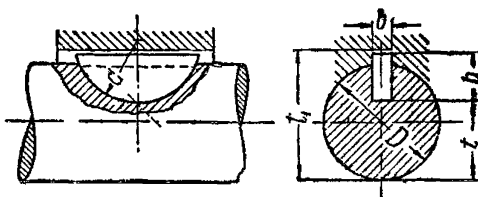


Шпонки сегментные (тип Вудруф)

ОСТ
НKM 4091

Сечение шпонок и пазы



в мм

Диаметры валов D	b	d	h	t	t_1	Диаметры валов D	b	d	h	t	t_1			
не менее 4	1,5	4	1,5	$D-0,7$	$D+0,9$	не менее 24	6	22	9,5	$D-6,7$	$D+3$			
		7	2,5	$D-1,7$				25	11	$D-8,2$				
" " 5	2	7	2,5	$D-1,4$	$D+1,2$			28	12	$D-9,2$				
		10	4	$D-2,9$				32	14	$D-11,2$				
		13	5	$D-3,9$				35	15	$D-12,2$				
" " 9	3	10	4	$D-2,6$	$D+1,5$			" " 30	8	25		11	$D-7,5$	$D+3,7$
		13	5	$D-3,6$						28		12	$D-8,5$	
		16	6,5	$D-5,1$						32		14	$D-10,5$	
19	8	$D-6,6$	35	15	$D-11,5$									
" " 13	4	13	5	$D-3,2$	$D+2$					38		16	$D-12,5$	
		16	6,5	$D-4,7$		" " 36	10			32	14	$D-9,7$		
		19	8	$D-6,2$				35	15	$D-10,7$				
22	9,5	$D-7,7$	38	16	$D-11,7$									
" " 18	5	19	8	$D-5,7$	$D+2,5$									
		22	9,5	$D-7,2$										
		25	11	$D-8,7$										
		28	12	$D-9,7$										

1. Сортамент шпонок см. ОСТ/НKM 4092.

2. Допуски шпонок см. ОСТ/НKM 4092.

3. В особых случаях при необходимости ставить шпонку данного ряда на валы диаметром меньше указанного, руководствоваться расчетно-конструктивными соображениями.

4. Допуски на размеры пазов не нормируются.