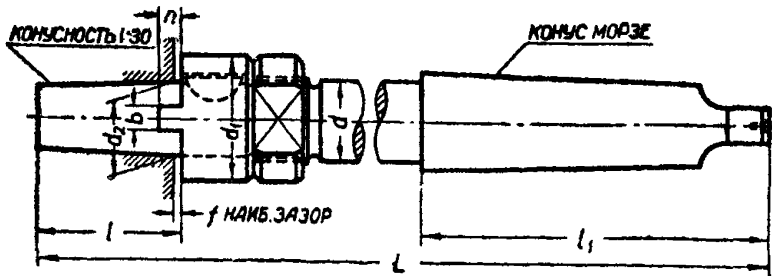


# Оправки для насадных разверток и зенкеров

**ОСТ**  
**НКТП** 3678

Взамен ОСТ 4257

Материал: Ст. 50 ОСТ/НКТП 7123 или Ст. 6 ОСТ/НКТП 2897.



Пример обозначения оправки для насадных разверток, зенкеров и разверток со вставными ножами диаметром  $d_2$  — 32 мм:

ОПРАВКА 32  $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$  3678

мм

$d_2$	$d$	$d_1$	$L$	$l$	$b$	$n$	$f$	$l_1$	№ конуса Морзе
13	18	23	250	$\frac{40}{60}$	4	5	2	98	3
16	22	28	280	$\frac{45}{70}$	5	6	2	98	3
19	24	34	300	$\frac{50}{80}$	6	7	2,5	123	4
22	26	38	335	$\frac{55}{90}$	7	8	2,5	123	4
27	32	46	355	$\frac{60}{90}$	8	9	2,5	155,5	5
32	36	55	375	$\frac{65}{95}$	10	10	3	155,5	5
40	44	68	400	$\frac{70}{95}$	12	11	3	155,5	5

1. Размер конуса Морзе — по ОСТ/НКТП 2521.
2. Центровые отверстия — ОСТ/НКТП 3725.
3. Размеры  $b$ ,  $n$  и  $f$  приняты согласно ОСТ/НКТП 2874.
4. Конструкция оправки не стандартизуется.
5. Меньшие размеры  $l$  относятся к разверткам ОСТ/НКТП 3676 и зенкерам насадным ОСТ/НКТП 3677, а большие размеры к разверткам со вставными ножами ОСТ/НКТП 3675.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 19/VII 1937 г. Срок введения 1/VIII 1938 г.