



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

ТКАНИ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.36—84

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. С. Давыдова, канд. техн. наук; В. А. Орлов; В. И. Кишкинова; В. М. Землякова; Е. А. Щербакова

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4792

Система показателей качества продукции

ТКАНИ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ

Номенклатура показателей

Product-quality index system. Filter fabrics.
Nomenclature of indexesГОСТ
4.36—84Взамен
ГОСТ 4.36—73

ОКСТУ 8201, 8301

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 декабря 1984 г. № 4792 срок действия установлен

с 01.01.86
до ~~01.04.96~~Несоблюдение стандарта преследуется по закону *без санкции*

Настоящий стандарт распространяется на фильтровальные ткани и устанавливает номенклатуру показателей качества этой продукции.

Установленные настоящим стандартом показатели качества должны применяться при оценке технического уровня и качества продукции, при проектировании и постановке продукции на производство, разработке нормативно-технической документации.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ТКАНЕЙ

1.1. Номенклатура показателей качества, обозначения и наименование характеризующих свойств указаны в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризующего свойства
1. Показатели назначения		
1.1. Вид и содержание сырья, %	—	Сырьевой состав
1.2. Номинальная линейная плотность пряжи (нитей), текс (ГОСТ 11970.0-70, ГОСТ 11970.4-70, ГОСТ 6611.1—73)	T_n	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1985

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризваемого свойства
1.3. Число нитей на 10 см по основе и утку (ГОСТ 3812—72)	P_o, P_y	Поверхностное заполнение
1.4. Толщина, мм (ГОСТ 12023—66)	T_T	Линейные размеры
1.5. Разрывная нагрузка, даН (кгс)	P_p	Прочность
1.6. Удлинение при разрыве, % (ГОСТ 3813—72)	l_p	Приращение длины при растяжении
1.7. Изменение размеров после замочки, % (ГОСТ 20713—75, ГОСТ 15530—76, ГОСТ 5012—82)	U_m	Стабильность размеров
1.8. Изменение размеров в сухом состоянии, % (ГОСТ 20713—75)	U_c	То же
1.9. Воздухопроницаемость, $dm^3 (m^2 \cdot c)$ (ГОСТ 20714—75, ГОСТ 12088—77)	Q	Способность пропускать воздух
1.10. Водопроницаемость, $dm^3/(m^2 \cdot c)$ (ГОСТ 20252—74)	B	Способность пропускать воду
1.11. Гигроскопичность, % (ГОСТ 3816—81)	B_r	Способность сорбировать пары из воздуха
1.12. Капиллярность, мм (ГОСТ 3816—81)	H_k	Способность поглощать и переносить воду под действием капиллярных сил
1.13. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом (ГОСТ 19616—74)	q_e	Электризуемость
1.14. Электрическое сопротивление в стандартном электролите, Ом/см ²	q_e	То же
1.15. Тонкость фильтрации, мкм: абсолютная	D	Способность задерживать частицы определенных размеров
номинальная	D_n	
1.16. Размер ячейки, мм ²	S	Геометрические параметры
1.17. Средняя массовая концентрация пыли за фильтром, мг/м ³ (СТ СЭВ 4029—83)	Z	Способность задерживать пыль
1.18. Средняя потеря давления фильтровальной ткани, Па (СТ СЭВ 4029—83)	$\bar{\Delta P}_f$	Способность к регенерации
1.19. Стойкость к осыпаемости, мм (ГОСТ 3814—81)	P_{oc}	Смещение нитей
1.20. Стойкость к раздвигаемости, даН (кгс)	$P_{раздв}$	То же
1.21. Термостойкость, %	P_t	Работоспособность в условиях повышенных температур
1.22. Стойкость к агрессивным средам, %	P_{pH}	Работоспособность в агрессивных средах
1.23. Стойкость к многократному изгибу, цикл	$H_{из}$	Износостойкость
1.24. Стойкость к истиранию по плоскости, цикл	$H_{исп}$	То же

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризующего свойства
1.25. Стойкость к вымыванию волокон	—	—
1.26. Пористость, %	—	—
1.27. Массовая доля замасливателя, % (ГОСТ 22324—77)	X_z	Замасленность
1.28. Массовая доля жировых веществ, % (ГОСТ 4659—79)	$X_{ж}$	То же
2. Показатели надежности		
2.1. Срок сохраняемости, мес	—	Способность сохранять свойства
3. Эргономические показатели		
3.1. Показатели санитарно-гигиенические (по инструкции, утвержденной Министерством здравоохранения СССР)	—	Гигиенические
4. Показатели технологичности		
4.1. Поверхностная плотность, г/м ² (ГОСТ 3811—72)	M	Материалоемкость
5. Показатели стандартизации и унификации		
5.1. Ширина, см (ГОСТ 3811—72)	—	Унификация линейных размеров
6. Качественные характеристики		
6.1 Вид переплетения (ГОСТ 9599—61)	—	—

2. КЛАССИФИКАЦИОННЫЕ ГРУППИРОВКИ ТКАНЕЙ

2.1. В зависимости от назначения фильтровальные ткани подразделяют на следующие группы:

- для фильтрации растворов, суспензий, эмульсий;
- для очистки технологических газов и промышленного воздуха;
- для диафрагм электролизных ванн.

3. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ТКАНЕЙ

3.1. Применяемость показателей качества фильтровальных тканей при оценке технического уровня и качества продукции и разработке нормативно-технической документации в зависимости от классификационных группировок указана в табл. 2.

3.2. Применяемость показателей качества фильтровальных тканей на стадии проектирования и постановки продукции на производство в зависимости от классификационных группировок указана в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Номер показателя качества по табл. 1	Наименование показателя качества	Применяемость показателей групп тканей		
		для фильтрации растворов, суспензий, эмульсий	для очистки технологических газов и промышленного воздуха	для диафрагм электролизных ванн
1.1	Вид и содержание сырья	+	+	+
1.2	Номинальная линейная плотность пряжи (нитей)	+	+	+
1.3	Число нитей на 10 см по основе и утку	+	+	+
1.4	Толщина	+	+	—
1.5	Разрывная нагрузка	+	+	+
1.6	Удлинение при разрыве	+	+	+
1.7	Изменение размеров после замочки	+	±	±
1.8	Изменение размеров в сухом состоянии	—	±	—
1.9	Воздухопроницаемость	±	+	—
1.10	Водопроницаемость	±	—	+
1.27	Массовая доля замасливателя	+ ¹	—	+
1.28	Массовая доля жировых веществ	+ ²	—	—
2.1	Срок сохраняемости	+	+	+
4.1	Поверхностная плотность	+	+	+
5.1	Ширина	+	+	+
6.1	Вид переплетения	+	+	+

Примечания

1. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость, знак «±» — ограниченная применяемость показателя, которая устанавливается в нормативно-технической документации на конкретный вид продукции.

2. Знак «+¹» означает, что данный показатель устанавливается для суровых тканей из химических нитей и из стеклянных волокон и нитей, применяемых в медицинской, пищевой, мясной, молочной и химической (для кислотных меланжей) отраслях промышленности.

3. Знак «+²» означает, что данный показатель применяется для шерстяных тканей.

Таблица 3

Номер показателя качества по табл 1	Наименование показателя качества	Применяемость показателей групп тканей		
		для фильтров раст- воров, суспензий, эмульсий	для очистки технологических газов и промышленного воздуха	для диафрагм электролизных ванн
1.11	Гигроскопичность	—	+	—
1.12	Капиллярность	+	—	—
1.13	Удельное поверхностное электрическое сопротивление	+ ¹	+	+
1.14	Электрическое сопротивление в стандартном электролите	—	—	+
1.15	Тонкость фильтрации	+	—	—
1.16	Размер ячейки	+ ²	—	—
1.17	Средняя массовая концентрация пыли за фильтром	—	+	—
1.18	Средняя потеря давления фильтровальной ткани	—	+	—
1.19	Стойкость к осыпаемости	+	+	—
1.20	Стойкость к раздвигаемости	+	+	+
1.21	Термостойкость	+	+	—
1.22	Стойкость к агрессивным средам	+	+	+
1.23	Стойкость к многократному изгибу	±	+	—
1.24	Стойкость к истиранию по плоскости	+	—	—
1.25	Стойкость к вымыванию волокон	+	—	—
1.26	Пористость	+	—	—
3.1	Санитарно-гигиенические показатели	+ ³	—	—

Примечания:

1. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость, знак «±» — ограниченная применяемость показателя, которая устанавливается на конкретный вид продукции.

2. Знак «+¹» означает, что данный показатель устанавливается для тканей, применяемых в производстве топлив, масел, щелочных аккумуляторов, жиров и растительных масел, при очистке сточных вод промышленных предприятий.

3. Знак «+²» означает, что данный показатель устанавливается для сетчатых тканей.

4. Знак «+³» означает, что данный показатель устанавливается для тканей, применяемых в пищевой, мясной и молочной промышленности.

5. Показатель «пористость» устанавливается с 1988 г.

6. Показатель «стойкость к вымыванию волокон» устанавливается с 1989 г.

АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА
ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ТКАНЕЙ

Вид и содержание сырья	1.1
Вид переплетения	6.1
Воздухопроницаемость	1.9
Водопроницаемость	1.10
Гигроскопичность	1.11
Доля замасливателя массовая	1.27
Доля жировых веществ массовая	1.28
Изменение размеров после замочки	1.7
Изменение размеров в сухом состоянии	1.8
Капиллярность	1.12
Концентрация пыли за фильтром средняя массовая	1.17
Нагрузка разрывная	1.5
Плотность пряжи (нитей) номинальная линейная	1.2
Плотность поверхностная	4.1
Показатели санитарно-гигиенические	3.1
Пористость	1.26
Потеря давления фильтровальной ткани средняя	1.18
Размер ячейки	1.16
Сопротивление поверхностное электрическое удельное	1.13
Сопротивление в стандартном электролите электрическое	1.14
Срок сохраняемости	2.1
Стойкость к осыпаемости	1.19
Стойкость к раздвигаемости	1.20
Стойкость к агрессивным средам	1.22
Стойкость к многократному изгибу	1.23
Стойкость к истиранию по плоскости	1.24
Стойкость к вымыванию волокон	1.25
Термостойкость	1.21
Толщина	1.4
Тонкость фильтрации	1.15
Удлинение при разрыве	1.6
Число нитей на 10 см по основе и утку	1.3
Ширина	5.1

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *В. С. Черная*