

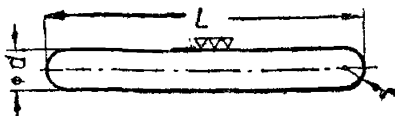
Роликоподшипники игольчатые

Иглы

Сортамент

ОСТ 8200

НКТП 1167

Пример обозначения иглы $\varnothing 3$ мм, длиной 16,0 ммИГЛА 3×16 $\frac{\text{ОСТ } 8200}{\text{НКТП } 1167}$

№ по пор.	Условное обозначение иглы	Диаметр иглы d мм	Длина иглы L мм	Радиус закругле- ния торца иглы r мм	Вес 1000 шт. игл (прибли- зительно) кг
1	Игла $2,5 \times 10$	2,5	10,0	1,25	0,38
2	„ $2,5 \times 14$	2,5	14,0	1,25	0,53
3	„ $2,5 \times 16$	2,5	16,0	1,25	0,72
4	„ 3×16	3	16,0	1,50	0,87
5	„ 3×20	3	20,0	1,50	1,18
6	„ 3×24	3	24,0	1,50	1,32
7	„ $3,5 \times 30$	3,5	30,0	1,75	2,10
8	„ 4×40	4	40,0	2,00	4,00
9	„ 5×50	5	50,0	2,50	7,50

1. Материал: сталь ОСТ 5235.

2. Иглы закалены, шлифованы и полированы.

3. Твердость игл по Роквеллу шкала „С“ 60–65.

4. Допуски на изготовление:

Отклонения по диаметру	0	мм
„ „	— 0,01	„
„ „	— 0,2	„
„ „	— 0,4	„

5. Стандарт распространяется на все иглы, как применяемые при производстве роликоподшипников, так и свободные (т. е. сдаваемые потребителю без колец).

Утвержден КС НКТП 10/IV 1935 г. Срок введения 1/VII 1935 г.