

Изменение № 1 ГОСТ 10144—89 Эмали ХВ-124. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22 10 91 № 1633

Дата введения 01 05 92

Вводную часть дополнить абзацем «Требования п. 1 2 3, табл 2 в части показателей «укривистость высушенной пленки», «время высыхания до степени 5», «стойкость к статическому воздействию воды и индустриального масла» являются рекомендуемыми, другие требования — обязательными».

Пункт 1 2 2 дополнить абзацем «Указания по применению эмалей ХВ-124 для потребителей, применяющих технологию окрашивания с разрывом во времени между нанесением первого и последующих слоев эмалей, приведены в приложении 3».

Пункт 1 2 3 Таблица 2. Примечание. Заменить слова: «до 01 01.92» на «до 01 01 93», дополнить абзацами: «Допускается увеличение условной вязкости эмалей при хранении, если при разбавлении до рабочей вязкости эмали соответствуют всем требованиям настоящего стандарта».

Показатель 13 определяется для потребителей, применяющих технологию получения покрытия с разрывом во времени».

Пункт 1 2.4 1, Таблица 3 Графа «Температура, °С, вспышки». Заменить значение: 21 на «не ниже 23»;

графа «Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему), нижний» Заменить значение: 1,3 на 1,25

Раздел 2 дополнить пунктом — 2 2а (после п. 2 2): «2 2а Необходимость определения норм по рекомендуемым показателям изготовитель и потребитель определяют при заключении договоров на поставку продукции».

(Продолжение см. с. 94)

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Периодические испытания эмалей ХВ-124 проводятся один раз в год по всем показателям».

Приложение 1. Таблица 4. Графа «Применяемый растворитель». Заменить обозначение: РФГ-1 на РФГ.

Стандарт дополнить приложением — 3:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

**Указания по применению эмалей ХВ-124 для потребителей,
применяющих технологию с разрывом во времени между
нанесением первого и последующих слоев эмалей**

1. Для устранения явления «сморщивание», возникающего вследствие применения технологии окрашивания с разрывом во времени между нанесением первого и последующих слоев эмалей ХВ-124, рекомендуется вводить в эмали гуанид Ф (дифенилгуанидин, далее по тексту — ДФГ) по ГОСТ 40—80. При этом указанный разрыв во времени не должен превышать 5 мес.

2. Методика введения ДФГ в эмали ХВ-124

2.1. Введение ДФГ проводится путем смешения эмали с раствором ДФГ в ацетоне (ГОСТ 2768—84) непосредственно перед применением при температуре от 15 до 30 °С.

2.2. ДФГ вводится в количестве 1 % от массы неразбавленной эмали (в пересчете на сухой ДФГ).

2.3. Приготовление раствора ДФГ осуществляется при температуре от 15 до 30 °С путем растворения ДФГ в ацетоне в соотношении по массе 1:9».

(ИУС № 1 1992 г.)