

22 Поправка к ГОСТ 5520—2017 Прокат толстолистовой из нелегированной и легированной стали для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия

В каком месте	Напечатано							Должно быть						
Подпункт 7.1.1.2, таблица 2	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	V
	не более							не более						
	Нелегированные стали							Нелегированные стали						
	0,025	0,035	0,30	0,30	0,30	0,08	0,05	0,025	0,035	не более 0,30	0,30	0,30	не более 0,08	не более 0,05
	0,025	0,035	0,30	0,30	0,30	0,08	0,05	0,025	0,035	не более 0,30	0,30	0,30	не более 0,08	не более 0,05
	0,025	0,035	0,30	0,30	0,30	0,08	0,05	0,025	0,035	не более 0,30	0,30	0,30	не более 0,08	не более 0,05
	0,025	0,035	0,30	0,30	0,30	0,08	0,05	0,025	0,035	не более 0,30	0,30	0,30	не более 0,08	не более 0,05
	0,025	0,035	0,30	0,30	0,30	0,08	0,05	0,025	0,035	не более 0,30	0,30	0,30	не более 0,08	не более 0,05
	0,025	0,035	0,30	0,30	0,30	0,08	0,05	0,025	0,035	не более 0,30	0,30	0,30	не более 0,08	не более 0,05
	0,025	0,035	0,30	0,30	0,30	0,08	0,05	0,025	0,035	не более 0,30	0,30	0,30	не более 0,08	не более 0,05
	0,025	0,035	0,30	0,30	0,30	0,08	0,05	0,025	0,035	не более 0,30	0,30	0,30	не более 0,08	не более 0,05
	0,025	0,035	0,30	0,30	0,30	0,08	0,05	0,025	0,035	не более 0,30	0,30	0,30	не более 0,08	не более 0,05
	Легированные стали							Легированные стали						
	0,025	0,035	0,30	0,30	0,30	0,08	0,05	0,025	0,035	не более 0,30	0,30	0,30	не более 0,08	не более 0,05
	0,025	0,035	0,30	0,30	0,30	0,08	0,05	0,025	0,035	не более 0,30	0,30	0,30	не более 0,08	не более 0,05
0,020	0,020	2,00—2,50	0,30	0,20	0,60—0,80	0,05	0,020	0,020	2,00—2,50	0,30	0,20	0,60—0,80	не более 0,05	
0,025	0,025	0,80—1,10	0,30	0,20	0,40—0,55	0,05	0,025	0,025	0,80—1,10	0,30	0,20	0,40—0,55	не более 0,05	
0,025	0,025	0,90—1,20	0,30	0,20	0,25—0,35	0,15—0,30	0,025	0,025	0,90—1,20	0,30	0,20	0,25—0,35	0,15—0,30	
Пункт 7.1.4, таблица 4, графа «Нормируемая характеристика»	Ударная вязкость KCU при температуре испытания:							Ударная вязкость KCV при температуре испытания:						
	(20^{+15}_{-10}) °C							(20^{+15}_{-10}) °C						
	0 °C							0 °C						
	-20 °C							-20 °C						
	-40 °C							-40 °C						

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Подпункт 7.1.6.1, таблица 6, графа «Толщина проката, мм» для марки стали 12Х1МФ	От 5 до 40 включ.	От 5 до 50 включ.
Подпункт 7.1.6.4, таблица 7, графа «Толщина проката, мм» для марки стали 12Х1МФ	От 4 до 40 включ.	От 4 до 50 включ.
Подпункт 7.1.6.5, таблица 8, графа «Толщина проката, мм» для марки стали 12Х1МФ	От 5 до 40 включ.	От 5 до 50 включ.

(ИУС № 4 2019 г.)