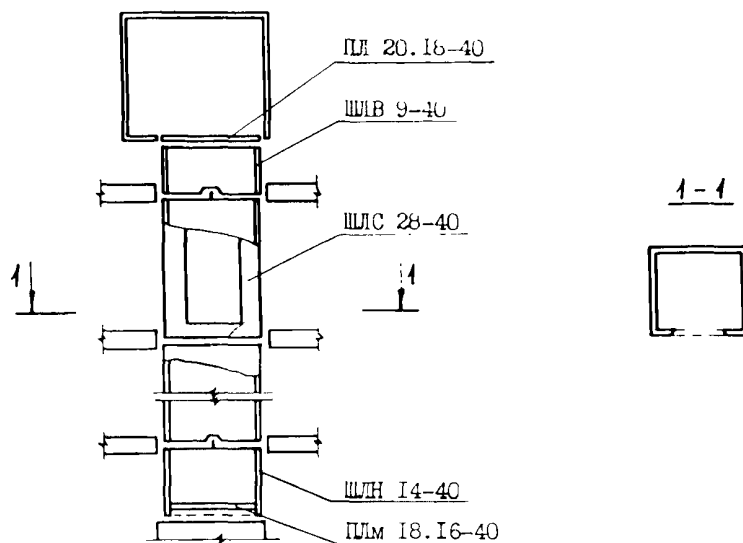


СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 1.189.1-9 Вып. 3/89
ЦИТП	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м	УДК 69.026.6
АПРЕЛЬ 1990		На 2-х листах На 3-х страницах Страница I



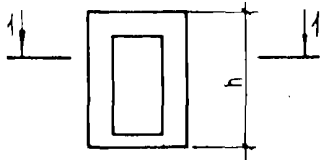
Д1АА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В комплект сборных конструкций шахты лифта входят:
 объемные блоки средние ШЛС 28-40 высотой на этаж (количество блоков равно количеству этажей в здании);
 объемный блок нижний ШЛН 14-40;
 объемный блок верхний ШЛВ 9-40;
 плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ 20.16-40.

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, плита перекрытия - из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15. Все сборные элементы шахт армируются пространственными арматурными блоками. Изготовление объемных блоков предусматривается в проектном положении на специальных установках с применением жесткого вкладыша. Изготовление плит перекрытий - в горизонтальных формах.

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в I ч.

Рис. 1



I-I

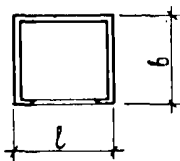
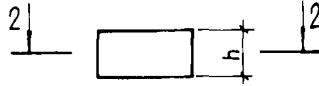


Рис. 2



2-2

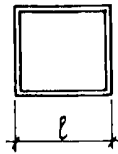
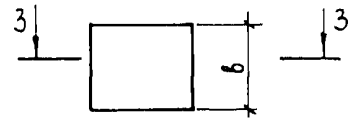
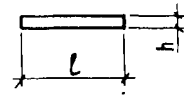


Рис. 3



3-3



НОМЕНКЛАТУРА КОНСТРУКЦИЙ

Марка конструкции	Рис.	Размеры, мм			Расход материалов				Масса конструкции
		l	b	h	Бетон		Сталь, кг		
					Класс	Объем, м ³	Натуральн.	Привед. к классу А-I	
ШЛС 28-40	I	1980	1780	2780		1,79	67,52	86,45	4480
ШЛН 14-40	2	1980	1780	1400	B12,5	1,05	44,66	54,56	2630
ШЛВ 9-40	2	1980	1780	930		0,70	27,60	33,92	1760
ПЛ 20.18-40	3	1980	1780	200	B15	0,66	63,82	82,52	1600
ПЛМ 18.16-40	3	1780	1580	200	B12,5	0,56	27,39	37,19	-

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Конструкции шахт лифтов предназначены для жилых зданий всех конструктивных систем высотой до 10 этажей при высоте этажа 2,8 м; в шахтах монтируются пассажирские лифты грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины и со скоростью движения 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83).

Монтаж шахт лифтов следует выполнять с опережением монтажа примыкающих конструкций здания не более, чем на один блок. Для подъема блоков надо применять траверсы с вертикальными стропами.

Точный монтаж блоков шахт лифтов обеспечивается с помощью фиксирующих стыковочных устройств.

Горизонтальные стыки между блоками зачеканиваются жестким мелкозернистым бетоном класса по прочности на сжатие B12,5 или жестким раствором марки I50; толщина шва между блоками - 20 мм.

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия I. 189. I-9
Вып. 3/89

Лист 2
Страница 3

С2ЕЕ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия ШЛС 28-40:

- ШЛ - объемный блок шахты лифта,
С - средний блок,
28 - высота блока в дм (номинальная),
40 - грузоподъемность лифтов в десятках кг.

Данный выпуск разработан взамен вып.3 серии I.189.I-9

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 3/89 Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины (номинальные внутренние размеры шахт 1780 x 1580 мм) для зданий высотой до 10 этажей. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 87 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИЭП жилища, 127434, Москва, Дмитровское шоссе, 9, корпус "Б".

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госкомархитектуры приказ от 06.10.89 № 187; введены в действие ЦНИИЭП жилища с 01.11.89. Приказ от 04.10.89 № 391. Срок действия 1994 г.

В7КА ПОСТАВЩИК ЦИТП, 125878, ГСП, Москва, А-445, ул. Смольная, 22.

Инв. № 24112

Катал.л. № 064849

Главный инженер проекта А.М. Розентул

В.М. Осипенко

Инженер института