

## Б. Стандарты по инструменту.

ОСТ  
ВКС 6897

### Резцы

Наименование и определение форм призматических резцов и их частей

#### 1. Части резца

Резец состоит из:

- 1) головки, т. е. рабочей части резца;
- 2) тела или стержня, служащего для закрепления резца в супорте или державке.

#### Элементы головки резца

1. Передней гранью называется поверхность резца, по которой сходит стружка.
2. Задними гранями называются поверхности резца, обращенные к обрабатываемому предмету.
3. Режущие кромки образуются пересечением передней и задних граней и разделяются на:
  - а) главную режущую кромку, выполняющую главную работу резания,
  - б) вспомогательную режущую кромку.

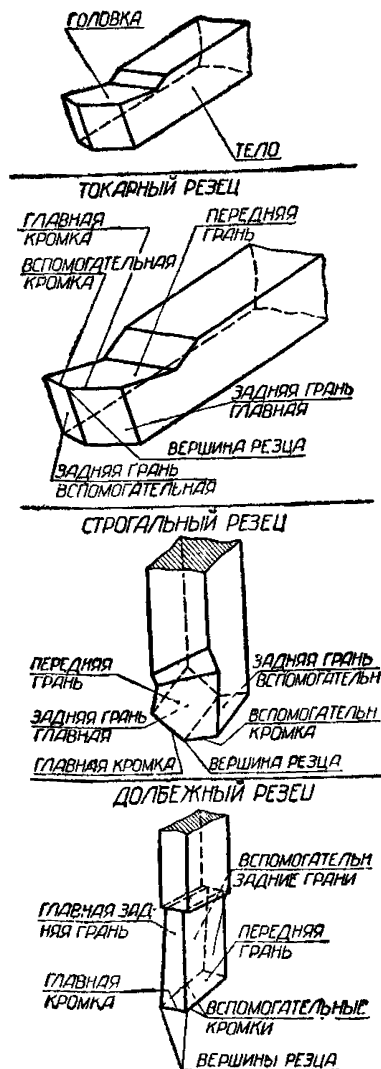
Примечания. 1. Резцы имеют одну (например, проходные) или две (например, отрезные) вспомогательные режущие кромки.

2. Задняя грань, примыкающая к главной режущей кромке, называется главной задней гранью; примыкающая к вспомогательной кромке — вспомогательной задней гранью.

3. Задних вспомогательных граней может быть одна или две.

4. Вершиной резца является место сопряжения главной режущей кромки со вспомогательной.

Примечание. Вершина резца может быть в плане острой или закругленной.



Продолжение ОСТ ВКС 6897

5. **Высотой головки резца** называется расстояние вершины резца от опорной поверхности, измеренное перпендикулярно к ней.

Обозначение  $h$ ; измеряется в мм.

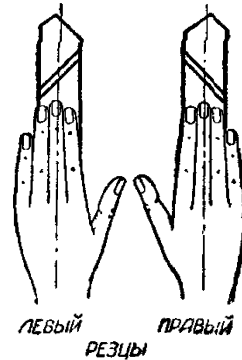
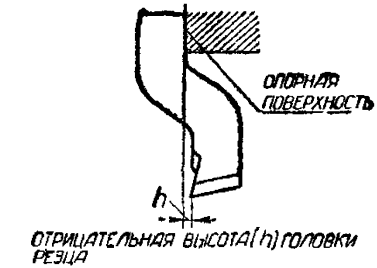
**Примечание.** Высота головки может быть положительной или отрицательной.

6. **Длиной головки резца** называется наибольшее расстояние от вершины резца до линии выхода поверхности заточки, измеренное параллельно продольным граням тела резца.

Обозначение  $l$ ; измеряется в мм.

### II. Наименование резцов по направлению подачи

1. **Правыми резцами** называются такие резцы, у которых при наложении на них сверху ладони правой руки так, чтобы пальцы были направлены к вершине, главная режущая кромка оказывается расположенной на стороне большого пальца. На токарном станке эти резцы работают при подаче справа налево, т. е. к передней бабке станка.
2. **Левыми резцами** называются такие резцы, у которых при указанном выше способе наложения левой руки главная режущая кромка оказывается расположенной на стороне большого пальца.

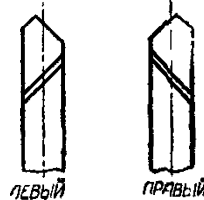


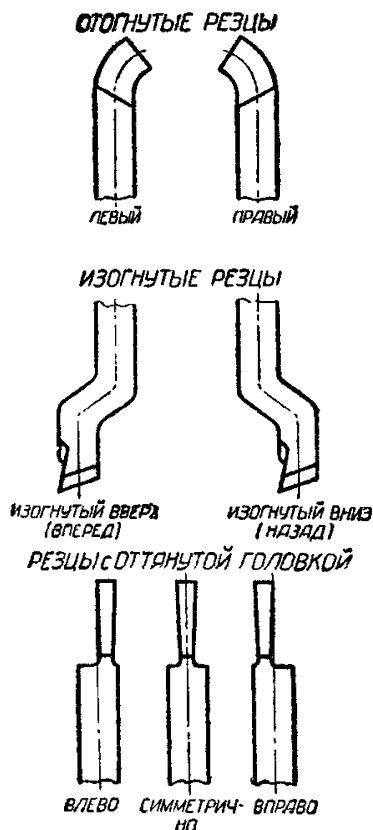
### III. Наименование резцов по форме головки и по ее положению относительно стержня

1. **Прямые резцы** называются такие резцы, у которых ось резца в плане и боковом виде прямая.

**Примечание.** Ось резца называется линией его симметрии.

#### ПРЯМЫЕ РЕЗЦЫ





2. Отогнутыми резцами называются резцы, у которых ось резца в плане изогнута. Различают правые и левые отогнутые резцы.
3. Изогнутыми резцами называются такие резцы, у которых ось резца в боковом виде изогнута.

Резцы называются изогнутыми вверх (токарные) или вперед (строгальные и долбежные резцы), когда головка выше (спереди) тела резца при рабочем его положении.

Резцы называются изогнутыми вниз (токарные) или назад (строгальные и долбежные), когда головка ниже (сзади) тела резца, при рабочем его положении.

4. Резцами с оттянутой головкой называются такие резцы, у которых головка уже тела. Головка может быть расположена относительно оси тела резца, либо симметрично, либо с одной стороны, причем головка может быть отогнута в сторону или изогнута вперед.

Вправо оттянутыми резцами называются такие, у которых, при вышеуказанном способе наложения ладони правой руки, головка оказывается сдвинутой в сторону большого пальца.

Влево оттянутыми резцами называются такие, у которых при наложении ладони левой руки головка оказывается сдвинутой в сторону большого пальца.

Внесен КС НКТП. Утвержден 20/IV 1934 г. Срок введения 1/IX 1934 г.