

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.132-2

## ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

легкобетонные однослойные однорядной разрезки  
для крупнопанельных жилых зданий с шагом попе-  
речных стен 2.4-6.6 м и высотой этажа 2.8 м  
(большой и смешанный шаг.)

Выпуск 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

12640

ЦЕНА 0-57

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.132-2

## ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ  
ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4 - 6.6 м И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м  
(БОЛЬШОЙ И СМЕШАННЫЙ ШАГ)

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК или ВАКУЧеренко

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
С 1 ДЕКАБРЯ 1973 г.  
ПРИКАЗ N 246 ОТ 19 ОКТЯБРЯ 1973 г.

ЦНИИСК ИМЕНИ ВАКУЧеренко СОГЛАСОВАНО	ЗАМ. СТАВЛЕ ИМЕЛИ	И. Морозов	И. Морозов
ВАКУЧеренко РАТОРИЕК	ЗАВ. ЛАБО РАТОРИЕК	В.К. Клейко	В.К. Клейко
СОГЛАСОВАНО ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	И. Гузенко	И. Гузенко
Б.ШАПИН	Б.ШАПИН		
ПРОСНИСКИН	ПРОСНИСКИН		
Ю.Герман	Ю.Герман		
РУК. СТАВЛЕ КОНСТРУКЦИ	РУК. СТАВЛЕ КОНСТРУКЦИ		
КРИППА	КРИППА		
И. БЫЛОВНИК	И. БЫЛОВНИК		
С. Смирнов	С. Смирнов		
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПРОЕКЦИОННО-КОНСТРУКЦИОННОГО ОТДЕЛЕНИЯ	ДИРЕКТОР ПРОЕКЦИОННО-КОНСТРУКЦИОННОГО ОТДЕЛЕНИЯ		
ЦНИИСК ЖИЛИЩА	ЦНИИСК ЖИЛИЩА		

СОГЛАСОВАНО	ДАТА	ИМЕН
	ИМЕН	ИМЕН
	ИМЕН	ИМЕН
	ИМЕН	ИМЕН
ПРОБЕРИЛ	ПРОБЕРИЛ	ПРОБЕРИЛ
	ПРОБЕРИЛ	ПРОБЕРИЛ
	ПРОБЕРИЛ	ПРОБЕРИЛ
	ПРОБЕРИЛ	ПРОБЕРИЛ
РУК.ГРУП	РУК.ГРУП	РУК.ГРУП
	РУК.ГРУП	РУК.ГРУП
	РУК.ГРУП	РУК.ГРУП
	РУК.ГРУП	РУК.ГРУП
НАЧ.ОТД	НАЧ.ОТД	НАЧ.ОТД
	НАЧ.ОТД	НАЧ.ОТД
	НАЧ.ОТД	НАЧ.ОТД
	НАЧ.ОТД	НАЧ.ОТД
ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ
	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ
	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ
	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ
ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ
	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ
	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ
	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ
ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ
	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ
	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ
	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ

Наименование чертежей	№ листов	№ стр.
Содержание . . . . .	1с	2
Пояснительная записка . . . . .	1п-2п	3-4
Каркасы КН1+КН4, КН10+КН17 . . . . .	1	5
Каркасы КН20+КН29; КН32; КН33; КН-37; КН-39 . . . . .	2	6
Каркасы ПКН 50+ПКН71 . . . . .	3	7
Каркасы ПКН72+ПКН92 . . . . .	4	8
Каркасы I25+I39 . . . . .	5	9
Каркасы I40+I42-I . . . . .	6	10
Каркасы ПКН150+ПКН164 . . . . .	7	11
Каркасы ПКН165+ПКН179 . . . . .	8	12
Каркасы ПКН180+ПКН192 . . . . .	9	13
Сетки ПСН1 и ПСН2 . . . . .	10	14
Петли стropовочные ПН1-ПН6; гнутые стержни АН1+АН7 . . . . .	11	15
Закладные детали МН1; МН4 и МН5 . . . . .	12	16
Прямые стержни ТН1+ТН26; ТН31+ТН62 . . . . .	13	17

ТАК АРМИРУЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300мм  
1972 СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ 1 132-2  
ВЫПУСК 2-1 ЛИСТ 1с

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Содержание выпуска

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых комплектуются арматурные блоки наружных стеновых панелей толщиной 300 мм серии I. I32-2.

Арматурные узлы даны в выпуске 0-1 той же серии.

Идентичность армирования панелей различных типов позволила унифицировать арматурные изделия, входящие в состав арматурных блоков. Все они делятся на несколько групп, объединяющих изделия по назначению, параметрам поперечного сечения и принятым характеристикам стержней. Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получать их путем резки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготавливаемой на автоматической контактно-сварочной машине. Этому способствует и то обстоятельство, что в большинстве случаев в изделиях положение первого поперечного стержня относительно торца продольного стержня не регламентируется и может быть равным от 35 мм до V-35, где V - шаг поперечных стержней. Изделия, входящие в данную группу, имеют одинаковые буквенные обозначения и сквозную цифровую нумерацию, на них выполняется один /в пределах листа/ эскиз.

Изделия настоящего выпуска делятся на следующие группы:

1. Вертикальные каркасы КНГ+КН4, устанавливаемые у боковых торцов панелей, у проемов и в теле глухих панелей;
2. Каркасы КН Г0+КНГ7, обрамляющие проемы в плоскости фасада панелей;
3. Горизонтальные каркасы КН 25+КН39, устанавливаемые снизу панелей, а также поверху для глухих и лестничных панелей; эта группа имеет те же параметры поперечного сечения, что и правая;
4. Каркасы ПКН 50+ПКН92, устанавливаемые в верхних гребнях;
5. Каркасы КНГ25+КНГ39, устанавливаемые над проемами; каркасы типа КН Г40+КНГ42-Г, устанавливаемые над проемами в панелях с балконами и с проемами размером 2110 мм;
6. Каркасы ПКНГ50+ПКНГ92, устанавливаемые в нижних гребнях;

7. Сетки ПСН1 и ПСН2, устанавливаемые в угловых торцах панелей;
  8. Строповочные петли ПНГ+ПН6;
  9. Гнутые стержни АН1, АН2, являющиеся петлевыми выпусками для соединения панелей с примыкающими конструкциями; АН5 - связывающие отдельные стержни в арматурных блоках и АН6, АН7, усиливающие перемычки под дверными проемами;
  10. Закладная деталь МН1, устанавливается для соединения панелей с примыкающими конструкциями;
  11. Закладные детали МН4 и МН5, применяемые для крепления ограждений балконов и лоджий;
  12. Отдельные прямые стержни: ТНГ, соединяющие плоские каркасы перемычек в объемный каркас; ТН2+ТН25, устанавливаемые под проемами; ТНЗГ+ТН62, соединяющие вертикальные каркасы в простенках и в глухих панелях.
- Набор элементов каждой группы определен из условия возможности заармировать любую панель из типов, принятых в "Номенклатуре унифицированных промышленных изделий крупнопанельных 5-9-этажных жилых домов для строительства в 1971-75 гг. Стены наружные, большой шаг".
- Принятым набором арматурных изделий возможно частичное или полное армирование и других видов и групп наружных стеновых панелей перспективных выпусков для домов с большим шагом несущих стен.
- Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигураций панелей и конструктивного решения унифицированных узлов армирования панелей, в частности все пересечения горизонтальных каркасов запроектированы с перепуском торцов за ось вертикальных каркасов на 20 мм, концы пространственных каркасов гребней максимально приближены к углам панелей.
- Учитывая реальные условия производства /завод будет выпускать ограниченную номенклатуру панелей/, количество марок, изготавливаемых на одном заводе, будет значительно меньше запроектированного в настоящем выпуске.

Изготовление изделий и применяемые материалы

Все изготовленные по выпуску арматурные изделия должны отвечать

САМПОЛ ЖИЛИЩА	Исполнители: Толужко А.В., Толужко П.В., Толужко С.В.	Проверил: Смирнов С.С.	Ректор: Жилищно-коммунального хозяйства
	Начальник ЦЛСЗ	Ю. Г. Ридан	Р. Доманица
	Секретарь		
	Инженер		

ТК	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм	СЕРИЯ I 132-2	
1972		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК 2-1 ИЮНЬ 1972

требованиям ГОСТ 70922-64 и ГОСТ 14098-68.

Значительная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их при помощи точечной сварки на автоматических линиях типа МТМ-09, 2249-03/1 /разработана Гипростромашем на базе МТМК-3х100/, И-2И /разработаны Индустройпроектом/.

Для гнутья каркасов типа ПКН применяется гибочный станок 725ТА.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП Г-В.4-62 с сокращенным сортаментом в соответствии с письмом Госгражданстроя № 6-804 от 11. IX-70 г. Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-I, петлевые выпуски - из стали класса А-I.

Петли строповочные следует выполнять тол-ко из горячекатаной стали класса А-I марок ВСт.Зсп2, ВСт.Зпс2 по ГОСТ 380-71 /последняя - для температур при монтаже не ниже -40°С/.

Полосовой металл закладных деталей выполняется из стали марок ВСт.Зкп2.

Анкера закладных деталей привариваются контактной точечной или рельефно-точечной сваркой, тавровые соединения анкеров могут выполняться дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах типа АСС-2МУ и АДФ-200Т. При применении оборудования, автоматически не обеспечивающего режим сварки, следует толщину пластинок увеличить до 8 мм.

Маркировка изделий

Принятая в настоящей серии маркировка изделий ориентирована на комплектацию их по технологическим признакам.

Плоские каркасы обозначены буквами КН, где Н характеризует принадлежность их и всех последующих видов изделий к конструкциям наружных стен.

Пространственные каркасы, получаемые при помощи сгибания плоских каркасов, обозначены буквами ПКН.

Пространственные сетки, получаемые при помощи сгибания плоских сеток, обозначены буквами ПСН.

Гнутые стержни различного назначения обозначены буквами АН. Исключение составляют гнутые стержни, применяемые для строповки /петли строповочные/ панелей и обозначаемые буквами ПН.

Закладные детали обозначены буквами МН; эти изделия обязательно включают в себя элементы, изготовленные из сортового проката.

Изделия, получаемые вторичной обработкой изготовленных на машинах полуфабрикатов, например, вырезанием и доваркой стержней, маркируются дополнительной цифрой, прибавляемой через черточку к марке первичного изделия, например, КН142-Г.

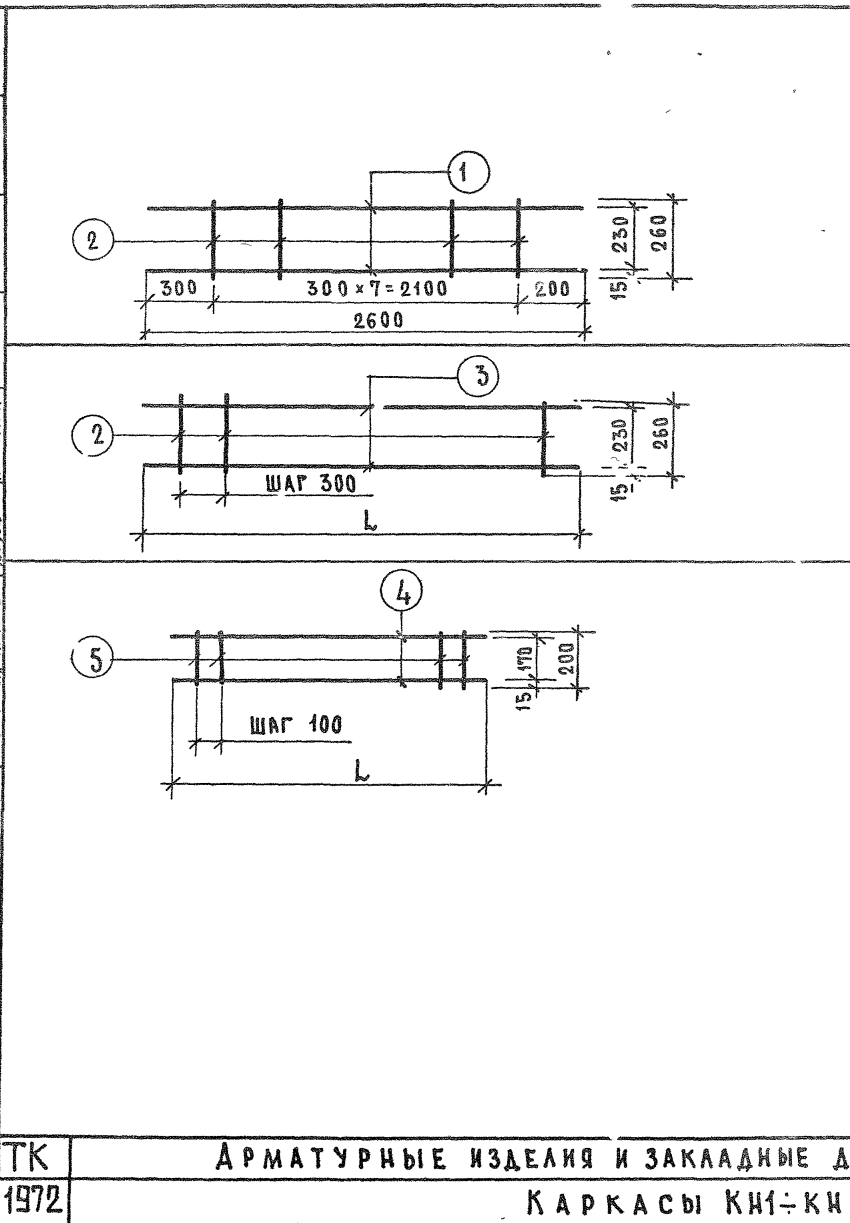
Нумерация в пределах основных видов изделий /каркас, сетка, петля, гнутый стержень, прямой стержень и закладные детали/ принята сквозная. В отдельных случаях нумерация изделий следующей группы /в пределах одного вида изделия/ начинается с числа выбранного гэта, что для предыдущей группы оставлены запасные номера.

Маркировка элементов арматурных изделий /заготовок/ принята сквозная, т.е. в каждом изделии они маркируются, начиная с номера I, за исключением изделий, помещенных на одном листе и не имеющих единого эскиза.

МАТ. ШТАМП	Ю. ШИЛКИН	ПРОВЕРИЛ	РУК. ГРУП.	Р. ДОМАНИЦКИЙ	ВЗАМЕН
ДИР. ОТД.	И. РОСКИН	ПРОЕКТ	С. С.	С. С.	И
ДИР. ГРУП.	Ю. ПЕРИКИ	ПРОЕКТ	С. С.	С. С.	И
ДИР. ГРУП.	Ю. ПЕРИКИ	ПРОЕКТ	С. С.	С. С.	И
ДИР. ГРУП.	Ю. ПЕРИКИ	ПРОЕКТ	С. С.	С. С.	И

ТК	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм	СЕРИЯ 1.132-2
1972	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК 2-1 ЛИСТ 2п

ЖИЛИЩА ИПК	ТЕХНИК	НАЧ. ОТД. ПР.	ОТД. ПР.	Б. ЗАЛДИН	И. РОСКИНСКИЙ	Ю. ГОРДАН	ПРОВЕРИЛ	А. БОРАХ	ДАТА ИВЕНТ. №	СОГЛАСОВАНО	ВЗАМЕН.

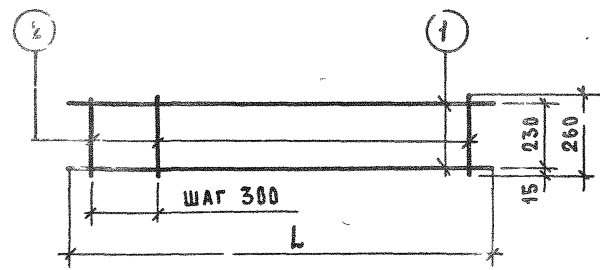


СПЕЦИФИКАЦИЯ.						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	И, МАРКА ЭЛЕМЕНТ.	ДИАМЕТР ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ.	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН 1	1	8	А III	2600	2	8	А III	5.20	2.05
	2	4	В I	260	8	4	В I	2.08	0.20
								ИТОГО	2.25
КН 2	1	6	А III	2600	2	6	А III	5.20	1.15
	2	4	В I	260	8	4	В I	2.08	0.20
								ИТОГО	1.35
КН 3	3	6	А III	760	2	6	А III	1.52	0.34
	2	4	В I	260	3	4	В I	0.78	0.08
								ИТОГО	0.42
КН 4	3	6	А III	1400	2	6	А III	2.80	0.62
	2	4	В I	260	5	4	В I	1.30	0.13
								ИТОГО	0.75
КН 10	4	4	В I	750	2	4	В I	3.10	0.30
	5	4	В I	200	8				
КН 11	4	4	В I	1100	2	4	В I	4.40	0.45
	5	4	В I	200	11				
КН 12	4	4	В I	1600	2	4	В I	6.40	0.63
	5	4	В I	200	16				
КН 13	4	4	В I	1800	2	4	В I	7.20	0.71
	5	4	В I	200	18				
КН 14	4	4	В I	2100	2	4	В I	8.40	0.82
	5	4	В I	200	21				
КН 15	4	4	В I	2500	2	4	В I	10.00	0.98
	5	4	В I	200	25				
КН 16	4	4	В I	2700	2	4	В I	10.80	1.06
	5	4	В I	200	27				
КН 17	4	4	В I	3400	2	4	В I	13.60	1.33
	5	4	В I	200	34				

ТК	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ	СЕРИЯ 1.132-2
1972	КАРКАСЫ КН1÷КН4; КН10÷КН17.	ВЫПУСК 2-1 АНСТ 4

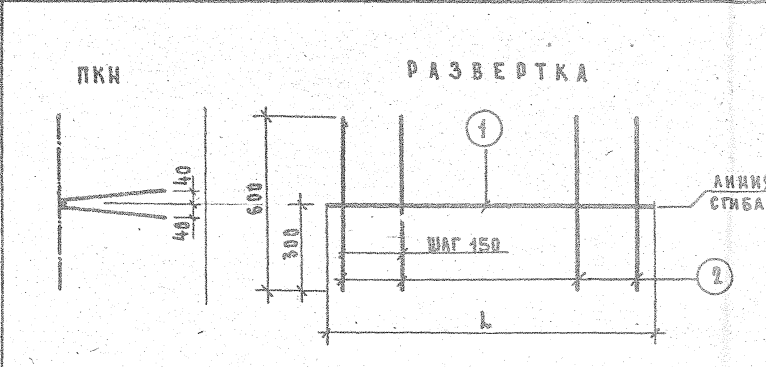
12640 Е

№ ВЗАМЕН.  
 П. Р. О. В. Е. Р. И.  
 ИНЖЕНЕР  
 Ю. Т. - С. А. Л. А. Н.  
 Д. Р. - И. Ш. И. А.  
 Л. Б. - С. А. Л. А. Н.  
 Г. А. Л. И. К. П. Р.  
 Ю. К. - Г. Р. У. Б.  
 И. Н. Ж. И. Ш. А.  
 И. П. П. Н. Т.



СПЕЦИФИКАЦИЯ						СПЕЦИФИКАЦИЯ					ВЫБОРКА				
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	ДИАМЕТР, ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ		
КН 26	1	6	А III	2220	2	6	А III	4.440	0.99	6	А III	4.440	0.99		
	2	4	В I	260	8	4	В I	2.08	0.20			ИТОГО	1.19		
КН 27	1	6	А III	2520	2	6	А III	5.04	1.12			ИТОГО	1.35		
	2	4	В I	260	9	4	В I	2.34	0.23			ИТОГО	1.35		
КН 28	1	6	А III	2820	2	6	А III	5.64	1.25			ИТОГО	1.50		
	2	4	В I	260	10	4	В I	2.60	0.25			ИТОГО	1.50		
КН 20	1	6	А III	700	2	6	А III	1.40	0.31			ИТОГО	0.39		
	2	4	В I	260	3	4	В I	0.78	0.08			ИТОГО	0.39		
КН 21	1	6	А III	1000	2	6	А III	2.00	0.44			ИТОГО	0.54		
	2	4	В I	260	4	4	В I	1.04	0.10			ИТОГО	0.54		
КН 22	1	6	А III	1300	2	6	А III	2.60	0.58			ИТОГО	0.71		
	2	4	В I	260	5	4	В I	1.30	0.13			ИТОГО	0.71		
КН 23	1	6	А III	1600	2	6	А III	3.20	0.71			ИТОГО	0.86		
	2	4	В I	260	6	4	В I	1.56	0.15			ИТОГО	0.86		
КН 24	1	6	А III	1800	2	6	А III	3.60	0.80			ИТОГО	0.95		
	2	4	В I	260	6	4	В I	1.56	0.15			ИТОГО	0.95		
КН 25	1	6	А III	1920	2	6	А III	3.84	0.85			ИТОГО	4.03		
	2	4	В I	260	7	4	В I	1.82	0.18			ИТОГО	4.03		
КН 29	1	6	А III	3120	2	6	А III	6.24	1.39			ИТОГО	1.67		
	2	4	В I	260	11	4	В I	2.86	0.28			ИТОГО	1.67		
КН 32	1	6	А III	4020	2	6	А III	8.04	1.78			ИТОГО	2.14		
	2	4	В I	260	14	4	В I	3.64	0.36			ИТОГО	2.14		
КН 33	1	6	А III	4320	2	6	А III	8.64	1.92			ИТОГО	2.30		
	2	4	В I	260	15	4	В I	3.90	0.38			ИТОГО	2.30		
КН 37	1	6	А III	5520	2	6	А III	11.04	2.45			ИТОГО	2.93		
	2	4	В I	260	19	4	В I	4.94	0.48			ИТОГО	2.93		
КН 38	1	6	А III	5820	2	6	А III	11.64	2.58			ИТОГО	3.09		
	2	4	В I	260	20	4	В I	5.20	0.51			ИТОГО	3.09		
КН 39	1	6	А III	6120	2	6	А III	12.24	2.72			ИТОГО	3.26		
	2	4	В I	260	21	4	В I	5.46	0.54			ИТОГО	3.26		

ТК 1972 АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ. СЕРИЯ 1.132-2  
 КАРКАСЫ КН 20 ÷ КН 29, КН 32, КН 33, КН 37 ÷ КН 39. ВЫПУСК ЛИСТ 2-1 2



		СПЕЦИФИКАЦИЯ.					ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
ПКН 58	1	4	В I	1850	1	4	В I	9.65	0.95	
	2	4	В I	600	13					
ПКН 59	1	4	В I	1900	1	4	В I	9.70	0.95	
	2	4	В I	600	13					
ПКН 60	1	4	В I	2150	1	4	В I	11.15	1.09	
	2	4	В I	600	15					
ПКН 61	1	4	В I	2200	1	4	В I	11.20	1.10	
	2	4	В I	600	15					
ПКН 62	1	4	В I	2350	1	4	В I	11.95	1.17	
	2	4	В I	600	16					
ПКН 63	1	4	В I	2500	1	4	В I	12.70	1.24	
	2	4	В I	600	17					
ПКН 64	1	4	В I	2650	1	4	В I	13.45	1.32	
	2	4	В I	600	18					
ПКН 65	1	4	В I	2800	1	4	В I	14.20	1.39	
	2	4	В I	600	19					
ПКН 66	1	4	В I	2950	1	4	В I	14.95	1.47	
	2	4	В I	600	20					
ПКН 67	1	4	В I	3000	1	4	В I	15.00	1.47	
	2	4	В I	600	20					
ПКН 68	1	4	В I	3100	1	4	В I	15.70	1.54	
	2	4	В I	600	21					
ПКН 69	1	4	В I	3250	1	4	В I	16.45	1.61	
	2	4	В I	600	22					
ПКН 70	1	4	В I	3300	1	4	В I	16.50	1.62	
	2	4	В I	600	22					
ПКН 71	1	4	В I	3400	1	4	В I	17.20	1.69	
	2	4	В I	600	23					

СПЕЦИФИКАЦИЯ					ВЫБОРКА				
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 50	1	4	В I	650	1	4	В I	3.65	0.36
	2	4	В I	600	5				
ПКН 51	1	4	В I	700	1	4	В I	3.70	0.36
	2	4	В I	600	5				
ПКН 52	1	4	В I	950	1	4	В I	5.15	0.50
	2	4	В I	600	7				
ПКН 53	1	4	В I	1000	1	4	В I	5.20	0.51
	2	4	В I	600	7				
ПКН 54	1	4	В I	1250	1	4	В I	6.65	0.65
	2	4	В I	600	9				
ПКН 55	1	4	В I	1300	1	4	В I	6.70	0.66
	2	4	В I	600	9				
ПКН 56	1	4	В I	1550	1	4	В I	8.15	0.80
	2	4	В I	600	11				
ПКН 57	1	4	В I	1600	1	4	В I	8.20	0.80
	2	4	В I	600	11				



ИЖС Б.А.У.Т. ШИКАВИЦА  
 ПА ИЖС.ОТК. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.  
 ИЖС.ОТК. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.

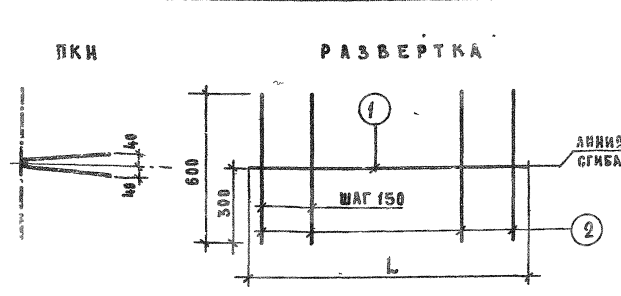
ТЕХНИК П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.  
 П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.  
 П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.

ИЖС.ОТК. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.  
 П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.

ИЖС.ОТК. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.  
 П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.

ОЦЕНКА  
 П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.  
 П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.  
 П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.

ОЦЕНКА  
 П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.  
 П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.  
 П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР. П.А.ИЖС.ПР.



СПЕЦИФИКАЦИЯ						СПЕЦИФИКАЦИЯ					ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№ МАРКА ЗАМЕНЫ	Диаметр мм	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА мм	КОЛ.	Диаметр мм	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	КОЛ.	Диаметр мм	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг
ПКН 80	1	4	В I	5050	1	4	В I	25.45	2.49	1	4	В I	25.45	2.49
	2	4	В I	600	34	4	В I	28.45	2.79	1	4	В I	28.45	2.79
ПКН 81	1	4	В I	5650	1	4	В I	29.20	2.86	1	4	В I	29.20	2.86
	2	4	В I	600	38	4	В I	29.95	2.94	1	4	В I	29.95	2.94
ПКН 82	1	4	В I	5800	1	4	В I	30.65	3.00	1	4	В I	30.65	3.00
	2	4	В I	600	39	4	В I	30.70	3.01	1	4	В I	30.70	3.01
ПКН 83	1	4	В I	5950	1	4	В I	31.45	3.08	1	4	В I	31.45	3.08
	2	4	В I	600	40	4	В I	31.50	3.09	1	4	В I	31.50	3.09
ПКН 84	1	4	В I	6000	1	4	В I	32.20	3.16	1	4	В I	32.20	3.16
	2	4	В I	600	41	4	В I	32.25	3.16	1	4	В I	32.25	3.16
ПКН 85	1	4	В I	6150	1	4	В I	32.95	3.23	1	4	В I	32.95	3.23
	2	4	В I	600	41	4	В I	33.00	3.23	1	4	В I	33.00	3.23
ПКН 86	1	4	В I	6250	1	4	В I	33.75	3.30	1	4	В I	33.75	3.30
	2	4	В I	600	42	4	В I	33.80	3.31	1	4	В I	33.80	3.31
ПКН 87	1	4	В I	6300	1	4	В I	34.45	3.38	1	4	В I	34.45	3.38
	2	4	В I	600	42	4	В I	34.50	3.39	1	4	В I	34.50	3.39
ПКН 88	1	4	В I	6400	1	4	В I	35.15	3.45	1	4	В I	35.15	3.45
	2	4	В I	600	43	4	В I	35.20	3.46	1	4	В I	35.20	3.46
ПКН 89	1	4	В I	6450	1	4	В I	35.85	3.52	1	4	В I	35.85	3.52
	2	4	В I	600	43	4	В I	35.90	3.53	1	4	В I	35.90	3.53
ПКН 90	1	4	В I	6550	1	4	В I	36.55	3.59	1	4	В I	36.55	3.59
	2	4	В I	600	44	4	В I	36.60	3.60	1	4	В I	36.60	3.60
ПКН 91	1	4	В I	6600	1	4	В I	37.20	3.66	1	4	В I	37.20	3.66
	2	4	В I	600	44	4	В I	37.25	3.67	1	4	В I	37.25	3.67
ПКН 92	1	4	В I	6850	1	4	В I	37.85	3.72	1	4	В I	37.85	3.72
	2	4	В I	700	46	4	В I	37.90	3.73	1	4	В I	37.90	3.73

СОГЛАСОВАНО		ДАТА		ИЗМЕНТ		№		ВЗАМЕН		СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА								
										АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ					
										КН131		1	8	А III	3720	2	8	А III	7.44	2.94				
												2	5	В I	260	25	5	В I	6.50	1.00	ИТОГО		3.94	
										КН132		1	8	А III	4020	2	8	А III	8.04	3.18				
												2	5	В I	260	27	5	В I	7.02	1.08	ИТОГО		4.26	
										КН133		1	8	А III	4320	2	8	А III	8.64	3.41				
												2	5	В I	260	29	5	В I	7.54	1.16	ИТОГО		4.57	
										КН125		1	8	А III	1920	2	8	А III	3.84	1.54				
												2	5	В I	260	13	5	В I	3.38	0.52	ИТОГО		2.06	
										КН126		1	8	А III	2220	2	8	А III	4.44	1.76				
												2	5	В I	260	15	5	В I	3.90	0.60	ИТОГО		2.36	
										КН127		1	8	А III	2520	2	8	А III	5.04	2.00				
												2	5	В I	260	17	5	В I	4.42	0.68	ИТОГО		2.68	
										КН128		1	8	А III	2820	2	8	А III	5.64	2.23				
												2	5	В I	260	19	5	В I	4.94	0.77	ИТОГО		3.00	
										КН129		1	8	А III	3120	2	8	А III	6.24	2.47				
												2	5	В I	260	21	5	В I	5.46	0.84	ИТОГО		3.31	
										КН130		1	8	А III	3420	2	8	А III	6.84	2.70				
												2	5	В I	260	23	5	В I	5.98	0.92	ИТОГО		3.62	
										КН134		1	8	А III	4620	2	8	А III	9.24	3.65				
												2	5	В I	260	31	5	В I	8.06	1.24	ИТОГО		4.89	
										КН135		1	8	А III	4920	2	8	А III	9.84	3.88				
												2	5	В I	260	33	5	В I	8.58	1.32	ИТОГО		5.20	
										КН136		4	8	А III	5220	2	8	А III	10.44	4.12				
												2	5	В I	260	35	5	В I	9.10	1.40	ИТОГО		5.52	
										КН137		1	8	А III	5520	2	8	А III	11.04	4.36				
												2	5	В I	260	37	5	В I	9.62	1.48	ИТОГО		5.84	
										КН138		1	8	А III	5820	2	8	А III	11.64	4.60				
												2	5	В I	260	39	5	В I	10.14	1.56	ИТОГО		6.16	
										КН139		1	8	А III	6120	2	8	А III	12.24	4.84				
												2	5	В I	260	41	5	В I	10.66	1.64	ИТОГО		6.48	

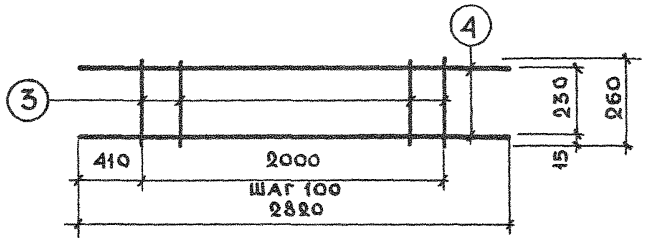
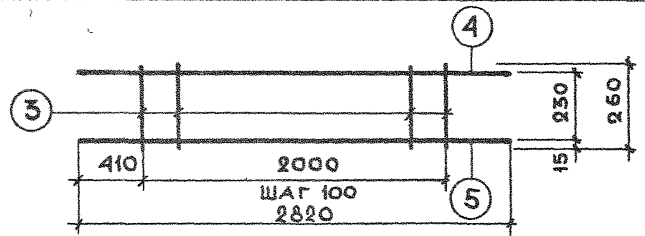
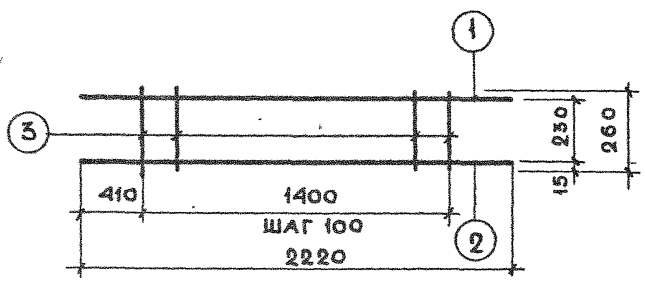
ТК  
1972

Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм  
Каркасы КН125 ÷ КН139

серия 1.132-2  
выпуск 2-1  
лист 5

СОГЛАСОВАНО: ДАТА  
 СИМВОЛЫ В КОРДАВ  
 ВЗАМЕН  
 ПРОВЕРИЛ  
 ИНЖЕНЕР  
 И БОРДАХ  
 ДОМАЦИНА  
 И БОРИСКИН  
 И ТЕРМАН  
 П. А. НИЖ. ПР.  
 Р. К. ГРУП.  
 НИЖЕЛЕР

ЖИЛИЩА  
 ПЕННО  
 1972



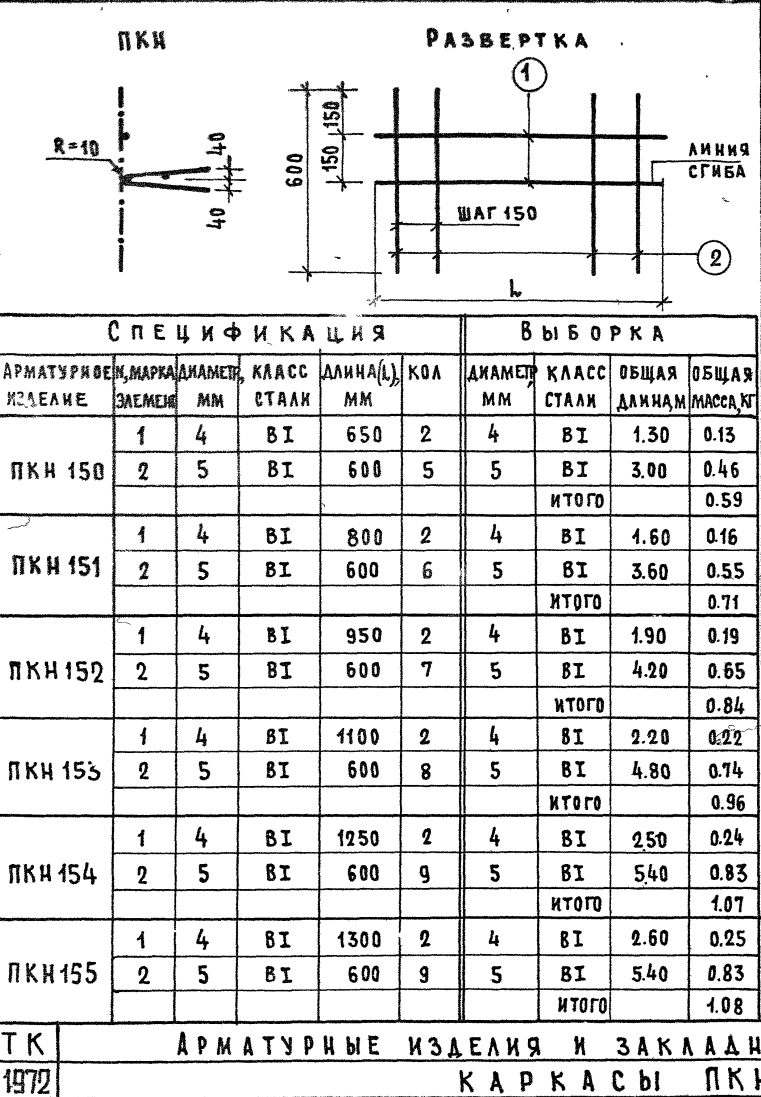
СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА 10

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	И.МАРКА ЭЛЕМЕН.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
KH 140	1	12	A III	2220	1	12	A III	2.22	1.98
	2	8	A III	2220	1	8	A III	2.22	0.88
	3	6	A III	260	15	6	A III	3.90	0.87
	Итого:								3.73
KH 141	3	6	A III	260	24	12	A III	2.82	2.51
	4	12	A III	2820	1	8	A III	2.82	1.12
	5	8	A III	2820	1	6	A III	5.46	1.21
	Итого:								4.84
KH 142-1	3	6	A III	260	21	12	A III	8.46	7.52
	4	12	A III	2820	3	6	A III	5.46	1.21
	Итого:								8.73

ТК 1972 Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм  
 Каркасы KH140÷KH142-1  
 Серия 1.132-2  
 Выпуск лист 2-1 6

СОГЛАСОВАНО  
 ДАТА  
 ИВЕНТ.  
 №  
 ВЗЯМЕН  
 ПРОВЕРКА  
 ИНЖЕНЕР  
 А. БОРАХ  
 Б. ШАРКИН  
 И. РОСНИСКИИ  
 Ю. ТЕРМАН  
 Р. ДОМАЦИНА  
 И. БОРАХ  
 ИНЖЕНЕР  
 В. БУДУК  
 ЖИЛИЩА  
 ЦСПП



СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	К. МАРКА	ДИАМЕТР	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 156	1	4	В I	1550	2	4	В I	3.10	0.30
	2	5	В I	600	11	5	В I	6.60	1.02
							ИТОГО		1.32
ПКН 157	1	4	В I	1700	2	4	В I	3.40	0.33
	2	5	В I	600	12	5	В I	7.20	1.11
							ИТОГО		1.44
ПКН 158	1	4	В I	1850	2	4	В I	3.70	0.36
	2	5	В I	600	13	5	В I	7.80	1.20
							ИТОГО		1.56
ПКН 159	1	4	В I	2000	2	4	В I	4.00	0.40
	2	5	В I	600	14	5	В I	8.40	1.29
							ИТОГО		1.69
ПКН 160	1	4	В I	2150	2	4	В I	4.30	0.42
	2	5	В I	600	15	5	В I	9.00	1.39
							ИТОГО		1.81
ПКН 161	1	4	В I	2300	2	4	В I	4.60	0.45
	2	5	В I	600	16	5	В I	9.60	1.48
							ИТОГО		1.93
ПКН 162	1	4	В I	2350	2	4	В I	4.70	0.46
	2	5	В I	600	16	5	В I	9.60	1.48
							ИТОГО		1.94
ПКН 163	1	4	В I	2500	2	4	В I	5.00	0.49
	2	5	В I	600	17	5	В I	10.20	1.57
							ИТОГО		2.06
ПКН 164	1	4	В I	2650	2	4	В I	5.30	0.52
	2	5	В I	600	18	5	В I	10.80	1.66
							ИТОГО		2.18

ТК 1972 Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм. Серия 1.152-2  
 Выход 2-1 Лист 7  
 12640 12

ВЗАМЕН	ПКН	РАЗВЕРТКА	СПЕЦИФИКАЦИЯ					ВЫБОРКА				12
			АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	
ПРО ВЕР И А ИНЖЕНЕР Ю. ГЕРМАН Р. ДОЛЖИНА И. БОРДАХ П. КИ. ПР Р. К. ГР. ИНЖЕНЕР ЖИЛИЩА ПЕНСИ	ПКН 171		1	4	В I	3400	2	4	В I	6.80	0.67	
			2	5	В I	600	23	5	В I	13.80	2.13	
									ИТОГО		2.80	
	ПКН 172			1	4	В I	3550	2	4	В I	7.10	0.70
				2	5	В I	600	24	5	В I	14.40	2.22
									ИТОГО		2.92	
	ПКН 173			1	4	В I	3600	2	4	В I	7.20	0.71
				2	5	В I	600	24	5	В I	14.40	2.22
									ИТОГО		2.93	
	ПКН 165			1	4	В I	2800	2	4	В I	5.60	0.55
				2	5	В I	600	19	5	В I	11.40	1.76
									ИТОГО		2.31	
	ПКН 166			1	4	В I	2950	2	4	В I	5.90	0.58
				2	5	В I	600	20	5	В I	12.00	1.85
									ИТОГО		2.43	
	ПКН 167			1	4	В I	3000	2	4	В I	6.00	0.59
				2	5	В I	600	20	5	В I	12.00	1.85
									ИТОГО		2.44	
	ПКН 158			1	4	В I	3100	2	4	В I	6.20	0.61
2				5	В I	600	21	5	В I	12.60	1.94	
								ИТОГО		2.55		
ПКН 169			1	4	В I	3250	2	4	В I	6.50	0.64	
			2	5	В I	600	22	5	В I	13.20	2.03	
								ИТОГО		2.67		
ПКН 170			1	4	В I	3300	2	4	В I	6.60	0.65	
			2	5	В I	600	22	5	В I	13.20	2.03	
								ИТОГО		2.68		
ПКН 174			1	4	В I	3900	2	4	В I	7.80	0.76	
			2	5	В I	600	26	5	В I	15.60	2.40	
								ИТОГО		3.16		
ПКН 175			1	4	В I	4300	2	4	В I	8.60	0.84	
			2	5	В I	600	29	5	В I	17.40	2.68	
								ИТОГО		3.52		
ПКН 176			1	4	В I	4450	2	4	В I	8.90	0.87	
			2	5	В I	600	30	5	В I	18.00	2.77	
								ИТОГО		3.64		
ПКН 177			1	4	В I	4600	2	4	В I	9.20	0.90	
			2	5	В I	600	31	5	В I	18.60	2.86	
								ИТОГО		3.76		
ПКН 178			1	4	В I	4750	2	4	В I	9.50	0.94	
			2	5	В I	600	32	5	В I	19.20	2.96	
								ИТОГО		3.90		
ПКН 179			1	4	В I	4800	2	4	В I	9.60	0.95	
			2	5	В I	600	32	5	В I	19.20	2.96	
								ИТОГО		3.94		
ТК	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.										СЕРИЯ 1 132-2	
1972	КАРКАСЫ ПКН 165 - ПКН 179.										ВЫПУСК ЛИСТ 2-1 8	

НАСТАВЛЕНИЕ ПО ПРИБОРУ  
 ПОС. № 10  
 И. И. ТЕРМАН  
 Т. П. П. П. П.  
 И. И. И. И. И.  
 ИНЖЕНЕР

ЖИЛИЩНО-ПЕНИЦ

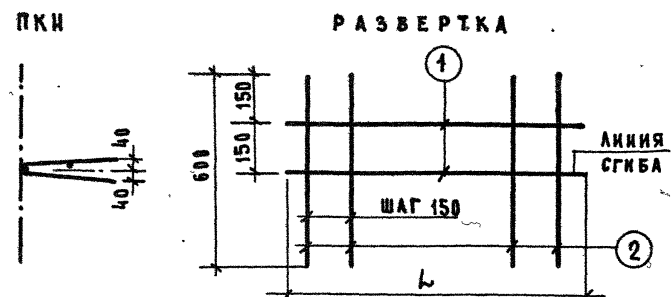
ТАИ. П. П. П.  
 Р. К. Г. П.  
 ИНЖЕНЕР

Б. ШАДРИН  
 ПРОЕКТИРОВАЛ  
 И. И. И. И. И.  
 ИНЖЕНЕР

ПРОВЕРКА  
 И. И. И. И. И.  
 ИНЖЕНЕР

СОГЛАСОВАНО  
 И. И. И. И. И.  
 ИНЖЕНЕР

ДАТА  
 И. И. И. И. И.  
 И. И. И. И. И.



СПЕЦИФИКАЦИЯ					ВЫБОРКА				
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР, ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 180	1	4	В I	5100	2	4	В I	10.20	1.00
	2	5	В I	600	34	5	В I	20.40	3.14
								ИТОГО	4.14
ПКН 181	1	4	В I	5450	2	4	В I	10.90	1.07
	2	5	В I	600	37	5	В I	22.20	3.42
								ИТОГО	4.49
ПКН 182	1	4	В I	5650	2	4	В I	11.30	1.11
	2	5	В I	600	38	5	В I	22.80	3.51
								ИТОГО	4.62
ПКН 183	1	4	В I	5800	2	4	В I	11.60	1.14
	2	5	В I	600	39	5	В I	23.40	3.60
								ИТОГО	4.74
ПКН 184	1	4	В I	5950	2	4	В I	11.90	1.17
	2	5	В I	600	40	5	В I	24.00	3.70
								ИТОГО:	4.87
ПКН 185	1	4	В I	6000	2	4	В I	12.00	1.18
	2	5	В I	600	40	5	В I	24.00	3.70
								ИТОГО	4.88

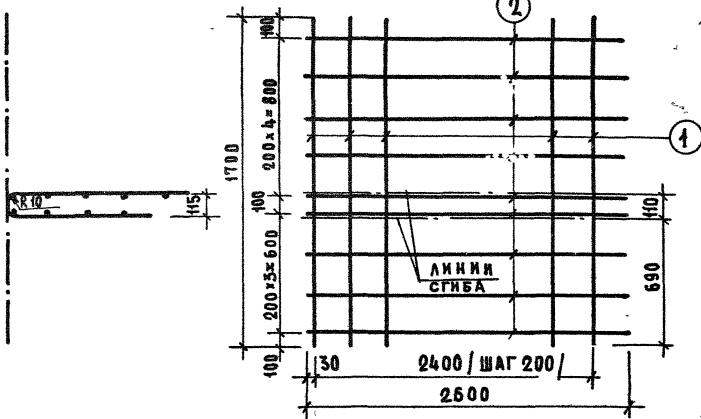
СПЕЦИФИКАЦИЯ.						ВЫБОРКА				13
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ.	
ПКН 186	1	4	В I	6100	2	4	В I	12.20	1.20	
	2	5	В I	600	41	5	В I	24.60	3.79	
								ИТОГО	4.99	
ПКН 187	1	4	В I	6250	2	4	В I	12.50	1.22	
	2	5	В I	600	42	5	В I	25.20	3.88	
								ИТОГО	5.10	
ПКН 188	1	4	В I	6300	2	4	В I	12.60	1.42	
	2	5	В I	600	42	5	В I	25.20	3.88	
								ИТОГО	5.30	
ПКН 189	1	4	В I	6400	2	4	В I	12.80	1.25	
	2	5	В I	600	43	5	В I	25.80	3.97	
								ИТОГО	5.22	
ПКН 190	1	4	В I	6550	2	4	В I	13.10	1.28	
	2	5	В I	600	44	5	В I	26.40	4.07	
								ИТОГО	5.35	
ПКН 191	1	4	В I	6600	2	4	В I	13.20	1.29	
	2	5	В I	600	44	5	В I	26.40	4.07	
								ИТОГО	5.36	
ПКН 192	1	4	В I	6900	2	4	В I	13.80	1.35	
	2	5	В I	600	46	5	В I	27.60	4.25	
								ИТОГО	5.60	

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм  
 КАРКАСЫ ПКН 180 ÷ ПКН 192.

СЕРИЯ 1.132-2  
 ВЫПУСК 2-1  
 ЛИСТ 9

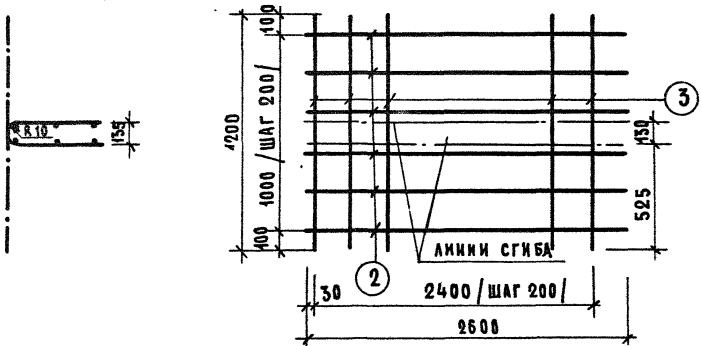
ПСИ 1

РАЗВЕРТКА



ПСИ 2

РАЗВЕРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

14

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	МАРКА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПСИ 1										
		1	4	В I	1700	13	4	В I	45.50	4.46
		2	4	В I	2600	9				
ПСИ 2										
		2	4	В I	2600	6	4	В I	31.20	3.06
		3	4	В I	1200	13				

ТК  
1972

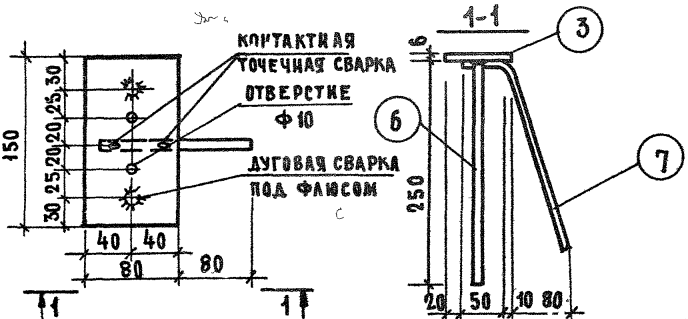
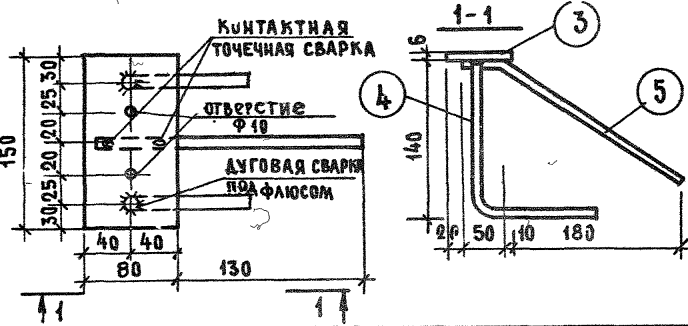
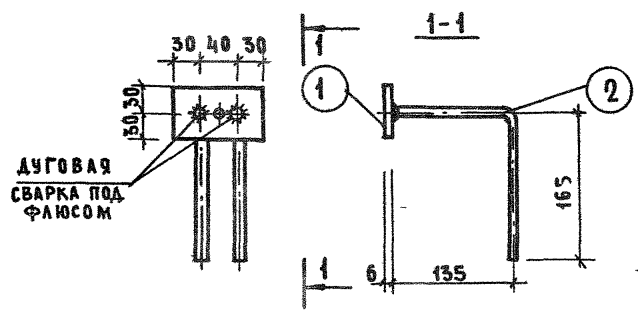
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ  
СЕТКИ ПСИ 1 И ПСИ 2

СЕРИЯ 1.132-2  
 ВЫПУСК 2-1 ЛИСТ 10





ДАТА КИВЕН № ВЗЯТИЕ  
 С О Г Л А С О В А Н О  
 Б. И. С. Т. И Н  
 П. И. С. К. И Н  
 Ю. Г. Е. Р. М. А. Н  
 Ю. Д. О. М. А. Ц. И. А. Н  
 А. З. Е. М. Р. У. Х. О. В. А  
 И. С. Т. А. Н. И. К. И  
 П. А. Н. И. С. К. И. Н  
 П. А. Н. И. С. К. И. Н  
 Р. У. К. Г. Р. У. П.  
 Т. Е. Х. Н. И. К.  
 Ж. И. Л. И. Ц. А  
 П. Е. Т. И. Т. И.



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

16

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ПРО-ФИЛЬ	ДИАМ. И ПРО-ФИЛЬ	КЛАСС, МАР-КА СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	ПРО-ФИЛЬ	ДИАМ. И ПРО-ФИЛЬ	КЛАСС, МАР-КА СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ.
MН1	1	—	60×6	В СТ. 3 КП	190	1	—	60×6	В СТ. 3 КП	0.10	0.38
	2	Ø	10	А III	300	2	Ø	10	А III	0.60	0.37
	ИТОГО										0.75
MН4	3	—	80×6	В СТ. 3 КП	150	1	—	80×6	В СТ. 3 КП	0.15	0.57
	4	Ø	10	А III	250	2	Ø	10	А III	0.75	0.46
	5	Ø	10	А III	250	1				ИТОГО	1.03
MН5	3	—	80×6	В СТ. 3 КП	150	1	—	80×6	В СТ. 3 КП	0.15	0.57
	6	Ø	10	А III	250	2	Ø	10	А III	0.75	0.46
	7	Ø	10	А III	250	1				ИТОГО	1.03

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ MН1, MН4 И MН5

СЕРИЯ 1.152-2  
 ВЫПУСК ЛИСТ 2-1 12

ДАТА ИНВЕН. №	ВЗАМЕН	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА						СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА						СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА						17			
		АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА	АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА	АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	№, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ		ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА
		ТН 1	1	5	ВІ	260	1	0.04	ТН 31	1	4	ВІ	300	1	0.03	ТН 57	1	4	ВІ	3440	1	0.34	
		ТН 2	1	8	АІІ	820	1	0.32	ТН 32	1	4	ВІ	390	1	0.04	ТН 58	1	4	ВІ	3510	1	0.35	
		ТН 3	1	8	АІІ	970	1	0.38	ТН 33	1	4	ВІ	450	1	0.04	ТН 59	1	4	ВІ	3740	1	0.37	
		ТН 4	1	8	АІІ	1120	1	0.44	ТН 34	1	4	ВІ	520	1	0.05	ТН 60	1	4	ВІ	3810	1	0.38	
		ТН 5	1	8	АІІ	1270	1	0.50	ТН 35	1	4	ВІ	600	1	0.06	ТН 61	1	4	ВІ	4020	1	0.40	
		ТН 6	1	8	АІІ	1685	1	0.67	ТН 36	1	4	ВІ	690	1	0.07	ТН 62	1	4	ВІ	4320	1	0.43	
		ТН 7	1	8	АІІ	1835	1	0.72	ТН 37	1	4	ВІ	750	1	0.07								
		ТН 8	1	8	АІІ	1920	1	0.76	ТН 38	1	4	ВІ	820	1	0.08								
		ТН 9	1	8	АІІ	2220	1	0.88	ТН 39	1	4	ВІ	900	1	0.09								
		ТН 10	1	8	АІІ	2285	1	0.90	ТН 40	1	4	ВІ	990	1	0.10								
		ТН 11	1	8	АІІ	2435	1	0.96	ТН 41	1	4	ВІ	1070	1	0.10								
		ТН 12	1	8	АІІ	2520	1	1.00	ТН 42	1	4	ВІ	1150	1	0.11								
		ТН 13	1	8	АІІ	2820	1	1.11	ТН 43	1	4	ВІ	1220	1	0.12								
		ТН 14	1	8	АІІ	3120	1	1.23	ТН 44	1	4	ВІ	1300	1	0.13								
		ТН 15	1	8	АІІ	3970	1	1.57	ТН 45	1	4	ВІ	1390	1	0.14								
		ТН 16	1	8	АІІ	4020	1	1.59	ТН 46	1	4	ВІ	1450	1	0.14								
		ТН 17	1	8	АІІ	4270	1	1.69	ТН 47	1	4	ВІ	1520	1	0.15								
		ТН 18	1	8	АІІ	4320	1	1.71	ТН 48	1	4	ВІ	1600	1	0.16								
		ТН 19	1	8	АІІ	4385	1	1.73	ТН 49	1	4	ВІ	1690	1	0.17								
		ТН 20	1	8	АІІ	4420	1	1.75	ТН 50	1	4	ВІ	1820	1	0.18								
		ТН 21	1	8	АІІ	4535	1	1.79	ТН 51	1	4	ВІ	1920	1	0.19								
		ТН 22	1	8	АІІ	4835	1	1.91	ТН 52	1	4	ВІ	1990	1	0.20								
		ТН 23	1	8	АІІ	5520	1	2.18	ТН 53	1	4	ВІ	2290	1	0.22								
		ТН 24	1	8	АІІ	5820	1	2.30	ТН 54	1	4	ВІ	2520	1	0.25								
		ТН 25	1	8	АІІ	6120	1	2.42	ТН 55	1	4	ВІ	2810	1	0.28								
									ТН 56	1	4	ВІ	3140	1	0.31								

ТК  
1972

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм  
Прямые стержни ТН1÷ТН25; ТН31÷ТН62

СЕРИЯ  
1.132-2  
ВЫПУСК  
2-1  
ЛИСТ  
13

12640 13