

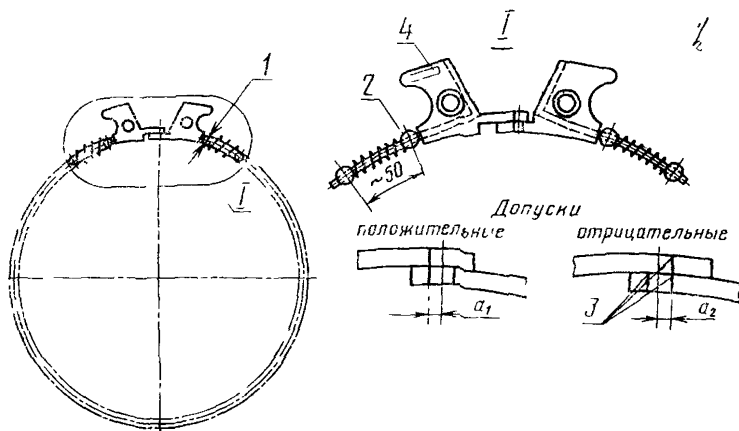
<b>СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ</b>	<b>СТАНДАРТ СЭВ</b>	<b>СТ СЭВ 3022—81</b>
	<b>РУЛЕТКИ И ПОЯСА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ ОКРУЖНОСТИ ОБОДЬЕВ</b>	Взамен РС 5519—76
	Размеры и технические требования	Группа Д25

Настоящий стандарт СЭВ устанавливает основные размеры и технические требования к рулеткам и поясам для контрольных измерений окружности ободьев колес автомобилей и прицепов с полками наклоном  $5^\circ$  и  $15^\circ$  при приемке, а также устанавливает допускаемые отклонения длины окружности ободьев.

## 1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

### 1.1. Рулетки

Размеры рулеток и расстояния измерительных маркировок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1—диаметр элемента определяющего место замера диаметра обода по размерным стандартам; 2—отверстие в элементе и элемент должны быть соосными; 3—измерительные метки; 4—место маркировки

Черт. 1

Чертеж не определяет конструкции рулеток

**Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству  
в области стандартизации  
Берлин, июль 1981 г.**

Таблица 1

mm

Ободья по стандартам СЭВ	Допуски	
	$a_1$	$a_2$
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие. Основные размеры и шаблоны СТ СЭВ... <sup>1</sup>	1,0	0,5
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие с формой закраины J, JK, K, L. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ... <sup>2</sup>	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие с формой закраины C, D, E, F. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ... <sup>3</sup>	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие 9,00×15 и 11×18. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ... <sup>4</sup>	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья полуглубокие типа SDC. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ 3020—81	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья плоские 5° номинального диаметра условного обозначения 20. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ... <sup>5</sup>	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья плоские 5° номинального диаметра условного обозначения свыше 20. Основные размеры СТ СЭВ... <sup>6</sup>	1,2	2,4
Колеса с пневматическими шинами. Ободья для мотокаров и электрокаров. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ 1445—78	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья для сельскохозяйственных машин и тракторов. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ 1446—78	1,2	1,2

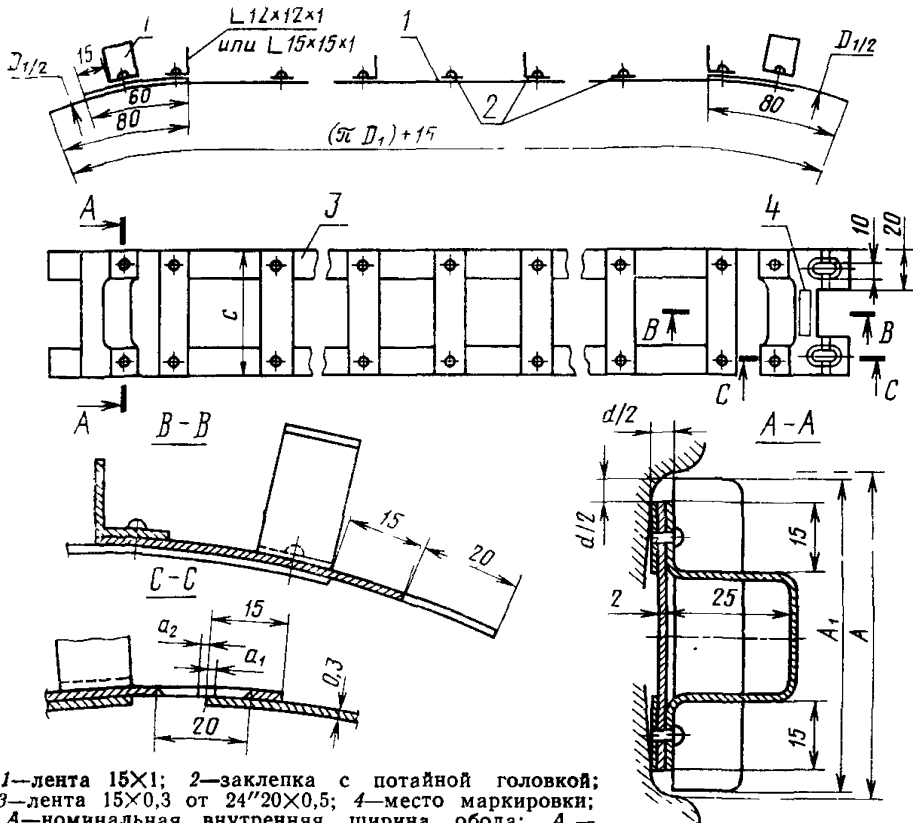
<sup>1-6</sup> См. информационное приложение.  
Продолжение табл. 1 см. на стр. 3

mm Ободья по стандартам СЭВ	Продолжение табл. 1 Допуски	
	$a_1$	$a_2$
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие для сельскохозяйственных машин и тракторов. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ 1447—78	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие 15° и ободья глубокие расширенные 15°. Профили и шаблоны. Основные размеры. СТ СЭВ... <sup>7</sup>	1,2	1,2

<sup>7</sup> См. информационное приложение.

## 1.2. Пояса

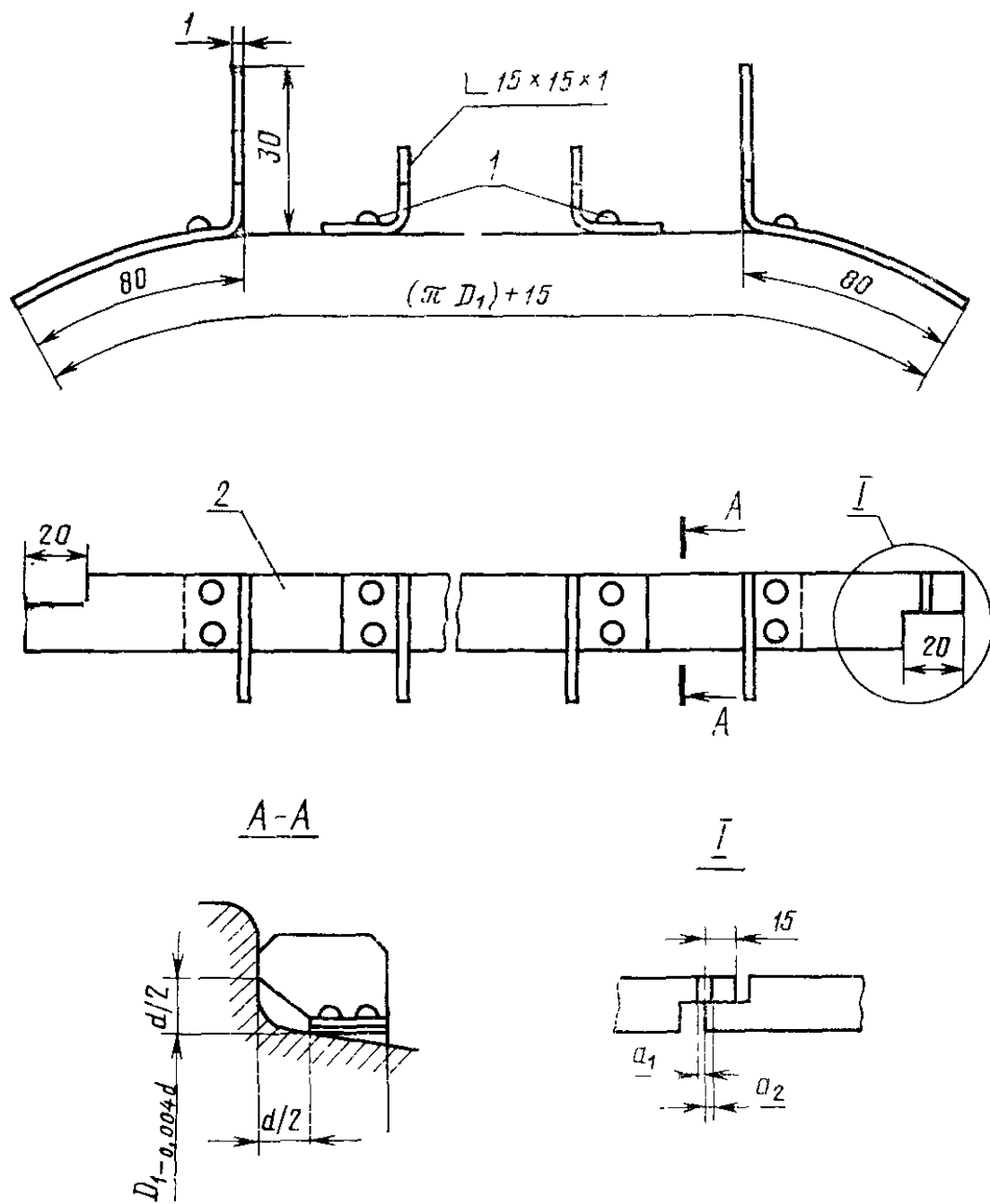
1.2.1. Размеры поясов для измерения длины окружности профиля ободьев основного исполнения должны соответствовать указанным на черт. 2 и 3 и в табл. 2.



1—лента 15×1; 2—заклепка с потайной головкой;  
3—лента 15×0,3 от 24"20×0,5; 4—место маркировки;  
A—номинальная внутренняя ширина обода; A<sub>1</sub>—  
минимальная внутренняя ширина обода; D<sub>1</sub>—диаметр  
контрольного кольца; d—диаметр шарика

Чертеж не определяет конструкции поясов

Черт. 2



1—заклепка с потайной головкой; 2—лента 15×0,5

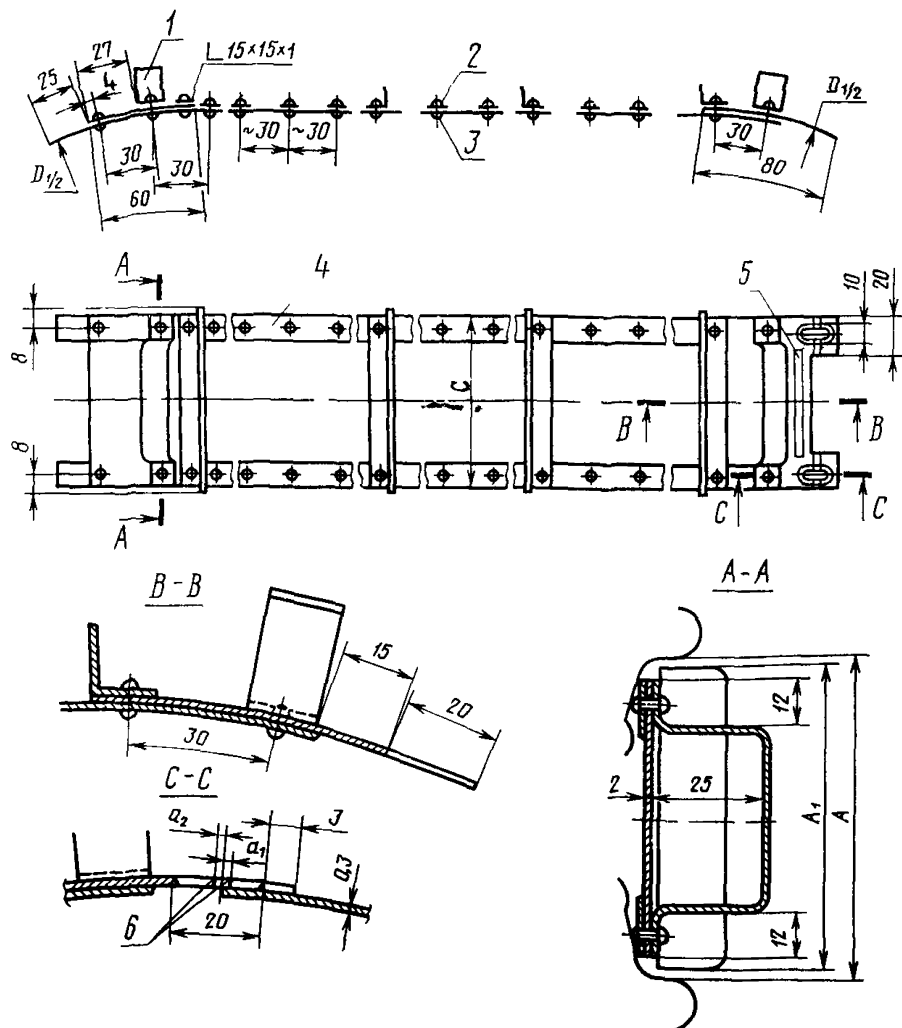
Черт. 3

Таблица 2

Обод по стандарту СЭВ	Допуски	
	$a_1$	$a_2$
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ ... <sup>1</sup>	1,0	0,5
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие с формой закраины J, JK, K, L. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ... <sup>2</sup>	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие с формой закраины C, D, E, F. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ ... <sup>3</sup>	1,2	1,2
Колеса с пневматическими шинами. Ободья глубокие 9,00×15 и 11×18. Основные размеры и шаблоны. СТ СЭВ... <sup>4</sup>	1,2	1,2

1.2.2. Размеры поясов для измерения длины окружности допускаемых исполнений профиля ободьев по СТ СЭВ...<sup>1</sup> «Ободья глубокие» и СТ СЭВ...<sup>2</sup> «Ободья глубокие с формой закраины J, JK, K, L» должны соответствовать указанной на черт. 4.

<sup>1-4</sup> См. информационное приложение.



1—лента 15 x 1 2—прокладка 3 x 2 3—заклепка с полукруглой головкой 3 x 3,  
4—лента 12 x 0,3 5—место маркировки, 6—измерительные знаки,  
A—номинальная внутренняя ширина обода A<sub>1</sub>—минимальная внутренняя ширина  
обода D<sub>1</sub>—диаметр контрольного кольца a<sub>1</sub> и a<sub>2</sub>—см табл 2

Чертеж не определяет конструкции поясов

Черт 4

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

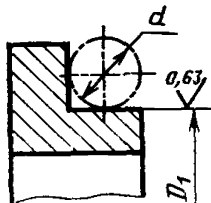
### 2.1 Маркировка

На держатели рулеток и поясов следует наносить прочную маркировку, содержащую номинальный размер окружности обода, тип обода, для которого измерительные инструменты предназначены, и номер стандарта на эти рулетки и пояса.

## 2.2. Калибрование длины рулеток и поясов

2.2.1. Калибрование длины рулетки и пояса для измерения окружности обода производят контрольными кольцами (черт. 5—7).

2.2.2. Контрольное кольцо для рулеток показано на черт. 5.

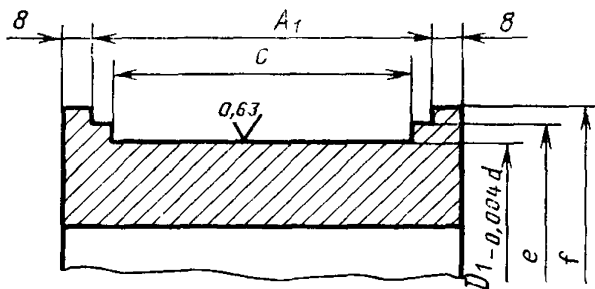


$d$  — диаметр шарика, определяющий место замера диаметра  $D_1$ ,  
 $D_1$  — диаметр контрольного кольца

Черт. 5

2.2.3. Контрольные кольца для поясов.

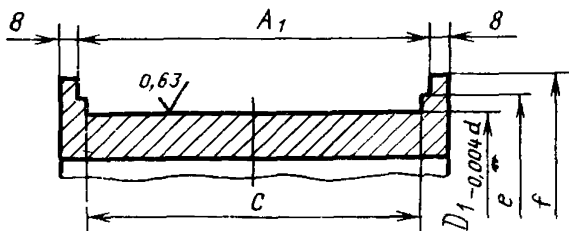
Контрольное кольцо для профиля ободьев основного исполнения показано на черт. 6.



$A_1$  — минимальная внутренняя ширина обода,  
 $C$  — ширина измерительного пояса ( $A_1 - d$ );  
 $e = D_1 + d$

Черт. 6

Контрольное кольцо для допускаемых исполнений профиля ободьев по СТ СЭВ ...<sup>1</sup> и СТ СЭВ ...<sup>2</sup> показано на черт. 7.



$C$  — ширина пояса ( $A_1 - 3$ ),  $e = D_1 + 12$ ,  $f = e + 16$

Черт. 7

<sup>1,2</sup> См. информационное приложение.

### 2.3. М а т е р и а л

2.3.1. Рулетка: измерительная проволока и дистанционные пружинки — проволока из пружинной стали; шарики — стальные.

2.3.2. Пояс: стальная упругая лента. Держатель, угловые профили и соединительные пластинки — стальные.

2.3.3. Контрольное кольцо: серый чугун, литая сталь или сталь — по усмотрению изготовителя.

### 2.4. Термическая и поверхностная обработка

Измерительная проволока — закаленная и отожженная. Шарики закаленные и полированные. Пояс — закаленный. Держатели, угловые профили и соединительные пластинки допускается изготавливать без термической и поверхностной обработки.

К о н е ц



## ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

До утверждения соответствующих стандартов СЭВ данные требования выполняются согласно:

п. 1.1., табл. 1

СТ СЭВ ... <sup>1</sup>	— по РС 5511—76;
СТ СЭВ ... <sup>2</sup>	— по РС 2333—76;
СТ СЭВ ... <sup>3</sup>	— по РС 5512—76;
СТ СЭВ ... <sup>4</sup>	— по РС 5513—76;
СТ СЭВ ... <sup>5</sup>	— по РС 2331—74;
СТ СЭВ ... <sup>6</sup>	— по РС 5516—76;
СТ СЭВ ... <sup>7</sup>	— по РС 5515—76.

п. 1.2.1., табл. 2

СТ СЭВ ... <sup>1</sup>	— по РС 5511—76;
СТ СЭВ ... <sup>2</sup>	— по РС 2333—76;
СТ СЭВ ... <sup>3</sup>	— по РС 5512—76;
СТ СЭВ ... <sup>4</sup>	— по РС 5513—76.

п. 1.2.2

СТ СЭВ ... <sup>1</sup>	— по РС 5511—76;
СТ СЭВ ... <sup>2</sup>	— по РС 2333—76.

п. 2.2.3

СТ СЭВ ... <sup>1</sup>	— по РС 5511—76
СТ СЭВ ... <sup>2</sup>	— по РС 2333—76.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ПНР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области стандартизации.

2. Тема — 01.485.15—79.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 49-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1984 г.	Январь 1984 г.
ВНР		
СРВ		
ГДР	Январь 1983 г.	Январь 1984 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР		
СРР	Январь 1985 г.	—
СССР	Январь 1984 г.	Январь 1985 г.
ЧССР	Январь 1983 г.	Январь 1984 г.

5. Срок первой проверки — 1988 г., периодичность проверки — 5 лет.