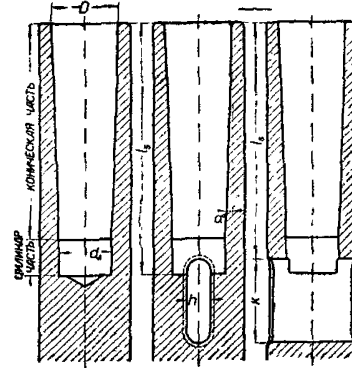
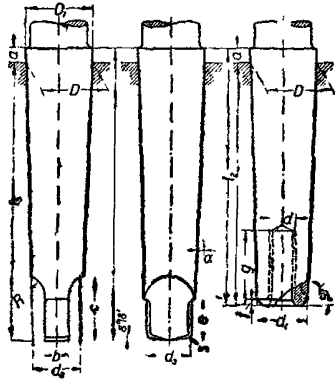


Конуса для инструментов



ОСТ
НКТП 2521
Взамен ОСТ 113

мм

Конуса (хвостовики) с лапкой

| № конуса | D | D_1 | d_2 | d_3 | l_2 | l_4 | a | b | c | e | R | r |
|------------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-----|------|------|------|-----|------|
| Морзе 0 | 9,045 | 9,212 | 6,115 | 5,9 | 56,3 | 59,5 | 3,2 | 3,9 | 10,4 | 6,4 | 4 | 1,0 |
| " 1 | 12,065 | 12,239 | 8,973 | 8,7 | 62,0 | 65,5 | 3,5 | 5,2 | 14,5 | 9,5 | 5 | 1,25 |
| " 2 | 17,781 | 17,981 | 14,060 | 13,6 | 74,5 | 78,5 | 4,0 | 6,3 | 17,1 | 11,1 | 6 | 1,5 |
| " 3 | 23,826 | 24,052 | 19,133 | 18,6 | 93,5 | 98,0 | 4,5 | 7,9 | 21,3 | 14,3 | 7 | 2,0 |
| " 4 | 31,269 | 31,544 | 25,156 | 24,6 | 117,7 | 123,0 | 5,3 | 11,9 | 24,9 | 15,9 | 9 | 2,5 |
| " 5 | 44,401 | 44,732 | 36,549 | 35,7 | 149,2 | 155,5 | 6,3 | 15,9 | 30,0 | 19,0 | 11 | 3,0 |
| " 6 | 63,350 | 63,762 | 52,422 | 51,3 | 209,6 | 217,5 | 7,9 | 19,0 | 45,6 | 28,6 | 17 | 4,0 |
| Метрич. 80 | 80 | 80,4 | 69 | 67 | 220 | 228 | 8 | 26 | 47 | 24 | 23 | 5 |
| " 100 | 100 | 100,5 | 87 | 85 | 260 | 270 | 10 | 32 | 58 | 28 | 30 | 6 |
| " 120 | 120 | 120,6 | 105 | 103 | 300 | 312 | 12 | 38 | 68 | 32 | 36 | 6 |
| " 140 | 140 | 140,7 | 123 | 121 | 340 | 354 | 14 | 44 | 78 | 36 | 42 | 8 |

мм

| № конуса | Конуса (хвостовики) без лапки | | | | | | | | | Втулки (гнезда) | | | | |
|------------|-------------------------------|-----------------------|----------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|----------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------|----------|
| | <i>D</i> | <i>D</i> ₁ | <i>d</i> | <i>d</i> ₁ | <i>l</i> ₁ | <i>l</i> ₂ | <i>a</i> | <i>f</i> | <i>g</i> | <i>d</i> _s | <i>l</i> _s | <i>l</i> _o | <i>h</i> | <i>k</i> |
| Метрич. 4 | 4 | 4,1 | | 2,85 | 23 | 25 | 2 | 0,5 | | 3,0 | 25 | 21 | 2,5 | 8 |
| " 6 | 6 | 6,15 | | 4,4 | 32 | 35 | 3 | 0,5 | | 4,6 | 34 | 29 | 3,5 | 12 |
| Морзе 0 | 9,045 | 9,212 | | 6,401 | 50,8 | 54,0 | 3,2 | 1,0 | | 6,7 | 51,9 | 49 | 4,1 | 14,5 |
| " 1 | 12,065 | 12,239 | M6 | 9,371 | 54,0 | 57,5 | 3,5 | 1,0 | 15 | 9,7 | 55,5 | 52 | 5,4 | 18,5 |
| " 2 | 17,781 | 17,981 | M10 | 14,534 | 65,0 | 69,0 | 4,0 | 1,5 | 20 | 14,9 | 66,9 | 63 | 6,6 | 22,0 |
| " 3 | 23,626 | 24,052 | M12 | 19,760 | 81,0 | 85,5 | 4,5 | 2,0 | 25 | 20,2 | 83,2 | 78 | 8,2 | 27,5 |
| " 4 | 31,269 | 31,544 | M16 | 25,909 | 103,2 | 108,5 | 5,3 | 2,0 | 30 | 26,5 | 105,7 | 98 | 12,2 | 32,0 |
| " 5 | 44,401 | 44,732 | M16 | 37,470 | 131,7 | 138,0 | 6,3 | 3,0 | 40 | 38,2 | 134,5 | 125 | 16,2 | 37,5 |
| " 6 | 63,350 | 63,762 | M24 | 53,752 | 184,1 | 192,0 | 7,9 | 4,0 | 50 | 54,8 | 187,1 | 177 | 19,3 | 47,5 |
| Метрич. 80 | 80 | 80,4 | M30 | 70,2 | 196 | 204 | 8 | 5 | 60 | 71,4 | 200 | 186 | 26,3 | 52 |
| " 100 | 100 | 100,5 | M30 | 88,4 | 232 | 242 | 10 | 6 | 60 | 89,9 | 237 | 220 | 32,3 | 60 |
| " 120 | 120 | 120,6 | M30 | 106,6 | 268 | 280 | 12 | 6 | 60 | 108,4 | 274 | 254 | 38,3 | 68 |
| " 140 | 140 | 140,7 | M36 | 124,8 | 304 | 318 | 14 | 8 | 65 | 126,9 | 310 | 286 | 44,3 | 76 |

Конуса (хвостовики) и втулки (гнезда)

| ММ | Метрич. 4 и 6 | Морзе 0 | Морзе 1 | Морзе 2 | Морзе 3 | Морзе 4 | Морзе 5 | Морзе 6 | Метрич. 80, 100, 120, 140 |
|------------|------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------|
| Конусность | 1 : 20 = 0,05 | 1 : 19,212 = = 0,05205 | 1 : 20,048 = = 0,04988 | 1 : 20,020 = = 0,04995 | 1 : 19,922 = = 0,050196 | 1 : 19,254 = = 0,051938 | 1 : 19,052 = = 0,052626 | 1 : 19,180 = = 0,052138 | 1 : 20 = 0,05 |
| Угол α | 1°25'56" | 1°29'26" | 1°25'44" | 1°25'49" | 1°26'15" | 1°29'15" | 1°30'25" | 1°29'35" | 1°25'56" |

1. В резьбовом отверстии конусов без лапок, начиная с конуса Морзе № 3, рекомендуется делать выточку до диаметра *d* на глубину, равную ≈ 4 ниткам.

2. В конусах без выточки резьбовое отверстие зенковать до диаметра *d*; при наличии выточки зенковать на глубину 2—5 мм, в зависимости от размера отверстия.

Внесен Главстамкоинструментом НКТП. Утвержден 9/VIII 1936 г. Срок введения 1/X 1936 г.