

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1-1

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ НУЛЕВОГО ЦИКЛА ДЛЯ СТЕН
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24763

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

Пров. 9.10.92 *Ля-*

Коп. *Котляхов*

*Настоящая документация не подлежит прямой
передаче на завод-изготовитель и может быть ис-
пользована в качестве справочного материала
при разработке конкретного проекта. (Основание -
письмо Госстроя России от 17.03.99 N 5-11/90)*

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 1-1

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ НУЛЕВОГО ЦИКЛА ДЛЯ СТЕН
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТБЗ и ТК

ДИРЕКТОР ИИ-ТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИИ
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ
ИЗ ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ

Подпись
"
"
"

В.И. Лепский
Б.Н. Волынский
С.Б. Шац
А.А. Шанаирова

Подпись
"
"
"

Т. Мамедов
Ю. Чиненков
Б. Филиппов

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

протокол АЧ-10 от 17.07.89г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 25.12.91г.
ПРИКАЗ ЦНИИЭП РЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРодОВ от 04.12.91г. N 21

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1-1/88.1-1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
К1	ПАНЕЛИ ЛСЦ 30.21.2,5 - А,	5
	ПСЦ 30.33.2,5 - А	
К2	ПАНЕЛИ ЛСЦ 30.21.3,5 - А	6
	ПСЦ 30.33.3,5 - А	
К3	ПАНЕЛИ ЛСЦ 36.21.2,5 - А	7
	ПСЦ 36.33.2,5 - А	
К4	ПАНЕЛИ ЛСЦ 36.21.3,5 - А	8
	ПСЦ 36.33.3,5 - А	
К5	ПАНЕЛИ ЛСЦ 60.21.2,5 - А	9
	ПСЦ 60.21.3,5 - А	
К6	БАЛКИ ЦОКОЛЬНЫЕ БЦ 30.5.2,5 - А	10
	БЦ 30.5.3,5 - А	
К7	БАЛКИ ЦОКОЛЬНЫЕ БЦ 36.5.2,5 - А	10
	БЦ 36.5.3,5 - А	
К8	БАЛКИ ЦОКОЛЬНЫЕ БЦ 60.5.2,5 - А	11
	БЦ 60.5.3,5 - А	
К9	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	12
	КПЦ-1.25, КПЦ-1.35, КПЦ-2.25, КПЦ-2.35	
К10	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	13
	КПЦ-3.25, КПЦ-3.35, КПЦ-4.25, КПЦ-4.35	
К11	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	14
	КПЦ-5.25, КПЦ-5.35	

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1-1/88.1-1 - К12	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	14
	КПЦ-6.25, КПЦ-6.35	
К13	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	15
	КПЦ-7.25, КПЦ-7.35	
К14	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	15
	КПЦ-8.25, КПЦ-8.35	
К15	КАРКАСЫ КР-1, КР-2	16
К16	КАРКАСЫ КР-3, КР-4	16
К17	КАРКАСЫ КР-5, КР-6, КР-7,	17
	КР-8, КР-9	
К18	СЕТКИ С-1, С-2, С-3	18
К19	СЕТКИ С-4, С-5, С-6	18
К20	СЕТКА С-7	19
К21	УЗЛЫ 1...4	20
РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	22

ВЗАИМНО

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМЯ ПОДА

НАЧ.ОТД.	БОЛЬШУЯ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЛЕЩИГОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.ОТСТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
Г.И.П.	КОЧИН	<i>[Signature]</i>
Г.И.П.	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	АЛЕКСЕЕВА	<i>[Signature]</i>

1.030.1-1/88.1-1

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	9

РЕКОНСТРУКЦИИ
ЦНИИП ГОРОДОВ

ФОРМАТ А4

ПОДПИСЬ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМЯ ПОДА

1.030.1-1/88.1-1

24763 3

ФОРМАТ А4

ЛИСТ
2

1. Общие данные

Данный выпуск входит в состав серии I.030.I-I/88 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий".

Выпуск содержит: технические требования, опалубочные чертежи цокольных панелей и цокольных балок толщиной 250 мм и 350 мм, армирование, опалубочные и арматурные узлы, пространственные каркасы, арматурные и закладные изделия, ведомость расхода стали.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-89 "Бетонные и железобетонные конструкции", ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия". Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпусках: 0-0 "Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть I. Общественные здания и вспомогательные здания промышленных предприятий" и 0-I "Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2м".

2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Панели марок ПСЦ и БЦ представляют собой плоскую однослойную конструкцию, армированную пространственным каркасом и запроектированную из легкого бетона плотного строения на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В 7,5, марки по средней плотности D 1300.

2.1.1. В панелях марок ПСЦ и БЦ предусмотрен наружный фактурный слой толщиной 30 мм из цементно-песчаного раствора со средней плотностью 1800 кг/м³ марки 100, а в панелях марок БЦ - наружный и внутренний толщиной по 30 мм.

2.1.2. Проектная марка бетона и раствора фактурного слоя по морозостойкости назначается проектной организацией в зависимости от режима, эксплуатации ограждающих конструкций и значения расчетной зимней температуры воздуха в районе строительства.

2.1.3. Масса панелей определена при отпускной объемной влажности

бетона $\omega = 15\%$ с учетом 5% весовой влажности цементно-песчаного раствора и веса арматурных изделий. Отпускная плотность ^{бетона} принималась равной $D_{отп.} = 1300 + 150 = 1450 \text{ кг/м}^3$.

2.2. Изготовление панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

2.2.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороны вниз.

2.2.2. Армирование панелей должно производиться сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах. Сварные соединения согласно указаниям СНиП 3.03.01-87.

Все строповочные петли в панелях типа ПСЦ устанавливаются в форме в проектном положении при помощи бортовых вкладышей формы и крепятся к пространственным каркасам при помощи отдельных стержней.

Строповочные петли в панелях типа БЦ крепятся к пространственному каркасу до установки его в форму.

Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

2.2.3. Крепление закладных изделий в панелях производится к бортам форм при помощи фиксаторов. Указания по выбору марки проектной стали для закладных деталей и строповочных петель, а также по антикоррозийной защите изделий смотри выпуск I-8.

2.2.4. Термообработку панелей производить по режимам, предусмотренным в действующих нормативных документах.

2.2.5. Распалубку панелей производить при достижении бетоном проч-

И.Ф. ПОДА
И.С. ТЕМА И ДАТА
ВНЕШ. КОД

ИЗДАТЕЛЬСТВО	И.Ф. ПОДА	И.С. ТЕМА И ДАТА	ВНЕШ. КОД	I.030.I-I/88. I-I-IT		
НАЧ. ЦЕНТРА	БОЛЬШОКОВА	ЛЕОНТЬЕВА		Технические требования		
Г. И П	ШАЦ			СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г. АС. ПСЦ	ШАРАПОВА			Р	1	2
Г. АС. ПСЦ	КОЧИН			ТОПОВО-		
ПРОВЕР.	КОЧИН			ВЫХОДЫ		
РАЗРАБ.	ЛЕОНТЬЕВА			ЗДАНИИ И		
				ТРУБНО-ТОПОВЫЕ		
				КОММУНАЛЬНЫЕ		

24763 4

ности не менее 80% проектного класса с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

2.3. Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического пооперационного контроля прочности бетонных кубов, толщины защитного слоя и средней плотности бетона.

2.4. Отпускная прочность бетона и раствора панелей должна быть не менее 80% проектного класса бетона по прочности на сжатие и 90% - в холодный период года. Отпускная влажность $\omega \leq 13\%$.

2.5. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

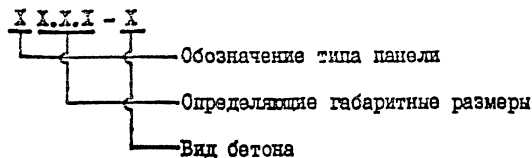
2.6. Для подъема панелей предусмотрены строповочные петли.

2.7. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

3. Маркировка панелей

3.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит основные характеристики панели и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих две группы обозначений. Группы разделяются между собой дефисом.

Структура марки панелей в общем виде следующая:



3.2. Первая группа содержит обозначение типа панели и ее габаритные размеры. Для обозначения типа панелей использованы следующие буквенно-цифровые индексы:

ПСЦ - панель стеновая цокольная;

БЦ - балка цокольная.

Габаритные размеры, обозначающие соответственно длину, высоту и толщину, даны в дециметрах (округленно до 0,1).

3.3. Во вторую группу обозначений входит буквенный индекс вида бетона:

л - легкий бетон на пористых заполнителях.

3.4. Примеры маркировки панелей:

ПСЦ 30.21.2,5-л - панель стеновая цокольная, длиной 2980 мм, высотой 2070 мм, толщиной 250 мм из легкого бетона на пористых заполнителях.

БЦ 30.5.2,5-л - балка цокольная, длиной 2070 мм, высотой 460 мм, толщиной 250 мм из легкого бетона на пористых заполнителях.

ВЫПУСК
ИЗДАНИЕ
ГОД

I.030.I-I/88. I-I-ТТ 2

24763 5

САПР ПОЗТК	Т/Л СП	ВЕДИМ ВЕДИМ	ВНУТР СВ/АКЦИЯ				
---------------	-----------	----------------	-------------------	--	--	--	--

750 750
2880

ВИД А

250 2070 3270

ПСЦ 30.21.2.5-П
ПСЦ 30.33.2.5-П

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА ПАНЕЛИ, Т
	БЕТОН, МЗ		ВТАЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ	
	КЛ. 87.5	КЛ. 82.5			
ПСЦ 30.21.2.5-П	1.357	-	0.185	44.77	2.34
ПСЦ 30.33.2.5-П	2.144	-	0.292	101.16	3.74

1. УЗЛЫ СМ. К21
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ. ОД.	ВОЛЬНСКАЯ			1.030.1-1/88. 1-1-К1
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА			
Г И П	ШАЦ			
ГЛАВЦ	КОЧУ			
ГЛАВЦ	ШАНАУРОВА			
ПРОВЕР.	КАДЕРШИНА			
РАЗРАБ.	МЫССОВСКИЙ			

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ.	ВСЕГО	

ПСЦ 30.21.2.5-П	1	КПЦ-1.25	1	26.92	26.92	К9
	2	С-1	1	9.11	9.11	К18
	3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	4	СП-4	2	2.14	4.28	1-8-К49
	5	Ф6АIII L=390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	6	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО:				44.77	

ПСЦ 30.33.2.5-П	1	КПЦ-2.25	1	41.56	41.56	К9
	2	С-2	1	48.96	48.96	К18
	3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	4	СП-5	2	3.08	6.16	1-8-К49
	5	Ф6АIII L=390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	6	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	ИТОГО:				101.16	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р	1	2			

И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

Ю. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	И. В.	ПОДПИСЬ И ДАТА

САПР Т/Л ВЕД.ИЗ. ВЕД.ИЗ. ВЕД.ИЗ. ВЕД.ИЗ.	Б/ФОРМ Б/РАСЧЕТ Б/РАСЧЕТ Б/РАСЧЕТ	
---	--	--

Вид А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА ПАНЕЛИ, Т	№ УЗЛА	
	БЕТОН, м ³		СТАЛ. СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, м ³			
	эл. 07.5	эл. 02.5				
ПСЦ 30.21.3.5-Л	1.974	-	0.185	47.93	3.24	1;2;4
ПСЦ 30.33.3.5-Л	3.110	-	0.292	94.72	5.15	1;3;4

1. УЗЛЫ СМ. К24
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКАЯ		1.030.1-1/88. 1-1-К 2
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		
Г И П	ШАЦ		
ГЛ.СПЕЦ	КОЧЕН		
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА		
ПРОБЕР.	КАДЕРЖИНА		
РАЗРАБ.	МЫСОВСКАЯ		

	ПАНЕЛИ ПСЦ 30.21.3.5-Л ПСЦ 30.33.3.5-Л	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
--	--	-------------	-----------	-------------

ТОРГОВО-ЗАКУПочНО-СТРОИТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ЦНИИЭП

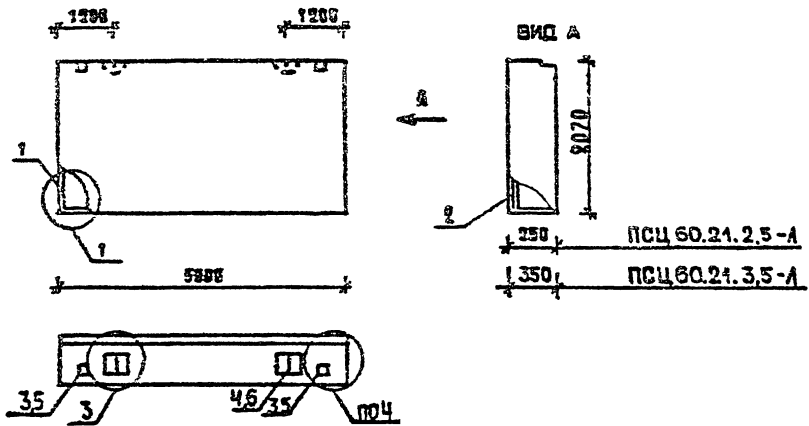
САПР Т/Л ВЕД.ИЗ. ВЕД.ИЗ. ВЕД.ИЗ.	Б/ФОРМ Б/РАСЧЕТ Б/РАСЧЕТ Б/РАСЧЕТ	
--	--	--

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 УТ.	ВСЕГО	
ПСЦ 30.21.3.5-Л	1	КПЦ-1.35	1	27.98	27.98	К9
	2	С-1	1	9.11	9.11	К18
	3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	4	СП-5	2	3.08	6.16	1-8-К49
	5	Ф6АIII L=390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	6	Ф10АIII L=320	2	0.20	0.39	Б.Ч.
ИТОГО:				47.93		
ПСЦ 30.33.3.5-Л	1	КПЦ-2.35	1	42.86	42.86	К9
	2	С-3	1	34.92	34.92	К18
	3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	4	СП-7	2	6.12	12.24	1-8-К50
	5	Ф6АIII L=390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	6	Ф10АIII L=320	2	0.20	0.39	Б.Ч.
ИТОГО:				94.72		

	ПАНЕЛИ ПСЦ 30.21.3.5-Л ПСЦ 30.33.3.5-Л	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
--	--	-------------	-----------	-------------

ТОРГОВО-ЗАКУПочНО-СТРОИТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ЦНИИЭП

ВЕРХНИЙ
СРЕДНИЙ
НИЖНИЙ
УЛ
СЛ
САПР
ТБЗТК



ВЗАИМНО
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВ. ПОДА

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА ПАНЕЛИ, Т
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ	
	ЗЛ. 97.5	ЗЛ. 97.3			
ПСЦ 60.21.2.5-А	2.723	-	0.371	87.93	4.72
ПСЦ 60.21.3.5-А	3.961	-	0.371	98.57	6.52

1. УЗЛЫ СМ. К21
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

И.О.И.О.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-1-К5		
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ЩАЦ				
ГЛАСТЕЦ	КОЧИН				
ГЛАСТЕЦ	ШАНАУРОВА				
ПРОВЕР.	КАДЕВЯЧНА				
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ				

ПАНЕЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПСЦ 60.21.2.5-А ПСЦ 60.21.3.5-А	Р	1	2

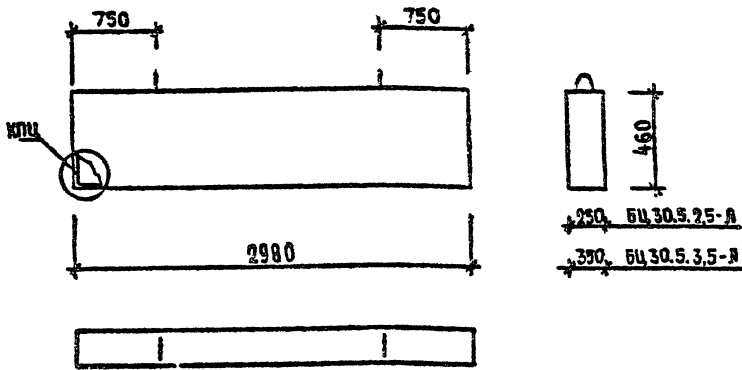
ЦНИИЭП
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ И ТУРНИРОВОК КОМПЛЕКСОВ

ВЕРХНИЙ
СРЕДНИЙ
НИЖНИЙ
УЛ
СЛ
САПР
ТБЗТК

ВЗАИМНО
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВ. ПОДА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ	ВСЕГО	
ПСЦ 60.21.2.5-А	1	КПЦ-5.25	1	50.83	50.83	К44
	2	С-7	1	23.30	23.30	К20
	3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	4	СП-8	2	4.65	9.32	1-8-К50
	5	Ø6AIII L=390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	6	Ø8AIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
ИТОГО:				87.93		
ПСЦ 60.21.3.5-А	1	КПЦ-5.35	1	52.67	52.67	К44
	2	С-7	1	23.30	23.30	К20
	3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	4	СП-8	2	7.95	15.90	1-8-К50
	5	Ø6AIII L=390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	6	Ø10AIII L=320	2	0.20	0.39	Б.Ч.
ИТОГО:				98.57		

1.030.1-1/88. 1-1-К5	ЛИСТ 2
----------------------	-----------

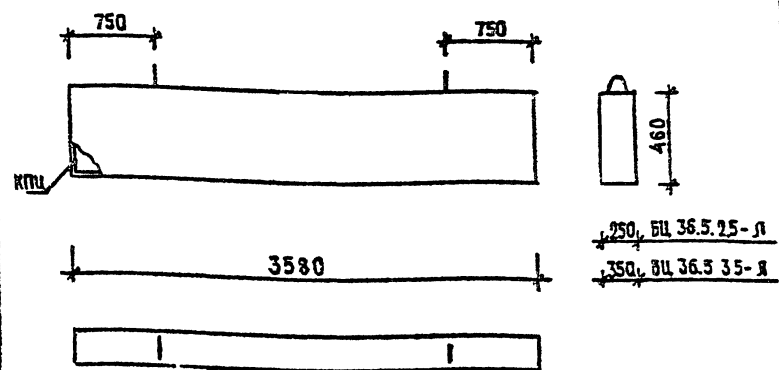


250, БЦ 30.5.25-А
390, БЦ 30.5.35-А

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАССА ПАНЕЛИ, Т	
	БЕТОН, М ³		СТАЛЬ, КГ			
	КА. В 7,5	КА. В 2,5				
БЦ 30.5.25-А	0,26	—	0,08	8,22	КПЦ 6,25	0,54
БЦ 30.5.35-А	0,39	—	0,08	9,13	КПЦ 6,35	0,73

1. УЗЛЫ СМ. К24
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-1-К6		
И. КОМП.	ЛЕОНТЬЕВА					
Г. И. П.	КОЧИН			БАЛКИ ЦОКОЛЬНЫЕ		
Г. И. П.	ШАНАЧУРОВА			БЦ 30.5.25-А; БЦ 30.5.35-А		
ПРОВЕР.	АЛЕКСЕЕВА			СТАДИЯ Р		
РАЗРАБ.	НЫСОВСКИЙ			ЦНИИЭП		



250, БЦ 36.5.25-А
350, БЦ 36.5.35-А

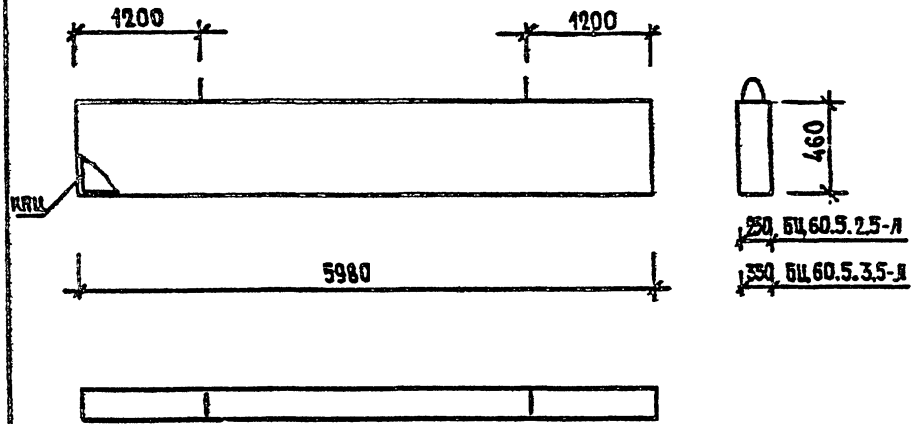
МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАССА ПАНЕЛИ, Т
	БЕТОН, М ³ КА. В 7,5	ОТЛ. СЛОИ ЦЕМ. Р-Р М 400, М ³	СТАЛЬ, КГ		
БЦ 36.5.25-А	0,34	0,40	10,37	КПЦ 7,25	0,64
БЦ 36.5.35-А	0,47	0,40	13,87	КПЦ 7,35	0,88

1. УЗЛЫ СМ. К24
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-1-К7		
И. КОМП.	ЛЕОНТЬЕВА					
Г. И. П.	КОЧИН			БАЛКИ ЦОКОЛЬНЫЕ		
Г. И. П.	ШАНАЧУРОВА			БЦ 36.5.25-А; БЦ 36.5.35-А		
ПРОВЕР.	АЛЕКСЕЕВА			СТАДИЯ Р		
РАЗРАБ.	НЫСОВСКИЙ			ЦНИИЭП		

И.В. НЕПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИЛЛ. №8

И.В. НЕПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИЛЛ. №8



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАССА ПАНЕЛИ, Т
	БЕТОН, М ³ КА. В 7,5	ОТЪ СЛОИ ЦЕМ Р-Р М 100, М ³	СТАЛЬ, КГ		
БЦ 60.5.2.5-А	0,52	0,17	27,95	КПЦ 8.25	1,09
БЦ 60.5.3.5-А	0,79	0,17	35,97	КПЦ 8.35	1,49

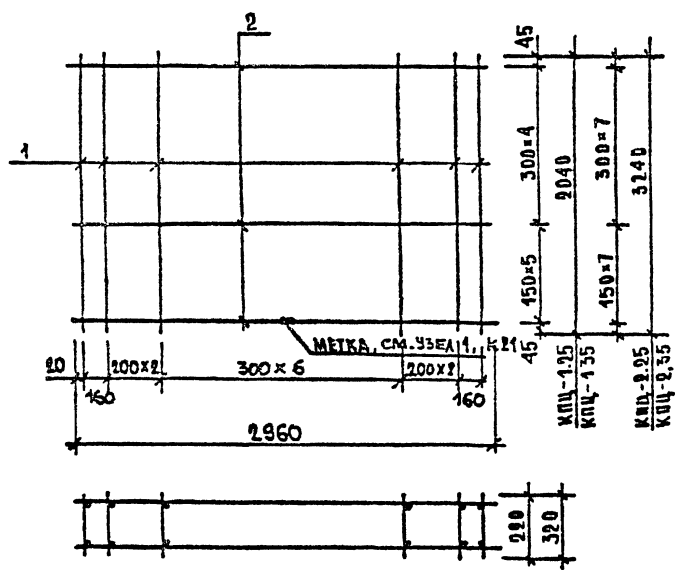
- УЗЛЫ СМ К21
- ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ ОТО	ВОЛЫНСКИЙ	10301-1/88.1-1-к8	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР	ЛВОНТЬЕВА		Р		1
ГЛ КОИСТ	ЩАЦ	БААКИ ЦОКОЛЬНЫЕ БЦ 60.5.2.5-А, БЦ 60.5.3.5-А	ТОЧ ОБЗ-ЗАТОВАК ЗДАНИЙ И ТУРИСТ СКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ГИ П	КОЧИН		ЦНИИЭП		
ГИ П	ШАНАРОВА				
ПРОВЕР	АЛЕКСЕЕВА				
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ				

ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА

ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА

САПР	Ш-ИИП
Т/И	СП
ВЕД.ИЗ.	ВЕД.ИЗ.
ВНЕСОФ	ВНЕСОФ



МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КПЦ-1.25	1	КР-1	13	1.06	13.78	К15
	2	Ф6АIII L= 2960	20	0.66	13.14	Б.Ч.
	ИТОГО: 26.92					
КПЦ-1.35	1	КР-2	13	1.14	14.82	К15
	2	Ф6АIII L= 2960	20	0.66	13.14	Б.Ч.
	ИТОГО: 27.96					

1. АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

1.030.1-1/88. 1-1-К9

ИЧ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛАН.ИВ.	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ	СТАДИЯ	Л/МСТ	Л/ЛИСТОВ
И.И.О.Т.Д.	ВОЛЕНСКИЙ			Р	1	2
И.И.О.Н.Т.Р.	ЛЕЧЕНТЬЕВА		КПЦ-1.25, КПЦ-1.35 КПЦ-2.25, КПЦ-2.35	ЦНИИЭП ТОРОВО-ВЯТОВСКИЕ ЗАДАНИЯ И ТИПОВЫЕ СЛОЖИТЕЛИ		
Г.И.П.	ШАЦ					
ГЛАВ.СРЕЦ.	ШАНАМЕРОВА					
ГЛАВ.СРЕЦ.	КОЧИН					
ПРОВЕР.	КАДЕРКОНА					
РАЗРАБ.	МЯСОВСКИЙ					

САПР	Ш-ИИП
Т/И	СП
ВЕД.ИЗ.	ВЕД.ИЗ.
ВНЕСОФ	ВНЕСОФ

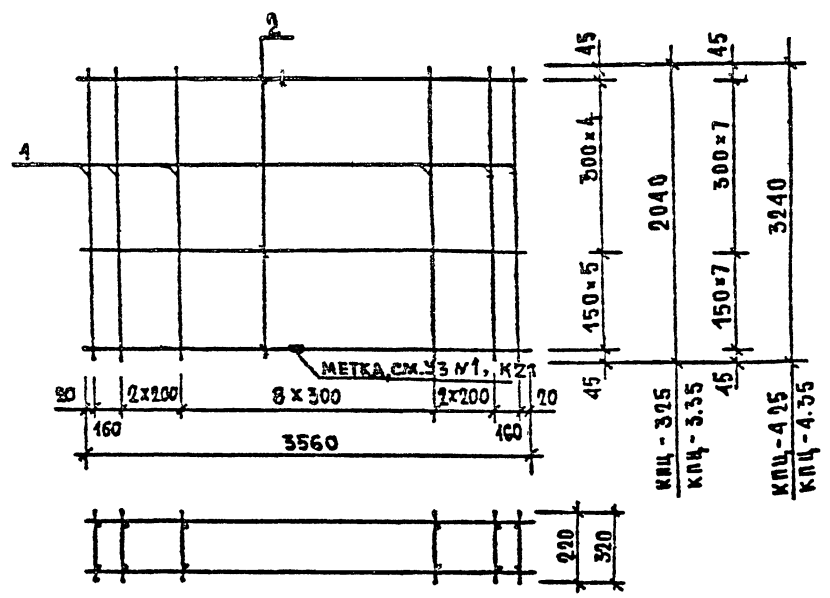
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КПЦ-2.25	1	КР-3	13	1.68	21.84	К16
	2	Ф6АIII L= 2960	30	0.66	19.72	Б.Ч.
	ИТОГО: 41.56					
КПЦ-2.35	1	КР-4	13	1.78	23.14	К16
	2	Ф6АIII L= 2960	30	0.66	19.72	Б.Ч.
	ИТОГО: 42.86					

ИЧ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛАН.ИВ.

1.030.1-1/88. 1-1-К9

24763 13

САПР	ЦИФРИ	ТИП	ВЕД.ИЗ.	ВН.КОД
		СП	ВЕД.ИЗ.	ВН.КОД



МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КПЦ-3.25	1	КР-1	15	1.06	15.90	К15
	2	Ф6АIII L= 3560	20	0.79	15.80	Б.4.
	ИТОГО: 31.70					
КПЦ-3.35	1	КР-2	15	1.14	17.10	К15
	2	Ф6АIII L= 3560	20	0.79	15.80	Б.4.
	ИТОГО: 32.90					

- АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-32⁴
- ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛГЕНСКИЙ		ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА			Р	1	2
ГИП	С.Ц.	<i>[Signature]</i>	КПЦ-3.25, КПЦ-3.35 КПЦ-4.25, КПЦ-4.35	ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫТОВОК ЗДАНИЙ И ТУРИЗМОК КОМПЛЕКС		
ГЛАВЦЕП	ШАНАИРОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВЦЕП	КОЧИН	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР	КАДЕРКИНА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ	ИМСОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ А4

САПР	ЦИФРИ	ТИП	ВЕД.ИЗ.	ВН.КОД
		СП	ВЕД.ИЗ.	ВН.КОД

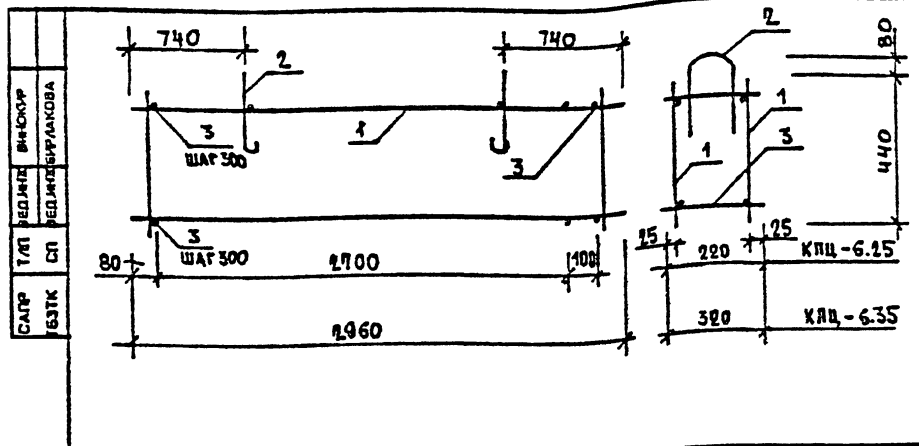
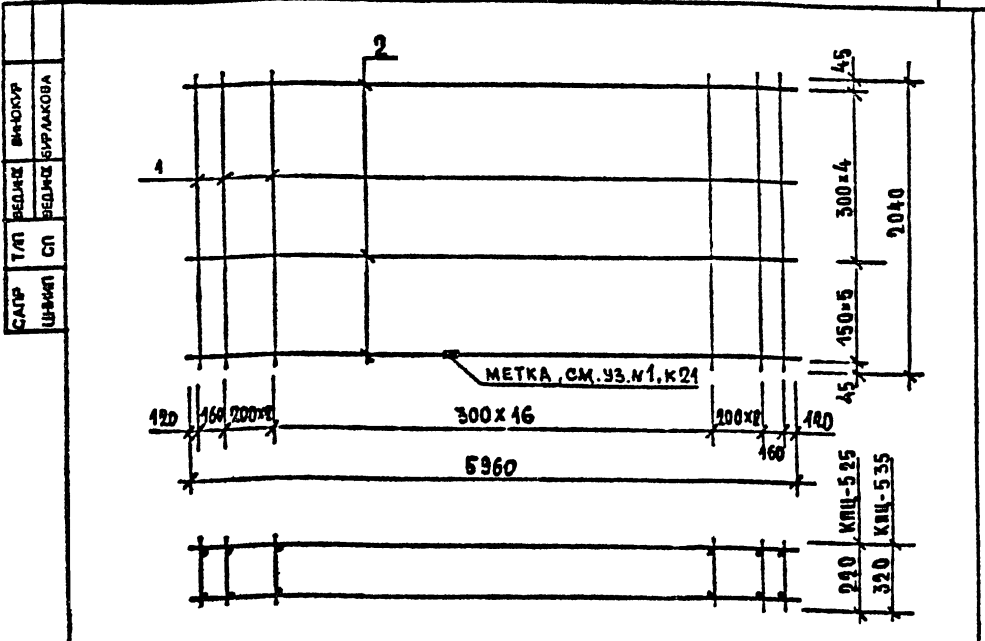
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КПЦ-4.25	1	КР-3	15	1.68	25.20	К16
	2	Ф6АIII L= 3560	30	0.78	23.71	Б.4.
	ИТОГО: 48.91					
КПЦ-4.35	1	КР-4	15	1.78	26.70	К16
	2	Ф6АIII L= 3560	30	0.79	23.71	Б.4.
	ИТОГО: 50.41					

ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА

1030-1-1/88. 1-1-К10	ЛИСТ
	2

24763 14

ФОРМАТ А3



МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КПЦ-5.25	1	КР-1	23	1.06	24.38	К15
	2	Ф6АIII L= 5960	20	1.32	26.45	Б.Ч.
	ИТОГО:				50.83	
КПЦ-5.35	1	КР-2	23	1.14	26.22	К15
	2	Ф6АIII L= 5960	20	1.32	26.45	Б.Ч.
	ИТОГО:				52.67	

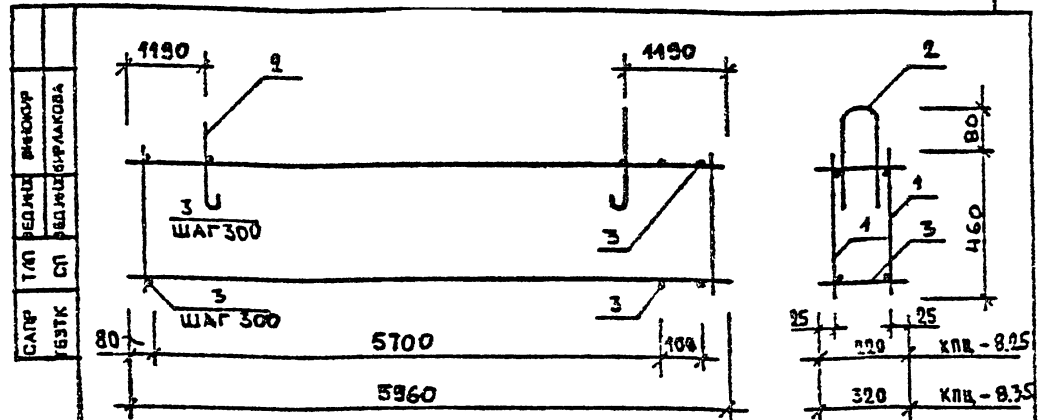
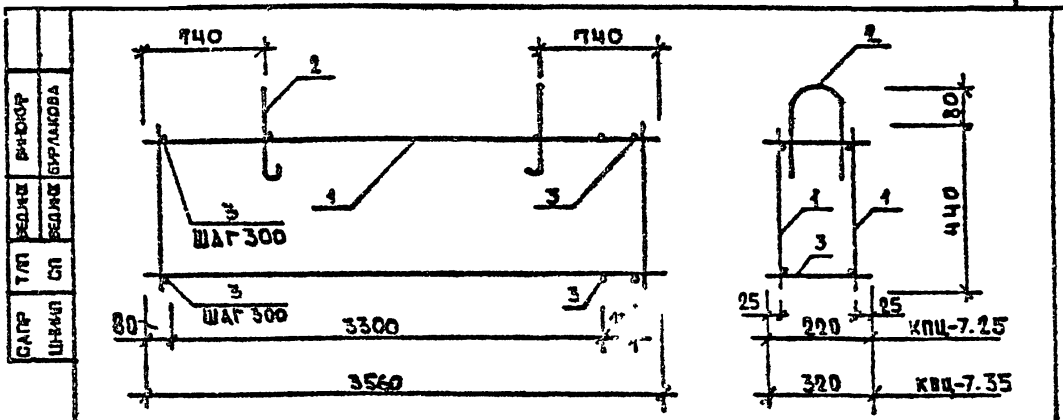
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КПЦ-6.25	1	КР-5	2	3.32	6.64	К17
	2	СП-1	2	0.47	0.94	1-8 - К48
	3	Ф4ВРІ L= 220	22	0.02	0.44	Б.Ч.
	ИТОГО:				8.02	
КПЦ-6.35	1	КР-5	2	3.32	6.64	К17
	2	СП-2	2	0.82	1.64	1-8 - К48
	3	Ф4ВРІ L= 320	22	0.03	0.68	Б.Ч.
	ИТОГО:				8.97	

1. АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

1. АРМАТУРА КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 8727-80*
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

ИЗД. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛАНУВ.	1.030.1-1/88. 1-1-К11			
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА					
Г И П	ШАЦ					
ГЛ.СТЕЦ	ШАНАУРОВА					
ГЛ.СТЕЦ	КОЧИН					
ПРОВЕР	КАДЕРЖИНА		КПЦ-5.25, КПЦ-5.35	ЦНИИЭП		1
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ					

ИЗД. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛАНУВ.	1.030.1-1/88. 1-1-К12			
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА					
Г И П	УСЧИН					
Г И П	ШАНАУРОВА					
ПРОВЕР	АЛЕКСЕЕВА					
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ		КПЦ-8.25, КПЦ-8.35	ЦНИИЭП		1



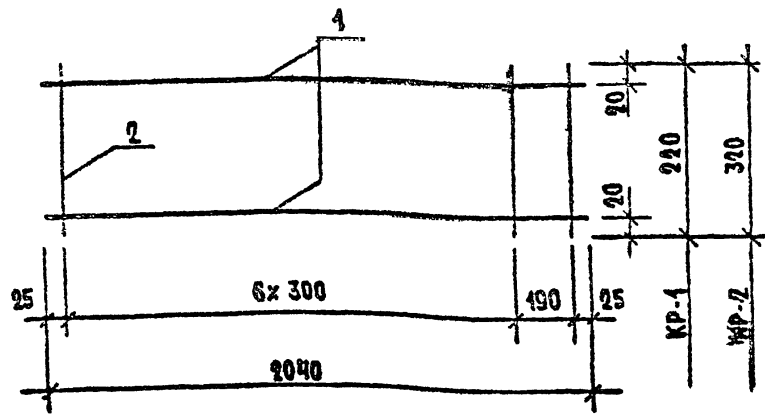
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КПЦ-7.25	1	КР-8	2	3.97	7.94	К17
	2	СП-2	2	0.82	1.64	1-8-К48
	3	4BPI L=220	26	0.02	0.51	Б.Ч.
	ИТОГО: 10.09					
КПЦ-7.35	1	КР-7	2	5.56	11.12	К17
	2	СП-2	2	0.82	1.64	1-8-К48
	3	4BPI L=320	26	0.03	0.75	Б.Ч.
	ИТОГО: 13.51					

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КПЦ-8.25	1	КР-8	2	12.48	24.96	К17
	2	СП-2	2	0.82	1.64	
	3	4BPI L=220	42	0.02	0.83	Б.Ч.
	ИТОГО: 27.43					
КПЦ-8.35	1	КР-9	2	16.30	32.60	К17
	2	СП-2	2	0.82	1.64	
	3	4BPI L=320	42	0.03	1.21	Б.Ч.
	ИТОГО: 35.45					

ИЗМ. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАК			
НАЧ.ОТД.	ВОЛНЬСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-1-К13		
Н.КОНТР.	ЛЕСНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ		ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ		
ГЛ.СПЕЦ.	ШАНАУРОВА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ.	КОЧИН		Р		1
ПРОВЕР.	АЛЕКСЕЕВА		КПЦ-7.25, КПЦ-7.35		
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		ЦНИИЭП		

ИЗМ. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАК			
НАЧ.ОТД.	ВОЛНЬСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-1-К14		
Н.КОНТР.	ЛЕСНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ		ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ		
ГЛ.СПЕЦ.	КОЧИН		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ.	ШАНАУРОВА		Р		1
ПРОВЕР.	АЛЕКСЕЕВА		КПЦ-8.25, КПЦ-8.35		
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		ЦНИИЭП		

САПР	Т/П	ВЕДЛИК	ВНЕДРОП
ПОЯТК	СП	ВЕДЛИК	ВРАТКОВА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
KR-1	1	φ6AIII	2040	2	0.45	0.91	1.06
	2	φ4BPI	220	8	0.02	0.16	
KR-2	1	φ6AIII	2040	2	0.45	0.91	1.14
	2	φ4BPI	320	8	0.03	0.23	

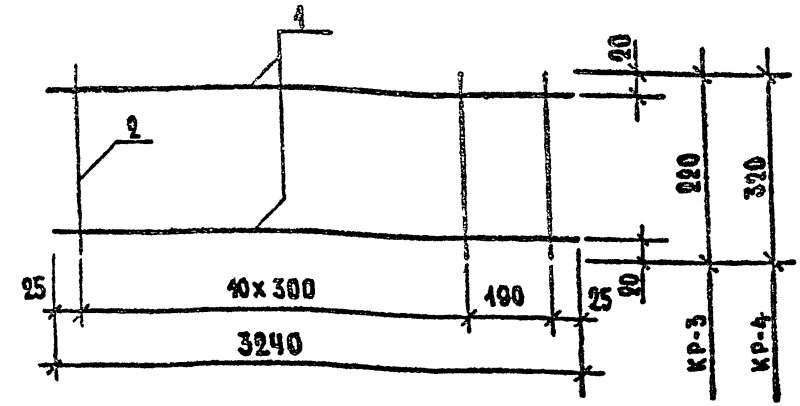
1. АРМАТУРА КЛАССА BPI ПО ГОСТ 8727-80*
2. АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82*

ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОЗ. ПОДЛ.
------------	----------------	------------

НАЧ. ОТД.	ВОЛЬНОВСКИЙ	1.030.1-1/88. 1-1-K15
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г. И. П.	ШАЦ	КАРКАСЫ KR-1, KR-2
ГЛАСЦЕЛ	ШАНАУРОВА	
ГЛАСЦЕЛ	КОЧИН	СТАДИЯ / ЛИСТ / ЛИСТОВ P / / 1
ПРОВЕР.	КАДЕРКИНА	
РАЗРАБ.	МЯСОВСКИЙ	ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫПУСКОВОЕ ЗАДАНИЕ И ТИПОВОЕ КОМПЛЕКТОВАНИЕ

ФОРМАТ А4

САПР	Т/П	ВЕДЛИК	ВНЕДРОП
ПОЯТК	СП	ВЕДЛИК	ВРАТКОВА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
KR-3	1	φ6AIII	3240	2	0.72	1.44	1.68
	2	φ4BPI	320	12	0.02	0.24	
KR-4	1	φ6AIII	3240	2	0.72	1.44	1.79
	2	φ4BPI	320	12	0.03	0.35	

1. АРМАТУРА КЛАССА BPI ПО ГОСТ 8727-80*
2. АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82*

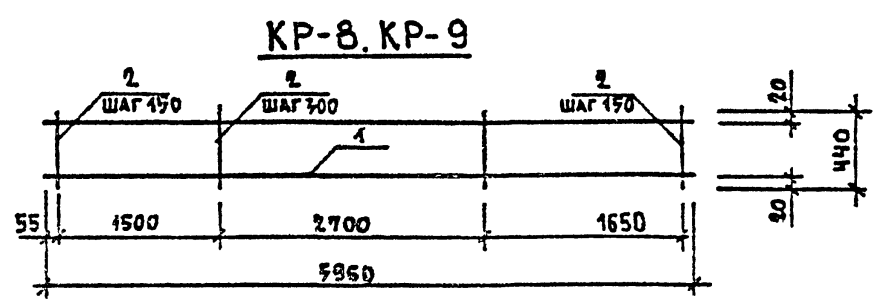
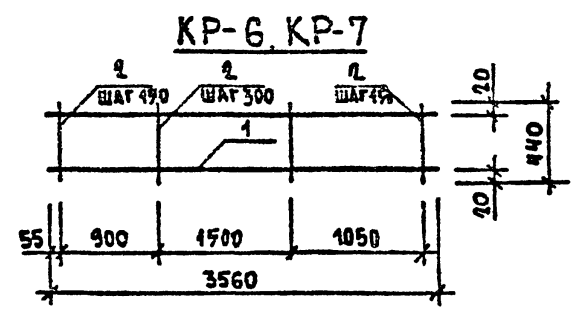
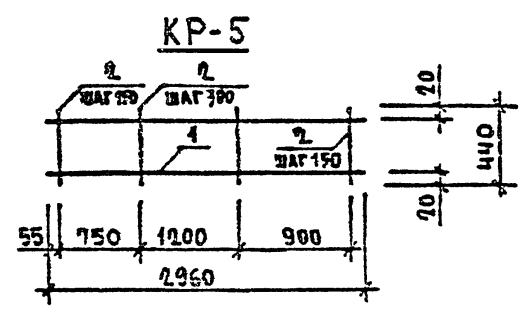
ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОЗ. ПОДЛ.
------------	----------------	------------

НАЧ. ОТД.	ВОЛЬНОВСКИЙ	1.030.1-1/88. 1-1-K16
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г. И. П.	ШАЦ	КАРКАСЫ KR-3, KR-4
ГЛАСЦЕЛ	ШАНАУРОВА	
ГЛАСЦЕЛ	КОЧИН	СТАДИЯ / ЛИСТ / ЛИСТОВ P / / 1
ПРОВЕР.	КАДЕРКИНА	
РАЗРАБ.	МЯСОВСКИЙ	ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫПУСКОВОЕ ЗАДАНИЕ И ТИПОВОЕ КОМПЛЕКТОВАНИЕ

24763 17

ФОРМАТ А4

ВЕСЛОП	ВЕСЛОП
ВЕД.ИМ.	ВЕД.ИМ.
СП	СП
САПР	САПР



1. АРМАТУРА КЛАССА ВР I ПО ГОСТ 8727-88
2. АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 8781-82
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

НАЧ.ОТД.	ВОЛЬСКИЙ								1.030.1-1/88. 1-1-К17
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА								
Г И П	ШАЦ								
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРСОВА								
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН								
ПРОВЕР.	АЛЕКСЕЕВА								
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ								

КАРКАСЫ
 КР-6, КР-8, КР-7,
 КР-8, КР-8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП
 ТОРГОВО-ОПТОВАЯ
 СДАННЯ И
 ТИПОВОЕ
 КОМПЛЕКТОВАНИЕ

ФОРМАТ А4

ВЕСЛОП	ВЕСЛОП
ВЕД.ИМ.	ВЕД.ИМ.
СП	СП
САПР	САПР

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КР-5	1	Ø8AIII	2960	2	1.17	2.34	3.32
	2	Ø5BPI	440	16	0.06	0.98	
КР-8	1	Ø8AIII	3560	2	1.41	2.81	3.97
	2	Ø5BPI	440	18	0.06	1.16	
КР-7	1	Ø10AIII	3560	2	2.20	4.39	5.56
	2	Ø5BPI	440	18	0.06	1.16	
КР-8	1	Ø12AIII	5960	2	5.29	10.58	12.48
	2	Ø5BPI	440	31	0.06	1.90	
КР-9	1	Ø14AIII	5960	2	7.20	14.40	16.30
	2	Ø5BPI	440	31	0.06	1.90	

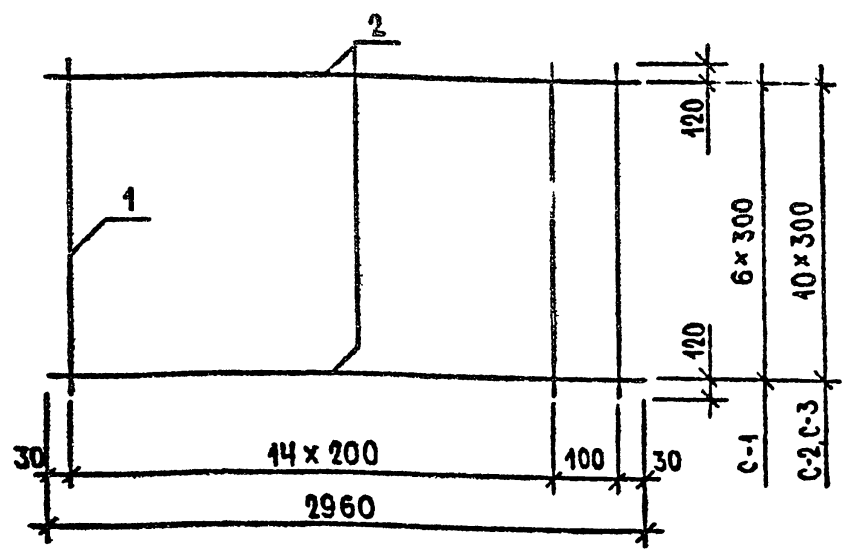
ВЗЯТИЕ	ВЗЯТИЕ
ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДЛ.	ПОДЛ.

1.030.1-1/88. 1-1-К17	ЛИСТ
	2

24763 18

ФОРМАТ А4

САПР	Т/Л	ВЕД.ИИ	ВНЧ.ОР
ТБЭТК	СП	ВЕД.ИИ	ВР/АКОВА

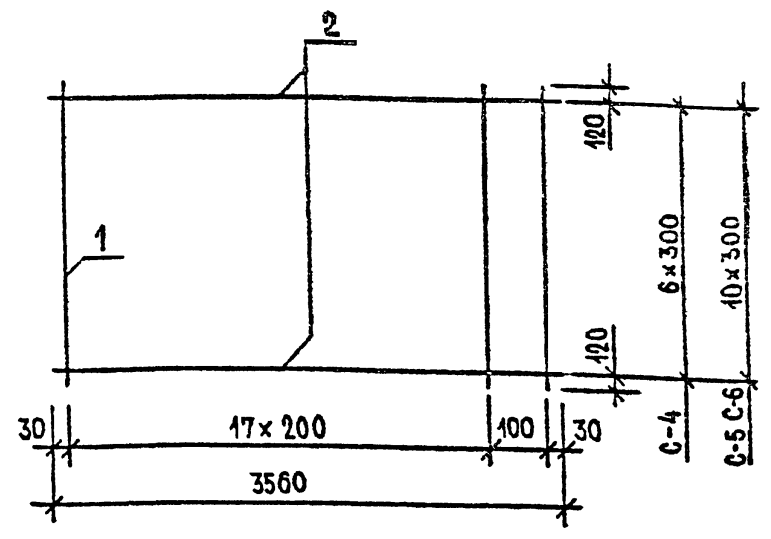


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
С-1	1	φ6AIII	2040	16	0.45	7.25	9.11
	2	φ4BPI	2960	7	0.27	1.88	
С-2	1	φ12AIII	3240	16	2.88	46.03	48.96
	2	φ4BPI	2960	11	0.27	2.93	
С-3	1	φ10AIII	3240	16	2.00	31.99	34.92
	2	φ4BPI	2960	11	0.27	2.93	

1. АРМАТУРА КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 8727-80*
2. АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*

НАЧ.ОТД.	ВОЛЯНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-1-К 18		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ.Ц.	ШАНАУРОВА		Р		1
ГЛАВ.Ц.	КОЧИН		СЕТКИ		
ГЛОВЕР.	КАПЕРКИНА		С-1, С-2, С-3		
РАЗРАБ.	МАСЛОВСКИЙ		ЦНИИЭП		

САПР	Т/Л	ВЕД.ИИ	ВНЧ.ОР
ТБЭТК	СП	ВЕД.ИИ	ВР/АКОВА



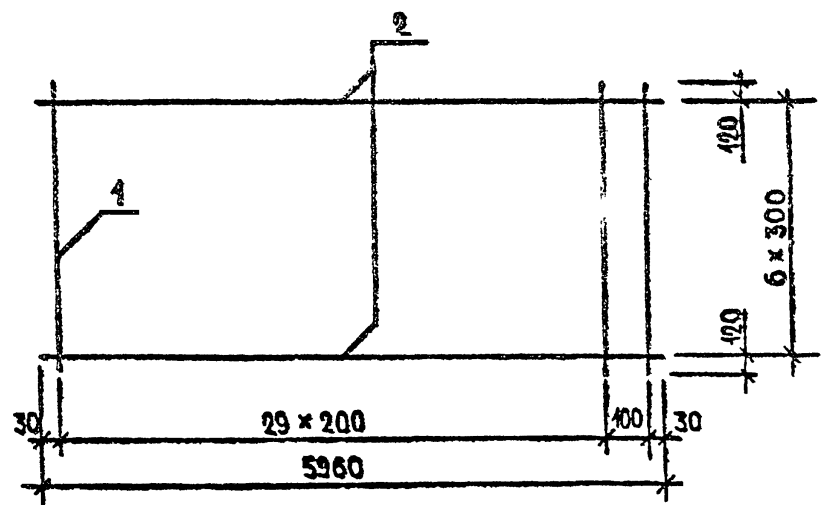
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
С-4	1	φ6AIII	2040	19	0.45	8.60	10.85
	2	φ4BPI	3560	7	0.32	2.24	
С-5	1	φ12AIII	3240	19	2.88	54.67	58.19
	2	φ4BPI	3560	11	0.32	3.52	
С-6	1	φ10AIII	3240	19	2.00	37.98	41.51
	2	φ4BPI	3560	11	0.32	3.52	

1. АРМАТУРА КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 8727-80*
2. АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*

НАЧ.ОТД.	ВОЛЯНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-1-К 19		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ.Ц.	ШАНАУРОВА		Р		1
ГЛАВ.Ц.	КОЧИН		СЕТКИ		
ГЛОВЕР.	КАСЯКИНА		С-4, С-5, С-6		
РАЗРАБ.	МАСЛОВСКИЙ		ЦНИИЭП		

24763 19

САПР	ТАП	ВЕЩНОЕ	ВЫЧЕР
КОСМК	СТ	РЕЛИЕФ	ВАРИАНТОВА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
С-7	1	Ф6АIII	2040	31	0.45	14.04	23.30
	2	Ф6АIII	5960	7	1.32	9.26	

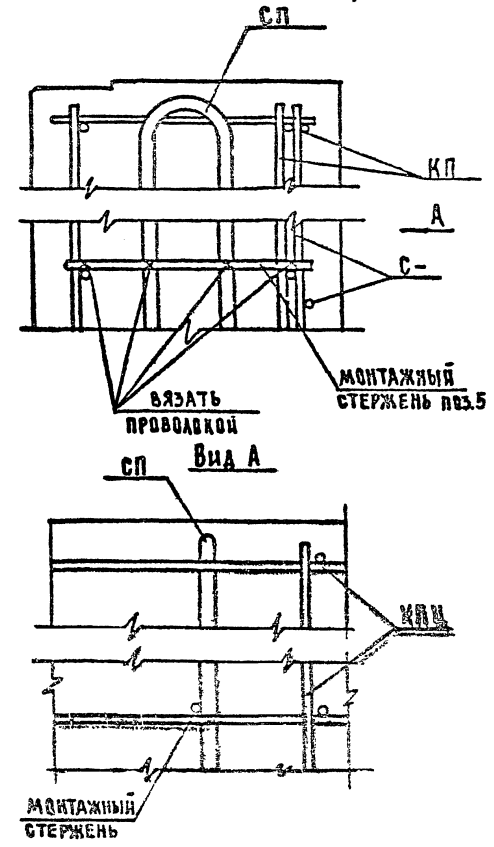
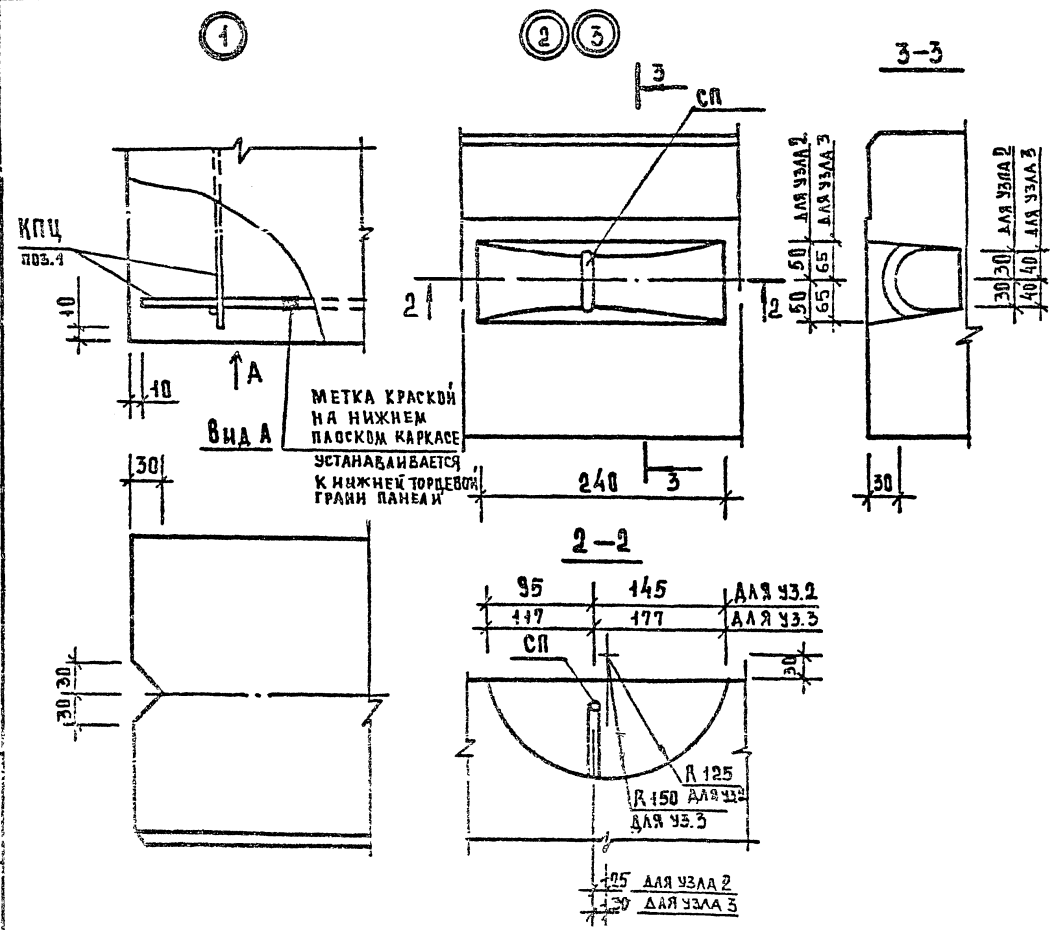
АРМАТУРА КЛАССА А II ПО ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-1-К 20		
И. КОНТР.	ЛЕСНТЬЕВА					
Г И П	ШАЦ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВЦЕ	ШАНАУРОВА			Р		1
ГЛАВЦЕ	КОЧИН			ТОРГОВО-ЗАСТОВНОЕ ЗДАНИЕ И ТУРИСТИЧЕСКОЕ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР.	КАДЕРЖИНА			ЦНИИЭП		
РАЗРАБ.	МЬСОВСКАЯ			СЕТКА С-7		

ИЗМ.	ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛАН. ИСБ.
------	------	----------------	-------------

ИЗМ.	ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛАН. ИСБ.
------	------	----------------	-------------

УСТАНОВОЧНЫЙ УЗЕЛ
МОНТАЖНОЙ ПЕТАЛИ СП/



ШИВ. И ПОДП. ПОДС. И КАР. ВЗЛ. И ПОД.

МАШТАБ	ВОЛЫНСКИЙ	
И. МОИМЕНКО	И. МОИМЕНКО	
И. МОИМЕНКО	И. МОИМЕНКО	
Г. И. П.	ШАМАНОВА	
Г. И. П.	КОЧИН	
ПРОВЕРИТЕЛЬ	АЛЕКСЕЕВ	
РАЗРАБОТЧИК	МИСОВСКИЙ	

1.030.1-1/88. 4-1-К 21

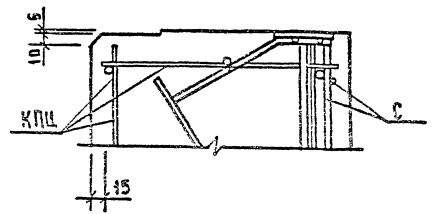
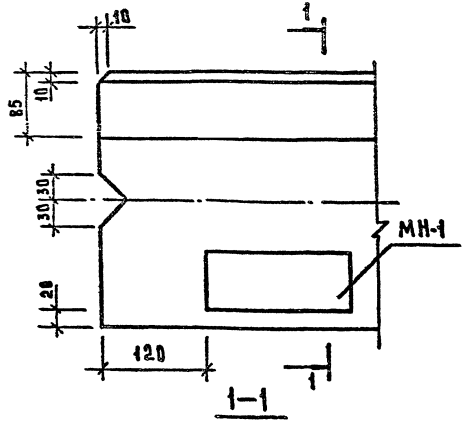
Узлы 1...4

СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р	1	2
ТОРЦОВЫЕ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ И СЕРИЕСНЫЕ КОМПЛЕКТЫ		
ЦНИИЭП		

24763 21

ФОРМАТ А3

(4)



ИИВ АРБА	ИИВ АРБА
ИИВ АРБА	ИИВ АРБА

1.030.1-1/88.1-1-K 21	АНСТ
	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА													
	АIII				BPI				AII					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8727-80			ГОСТ 5781-82					
	Ø6	Ø10	Ø8	Ø12	ИТОГО	Ø4	ИТОГО	Ø14	Ø18	Ø18	Ø22	ИТОГО		
ПСЦ 38.21.2.5-л	38.07	0.32	0.17	0.00	38.58	4.84	4.84	3.98	0.00	0.00	0.00	3.98	47.48	
ПСЦ 38.33.2.5-л	45.48	0.00	0.17	55.23	100.88	7.12	7.12	0.00	0.78	0.00	0.00	0.78	118.78	
ПСЦ 38.21.3.5-л	38.22	0.57	0.00	0.00	38.79	5.69	5.69	0.00	0.00	5.84	0.00	5.84	50.32	
ПСЦ 38.33.3.5-л	45.33	38.25	0.00	0.58	84.14	8.77	8.77	0.00	0.00	0.00	15.34	15.34	108.25	
ПСЦ 80.21.2.5-л	70.82	0.00	0.17	0.58	71.35	3.88	3.88	0.00	0.78	0.00	0.00	0.78	83.78	
ПСЦ 80.21.3.5-л	70.85	0.00	0.39	0.58	71.80	5.29	5.29	0.00	0.00	0.00	15.34	15.34	82.43	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ					
AIII		ГОСТ 380-71					
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71					
Ø10	ИТОГО	-8 X 80	-8 X 70	ИТОГО			
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	31.30	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	120.90	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	94.48	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	112.39	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	87.93	
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	98.57	

1030.1-1/88. 1-1-PC

2

24763 24

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

САДР
ГЕОМЕТ
СП
УЛ
ВЕДЖИ
ВЕДЖИ
ВИА-ЮФР
ВРАЛЮВА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	AIII					BPI			AI			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø8	ИТОГО	
6Ц 30.5.2.5	4.68	0.00	0.00	0.00	4.68	1.96	0.44	2.40	0.00	0.84	0.84	8.02
6Ц 30.5.3.5	4.68	0.00	0.00	0.00	4.68	1.96	0.69	2.65	1.54	0.00	1.54	8.97
6Ц 36.5.2.5	5.72	0.00	0.00	0.00	5.72	2.32	0.54	2.86	1.54	0.00	1.54	10.09
6Ц 36.5.3.5	0.10	8.78	0.00	0.00	8.88	2.32	0.75	3.07	1.54	0.00	1.54	13.49
6Ц 60.5.2.5	0.10	0.00	21.16	0.00	21.26	3.80	0.83	4.63	1.54	0.00	1.54	27.43
6Ц 60.5.3.5	0.10	0.00	0.00	28.80	28.90	3.80	1.21	5.01	1.54	0.00	1.54	35.45

№Б
ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛАМАН

1030.1-1/88. 1-1-PC
3

24763 (25)