

Изменение № 5 ГОСТ 15590—70 Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности С. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 779

Дата введения 01.01.90;

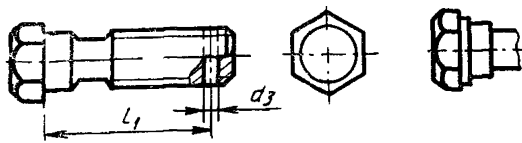
в части размеров «под ключ» $S=16, 18, 21, 34$ мм

01.01.91

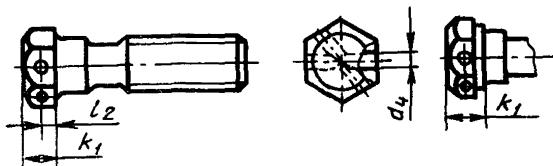
Пункт 1. Заменить значение: 20 на 6.

Пункт 2. Чертеж дополнить исполнениями — 3, 4:

Исполнение 3 Вариант исполнения головки



Исполнение 4 Вариант исполнения головки



таблицу 1 и примечание изложить в новой редакции: (см. с. 151).

(Продолжение см. с. 150)

Таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 152).

Пример условного обозначения после слова «болта» дополнить словами: «исполнения 1».

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 27148—86. Концы болтов — по ГОСТ 12414—66».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87; второй абзац дополнить словами: «по ГОСТ 1759.4—87».

Стандарт дополнить пунктом — 5а (после п. 5): «5а. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торцевой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более 0,4 *k*».

(Продолжение см. с. 151)

мм

Номинальный диаметр резьбы d	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Шаг резьбы	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
Диаметр подголовка d_1 (пред. откл. h 15)	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
Высота подголовка h , не менее	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	18	21	24
Размер «под ключ» S	10	12	14	16	18	21	24	27	30	34	36	41	50	60	70
Высота головки k	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	17	20	23	26
Высота головки k_1	4,2	5,3	6,4	7,5	8,8	10,0	12,0	12,5	14	15	17	18,7	22,5	26	30
Диаметр описанной окружности e , не менее	10,9	13,1	15,3	17,6	19,9	22,8	26,2	29,6	33,0	37,3	39,6	45,2	55,4	66,4	76,9
$d_{\text{н}}$, не менее	8,7	10,5	12,5	14,5	16,5	19,2	22,0	24,8	27,7	31,4	33,2	38,0	46,6	55,9	64,7
$h_{\text{н}}$	не менее	0,15				0,2								0,25	
	не более	0,6				0,8									
Диаметр отверстия в стержне d_3	1,6	2,0	2,5	3,2		4,0			5,0			6,3		8,0	
Диаметр отверстия в головке d_4 (пред. откл. Н15)	2,0	2,5		3,2		4,0					5,0				
Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке l_2 (пред. откл. js 15)	2,0	2,8	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	6,5	7,0	7,5	8,5	9,5	11,5	13,0	15,0

Примечания:

1. Размеры болтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять болты с размерами, указанными в приложении 2.
3. Болты с диаметром резьбы $d=12, 14, 16$ мм допускается до 01.01.91 изготавливать с размерами по приложению 2.

(Продолжение см. с. 152)

Размеры, мм

Длина болта l	Длина резьбы b и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1 при номинальном диаметре резьбы d																													
	6		8		10		12		(14)		16		(18)		20		(22)		4		27		30		36		42		48	
	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b
(28)	24	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	26	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
(32)	28	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	31	18	31	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
(38)	34	18	34	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	36	18	36	22	36	26	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	41	18	41	22	41	26	40	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	46	18	46	22	46	26	45	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
55	51	18	51	22	51	26	50	30	50	34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	56	18	56	22	56	26	55	30	55	34	54	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
65	61	18	61	22	61	26	60	30	60	34	59	38	59	42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
70	66	18	66	22	66	26	65	30	65	34	64	38	64	42	64	46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
75	71	18	71	22	71	26	70	30	70	34	69	38	69	42	69	46	68	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	76	18	76	22	76	26	75	30	75	34	74	38	74	42	74	46	73	50	73	54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
85	81	18	81	22	81	26	80	30	80	34	79	38	79	42	79	46	78	50	78	54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
90	86	18	86	22	86	26	85	30	85	34	84	38	84	42	84	46	83	50	83	54	82	60	—	—	—	—	—	—	—	—
(95)	—	—	91	22	91	26	90	30	90	34	89	38	89	42	89	46	88	50	88	54	87	60	—	—	—	—	—	—	—	—
100	—	—	96	22	96	26	95	30	95	34	94	38	94	42	94	46	93	50	93	54	92	60	91	66	—	—	—	—	—	—
(105)	—	—	—	—	101	26	100	30	100	34	99	38	99	42	99	46	98	50	98	54	97	60	96	66	—	—	—	—	—	—
110	—	—	—	—	106	26	105	30	105	34	104	38	104	42	104	46	103	50	103	54	102	60	101	66	—	—	—	—	—	—
(115)	—	—	—	—	111	26	110	30	110	34	109	38	109	42	109	46	108	50	108	54	107	60	106	66	105	78	—	—	—	—
120	—	—	—	—	116	26	115	30	115	34	114	38	114	42	114	46	113	50	113	54	112	60	111	66	110	78	—	—	—	—
(125)	—	—	—	—	121	26	120	30	120	34	119	38	119	42	119	46	118	50	118	54	117	60	116	66	115	78	—	—	—	—
130	—	—	—	—	126	32	125	36	125	40	124	44	124	48	124	52	123	56	123	60	122	66	121	72	120	84	—	—	—	—
140	—	—	—	—	136	32	135	36	135	40	134	44	134	48	134	52	133	56	133	60	132	66	131	72	130	84	128	96	—	—
150	—	—	—	—	146	32	145	36	145	40	144	44	144	48	144	52	143	56	143	60	142	66	141	72	140	84	138	96	138	108

(Продолжение см. с. 153)

Размеры, мм

Длина болта l	Длина резьбы b и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1 при номинальном диаметре резьбы d																													
	6		8		10		12		(14)		16		(18)		20		(22)		24		(27)		30		36		42		48	
	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b
160	—	—	—	—	156	32	155	36	155	40	154	44	154	48	154	52	153	56	153	60	152	66	151	72	150	84	148	96	148	108
170	—	—	—	—	166	32	165	36	165	40	164	44	164	48	164	52	163	56	163	60	162	66	161	72	160	84	158	96	158	108
180	—	—	—	—	176	32	175	36	175	40	174	44	174	48	174	52	173	56	173	60	172	66	171	72	170	84	168	96	168	108
190	—	—	—	—	186	32	185	36	185	40	184	44	184	48	184	52	183	56	183	60	182	66	181	72	180	84	178	96	178	108
200	—	—	—	—	196	32	195	36	195	40	194	44	194	48	194	52	193	56	193	60	192	66	191	72	190	84	188	96	188	108
220	—	—	—	—	—	—	215	49	215	53	214	57	214	61	214	65	213	69	213	73	212	79	211	85	210	97	208	109	208	121
240	—	—	—	—	—	—	235	49	235	53	234	57	234	61	234	65	233	69	233	73	232	79	231	85	230	97	228	109	228	121
260	—	—	—	—	—	—	255	49	255	53	254	57	254	61	254	65	253	69	253	73	252	79	251	85	250	97	248	109	248	121
280	—	—	—	—	—	—	—	—	275	53	274	57	274	61	274	65	273	69	272	73	272	79	271	85	270	97	268	109	268	121
300	—	—	—	—	—	—	—	—	295	53	294	57	294	61	294	65	293	69	293	73	292	79	291	85	290	97	288	109	288	121

Примечание. Болты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.

(Продолжение см. с. 154)

Приложение 1. Таблицу дополнить значениями масс болтов М6÷М18; для болта М24 значения теоретической массы изложить в новой редакции:

Длина болта l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг \approx , при номинальном диаметре резьбы d , мм							
	6	8	10	12	14	16	18	24
28	8,236	—	—	—	—	—	—	—
30	8,589	—	—	—	—	—	—	—
32	8,942	—	—	—	—	—	—	—
35	9,472	17,25	—	—	—	—	—	—
38	10,020	18,21	—	—	—	—	—	—
40	10,360	18,84	30,27	—	—	—	—	—
45	11,240	20,44	32,78	48,56	—	—	—	—
50	12,120	22,03	35,29	52,20	—	—	—	—
55	13,010	23,63	37,81	55,83	77,82	—	—	—
60	13,890	25,22	40,32	59,47	82,80	114,0	—	—
65	14,780	26,81	42,83	63,11	87,78	120,7	157,6	—
70	15,660	28,41	45,35	66,75	95,75	127,4	165,8	—
75	16,540	30,00	47,86	70,39	97,73	134,0	174,1	—
80	17,420	31,60	50,37	74,03	102,70	140,7	182,4	364,7
85	18,310	33,19	52,88	77,67	107,70	147,4	190,7	379,7
90	19,190	34,78	55,40	81,32	112,70	154,0	198,9	394,7
95	—	36,38	57,91	84,96	117,60	160,7	207,2	409,7
100	—	37,97	60,42	88,60	122,60	167,4	216,5	424,7
105	—	—	62,93	92,24	127,60	174,0	223,7	439,7
110	—	—	65,45	95,92	132,50	182,7	231,7	454,7
115	—	—	67,96	99,55	137,50	187,4	240,3	469,7
120	—	—	70,47	103,20	142,50	194,0	248,6	484,7
125	—	—	72,99	106,80	147,50	200,7	256,8	499,7
130	—	—	75,50	110,40	152,50	207,4	265,1	514,7
140	—	—	80,52	117,40	162,40	220,7	281,7	544,7
150	—	—	85,52	125,00	172,40	234,0	298,2	574,7
160	—	—	90,57	132,30	182,40	247,4	314,7	604,7
170	—	—	95,59	139,60	192,40	260,7	331,3	634,7
180	—	—	100,70	146,80	202,20	274,0	347,8	664,7
190	—	—	105,70	154,10	212,20	287,4	364,4	694,7
200	—	—	110,70	161,40	222,10	300,7	380,9	724,7
220	—	—	—	175,90	242,00	327,4	414,0	784,7
240	—	—	—	190,60	261,90	354,0	447,1	844,7
260	—	—	—	205,10	281,80	380,7	480,2	904,8
280	—	—	—	—	301,70	407,4	513,3	964,8
300	—	—	—	—	321,60	424,0	564,4	1026,0

Стандарт дополнить справочным приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

мм

Номинальный диаметр резьбы d	12	14	16	24
Размер «под ключ» S	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности e , не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
d_w , не менее	15,5	17,2	20,1	29,5

(ИУС № 6 1989 г.)