

ПОПРАВКИ, ВНЕСЕННЫЕ В МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В33

к ГОСТ 5582—75 Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия (Переиздание, 1993 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.1. Подпункт б	б) по точности прокатки на: повышенной точности — АТ (холодно- катаный), А (горячекатаный), нормальной точности — БТ (холодно- катаный), Б (горячекатаный);	б) по точности прокатки: горячекатаный — по ГОСТ 19903—74; холоднокатаный — по ГОСТ 19904—90
Пункт 2.3. Примеры ус- ловных обозначений		
второй пример	повышенной точности (АТ), нормаль- ной плоскостности (ПН)	повышенной точности: по тол- щине (АТ), по ширине (АШ), по длине (АД); нормальной плоско- стности (ПН)
	АТ — ПН —	АТ — АШ — АД — ПН —

(Продолжение см. с. 16)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
<p>третий пример</p> <p>Пункт 3.4. Таблица 1. Графа «Предел текучести σ_t, Н/мм² (кгс/мм²)». Для марки стали:</p> <p>17Х18Н9 08Х18Н10 08Х18Н10Т примечание 5</p>	<p>нормальной точности (БТ), нормальной плоскостности (ПН)</p> <p>БТ — ПН —</p> <p>185(19) 205(21) —</p> <p>5. Для проката из стали марки 12Х18Н10Т предел текучести определяют по требованию потребителя</p>	<p>нормальной точности: по толщине (БТ), по ширине (БШ), по длине (БД), нормальной плоскостности (ПН)</p> <p>БТ — БШ — БД — ПН —</p> <p>— 185(19) 205(21)</p> <p>5. (Исключен, Изм. № 4)</p>

(ИУС № 3 1998 г.)