

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 2

арматурные и закладные изделия

рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 2

арматурные и закладные изделия

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора *С.М. Гликин* С.М. ГЛИКИН

Зав. отделом *Г.М. Смилянский* Г.М. СМИЛЯНСКИЙ

Гл. инж. проекта *А.П. Рудаков* А.П. РУДАКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГУП ГОССТРОЙ СССР
письмо от 12.12.88 №6 - 2237
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
приказ №1 от 2.01.89
с 1 июля 1989г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.1-21.2-10	Техническое описание	
- 1	Сетка С1... С2	2
- 2	Сетка С3... С6	
- 3	Сетка С7... С12	3
- 4	Сетка С13... С18	
- 5	Сетка С19... С24	4
- 6	Сетка С25... С30	
- 7	Сетка С31... С36	5
- 8	Сетка С37... С42	
- 9	Сетка С43... С48	6
- 10	Сетка С49... С51	
- 11	Сетка С52... С54	7
- 12	Сетка С55... С57	
- 13	Сетка С58... С60	8
- 14	Сетка С61... С69	
- 15	Сетка С70... С75	9
- 16	Сетка С76... С81	
- 17	Сетка С82... С87	10
- 18	Сетка С88... С93	
- 19	Сетка С94... С99	11
- 20	Сетка С100... С105	
- 21	Сетка С106... С109	12
- 22	Сетка С110... С113	
- 23	Закладное изделие М1	13
- 24	Закладное изделие М2	
- 25	Закладное изделие М3	14
- 26	Петля для подъема П1... П4	
- 27	Закладное изделие М4	15
- 28	Губная связь К1... К3	16
1.432.1-21.2		
Содержание		
Зав. отд. Смирнов	Г.И.О. Вайков	Страниц
Л.С.С.С. Губова	М.С.С.С. Кочанова	Лист
Н.К.С.С.С. Смирнов		Листов
		Р
		1
ЦНИИПРОМСТАНДИИ		

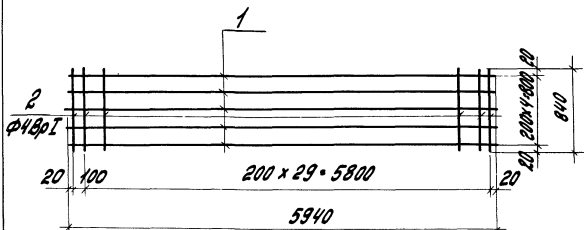
1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий стеновых трехслойных железобетонных панелей.
2. Сетки изготавливаются из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6721-80*.
3. Глубкие связи, служащие для взаимного соединения внутреннего и наружного слоев бетона, приняты из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием толщиной не менее 50 мкм или горячим алюминированием в зависимости от вида теплоизоляции (см. лист 13, вып. 0 настоящей серии).
4. Петли для подъема следует выполнять только из горячекатаной круглой (сплошной) стали марок ВСт3сп2 или ВСт3пс 2, класса А-I по ГОСТ 5781-82*. Для изделий, предназначенных для подъема и монтажа при температуре ниже -40°C, запрещается применять сталь марки ВСт3пс 2.
5. Закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций". Технические требования и методы испытаний " и СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".
Закладные изделия должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии с главой СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

1432.1-21.2-70

Зав. отд.	В. Милославский	И. С.
ГМП	С. Ковалев	С. С.
Л. спец.	С. Гайдарь	С. С.
Инж. Т.к.	И. С. Ковалев	И. С.
И. контр.	И. С. Ковалев	И. С.

Техническое описание

Стр.	Лист	Листов
0		1
ЦУНИПРОМЗАДАНИЙ		



Марка	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг.	Масса сетки, кг.
С1	1	Ф68А II, L=5940	5	1,32	9,17
	2	Ф48В I, L=840	31	0,08	
С2	1	Ф10А III, L=5940	5	3,67	20,90
	2	Ф48В I, L=840	31	0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6724-80*, класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

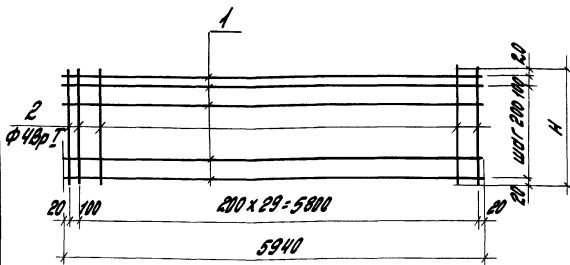
1.432.1-21.2-1

Зав. отд. Смирновский
 П. И. Жуков
 П. П. Гадеев
 Инж. Г. И. Иванова
 Н. К. Родина

Сетка С1, С2

Стандия Лист Листов
 Р 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Лист № 100/1. Подпись и дата. 23.08.1981



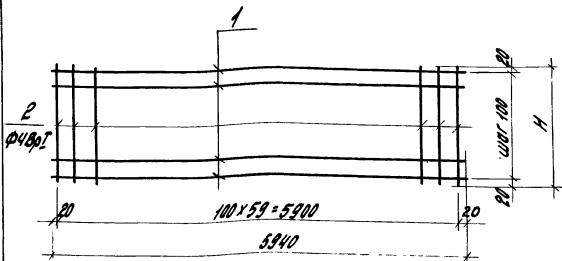
Марка	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С3	1140	1	φ 6A II, L=5940	7	1,32	12,65
		2	φ 4B I, L=1140	31	0,11	
С4	1140	1	φ 10A II, L=5940	7	3,56	29,03
		2	φ 4B I, L=1140	31	0,11	
С5	1740	1	φ 6A II, L=5940	10	1,32	18,47
		2	φ 4B I, L=1740	31	0,17	
С6	1740	1	φ 10A II, L=5940	10	3,56	41,87
		2	φ 4B I, L=1740	31	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-II
по ГОСТ 5781-82*

1.432.1-21.2-2

Зав. отд. Смирновский	Лист	Листов
ГМЛ Руднев	Р	1
Гр. Служ. Гурьев	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Инж. Г. С. Смирнов		
Н. К. Копылов		

Сетка С3...С6



Марка	Н, мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ст., кг	Масса сетки, кг
С7	840	1	φ48рI, P=5940	9	0,59	10,11
		2	φ48рI, P=840	60	0,08	
С8		1	φ58рI, P=5940	9	0,91	12,99
		2	φ48рI, P=840	60	0,08	
С9	1140	1	φ48рI, P=5940	12	0,59	13,68
		2	φ48рI, P=1140	60	0,11	
С10		1	φ58рI, P=5940	12	0,91	17,52
		2	φ48рI, P=1140	60	0,11	
С11	1740	1	φ48рI, P=5940	18	0,59	20,82
		2	φ48рI, P=1740	60	0,17	
С12		1	φ58рI, P=5940	18	0,91	26,58
		2	φ48рI, P=1740	60	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ6727-80*

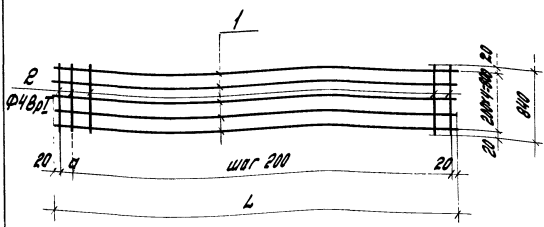
1.432.1-21.2-3

Зав. отд.	С.И.ИВАНОВ	Иван
ТНП	Рудольф	Рудольф
Гл. слес.	Григорьев	Григорьев
Указ. Тс.	Игорь	Игорь
Н.К.И.М.	Добрянин	Добрянин

Сетка С7...С12

Стрелка	Лист	Листов
P		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	L мм	α мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С13	6190	150	1	Ф6А II, P=6190	5	1,37	9,41
			2	Ф48рI, P=840	32	0,08	
С14	6240	200	1	Ф6А II, P=6240	5	1,39	9,52
			2	Ф48рI, P=840	32	0,08	
С15	6290	50	1	Ф6А II, P=6290	5	1,40	9,64
			2	Ф48рI, P=840	33	0,08	
С16	6440	200	1	Ф6А II, P=6440	5	1,43	9,79
			2	Ф48рI, P=840	33	0,08	
С17	6490	50	1	Ф6А II, P=6490	5	1,44	9,92
			2	Ф48рI, P=840	34	0,08	
С18	6540	100	1	Ф6А II, P=6540	5	1,45	9,98
			2	Ф48рI, P=840	34	0,08	

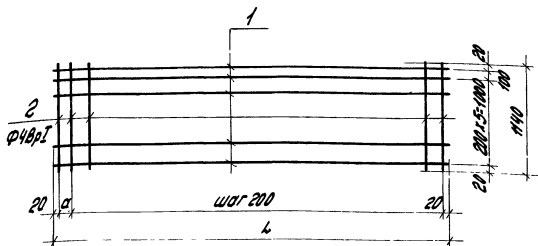
Ароматизация маркера ВрI по ГОСТ 6797-80*, класса А-III по ГОСТ 5761-82*

1.432.1-21.2-4

Зав. отд. С.М. Яковлев
 ГИП Рудков
 Ин. спец. Гуреев
 Инж. И. И. Иванов
 И. К. Смирнов

Сетка С13...С18

Страна лист Листов
 Р 7
 ЦИЛИПРОМЭВРАЗИИ



Марка	L мм	a мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ос., кг	Масса сетки, кг
С19	6190	150	1	Ф6А II, R=6190	7	1,37	13,11
			2	Ф4Вр I, R=1140	32	0,11	
С20	6240	200	1	Ф6А II, R=6240	7	1,39	13,25
			2	Ф4Вр I, R=1140	32	0,11	
С21	6290	50	1	Ф6А II, R=6290	7	1,40	13,43
			2	Ф4Вр I, R=1140	33	0,11	
С22	6440	200	1	Ф6А II, R=6440	7	1,43	13,63
			2	Ф4Вр I, R=1140	33	0,11	
С23	6490	50	1	Ф6А II, R=6490	7	1,44	13,94
			2	Ф4Вр I, R=1140	34	0,11	
С24	6540	100	1	Ф6А II, R=6540	7	1,45	14,04
			2	Ф4Вр I, R=1140	34	0,11	

Арматура класса по ГОСТ 5781-82*

Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-II

1.432.1-21.2-5

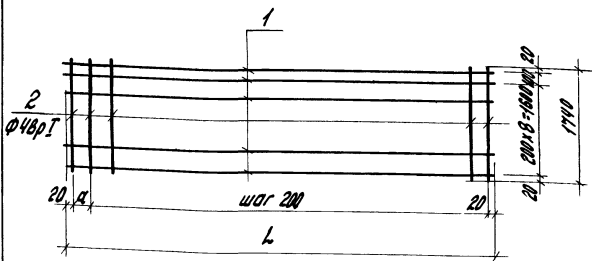
Сетка С19...С24

Листов	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Лист № 00000. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. отд. С.И. Яковлев
 ГИП Руднев
 Ил. спец. Гуреев
 Инж. И. Цыганова
 И.Контр. Давыткина



Марка	Л мм	а мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С25	6190	150	1	Ф6АIII, L=6190	10	1,37	19,25
			2	Ф4ВрI, L=1740	32	0,17	
С26	6240	200	1	Ф6АIII, L=6240	10	1,39	19,36
			2	Ф4ВрI, L=140	32	0,17	
С27	6290	50	1	Ф6АIII, L=6290	10	1,40	19,64
			2	Ф4ВрI, L=1740	33	0,17	
С28	6440	200	1	Ф6АIII, L=6440	10	1,43	19,98
			2	Ф4ВрI, L=1740	33	0,17	
С29	6490	50	1	Ф6АIII, L=6490	10	1,44	20,26
			2	Ф4ВрI, L=1740	34	0,17	
С30	6540	100	1	Ф6АIII, L=6540	10	1,45	20,38
			2	Ф4ВрI, L=1740	34	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.432.1-21.2-6

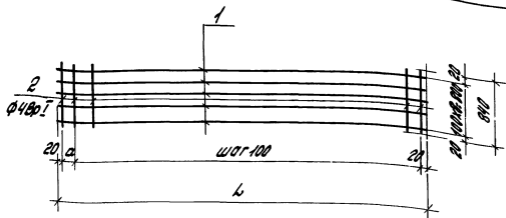
Сетка С25...С30

Стопок	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЭДАНИИ

Лист № 0001. Подпись и дата: 03.07.82 г.

Зав. отд. Смирнов С.И.
 ГИП Рудков
 Гл. инж. Тарасов
 Инж. Г. С. Цыганов
 Н. К. Витт



Марка	L мм	α мм	№ поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С31	6190	50	1	φ48рI, P=6190	9	0,61	10,53
			2	φ48рI, P=840	63	0,08	
С32	6240	100	1	φ48рI, P=6240	9	0,62	10,62
			2	φ48рI, P=840	63	0,08	
С33	6290	50	1	φ48рI, P=6290	9	0,62	10,70
			2	φ48рI, P=840	64	0,08	
С34	6440	100	1	φ48рI, P=6440	9	0,64	10,96
			2	φ48рI, P=840	65	0,08	
С35	6490	50	1	φ48рI, P=6490	9	0,64	11,04
			2	φ48рI, P=840	66	0,08	
С36	6540	100	1	φ48рI, P=6540	9	0,65	11,13
			2	φ48рI, P=840	66	0,08	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80,* класса А-III по ГОСТ 5781-82.*

1.432.1-21.2-7

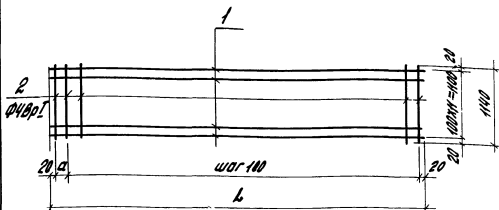
Зав. отд. Стальная
ГНП Рудольф
Гл. спец. Родарева
Лиза Г. Шварца
Н. Ковалева

Сетка С31...С36

Страниц Лист Листов

Р 1 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Марка	L мм	a мм	№ поз.	наименование	кол.	масса ед., кг	масса сетки, кг
С37	8190	50	1	Ф4Вр-I, P=8190	12	0,61	14,25
			2	Ф4Вр-I, P=1140	63	0,11	
С38	8240	100	1	Ф4Вр-I, P=8240	12	0,62	14,37
			2	Ф4Вр-I, P=1140	63	0,11	
С39	8290	50	1	Ф4Вр-I, P=8290	12	0,62	14,48
			2	Ф4Вр-I, P=1140	64	0,11	
С40	8440	100	1	Ф4Вр-I, P=8440	12	0,64	14,83
			2	Ф4Вр-I, P=1140	65	0,11	
С41	8490	50	1	Ф4Вр-I, P=8490	12	0,64	14,83
			2	Ф4Вр-I, P=1140	65	0,11	
С42	8540	100	1	Ф4Вр-I, P=8540	12	0,65	15,08
			2	Ф4Вр-I, P=1140	66	0,11	

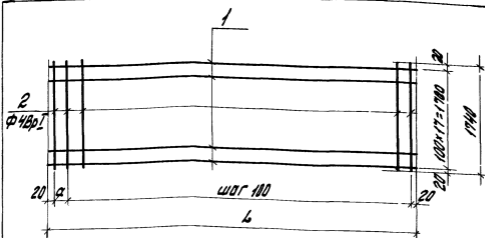
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

1.432.1-21.2-8

Зав. отд. Смирнов С.М.
 РМН Руданов В.В.
 Тл. спец. Гурова Л.С.
 Инж. И.С. Сидорова Л.В.
 Н.в.в.в.в.в. Абалтимова В.В.

Сетка С37...С42

Отдел Р Лист 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	L мм	a мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С43	6190	50	1	Ф48рI, P=6190	18	0,61	21,69
			2	Ф48рI, P=1740	63	0,17	
С44	6240	100	1	Ф48рI, P=6240	18	0,62	24,87
			2	Ф48рI, P=1740	63	0,17	
С45	6290	50	1	Ф48рI, P=6290	18	0,62	22,04
			2	Ф48рI, P=1740	64	0,17	
С46	6440	100	1	Ф48рI, P=6440	18	0,64	22,57
			2	Ф48рI, P=1740	65	0,17	
С47	6490	50	1	Ф48рI, P=6490	18	0,64	22,74
			2	Ф48рI, P=1740	66	0,17	
С48	6540	100	1	Ф48рI, P=6540	18	0,65	22,92
			2	Ф48рI, P=1740	66	0,17	

Структура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

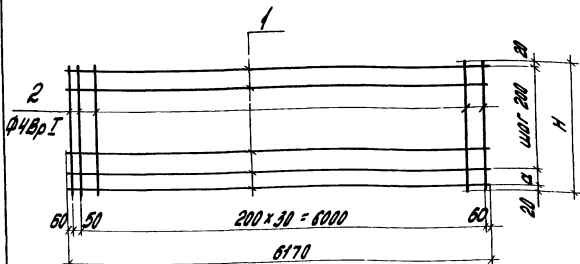
1.432.1-21.2-9

Сетка С43...С48

Уд. масса	Уд. масса	
	Р	Т
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Уд. масса, площадь и др. в соответствии с ГОСТ 6727-80*

Зав. отд. С.И. ПИЛ
 Р.В. СЛЮС.
 Инж. Т.К. ШИВАКОВА
 Н. КОНТ. Д.В. ПИЛ



Модель	H, мм	a, мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С49	840	200	1	Ф6А III, P=6170	5	1,37	9,41
			2	Ф4Вр I, P=840	32	0,08	
С50	1140	100	1	Ф6А III, P=6170	7	1,37	13,11
			2	Ф4Вр I, P=1140	32	0,11	
С51	1740	100	1	Ф6А III, P=6170	10	1,37	19,14
			2	Ф4Вр I, P=1740	32	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

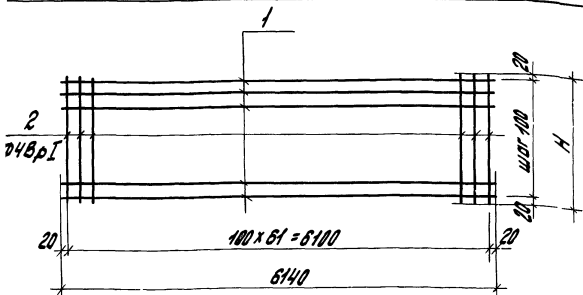
1.432.1-21.2-10

Завод: Смиланский
 ГМП Рудяков
 Гл. спец. Габрера
 Инж. Г.р. Цибанова
 Н. контр. Волжанина

Сетка С49...С51

Горючая Лист Листов
 Р 1

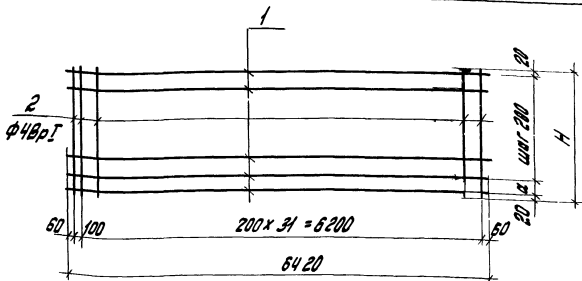
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
652	840	1	Ф4ВрI, P=6140	9	0,61	10,45
		2	Ф4ВрI, P=840	62	0,08	
653	1140	1	Ф4ВрI, P=6140	12	0,61	14,14
		2	Ф4ВрI, P=1140	62	0,11	
654	1740	1	Ф4ВрI, P=6140	18	0,61	24,52
		2	Ф4ВрI, P=1740	62	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

1.432.1-21.2-11			
Зав. отд. Смирнянский ГИП Рудников Т. спец. Гадарева Инж. Г.к. Уварова Н. контр. Давыдинова	Сетка 652...654	Страниц	Листов
		Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

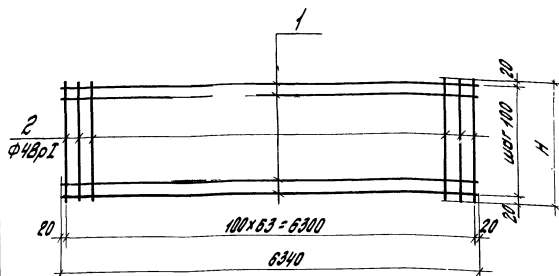


Марка	H мм	α мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С55	840	200	1	Ф6АII, P=6420	5	1,43	9,99
			2	Ф4ВрI, P=840	33	0,08	
С56	1140	100	1	Ф6АII, P=6420	7	1,43	13,64
			2	Ф4ВрI, P=1140	33	0,11	
С57	1740	100	1	Ф6АII, P=6420	10	1,43	19,91
			2	Ф4ВрI, P=1740	33	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

1.432.1-21.2-12

Зав. отд.	С.И.Иванов	Зем.		Сетка С55...С57	Итого	Лист	Листов
МП	Руднов	Зем.			P	1	1
Гл. спец.	Губарев	Зем.			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Инж. И.	Цыганов	Зем.					
Н. контр.	Авдунин	Зем.					



Марка	H мм	№ п/з.	Наименование	кол.	Масса р/з кг	Масса сетки, кг
С58	840	1	Ф4ВрI, L=6340	9	0,63	10,79
		2	Ф4ВрI, L=840	64	0,08	
С59	1140	1	Ф4ВрI, L=6340	12	0,63	14,60
		2	Ф4ВрI, L=1140	64	0,11	
С60	1740	1	Ф4ВрI, L=6340	18	0,63	22,22
		2	Ф4ВрI, L=1740	64	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

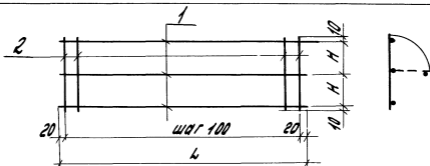
1.432.1-21.2-13

Сетка С58...С60

Страна	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Лист № 1, Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. отд. Смирнянский
 Тип Рудник
 Гла. спец. Гаврилова
 Инж. Г.р. Уварова
 Н.контр. Давыткина

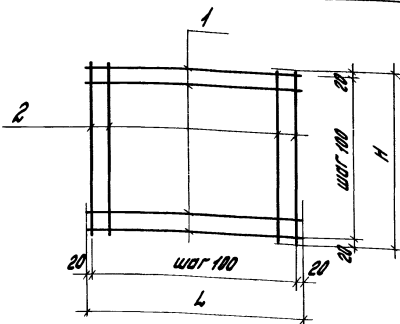


Марка	L мм	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса об., кг	Масса сетки, кг
С61	840	150	1	Ф 48р I, l = 840	3	0,08	0,51
			2	Ф 48р I, l = 320	9	0,03	
С62	840	200	1	Ф 48р I, l = 840	3	0,08	0,60
			2	Ф 48р I, l = 420	9	0,04	
С63	840	250	1	Ф 48р I, l = 840	3	0,08	0,59
			2	Ф 48р I, l = 520	9	0,05	
С64	1140	150	1	Ф 48р I, l = 1140	3	0,11	0,69
			2	Ф 48р I, l = 320	12	0,03	
С65	1140	200	1	Ф 48р I, l = 1140	3	0,11	0,81
			2	Ф 48р I, l = 420	12	0,04	
С66	1140	250	1	Ф 48р I, l = 1140	3	0,11	0,93
			2	Ф 48р I, l = 520	12	0,05	
С67	1740	150	1	Ф 48р I, l = 1740	3	0,17	1,05
			2	Ф 48р I, l = 320	18	0,03	
С68	1740	200	1	Ф 48р I, l = 1740	3	0,17	1,23
			2	Ф 48р I, l = 420	18	0,04	
С69	1740	250	1	Ф 48р I, l = 1740	3	0,17	1,41
			2	Ф 48р I, l = 520	18	0,05	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.432.1-21.2-14

Зад. отд.	Смелянский				Летка С61...С69	Стандарт	Лист	Листов
Тип	Рудяков					Р		1
Гл. спец.	Гаврилов					ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Изм. И.Р.	Шарноба							
Н. контр.	Добрянина							



Марка	L мм	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг	
С70	2940	1140	1	Ф 4Вр I, L = 2940	12	0,29	6,78	
			2	Ф 4Вр I, L = 1140	30	0,11		
С71		1740	1	Ф 4Вр I, L = 2940	18	0,29	10,32	
			2	Ф 4Вр I, L = 1740	30	0,17		
С72		2340	1	Ф 4Вр I, L = 2940	24	0,29	13,86	
			2	Ф 4Вр I, L = 2340	30	0,23		
С73		1440	1140	1	Ф 4Вр I, L = 1440	12	0,14	3,33
				2	Ф 4Вр I, L = 1140	15	0,4	
С74			1740	1	Ф 4Вр I, L = 1440	18	0,14	5,07
				2	Ф 4Вр I, L = 1740	15	0,17	
С75	2340		1	Ф 4Вр I, L = 1440	24	0,14	6,81	
			2	Ф 4Вр I, L = 2340	15	0,23		

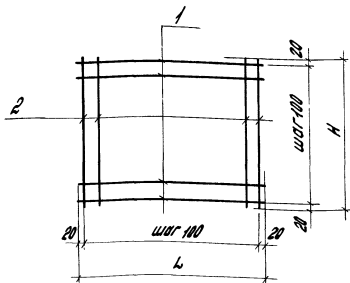
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.432.1-21.2-15

Рук. отд. С.М.Яковлев
 Р.Н.П. Рудakov
 Г.А.Слеп. Гроздева
 Инж. Г.И. Иванова
 Н.К.Котр. Д.В.Яковлева

сетка С70...С75

Страница лист Листов
 Р 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	L мм	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса одн., кг	Масса сетки, кг	
С76	1140	1140	1	Ф4ВрI, P=1140	12	0,11	2,64	
			2	Ф4ВрI, P=1140	12	0,11		
С77		1740	1	Ф4ВрI, P=1140	18	0,11	4,02	
			2	Ф4ВрI, P=1740	12	0,17		
С78		2340	1	Ф4ВрI, P=1140	24	0,11	5,40	
			2	Ф4ВрI, P=2340	12	0,23		
С79		540	1140	1	Ф4ВрI, P=540	12	0,05	1,26
				2	Ф4ВрI, P=1140	6	0,11	
С80	1740		1	Ф4ВрI, P=540	18	0,05	1,32	
			2	Ф4ВрI, P=1740	6	0,17		
С81	2340		1	Ф4ВрI, P=540	24	0,05	2,58	
			2	Ф4ВрI, P=2340	6	0,23		

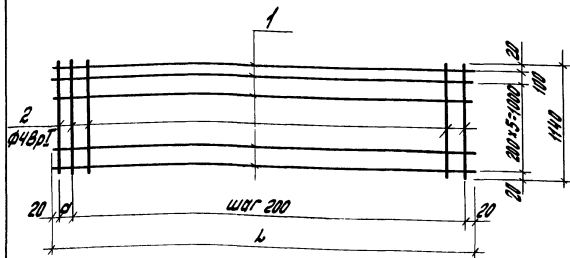
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

1.432.1-21.2-16

Зав. отд. Смилянский
ГМП Рубцова
Т. спец. Гадюкова
Инж. Т.к. Иванов
Н. контр. Шмидт

Сетка С76...С81

Страница Лист Листов
Р 1 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	L мм	a мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С82	6190	150	1	Ф10.9 III, L=6190	7	3.82	30.26
			2	Ф4.8р I, L=1140	32	0.11	
С83	6240	200	1	Ф10.9 III, L=6240	7	3.85	30.47
			2	Ф4.8р I, L=1140	32	0.11	
С84	6290	50	1	Ф10.9 III, L=6290	7	3.88	30.79
			2	Ф4.8р I, L=1140	33	0.11	
С85	6440	200	1	Ф10.9 III, L=6440	7	3.97	31.42
			2	Ф4.8р I, L=1140	33	0.11	
С86	6490	50	1	Ф10.9 III, L=6490	7	4.00	31.74
			2	Ф4.8р I, L=1140	34	0.11	
С87	6540	100	1	Ф10.9 III, L=6540	7	4.03	31.95
			2	Ф4.8р I, L=1140	34	0.11	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80,* класса А III по ГОСТ 5781-82.*

1.432.1-21.2-17

Сетка С82...С87

Страница лист Листов

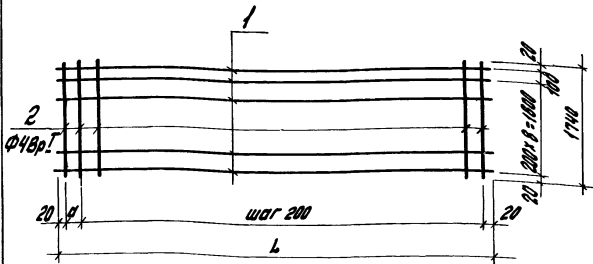
Р

1

ЦНШПРОМЭДАНШ

ЦНШПРОМЭДАНШ

Зав. отд. Смирнянский
 Гл. инж. Рудомин
 Гл. спец. Гадарба
 Техн. Т. Козырева
 М. контр. Иванова

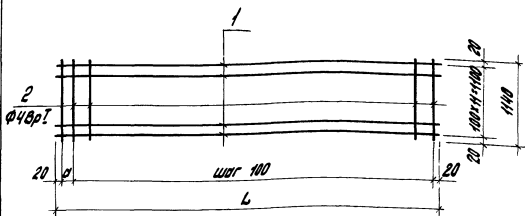


Марка	L мм	α мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса шт., кг	Масса сетки, кг
С88	6190	150	1	Ф10АII, P=6190	10	3,82	43,64
			2	Ф48рI, P=1740	32	0,17	
С89	6240	200	1	Ф10АIII, P=6240	10	3,85	43,94
			2	Ф48рI, P=1740	32	0,17	
С90	6290	50	1	Ф10АII, P=6290	10	3,88	44,44
			2	Ф48рI, P=1740	33	0,17	
С91	6440	200	1	Ф10АII, P=6440	10	3,97	45,31
			2	Ф48рI, P=1740	33	0,17	
С92	6490	50	1	Ф10АII, P=6490	10	4,00	45,78
			2	Ф48рI, P=1740	34	0,17	
С93	6540	100	1	Ф10АII, P=6540	10	4,04	46,18
			2	Ф48рI, P=1740	34	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*, класса А-II по ГОСТ 5781-82.*

1.432.1-21.2-18

Зав. отд.	Смирнов	Ген. дир.	Рубцов	Инж. спец.	Ковалева	Пр.м. Т.к.	Козанцева	Н.контр.	Цыганова
Сетка С88...С93									
ЦНИИПРОМЗДАНИИ									



Марка	l мм	a мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
с94	6190	50	1	φ 58рI, l=6190	12	0,95	18,33
			2	φ 48рI, l=1140	63	0,11	
с95	6240	100	1	φ 58рI, l=6240	12	0,96	18,51
			2	φ 48рI, l=1140	63	0,11	
с96	6290	50	1	φ 58рI, l=6290	12	0,97	18,68
			2	φ 48рI, l=1140	64	0,11	
с97	6440	100	1	φ 58рI, l=6440	12	0,99	19,04
			2	φ 48рI, l=1140	65	0,11	
с98	6490	50	1	φ 58рI, l=6490	12	1,00	19,15
			2	φ 48рI, l=1140	65	0,11	
с99	6540	100	1	φ 58рI, l=6540	12	1,01	19,38
			2	φ 48рI, l=1140	66	0,11	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

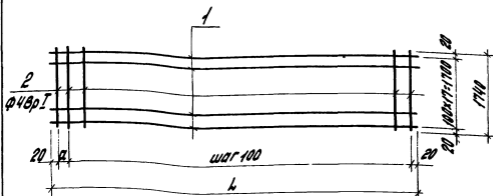
1432.1-21.2-19

Зав. отд. Смилянский
 ГИП Рудяков
 Гл. спец. Годяева
 Техн. инж. Казанцева
 Н. контр. Иванова

Сетка с94...с99

Стандарт Лист Листов
 Р 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

№ инв. карт. Подпись и дата. Взам инв. №



Марка	L мм	a мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса сетки кг
С100	6190	50	1	φ58pI, L=6190	18	0,95	27,81
			2	φ48pI, L=1740	63	0,17	
С101	6240	100	1	φ58pI, L=6240	18	0,96	27,99
			2	φ48pI, L=1740	63	0,17	
С102	6290	50	1	φ58pI, L=6290	18	0,97	28,34
			2	φ48pI, L=1740	64	0,17	
С103	6440	100	1	φ58pI, L=6440	18	0,99	28,87
			2	φ48pI, L=1740	65	0,17	
С104	6490	50	1	φ58pI, L=6490	18	1,00	29,22
			2	φ48pI, L=1740	66	0,17	
С105	6540	100	1	φ58pI, L=6540	18	1,01	29,40
			2	φ48pI, L=1740	66	0,17	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.*

1432.1-21.2-20

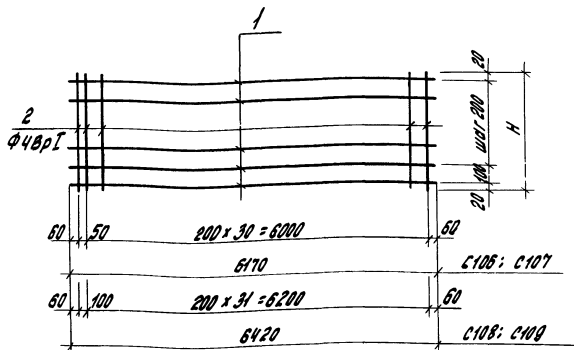
Зав. отд. Сидянский
ГНП Рудяков
Гл. спец. Голубов
Техн. Т.к. Козынцева
Н.контр. Иванова

Сетка С100...С105

Стандарт лист листов

Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С106	H40	1	Ф10АIII, L=6170	7	3,81	30,19
		2	Ф4ВрI, L=H40	32	0,11	
С107	1740	1	Ф10АIII, L=6170	10	3,81	43,54
		2	Ф4ВрI, L=1740	32	0,17	
С108	H40	1	Ф10АIII, L=6420	7	3,96	31,44
		2	Ф4ВрI, L=H40	33	0,11	
С109	1740	1	Ф10АIII, L=6420	10	3,96	45,21
		2	Ф4ВрI, L=1740	33	0,17	

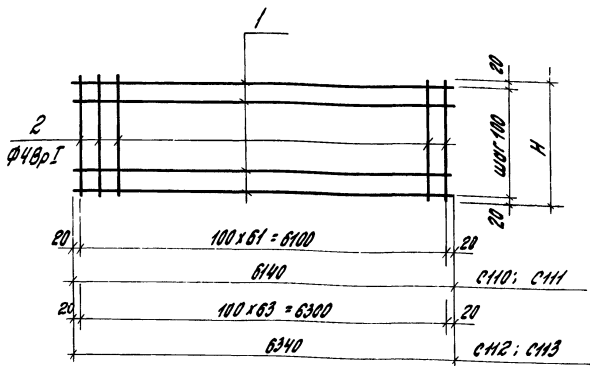
1.432.1-21.2-21

Сетка С106...С109

Страница	Лист	Листов
Р		1
ЦНЦПРОМЗДАНИИ		

Циф. № подл. Подпись и дата. ВЗРМ.УИИ.И

Зав. отд. С.И. Шелестский
 Р.И. П. Рудыков
 П.П. Стец. Голубева
 Техн. З.К. Колосникова
 Н.Контр. Лобанова



Марка	H мм	№ поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С110	1140	1	φ58pI, P=6140	12	0,95	18,22
		2	φ48pI, P=1140	62	0,11	
С111	1740	1	φ58pI, P=6140	18	0,95	27,64
		2	φ48pI, P=1740	62	0,17	
С112	1140	1	φ58pI, P=6340	12	0,98	18,80
		2	φ48pI, P=1140	64	0,11	
С113	1740	1	φ58pI, P=6340	18	0,98	28,52
		2	φ48pI, P=1740	64	0,17	

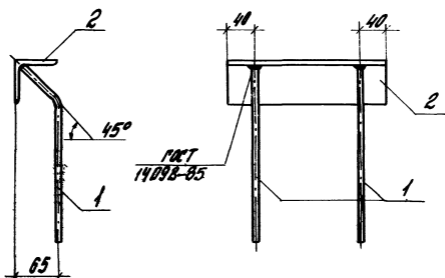
Зав. отд.	Смирнянский	
ГНП	Рудиков	
гл. спец.	Годяева	
Техн. Ин.	Казанцева	
Н. контр.	Иванова	

1.432.1-21.2-22

Сетка С110...С113

Стация	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед. кг	Масса, кг
МН	1	Ø 100 III, L = 300	2	0,185	1,97
	2	L 63x6, L = 280	1	1,60	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, угловая сталь по ГОСТ 8509 - 86.

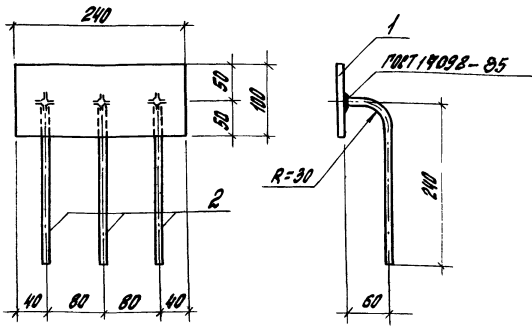
1432.1-21.2-23

Зав. отд. Смирновский
 Д. инж. пр. Рудяков
 Д. слес. Габеева
 Н. контр. Цирнова

Закладное изделие
 МН

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М2	1	- 100x8, L = 240	1	1,51	2,07
	2	φ 10A II, L = 300	3	0,185	

Полосовая сталь по ГОСТ 19093-74*, арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.*

1.432.1-21.2-24

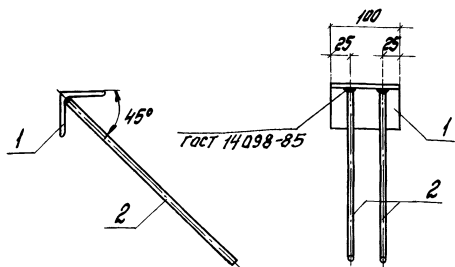
Шифр, № подл., Подпись и дата, Взам инв. №

Зав. отд. Смирлянский
 Г.И.П. Рубинский
 Тр. спец. Габарова
 Н.К.И.И. Шванова

Закладное изделие М2

Стр.	Лист	Листов
Р	Г	Г

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
МЗ	1	L 63x6, L=90	1	0,516	0,89
	2	φ 10 А III, L=300	2	0,185	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, угловая сталь по ГОСТ 8509-85.

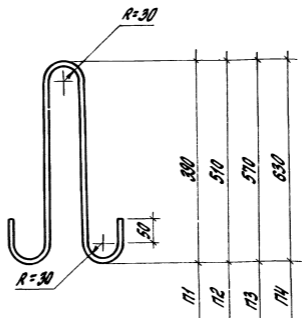
1.432.1-21.2-25

Закладное изделие
МЗ

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ. Проверить и дать оценку.

Зав. отд.	Смилянский	А.С.
Т. инж. пр.	Рудяков	В.П.
Т. спец.	Годяева	Т.С.
Техн. инж.	Казанцева	Ж.М.
Н. контр.	Иванова	Л.В.



Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82.*

Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса, кг
П1	1	Ф10АІ, L=1060	1	0,65
П2	1	Ф14АІ, L=1280	1	1,55
П3	1	Ф16АІ, L=1400	1	2,21
П4	1	Ф18АІ, L=1520	1	3,04

1.432.1-21.2-26

Зад. отд. Смирновский
 ГИП Рудков
 Гл. спец. Гадасва
 Техн. эк. Казанцева
 Н. монт. Царикова

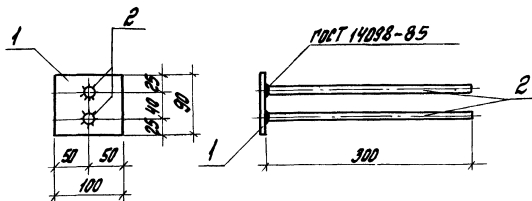
Петля для подъема П...П4

Стадия Лист Листов

Р

1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	кол	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М4	1	- 100 x 8, $R=90$	1	0,564	0,93
	2	$\Phi 10 A_{II}$, $R=300$	2	0,185	

Полосовая сталь по ГОСТ 13903-74*, арматура класса А-II по ГОСТ 5701-82*

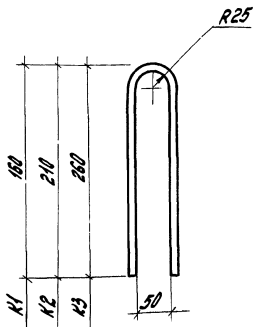
1.432.1-21.2-27

Закладное изделие
М4

Итого листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. сект. Смирнянский
Т. Шинк. Рудков
Г. В. Спир. Гаврилов
Техн. Т. Козанцева
Н. Кривош. Иванова



Поверхность стержня
защитить горячим цинкован-
нием при теплоизолирующей па-
нели из ПСБ, либо - алюмициро-
ванием толщиной не менее
50мкм при теплоизолирующей
из минераловатных плит

Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса, кг
K1	1	Ф 8 А III, R=350	1	0,14
K2	1	Ф 8 А III, R=450	1	0,18
K3	1	Ф 8 А III, R=550	1	0,22

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.*

1.432.1-21.2-28

Зав. сект. Смирнов И.И.
Гл. инж. пр. Рудяков
Гл. спец. Гадарова
Тех. Т.К. Козинцова
Н. контр. Иванова

Глубокая связь
K1...K3

Станд. Лист Листов
Р 1
Цилиндрозданияш

23928-03

(17)