

| | | |
|-----------------------------|---|---|
| Карта трудового процесса | Укатка асфальтобетонного покрытия катками «Пума 169» | Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора |
| КТП-9.1.6.-2002 | | Взамен КТ – 9.1.6.-90 |

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда машинистов катков, занятых на укатке асфальтобетонного покрытия толщиной 5 см и шириной 8 метров.

1.2. Показатели производительности труда:

| № п/п | Наименование показателей | Единица измерения | Величина показателей |
|----------|---|----------------------|-------------------------|
| 1. | Выработка на 1 чел.-день | м ² | 1231 |
| 2. | Затраты труда на укатку 100 м ² асфальтобетон- ного покрытия | чел.-час | 0,65 |

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно-заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Работы по укатке асфальтобетонного покрытия следует проводить в светлое время суток, в сухую погоду.

2.2. До начала производства работ необходимо проверить наличие топлива и воды.

2.3. Укатка асфальтобетонного покрытия должна проходить при температуре уложенной смеси от 90⁰ до 120⁰С.

2.4. Коэффициент уплотнения должен быть не ниже 0,98.

2.5. Во избежание прилипания асфальтобетонной смеси к вальцам последние смачивают смесью воды с керосином (1:1). Не разрешается для этих целей применять солярное масло и топочный мазут.

2.6. При производстве работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ.

2.7. К работе на машине допускается только квалифицированный персонал, прошедший обучение работе на машине и инструктаж по технике безопасности.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители

- | | | | |
|----|----------------|----------------------------|---|
| 1. | Машинист катка | V разряд (M ₁) | 1 |
| 2. | Машинист катка | V разряд (M ₂) | 1 |

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

| № п/п | Наименование | Кол-во |
|-------|-----------------------------|--------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1. | Каток самоходный «Пума 169» | 2 |
| 2. | Комплект инструментов | 2 |
| 3. | Ведро | 2 |

3.3. Спецдежда и спецобувь.

- | | | |
|----|-----------------------------------|--------|
| 1. | Комбинезон хлопчатобумажный | 2 |
| 2. | Ботинки кожаные | 2 пары |
| 3. | Рукавицы комбинированные двупалые | 2 пары |

4. Технология и организация процесса

4.1. Работы по укатке асфальтобетонной смеси выполняются в следующей технологической последовательности:

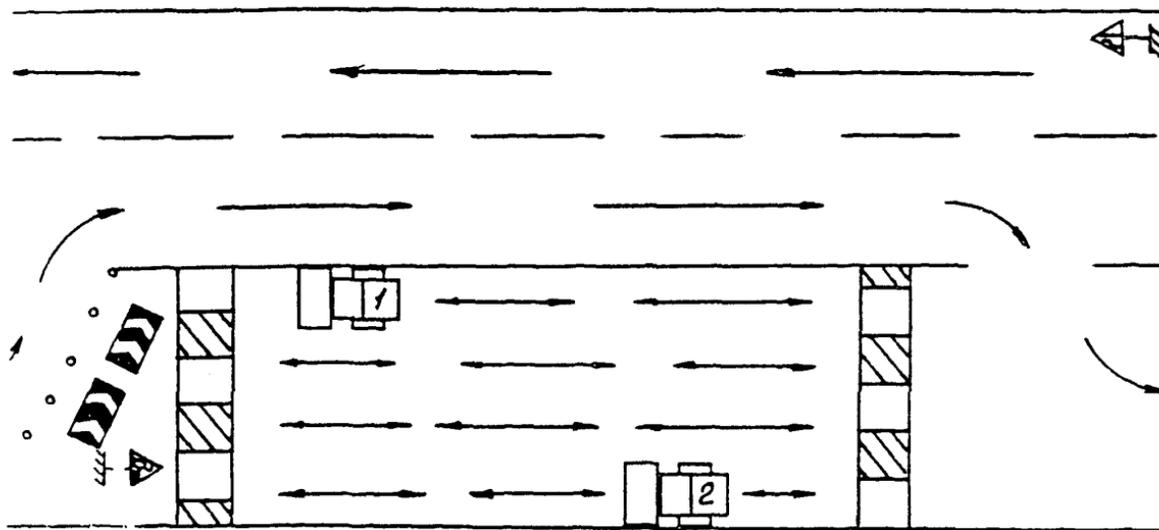
- приведение катков в рабочее положение;
- укатка асфальтобетонного покрытия;
- уход за катками в процессе работы.

4.2. График трудового процесса

| № п/п | Наименование операции | В р е м я, мин. | | | | Продолжи- тельность, мин. | Затраты труда, чел.-мин |
|-----------------------------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----|---------------------------------|-------------------------------|
| | | 5 | 10 | 15 | 20 | | |
| 1. | Приведение катков в рабочее положе- ние | <u>M₁M₂</u> | | | | 3 | 6 |
| 2. | Укатка асфальтобетонного основания | | <u>M₁M₂</u> | | | 9 | 18 |
| 3. | Уход за катками в процессе работы | | | <u>M₁M₂</u> | | 5 | 10 |
| Итого на 100 м² | | | | | | 17,0 | 34,0 |
| ПЗР и отдых (15%) | | | | | | | 5,1 |
| ВСЕГО: | | | | | | | 39,1 |

4.3. Схема организации трудового процесса

47



1,2 –катки «Пума 169»

5. Приемы труда

| № п/п | Наименование операций | Характеристика приемов труда |
|-------|---------------------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 1. | Приведение катков в рабочее положение | M_1M_2 – производят общий осмотр катков, прогревают двигатели. |
| 2. | Укатка асфальтобетонного основания | <p>M_1M_2 – производят укатку асфальтобетонного основания за пятнадцать проходов по одному следу. (Поскольку уложенный асфальто-бетонный слой частично уплотняется асфальтоукладчиком «Титан 411» от дополнительного уплотнения катками можно отказаться). Необходимое количество проходов устанавливается пробной укаткой и лабораторией.</p> <p>Уплотнение начинают от кромки покрытия (M_1 – слева, M_2 – справа) и постепенно перемещаются к середине, а затем от середины к краям, перекрывая следы на 20-25 см. Скорость движения при первых проходах должна быть 1,5-2 км/час. при последующих может быть увеличена до 3-4 км/час.</p> |
| 3. | Уход за катками в процессе работы | M_1M_2 – следят за тем, чтобы на вальцах катков не было прилипшей асфальтобетонной смеси. |