

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-3-56.86

РОДИЛЬНАЯ НА 48 КОРОВ
С ВЕТПУНКТОМ
(СТОЕЧНО-БАЛОЧНЫЙ КАРКАС)

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ 1
ПАНЕЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СТЕН
ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ,
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

21405-03

ЦЕНА 1-98

				ПРИВЯЗАН	
ИВВ. Л					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
801-3-56.86

РОДИЛЬНАЯ НА 48 КОРОВ
С ВЕТПУНКТОМ
(СТОЕЧНО-БАЛОЧНЫЙ КАРКАС)

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ 1
ПАНЕЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СТЕН
ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „Гипронисельхоз“

Гл. инженер
ИНСТИТУТА *Л.С. БУТАЕВ*
Гл. инженер
ПРОЕКТА *О.Л. ЛЕВЧЕНКОВА*

УТВЕРЖДЕН
Минсельхозом СССР
Сводное заключение
от 14.11.83 г. № 102
Введен в действие
институтом „Гипронисельхоз“
приказ от 2.08.85 г. № 105-п

				ПРИВЯЗАН	
Ивв. Л					

Альбом III часть 1

Т.п. 801-3-56-86

ИНВ.-Л. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. Л.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
	<u>СОДЕРЖАНИЕ</u>	
	Часть 1.1	
	ОПЛАУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ	2
КЖИ1.1-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3...6
КЖИ1.1-1.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСАТ (ПСАТ...40...-Т-П; ПСАТ...40...-Т-П.Н; ПСАТ 57.24...-Т-П; ПСАТ 57.24...-Т-П.Н; ПСАТ 24.60...-Т-П; 4ПСАТ 24.60...-Т-П; 4.1 ПСАТ 24.60.40-Т-П; ПСАТ 24.60...-Т-П)	7...10
КЖИ1.1-1.0.0СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСАТ (ПСАТ...40...-Т-П; ПСАТ...40...-Т-П.Н; ПСАТ 57.24...-Т-П; ПСАТ 57.24...-Т-П.Н; ПСАТ 24.60...-Т-П; 4ПСАТ 24.60...-Т-П; 4.1 ПСАТ 24.60.40-Т-П; ПСАТ 24.60...-Т-П)	11...18
КЖИ1.1-2.0.0	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19...22
КЖИ1.1-2.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСА (4.1 ПСА 60.33...-Т-П; 1 ПСА 60.33...-Т-П)	23,24
КЖИ1.1-2.0.0СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСА (4.1 ПСА 60.33...-Т-П; 1 ПСА 60.33...-Т-П)	25...28
КЖИ1.1-РС	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	
	Часть 1.2	
	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
КЖИ1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	29,30
КЖИ1.2-0.1.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП1...КП6)	31,32
КЖИ1.2-0.1.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП...КП6)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33...39
КЖИ1.2-0.2.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП7; КП8)	40,41
КЖИ1.2-0.2.0СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП7; КП8)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42,43
КЖИ1.2-0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	44
КЖИ1.2-0.4.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1-1... С3-1Н)	45,46
КЖИ1.2-0.4.0СБ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1-1... С3-1Н)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47,48
КЖИ1.2-0.5.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1... С3)	49
КЖИ1.2-0.5.0СБ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1... С3)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50

Настоящие технические условия распространяются на двухслойные легкобетонные стеновые панели повышенной заводской готовности, предназначенные для применения в радиальной на 48 коров с ветпунктом (типовой проект в районах с температурой наружного воздуха $t_n = -20^{\circ}\text{C}$ и $t_n = -30^{\circ}\text{C}$, зона влажности - нормальная (по СНиП П-7-79), скоростной напор ветра - 265 Па (27 кгс/м²).

В номенклатуру панелей включены трапециевидные изделия для торцов зданий, а также изделия для продольных стен зданий, разработанные на основе серии 1.832.1-10.

Двухслойные легкобетонные стеновые панели повышенной заводской готовности, разработанные в настоящем выпуске, должны соответствовать требованиям ТУ 69-203-82 настоящих технических условий, серии 1.832.1-10, а также чертежам альбома КЖИ 1.1.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Общая толщина панелей принята 300 и 400 мм.

1.1.2. Для конструктивно-издавляющего слоя принят КЕРАМЗИТОБЕТОН

ИНВ. И ПОДЛ. - ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

ПРИВЯЗАН

ИНВ. И

801-3-56.86 - КЖИ 1.1-ТУ

НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[подпись]</i>
И. КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[подпись]</i>
ГЛ. КОН. ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[подпись]</i>

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

21405-03

4

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А 4

- 1.1.3. Требования к теплотехническим свойствам панелей и материалы изолирующего и фактурного слоев см. РАЗДЕЛ 1 ТУ 69-203-82.

1.2. ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1.2.1. Для конструкционно-изолирующего слоя предусмотрено применение керамзитобетона с объемной массой в высушенном до постоянной массы состоянии $\gamma_0 = 900 \text{ кг/м}^3$, марки по прочности М50.
- 1.2.2. Марки по морозостойкости приняты:
 Керамзитобетона при $t_n = -20^\circ\text{C}$ - Мрз 35
 Керамзитобетона при $t_n = -30^\circ\text{C}$ - Мрз 50
- 1.2.3. Открытые поверхности закладных деталей защищаются слоем цинка толщиной 120 мм.
- 1.2.4. Характеристики материалов изолирующего и фактурного слоев и требования к ним, требования к изготовлению и комплектности панелей, а также характеристики и требования к элементам заполнения проемов см. ТУ 69-203-82.

ИНВ. N ПОДЛ., ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

801-3-56.86-КЖИ 1.1-ТУ

Лист

2

1.3. МАРКИ РОВКА

1.3.1. В соответствии с ГОСТ 23009-78 устанавливается следующая структура условного обозначения (марок) панелей

X.X ^{пса} псат X.X.X - X - X.X.X

Тип панели

- 1 - с 2 оконными проёмами
- 2 - с оконным и дверным проёмами
- 3 - с одним дверным проёмом
- 4 - с одним оконным проёмом

Дополнительные характеристики типов панелей связанные с изменением размеров и привязки проёмов

Панель стеновая двухслойная

Панель стеновая двухслойная торцевая

РАЗМЕРЫ: ДЛИНА-ДМ
ВЫСОТА-ДМ
ТОЛЩИНА-СМ

Вид бетона изолирующего слоя

Стойкость бетона изолирующего слоя к воздействию агрессивной среды (П)

Наличие дополнительных закладных деталей и отверстий

Изделия обратного изображения (Н)

ИНВ. И ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАИМ. ИНВ. И

ПРИВЯЗАН

ИНВ. И

801-3-56.86-КЖИ 1.1-ТУ

ЛИСТ

3

21405-03

6

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

Например: 1ПС60.33.40-Т-П.1 означает панели стеновые двухслойные с одним окном, длиной 60дм, высотой 33дм, толщиной 30 см, с изолирующим слоем из тяжелого бетона повышенной плотности, с отверстием.

13.2. Маркировка панелей выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81.

Марка наносится на одной из длинных боковых поверхностей панелей несмываемой краской.

2. Разделы „Правила приемки“, „Методы контроля“, „Транспортирование и хранение“ и „Гарантии поставщика“ см. ТУ69-203-82.

3. Антикоррозионная защита

Небетонируемые поверхности закладных изделий защитить металлизационным слоем цинка толщиной 120 мкм. Перед нанесением антикоррозионного покрытия защищаемые поверхности очистить от грязи, масел, ржавчины и окислы. Группа очистки-II по ГОСТ 9.402-80.

4. Указания по привязке

В таблицах альбома указаны варианты применения элементов в следующих обозначениях:

1- при толщине стеновых панелей 300 мм

2- " " " 400 мм

3- " " " 500 мм

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

ПРИВЯЗАН

ИНВ. И

801-3-56.86-КЖИ.1-ТУ

Лист

4

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.1-1.0.0							ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	05	06	07	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
A4			КЖИ.1-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ								
A4			КЖИ.1-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ								
A4			КЖИ.1-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ								
A4			1.832.1-10 вып.1	Узлы V... VIII								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
A4	1		КЖИ.1-2-0.1.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1	1	1						
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР2			1	1				
			-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3							1	
			-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР4					1			
			-04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5						1		
			-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6							1	
A3	2		1.832.1-9 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	3	3	6	6	6	6	6	6
A4	3		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН526	1	1			1	1	1	1
A4	4		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11-5			2	2				
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН523							4	

21405-03
8

801-3-56.86-КЖИ.1.1-1.0.0

ПРИВЯЗАН

ИНВ.И

НАЧ. ОТД. ГОМЗЯКОВ
Н. КОНТР. СКВОРЦОВА
ГЛ. КОНС. ЛТ. ТЕЛЯКОВСКИЙ
ГЛ. СПЕЦ. ЮДИН
РУК. ГРУП. КАВИАУЛИНА
ИНЖЕН. СОЛОУХИН

[Signatures]

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСАТ
(ПСАТ...40...-Т-П; ПСАТ...40...-Т-П-Н;
ПСАТ57.24...-Т-П; ПСАТ57.24...-Т-П-Н;
1ПСАТ24.60...-Т-П; 4ПСАТ24.60...-Т-П;
4.1ПСАТ24.60.40...-Т-П; ПСАТ24.60...-Т-П)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 4

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А3

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.1-1.0.0								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР	0,20	0,20	0,19	0,19	0,23	0,25	0,26	0,27		
		6		ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	2,23	2,23	2,17	2,17	2,70	2,85	2,93	3,01		ВАР.1
				ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	3,33	3,33	3,16	3,16	3,96	4,11	4,39	4,48		ВАР.2
		7		ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ	0,48	0,48	0,47	0,47	0,54	0,62	0,66	0,68		ВАР.1
				ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ	0,50	0,50	0,48	0,48	0,55	0,63	0,66	0,68		ВАР.2
Б4		8		БРУСОК 60×100 ГОСТ24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ φ ≤ 20%										
				ℓ=3280	1	1								0,020 м³
				ℓ=3850						1				0,023 м³
				ℓ=2600					1					0,016 м³
				ℓ=2300							1			0,014 м³
				<u>ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЁМОВ</u>										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А3			1.832.1-10 вып.1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ										
А3			1.832.1-10 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА										

ПРИВЯЗАН

ИНВ.И			

801-3-56.86-КЖИ 1.1-1.0.0

ЛИСТ

2

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

∞

21405-03
9

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИИ.И.О.								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
A3			1.832.1-10 вып.1	УЗЛЫ А;Б;В					X					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
A4	9		МИ-100	ИЗДЕЛИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ МИ1						1				20,4 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
Б4	1*		1.832.1-10 вып.1	ПОДКЛАДКА										
				Доска 25x100 ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi=20\%$ $\varnothing=50$						2				0,00025 м ³
A3	2*		1.832.1-10 вып.1	КОСТЫЛЬ К1										
				ПЛОСКА 54x40 ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79 $\varnothing=80$										
A3	3*		1.832.1-10 вып.2	СЛИВ СЛ1						1				
A3	15*		1.832.1-10 вып.2	СЛИВ СЛ4						1				
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
		4*		ОКОННЫЙ БАК ДС12.12 ГОС 12506-81						1				

ПРИВЯЗАН

ИНВ.И

801-3-56.86-КЖИ 1.1-1.0.8

ЛИСТ

3

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

21405-03 10

6

ИНВ.И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.1-1.0.0								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
		5*		ГВОЗДЬ К1,4×40 ГОСТ 4028-63					18					
		6*		ГВОЗДЬ К2,5×60 ГОСТ 4028-63					14					
		7*		ГВОЗДЬ К4×120 ГОСТ 4028-63					7					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		9*		ДОСКА 16×50 ГОСТ 24454-80 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$					4,2					П.М.
		10*		ПАКАЯ СМОЛЯНАЯ ГОСТ 16183-77					0,015					МЗ
		11*		ПОРИЗОН ГОСТ 19177-81 $\varnothing 30$					6					П.М.
		12*		МАСТИКА „БУТЭПРОЛ 2М“ ТУ-21-29-58-77					8,0					КГ
		13*		АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ										СМ.Пояснитель ную записку

21405-03 11

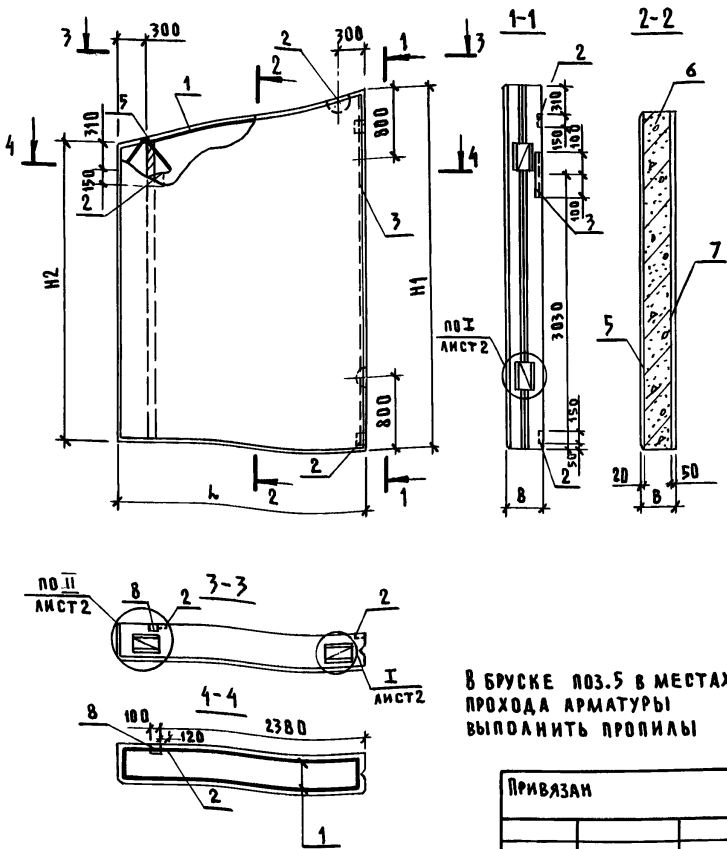
1. ПОЗИЦИИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗВЕЗДОЧКОЙ (*), СМ. СЕРИЮ 1.832.1-10 ВЫП.1 УЗЛЫ А; Б; В

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

801-3-56.86-КЖИ 1.1-1.0.0

ЛИСТ
4

Рис. 1



В БРУСКЕ ПОЗ.5 В МЕСТАХ ПРОХОДА АРМАТУРЫ ВЫПОЛНИТЬ ПРОПИСЫ

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 8

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

801-3-56.86- КЖИ 1.1-1.0.ДСБ

ИНВ. № ДЛ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №				
НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯНОВ	<i>Гомзьянов</i>		
Н. КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>Скворцова</i>	28.05	
ГЛ. КОН. ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский</i>	08.11	
ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>		
РУК. ГР.	КАПИУАНИ	<i>Капиуани</i>		
ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	<i>Щеголева</i>		
ИНЖЕН.	СОЛОУХИН	<i>Солоухин</i>		

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСАТ
 (ПСАТ...40...Т-П; ПСАТ...40...Т-П-И;
 ПСАТ 57.24...Т-П; ПСАТ 57.24...Т-П-И;
 ПСАТ 24.60...Т-П; ПСАТ 24.60...Т-П-И;
 ПСАТ 24.60.40-Т-П; ПСАТ 24.60-Т-П)
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 8	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

21405-03 12

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А 4

Альбом III части

Рис. 2

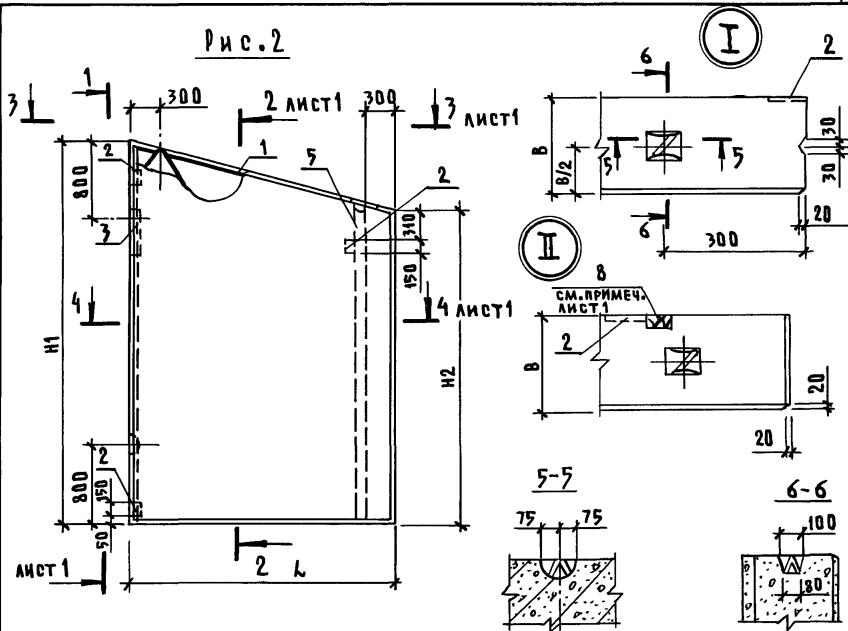
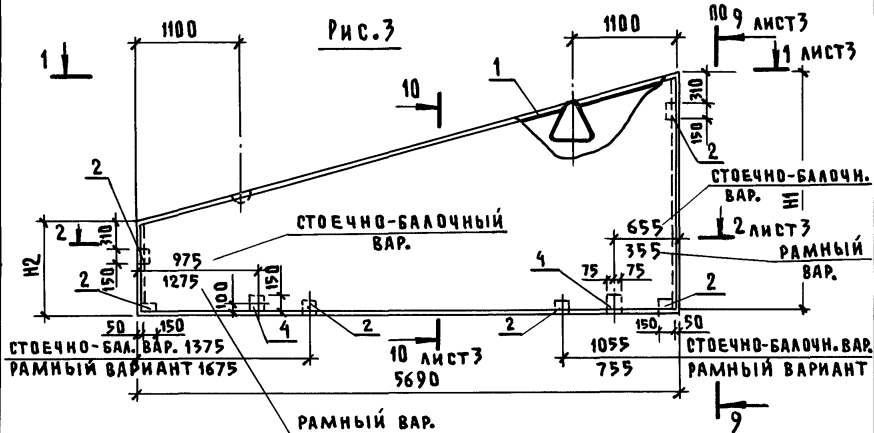


Рис. 3



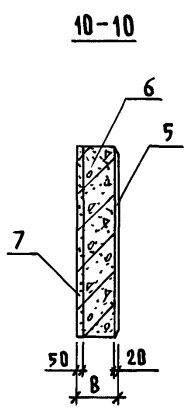
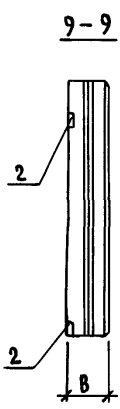
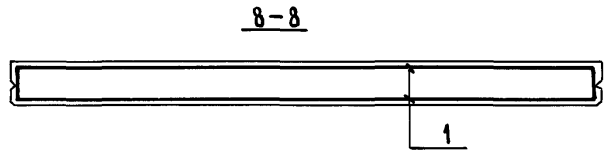
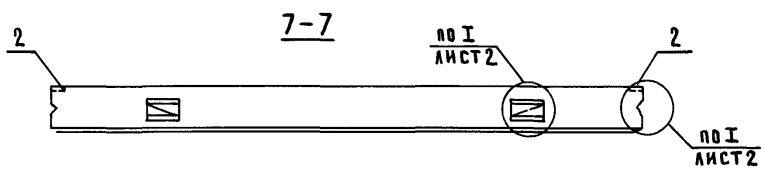
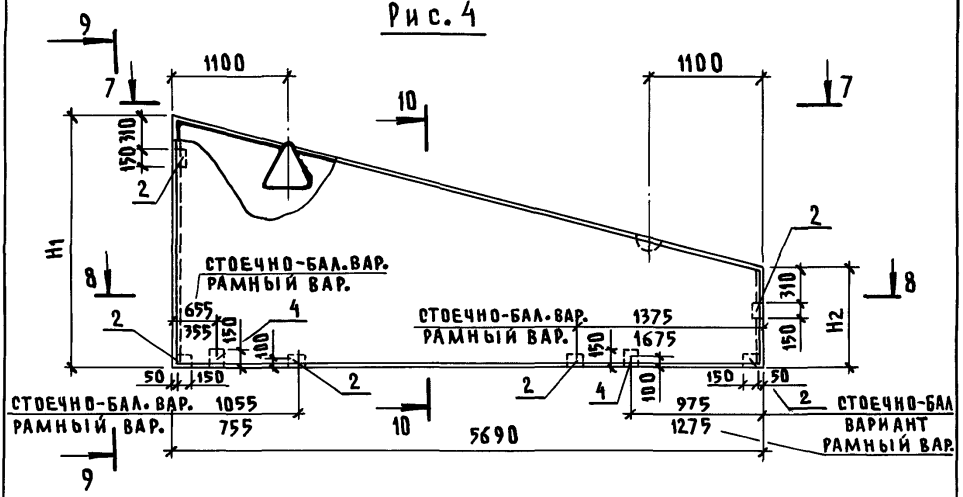
ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

801-3-56.86- КЖИ 1.1-1.0.0 СБ

Альбом III часть 1

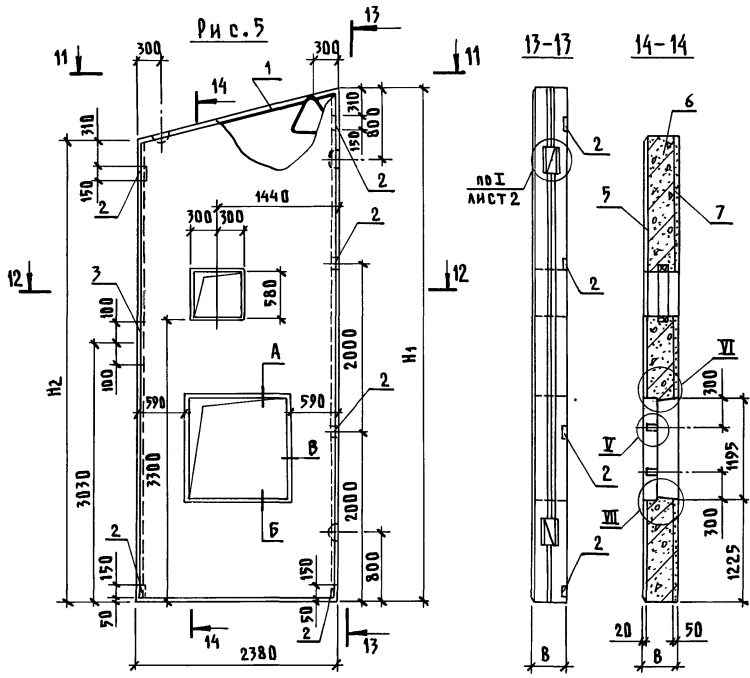
Рис. 4



ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

801-3-56.86-КЖИ 1,1-1.0.0 СБ ЛИСТ 3



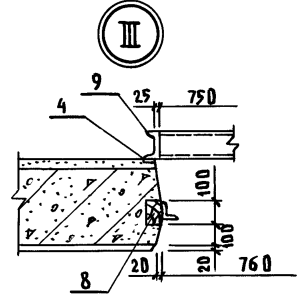
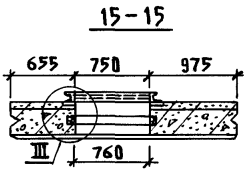
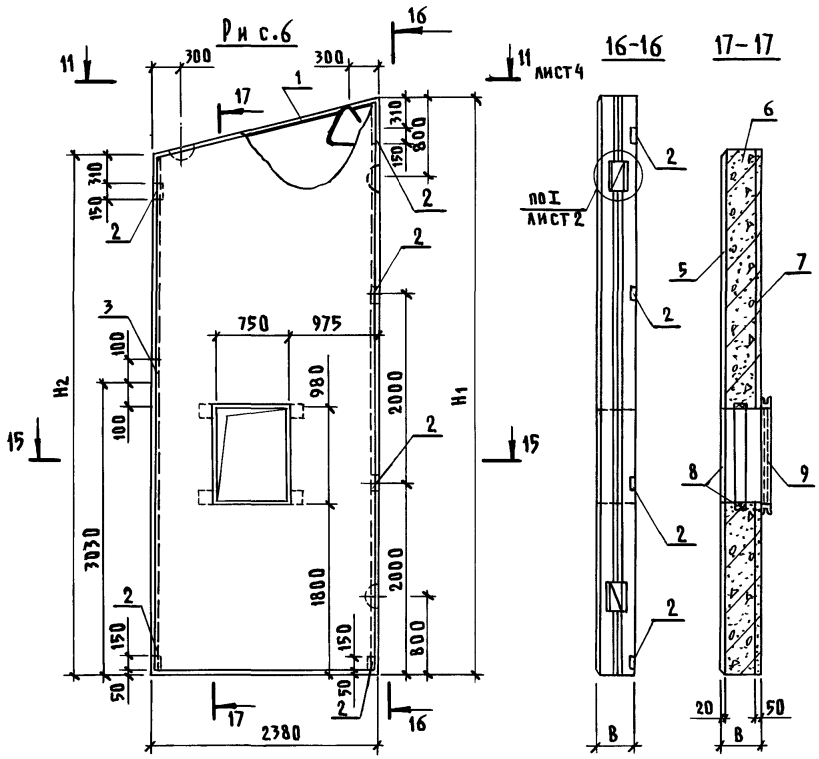
ИВ.Н ПДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н

ПРИВЯЗАН	
ИВ.Н	

801-3-56.86- КЖИ 1.1-1.0.0 СБ

Лист
4

Альбом III часть 1



ПРИВЯЗАН		
ИНВ.Н		

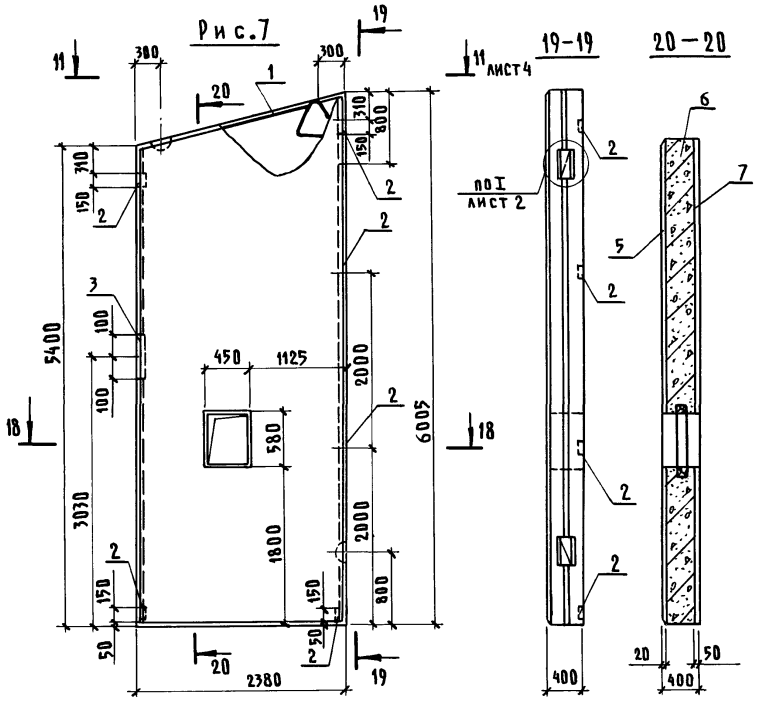
801-3-56, 86- КЖИ 1.1-1.0.0СБ

ЛМСТ
5

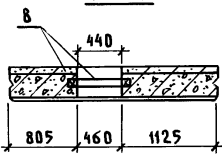
ИНВ.Н ПОДАА. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

Альбом III часть 1

Рис. 7



18-18



ИВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н

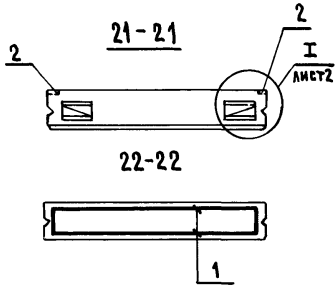
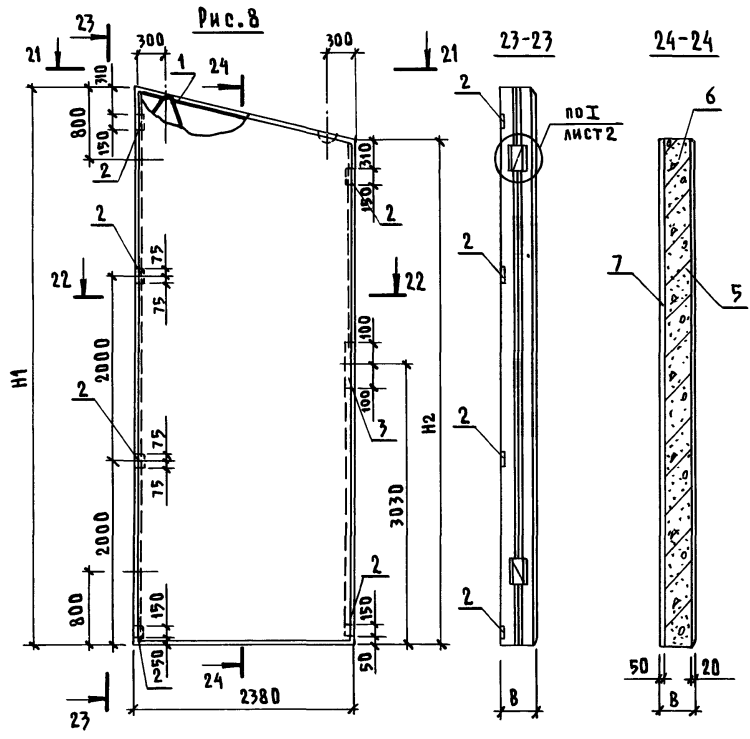
ПРИВЯЗАН			
ИВ.Н			

801-3-56,86-КЖИ 1.1-1.0.0 СБ

ЛИСТ
6

Альбом III части

Рис. 8



И.Н.В.Н. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. И.Н.В.Н.

ПРИВЯЗАН	
И.Н.В.Н.	

801-3-56.86-КЖИ1.1-1.0.ОСБ	Лист
	7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ ММ													
			L		H1		H2		B							
			ВАРИАНТЫ													
		1	2	1	2	1	2	1	2							
КЖИ1.1-1.0.0	ПСДТ...40...Т-П	1	2680	2780	3950	3975	3280	3280	300	400						
-01	ПСДТ..40...Т-П.Н	2														
-02	ПСДТ5724...Т-П	3														
-03	ПСДТ57.24...Т-П.Н	4														
-04	ПСДТ24.60...Т-П	5										см. ЧЕРТЕЖ	5980	6005	5375	5400
-05	ПСДТ24.60...Т-П	6														
-06	4.ПСДТ24.60.40-П	7										см. ЧЕРТЁЖ				
-07	ПСДТ24.60...Т-П	8										5980	6005	5375	5400	300

МАССА (Т)		ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	
3,58	4,64	
3,58	4,64	
3,49	4,41	
3,49	4,41	
4,52	4,72	
4,80	5,10	
4,96	6,18	
5,00	6,24	

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ МАСТА ВЗАМ. ИНВ. И

ПРИВЯЗАН

ИНВ. И

801-3-56.86-КЖИ1.1-1.0.0 СБ

Лист

8

ИНВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И
--------------	----------------	--------------

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.1-2.0.0						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A4			КЖИ 1.1-2.0.0.С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X					
A4			КЖИ 1.1-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X					
			1.832.1-10 вып.1	УЗЛЫ А, Б, В	X	X					
			1.832.1-10 вып.1	УЗЛЫ I...VIII; X; XI...XV	X	X					
			КЖИ 1.1-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИИ	X	X					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A4	1		КЖИ 1.2-0.2.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	1						
			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ		1					
A4	2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-26-1		5					
			1.832.1-10 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4						
A4	3		1.832.1-10 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2					

21405-03 20

ПРИВЯЗАН				801-3-56.86 - КЖИ 1.1-2.0.0	
НАЧ. ОТА.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i>	08.85		
ГЛ. КОН. ОТА	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	08.85		
ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГРУП.	КАПУЛИНА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕН.	СОЛОДУХИ	<i>[Signature]</i>			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСА				СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
(4.1 ПСА 60.33...-Т-П 1 ПСА 60.33...-Т-П)				Р	1 4
ИНВ. И				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	

КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.1.1-2.0.0								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01								
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
				ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ГОСТ 24454-80										
				СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$										
Б4		2*	1.832.1-10 ВЫП.1	ПРОБКА 130x60 $\varphi=60$	3	6								
Б4		3*	1.832.1-10 ВЫП.1	100x60 $\varphi=60$	10	8								
Б4		4*	1.832.1-10 ВЫП.1	50x50 $\varphi=60$	3	6								
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		4		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР	0,35	0,33								
		5		ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ	3,85	3,75								М ³ ВАР.1
					5,53	5,34								ВАР.2
		6		ИЗДАЮЩИЙ СЛОЙ	0,85	0,80								

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

ПОЗИЦИИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ * СМ. СЕРИЮ 1.832.1-10 ВЫП. 0

801-3-56.86 - КЖИ.1.1-2.0.0 СБ

ЛИСТ
2

21 ИЮНЬ-03 21

ИНВ.И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.1-2.0.0						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01					
				<u>ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПЛАНИИЯ</u>							
				<u>ПРОЕКТОВ</u>							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3			1.832.1-10 вып.1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
A3			1.832.1-10 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА							
A3			1.832.1-10 вып.1	УЗЛЫ А; Б; В; Г; Д							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
B4	1*		1.832.1-10 вып.1	ПОДКЛАДКА							
				Доска 100x25 ГОСТ 8486-66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ Ч _л ≤20% ℓ=50	2	4					
A3	2*		1.832.1-10 вып.1	НОСТЫЛЬ К1							
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Вст3 кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=80	6	12					
A3	3*		1.832.1-10 вып.2	СЛИВ СА1	1	2					
A3	15*		1.832.1-10 вып.2	СЛИВ СА5	1	2					

ПРИВЯЗАН

ПОЗИЦИИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ *, СМ.
СЕРИЮ 1.832.1-10 ВЫП.0

ИНВ.И

801-3-56.86-КЖИ.1-2.0.0 СБ

Лист

3

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть I

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.1-2.0.0								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01								
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
Б4		4*		Оконный блок ОС12.18 ГОСТ125067	1	2								
Б4		5*		Гвоздь К1,4×40 ГОСТ 4028-63	18	36								
Б4		6*		Гвоздь К2,5×60 ГОСТ 4028-63	14	28								
Б4		7*		Гвоздь К4×120 ГОСТ 4028-63	7	14								
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
		9*		Доска 50×16 ГОСТ 8486-66										
				сосна или ель φ≤20%	4,2	8,4								М
		10*		Пака смоленая ГОСТ 16183-77	0,03	0,03								М ³
		11*		Поризол ГОСТ 19177-81 Р30	12	12								М
		12*		Мастика „Бутепрол 2М“ ТУ-21-29-5877	16	16								КГ
		13*		Антикоррозионное покрытие										СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

21405-03 23

ПРИВЯЗАН

ПОЗИЦИИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗВЁЗДОЧКОЙ (*), СМ СЕРИЮ 1.832.1-10 ВЫП.0

ИНВ.И

801-3-56,86 - КЖИ 1.1-2.0.0 СБ

ЛИСТ

4

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА ФОРМАТ А4

22

Альбом III части

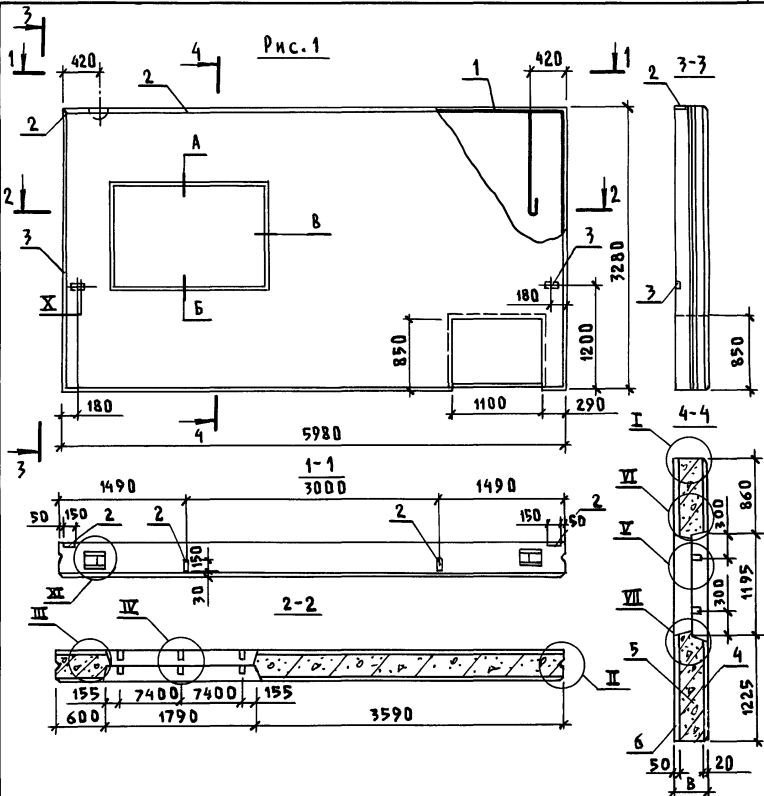


Таблица исполнений дана на листе 2

Привязан	
ИНВ.Н	

801-3-56, 86-КЖИ 1.1-2.0.0 СБ

ИВ.Н ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н

НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i> 08.08
ГЛ.КОНС.О	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i> 08.05
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>
РУК.ГРУП.	КАПУШАНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСА
 (4.1 ПСА 60.33...-Т-П;
 1 ПСА 60.33...-Т-П)
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

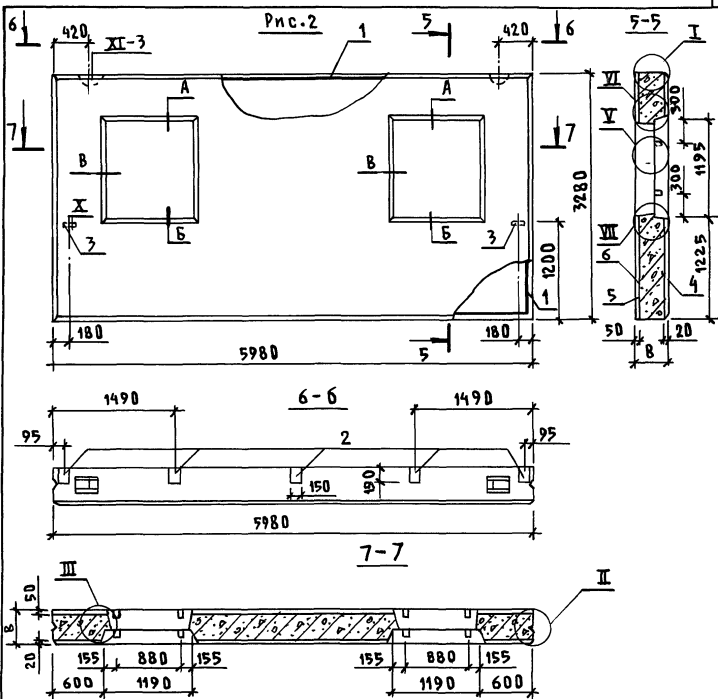
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

21405-03 24

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

Альбом 3 часть



ИВ.Н ПОДЛ. ПОД ПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИВ.Н

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА		В (ММ)		МАССА (Т)		ПРИМЕЧАНИЕ
			ВАРИАНТЫ				
			1	2	1	2	
КЖИ 1.1-2.0.0	4.ПСД 60.33...-Т-П	1			6,10	7,61	ПРИВЯЗАН
	-01 ПСД 60.33...-Т-П	2	300	400	6,16	7,70	

ИВ.Н

801-3-56.86-КЖИ 1.1-2.0.0 СБ

ЛИСТ

2

21405-03 25

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. Н ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИНВ.Н		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА				
		АIII					BpI					AII				
		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82				
		Ø6	Ø8	Ø12		Итого	Ø4		Итого	Ø16	Ø18	Ø22	Ø25		Итого	
	PCAT 27.40.30-T-II	11,80		81,08		92,88	3,32	3,32	96,08		19,6			19,6		
	PCAT 27.40.30-T-III	11,80		81,08		92,88	3,32	3,32	96,08		19,6			19,6		
	PCAT 28.40.40-T-II	12,20		81,90		94,10	4,23	4,23	98,33		19,6			19,6		
	PCAT 28.40.40-T-III	12,20		81,90		94,10	4,23	4,23	98,33		19,6			19,6		
	PCAT 57.24.30-T-II			50,30		50,30	7,83	7,83	58,15		6,4			6,4		
	PCAT 57.24.30-T-III			50,30		50,30	7,83	7,83	58,15		6,4			6,4		
	PCAT 57.24.40-T-II			50,30		50,30	8,22	8,22	58,52		6,4			6,4		
	PCAT 57.24.40-T-III			50,30		50,30	8,22	8,22	58,52		6,4			6,4		
	1PCAT 24.60.30-T-II	13,72		115,40		129,12	4,82	4,82	133,94		19,60			19,60		
	1PCAT 24.60.40-T-II	13,72		116,02		129,74	5,07	5,07	134,81		19,60			19,60		
	4PCAT 24.60.30-T-II	14,04		115,95		129,99	4,90	4,90	134,89		19,60			19,60		
	4PCAT 24.60.40-T-II	14,04		116,02		130,06	4,98	4,98	135,04		19,60			19,60		
	4.1PCAT 24.60.40-T-II	15,80		116,64		132,44	5,15	5,15	137,59		19,60			19,60		

21405-03
26

801-3-56.86-КЖИ1.1-РС

ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н			

НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>	
Н.КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i>	02.85
ГЛ.КОНС.ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	02.85
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>	
РУК.ГРУП.	КАПЛУШИНА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>	

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И
--------------	----------------	------------

Альбом III часть 1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА										
	АIII					АI										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80										
	Ф6	Ф8	Ф12	ИТОГО		Ф4	ИТОГО	Ф16	Ф12	Ф22	Ф25	ИТОГО				
ПСДТ24.60.30-Т-П	16,12		116,90	133,02	5,26	5,26	138,28			19,60		19,60				
ПСДТ24.60.40-Т-П	16,12		117,30	133,42	6,73	6,73	140,15			19,60		19,60				
4.1ПСД60.33.30-Т-П	8,16	65,48	71,80	105,44	4,79	4,79	110,23	1,4		24,00		25,40				
4.1ПСД60.33.40-Т-П	9,60	65,48	71,80	106,88	5,96	5,96	112,84	1,4		24,00		25,40				
1ПСД60.33.30-Т-П	6,65	64,18	71,80	102,63	5,68	5,68	108,31	1,4		24,00		25,40				
1ПСД60.33.40-Т-П	8,00	64,18	71,80	103,98	7,18	7,18	111,16	1,4		24,00		25,40				

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

801-3-56.86-ИЖИ 1.1-РС

Лист
2

КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

21405-03 27

ИНВ.И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ														ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД КГ												
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ																				
	АIII				BpI			B ст 3 кл 2																				
	ГОСТ 5784-82				ГОСТ 6727-80			-150x8			-150x6		Итого				-120x8		-100x8		-40x8		Итого		L90-907		Итого	
	Ø8	Ø10	Ø12		Итого	Ø4	Итого																					
ПСДТ 27.40.30-Т-П		1,76		1,76	0,88	0,88							4,40		0,80		5,20	1,86	1,86	29,30					125,38			
ПСДТ 27.40.30-Т-ПН		1,76		1,76	0,88	0,88							4,40		0,80		5,20	1,86	1,86	29,30					125,38			
ПСДТ 28.40.40-Т-П		1,76		1,76	0,88	0,88							4,40		0,80		5,20	1,86	1,86	29,30					127,63			
ПСДТ 28.40.40-Т-ПН		1,76		1,76	0,88	0,88							4,40		0,80		5,20	1,86	1,86	29,30					127,63			
ПСДТ 57.24.30-Т-П	0,80	1,08		1,88	1,32	1,32		1,40	1,40	6,60			2,80		9,40					20,40					78,55			
ПСДТ 57.24.30-Т-ПН	0,80	1,08		1,88	1,32	1,32		1,40	1,40	6,60			2,80		9,40					20,40					78,55			
ПСДТ 57.24.40-Т-П	0,80	1,08		1,88	1,32	1,32		1,40	1,40	6,60			2,80		9,40					20,40					78,92			
ПСДТ 57.24.40-Т-ПН	0,80	1,08		1,88	1,32	1,32		1,40	1,40	6,60			2,80		9,40					20,40					78,92			
ПСДТ 24.60.30-Т-П		3,32		3,32						6,60			1,20		7,80	1,93	1,93			32,65					166,59			
ПСДТ 24.60.40-Т-П		3,32		3,32						6,60			1,20		7,80	1,93	1,93			32,65					167,46			
4ПСДТ 24.60.30-Т-П	2,24	3,32		5,56						6,60			1,20		7,80	3,85	3,85			36,81					171,70			
4ПСДТ 24.60.40-Т-П	2,24	3,32		5,56						6,60			1,20		7,80	3,85	3,85			36,81					171,85			
4ПСДТ 24.60.40-Т-ПН		3,32		3,32						6,60			1,20		7,80	1,93	1,93			32,65					170,24			
ПСДТ 24.60.30-Т-П		3,32		3,32						6,60			1,20		7,80	1,93	1,93			32,65					170,93			

21405-03 28

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

801-3-56.86-ИЖИ.1-РС

ЛИСТ
3

ИНВ. И ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть 1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ												
	АIII				ВРІ		В ст 3 кп 2												
	ГОСТ 5781 - 82				ГОСТ 6727-80														
	Ø 8	Ø 10	Ø 12		ИТОГО	Ø 4	ИТОГО	150×8	150×6	ИТОГО	120×8	100×8	40×8		ИТОГО			190×90×7	ИТОГО
ПСДТ 24.60.40-Т-П		3,32			3,32						6,60			1,20	7,80	1,93	1,93	32,65	172,80
4.1 ПСД 60.33.30-Т-П		1,92			1,92			1,14	1,14	4,52			1,2	5,72				34,18	144,41
4.1 ПСД 60.33.40-Т-П		1,92			1,92			1,14	1,14	4,52			1,2	5,72				34,18	147,02
1 ПСД 60.33.30-Т-П		0,4			0,4			1,14	1,14				0,4	0,4				27,34	135,65
1 ПСД 60.33.40-Т-П		0,4			0,4			1,14	1,14				0,4	0,4				27,34	138,50

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

801-3-56.86-КЖ И 1.1-РС

Лист
4

21405-03 29

Настоящие технические условия распространяются на арматурные изделия, предназначенные для армирования двухслойных легобетонных стеновых панелей повышенной заводской готовности радиальной на 48коров с ветпунктом.

Рабочие чертежи панелей приведены в альбоме КЖИ.1.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.
- 1.2. Размеры арматурных изделий даны по осям и торцам стержней.
- 1.3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 и с „Указаниями по сварке соединений арматуры и замкнутых деталей железобетонных конструкций“ СН 393-78.
- 1.4. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной сварки, при этом сварке подлежат все пересечения стержней.
- 1.5. Объединение сеток в пространственный каркас производить с помощью контактной сварки.

ПРИВЯЗАН

ИВВ.Н

801-3-56.86-КЖИ 1.2-ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

21405-83 30 КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИВВ.Н ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИВВ.Н

ИВВ.Н ПОДП.				
НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>		
Н. КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i>	08.85	
ГЛ. КОН. ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	09.85	
ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>		

2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

- 2.1. Сетки рассчитаны на изготовление на многоэлектродных машинах. Приварка отдельных стержней должна выполняться на одноэлектродных сварочных машинах.
- 2.2. Объединение сеток в пространственный каркас производить с помощью электросварочных клещей.
- 2.3. Замкнутые монтажные петли должны изготавливаться на станках-автоматах. Замкнутость петель обеспечивается контактной точечной или эл. дуговой сваркой концов стержней.
- 2.4. Приварку анкерных стержней закладных деталей к пластинам выполнять под слоем флюса швом

ГОСТ 19292-73 Т1-Д6



- 2.5. Сварку стыков деталей металлических изделий выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ

В таблицах альбома указаны варианты применения элементов в следующих обозначениях:

- 1 - при толщине стеновых панелей 300 мм
- 2 - " " " 400 мм
- 3 - " " " 500 мм

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

801-3-56.86-КЖИ.1.2-ТУ

Лист
2

ИНВ.И ПОДА.	ПОДПИСИ	ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И
-------------	---------	------	------------

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.2-0.1.0							ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
A4			КЖИ.2-0.1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	×	×	×	×	×	×		
A4			КЖИ.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
A4	1		КЖИ.2-0.4.0 (-01)	СЕТКА С1-1(С1-2)	1							
			-08	СЕТКА С3-1		1						
			-04(-05)	СЕТКА С2-1(С2-2)			1	1	1	1		
A4	2		КЖИ.2-0.4.0 -02(-03)	СЕТКА С1-1Н(С1-2Н)	1							
			-09	СЕТКА С3-1Н		1						
			-06(-07)	СЕТКА С2-1Н(С2-2Н)			1	1	1	1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
A4	3		КЖИ.2-0.0.1	Р4 ВР-I ГОСТ6727-80 ℓ=280	105	107	164	150	158	162		ВАР.1 0,07 кг
				ℓ=380	105	107	164	150	158	162		ВАР.2 0,04 кг
A3	4		1.832.1-9 вып. 4	ПЕТАЛЯ ДЛЯ ПОДЪЁМА ПМ18-1	4	2						3,20 кг

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.1.0

ПРИВЯЗАН

ИНВ.И			
-------	--	--	--

ИЛЛ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Илл</i>
ИЛ.КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>Скворцова 08.85</i>
ИЛ.КОНС.ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский 09.85</i>
ТА.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>
РУК.ГРУП.	КАПУЛИНА	<i>Капулина</i>
ИНЖЕН.	СОЛОУХИН	<i>Солоухин</i>

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП

(КП1... КП6)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

21405-03 32

ИНВ.И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.2-0.1.0								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05				
А3		4	1.832.1-9 вып.4	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЁМА ПМ22-1			4	4	4	4				
Б4		5	КЖИ.2-0.0.1 -01	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=800	4	2	4	4	4	4				0,08 кг
Б4		6	КЖИ.2-0.0.2	Ф12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1300				4		4				1,16 кг
			-01	ℓ=1650					4					1,47 кг
Б4		7	КЖИ.2-0.0.1 -02	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2360					8	4	4			0,25 кг
Б4		8	КЖИ.2-0.0.2 -02	Ф12АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=1950				4						1,73 кг

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП1;КП3...КП6
МОЖНО ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ СЕТОК, ПРИВЕДЁН-
НЫХ В ГРАФЕ „НАИМЕНОВАНИЕ“ БЕЗ
СКОБОК ИЛИ В СКОБКАХ

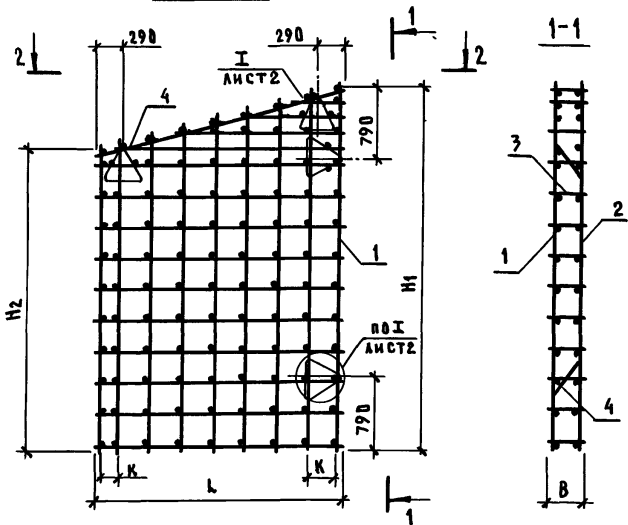
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.И			

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.1.0

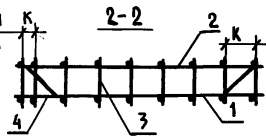
ЛИСТ
2

Альбом III часть 1

Рис. 1



ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СЕТОК С1-1; С1-1Н



ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СЕТОК С4-2; С4-2Н

РАЗМЕР „К“ СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ КЖИ 1.2-0.5.0 СБ
ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

801-3-56, 86-КЖИ 1.2-0.1.0 СБ

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i>
ТА. КОН. ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ТА. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	КАПУЛИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП1... КП6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

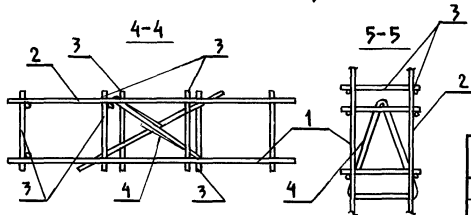
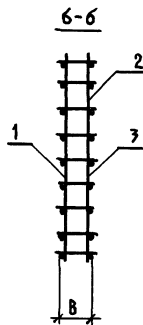
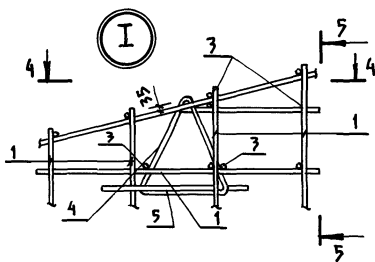
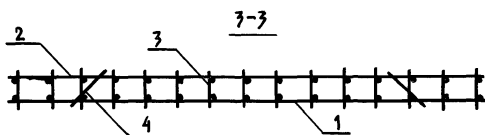
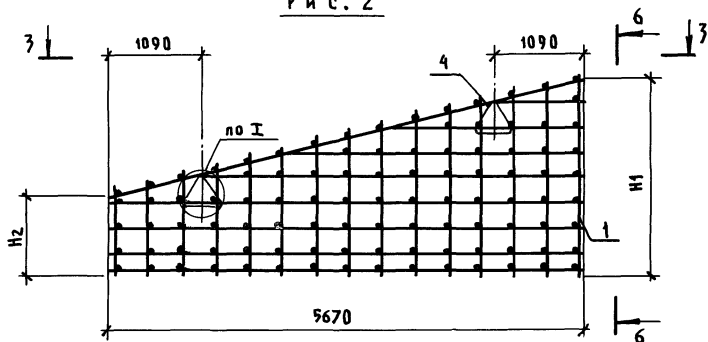
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 7	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

21405-03 34

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А 4

Р и с . 2



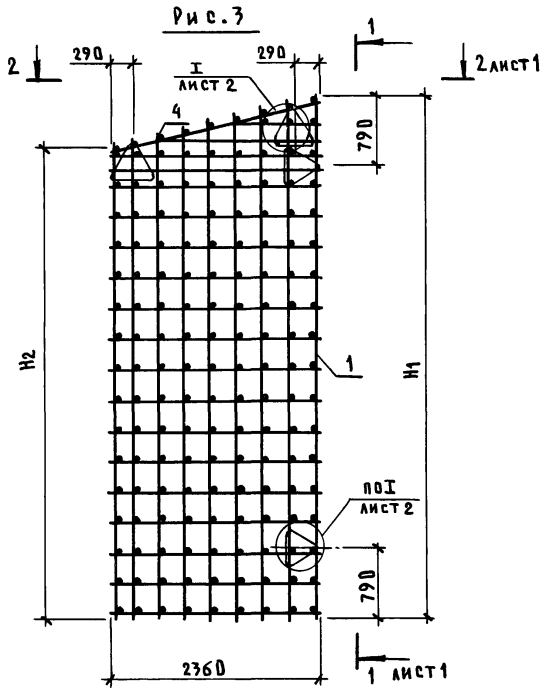
ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.1.0СБ

ЛИСТ

2



ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

ПРИВЯЗАН

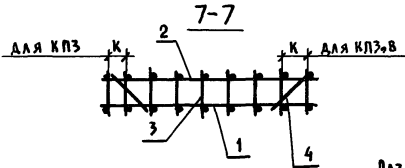
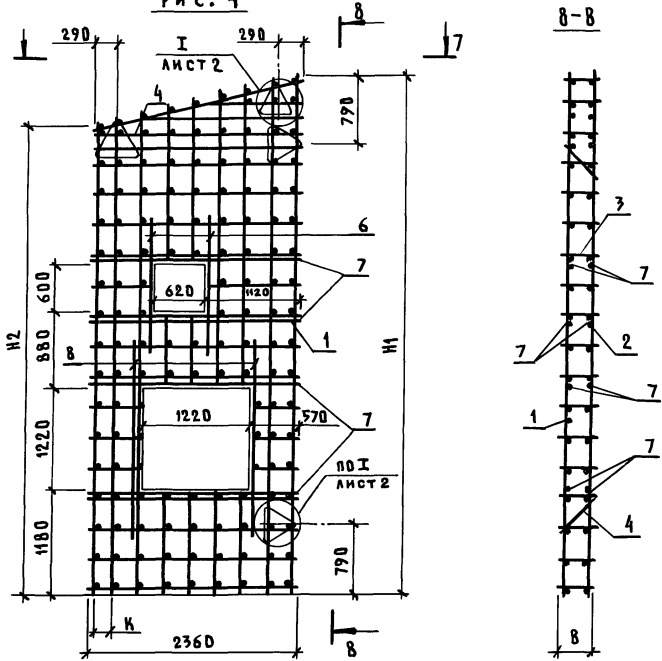
ИНВ. N

801-3-56.86-КЖИ1.2-0.1.0СБ

ЛИСТ

3

Рис. 4



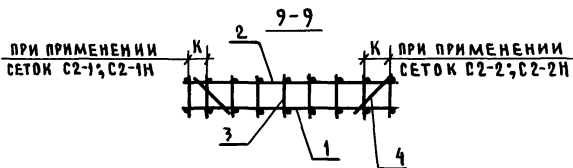
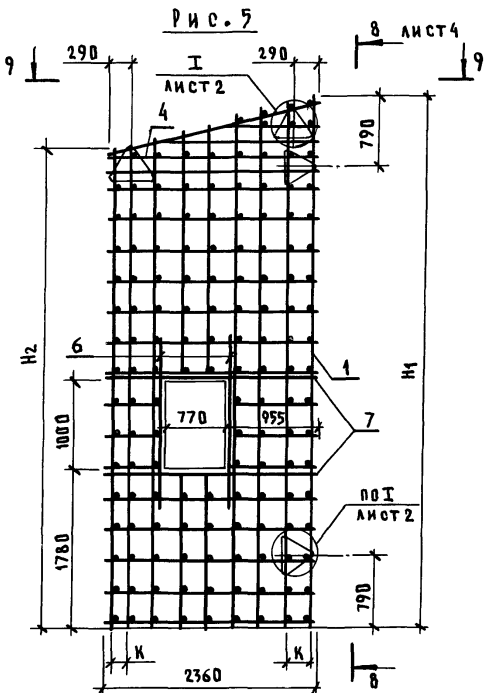
РАЗМЕР „К“ СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ
КЖИ 1.2-0.5.0СБ

ПРИБАЗАН			
ИНВ. №			

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.1.0СБ

Лист
4

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



РАЗМЕР „К“ СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ ЖБИ 1.2-0.5.0 СБ

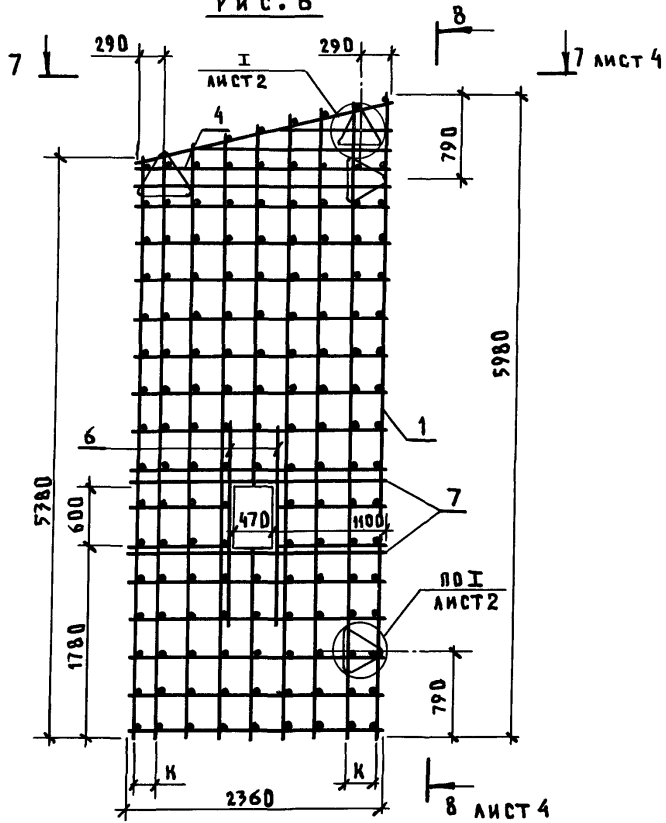
ПРИВЯЗАН

ИНВ.Н

801-3-56.86-ЖБИ 1.2-0.1.0 СБ

Лист
5

Р и с . 6



РАЗМЕР „К” СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ
КЖИ 1.2-05.0 СБ

ИНВ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.	ИНВ.№

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

801-3-56.86-КЖИ 1-2-0.1.0 СБ			ЛИСТ
			6

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н

Альбом III часть I

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ ММ								МАССА (КГ)		ПРИМЕЧАНИЕ			
			L		H1		H2		B		ВАРИАНТЫ					
			ВАРИАНТЫ											ВАРИАНТЫ		
			1	2	1	2	1	2	1	2	1	2				
КЖИ1.2-0.1.0	КП1	1	2660	2760	3930	3955	3260	3260	280	380	115,8	117,93				
-01	КП2	2	СМ.ЧЕРТЕЖ	5960	5980	5355	5380	64,55			64,92					
-02	КП3	3						2355			2380	930		955	157,88	159,75
-03	КП4	4						137,85			139,6					
-04	КП5	5						149,50			152,47					
-05	КП6	6						СМ. ЧЕРТЕЖ				158,30		160,20		

21405-03
40

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

801-3-56.86-КЖИ1.2-0.1.0СБ

ЛИСТ
7

ИНВ. И ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ1.2-0.2.0						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A4			КЖИ1.2-0.2.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	×	×					
A4			КЖИ1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3	1		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	16	15					ВАР.1
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	16	15					ВАР.2
A3	2		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	3	3					ВАР.1
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	3	3					ВАР.2
A3	3		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35	2	4					ВАР.1
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36	2	4					ВАР.2
A3	4		1.832.1-10 вып.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	1						
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2		1					ВАР.1
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3		1					ВАР.2
A4	5		КЖИ1.2-0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2						
A3	6		1.832.1-10 вып.2	ЛЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЁМА П5	2	2					

21405-03 41

801-3-56.86-КЖИ1.2-0.2.0

ПРИВЯЗАН

ИНВ. И			

НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомзяков</i>
И.КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>Скворцова</i>
ГЛ.КОНС.ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляковский</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>
РУК.ГР.	КАПУЛИНА	<i>Капулина</i>
ИНЖЕН.	СОБОУХИ	<i>Собухин</i>

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР (КР7, КР8)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А3

04

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№
-------------	----------------	------------

Альбом III часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ.2-020								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01								
				ДЕТАЛИ										
Б4		7	КЖИ.2-0.0.3	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=5960	4	8								2,35кг
Б4		8	-01	ℓ=180	4									0,07кг
			-02	ℓ=550		4								0,18кг
Б4		9	-03	ℓ=4650	4									1,85кг
			-04	ℓ=2340		2								0,93кг
Б4		10	КЖИ.2-0.0.1 -03	Ф4 ВРІ ГОСТ 6727-80 ℓ=830	10									0,08кг
			-04	ℓ=540		24								0,05кг
Б4		11	-05	ℓ=280	7	21								ВАР.1 0,03кг
			-06	ℓ=380	7	21								ВАР.2 0,04кг
Б4		12	КЖИ.2-0.0.4	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=3650	2									0,80кг
Б4		13	-01	ℓ=550	2									0,12кг

21405-03
42

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

801-3-56.86-КЖИ.2-0.2.0

ЛИСТ
2

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

41

Альбом III часть 1

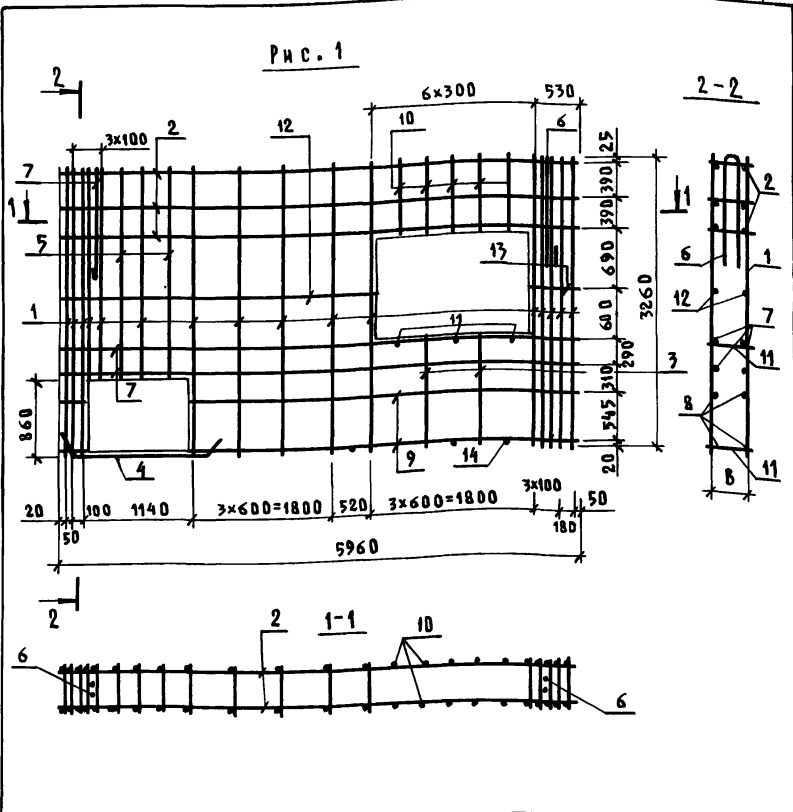


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 2

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

801-3-56,86-КЖИ 1.2-0.2.0 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КО
(КП7... КП8)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

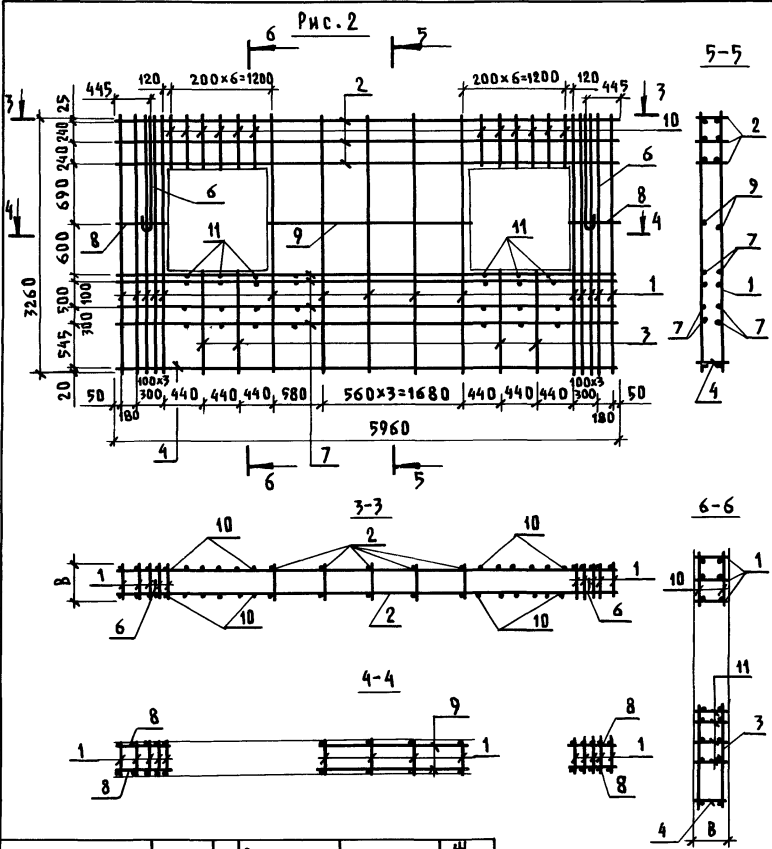
ИНВ.№ ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№
НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	СВЯТЦОВА	<i>[Signature]</i> 08.35
ГЛАВ. ИНЖ. ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i> 08.35
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	КАПЛУАИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

21405-03 43 КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

Альбом Ш. ЧАСТЬ I



ИВ. N ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗ. АМ. ИВ. N

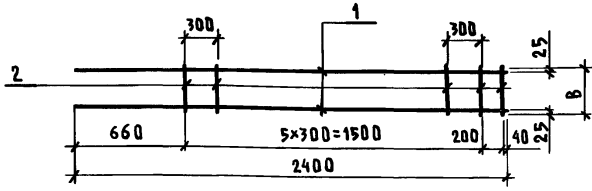
ОБЪЯСНЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ		МАССА		ПРИМЕЧАНИЕ
			В		КГ		
			1	2	1	2	
КЖИ 1.2-0.2.0	КП7	1	280	380	136,21	139,18	ПРИВЯЗАН
-01	КПВ	2	280	380	120,06	123,06	

ИВ. N	

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.2.0 СБ

Лист 2

Рис. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖИ1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖИ1.2-0.0.4 -02	Ф6АШ ГОСТ 9781-82 L=2400	2	0,50 кг
Б4	2		КЖИ1.2-0.0.1 -06	Ф48рГ ГОСТ 6727-80 L=280	7	8АР.1 0,03 кг
			-06	Ф48рГ ГОСТ 6727-80 L=380	7	8АР.2 0,04 кг

Для позиции „2“ в графе „ОБОЗНАЧЕНИЕ“ номер исполнения повторяется, т.к. при привязке альбома на одну из температур одно из двух номеров исполнений вычёркивается, не нарушая порядковой последовательности исполнений

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ И ММ				МАССА (КГ)	ПРИМЕЧАНИЕ
			В					
			1	2	1	2		
КЖИ1.2-0.3.0	КР1	1	280	380	1,30	1,40		

ПРИВЯЗАН			
ИВ.Н			

ИВ.Н ПОДЛ. ПОД ПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н

801-3-56.86-КЖИ1.2-0.3.0

НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i> 08.85
ГЛ.КОН.ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i> 20.85
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>
РУК.ГРУП.	КАПУЛИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ЩЕГЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦУ	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом III часть I

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.2-0.4.0									ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A4			КЖИ 1.2-0.4.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4			КЖИ 1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A4	1		КЖИ 1.2-0.4.0	С1Р-1	1										
			-01	С1Р-2		1									
			-02	С1Р-1Н			1								
			-03	С1Р-2Н				1							
			-04	С2Р-1					1						
			-05	С2Р-2						1					
			-06	С2Р-1Н							1				
			-07	С2Р-2Н								1			
			-08	С3Р-1									1		
			-09	С3Р-1Н										1	

21105-03 46

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i>	08.85
ГЛ. КОН. ОТД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	08.11
ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГРУП.	КАПЛУАИНА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ЩЕГЛЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	СОБОУХИН	<i>[Signature]</i>	

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.4.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С1-1... С3-1Н)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

КОПИРОВАА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ.И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.И

Альбом III часть I

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.2-0.4.0									ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
Б4		2	КЖИ 1.2-0.0.2 -02	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2660	2	2	2	2								ВАР.1 2,36кг
			-02	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2760	2	2	2	2								ВАР.2 2,45кг
			-03	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2360					2	2	2	2				2,91кг
Б4		3	-04	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=1560	1	1	1	1								ВАР.1 1,38кг
			-04	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=1660	1	1	1	1								ВАР.2 1,48кг
			-05	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=1260					1	1	1	1				1,42кг
Б4		4	-06	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2845	1	1	1	1								ВАР.1 2,53кг
			-06	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2945	1	1	1	1								ВАР.2 2,62кг
			-07	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2545					1	1	1	1				2,92кг
Б4		5	-08	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=5845										1	1	5,18кг
Б4		6	-09	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=5760										1	1	5,12кг

В ГРАФЕ „ОБОЗНАЧЕНИЕ“ ПОВТОРЕНИЕ НОМЕРОВ ИСПОЛНЕНИЙ
СМ. ПРИМЕЧАНИЕ НА ЛИСТЕ КЖИ 1.2-0.3.0

ПРИВЯЗАН

ИНВ.И

801-3-56.85-КЖИ 1.2-0.4.0

ЛИСТ

2

Рис. 1

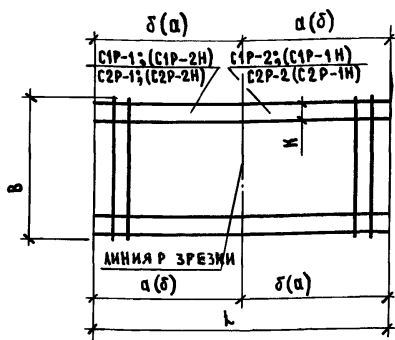


Рис. 2

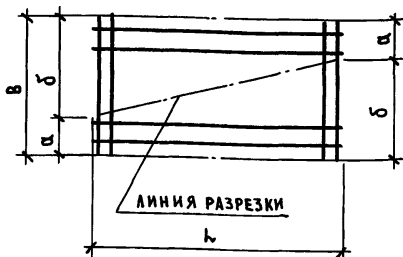


Рис. 3

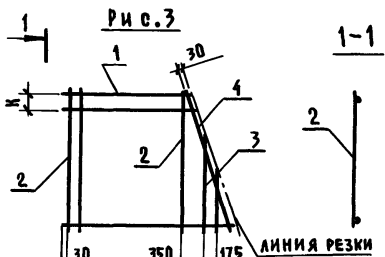


Рис. 5

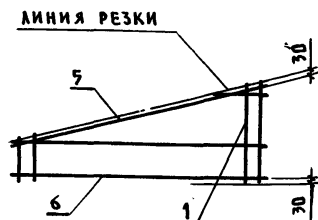
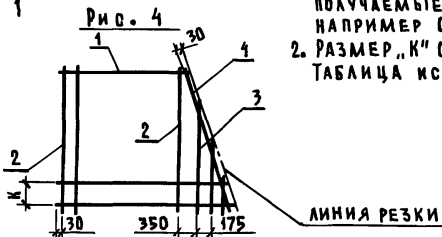


Рис. 4



1. ИНДЕКСОМ „Р“ ОБОЗНАЧЕНЫ СЕТКИ-ЗАГОТОВКИ, ПОЛУЧАЕМЫЕ РЕЗКОЙ ИСХОДНЫХ СЕТОК; НАПРИМЕР С1Р-1 (РИС.1).
2. РАЗМЕР „К“ СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИИ КЖИ.2-0.5.0СБ ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИИ ДАНА НА ЛИСТЕ 2

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.-ИНВ. И

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. И			

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.4.0СБ

НАЧ. ОУД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i> 08.85
ГЛ. ИНЖ. ОУД.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	КАПУЛИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	СОЛОВУХИН	<i>[Signature]</i>

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(СМ-1...С3-1Н)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	
	ТАБЛИЦУ	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

21405-03

48 КОПИРОВАЛ ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом III часть 1

ОБЗНАЧЕНИЕ	РАБОЧАЯ СЕТКА		ИСХОДН. СЕТКА		РАЗМЕРЫ ММ								МАССА (кг)		ПРИМЕЧАНИЕ
	МАРКА	РИС.	МАРКА	РИС.	L		B		α		δ		1	2	
					1	2	1	2	1	2	1	2			
	ВАРИАНТЫ														
КЖИ.2-0.1.0	С1-1	3													
-01	С1-2	4	С1	1	7130	7215	2660	2760	3930	3955	3260	3260	46,44	46,78	
-02	С1-1Н	3													
-03	С1-2Н	4													
-04	С2-1	3													
-05	С2-2	4													
-06	С2-1Н	3	С2	1	11315	11360	2360	2360	5960	5980	5355	5380	67,21	67,41	
-07	С2-2Н	4													
-08	С3-1	5								930	955	2355	2380	38,99	39,03
-09	С3-1Н	5	С3	2	5670	3670	3285	3335	2355	2380	930	955			

21405-03 4/9

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

801-3-56.86-КЖИ.2-0.4.0 СБ

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛА ШУШАКОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 1.2-0.5.0						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02				
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A4			КЖИ 1.2-0.5.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×				
A4			КЖИ 1.2-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×				
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4	1		КЖИ 1.2-0.0.2 -10	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=7190	10						ВАР.1 6,38 кг
				Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=7215	10						ВАР.2 6,41 кг
				-11 Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=11715		10					ВАР.1 10,05 кг
				Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=11960		10					ВАР.2 10,09 кг
				-12 Ф12АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=5670			10				5,03 кг
Б4	2		КЖИ 1.2-0.0.4 -03	Ф6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2660	20						ВАР.1 0,59 кг
				Ф6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2760	20						ВАР.2 0,61 кг
				-04 Ф6АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=2360		31					0,52 кг
			КЖИ 1.2-0.0.1 -07	Ф4ВРГ ГОСТ 6727-80 ℓ=3305			15				ВАР.1 0,30 кг
				Ф4ВРГ ГОСТ 6727-80 ℓ=3355			15				ВАР.2 0,30 кг

21405-03
50

ПРИВЯЗАН

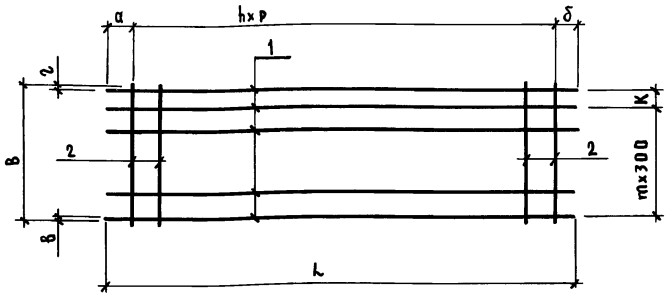
НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>Гомз</i>	
Н.КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>Сквор</i>	22.08.85
ГЛ.КОН.ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>Теляк</i>	22.08.85
ГЛ.СПЕЦ.	ЮДИН	<i>Юдин</i>	
РУК.ГРУП.	КАПУЛИНА	<i>Капу</i>	
ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	<i>Щего</i>	
ИНЖЕН.	СОЛОВУХИ	<i>Соло</i>	

801-3-56.86-КЖИ 1.2-0.5.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С1...С3)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Альбом III части 1



Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ ММ													
		L		B		a		b		K		B		Z	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
КЖИ.1.2-0.5.0	С1	7190	7215	2660	2760	270	280	270	285	200		30	30	30	
-01	С2	11315	11360	2360	2360	400	430	415	430	200	200	30	30	30	
-02	С3	5670	5670	3285	3335	35	35	35	35			290	315	295	

РАЗМЕРЫ ММ			КОЛИЧЕСТВО		МАССА (КГ)		ПРИМЕЧАНИЕ	
Z		P	n	m		ВАРИАНТЫ		
1	2	1		2	1	2		
30	350	350	19	8	9	75,60		76,27
730	350	350	30	7	7	116,59	116,99	
320	400	400	14	9	9	54,76	54,83	

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.И			

ИМВ.И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИМВ.И

			801-3-56.86-КЖИ.1.2-0.5.0-СБ			
НАЧ.ОТД.	ГОМЗЯКОВ	<i>[Signature]</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1...С3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	СКВОРЦОВА	<i>[Signature]</i>		P	СМ. ТАБЛИЦУ	1:50
ГЛ.КОН.ОТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. СПЕЦ.	ЮДИН	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
РУК.ГР.	КАПЛУШИНА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖЕН.	ЩЕГОЛЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖЕН.	СОЛОУХИН	<i>[Signature]</i>				

Дан 12.11.86г. Шеня