

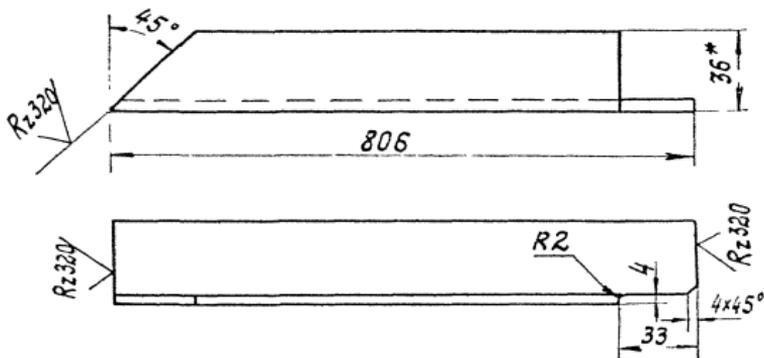
Лист	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:2
Лист		Листов 1
Министерство путей сообщения СССР		
Бл. проспекта Восточный		

Уголок 36x36x3 ГОСТ 19771-74
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 1474-76

Изм. №	кто	№ докум.	подп.	дата
	Исполн.	Получено		25.02.74
	Проф.	Абрамова		14.02.75
	Т.контр.	Петров		11.02.74
	Руч. п/б	Рошкевич		21.02.74
	И.контр.	Бочанович		27.02.74
	Утв.	Бромлаев		27.02.74

1.431-10 ВЗ 02.14.13

1.431-10 ВЗ 02.14.13-изображено
1.431-10 ВЗ 02.14.13-01 зеркальное отражение

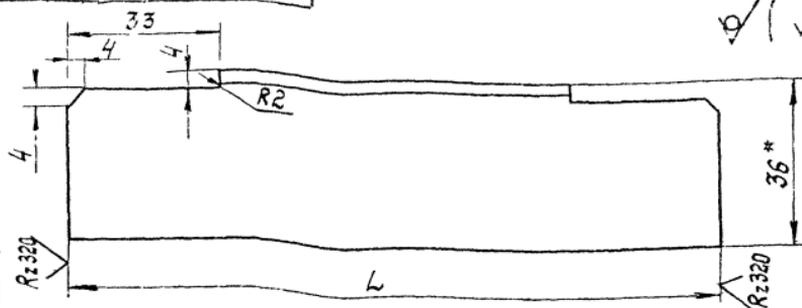


- 1* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв; угловых - по 10 степени точности гост 8908-58

1.431-10 ВЗ 02.14.13

Изм.	Испол.	Лист	Дата	УГОЛОК	Лист	Масса (Масса)
Разраб.	Получено	Лист	Дата		Р	1,26
Проб	Исполнено	Лист	Дата			
Т. контрол.	Петров	Лист	Дата			
И. контрол.	Ушаков	Лист	Дата			
Учт	Сомов	Лист	Дата	УГОЛОК	36x36x3 ГОСТ 19774-74	Мин. монтаж. высота
					ГОСТ 8908-58 ГОСТ 14174-76	СССР
						Бюро технической документации

1.431-10 В3.02.14.11



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.431-10 В3.02.14.11	192±1	0,30
-01	1482±1	2,30

- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.

1.431-10 В3.02.14.11

				1.431-10 В3.02.14.11			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Мас. табл.
Исход.	1	1.431-10 В3.02.14.11	Рез	12.02.78			
Проф.	1	1.431-10 В3.02.14.11	Рез	12.02.78			
Т. конструктор	1	1.431-10 В3.02.14.11	Рез	12.02.78			
В.к. по	1	1.431-10 В3.02.14.11	Рез	12.02.78			
И. конструктор	1	1.431-10 В3.02.14.11	Рез	12.02.78			
Уголок 36x36x3 ГОСТ 19771-74					Лит.	Масса	Мас. табл.
					Р	См. табл.	1:1
					Лист	Листов 1	
					Минмонтажспецстрой СССР		

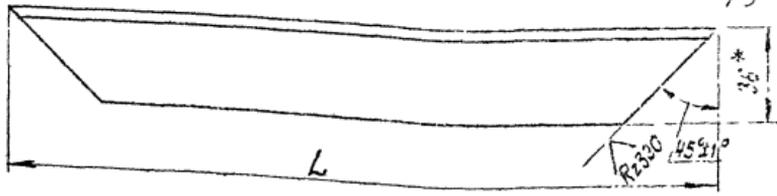
Перекладина

Уголок 36x36x3 ГОСТ 19771-74

Лит. Масса Мас. табл. 1:1
Лист Листов 1
Минмонтажспецстрой СССР

1.431-10 В3 02.14.12

43



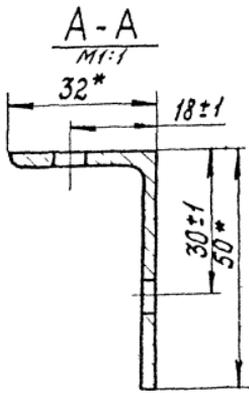
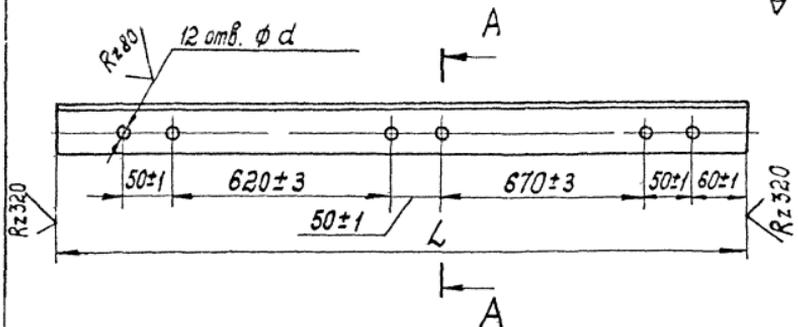
Обозначение	L, мм.	Масса, кг.
1.431-10 В3 02.14.12	498±1	0,7
-01	1490±1	2,33
-02	200±1	0,31
-03	485±1	0,76
-04	670±1	1,05

* Размер для справок.

ЦНВ. № подл. Подл. и дата Изом. № ЦНВ. № подл. Подл. и дата

				1.431-10 В3 02.14.12			
Изм.	Кт.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Полунина	Рад	22.02.75	Р		Ст. табл. 1:2
Подв.		Ибраимова	Рад	14.02.75			
Т.контр.		Петров	Рад	11.02.75	Лист		Листов 1
Рук. пр.		Рошкевич	Рад	21.02.75	Минмонтэксспецстрой СССР		
И.контр.		Поланорский	Рад	27.02.75			
Витв.		Баматаев	Рад	27.02.75	Угелок 36x36x3 ГОСТ 19771-74 В Ст 3кп 2 ГОСТ 11474-76		
					Гипроспец.рег.конструкция		

✓(✓)



Обозначение	L, мм	d, мм	Масса, кг
1.431-10 ВЗ 01.01.02	1790 ± 1	11 А8	3,40
-01	1790 ± 1	4,8 А5	3,40
-02	1590 ± 1	11 А8	3,02

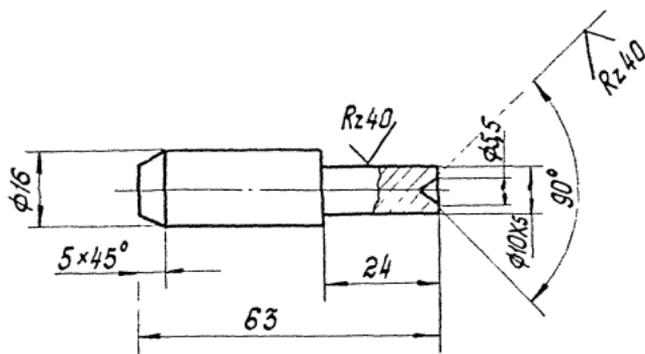
* Размеры для справок.

				1.431-10 ВЗ 01.01.02			
				Уголок			
Изм.	Ист.	Удобр.	Изм.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Провер.	Исполн.	Исполн.	15.02.77	р	см	1:5
Проб.	Обл.	Исполн.	Исполн.	18.02.77		табл	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	17.03.77	Лист 1 из 1		
Рек.пр.	Рек.пр.	Рек.пр.	Рек.пр.	24.07.77	Минмонтажспецстрой		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	27.03.77	СССР		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	28.03.77	Гипроспецлегконструкция		
				Уголок 6-50x32x3 ГОСТ 8510-72			
				Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-58			
				И.И.И.И.			

1.431-10 ВЗ 02.14.32

Rz 80

✓(✓)

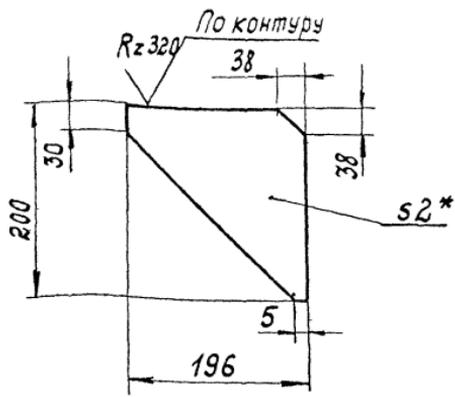


Неуказанные предельные отклонения
 размеров : отверстий - по А8;
 валов - по В8;
 остальных - по СМ8;
 угловых - по 10 степени точности ГОСТ 8908-68.

1.431-10 ВЗ 02.14.32

				1.431-10 ВЗ 02.14.32		
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Число	Масштаб
				Р	0,07	1:1
Штырь				Материал: сталь		
18 ГОСТ 25 90-71*				Минимонтажспецстрой СССР		
Ст 3 к 2, ГОСТ 535-58				Горьковский завод		

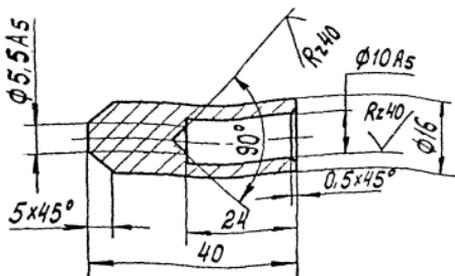
Δ (✓)



1. * Размер для справки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.

					1.431-10 ВЗ 02.14.15			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Получина	Тол.	06.02.78			Р	0,63	1:5
Пов.	Автомат	Звт	19.02.78					
Т. контр.	Петров	Рт	17.05.78					
Руч. по	Щакевич	Гайдар	21.02.78		Лист 2 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ кп 2 ГОСТ 14631-69	Лист	Листов	1
И. контр.	Семин	Семин	27.0.28					
Чтв.	Ермолаев	Семин	27.01.78					
					Копиробал: Трарова			Формат 11

Зр. № 30-38 01-1271



Неуказанные предельные отклонения
размеров: валов - по В8; остальных - по СМ8;
угловых - по 10 степени точности
ГОСТ 8908-58.

ИЗМ. № 1

Имя Подп. и дата

Изм.	Лист	Подп.	Дата
1	1	Получкина	16.02.16
2	1	Сидорова	14.02.17
3	1	Петров	11.02.18
4	1	Сидорова	02.02.19
5	1	Сидорова	22.02.19
6	1	Сидорова	22.02.19

1.431-10 В3 02 14.16

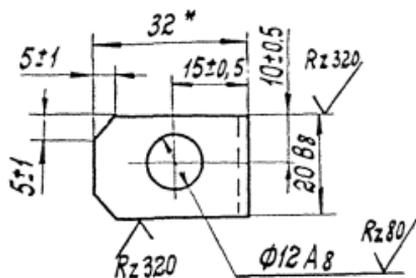
Втулка

Круг 18 ГОСТ 2590-71*
ВСт.Зкп 2 ГОСТ 535-58

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,05	1:1
Лист		Листов 1
Миним. заводская		
СССР		
Гилоспешмехконтракт		

1.431-1083 01.02.03

(✓) P



1.* Размеры для справок.

1.431-1083 01.02.03

Уголок

Лист

P

0.03

1:1

Лист

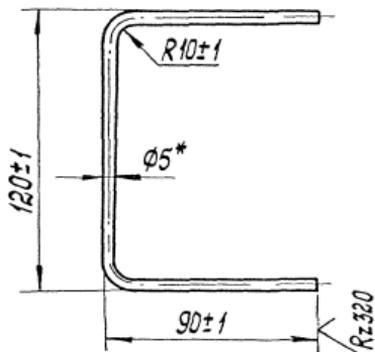
Листов 1

УГОЛОК 32x32x3 ГОСТ 8509-72
 ГОСТ 8509-72

ИЗДАНИЕ 1972
 СССР
 Москва, Издательство «Стандарты»

1.431-10.83.02.14.31

(✓) (✓)



1. *Размер для справки
2. Длина заготовки - 280 мм.

ВЭИМ УНВН ЦНВ.К.Р.У.Ф.Ф. Подп. и дата

ВЭИМ УНВН ЦНВ.К.Р.У.Ф.Ф. Подп. и дата

1.431-10.83.02.14.31

Ручка

Лит.	Толщина	Масштаб
Р	0,05	1:2
Число 1 Число 1 СССР		

Круг 5 ГОСТ 2590-71*
 507 5 мм 2 ГОСТ 256-58

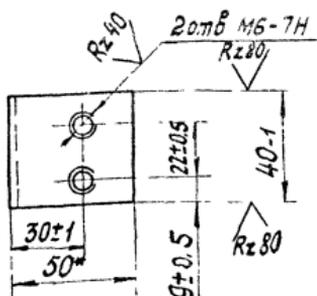
Зона	П	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	21	1431-10В3-02 14 18-02	Уголок	1	
		- 03	Уголок	1	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>					
			1431-10В3 02.14.10-01		
			1,5×2,4 КРПГ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	25	1431-10В3 02.14.19	Сетка		
			Сетка №4520 ГОСТ 5336-67*		
			520В8 × 830В8	1	0,51кг
	26	-01	820В8 × 1510В8	1	1,48кг
	27	-02	920В8 × 1510В8	1	1,67кг
	28	02.14.20	Пруток		
			Круг 5 ГОСТ 2590-71*		
			ВСт.3кп2 ГОСТ 535-58		
			L = 490В8	2	0,07кг
	29	-01	L = 790В8	4	0,12кг
	30	-02	L = 890В8	2	0,13кг
	31	-03	L = 1470В8	4	0,23кг
			1431-10В3 02.14.10-01		
			1,5×2,4 КРПГ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	25	02.14.21	Сетка		
			Сетка проволочная		Сталь прокатная завод
			сварная 48×48-2,5		им. 50 летия
			ТУ 14-4-641-75		Октябрь
			490В8 × 800В8	1	г. Орел
		-01	790В8 × 1480В8	1	0,67кг
		-02	890В8 × 1480В8	1	1,99кг
				1	2,24кг
1431-10В3 02.14.10					Лист
Лист № докум. Подп. Дата					2

Форм. фонд	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	5	1.431-1083 02.06.10-02	Каркас створки	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	6		Пластина 3*20 Резина губчатая I группы ТУ38-105 8 67-75	1,5м	
			<u>1.431-1083 02.06.00-03</u> <u>0,7*2,4 ДСГ-п</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	5	1.431-1083 02.06.10-03	Каркас створки	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			Пластина 3*20 Резина губчатая I группы ТУ38-105 8 67-75	2м	

И.В. № подл. Подп. и дата
И.В. № подл. Подп. и дата
И.В. № подл. Подп. и дата
И.В. № подл. Подп. и дата

№ п/п	Условные обозначения	Наименование	Количество	Единица
		<u>Документация</u>		
	1431-10В3 02.14.10СБ	Сборочный чертеж		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1	02.01.01	Уголок	2	
2	02.01.03	Уголок	1	
3	02.01.05	Уголок	4	
4	- 07	Уголок	2	
5	- 08	Уголок	2	
6	02.01.06	Стойка	1	
7	- 01	Стойка	1	
8	02.14.11	Переключатель	2	
9	- 01	Переключатель	3	
10	02.14.12	Уголок	1	
11	- 01	Уголок	2	
12	- 02	Уголок	2	
13	02.14.13	Уголок	1	
14	- 01	Уголок	1	
15	02.14.14	Скоба	1	
16	02.14.15	Ребра	2	
17	02.14.16	Втулка	2	
18	02.14.17	Лист		
		Лист 2 ГОСТ 19903-74 В Ст 3кп 2 ГОСТ 14637-69*		
		14308а × 1958а	1	4,38кг
19	02.14.18	Уголок	1	
20	- 01	Уголок	1	

1431-10В3 02.14.10			
Лист	№ докум	Подп	Дата
1	Получено	Лев	02.14.10
	Лерманова	Лев	
	Ручьевич	Лев	
	Лерманова	Лев	
	Ручьевич	Лев	
КАРКАС ШИТА			
Лист	Лист	Листов	
1	1	2	
Министерство Спецстрой СССР			
Гидропроектпроектная			

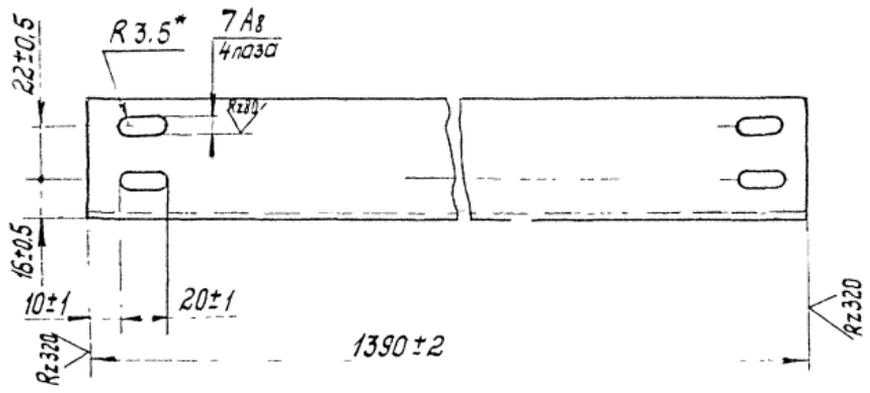


Обозначение	Материал	Масса
1.431-1083 02.15.01	Уголок 6-50×32×3 ГОСТ 8510-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	0,114
-01	Уголок 50×36×3 ГОСТ 19772-74 Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76	0,115

1.* Размеры для справок.

1.431-1083 02.15.01				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	р	См. табл.	1:2
Разраб.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.			
Проф.	Сычева	Исх.	Исх.	Исх.			
Констр.	Петров	Исх.	Исх.	Исх.			
Ук. пр.	Рощевич	Исх.	Исх.	Исх.			
Ук. пр.	Пондаренко	Исх.	Исх.	Исх.			
Утв.	Ермаков	Исх.	Исх.	Исх.			
				Кронштейн			
				См. табл.			
				Лист	Листов	1	
				Минмонтажспецстрой СССР			
				Гипроэлектротехническая			

V(V)



1* Размеры для справок.

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

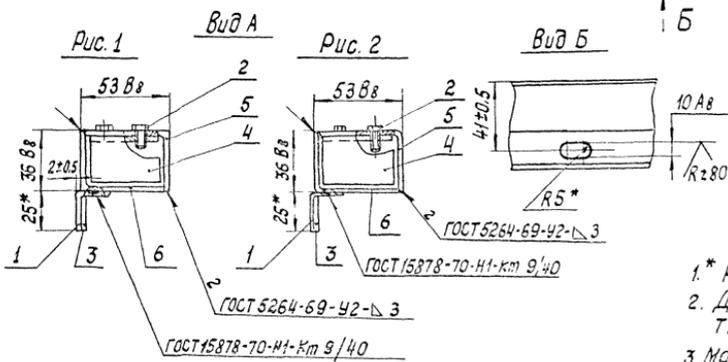
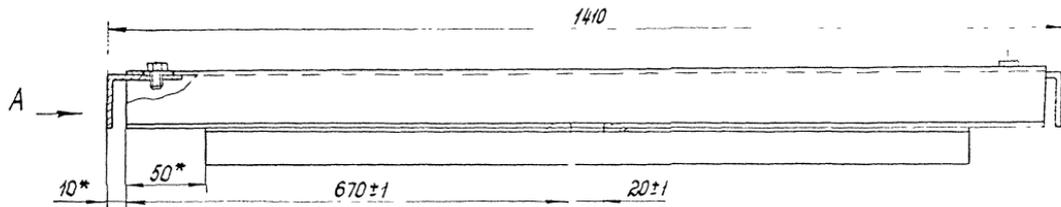
1.431-10B3 02.15.05

Уголок

Лист	Масса	Кол-во
4	2,65	1

50x36x3 ГОСТ 19772-14
Вст 3 кл 2 ГОСТ 11474-75

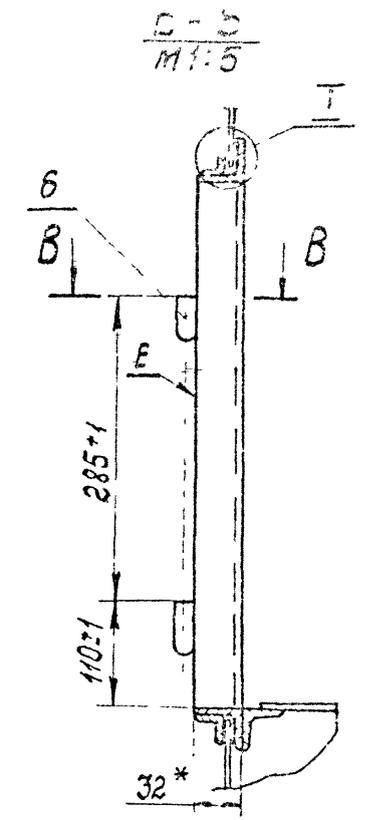
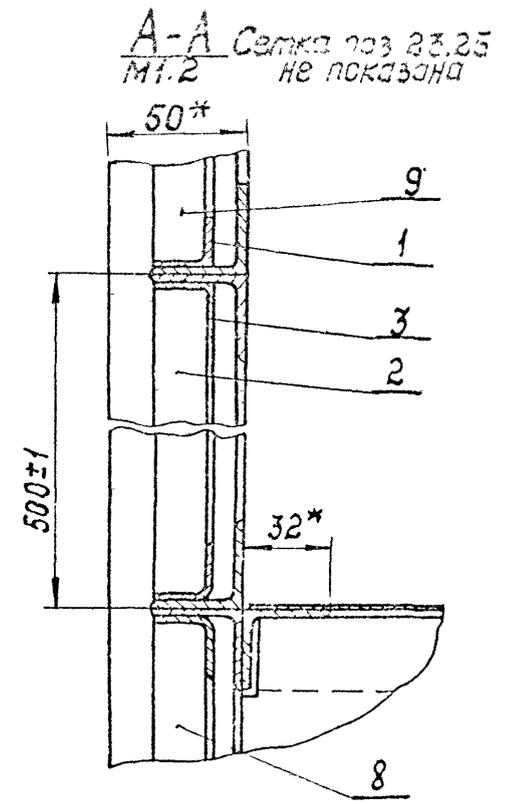
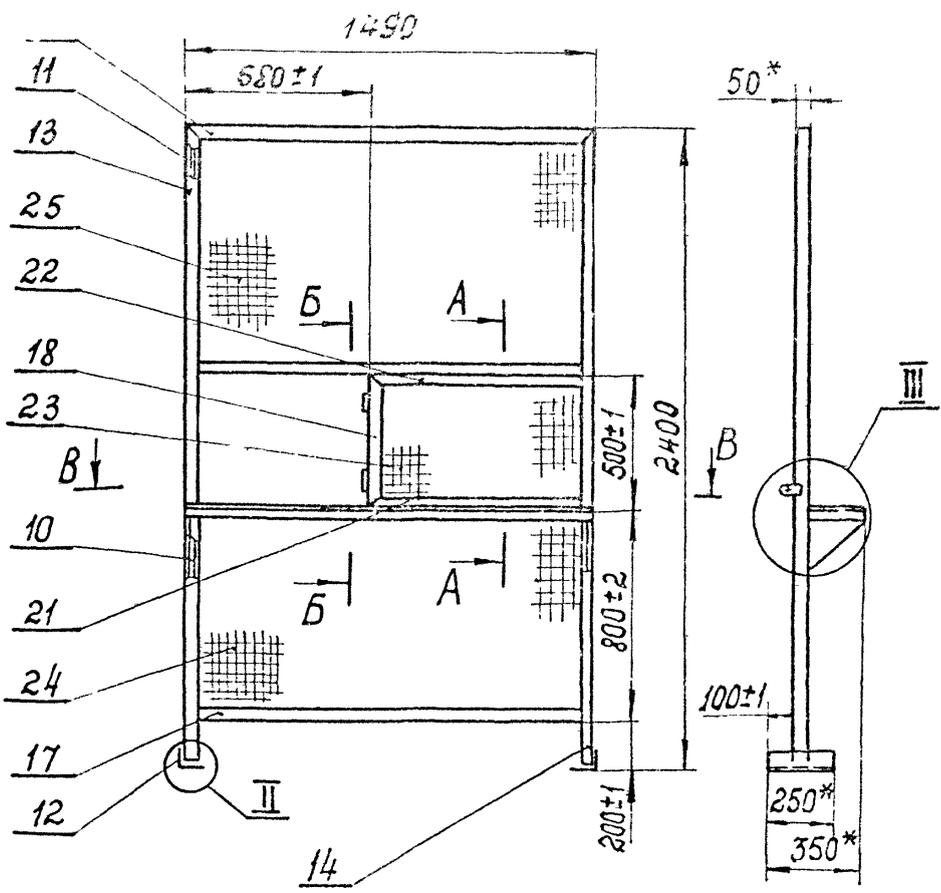
ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТОВАНИЕ
СССР
Господственная инспекция



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Делать поз.3 ставить на клею 88Н ТУ 38-1051061-76.
- 3. Маркировать и клеить по ТУ.
- 4. Остальные ТТ по ТУ.

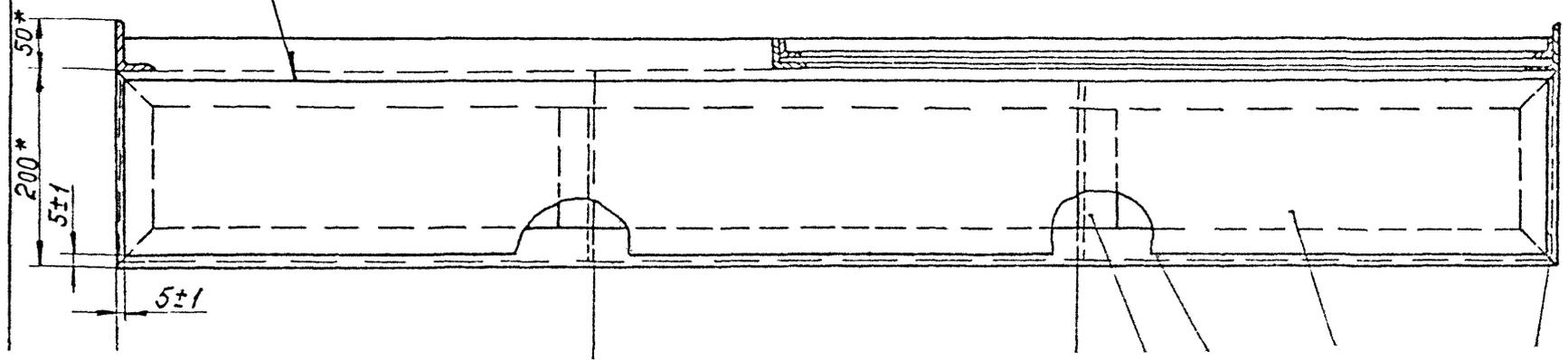
Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
1.431-1083.02.15.00	P1	1	7.09
-01	P2	2	7.12

				1.431-1083.02.15.00 СБ		
				Ригель		
				Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Классиф.	Р	См.	1:2	
1				табл.		
				Листов 1		
				Исполнитель		
				Проверенный		
				Утвержденный		
				Исполнительная копия		

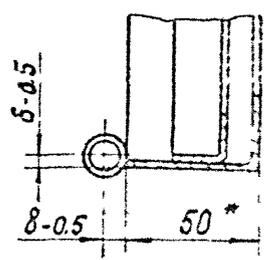


B-B
M1:5

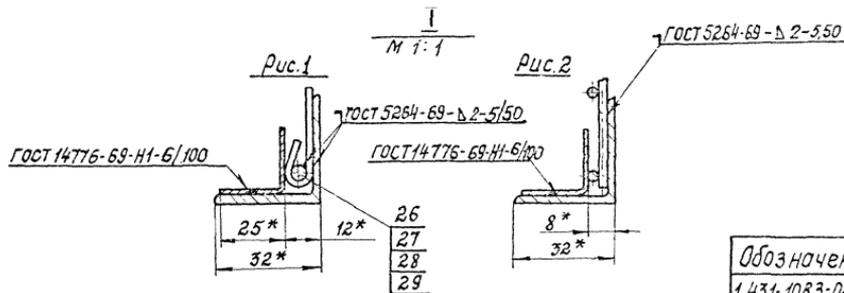
ГОСТ 5264-69-Н1-Δ 2-50/100



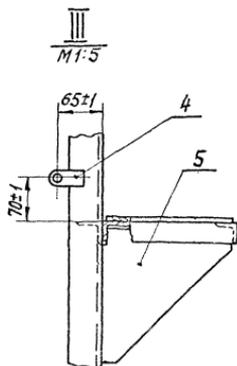
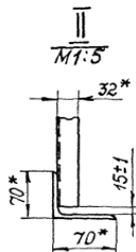
B-B
M1:2



1.431-108302.16 1015

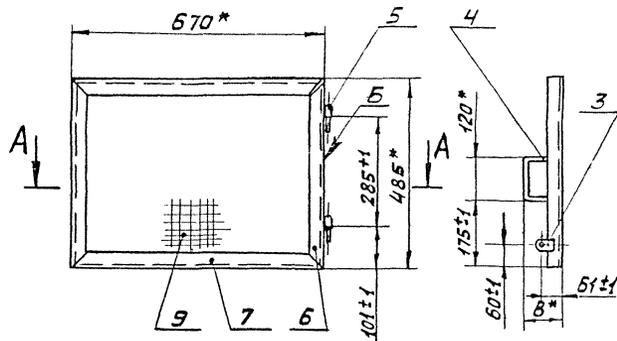


Обозначение	Шифр	Рис	Масса, кг
1.431-1083-02.16.10	1,5х2,4РПК	1	46,60
-01	1,5х2,4РСК	2	46,14



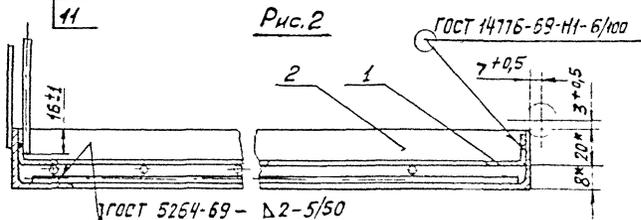
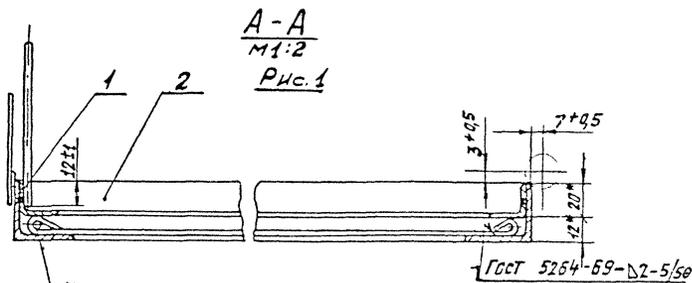
- 1.* Размеры для справок.
2. Несоосность общей оси деталей поз 6 не более 1мм.
3. Непараллельность общей оси деталей поз 6 относительно поверхности Е не более 1мм.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (крае мест указанных особо) по линиям сопряжения деталей: для охлестку - Н2; стыковые - С2; тавровые - Т1. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Шероховатость поверхностей сварных швов $R_a \leq 3,20$.
5. Остальные ТТ по ТУ.

		1.431-1083 02.16 10 СБ			
Изм.	Исполнитель	Проф.	Дата	Корпус щита Сборочный чертёж	См. таб. 1-20
Гладко	Сметовский	Васильев	1970		
				1-20	



Обозначение	Шифр	Рис	В* мм.	Масса, кг.
1.431-1083 02.16.10	1,5*2,4 СРСК	1	110	5,5
-01	1,5*2,4 СРСК	2	106	5,3

- * Размеры для справок.
- Несоосность общей оси деталей поз.5 не более 1мм.
- Непараллельность общей оси деталей поз.5 относительно поверхности Б не более 1мм.
- Сварку производить по ГОСТ 5264-69 (кроме мест, указанных особо) по линиям сопряжения деталей: тавровые-Т1, в нахлестку-Н2, стыковые-С2. Высота шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Шероховатость поверхностей сварных швов Rz320
- Остальные ТТ по ТУ.

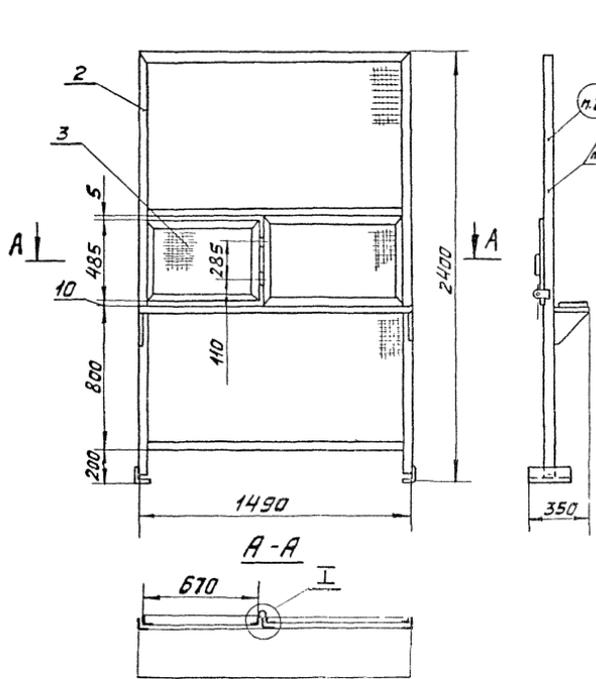


1.431-1083 02.16.10 СБ				№	Дата	№ докум.
Изм.	№ изм.	№ докум.	Дата	Лист	№	№ докум.
Разработчик	С.В.С.	15022	10.02.70	1	1083	02.16.10
Проверен	А.Б.С.	15022	10.02.70	1	1083	02.16.10
Конструктор	Л.В.С.	15022	10.02.70	1	1083	02.16.10
Рис. по	Э.С.С.	15022	10.02.70	1	1083	02.16.10
Контр.	Г.С.С.	15022	10.02.70	1	1083	02.16.10
Т.С.	Б.С.С.	15022	10.02.70	1	1083	02.16.10

СТВОРКА

Сборочный чертеж

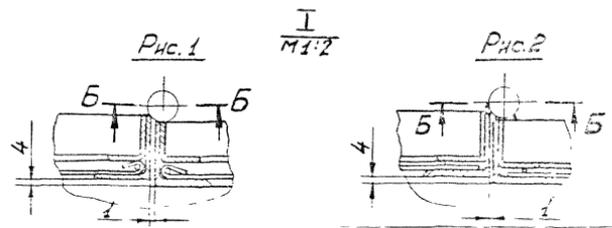
№	См.	№ докум.
1	10	1083 02.16.10



$\frac{5-5}{M 1:2}$

Обозначение	Шифр	Рис	Масса, кг.
1.431-10B3 02.16.00	1,5x2,4 PCK	1	52,1
-01	1,5x2,4 PCK	2	51,4

1. Размеры для справок.
2. Маркировать и клеймить по ТУ
3. Остальные ТТ по ТУ



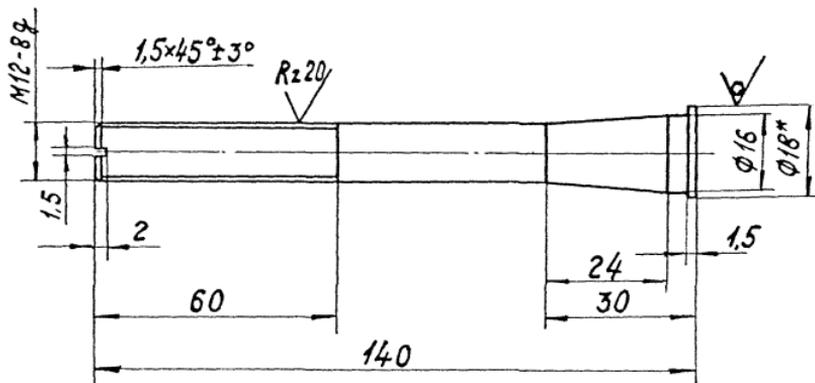
4.431-10B3 02.16.0005			
Материал	Сплав алюминия	Сечение	110x4
Размеры	110x4	Длина	1490
Поверх.	анодированная	Степень окисления	10
Точность	стандартная	Степень точности	10
Срок службы	10 лет	Степень надежности	10
Срок хранения	10 лет	Степень сохранности	10
Срок годности	10 лет	Степень пригодности	10
Срок эксплуатации	10 лет	Степень изношенности	10

ЩИТ С РАЗДАТОЧНЫМ ОКНОМ

Сварочный чертеж

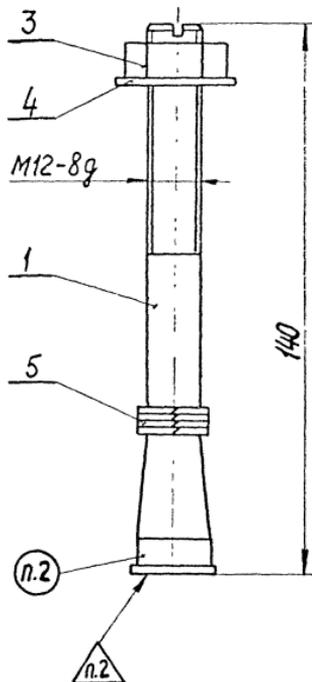
Лист	Масса	Масштаб
Р	51,4	1:20
Исполнитель: [подпись]		
Проверенный: [подпись]		
Специалист: [подпись]		

Rz80

- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
3. Покрытие: Ц, 9. хр.

				1.431-10 В 3 02.18.01		
				Болт		
				шт.	Масса	Частота
				р	0,13	1:1
				18 ГОСТ 2590-71		
				30 ГОСТ 505-55		
				СССР		



1.* Размеры для справок.

2. Маркировать и клеймить по ТУ 36-23.00.00.00

Изм. № 1
Взам. инв. № 1
Инд. № 2401

Повл. и дата
Повл. и дата
Изм. № 1

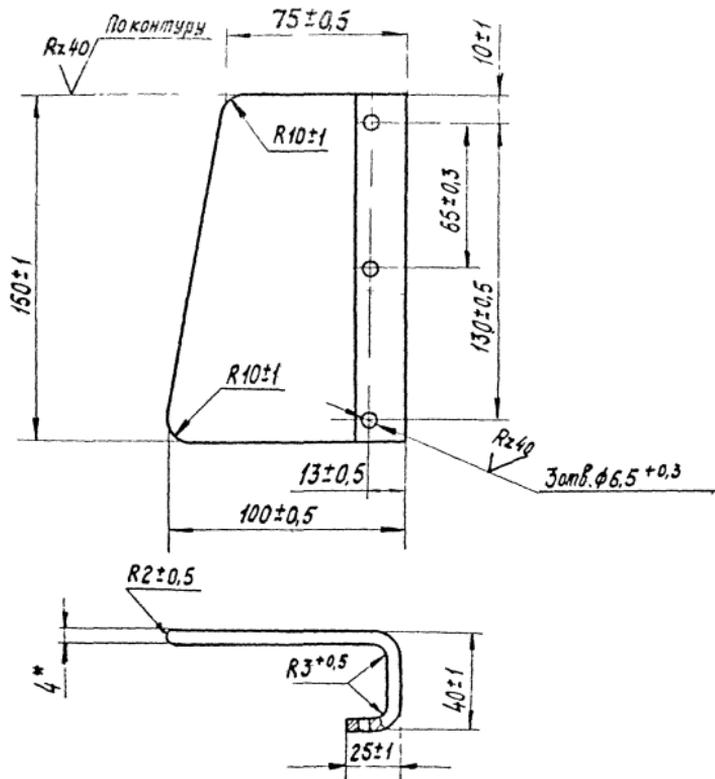
1.431-10B3 02.18.00сб

Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4	Изм. № 5	Изм. № 6	Изм. № 7	Изм. № 8	Изм. № 9	Изм. № 10
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4	Изм. № 5	Изм. № 6	Изм. № 7	Изм. № 8	Изм. № 9	Изм. № 10
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4	Изм. № 5	Изм. № 6	Изм. № 7	Изм. № 8	Изм. № 9	Изм. № 10
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4	Изм. № 5	Изм. № 6	Изм. № 7	Изм. № 8	Изм. № 9	Изм. № 10
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4	Изм. № 5	Изм. № 6	Изм. № 7	Изм. № 8	Изм. № 9	Изм. № 10
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4	Изм. № 5	Изм. № 6	Изм. № 7	Изм. № 8	Изм. № 9	Изм. № 10
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4	Изм. № 5	Изм. № 6	Изм. № 7	Изм. № 8	Изм. № 9	Изм. № 10
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4	Изм. № 5	Изм. № 6	Изм. № 7	Изм. № 8	Изм. № 9	Изм. № 10
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4	Изм. № 5	Изм. № 6	Изм. № 7	Изм. № 8	Изм. № 9	Изм. № 10
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4	Изм. № 5	Изм. № 6	Изм. № 7	Изм. № 8	Изм. № 9	Изм. № 10

Болт
самонарезающийся
сборный четяжк.

Лит.	Масса (г)	Масса (г)
Р	0,2	1:1
Исполн. В.И.С.С.С.С.		
Исполн. В.И.С.С.С.С.		
Исполн. В.И.С.С.С.С.		

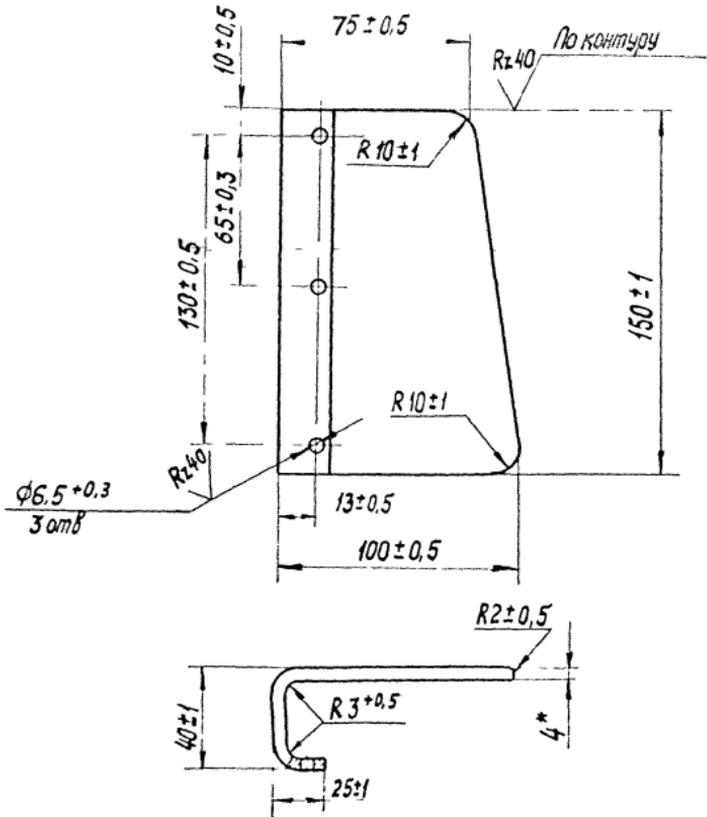
∇(V)



- * Размер для справок.
- Покрытие: Ц, 9, хр.

1.431-10 В3 02.04.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Получина	По з	10.08.77	р		0,81	1:2	
Проб.	Свилюва	Вил	14.08.77					
Т.контр.	Коварекии	Вил	12.08.77					
Рук пр.	Рошкевич	Вил	30.08.77					
Н.контр.	Поталова	Вил	25.11.77	Лист	Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74	Минимонтажлестроу СССР		
Утв.	Единолов	Вил	29.01.77		5-Г-8С+3п ГОСТ 16523-70	Випрзслешле гканструкция		



- 1* Размер для справок.
- 2. Покрытие: Ц.9.хр.

№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
---------	--------------	--------------	---------------	--------------

Изм.	Исполн.	Начек.	Подп.	Дата
Разработ	Лазина	Лазина	Лазина	1987
Подв.	Савинова	Савинова	Савинова	1987
Т. контр.	Коварский	Коварский	Коварский	1987
Рук. пр.	Рацкевич	Рацкевич	Рацкевич	1987
Н. контр.	Литалова	Литалова	Литалова	1987

1.431-10 B3 02.04.01

Ручка

Лит.	Масса	Ч.с.шт.
Р	0.81	1:2
Минмонтажспецстрой		

Б-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74

