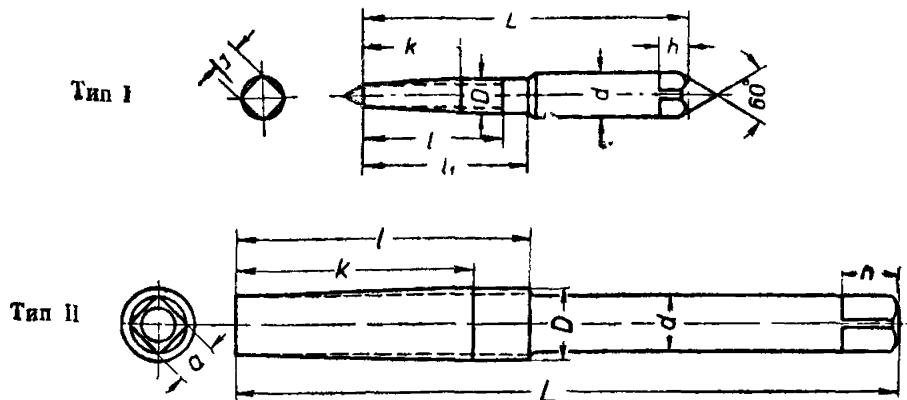


Метчики гаечные короткие

ОСТ
НКТП 2507

для дюймовой резьбы по ОСТ 1260

Взамен
ОСТ 4886



Пример обозначения гаечного короткого метчика для дюймовой резьбы диаметром 1 1/4".

МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ КОРОТКИЙ 1 1/4" ОСТ
НКТП 2507

мм

Номи- нальн. диаметр резьбы D	Число на- ток на 1"									Номи- нальн. диаметр резьбы D	Число на- ток на 1"								
		L	l ₁	l	k	d	a	h	L			l ₁	l	k	d	a	h		
1/4"	6,35	20	80	42	40	30	6,5	4,9	8	1"	25,4	8	200	—	100	80	20	16	19
5/16"	7,94	18	95	—	45	35	6,0	4,9	8	1 1/8"	28,58	7	210	—	110	85	23	18	21
3/8"	9,53	16	105	—	50	40	7,2	5,5	8	1 1/4"	31,75	7	220	—	110	85	26	20	23
(7/16)"	11,11	14	115	—	55	45	8,5	7	10	(1 3/8)"	34,93	6	230	—	130	95	28	22	25
1/2"	12,70	12	125	—	65	52	9,0	7	10	1 1/2"	38,10	6	240	—	130	95	31	24	27
(9/16)"	14,29	12	135	—	65	52	10,5	8	11	(5/8)"	41,28	5	250	—	150	115	33	25	29
5/8"	15,88	11	145	—	70	55	12,5	10	13	1 3/4"	44,45	5	260	—	150	115	37	29	32
3/4"	19,05	10	165	—	80	64	15	12	15	(1 7/8)"	47,63	4,5	270	—	170	130	38	29	32
7/8"	22,23	9	185	—	90	70	18	14,5	17	2"	50,80	4,5	280	—	170	130	42	32	35

Примечания. 1. Диаметров резьб, помеченных скобками, по возможности не применять.

2. Квадраты — по ОСТ 112.

3. Допуски на метчики — по ОСТ 7218.

4. Метчики до 3/8" могут выполняться по типу I; остальные выполняются по типу II.

5. Технические условия на метчики по ОСТ/НКТП 2810.