

Изменение № 3 ГОСТ 3241—91 Канаты стальные. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 86-П от 29.03.2016)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 12085

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, RU, TJ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Информационные данные. Пункт 6. Ссылку на ГОСТ 166—89 дополнить обозначением: (ИСО 3599—76);

ссылку на ГОСТ 1579—93 дополнить обозначением: (ИСО 7801—84);

ссылку на ГОСТ 10446—80 дополнить обозначением: (ИСО 6892—84);

исключить ссылку: «ГОСТ 20458—89, пункт 2.1.4, Приложение 1».

Пункт 1.1.4 дополнить абзацем:

«с полосовым касанием проволок в прядях — ПК».

Пункт 1.1.5 изложить в новой редакции:

«1.1.5. По материалу сердечника:

с органическим сердечником: из натуральных или химических волокон — ОС, из твердого полимера — ПС,

с металлическим сердечником — МС,

с металлоорганическим сердечником: из металла и натуральных или химических волокон — МОС, из металла и твердого полимера — МПС».

Пункт 1.1.9 дополнить абзацем:

«комбинированной свивки — К».

Пункт 1.1.12 изложить в новой редакции:

«1.1.12. По виду покрытия:

поверхности проволок в канате: из проволоки без покрытия, из оцинкованной проволоки: в зависимости от поверхностной плотности цинка — С, Ж, ОЖ;

поверхности каната или его элементов: без покрытия поверхности, с покрытием поверхности полимерными материалами — П».

Пункт 1.2 дополнить абзацем:

«Допускается по требованию потребителя изготовление канатов промежуточных диаметров или прочностных характеристик, не предусмотренных в стандартах на сортамент».

Пункт 2.1.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«В качестве органических сердечников должны применяться: пеньковые, сизалевые, полипропиленовые сердечники по ГОСТ 5269 или другой нормативной документации; джутовые, пенькоджутовые сердечники по нормативной документации; сердечники из твердого полимера или других химических волокон по нормативной документации; пряжа хлопчатобумажная и корд хлопчатобумажный по нормативной документации».

Пункт 2.1.4. Второй абзац исключить.

Пункт 2.1.5 дополнить абзацем:

«Допускается на поверхности оцинкованной проволоки канатов и на поверхности прядей с полосовым касанием проволок наличие следов силовой обработки».

Пункт 2.1.8. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Шаг свивки наружного слоя проволок в прядях линейного касания проволок, точечного касания проволок, в трехгранных прядях и однопрядных металлических сердечниках должен составлять не более 11 диаметров пряди»;

четвертый абзац изложить в новой редакции:

«Шаг свивки круглопрядных канатов должен составлять не более 7 диаметров в канатах двойной свивки, стренгах и канатах тройной свивки и металлических сердечниках. Шаг свивки в канатах фасоннопрядных должен составлять не более 7,5 диаметров каната, в стренгах и прядях плоского каната — 16 диаметров»;

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2016—08—01.

последний абзац исключить.

Пункт 2.1.9. Первый абзац. Заменить слово: «провоолокой.» на «провоолокой или другим материалом, обеспечивающим целостность концов каната»;

дополнить абзацем (после последнего):

«По требованию потребителя допускается другой способ заделки конца каната, обеспечивающий целостность каната, предотвращающий его раскручивание и облегчающий монтаж».

Пункт 2.1.10. Таблица 1. Заменить наименование подзаголовка графы: «с металлическим сердечником» на «с металлическим и металлоорганическим сердечником» (2 раза);

последний абзац после слов «с металлическим» дополнить словами: «или металлоорганическим».

Пункт 2.1.12 дополнить абзацами:

«В канатах из проволоки без покрытия допускается замена проволок внутреннего слоя, центральных проволок и проволок сердечника оцинкованными проволоками соответствующего диаметра. При этом оцинкованная проволока должна удовлетворять требованиям, предъявляемым к проволоке без покрытия.

В канатах из оцинкованной проволоки замена оцинкованных проволок проволоками без покрытия не допускается».

Пункт 2.1.14 дополнить абзацем:

«Для промежуточных диаметров круглопрядных канатов и маркировочных групп канатов, для которых в стандартах на сортамент отсутствуют значения разрывных усилий каната, значение суммарного разрывного усилия каната должно быть не менее произведения площади поперечного сечения всех проволок в канате и маркировочной группы каната, значение разрывного усилия каната в целом — не менее произведения суммарного разрывного усилия всех проволок в канате и коэффициента потерь при свивке соответствующей маркировочной группы».

Пункт 2.1.15. Последний абзац после слова «с металлическим» дополнить словами: «и металлоорганическим».

Пункт 2.2.1 дополнить абзацем (после последнего):

«Допускаются другие способы крепления ярлыка, обеспечивающие надежность крепления, сохранность ярлыка и информации на нем».

Пункт 2.3.2. Первый абзац дополнить словами: «, или другим водонепроницаемым материалом в соответствии с нормативно-технической документацией».

Пункт 3.1. Третий абзац изложить в новой редакции:

«номер каната в системе нумерации предприятия-изготовителя; условное обозначение каната; длину каната или каждого отрезка; массу брутто каната»;

Пункт 3.2 изложить в новой редакции:

«3.2. Внешний вид, размер, шаг свивки, нераскручиваемость проверяются на каждом барабане/бухте каната.

Механические свойства проволок, суммарное разрывное усилие, качество цинкового покрытия проверяют на каждой производственной длине каната.

Примечание — За производственную длину принимают длину готового каната одного типоразмера, изготовленного из одной заправки свивальной машины».

Пункт 3.4. Первый абзац. Исключить слова: «Допускается в канатах грузового назначения наличие проволок, отличающихся диаметрами от указанных в стандартах на сортамент на 0,2 мм для проволок диаметром св. 1,20 мм в количестве, установленном выше»;

второй абзац после слов «испытание каната.» дополнить словами: «Результаты повторных испытаний считаются удовлетворительными, если суммарная площадь поперечного сечения проволок, не соответствующий требованиям настоящего стандарта при 100%-ном испытании, составляет не более 5 % номинальной площади сечения всех проволок в грузолюдском канате и не более 8 % — в грузовом канате»; дополнить примечанием:

Примечание — При определении механических свойств проволок, взятых из прядей с полосовым касанием, измерение диаметра проволок не производится. Определение временного сопротивления разрыву проволоки производится путем отнесения разрывного усилия проволоки к площади ее поперечного сечения, номинальный диаметр которой указан в соответствующем нормативном документе».

Пункт 4.4. Первый абзац дополнить словами: «Измерение диаметра каната проверяется в двух взаимно-перпендикулярных направлениях в одном поперечном сечении каната на расстоянии друг от друга не менее 1 м. За результат измерения принимается среднее арифметическое значение четырех замеров».

Пункт 4.14 дополнить абзацем:

«Фактическую оценку маркировочной группы каната производят по результатам испытаний. Канат может быть отнесен к любой из маркировочных групп, если суммарное разрывное усилие или разрывное усилие каната в целом, а также число перегибов и скручиваний проволок не ниже установленных норм для данной группы».

Пункт 4.16 изложить в новой редакции:

«4.16. Допускается использовать для контроля механических свойств проволок в канате и подразделения канатов по маркам и маркировочным группам методы статистической обработки результатов испытаний, изложенные в приложении 4. Для канатов грузового назначения допускается применение других статистических методов для контроля механических свойств проволок в канате, подразделения канатов по маркировочным группам и контроля поверхностной плотности цинкового покрытия».

Приложение 1. Таблицу 7 исключить.

Приложение 2 исключить.

Приложение 3. Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4:

«4.4. Испытание можно прервать до разрыва каната, если достигнуто или имеется превышение значения минимальной разрывной нагрузки, указанной в соответствующих стандартах на сортамент стальных канатов».

Приложение 5. ГОСТ 3083—80. Заменить обозначение: «ТК» на «ЛК-О»;

ГОСТ 3089—80. Заменить обозначение: «ЛК» на «ЛК-Р»;

ГОСТ 3097—80. Заменить наименование: «Канат двойной свивки типа ЛК-О конструкции $8 \times 6 (0 + 6) + 9$ о.с., типа ТК конструкции $8 \times 16 (0 + 5 + 11) + 9$ о.с. Сортамент» на «Канаты двойной свивки типа ТК конструкции $8 \times 16 (0 + 5 + 11) + 9$ о.с., типа ЛК-О конструкции $8 \times 6 (0 + 6) + 9$ о.с. Сортамент».

(ИУС № 9 2016 г.)