



РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

**ИЗДЕЛИЯ СТРОЧЕВЫШИТЫЕ.
СОРТНОСТЬ**

РСТ РСФСР 375—89

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР

Москва

**ИЗДЕЛИЯ
СТРОЧЕВЫШИТЫЕ.
СОРТНОСТЬ
ОКП 969860**

РСТ РСФСР 375—89

Срок действия с 01.04.90 г.
по 01.04.95 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на строчевышитые изделия и устанавливает их сортность.

2. Для определения сортности ассортимент строчевышитых изделий подразделяется на три группы:

первая — верхняя одежда;

вторая — белье нательное и постельное, головные уборы;

третья — изделия декоративного назначения (ассортимент по РСТ РСФСР 292—84).

На строчевышитые изделия устанавливается два сорта — первый и второй.

3. Сортность строчевышитых изделий в зависимости от наличия производственно-швейных дефектов и дефектов внешнего вида основного материала определяется:

для изделий первой и второй группы в соответствии с требованиями ГОСТ 12566—88;

для изделий третьей группы в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Наименование дефектов внешнего вида и их размеры	Количество дефектов	
	I сорт	II сорт
1. Утолщение нити основы или утка в изделиях из шерстяных и шелковых материалов не более трехкратной толщины до 20 мм	не допускается	1
2. Утолщение нити основы или утка в изделиях из других материалов от трехкратной до пятикратной толщины длиной до 20 мм	не допускается	2

Продолжение табл. 1

Наименование дефектов внешнего вида и их размеры	Количество дефектов	
	I сорт	II сорт
3. Близны, отсутствие просновок, пролеты, поднырки в 1—2 нити до 50 мм в изделиях:		
из шелковых и шерстяных материалов	не допускаются	2
из других материалов	1	3
4. Недосеки до 3-х нитей в 10 мм (разреженное место ткани)	не допускаются	не допускаются
5. Подплетины	не допускаются	не допускаются
6. Забоины, полосы от разного утка заметно выраженные в изделиях:		
из шерстяных и шелковых материалов	не допускаются	не допускаются
из других материалов	1	2
7. Пятна, брызги, затеки на лицевой стороне площадью до 10 мм ² в изделиях:		
из шерстяных и шелковых материалов	не допускаются	1
из других материалов	не допускаются	2
8. Загрязненные, масляные и цветные нити основы или утка свыше 20 мм	не допускаются	не допускаются
9. Полосы от графита заметно выраженные в одну нить общей сложностью до 100 мм в изделиях из гардинного и тюлевого полотен размером до 1000 мм ²	не допускаются	не учитываются
10. Полосы от графита слабо выраженные в одну нить общей сложностью до 200 мм в изделиях из гардинного и тюлевого полотен размером свыше 1000 мм ²	не допускаются	не учитываются

Наименование дефектов внешнего вида и их размеры	Количество дефектов	
	I сорт	II сорт
11. Цапки от иголок (укрупненные петли) вразброс по изделию из гардинного и тюлевого полотен (по одной петле): слабо выраженные заметно выраженные	не учитываются не допускаются	не учитываются не учитываются
12. Забоины (уплотненные полосы) в изделиях из гардинного и тюлевого полотен слабо выраженные в одну полосу заметно выраженные до двух полос	не учитываются не допускаются	не учитываются не учитываются
13. Стянутые стороны изделия при выполнении швов и притачивании отделки свыше 200 мм	не допускаются	
14. Перекос изделия или его деталей: до 3% от ширины детали или изделия от 3% до 5%	допускается не допускается	
15. Распространенные дефекты (засоренность, шишковатость, мушковатость, разнооттеночность, непропечатанные места) слабо выраженные заметно выраженные	не учитываются не допускаются	допускаются допускаются в соответствии с эталоном

4. Дефекты внешнего вида основных материалов, не влияющие на внешний вид изделий и не нарушающие целостность материала, при определении сортности не учитываются.

5. Сортность строчевышитых изделий в зависимости от наличия дефектов вышивки и строчки определяется в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Наименование дефектов вышивки и строчки и их размеры	Количество дефектов					
	I группа изделий		II группа изделий		III группа изделий	
	I сорт	II сорт	I сорт	II сорт	I сорт	II сорт
1. Недовышитые элементы рисунка до 5 мм	не допускаются	не допускаются	не допускаются	не допускаются	не допускаются	2
2. Неправильные переходы ниток на изнанке (по длине перехода ниток до 10 мм в машинной вышивке;	3	4	3	4	3	5
до 8 мм в ручной вышивке)	3	4	3	4	3	5
3. Отклонение счета нитей по рисунку от образца	не допускаются	1	не допускаются	1	не допускаются	2
4. Неравномерность ширины гладьевого валика или петельного шва*)	не допускается	1	не допускается	1	не допускается	3
5. Стягивание валика или петельного шва длиной до 10 мм	не допускается	1	не допускается	2	не допускается	4
6. Неравномерное натяжение ниток при машинной вышивке	не допускается					
на лицевой стороне	не допускается					
на изнаночной стороне	не допускается	1	не допускается	1	не допускается	1
7. Подрез гладьевого валика и пропуск нитей	не допускается					

*) Если это не предусмотрено в техническом описании на изделие.

Наименование дефектов вышивки и строчки и их размеры	Количество дефектов					
	I группа изделий		II группа изделий		III группа изделий	
	I сорт	II сорт	I сорт	II сорт	I сорт	II сорт
8. Заштопанные разрезы на изделиях	не допускается					
9. Стягивание узора в вышивке: заметное	не допускается					
слабо выраженные в ручной	не допускается	1	не допускается	1	не допускается	1
в машинной	не допускается	допускается				
10. Петельность или узловатость мережки-ажура по длине 5 мм слабо выраженная						
при длине мережки до 1 м	не допускается	1	не допускается	1	не допускается	1
при длине мережки свыше 1 м	не допускается	1	не допускается	2	не допускается	2
11. Задержка нити в строчке за пределы границ рисунка д 3 мм	не допускается	1	не допускается	2	не допускается	5
до 5 мм	не допускается	1	не допускается	1	не допускается	2
12. Следы поротой нити вышивки малозаметные до 5 мм						
для шелка	не допускаются	1	не допускаются	2	не допускаются	2
для других материалов		2		3		3
13. Следы перевода рисунка	не допускаются					
слабо выраженные	не допускается	допускаются				

Наименование дефектов вышивки и строчки и их размеры	Количество дефектов					
	I группа изделий		II группа изделий		III группа изделий	
	I сорт	II сорт	I сорт	II сорт	I сорт	II сорт
14. Неплотный настил шва (при вышивке ясно видимый фон ткани)*)	не допу- скается	2	не допу- скается	3	не допу- скается	3
15. Разное расстояние вышивки от края (при симметричном композиционном решении орнамента) размер вышивки до 10 см ² до 3 мм	не допускается					
размер вышивки до 30 см ² до 5 мм	не допу- скается	1	1	2	2	3
размер вышивки свыше 30 см ² от 5 до 10 мм	не допу- скаются	1	1	2	2	2
16. Отклонение тамбур- ного шва от контура рисунка на 1—2 мм по длине до 20 мм для шелка и шерсти	не допу- скается	1	1	2	1	2
для других матери- алов	1	2	2	3	2	3
17. Отклонение шва вприкреп от контура рисунка на 1—2 мм по длине до 20 мм для шелка и шерсти	не допу- скается	1	1	2	1	2
для других матери- алов	1	2	2	3	2	3
18. Отклонение клеток от формы квадрата в строчевой вышив- ке	не допу- скается	1	не допу- скается	1	не допу- скается	2

6. В комплектных изделиях сортность каждого изделия определяется отдельно и устанавливается по изделию низшего сорта.

*) Если это не предусмотрено в техническом описании на изделие.

7. Определение сорта изделий производится поштучно путем их осмотра при отраженном свете на разбраковочном столе в расправленном виде.

8. В изделиях первой и второй групп в первом сорте не должно быть более 3 дефектов строчки и вышивки, во втором—более 5. В изделиях гретъей группы в первом сорте не должно быть более 3 дефектов строчки и вышивки, во втором — более 8.

9. Количество дефектов внешнего вида основного материала для изделий гретъей группы должно соответствовать требованиям табл. 3.

Таблица 3

Сорт изделий	Количество дефектов, допускаемых на площадь изделия, м ²			
	до 0,7	от 0,7 до 1,6	от 1,6 до 2,5	свыше 2,5
Первый	1	2	3	3
Второй	2	3	4	5

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР
2. ИСПОЛНИТЕЛИ С. С. Листвина (руководитель темы), Г. В. Булатова
3. ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР Сорокин Б. В.
4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Госплана РСФСР от 07.07.1989 г. № 35
5. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта за № 375—89 от 10.08 1989 г. Срок первой проверки 1994 г. периодичность проверки 4 г.
6. ВЗАМЕН РСТ РСФСР 375—78
7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которую дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
РСТ РСФСР 292—84	2.
ГОСТ 12566—88	3

Подписано к печати 09 09 89 г

Заказ 1877

Формат бумаги 60×90¹/₁₆ Объем 0,5 п л

Тираж 3000

Цена 9 коп

Типография Госплана РСФСР