

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ТП 401-11-56

## ГЛАВНЫЕ ВОДООТЛИВНЫЕ УСТАНОВКИ /НАСОС ЦНС 300-180...600/

### СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
Альбом II	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 3 АГРЕГАТА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ГОРНАЯ ЧАСТИ.
Альбом III	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 5 АГРЕГАТОВ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ГОРНАЯ ЧАСТИ.
Альбом IV	ВОДОТРУБНЫЕ ХОДКИ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ГОРНАЯ ЧАСТИ.
Альбом V	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 3 АГРЕГАТА. АВТОМАТИЗАЦИЯ И ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
Альбом VI	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 5 АГРЕГАТОВ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
Альбом VII	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 3 АГРЕГАТА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ. ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
Альбом VIII	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 5 АГРЕГАТОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ. ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
Альбом IX	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. УЗЛЫ И ДЕТАЛИ (ЧАСТЬ I И ЧАСТЬ 2)
Альбом X	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 3 АГРЕГАТА. СМЕТЫ.
Альбом XI	ВОДООТЛИВНАЯ УСТАНОВКА НА 5 АГРЕГАТОВ. СМЕТЫ.

### Альбом IX

Часть 1.

(стр 1-74)

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ „ЮЖГИПРОШАХТ“  
МИНУГЛЕПРОМА СССР

УТВЕРЖДЕН  
МИНУГЛЕПРОМОМ СССР  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ИНСТИТУТОМ „ЮЖГИПРОШАХТ“  
ПРИКАЗ №470т 24.11.1976г.

### Содержание альбома

№ п/п	Наименование	№ листа	Страница
1	2	3	4
<b>Часть I</b>			
1	Содержание альбома	ТХДIX	2,3
2	Зеленый лист	ТХДIX-0	4
3	Перекрытие	ТХДIX-106	5,7,8,9
4	Спецификации	ТХДIX-1	9
5	Спецификации	ТХДIX-1-010,020,030	10
6	Рельс	ТХДIX-1-001	11
7	Рельс	ТХДIX-1-002	12
8	Швеллер, уголок, прокладка	ТХДIX-1-003,004,011	13
9	Лист, лист	ТХДIX-1-005,009	14
10	Лист, лист	ТХДIX-1-006,007	15
11	Лист, лист	ТХДIX-1-008,106	16
12	Балка	ТХДIX-1-01005	17
13	Двутавр	ТХДIX-1-014	18
14	Уголок, уголок, ребра, лист	ТХДIX-1-015,016,017,018	19
15	Балка	ТХДIX-1-02005	20
16	Уголок, уголок, двутавр	ТХДIX-1-023,024,028	21
17	Двутавр, швеллер	ТХДIX-1-021,049	22
18	Балка	ТХДIX-1-03005	23
19	Спецификации	ТХДIX-1-010,050,040	24

1	2	3	4
20	Балка	ТХДIX-1-04005	25
21	Двутавр, лист, лист	ТХДIX-1-034,035,037	26
22	Балка	ТХДIX-1-05005	27
23	Балка	ТХДIX-1-06005	28
24	Швеллер, уголок, лист	ТХДIX-1-044,042,043	29
25	Балка	ТХДIX-1-07005	30
26	Крыш, швеллер, полка	ТХДIX-1-044,047,057	31
27	Спецификации	ТХДIX-1-080050,100,110	32
28	Балка	ТХДIX-1-08005	33
29	Балка	ТХДIX-1-09005	34
30	Швеллер, круг, уголок	ТХДIX-1-053,058,089	35
31	Балка	ТХДIX-1-10005	36
32	Балка	ТХДIX-1-11005	37
33	Швеллер, швеллер	ТХДIX-1-061,064	38
34	Спецификации	ТХДIX-1-120,130,110,150	39
35	Балка	ТХДIX-1-12005	40
36	Балка	ТХДIX-1-13005	41
37	Швеллер, уголок, уголок	ТХДIX-1-057,071,072	42
38	Опора, уголок, уголок	ТХДIX-1-14005,079,080	43
39	Балка	ТХДIX-1-15005	44
40	Уголок, спецификации	ТХДIX-1-085,102,170,180	45
41	Пол	ТХДIX-1-16005	46
42	Лист, лист	ТХДIX-1-083,091	47

1	2	3	4
43	Пол	ТХДIX-1-17005	48
44	Пол	ТХДIX-1-18005	49
45	Спецификации	ТХДIX-1-190,200,210,220	50
46	Лист, лист	ТХДIX-1-097,102	51
47	Пол	ТХДIX-1-19005	52
48	Пол	ТХДIX-1-20005	53
49	Уголок, уголок, петля, ручка	ТХДIX-1-094,095,102,109	54
50	Крышка люка	ТХДIX-1-21005	55
51	Крышка люка	ТХДIX-1-22005	56
52	Перекрытие	ТХДIX-205	57,58,59
53	Спецификации	ТХДIX-2	60
54	Спецификации	ТХДIX-2-010,010,020	63
55	Лист, лист	ТХДIX-2-001,002	64
56	Лист, лист	ТХДIX-2-005,006	65
57	Балка	ТХДIX-2-01005	66
58	Балка	ТХДIX-2-02005	67
59	Балка	ТХДIX-2-03005	68
60	Швеллер, лист	ТХДIX-2-012,018	69
61	Спецификации	ТХДIX-2-040,050,060,070	70
62	Балка, швеллер, швеллер	ТХДIX-2-04005,023,044	71
63	Швеллер, швеллер, швеллер	ТХДIX-2-044,023,026	72
64	Пол	ТХДIX-2-05005	73
65	Балка, балка	ТХДIX-2-06005,07005	74

Листы 1-19, 21-42, 44-47, 49-51, 53-56, 58-60, 62-65, 67-70, 72-74

ТП 401-11-56 6996/IX.1

				ТХДIX		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Содержание альбома	Листы	Листы
Рисов.	Баланс	Баланс	Баланс		1	2
Рис. ср.	Блинные	Блинные	Блинные			
Л.контр.	Поручение	Поручение	Поручение			
Исполн.	Водок.	Водок.	Водок.			

№№ п/п	Наименование	№ листа	Страница
1	2	3	4
<b>Часть 2</b>			
66	Дверь герметическая	ТХДХ-ЗСБ	75,77
67	Спецификации, лист, лист	ТХДХ-3, 016, 017	78
68	Швеллер	ТХДХ-3-001	79
69	Прокладка, прокладка, ребро	ТХДХ-3-003, 002, 02У	80
70	Валик, кольцо, кольцо, валик	ТХДХ-3-004, 005, 006, 007	81
71	Упор, ступица, упорная рукоятка, латунный вент.	ТХДХ-3-008, 003, 011, 011	82
72	Балка	ТХДХ-3-010СБ	83
73	Спецификация, проушина, лист	ТХДХ-3-010, 018, 032	84
74	Швеллер, угельник, двутавр	ТХДХ-3-013, 014, 015	85
75	Спецификации	ТХДХ-3-020, 020, 020СБ	86
76	Балка	ТХДХ-3-020СБ	87
77	Полотно	ТХДХ-3-030СБ	88
78	Балка, балка	ТХДХ-3-040СБ, 040СБ	89
79	Угельник, лист, петля, петля	ТХДХ-3-051, 025, 027, 028	90
80	Дверь противобомбовая в лебедной камере	ТХДХ-4СБ	91, 92, 93
81	Спецификации, лист	ТХДХ-4-010, 001	94
82	Полотно левое	ТХДХ-4-010СБ	94, 96
83	Швеллер, лист	ТХДХ-4-022, 004	97
84	Петля, петля; хв, петля	ТХДХ-4-025, 016, 018, 015	98
85	Полотно правое	ТХДХ-4-020СБ	99, 100
86	Стойка левая	ТХДХ-4-030СБ	101
87	Стойка правая	ТХДХ-4-040СБ	102

1	2	3	4
88	Спецификации	ТХДХ-4-040, 040	103
89	Стержень, лист, крючок, крючок	ТХДХ-4-070, 026, 027, 028	104
90	Спецификации, стержень в сборе, стержень	ТХДХ-4-080С, 050, 032	105
91	Дверка, левая, лист, лист	ТХДХ-4-103, 007, 036	106
92	Спецификации, скоба	ТХДХ-4-150, 070, 035	107
93	Крюк со скобой, петля	ТХДХ-4-170С, 037	108
94	Дверь противобомбовая в водотрун. пом. 3-5-2-С	ТХДХ-5СБ	109, 110, 111
95	Спецификации, швеллер	ТХДХ-5-001	112
96	Стойка, спецификации	ТХДХ-5-010СБ, 010	113
97	Дверь решетчатая	ТХДХ-6СБ	114, 115
98	Полотно левое	ТХДХ-6-010СБ	116
99	Полотно правое	ТХДХ-6-020СБ	117
100	Кронштейн, крючок, спецификация	ТХДХ-6-030СБ, 030, 015	118
101	Петля, угельник, скоба, палоса	ТХДХ-6-010, 020, 030, 018	119
102	Спецификация	ТХДХ-6-010, 020, 040	120
103	Рукоятка, скоба, скоба	ТХДХ-6-040СБ, 017, 018	121
104	Рукоятка, рукоятка спецификация	ТХДХ-6-050СБ, 050, 019	122
105	Резка под номер 128-900 180 4	ТХДХ-7СБ	123, 124
106	Спецификации, ребро, ребро	ТХДХ-7-005, 008	125
107	Ребра ребро, балка	ТХДХ-7-005, 007, 029	126
108	Вставка, вставка	ТХДХ-8-001, 002	127
109	Вставка, вставка	ТХДХ-8-003, 004	128
110	Вставка, вставка	ТХДХ-8-005, 006	129
111	Отвод, отвод	ТХДХ-8-009, 011	130
112	Отвод, отвод	ТХДХ-8-013, 014	131
113	Отвод, отвод	ТХДХ-8-012, 015	132

1	2	3	4
114	Отвод, отвод	ТХДХ-8-016, 017	133
115	Отвод	ТХДХ-8-018	134
116	Вставка, спецификация, труба	ТХДХ-8СБ, 8, 001	135
117	Фланец с выступом, фланец с выступом	ТХДХ-8-002, 9-002	136
118	Вставка, труба, спецификация	ТХДХ-9СБ, 9, 001	137
119	Переход, переход	ТХДХ-9-007, 10СБ	138
120	Фланец с выступом, переход, спецификация	ТХДХ-10-011, 022, 10	139
121	Отвод, отвод	ТХДХ-10-110СБ, 120СБ	140
122	Отвод, отвод, спецификация	ТХДХ-10-011, 112, 011, 11	141
123	Отвод, лист, спецификация	ТХДХ-10СБ, 001, 13	142
124	Лист, лист, спецификация	ТХДХ-10-15-001, 001, 15	143
125	Отвод	ТХДХ-10СБ	144
126	Лист, лист, лист	ТХДХ-10-002, 14-01, 029	145
127	Лист, лист	ТХДХ-14-002, 15-002	146
128	Отвод	ТХДХ-15СБ	147
129	Труба, труба, спецификация	ТХДХ-16-002, 17-002, 17	148
130	Тройник	ТХДХ-16СБ	149
131	Тройник, тройник	ТХДХ-16-001, 17-001	150
132	Тройник, тройник	ТХДХ-16-018, 170СБ	151
133	Ступ опорный	ТХДХ-18СБ	152
134	Лист, лист, спецификация	ТХДХ-18-002, 003, 18	153
135	Отвод, вставка, валик, вставка	ТХДХ-18СБ, 001, 002	154
136	Труба, труба, спецификация	ТХДХ-19-003, 001, 15	155
137	Крепление датчика, вставка	ТХДХ-20СБ	156
138	Крепление датчика, вставка	ТХДХ-21СБ	157
139	Вставка, труба, спецификация	ТХДХ-22СБ, 001, 22	158

ТХДХ-4-040СБ

ТП401-11-56 69.96/1х.1

<b>ТХДХ</b>		<b>Содержание</b>	
альбома.		Лист 2   Листов	
Издательство	Москва	Издательство	Москва
Адрес	Москва	Адрес	Москва
Телефон	Москва	Телефон	Москва
Факс	Москва	Факс	Москва
Сайт	Москва	Сайт	Москва

### Перечень применяемых в проекте стандартов или серий

Шифр стандарта или серия	Наименование стандарта или листа типовой серии.	Страница
1	2	3
гост 103-57	Сталь прокатная полосовая	
гост 380-71	Сталь углеродистая обыкновенной качества	
гост 397-66	Шпильки	
гост 481-71	Поронит	
гост 535-58	Сталь сортовая низколегированная и углеродистая обыкновенного и повышенного качества	
гост 977-65	Шпильки из конструкционной легированной стали	
гост 1050-74	Сталь углеродистая, качественная конструкционная	
гост 2590-71	Сталь горячекатаная круглая	
гост 2591-71	Сталь горячекатаная квадратная	
гост 5280-68	Мазовилки чугунные	
гост 5264-69	Сварка ручная электродуговая	
гост 5915-70	Гайки	
гост 5919-73	Гайки	
гост 6202-70	Шайбы	
гост 1338-65	Резина листовая техническая	
гост 7196-70	Болты	

1	2	3
гост 7805-70	Болты	
гост 8239-72	Сталь прокатная. Двутавры	
гост 8240-72	Сталь прокатная. Швеллеры.	
гост 8509-72	Сталь прокатная угловая равнополочная.	
гост 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнополочная.	
гост 8568-57	Сталь листовая рифленая	
гост 8732-70	Листы стальные бесшовные горячекатаные.	
гост 9645-66	Шайбы	
гост 9650-71	Оси, шпиль. Конструкция и размеры. Технические требования.	
гост 10306-66	Шайбы	
гост 11371-68	Шайбы	
гост 14637-69	Сталь толстолистовая и широкополосная (или широкая) углеродистая обыкновенного качества. Общие замечания.	
гост 19903-74	Сталь прокатная толстолистовая	
ост 24071.01	Оборудование угельное и горючедобное. Общие технические условия на изготовление ввальной системы защиты от коррозии и старения оборудования горное и горнообогатительное. Листы 1-2	
ост 24080.07-73	Оборудование угельное и горючедобное. Общие технические условия на изготовление ввальной системы защиты от коррозии и старения оборудования горное и горнообогатительное. Листы 1-2	

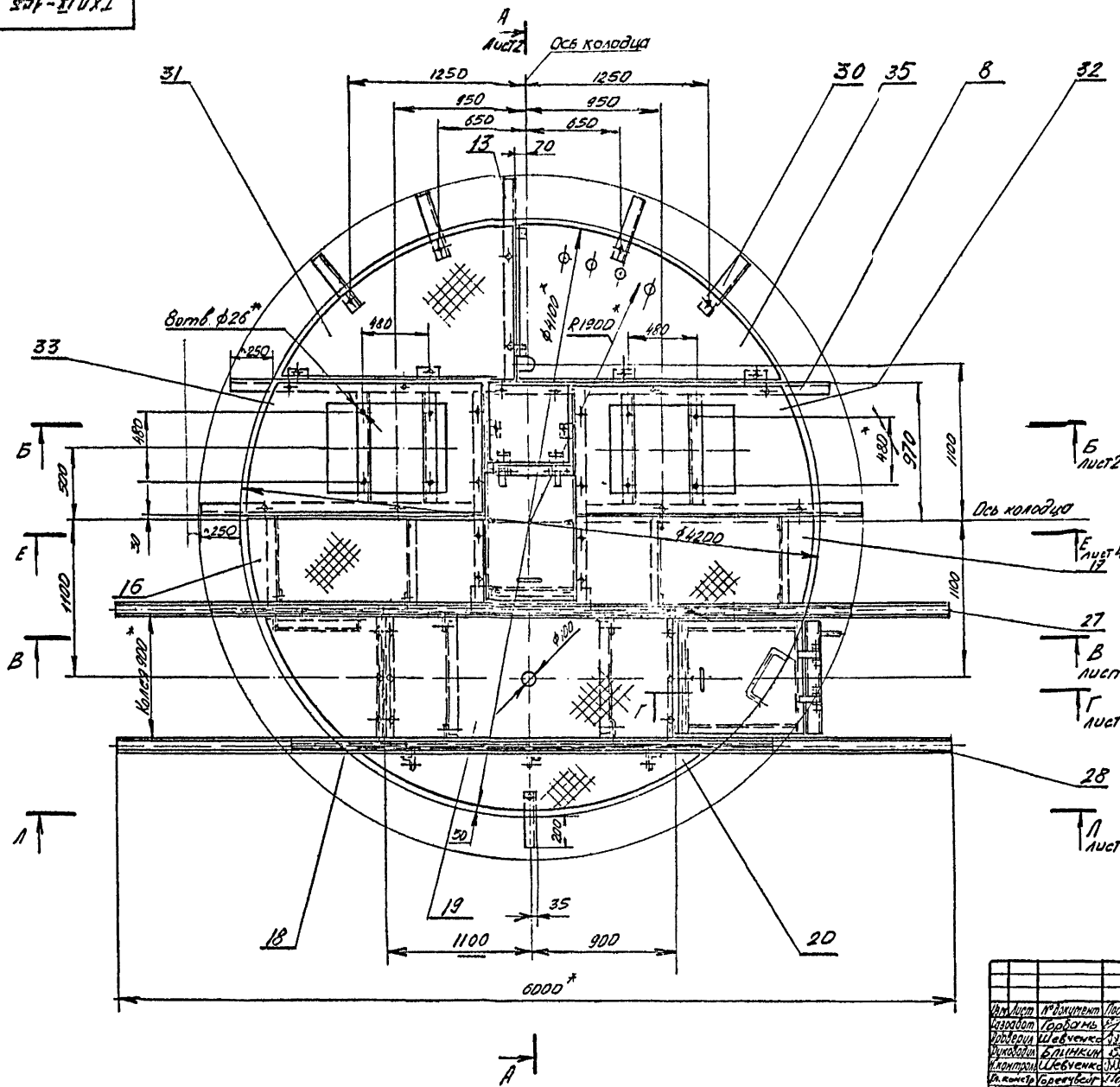
- В настоящем альбоме представлены чертежи нестандартизированного оборудования:
1. Перекрытие водозаборных колодцев.
  2. Двери герметические, решетчатые и противопожарные.
  3. Рама под насос и электродвигатель.
  4. Опоры трубопроводов.
  5. Привод задвижки.
  6. Крепление датчиков.

Шпильки, гайки, болты, шайбы, поронит, резина, мазовилки, сварка, оборудование

ТП401-11-56 6996/11

ТХДІХ-0		Заглавный лист.	
Имя Лица	И. Документ	Подпись	Дата
Составитель	В. М. Соловьев	Р. М. Соловьев	1973
Проверенный	В. М. Соловьев	Р. М. Соловьев	1973
Утвержденный	В. М. Соловьев	Р. М. Соловьев	1973
Исполнитель	В. М. Соловьев	Р. М. Соловьев	1973
Адрес	Третьяков		

ТНД-105



1. Общие технические условия на изготовление углового и горнорудного оборудования см. ОСТ 24.070.01.

2. Технические требования на покрытия лакокрасочные по ОСТ 24.080.07-73.

3. Заделку лунок произвести бетоном марки М150.

4.\* Размеры для справок.

Б лист 2

В лист 3

Г лист 4

Д лист 5

Е лист 6

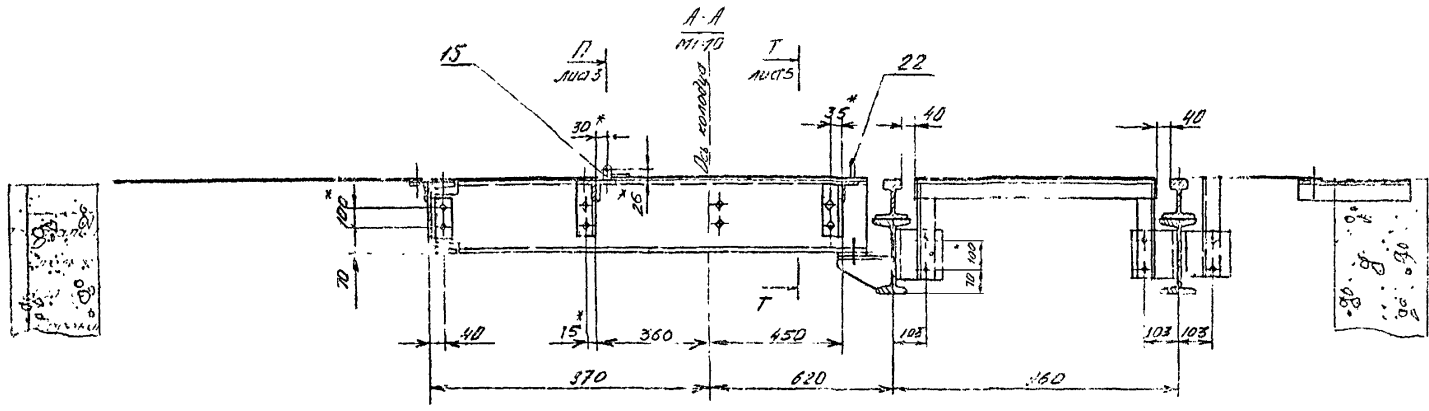
Ж лист 7

ТНД-11-56 6996/Их.1

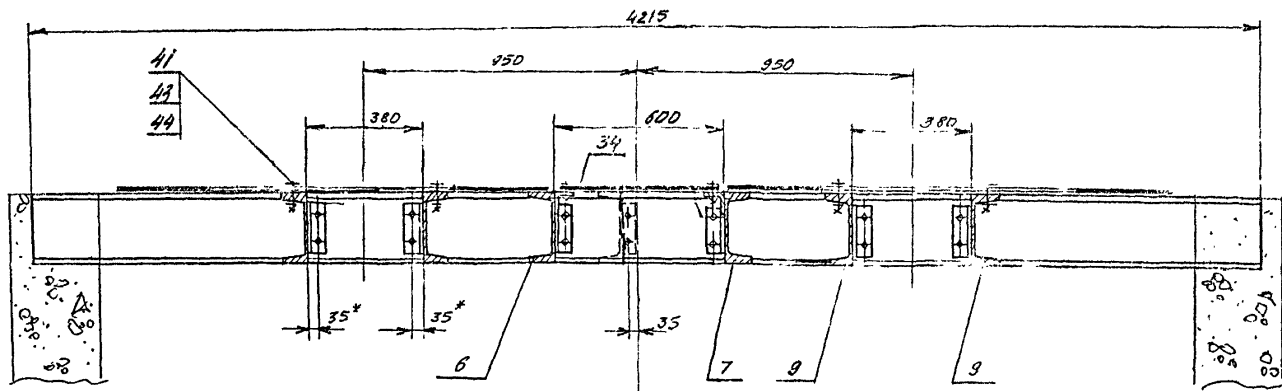
ТНД-105

№ п/п	№ документа	Подпись	Дата	Водозаборный колодезь при установке пяти агрегатов. Перекрытые сборочный чертеж	Итого	Масса	Примечание
1	ТНД-105				1800	1:20	
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							

Сделано по...  
 Проверено...  
 Утверждено...  
 Дата...



Б-Б M1110 MUCT 1



Вид канализации  
 Механизм не вкл. в стоимость  
 Механизм не вкл. в стоимость

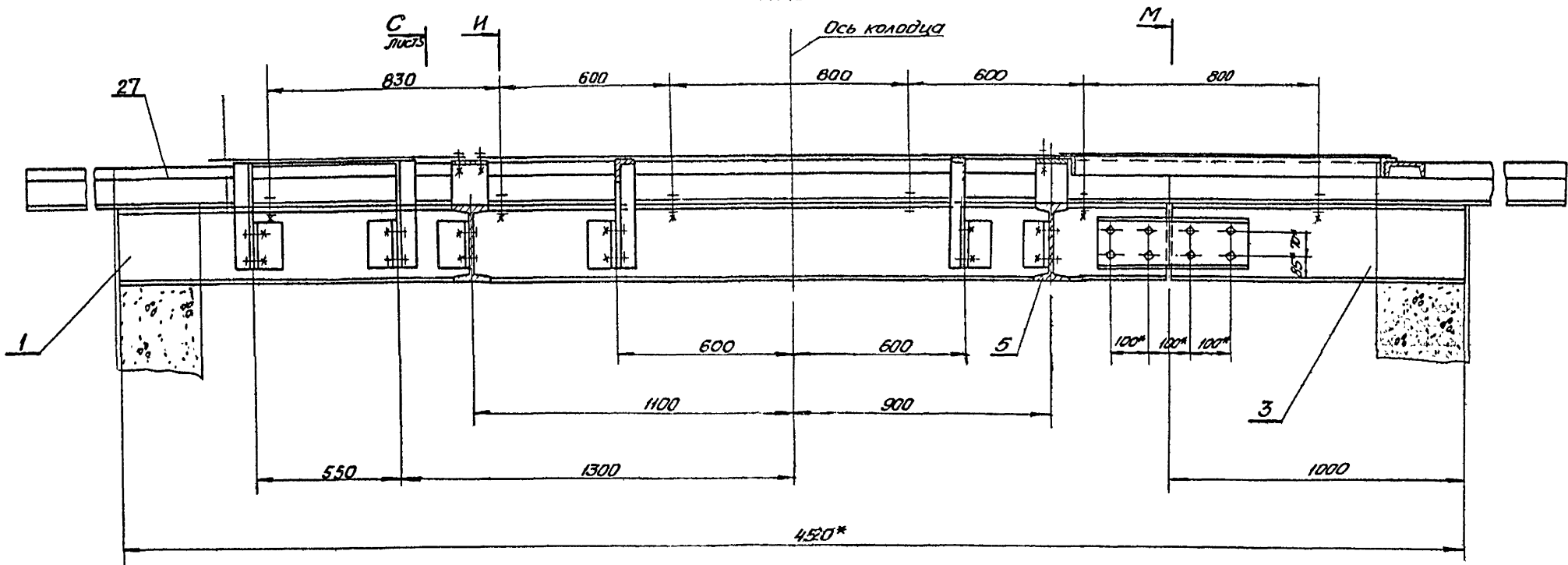
ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХДК-1С6

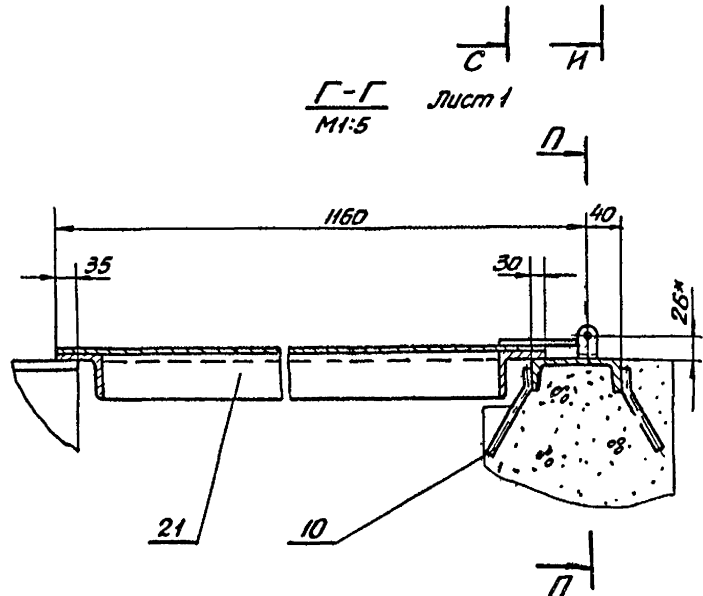
Материал	Объем	Масса	Материал	Объем	Масса
Латунь	100	100	Латунь	100	100
Сталь	100	100	Сталь	100	100
Алюминий	100	100	Алюминий	100	100
Бронза	100	100	Бронза	100	100
Серебро	100	100	Серебро	100	100
Золото	100	100	Золото	100	100
Дерево	100	100	Дерево	100	100
Керамика	100	100	Керамика	100	100
Пластик	100	100	Пластик	100	100
Резина	100	100	Резина	100	100
Стекло	100	100	Стекло	100	100
Текстиль	100	100	Текстиль	100	100
Металл	100	100	Металл	100	100
Другое	100	100	Другое	100	100

Водозаборный клапан  
 при установке или  
 снятии  
 Перекрытые  
 Сборочный чертеж

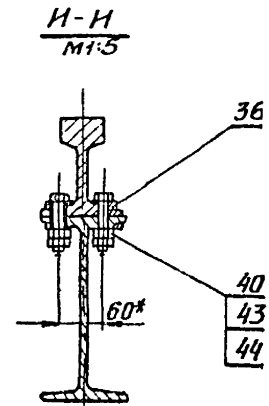
**В-В**  
М1:10 лист 1



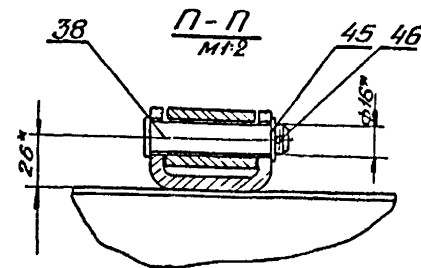
**Г-Г**  
М1:5 лист 1



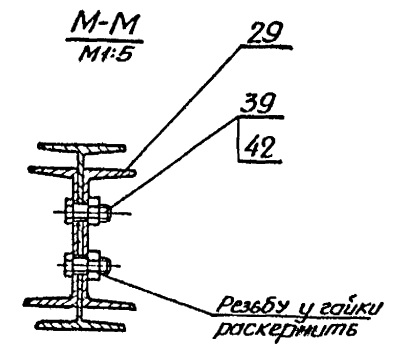
**Н-Н**  
М1:5



**М**



**М-М**  
М1:5



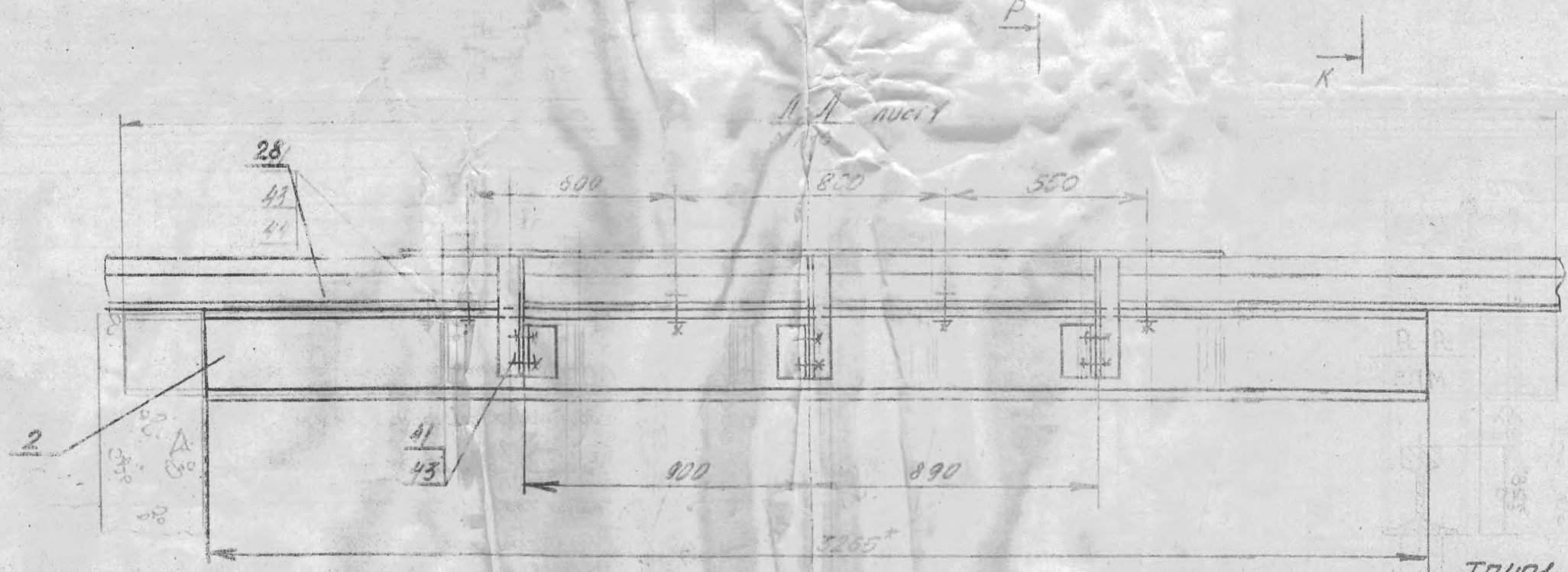
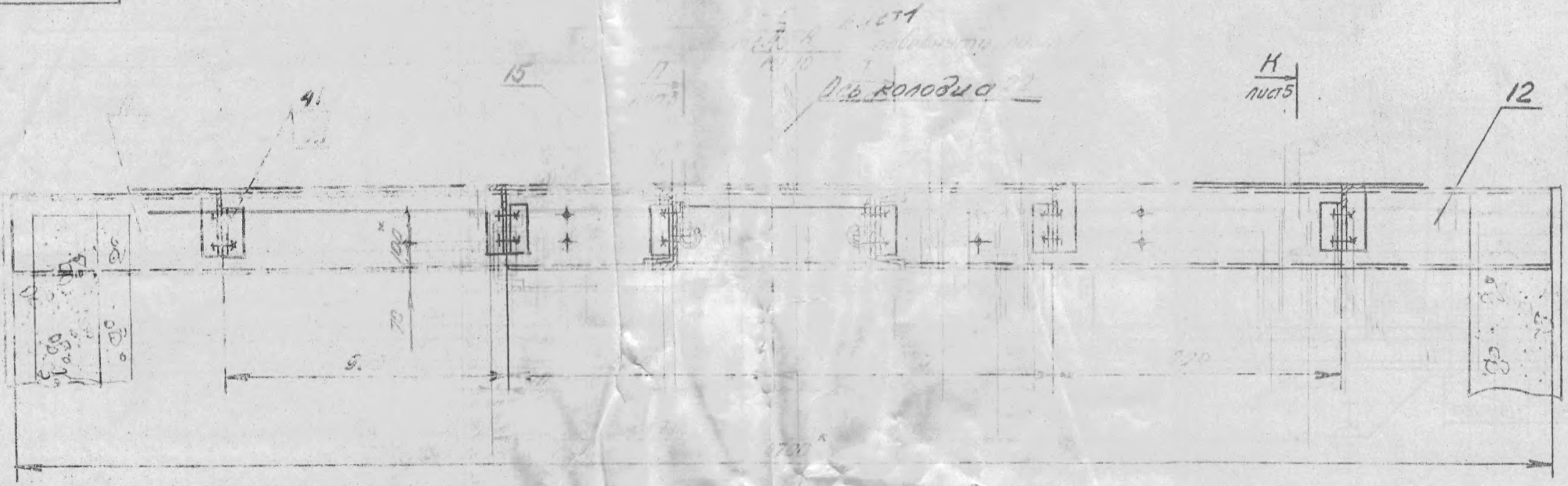
ТТ401-11-56 6996/Лх-1

ТХДХ-1СБ

Изм.	Лист	Исполнитель	Проверено	Дата	Видоизменения	Литера	Масса	Листов
		Горбачев В.В.	Шевченко В.И.		Водолазный колодец при установке пяти стержней.			
		Беленко И.И.	Шевченко В.И.		Перекрытие.			
		Шевченко В.И.	Шевченко В.И.		Сборный чертеж			
		Горбачев В.В.	Шевченко В.И.					
		Балдак И.И.						

1:40 в разг. 1:100 в сборе 1:200 в сборе 1:500 в сборе 1:1000 в сборе

ТЛД IX-106



ТЛ401-И-56 6995/ЛХ

ТЛД IX-106

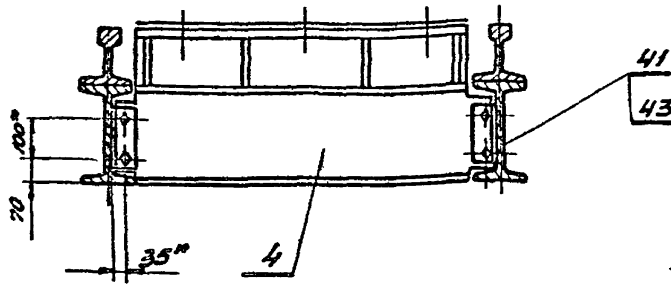
№	Лист	№ документа	Исполн	Дата	Водозаборный клапан при установке пяти агрегатов.	Лист 4	Лист 5
1	1	Горбань	В.И.		Перекрытие сборочный чертеж		
2	2	Шевченко	В.И.				
3	3	Ближний	В.И.				
4	4	Шевченко	В.И.				
5	5	Борисов	В.И.				

Вид чертежа: Строп. и форма. Материал: не указ. не указ. Размеры в мм.

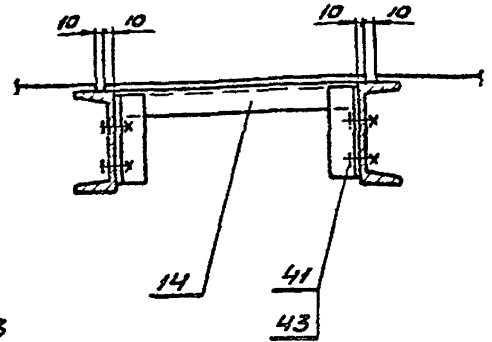


ТХДІХ-ІСБ

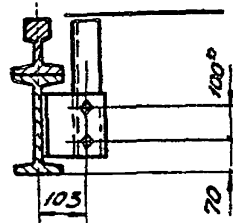
С-С Лист 3  
М1:10



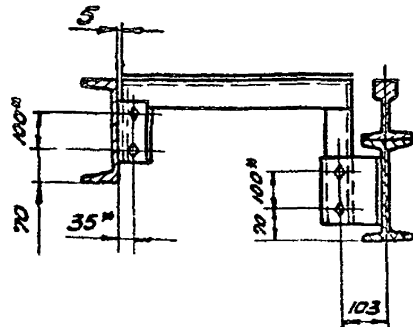
Т-Т Лист 2  
М1:10



Р-Р Лист 3  
М1:10



К-К Лист 3  
М1:10



ТП 401-11-56 6996/ІХ

ТХДІХ-ІСБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Вид изобретения	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Горбань	ТХДІХ-ІСБ			Видоизобретённый каталог при установке пяти агрегатов. Перекрытие Сборочный чертёж			
Провер.	Шевченко							
Руковод.	Блинкин							
Н. контрол.	Шевченко							
Утверд.	Бабак							

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			ТХДІХ-ІСБ	Сборочный чертёж	1	25,22 кг
				Сборочные единицы		
II		1	ТХДІХ-1-010	Балка	1	117 кг
II		2	ТХДІХ-1-020	Балка	1	113 кг
II		3	ТХДІХ-1-030	Балка	1	39 кг
II		4	ТХДІХ-1-040	Балка	1	31,5 кг
II		5	ТХДІХ-1-050	Балка	1	31,5 кг
II		6	ТХДІХ-1-060	Балка	1	38 кг
II		7	ТХДІХ-1-070	Балка	1	38 кг
II		8	ТХДІХ-1-080	Балка	1	105 кг
II		9	ТХДІХ-1-090	Балка	4	25 кг
II		10	ТХДІХ-1-100	Балка	1	17 кг
II		11	ТХДІХ-1-110	Балка	1	54 кг
II		12	ТХДІХ-1-120	Балка	1	54 кг
II		13	ТХДІХ-1-130	Балка	1	37 кг
II		14	ТХДІХ-1-140	Опора	1	7 кг
II		15	ТХДІХ-1-150	Опора	1	8 кг
II		16	ТХДІХ-1-160	Пол	1	55 кг
II		17	ТХДІХ-1-170	Пол	1	55 кг
II		18	ТХДІХ-1-180	Пол	1	28 кг
II		19	ТХДІХ-1-190	Пол	1	90,5 кг
II		20	ТХДІХ-1-200	Пол	1	34 кг
II		21	ТХДІХ-1-210	Крышка люка	1	52 кг

ТП 401-11-56 6996/ІХ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Разраб.	Горбань	ТХДІХ-І				1	3
Провер.	Шевченко						
Руковод.	Блинкин						
Н. контрол.	Шевченко						
Утверд.	Бабак						

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
II		22	ТХДІХ-1-220	Крышка люка	1	35 кг
				Детали		
22		27	ТХДІХ-1-001	Рельс	1	200
22		28	ТХДІХ-1-002	Рельс	1	200
II		29	ТХДІХ-1-003	Швеллер	2	6,5 кг
II		30	ТХДІХ-1-004	Уголок	5	2,0 кг
12		31	ТХДІХ-1-005	Лист	1	58 кг
12		32	ТХДІХ-1-006	Лист	1	36 кг
12		33	ТХДІХ-1-007	Лист	1	36 кг
12		34	ТХДІХ-1-008	Лист	1	18 кг
12		35	ТХДІХ-1-009	Лист	1	62 кг
II		36	ТХДІХ-1-011	Подкладка	20	0,5 кг
				Стандартные изделия		
		38	ОСБ-1-16 X5x80-010			
			Гост 9650-71	4	0,13 кг	
		39	Болт М20x90 36С			
			Гост 7796-70	8	0,146 кг	
		40	Болт М16x70 36С			
			Гост 7796-70	20	0,127 кг	
		41	Болт М16x45 36С			
			Гост 7796-70	114	0,088 кг	

ТП 401-11-56 6996/ІХ

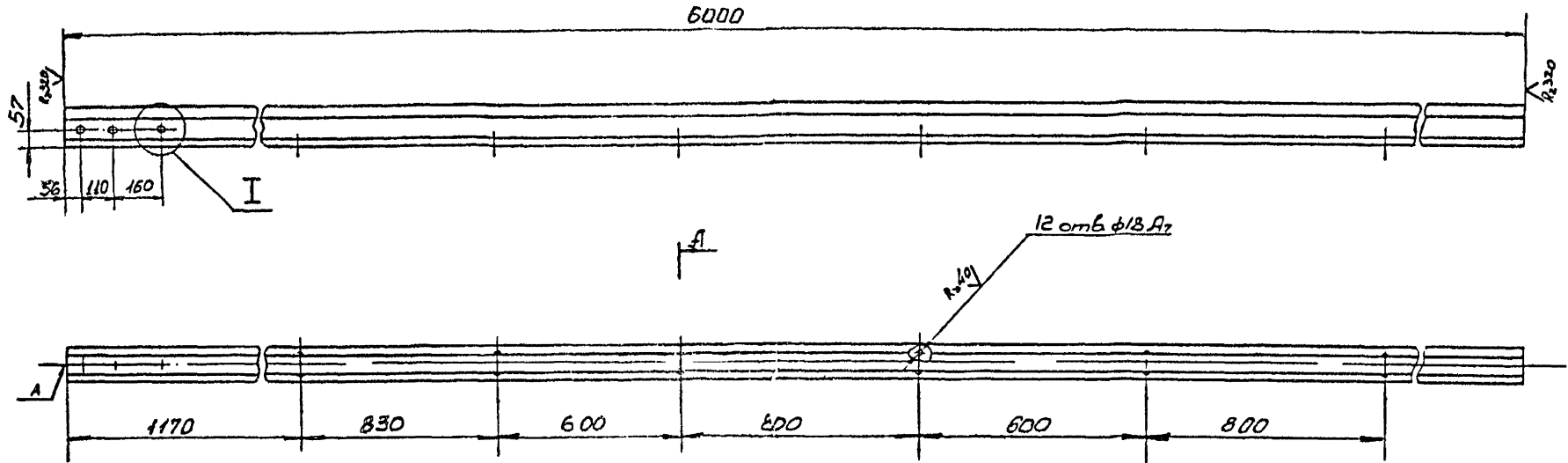
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
		ТХДІХ-І				1	2

№ документа	Масштаб	Лист и дата	Эскиз	№ документа	№ листа	№ документа	№ листа
№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
	42		Гайка М20.4С				
			ГОСТ 5915-70	8	0,063 кг		
	43		Гайка М16.4С				
			ГОСТ 5915-70	114	0,033 кг		
	44		Шайба 16				
			ГОСТ 10906-66	41	0,03 кг		
	45		Шайба 16				
			ГОСТ 9649-66	4	0,028 кг		
	46		Шпилька 4x25				
			ГОСТ 397-66	4	0,002 кг		
				ТП 401-11-56		6996/л. 1	
				ТХД IX-1		Лист 3	

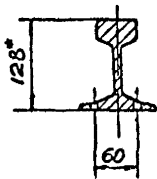
№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
	22		Документация				
		ТХД IX-1-010 СБ	Сборочный чертеж				
				Детали			
	22	1	ТХД IX-1-014	Двухтавр	1	96 кг	
	11	2	ТХД IX-1-015	Уголок	7	1,9 кг	
	11	3	ТХД IX-1-016	Уголок	2	0,97 кг	
	11	4	ТХД IX-1-017	Ребро	6	0,34 кг	
	11	5	ТХД IX-1-018	Лист	2	1,1 кг	
				ТП 401-11-56		6996/л. 1	
				ТХД IX-1-010		Лист 3	
				Балка		Лист 1	

№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
	22		Документация				
		ТХД IX-1-020 СБ	Сборочный чертеж				
				Детали			
	12	1	ТХД IX-1-021	Двухтавр	1	90 кг	
	11	2	ТХД IX-1-015	Уголок	6	1,9 кг	
	14	3	ТХД IX-1-022	Уголок Б-125x80x8 ГОСТ 8510-72			
			Вст 3 кг ГОСТ 535-58				
			Е=170	2	2,13 кг		
	11	4	ТХД IX-1-023	Уголок	1	1,8 кг	
	11	5	ТХД IX-1-016	Уголок	1	0,97 кг	
	11	6	ТХД IX-1-024	Уголок	1	1,8 кг	
	14	7	ТХД IX-1-025	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72			
			Вст 3 кг ГОСТ 535-58				
			Е=350	1	2,0 кг		
				ТП 401-11-56		6996/л. 1	
				ТХД IX-1-020		Лист 1	
				Балка		Лист 1	

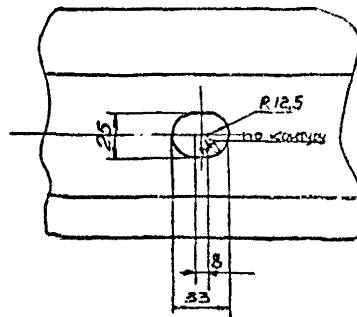
№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
	22		Документация				
		ТХД IX-1-030 СБ	Сборочный чертеж				
				Детали			
	12	1	ТХД IX-1-028	Двухтавр	1	272 кг	
	11	2	ТХД IX-1-015	Уголок	1	1,9 кг	
	14	3	ТХД IX-1-023	Уголок Б-125x80x8 ГОСТ 8510-72			
			Вст 3 кг ГОСТ 535-58				
			Е=170	1	1,8 кг		
	11	4	ТХД IX-1-024	Уголок	1	1,8 кг	
	11	5	ТХД IX-1-023	Уголок	1	1,8 кг	
	14	6	ТХД IX-1-031	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72			
			Вст 3 кг ГОСТ 535-58				
			Е=420	1	2,4 кг		
				ТП 401-11-56		6996/л. 1	
				ТХД IX-1-030		Лист 1	
				Балка		Лист 1	



A-A  
M1:5



I-I  
M1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: между осями двух лобок отверстий  $\pm 1,4$  мм;  
смещение осей от плоскости А не более 0,9 мм;  
прочие - по СМ.О.

2.\* Размеры для справок

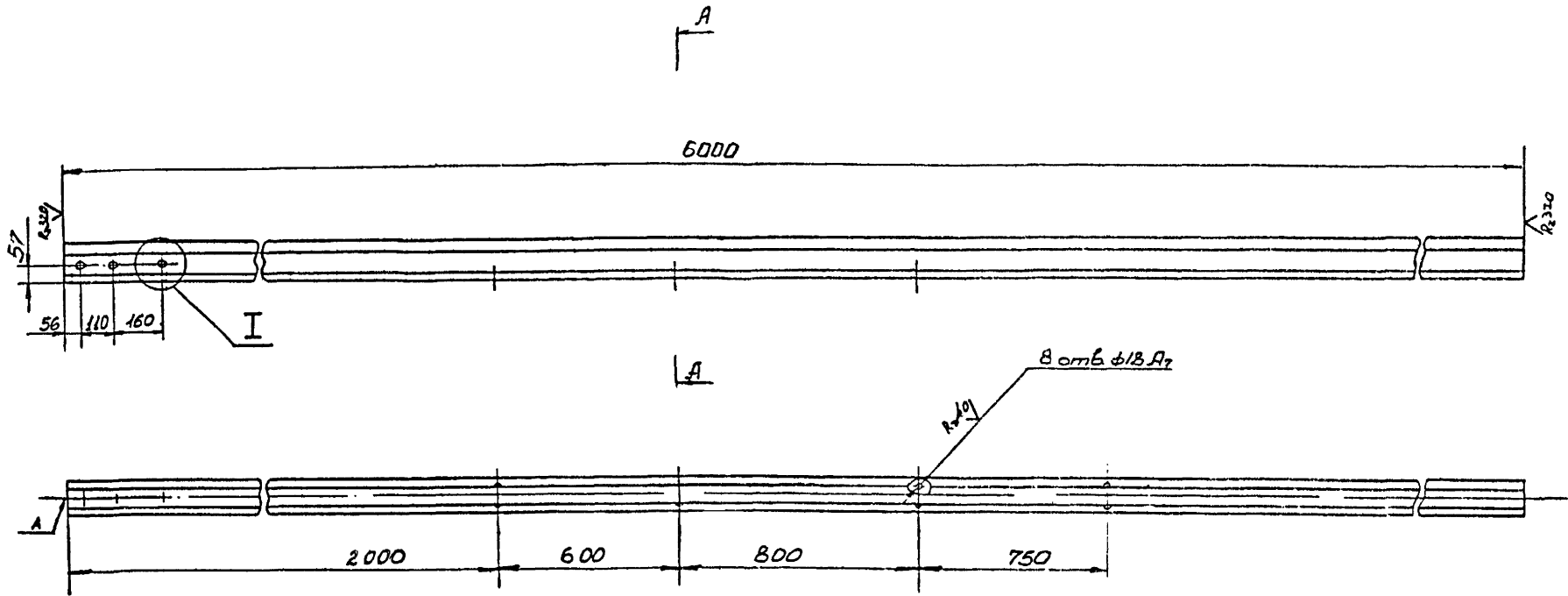
ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-001

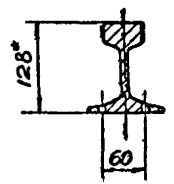
№ п/п	Лист	Исполнитель	Проверен	Дата	Листов	Кол-во	Исполн
1		Сидорова	Долыбина		200	1:10	
2		Сидорова	Шевченко				
3		Сидорова	Евдоким				
4		Сидорова	Шевченко				
5		Сидорова	Шевченко				
6		Сидорова	Шевченко				
7		Сидорова	Шевченко				
8		Сидорова	Шевченко				
9		Сидорова	Шевченко				
10		Сидорова	Шевченко				
11		Сидорова	Шевченко				
12		Сидорова	Шевченко				
13		Сидорова	Шевченко				
14		Сидорова	Шевченко				
15		Сидорова	Шевченко				
16		Сидорова	Шевченко				
17		Сидорова	Шевченко				
18		Сидорова	Шевченко				
19		Сидорова	Шевченко				
20		Сидорова	Шевченко				
21		Сидорова	Шевченко				
22		Сидорова	Шевченко				
23		Сидорова	Шевченко				
24		Сидорова	Шевченко				
25		Сидорова	Шевченко				
26		Сидорова	Шевченко				
27		Сидорова	Шевченко				
28		Сидорова	Шевченко				
29		Сидорова	Шевченко				
30		Сидорова	Шевченко				
31		Сидорова	Шевченко				
32		Сидорова	Шевченко				
33		Сидорова	Шевченко				
34		Сидорова	Шевченко				
35		Сидорова	Шевченко				
36		Сидорова	Шевченко				
37		Сидорова	Шевченко				
38		Сидорова	Шевченко				
39		Сидорова	Шевченко				
40		Сидорова	Шевченко				
41		Сидорова	Шевченко				
42		Сидорова	Шевченко				
43		Сидорова	Шевченко				
44		Сидорова	Шевченко				
45		Сидорова	Шевченко				
46		Сидорова	Шевченко				
47		Сидорова	Шевченко				
48		Сидорова	Шевченко				
49		Сидорова	Шевченко				
50		Сидорова	Шевченко				
51		Сидорова	Шевченко				
52		Сидорова	Шевченко				
53		Сидорова	Шевченко				
54		Сидорова	Шевченко				
55		Сидорова	Шевченко				
56		Сидорова	Шевченко				
57		Сидорова	Шевченко				
58		Сидорова	Шевченко				
59		Сидорова	Шевченко				
60		Сидорова	Шевченко				
61		Сидорова	Шевченко				
62		Сидорова	Шевченко				
63		Сидорова	Шевченко				
64		Сидорова	Шевченко				
65		Сидорова	Шевченко				
66		Сидорова	Шевченко				
67		Сидорова	Шевченко				
68		Сидорова	Шевченко				
69		Сидорова	Шевченко				
70		Сидорова	Шевченко				
71		Сидорова	Шевченко				
72		Сидорова	Шевченко				
73		Сидорова	Шевченко				
74		Сидорова	Шевченко				
75		Сидорова	Шевченко				
76		Сидорова	Шевченко				
77		Сидорова	Шевченко				
78		Сидорова	Шевченко				
79		Сидорова	Шевченко				
80		Сидорова	Шевченко				
81		Сидорова	Шевченко				
82		Сидорова	Шевченко				
83		Сидорова	Шевченко				
84		Сидорова	Шевченко				
85		Сидорова	Шевченко				
86		Сидорова	Шевченко				
87		Сидорова	Шевченко				
88		Сидорова	Шевченко				
89		Сидорова	Шевченко				
90		Сидорова	Шевченко				
91		Сидорова	Шевченко				
92		Сидорова	Шевченко				
93		Сидорова	Шевченко				
94		Сидорова	Шевченко				
95		Сидорова	Шевченко				
96		Сидорова	Шевченко				
97		Сидорова	Шевченко				
98		Сидорова	Шевченко				
99		Сидорова	Шевченко				
100		Сидорова	Шевченко				

Рельс Р33  
ТУ 14-2-130-75

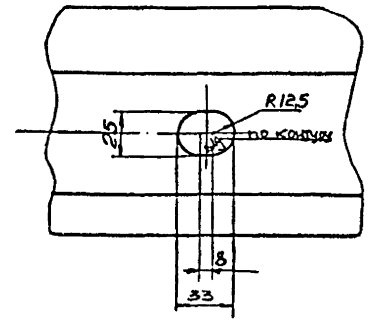
С.И. Сидорова, Ш.И. Шевченко, Е.И. Евдоким, Д.И. Долыбина



A-A  
M1:5



I  
M1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: между осями  
двух любых отверстий  $\pm 1,4$  мм;  
смещение осей от плоскости А не более 0,1 мм  
прочих - по СМ.о.

2 \* Размеры для справок

ТП 401-М-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-002

№	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов	Кусков	Уточнение
Разработ	Баламеева	Иванова			200	1:10	
Проверил	Шевченко	Билин					
Утвердил	Билин	Иванова					
Исполнил	Билин	Шевченко					
Исполнил	Билин	Шевченко					
Рельс Р33 ТУ 14-2-190-75							

Изготовитель: ООО «Иркутский завод вагонов»  
 Адрес: Иркутск, ул. Мухоморова, 10  
 Контакт: (3952) 42-11-11

Тех. задание

100-1-ИХ-1 (1/1)

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.

ТП 401-И-56 6996/ИХ-1

ТХД ИХ-1-004

№ листа	№ документа	Подпись	Дата	№ листа	Масса	Масштаб
1	100-1-ИХ-1	Мелехов	1980	1	2,0	1:5
2	100-1-ИХ-1	Шевченко	1980			
3	100-1-ИХ-1	Блинкин	1980			
4	100-1-ИХ-1	Шевченко	1980			
5	100-1-ИХ-1	Бабак	1980			

Уголок 5-63\*63\*6 ГОСТ 8509-72  
Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-58

Тех. задание

110-1-ИХ-1 (1/1)

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.

ТП 401-И-56 6996/ИХ-1

ТХД ИХ-1-011

№ листа	№ документа	Подпись	Дата	№ листа	Масса	Масштаб
1	110-1-ИХ-1	Мелехов	1980	1	0,5	1:2
2	110-1-ИХ-1	Шевченко	1980			
3	110-1-ИХ-1	Блинкин	1980			
4	110-1-ИХ-1	Шевченко	1980			
5	110-1-ИХ-1	Бабак	1980			

Подкладк сталь 3 ГОСТ 380-71

Тех. задание

200-1-ИХ-1-003 (1/1)

Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 1,4$  мм, по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 2$  мм, прочих - по СМю.

ТП 401-И-56 6996/ИХ-1

ТХД ИХ-1-003

№ листа	№ документа	Подпись	Дата	№ листа	Масса	Масштаб
1	200-1-ИХ-1-003	Мелехов	1980	1	6,5	1:5
2	200-1-ИХ-1-003	Шевченко	1980			
3	200-1-ИХ-1-003	Блинкин	1980			
4	200-1-ИХ-1-003	Шевченко	1980			
5	200-1-ИХ-1-003	Бабак	1980			

Швеллер 18 ГОСТ 8240-72  
Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-58

Тех. задание

110-1-ИХ-1-011 (1/1)

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.

ТП 401-И-56 6996/ИХ-1

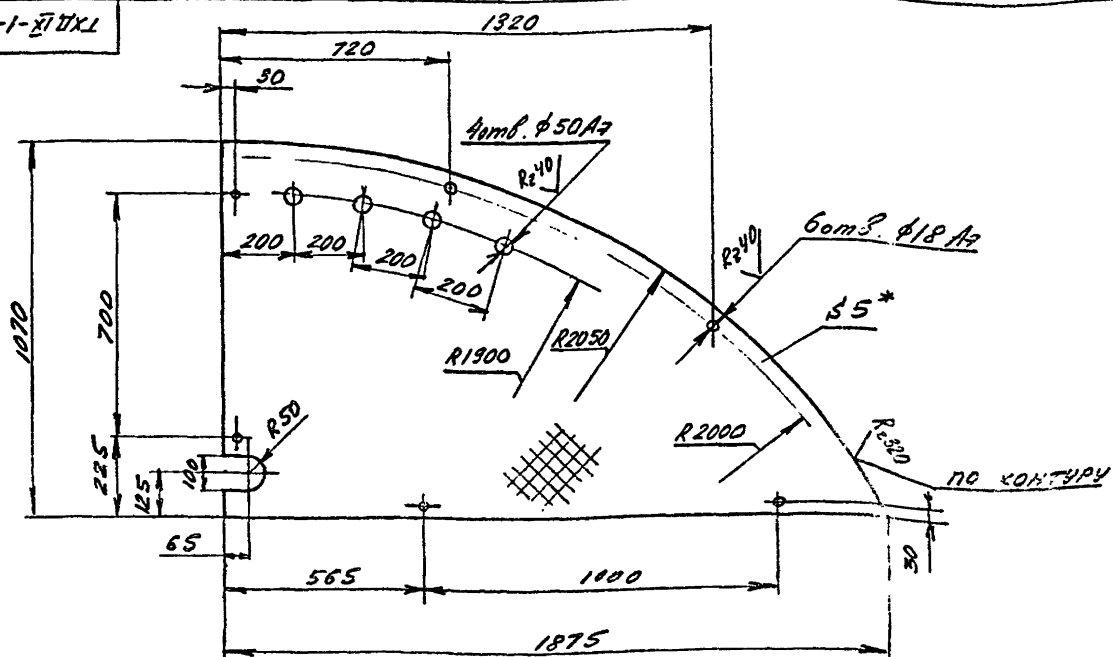
ТХД ИХ-1-011

№ листа	№ документа	Подпись	Дата	№ листа	Масса	Масштаб
1	110-1-ИХ-1-011	Мелехов	1980	1	0,5	1:2
2	110-1-ИХ-1-011	Шевченко	1980			
3	110-1-ИХ-1-011	Блинкин	1980			
4	110-1-ИХ-1-011	Шевченко	1980			
5	110-1-ИХ-1-011	Бабак	1980			

Подкладк сталь 3 ГОСТ 380-71

Исполнитель	Проф. и дата	Взнос и дата	Инд. № докум.	Листы и дата
-------------	--------------	--------------	---------------	--------------

600-1-17 IX L

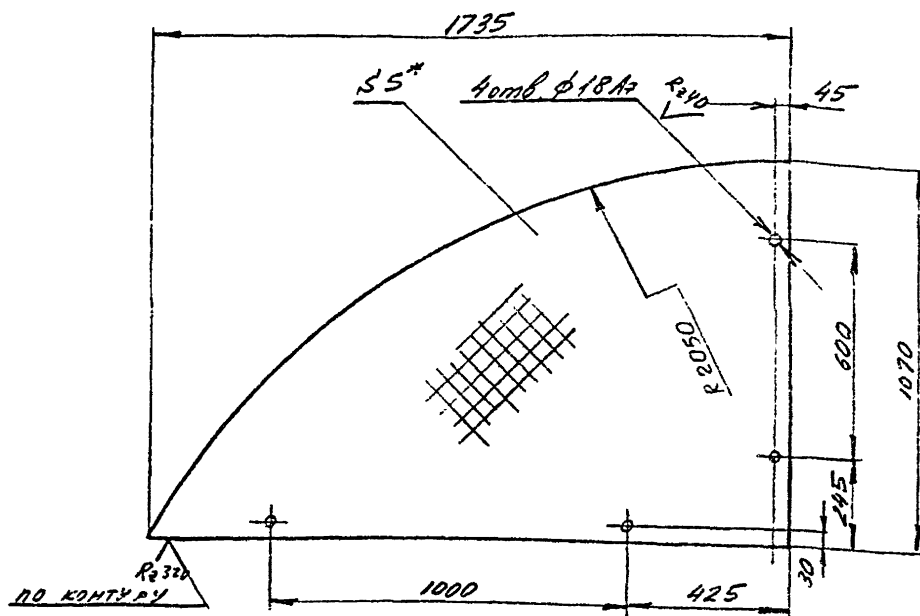


1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 14$  мм, прочих - по СМю.
2. \* Размеры для справок.

Исп.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата
			Горданыч	85.11
			Щербачев	85.11
			Щербачев	85.11
			Щербачев	85.11
			Щербачев	85.11
			Щербачев	85.11
			Щербачев	85.11

ТН 401-11-56 6996/176		
IX L - 1-009		
Лист	№ листа	Всего листов
	62	1:10
Лист № 5 ГОСТ 8562-57 разб. ВМЗКПЗ.ОСТ380-71		

500-1-17 IX L



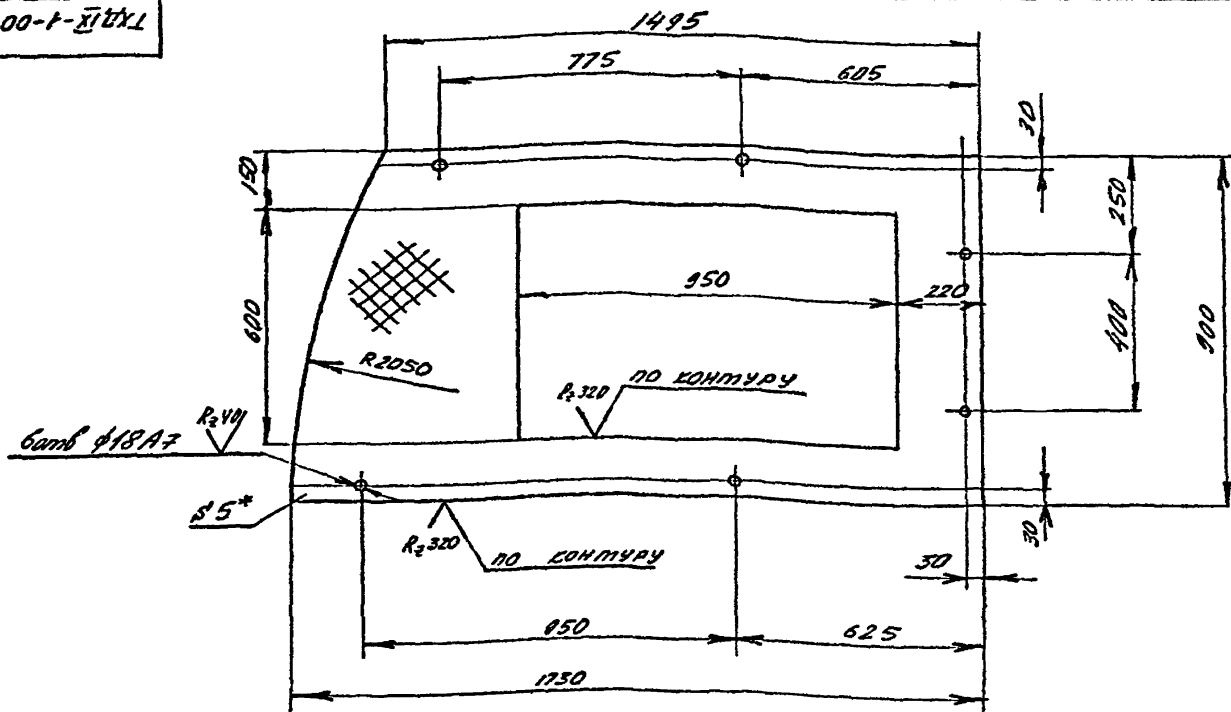
1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 14$  мм, прочих по СМю.
2. \* Размеры для справок.

Исп.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата
			Горданыч	85.11
			Щербачев	85.11
			Щербачев	85.11
			Щербачев	85.11
			Щербачев	85.11
			Щербачев	85.11
			Щербачев	85.11

ТН 401-11-56 6996/176		
IX L - 1-005		
Лист	№ листа	Всего листов
	58	1:10
Лист № 5 ГОСТ 8562-57 разб. ВМЗКПЗ.ОСТ380-71		

Шифр документа	Наименование детали	Материал	Масштаб	Дата
----------------	---------------------	----------	---------	------

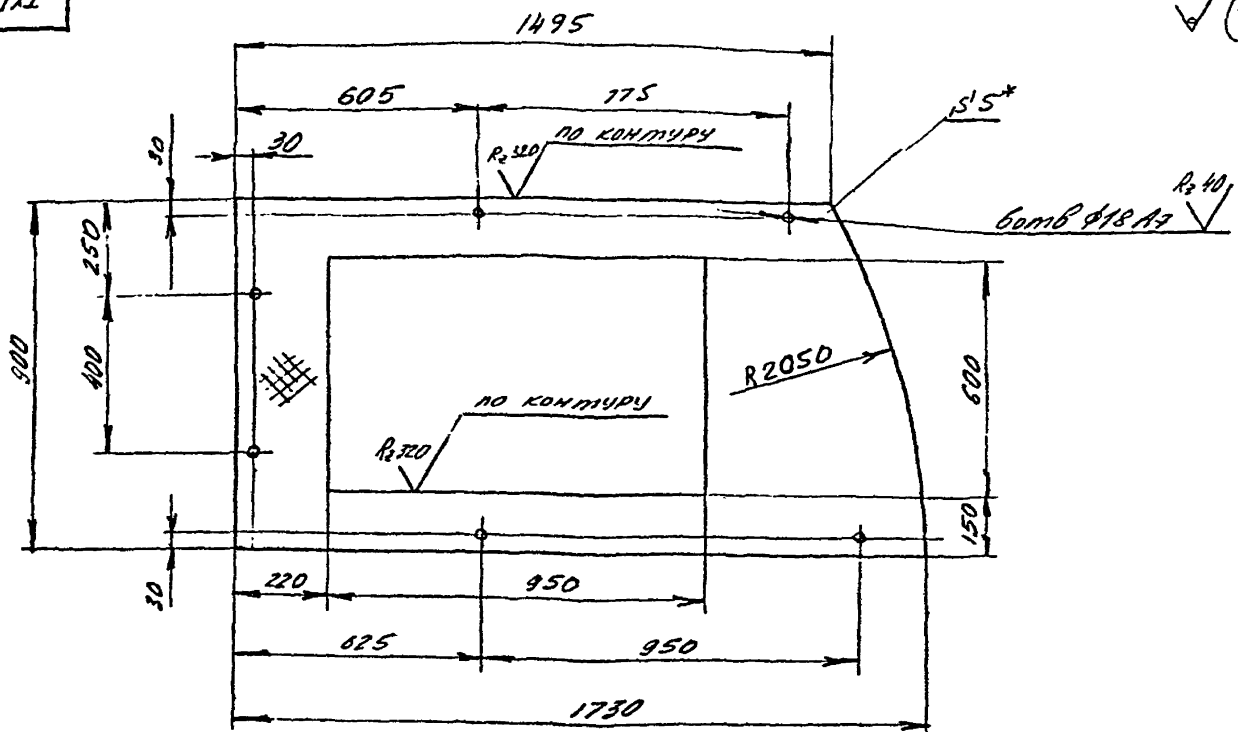
100-1-ТХДХ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.1$  мм, прочих - по СМю.
2. \* Размеры для справок.

ТП 401-11-56		6996/12-1	
ТХДХ-1-007			
Имя	Имя	Имя	Имя
Иванов	Горбань	Иванов	Иванов
Петров	Шевченко	Иванов	Иванов
Сидоров	Блаженко	Иванов	Иванов
Сидоров	Бобок	Иванов	Иванов
Лист	5 ГОСТ 8568-57	Листов	36
Вет. Вет. Вет. Вет.	Вет. Вет. Вет. Вет.	Вет. Вет. Вет. Вет.	Вет. Вет. Вет. Вет.

000-1-ТХДХ

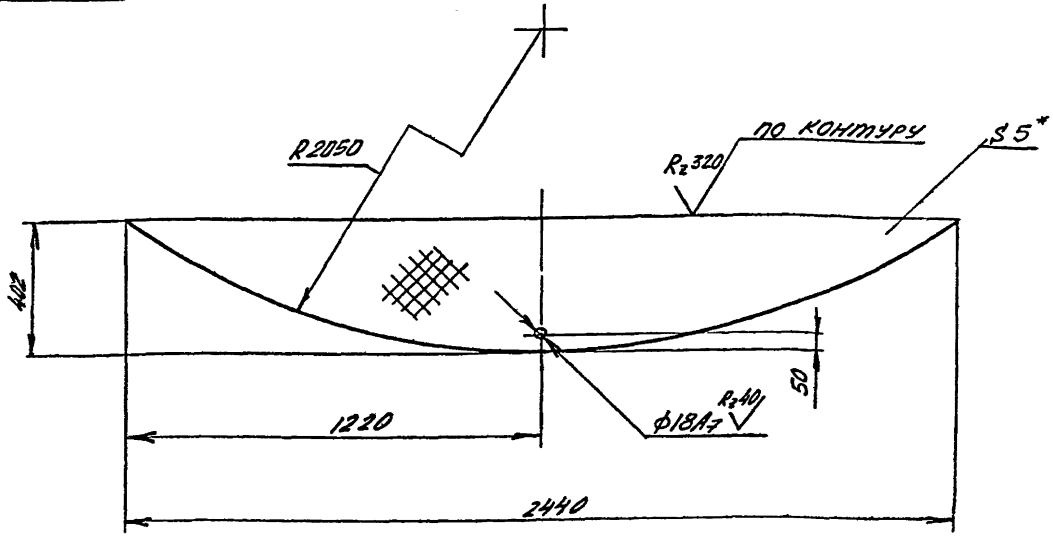


1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.1$  мм, прочих по СМю.
2. \* Размеры для справок.

ТП 401-11-56		6996/12-1	
ТХДХ-1-006			
Имя	Имя	Имя	Имя
Иванов	Горбань	Иванов	Иванов
Петров	Шевченко	Иванов	Иванов
Сидоров	Блаженко	Иванов	Иванов
Сидоров	Бобок	Иванов	Иванов
Лист	5 ГОСТ 8568-57	Листов	36
Вет. Вет. Вет. Вет.	Вет. Вет. Вет. Вет.	Вет. Вет. Вет. Вет.	Вет. Вет. Вет. Вет.

901-1-ТДХЛ

✓ (✓)



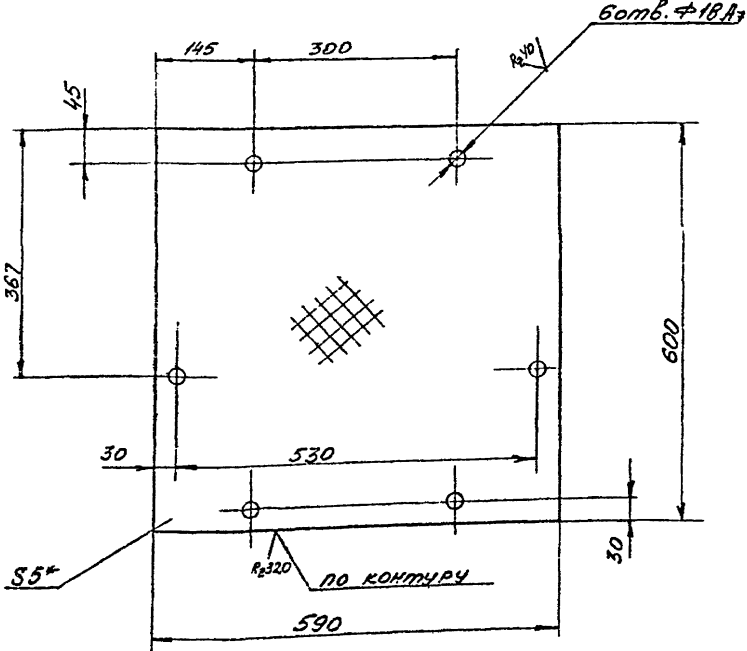
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.  
2.\* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХДХ -1-106			Лист	№ листа	№ листов
Лист			28	1:10	
Лист			Листов 1		
Материал			5 ГОСТ 8568-57		
Сварка			ВСТЗЕН2ГОСТ380-71		

ТХДХ-1-008

(✓) А

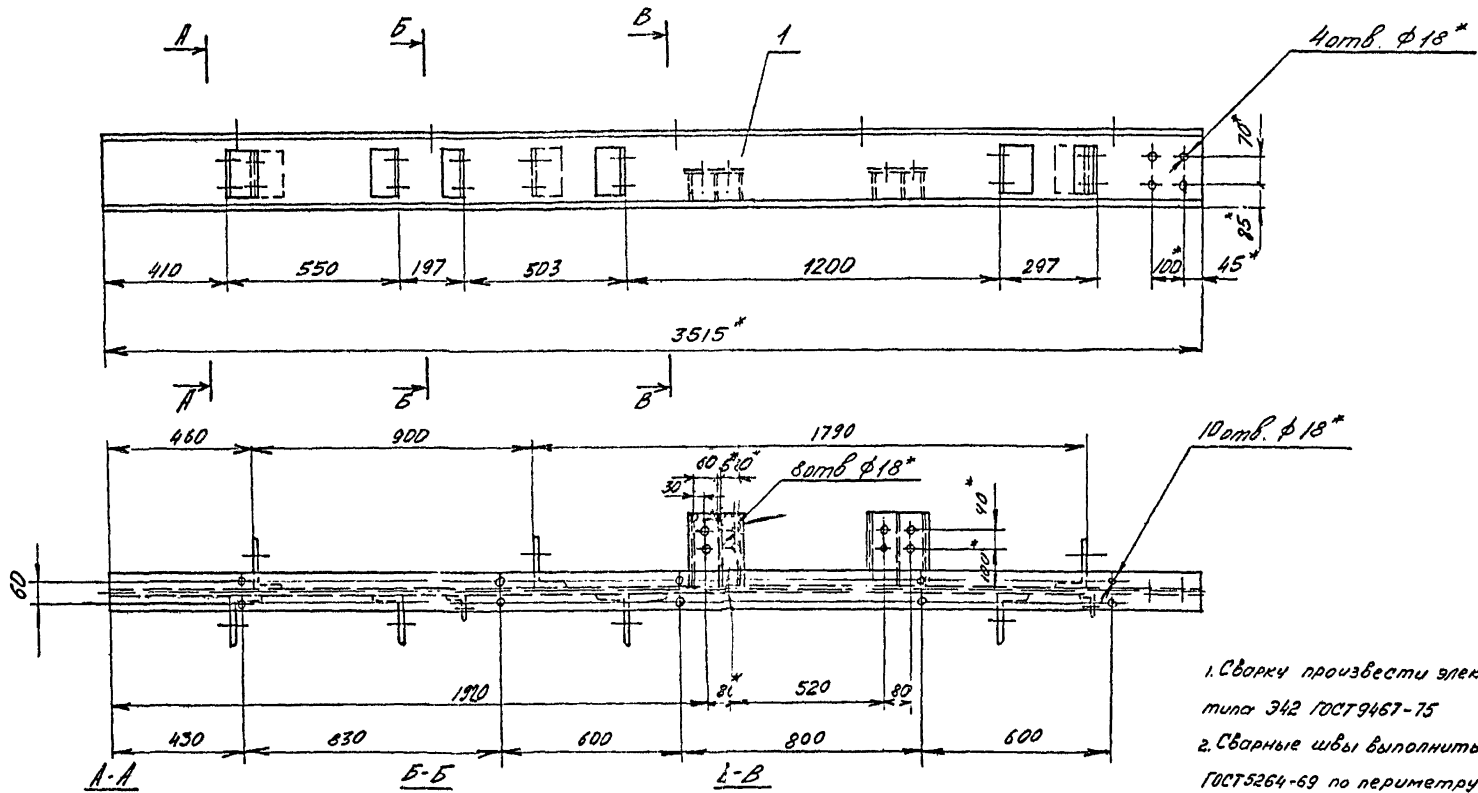


1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ±1,4мм., прочих по СМю.  
2.\* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX.1 9

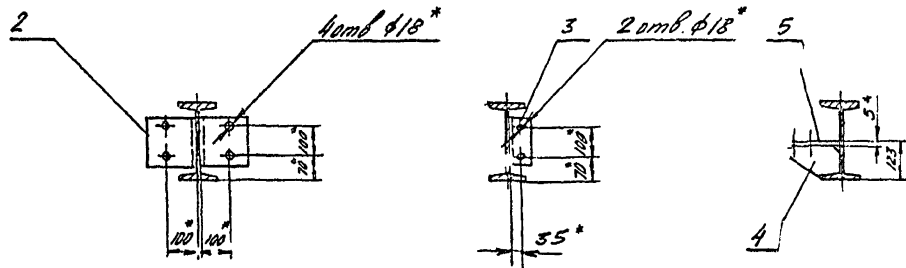
ТХДХ -1-008			Лист	№ листа	№ листов
Лист			18	1:5	
Лист			Листов 1		
Материал			5 ГОСТ 8568-57		
Сварка			ВСТЗЕН2ГОСТ380-71		





1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ10.
4. \* размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX.1  
ТХД IX-1-010СБ

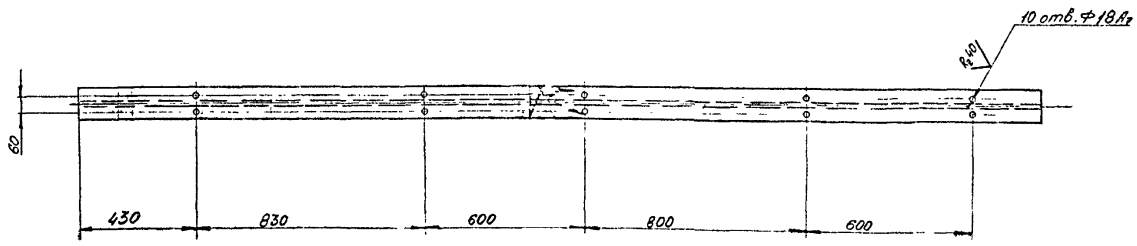
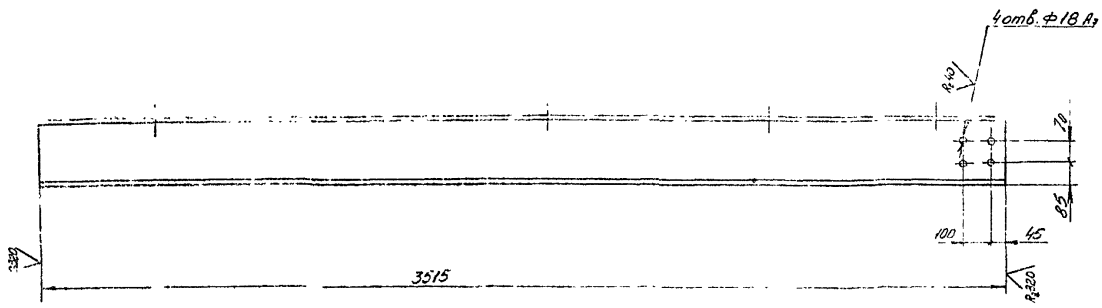


№ листа	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Измен.
1	ТХД IX-1-010СБ			Балка	117	1:10
				Сборочный чертеж		Лист 1

Изготовитель: ТХД IX-1-010СБ  
 Материал: сталь, диаметр арматуры: 18 мм, диаметр стержней: 18 мм

В/М

ТХДЛ-1-014



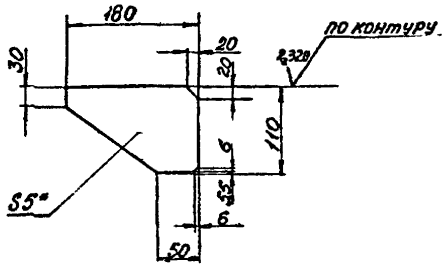
Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 1.4$  мм.  
по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 2$  мм,  
прочих - по СМю

Техническая служба  
Лазаревская  
Комплексный завод  
Лазаревская

ТП 401-11-56		6996/1	
ТХДЛ-1-014			
Двутавр		Линейный	96
Двутавр 24/16СТ8239-72		Линейный	1.10
8см 3м 2/10СТ535-58			

ТХД IX-1-017

(V/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.  
2. \* Размеры для справок

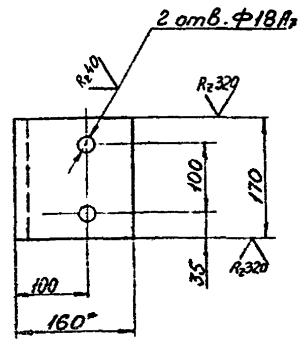
ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-017

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Усилий
Разработ	Мелехова	Инж.			Редеро	0,34	1:5
Проверил	Шевченко	Инж.					
Утвердил	Блинкин	Инж.			Л.ст	Листов	1
Утвердил	Шевченко	Инж.			Лист	5-ГОСТ 19903-74 В ст 3 кн 2 ГОСТ 4637-69	

ТХД IX-1-015

(V/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 4$  мм, прочих - по СМю  
2. \* Размеры для справок.

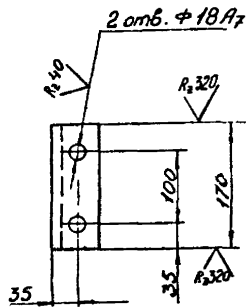
ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-015

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Усилий
Разработ	Мелехова	Инж.			Уголок	1,9	1:5
Проверил	Шевченко	Инж.					
Утвердил	Блинкин	Инж.			Лист	Листов	1
Утвердил	Шевченко	Инж.			Уголок	5-160*100*10 ГОСТ 8510-72 В ст 3 кн 2 ГОСТ 535-58	

ТХД IX-1-016

(V/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 4$  мм, прочих - по СМю.

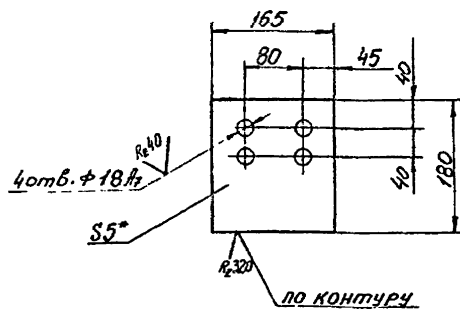
ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-016

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Усилий
Разработ	Мелехова	Инж.			Уголок	0,97	1:5
Проверил	Шевченко	Инж.					
Утвердил	Блинкин	Инж.			Л.ст	Листов	1
Утвердил	Шевченко	Инж.			Уголок	5-63*63*5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кн 2 ГОСТ 535-58	

ТХД IX-1-018

(V/A)

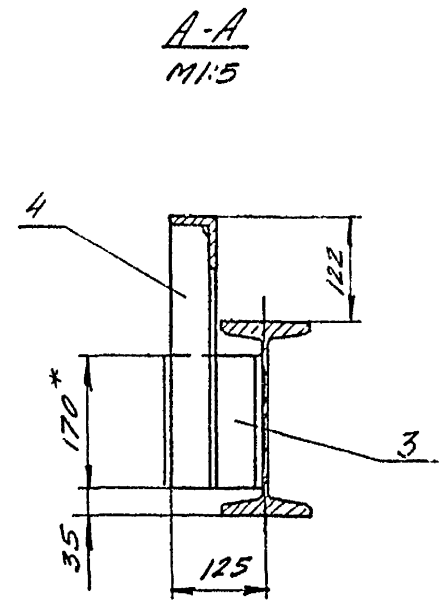
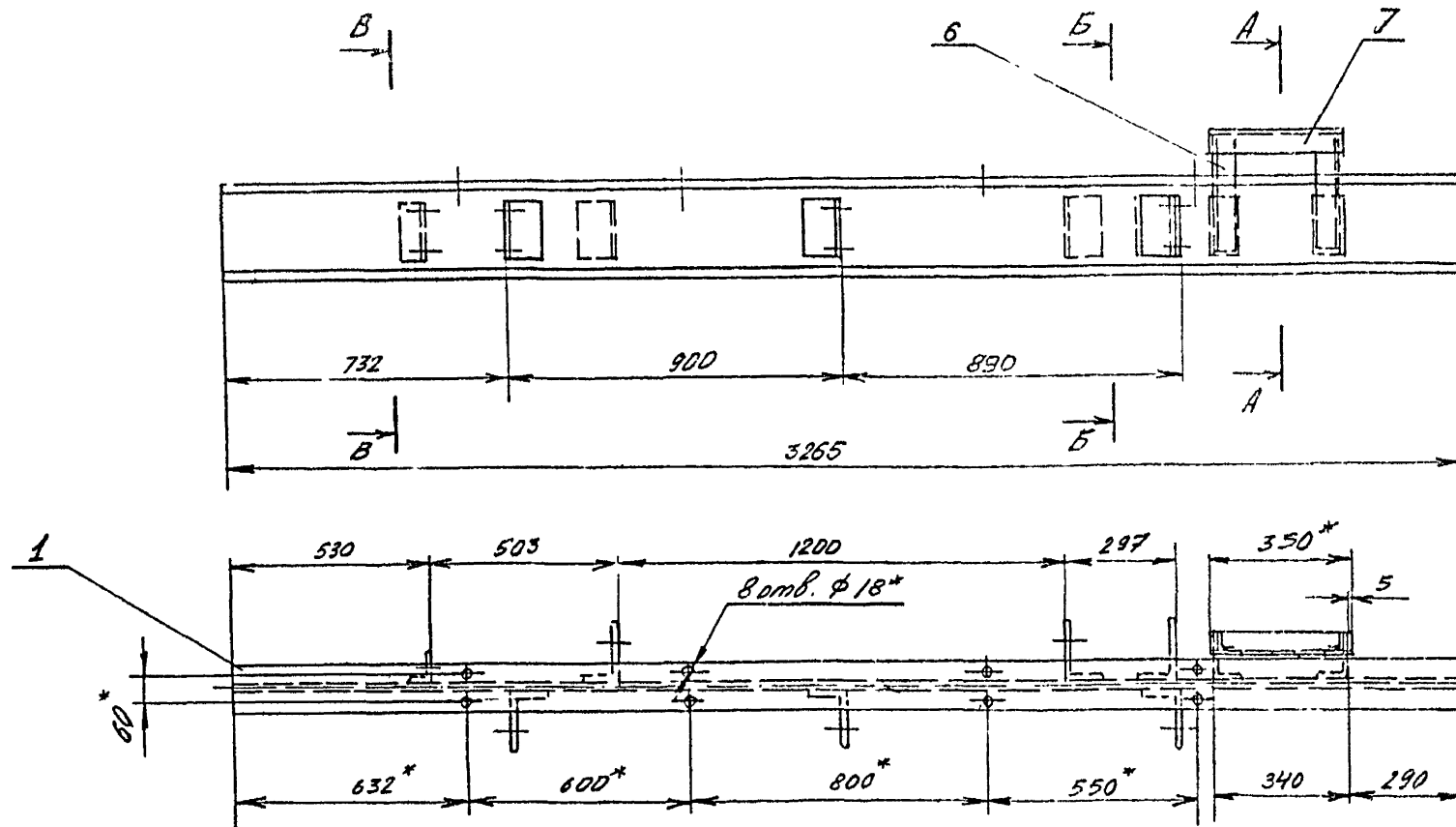


1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 4$  мм, по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 2$  мм, прочих - по СМю.  
2. \* Размеры для справок.

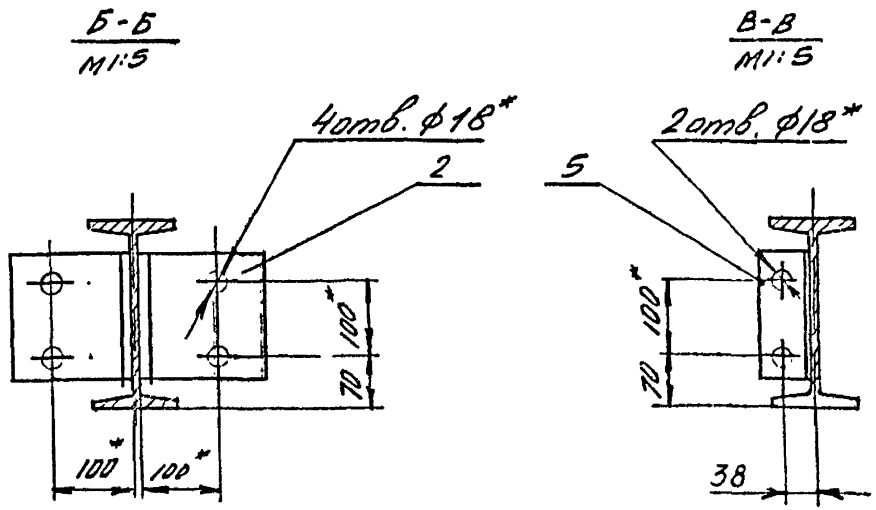
ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-018

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Усилий
Разработ	Мелехова	Инж.			Лист	1,1	1:5
Проверил	Шевченко	Инж.					
Утвердил	Блинкин	Инж.			Л.ст	Листов	1
Утвердил	Шевченко	Инж.			Лист	5-ГОСТ 19903-74 В ст 3 кн 2 ГОСТ 4637-69	



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю
- н.\* Размеры для справок



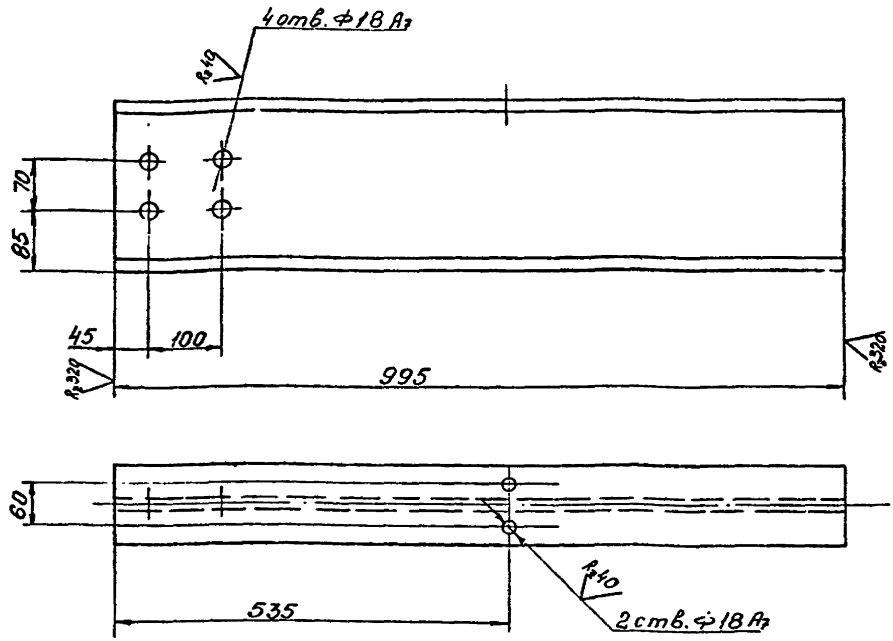
Изготовитель: ТОО "Алматы" | Адрес: г. Алматы, ул. Байтурсуна, 10 | Контакт: +7 77 270 11 11

ТП 401-11-56 6996/1х.1			
ТХАИХ-1-020СБ			
№ документа	Исполнитель	Подпись	Дата
№ документа	Горюнов	Горюнов	11.10
№ документа	Шевченко	Шевченко	
№ документа	Ближний	Ближний	
№ документа	Шевченко	Шевченко	
№ документа	Бабак	Бабак	
Балка Сборочный чертеж			Числа Масса 113 1:10
			Лист 1 из 1

Исполнитель: Подпись: Дата: Взам.инв.№: Инв.№: Уд. №: Уд. №: Уд. №:

ТХД IX-1-028

(V)A



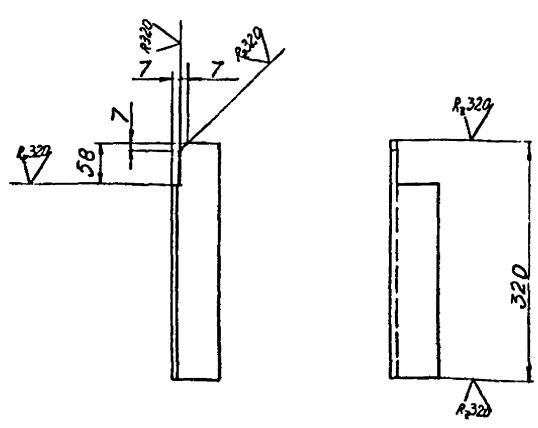
Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 14$  мм, по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 2$  мм, прочих - по СМю.

ТП 401-11-56 9669/IX.1

ТХД IX-1-028				Листов	Класс	Качество
Двутавр				27,2	1:5	
Двутавр 24 ГОСТ 8239-72				Лист Листов 1		
Взам.инв.№: 535-58						

ТХД IX-1-024

(V)A



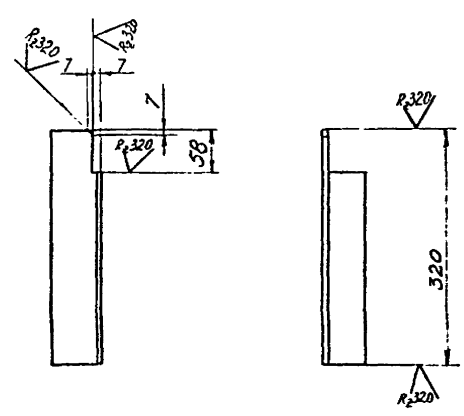
Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю

ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-024				Листов	Класс	Качество
Уголок				1,8	1:5	
Уголок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72				Лист Листов 1		
Взам.инв.№: 535-58						

ТХД IX-1-023

(V)A



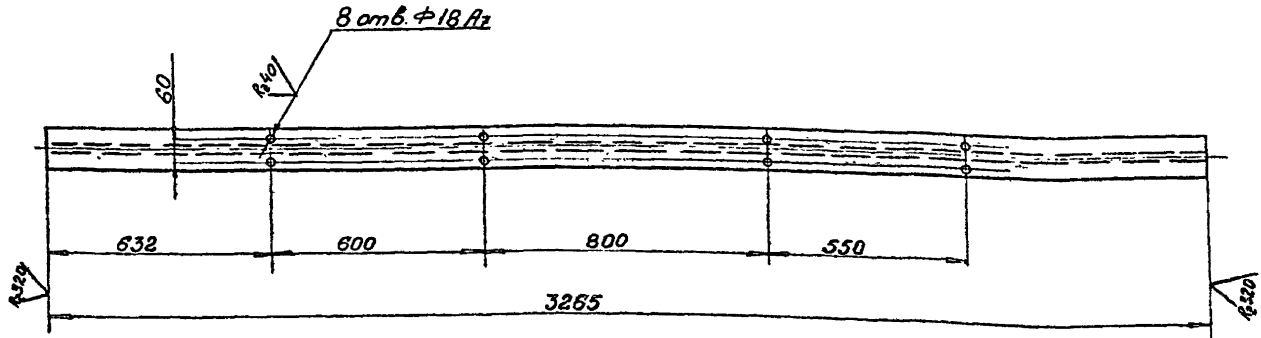
Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю

ТП 401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-023				Листов	Класс	Качество
Уголок				1,8	1:5	
Уголок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72				Лист Листов 1		
Взам.инв.№: 535-58						

ТХД IX-1-021

(V/A)

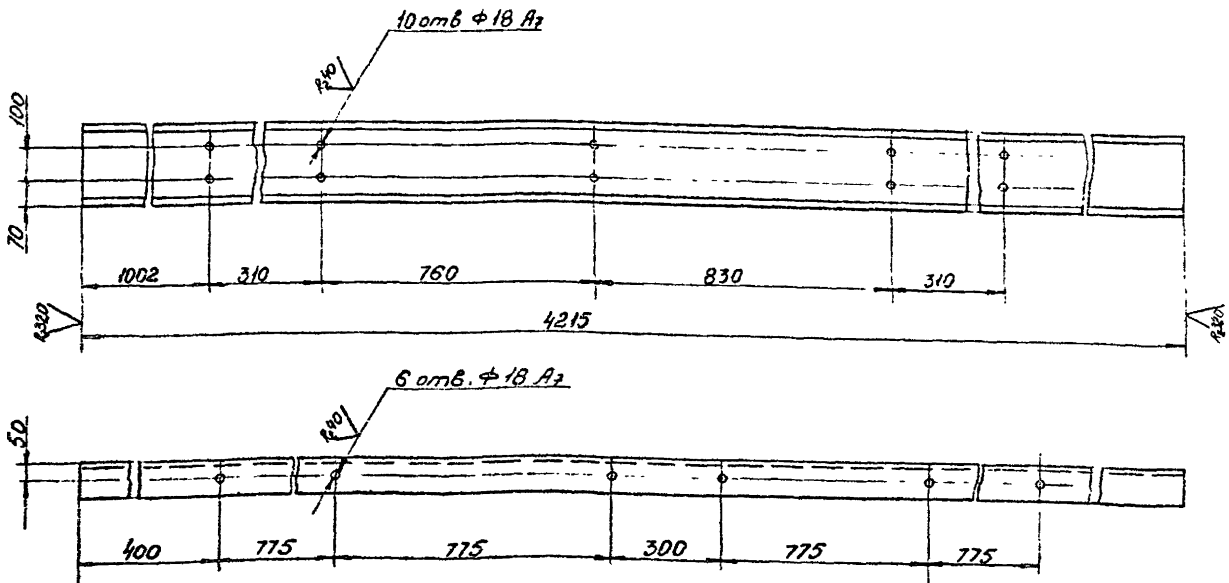


Неуказанные предельные отклонения  
разм: роб между осями двух любых  
отверстий  $\pm 4$  мм., по диагонали между  
осями двух любых отверстий  $\pm 2$  мм.,  
прочих - по СМю.

ТТ401-11-56		6996/IX.1	
ТХД IX-1-021			
Изм	Лист	Исполнитель	Дата
Разработчик	Мелекочев	Проверка	Шевченко
Проектировщик	Блинкин	Исполнитель	Шевченко
Исполнитель	Шевченко	Лист	Листов
Двуметр		90	1:10
Двуметр 24.10.07 8239-72		Взам. инв. № ВСТ535-58	

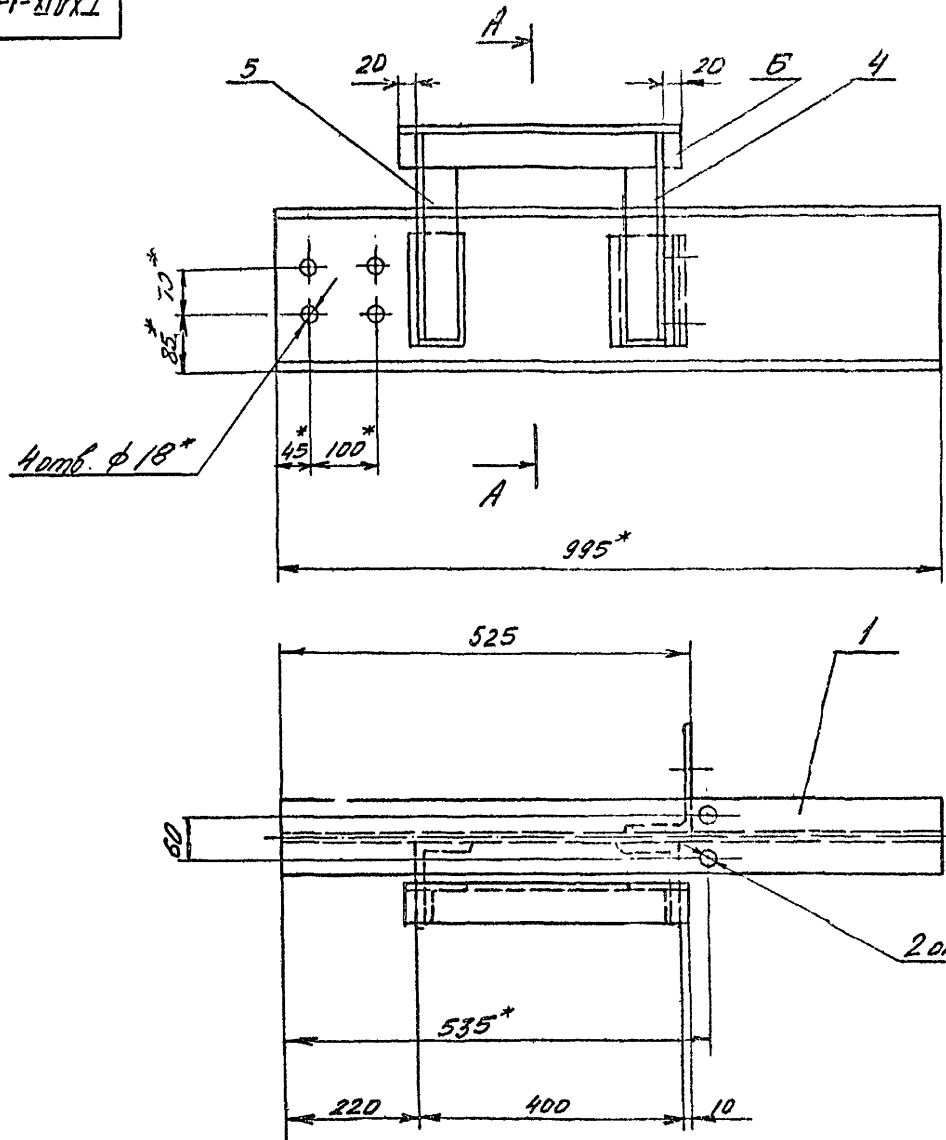
ТХД IX-1-049

(V/A)

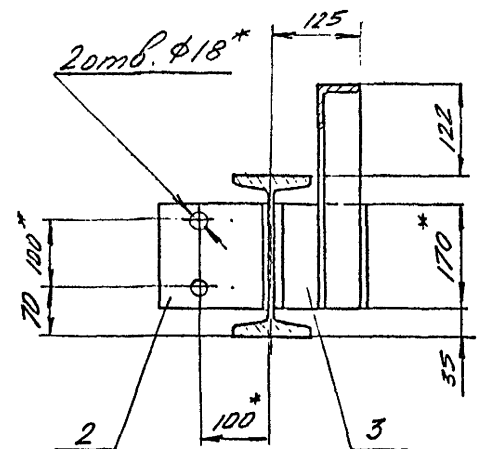


Неуказанные предельные отклонения  
размеров между осями двух любых  
отверстий  $\pm 4$  мм., по диагонали между  
осями двух любых отверстий  $\pm 2$  мм.,  
прочих - по СМю.

ТТ401-11-56		6996/IX.1	
ТХД IX-1-049			
Изм	Лист	Исполнитель	Дата
Разработчик	Мелекочев	Проверка	Шевченко
Проектировщик	Шевченко	Исполнитель	Шевченко
Исполнитель	Шевченко	Лист	Листов
Швеллер		101,2	1:10
Швеллер 24.10.07 8240-72		Взам. инв. № ВСТ535-58	



A-A



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЮ.
- 4.\* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/1к-1

ТХДХ-1-030сб

Исполн	Проверен	Место	Дата	Листов	Всего
Дробот	Горбач	СЗ	75		
Мухомов	Шубенко	СЗ	75		
Мухомов	Шубенко	СЗ	75	39	15
				Лист	Листов

Балка  
Сборочный чертеж

С. 2. стр. 2. 1-39701-4-030сб ТХДХ-1-030сб 11-56 6996/1к-1

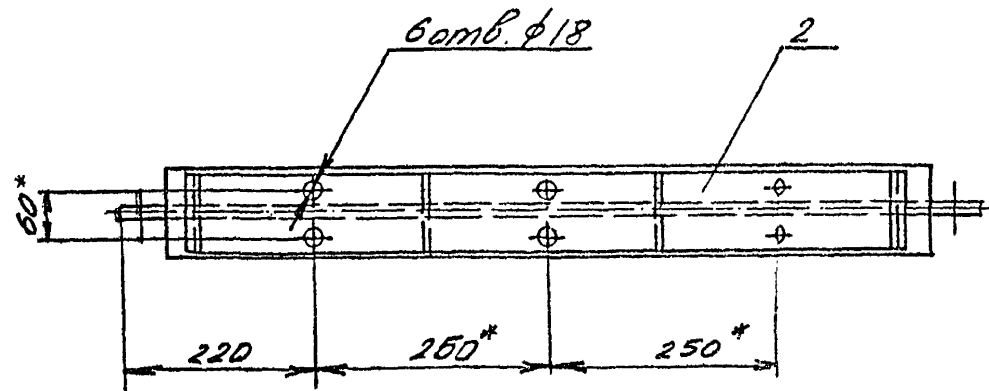
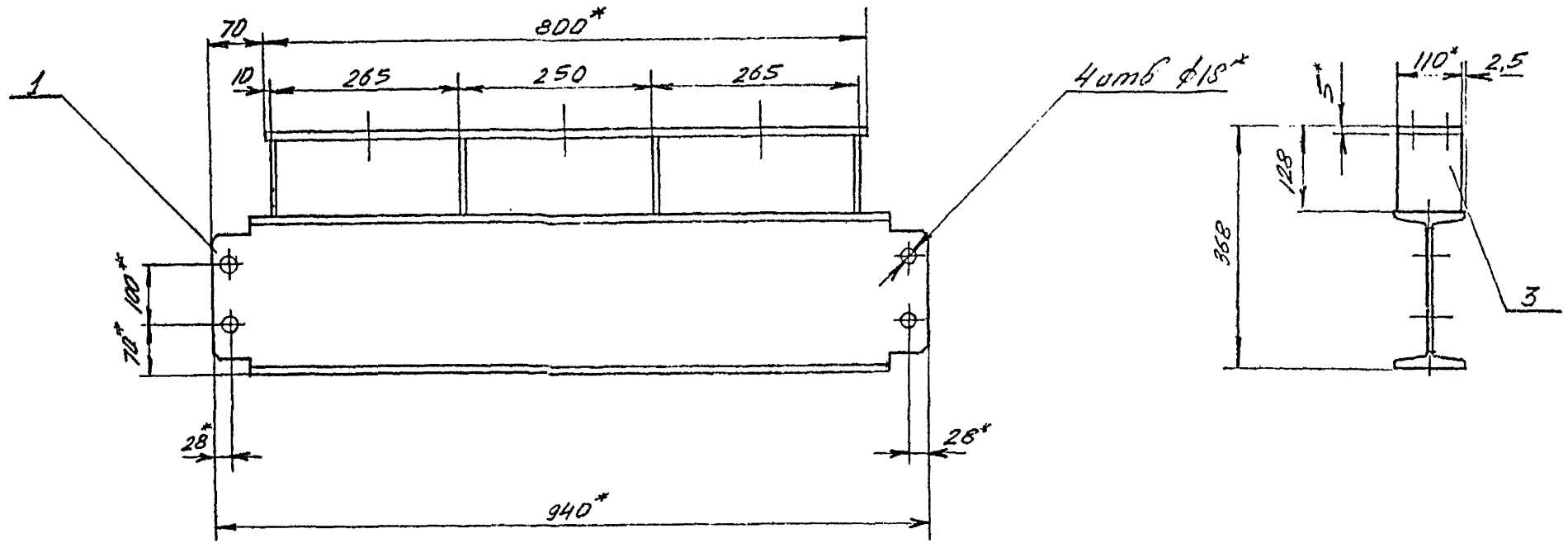
Элемент	Лист и дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22		ТХД IX-1-040сб	Документация Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>					
12	1	ТХД IX-1-034	Двутавр	1	25,5 кг
11	2	ТХД IX-1-035	Лист	1	35 кг
64	3	ТХД IX-1-036	Лист 65 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кг 2 ГОСТ 14637-69 123 x 110	4	0,5 кг
ТП 401-11-56 6996/IX.1					
ТХД IX-1-040					
Балка					

Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22		ТХД IX-1-050сб	Документация Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>					
12	1	ТХД IX-1-034	Двутавр	1	25,5 кг
11	2	ТХД IX-1-037	Лист	1	35 кг
64	3	ТХД IX-1-038	Лист 65 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кг 2 ГОСТ 14637-69 123 x 110	4	0,5 кг
ТП 401-11-56 6996/IX.1					
ТХД IX-1-050					
Балка					

Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22		ТХД IX-1-060сб	Документация Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>					
12	1	ТХД IX-1-041	Швеллер	1	36,1 кг
11	2	ТХД IX-1-042	Уголок	1	0,34 кг
11	3	ТХД IX-1-043	Лист	1	0,7 кг
11	4	ТХД IX-1-044	Крыш	1	0,1 кг
ТП 401-11-56 6996/IX.1					
ТХД IX-1-060					
Балка					

Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22		ТХД IX-1-070сб	Документация Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>					
12	1	ТХД IX-1-047	Швеллер	1	36,1 кг
11	2	ТХД IX-1-042	Уголок	1	0,34 кг
11	3	ТХД IX-1-043	Лист	1	0,7 кг
11	4	ТХД IX-1-044	Крыш	1	0,1 кг
ТП 401-11-56 6996/IX.1					
ТХД IX-1-070					
Балка					





1.\* Размеры для справок.

2. Сварку произвести электродами типа Э42.  
ГОСТ 9467-75.

3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69  
по периметру примыкания элементов,  
сплошными, катетом 5 мм

4. Неуказанные предельные отклонения  
размеров по СМю.

ТП 401-М-56 6396/ИЗ.1

ТХД IX - 1-040 СБ

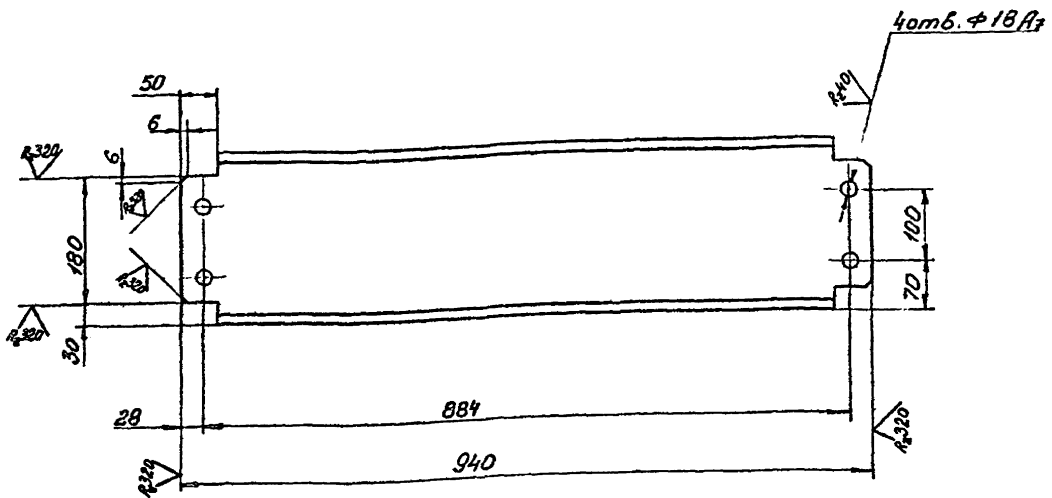
Изм	Лист	И документ	Подпись	Дата			
Чертеж	1	ИЗДАНИЕ			Номера	Масса	Число листов
		ИЗДАНИЕ				31,5	1:5
		ИЗДАНИЕ			Лист	Листов 1	
		ИЗДАНИЕ					

Балка.  
Сборочный чертеж

Исполнитель	Лист и дата	Взам.инв.№	Инд.наряда	Подпись и дата
-------------	-------------	------------	------------	----------------

ТХД IX-1-034

(N/A)



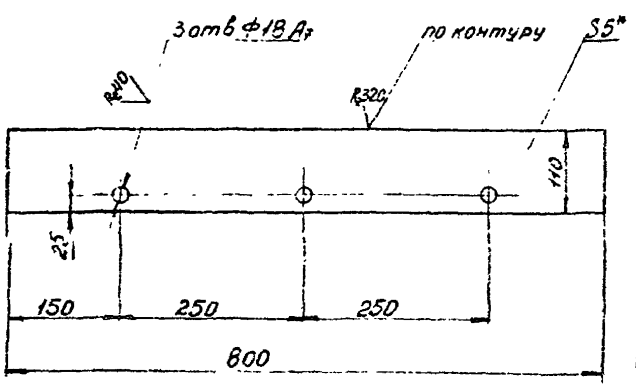
Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.1$  мм, по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 0.2$  мм, прочих - по СМ10

ТП 401-11-56 6996/IX

ТХД IX-1-034				Лист	Листов
Имя	Должность	Подпись	Дата	25,5	1,5
Проектировщик	Мелехов	Иван		Лист	Листов 1
Инженер	Шевченко	Виктор			
Проверщик	Билибин	Александр			
Инженер	Шевченко	Виктор			
Инженер	Бабак	Владимир			
Двумабр					
Двумабр 24 ГОСТ 8239-72					
ВСТ 3-402 ГОСТ 535-58					

ТХД IX-1-037

(N/A)



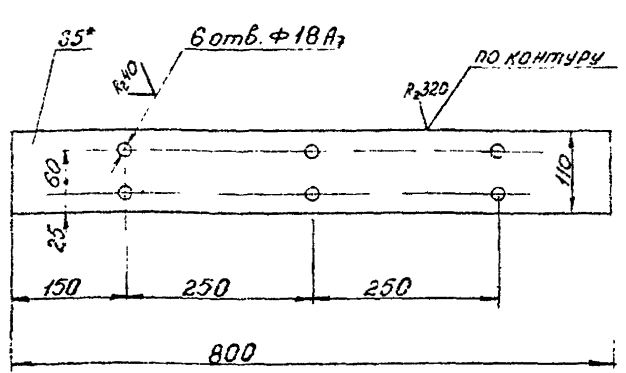
1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.1$  мм, прочих - по СМ10.  
2. \* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX

ТХД IX-1-037				Лист	Листов
Имя	Должность	Подпись	Дата	3,5	1,5
Проектировщик	Мелехов	Иван		Лист	Листов 1
Инженер	Шевченко	Виктор			
Проверщик	Билибин	Александр			
Инженер	Шевченко	Виктор			
Инженер	Бабак	Владимир			
Лист					
55 ГОСТ 19303-74					
ВСТ 3-402 ГОСТ 535-58					

ТХД IX-1-035

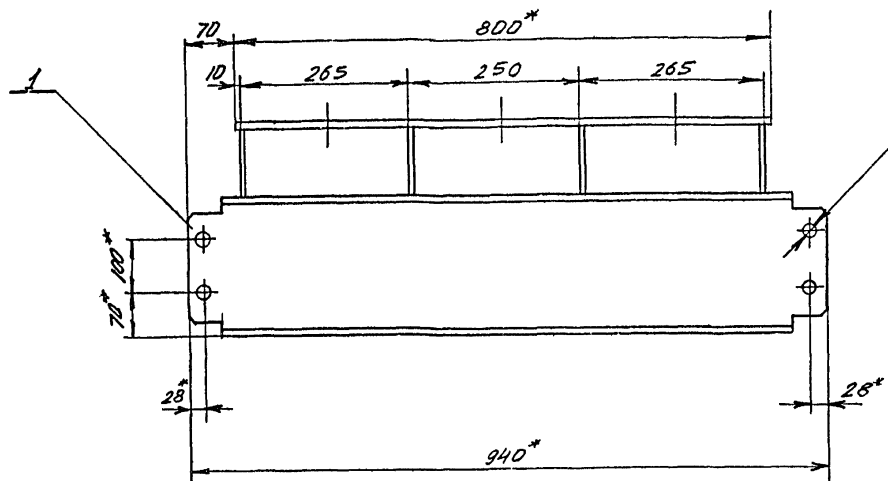
(N/A)



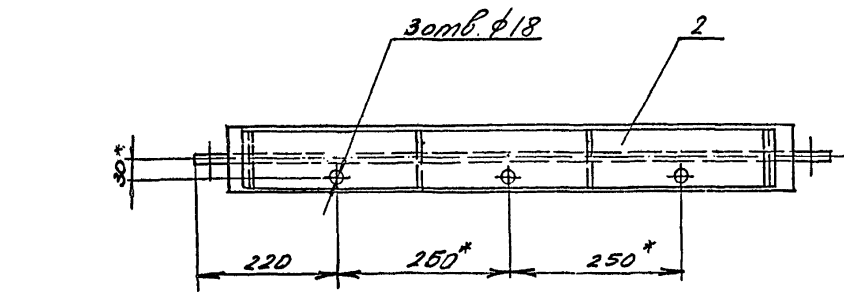
1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.1$  мм, по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 0.2$  мм, прочих - по СМ10.  
2. \* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX

ТХД IX-1-035				Лист	Листов
Имя	Должность	Подпись	Дата	3,5	1,5
Проектировщик	Мелехов	Иван		Лист	Листов 1
Инженер	Шевченко	Виктор			
Проверщик	Билибин	Александр			
Инженер	Шевченко	Виктор			
Инженер	Бабак	Владимир			
Лист					
55 ГОСТ 19303-74					
ВСТ 3-402 ГОСТ 535-58					



Чапб ф18\*



Чапб. ф18

- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварку произвести электродами типа Э42.  
ГОСТ 9467-75.
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69  
по периметру примыкания элементов,  
сплошными катетом 5 мм
4. Неуказанные предельные отклонения  
размеров по С.Ю.

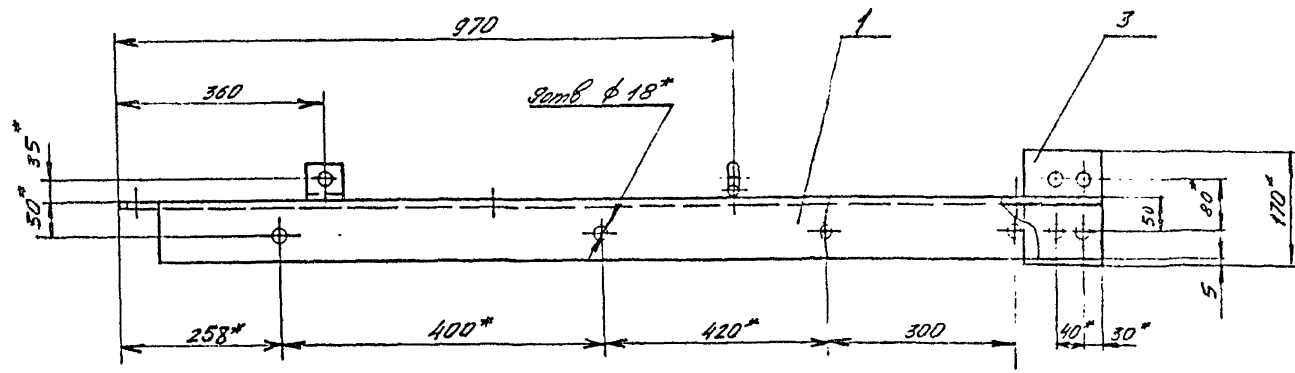
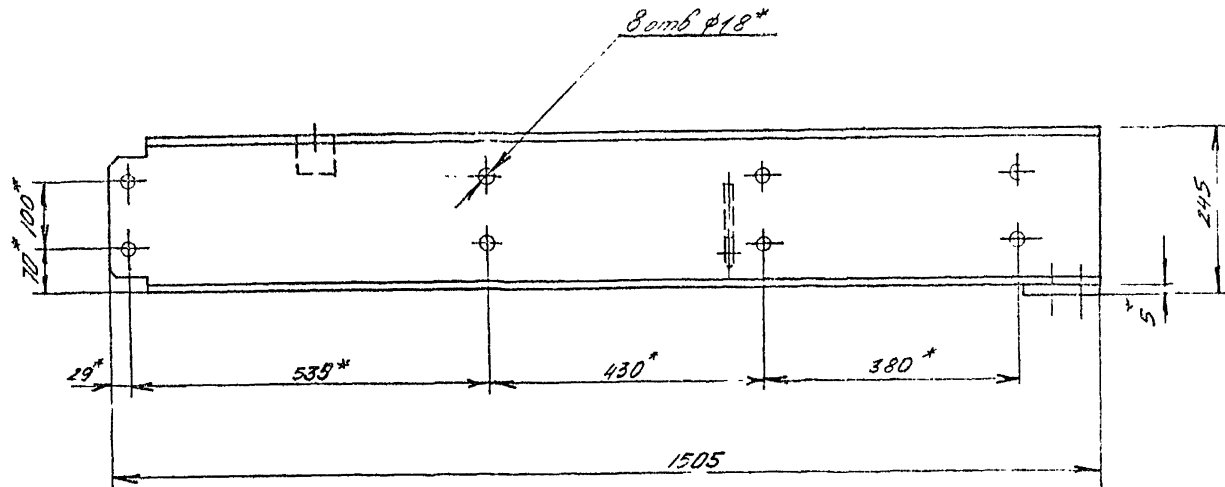
ТП 401-11-56 6296/Лх.Л

ТХД IX - 1-050 СБ

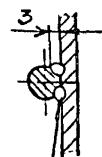
№	Лист	Изм.	№	Исполнение	Подпись	Дата	№	Листа	№	Листов
Исполнитель	В.В.В.В.В.	С.В.С.								
Проверенный	И.И.И.И.И.	И.И.И.								
Утвержденный	И.И.И.И.И.	И.И.И.								
Материал	И.И.И.И.И.	И.И.И.								

Балка	№	Масса	№	Листов
Сборочный чертеж	31,5	1:5	Лист	Листов 1

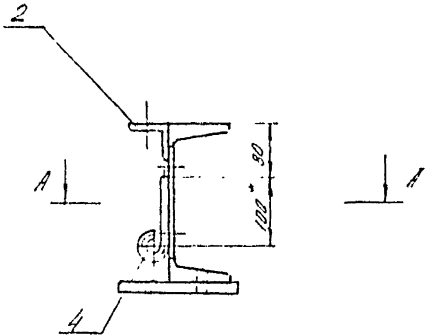
Лист 1 из 1  
Дата 1956 г.  
Исполнитель В.В.В.В.В.  
Проверенный И.И.И.И.И.  
Утвержденный И.И.И.И.И.



A-A  
1:1



Сварка ручная электродуговая



- 1. Сварку произвести электродами типа Э42ГОСТ9467-75.
- 2. Сварные швы выполнить по ГОСТ5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм., кроме мест, указанных особо.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.
- 4. Размеры для справок.

ТП401-11-56 6996/Ах.1  
ТХД IX - 1 - 060 СБ

№	И. Документ	Исполн	Дата	Литера	Касса	Масштаб
1	Горбань	И.И.				
2	Шевченко	И.И.				
3	Ближний	И.И.				
4	Шевченко	И.И.				
5	Бобак	И.И.				

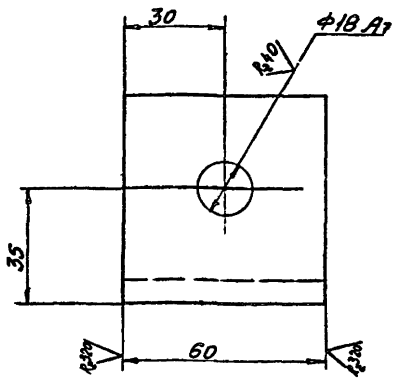
  

38		1:6	
Лист	Листов 1		

Балка  
Сборочный чертеж

ТХД IX-1-042

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю

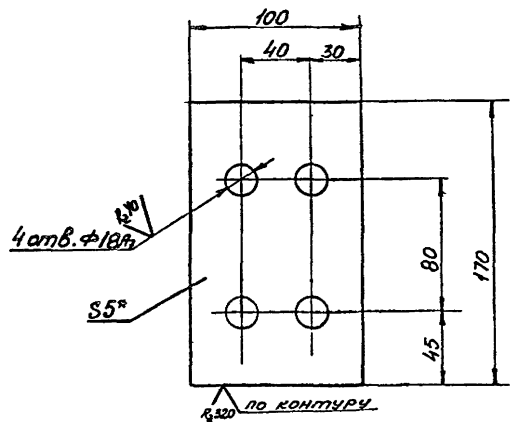
ТП401-11-56 6996/IX

ТХД IX-1-042

№ п/п	Лист	№ документа	Изд.	Дата	Исполнитель	Проверенный	Лист	№ документа	Изд.	Дата	Исполнитель	Проверенный
1	1	Уголок	0,34	1:1	Уголок	6.63x63x6 ГОСТ 8509-72	Уголок	6.63x63x6 ГОСТ 8509-72	Вотэ Кп.2.10С7535-58			

ТХД IX-1-043

(V)A



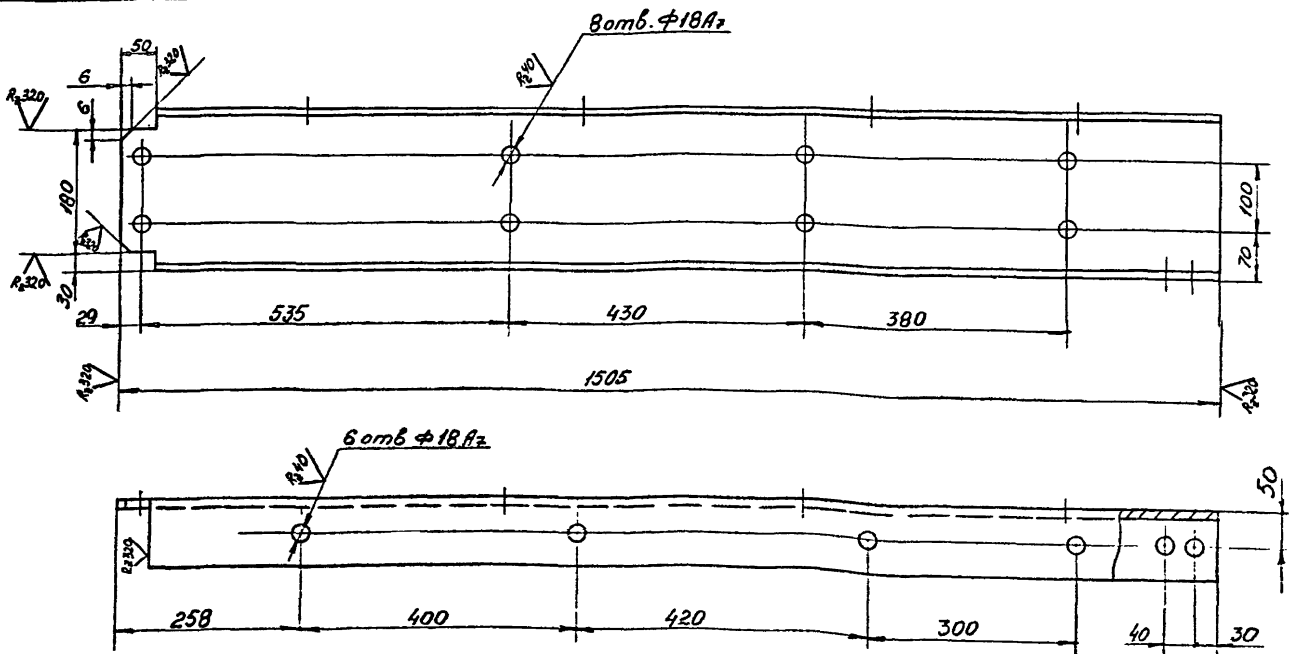
1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 14$  мм., по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 3$  мм., прочих - по СМю.  
2 \* размеры для справок ТП401-11-56 6996/IX

ТХД IX-1-043

№ п/п	Лист	№ документа	Изд.	Дата	Исполнитель	Проверенный	Лист	№ документа	Изд.	Дата	Исполнитель	Проверенный
1	1	Лист	0,7	1:2	Лист	6.5 ГОСТ 19903-74	Лист	6.5 ГОСТ 19903-74	Вотэ Кп.2.10С74637-69			

ТХД IX-1-041

(V)A

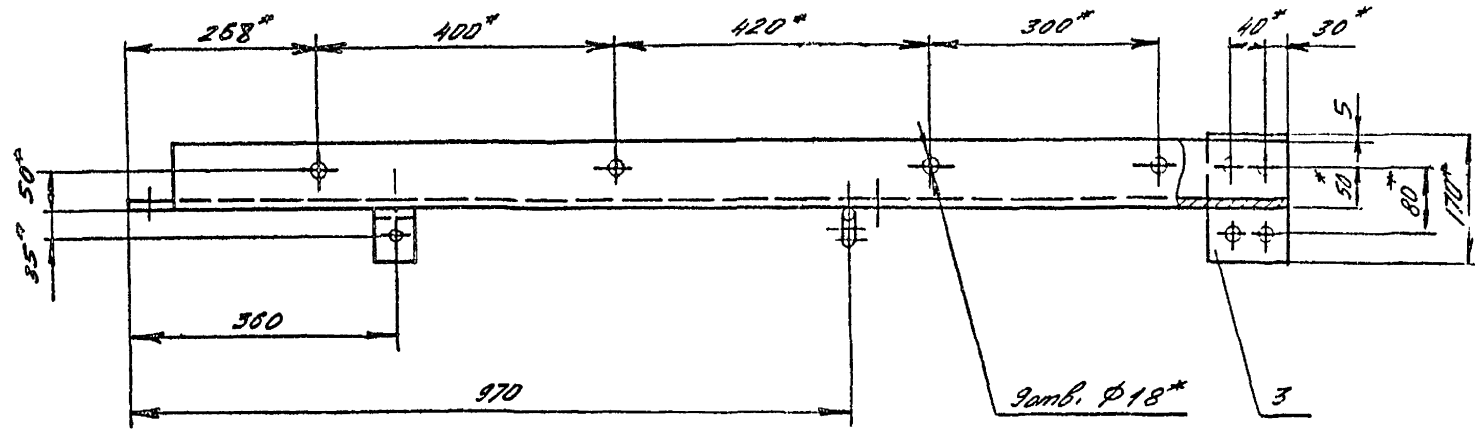
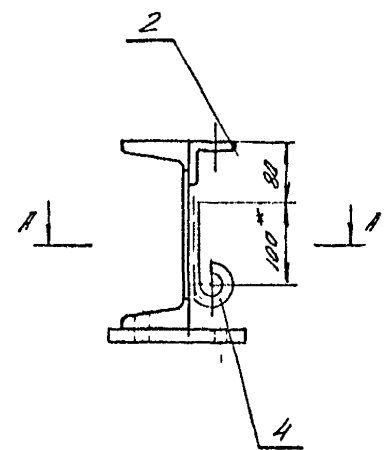
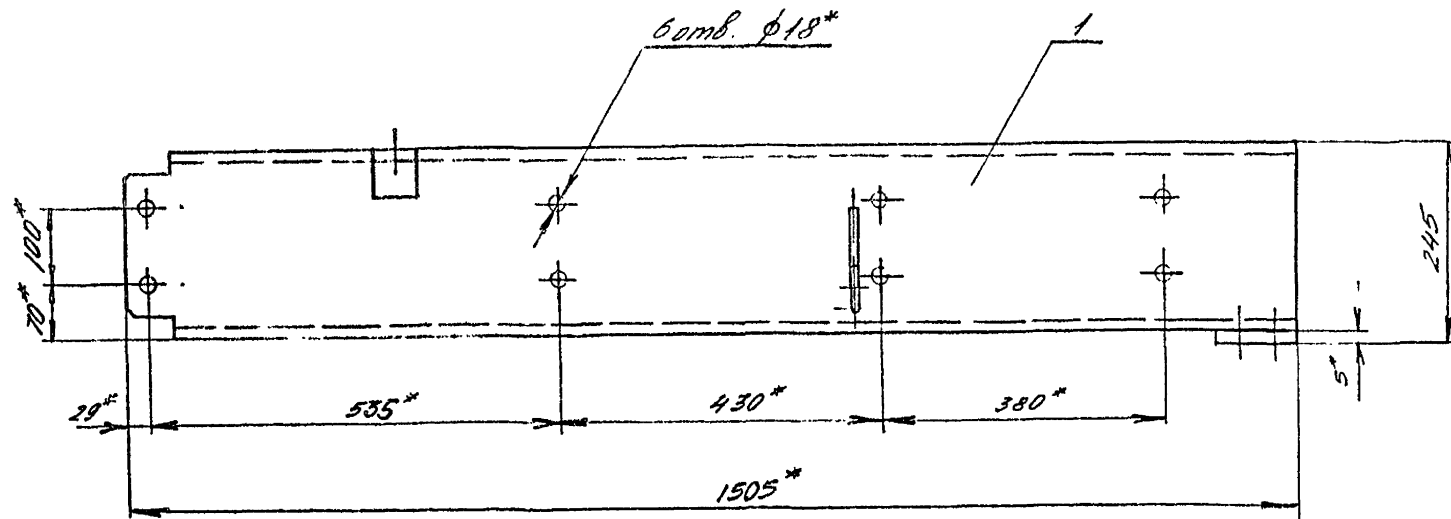


Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 14$  мм., по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 2$  мм., прочих - по СМю.

ТП401-11-56 6996/IX

ТХД IX-1-041

№ п/п	Лист	№ документа	Изд.	Дата	Исполнитель	Проверенный	Лист	№ документа	Изд.	Дата	Исполнитель	Проверенный
1	1	Швеллер	36,1	1:5	Швеллер	24 ГОСТ 8240-72	Швеллер	24 ГОСТ 8240-72	Вотэ Кп.2.10С7535-58			



- 1 Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ9467-75
- 2 Сварные швы выполнить по ГОСТ5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм., кроме мест указанных особо.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.
- 4\* размеры для справок.

A-A  
1:1



Сварка ручная электродуговая

ТП401-11-56 6996/ІХ.1  
ТХДІХ-1-070С6

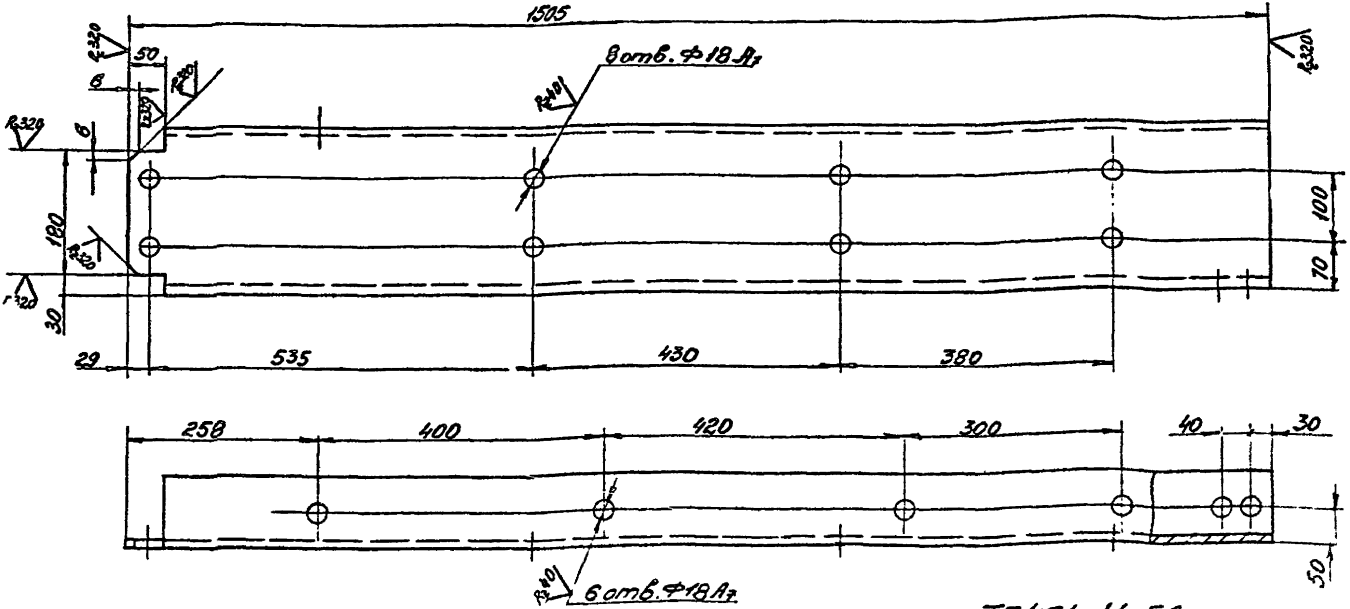
Эл	Ист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Листов
Разработ	Гарбачь	Е.В.			38	1:10	1
Проверил	Шевченко	В.И.					
Специалист	Блинкина						
Инженер	Шевченко	В.И.					
Сварщик	Бабаки	А.И.					

Балка  
Сборочный чертеж

Исполнитель: Гром. И.В. Дата: 19.08.69

ТХД IX - 1-047

В/В

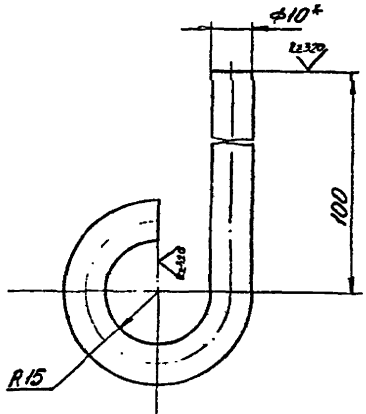


Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.1$  мм, по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 0.2$  мм, прочих - по СМю.

ТП401-11-56				6996/IX	
ТХД IX - 1-047					
Имя	Исполнитель	Проверка	Дата	Лист	Всего
Создал	Мелехова	Шиль		35,1	1:5
Проверил	Шевченко	Шиль			
Утвердил	Шевченко	Шиль			
Утвердил	Бабак	Шиль			
Швеллер					
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72					
Вотэкип ГОСТ 535-58					

ТХД IX - 1-044

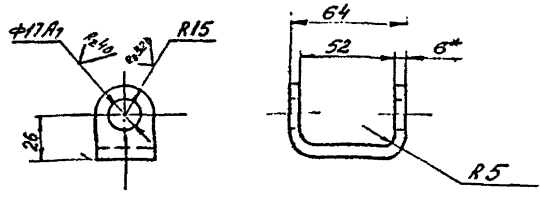
В/В



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю  
2. \* Размеры для справок.

ТХД IX - 1-057

В/В



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.  
2. \* Размеры для справок.

ТП401-11-56				6996/IX	
ТХД IX - 1-044					
Имя	Исполнитель	Проверка	Дата	Лист	Всего
Создал	Мелехова	Шиль		0,1	1:1
Проверил	Шевченко	Шиль			
Утвердил	Шевченко	Шиль			
Утвердил	Бабак	Шиль			
Крюк					
Крюк 10 ГОСТ 2590-71					
Вотэкип ГОСТ 535-58					

ТП401-11-56				6996/IX	
ТХД IX - 1-057					
Имя	Исполнитель	Проверка	Дата	Лист	Всего
Создал	Мелехова	Шиль		0,15	1:2
Проверил	Шевченко	Шиль			
Утвердил	Шевченко	Шиль			
Утвердил	Бабак	Шиль			
Полоса					
Полоса 6x30 ГОСТ 103-57					
Вотэкип ГОСТ 535-58					

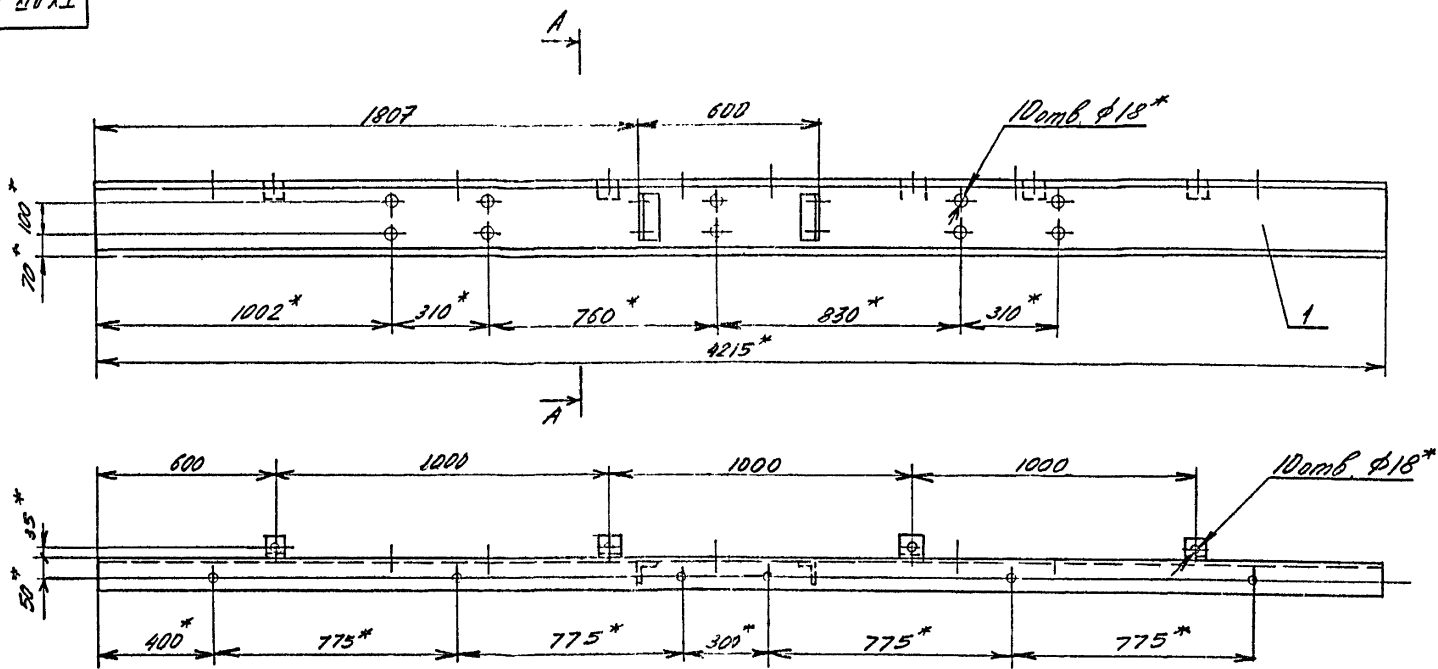
Экземпляр	Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ТХД IX - 1-080 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1		ТХД IX - 1-049	Швеллер	1	101,2 кг
11	2		ТХД IX - 1-016	Уголок	2	0,97 кг
11	3		ТХД IX - 1-042	Уголок	4	0,34 кг
ТП 401-11-56 6996 / IX. 1						
ТХД IX - 1-080						
Иван	Ант	И.А. Давыдов	Л.А. Сидоров	Л.А. Сидоров	Лист	Листов
Балка					1	

Экземпляр	Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ТХД IX - 1-090 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1		ТХД IX - 1-053	Швеллер	1	21,5 кг
11	2		ТХД IX - 1-016	Уголок	2	0,97 кг
ТП 401-11-56 6996 / IX. 1						
ТХД IX - 1-090						
Иван	Ант	И.А. Давыдов	Л.А. Сидоров	Л.А. Сидоров	Лист	Листов
Балка					1	

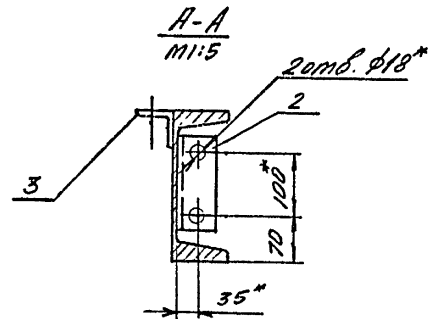
Экземпляр	Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ТХД IX - 1-100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5х	1		ТХД IX - 1-056	Швеллер 2416СТ8240-72		
				вст 3 кг 2.16СТ535-59		
				с-670	1	16 кг
11	2		ТХД IX - 1-057	Полоса	2	0,15 кг
11	3		ТХД IX - 1-058	Крчг	4	0,09 кг
ТП 401-11-56 6996 / IX. 1						
ТХД IX - 1-100						
Иван	Ант	И.А. Давыдов	Л.А. Сидоров	Л.А. Сидоров	Лист	Листов
Балка					1	

Экземпляр	Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ТХД IX - 1-110 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1		ТХД IX - 1-061	Швеллер	1	49 кг
11	2		ТХД IX - 1-016	Уголок	3	0,97 кг
ТП 401-11-56 6996 / IX. 1						
ТХД IX - 1-110						
Иван	Ант	И.А. Давыдов	Л.А. Сидоров	Л.А. Сидоров	Лист	Листов
Балка					1	





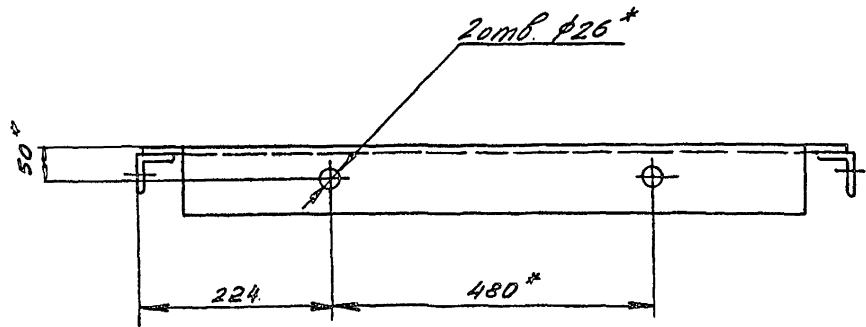
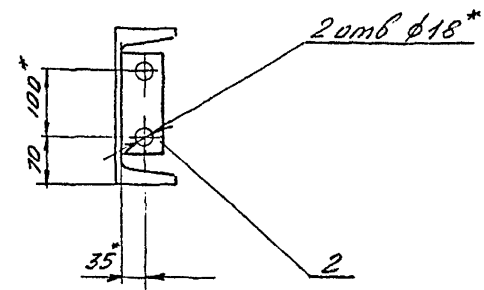
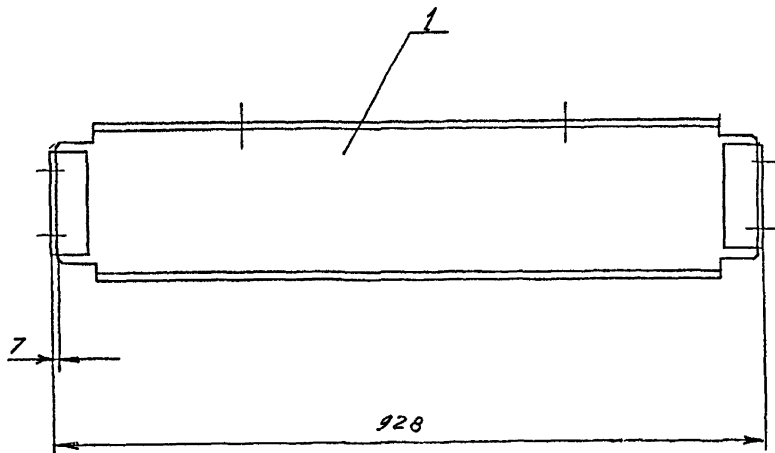
1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-89 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю
- 4.\* Размеры для справок.



ТП401-11-56 6996/Ич.1

ТХДІІ-1-080СБ

Иск. Лист	№ документа	Подпись	Дата	Артикул	Масштаб	Исполнитель
Сварщик	Горбана	ЕГД		БОЛКА	105	1:10
Проектировщик	Шевченко	В.И.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов 1
Проверщик	Билицкий	В.И.				
Инженер	Шевченко	В.И.				
Мастер	Бабак	В.И.				



1. Сварку произвести электродами типа Э42  
ГОСТ 9467-75.

2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по  
периметру примыкания элементов, сплошными,  
катетом 5мм

3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.У.

4.\* Размеры для справок.

Изготовитель: ООО «Иркутскмаш» (Иркутск) | Адрес: ул. Шереметьевская, 10 | Контакт: (3952) 42-11-11

ТП401-14-56 6996/И.И.

ТХД IX-1-090СБ

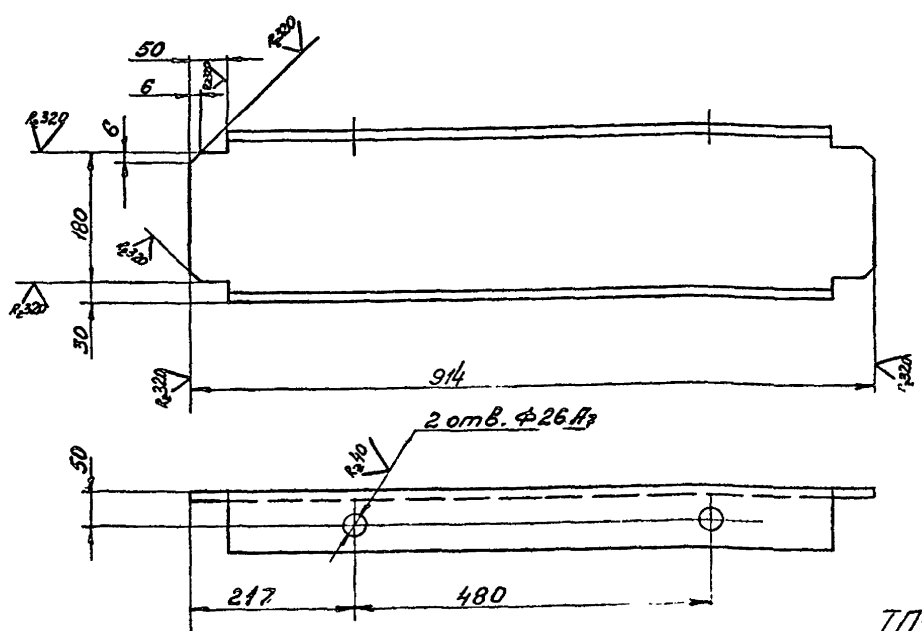
№	Изм.	Исполнит.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Исход.	Борисов	С.С.		1	25	1:5
2	Измен.	Шевченко	В.И.				
3	Измен.	Величкин	В.И.				
4	Измен.	Шевченко	В.И.				
5	Измен.	Борисов	С.С.				

Балка  
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1

ТХД IX-1-053

(V/A)



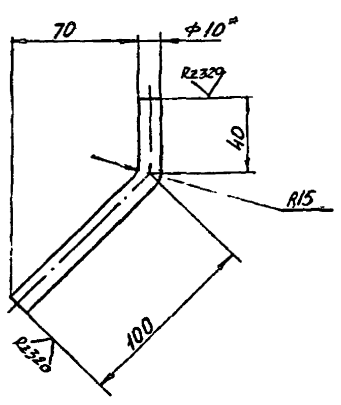
Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух отверстий  $\pm 0,4$  мм, прочих - по СМю.

ТП401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-053				Колера	Масса	Масштаб
Изм. №	Исполнитель	Подпись	Дата		21,5	1:5
Исполнитель	Мелехов	А.И.		Лист	Листов 1	
Исполнитель	Шелченко	И.И.		Швеллер		
Исполнитель	Блинкин	А.И.		24 ГОСТ 8240-72		
Исполнитель	Шелченко	И.И.		Вст 3 и 2 ГОСТ 535-59		
Исполнитель	Бобак	А.И.				

ТХД IX-1-058

(V/A)



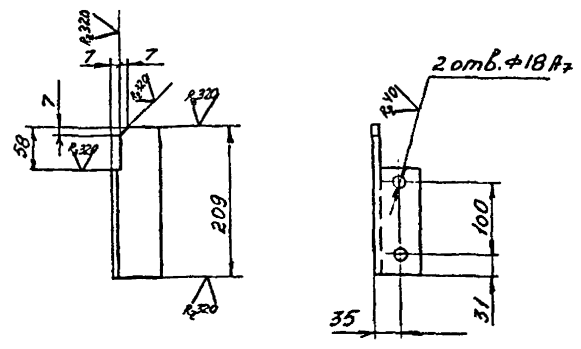
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.  
2. \* Размеры для справок.

ТП401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-058				Колера	Масса	Масштаб
Изм. №	Исполнитель	Подпись	Дата		0,09	1:2
Исполнитель	Мелехов	А.И.		Лист	Листов 1	
Исполнитель	Шелченко	И.И.		Круг		
Исполнитель	Блинкин	А.И.		10 ГОСТ 2590-71		
Исполнитель	Шелченко	И.И.		Вст 3 и 2 ГОСТ 535-59		
Исполнитель	Бобак	А.И.				

ТХД IX-1-089

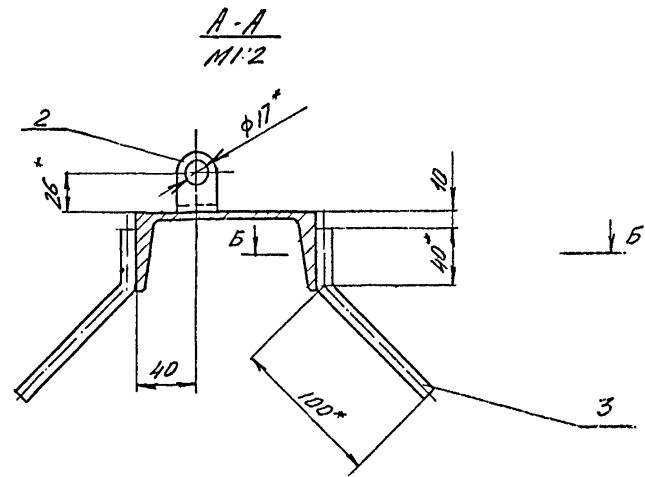
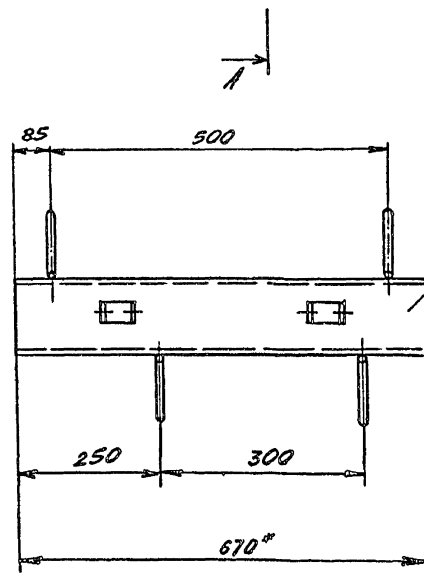
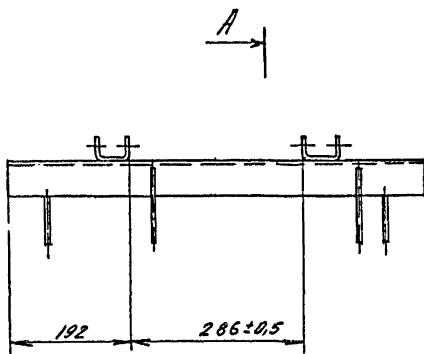
(V/A)



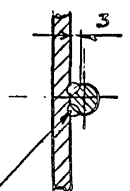
Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0,4$  мм, прочих - по СМю.

ТП401-11-56 6996/IX.1 35

ТХД IX-1-089				Колера	Масса	Масштаб
Изм. №	Исполнитель	Подпись	Дата		1,0	1:10
Исполнитель	Мелехов	А.И.		Лист	Листов 1	
Исполнитель	Шелченко	И.И.		Уголок		
Исполнитель	Блинкин	А.И.		Б-63-63 ГОСТ 509-72		
Исполнитель	Шелченко	И.И.		Вст 3 и 2 ГОСТ 535-59		
Исполнитель	Бобак	А.И.				



Б-Б  
М1:1



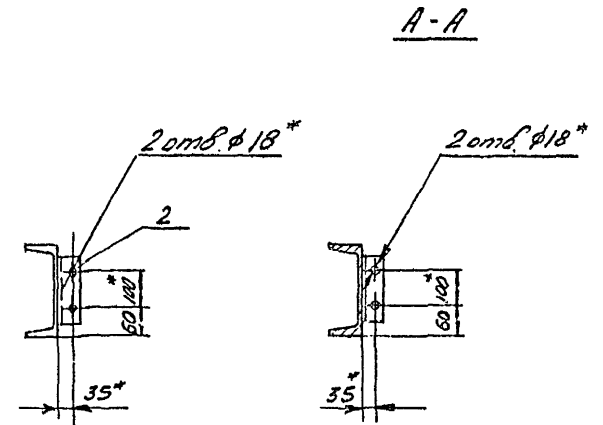
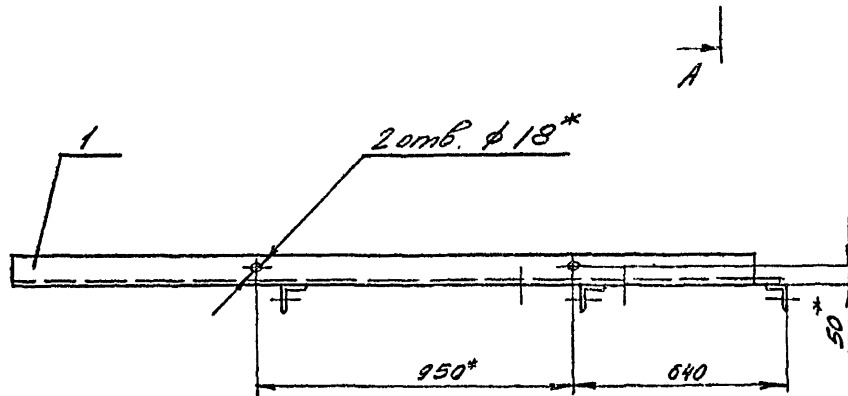
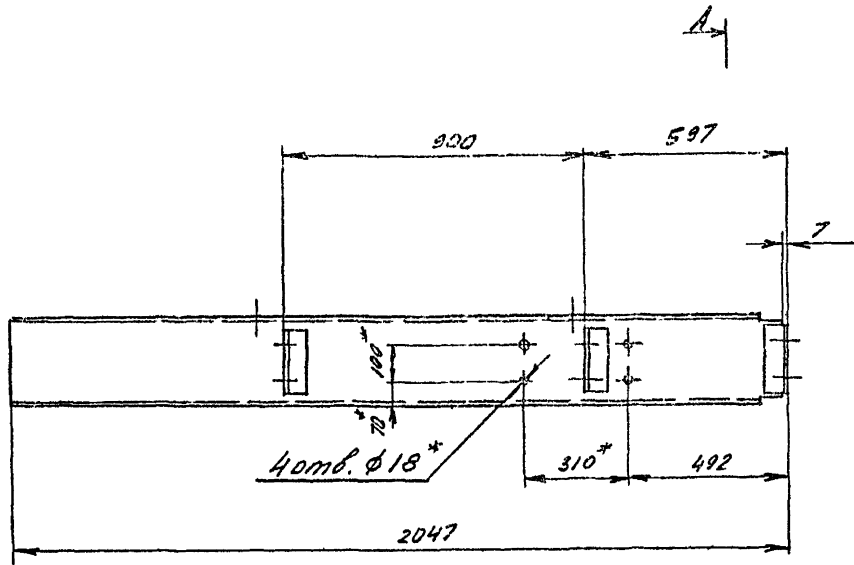
*Сварка ручная  
электродуговая*

1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ9467-75
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм, кроме мест, указанных особо.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТ10
- 4.\* Размеры для справок.

ТТ401-11-56 6396/И.1  
ТХДЛХ-1-100СБ

№	Лист	Проект	Исполн	Дата	Итого	Насел	Масштаб
1					17	1.10	
Балка					Лист 1 из 1		
Сборочный чертеж					Лист 1 из 1		

Издательство, дата и серия, наименование, номер, дата, подпись и печать

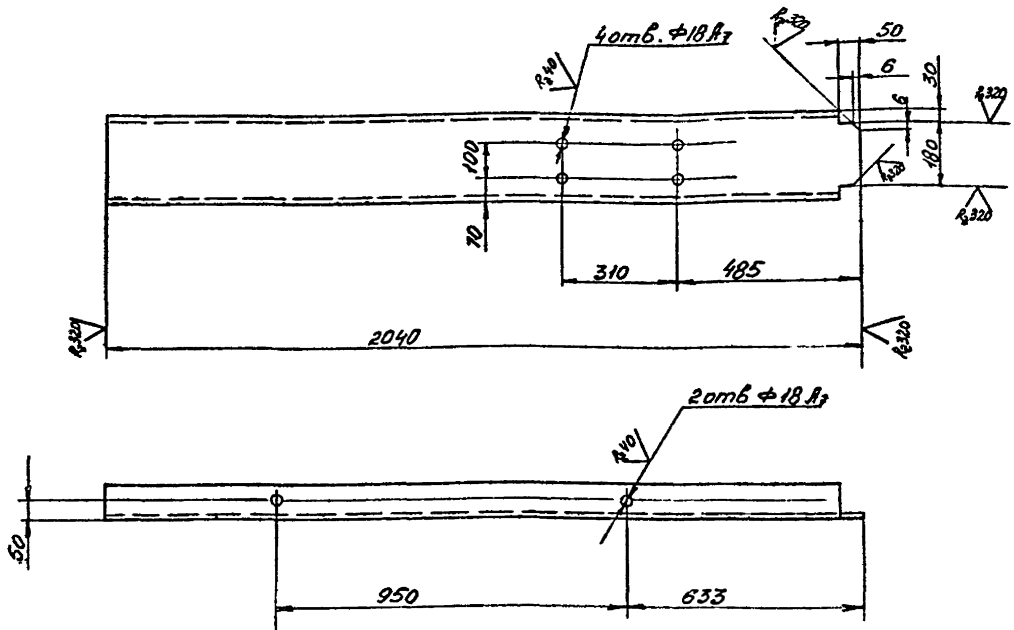


1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.
4. \* Размеры для справок.

				ТП 401-11-56 6996/ix.1	
				ТХД IX-1-110сб	
Исполн.	Проверит	Утвердил	Дата	Лист	Корса
Разработ	Горбань	Горбань	1978	54	1:10
Утвердил	Шевченко	Шевченко		Лист	Листов 1
Утвердил	Блинкин	Блинкин			
Утвердил	Шевченко	Шевченко			
Утвердил	Бабак	Бабак			
				Балка	
				Сборочный чертеж	

ТХДІХ-1-061

В/В



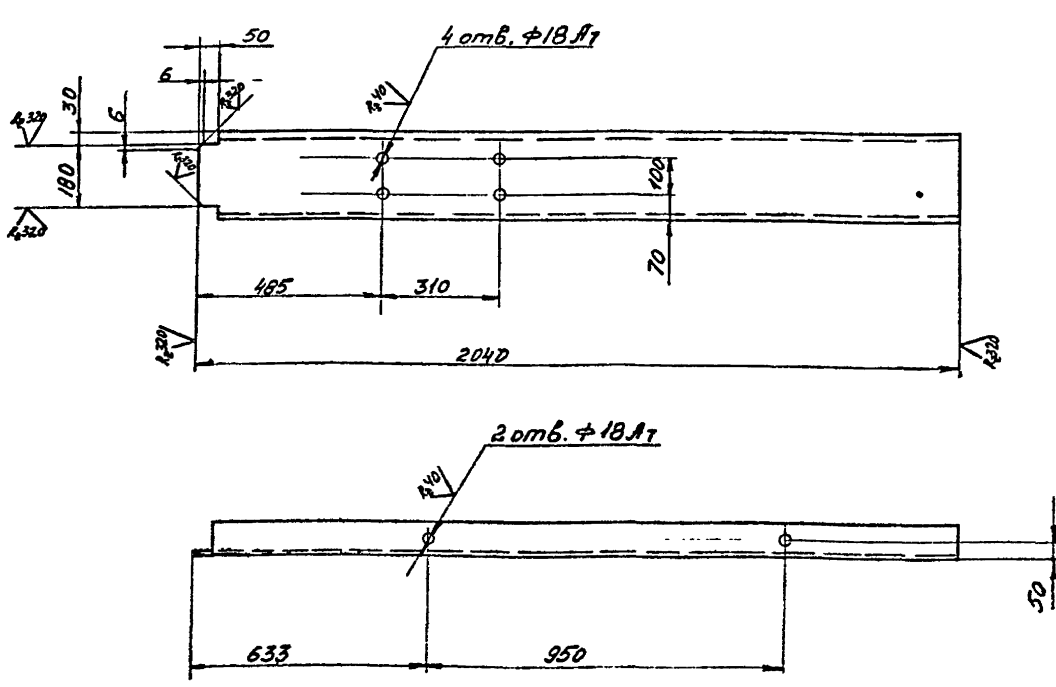
Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.4$  мм, по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 2$  мм., прочих-по СМю.

ТП 401-11-56 6996/IX

ТХДІХ-1-061						Лист	Масса	Изготовит.
Изм	Испол	№ документа	Изменил	Дата	Швеллер	49	1:10	
1			Мелехова					
2			Шевченко					
3			Ближний					
4			Шевченко					
5			Кабачк		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72			
						Лист	Листов	
							1	
						Взам 3 кат 10СТ335-58		

ТХДІХ-1-064

В/В



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.4$  мм., по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 2$  мм., прочих-по СМю.

ТП 401-11-56 6996/IX

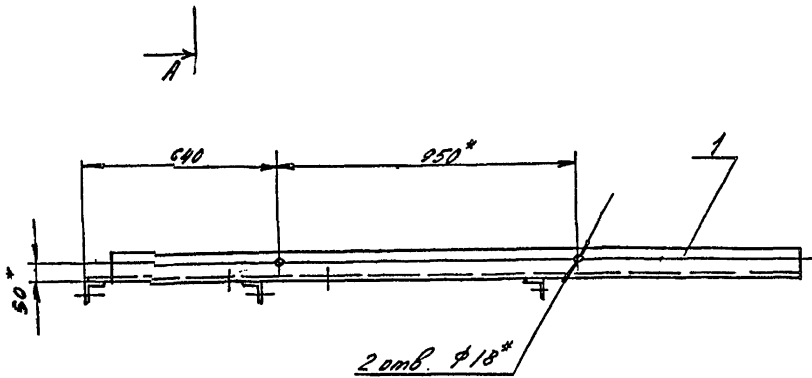
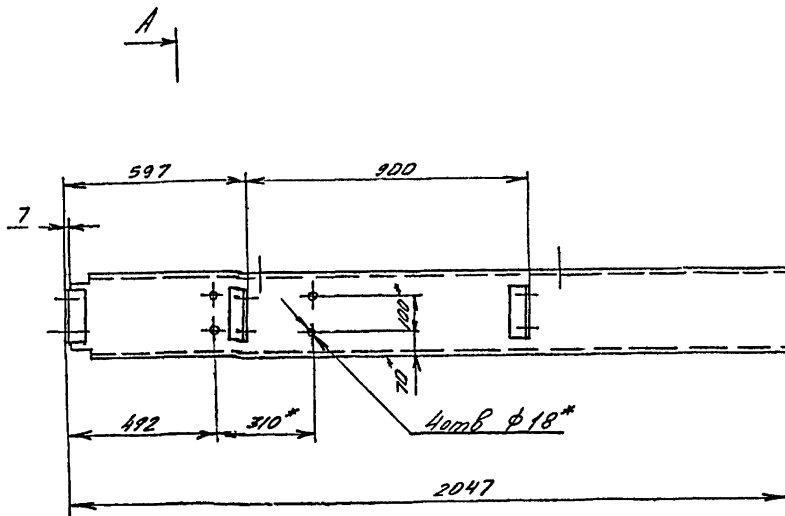
ТХДІХ-1-064						Лист	Масса	Изготовит.
Изм	Испол	№ документа	Изменил	Дата	Швеллер	49	1:10	
1			Мелехова					
2			Шевченко					
3			Ближний					
4			Шевченко					
5			Кабачк		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72			
						Лист	Листов	
							1	
						Взам 3 кат 10СТ335-58		

Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-1-120сб	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
12	1	ТХД IX-1-064	Швеллер	1	49 кг
11	2	ТХД IX-1-016	Уголок	3	0,97 кг
ТТ 401-И-56 6996/IX-1					
ТХД IX-1-120					
Балка					

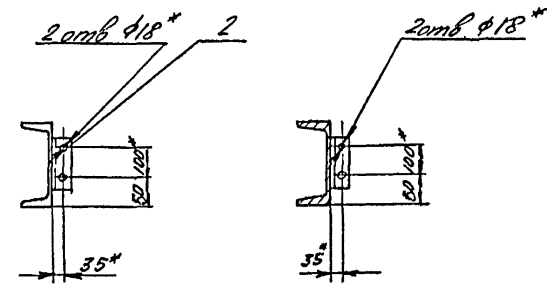
Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-1-130сб	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
12	1	ТХД IX-1-067	Швеллер	1	35 кг
11	2	ТХД IX-1-016	Уголок	1	0,97 кг
11	3	ТХД IX-1-042	Уголок	2	0,34 кг
ТТ 401-И-56 6996/IX-1					
ТХД IX-1-130					
Балка					

Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-1-140сб	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ТХД IX-1-071	Уголок	1	11 кг
11	2	ТХД IX-1-072	Уголок	1	11 кг
14	3	ТХД IX-1-073	Уголок Б63М63-6100859-2 вст. к л2 ДСТ 535-58 L=590	1	34 кг
ТТ 401-И-56 6996/IX-1					
ТХД IX-1-140					
Балка					

Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-1-150сб	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ТХД IX-1-072	Уголок	1	11 кг
11	2	ТХД IX-1-071	Уголок	1	11 кг
Бв	3	ТХД IX-1-076	Уголок Б63М63-6100859-2 вст. к л2 ДСТ 535-58 L=590	1	34 кг
11	4	ТХД IX-1-042	Уголок	4	0,34 кг
11	5	ТХД IX-1-057	Полоса	2	0,15 кг
ТТ 401-И-56 6996/IX-1					
ТХД IX-1-150					
Балка					



A-A



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.а.
- 4.\* Размеры для справок.

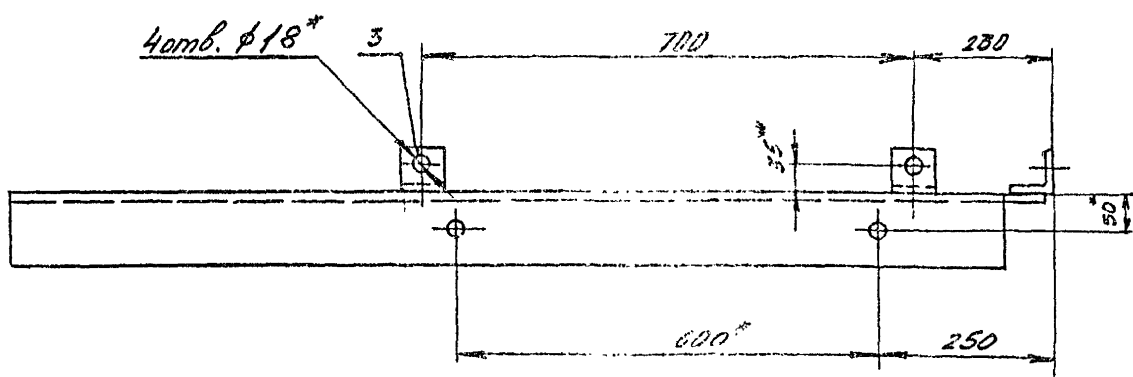
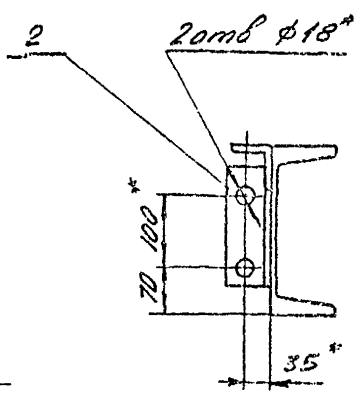
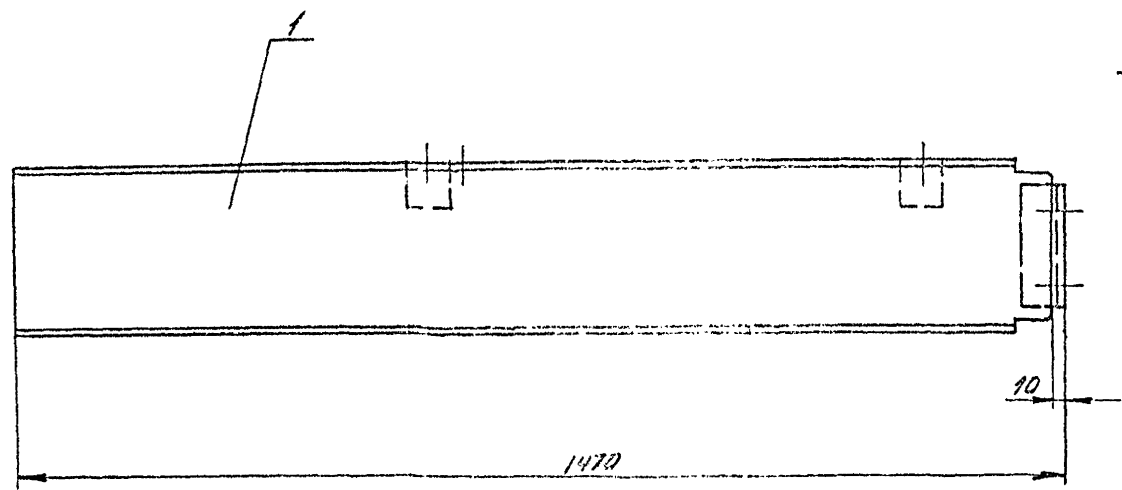
ТП 401-И-56 6296/ІХ.1

ТХДІХ-1-120сб

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Листов
Исполн	Проверен	Утвержден	Исполн	Проверен	Балка Сборочный чертеж		
Исполн	Проверен	Утвержден	Исполн	Проверен			
Исполн	Проверен	Утвержден	Исполн	Проверен			
Исполн	Проверен	Утвержден	Исполн	Проверен			
					Литера	Масса	Листов
						54	1:10
					Лист	Листов 1	

Изменения в проекте  
 1. Проверен  
 2. Проверен  
 3. Проверен  
 4. Проверен  
 5. Проверен  
 6. Проверен  
 7. Проверен  
 8. Проверен  
 9. Проверен  
 10. Проверен





1. Сварк  
 э42 (произвести электродами типа  
 2. СВА467-75.  
 швы выполнить по ГОСТ 5264-69  
 по пер-тру примыкания элементов,  
 с площадью катетом 5мм.  
 3. н. Указав предельные отклонения  
 разм ед 00в 1/10.  
 4. \* Размеры в справк.

ТП 401-11-56 6986/1/1

ТХДР-1-130СБ

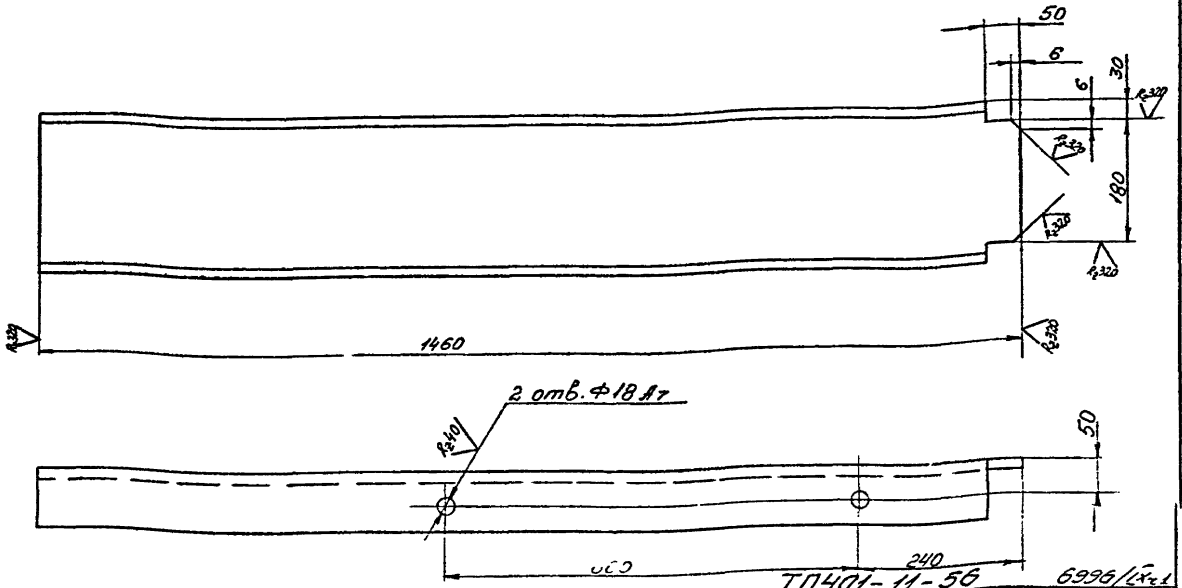
№	Ист	№ документа	Издание	Дата	Авт	Кор	Вмест
1	Сварщик	Горбачев	Л.В.				
2	Инженер	Ильин	С.И.				
3	Инженер	Блинкин	С.И.				
4	Инженер	Ильин	С.И.				
5	Инженер	Ильин	С.И.				
6	Инженер	Ильин	С.И.				
7	Инженер	Ильин	С.И.				
8	Инженер	Ильин	С.И.				
9	Инженер	Ильин	С.И.				
10	Инженер	Ильин	С.И.				

Белая  
 Сборочный чертеж

Лист 37 из 37  
 Масштаб 1:5

ТХДК-1-067

(V)A

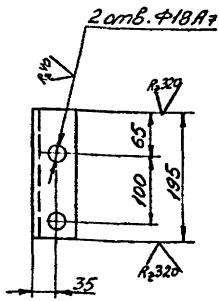


Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0,14$  мм., прочих - по СМю.

№ п/п	Исполн.	№ документа	Подпись	Дата	Исполн.	№ документа	Подпись	Дата	
1	Мелехова	ТХДК-1-067			Швеллер	35	1:5		
					Швеллер	24 ГОСТ 8240-72			
					Швеллер	80 мм 2 ГОСТ 8240-72			

ТХДК-1-071

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0,14$  мм., прочих - по СМю.

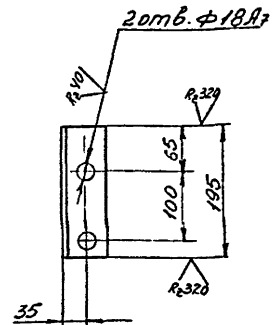
ТП401-11-56 6998/12.1

ТХДК-1-071

№ п/п	Исполн.	№ документа	Подпись	Дата	Исполн.	№ документа	Подпись	Дата	
					Уголок	11	1:5		
					Уголок	Б-13х13х1 ГОСТ 8504-72			
					Уголок	80 мм 2 ГОСТ 8504-72			

ТХДК-1-072

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0,14$  мм., прочих - по СМю.

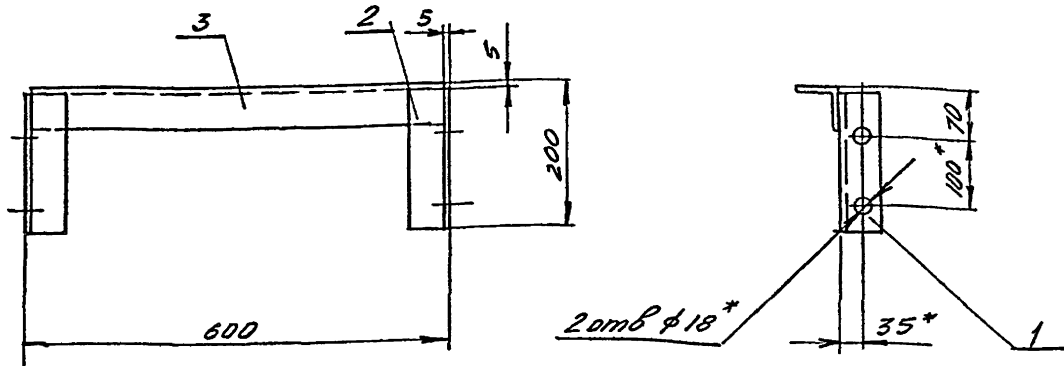
ТП401-11-56 6998/12.1

ТХДК-1-072

№ п/п	Исполн.	№ документа	Подпись	Дата	Исполн.	№ документа	Подпись	Дата	
					Уголок	11	1:5		
					Уголок	Б-13х13х1 ГОСТ 8504-72			
					Уголок	80 мм 2 ГОСТ 8504-72			

Изм. №	Дата	Изм. №	Изм. №	Изм. №
--------	------	--------	--------	--------

92041-1-11 ТХЛ



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.о.
4. \* Размеры для справок.

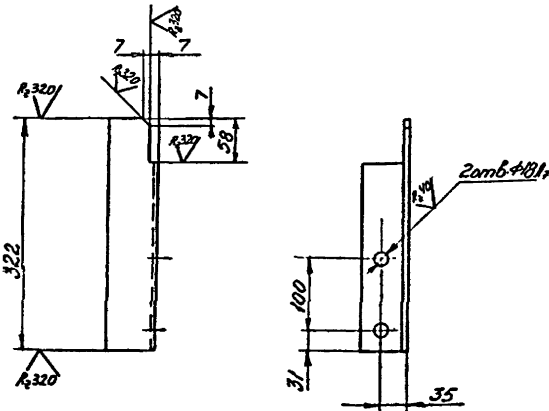
ТП 401-11-56 6996/1х1

ТХД IX-1-140СБ

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Итера	Масса	Масштаб
					7		1:5
Опора					Лист	Листов	1
Сборочный чертеж							

610-1-079 ТХД IX-1-079

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 1,4$  мм., прочих - по СМ.о.

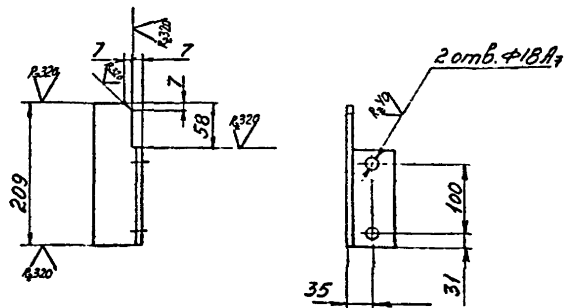
ТП 401-11-56 6996/1х1

ТХД IX-1-079

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Итера	Масса	Масштаб
					1,7		1:5
Уголок					Лист	Листов	1
Уголок Б-63*63*6/ГОСТ 8509-72							
Вотэкл2/ГОСТ 535-58							

280-1-082 ТХД IX-1-082

(1/1)

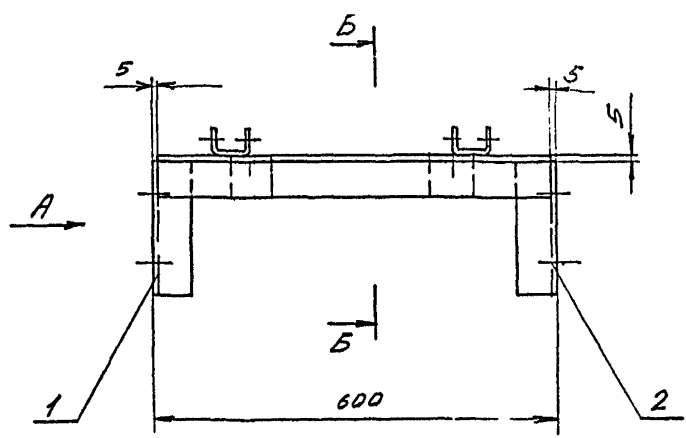


Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 1,4$  мм., прочих - по СМ.о.

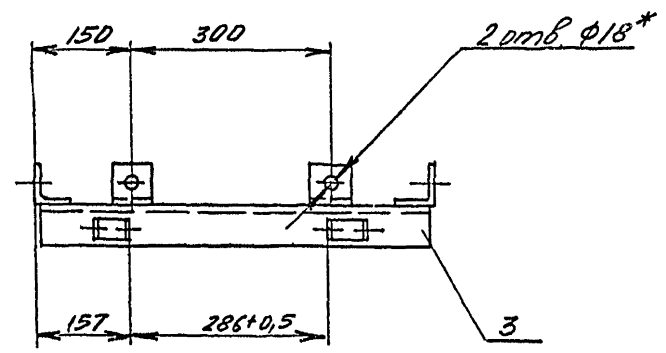
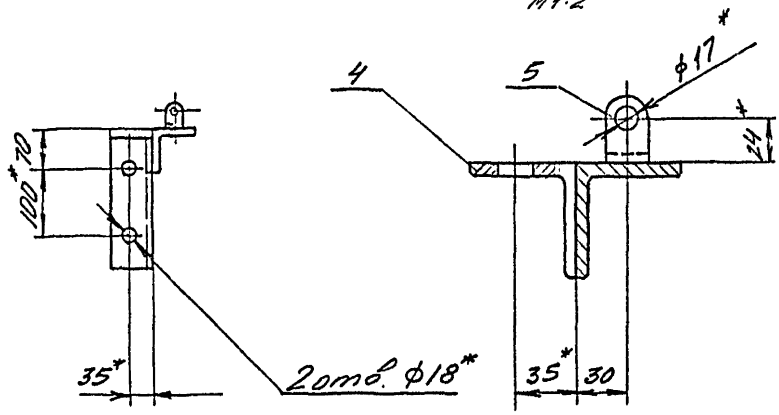
ТП 401-11-56 6996/1х1

ТХД IX-1-082

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Итера	Масса	Масштаб
					1,0		1:5
Уголок					Лист	Листов	1
Уголок Б-63*63*6/ГОСТ 8509-72							
Вотэкл2/ГОСТ 535-58							



Вид А



- Сварку произвести электродами типа Э42ГОСТ9467-75
- Сварные швы выполнить по ГОСТ5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.ю.
- \* Размеры для справок.

Ш.В. Игнатов, инженер по работе с чертежами, ИТ. Ш.В.И.И. в.И.И.И. Игнатов и др.

				ТП401-11-56		6996/И.И.1	
				ТХД IX-1-150СБ			
Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Балка	8	1:5
Исполнитель	Сборочный	Проверенный	И.И.И.				
				Сборочный чертеж			
				Лист			
				Листов			

Изм. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Изм. №	Дата	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-1-160 СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ТХД IX-1-079	Уголок	2	1,7 кг
64	2	ТХД IX-1-081	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Вотзкп2 ГОСТ 535-58 L=577	2	3,3 кг
11	3	ТХД IX-1-082	Уголок	2	1,0 кг
12	4	ТХД IX-1-083	Лист	1	41,5 кг

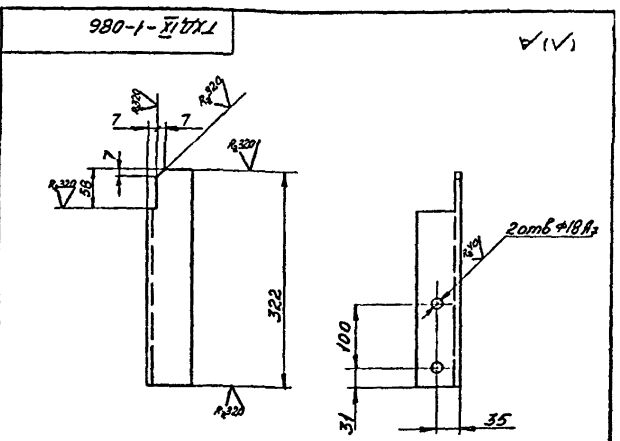
ТП 401-11-56 6996/IX.1

Изм. №	Дата	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
		ТХД IX-1-160	Лист	1	

Изм. №	Дата	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-1-170 СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ТХД IX-1-086	Уголок	2	1,7 кг
64	2	ТХД IX-1-087	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Вотзкп2 ГОСТ 535-58 L=577	2	3,3 кг
11	3	ТХД IX-1-089	Уголок	2	1,0 кг
12	4	ТХД IX-1-091	Лист	1	41,5 кг

ТП 401-11-56 6996/IX.1

Изм. №	Дата	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
		ТХД IX-1-170	Лист	1	



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0,4 мм; пров. по СМ.ю.

ТП 401-11-56 6996/IX.1

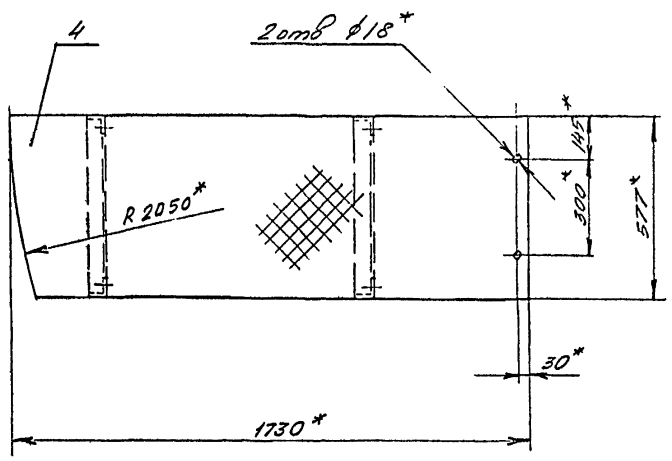
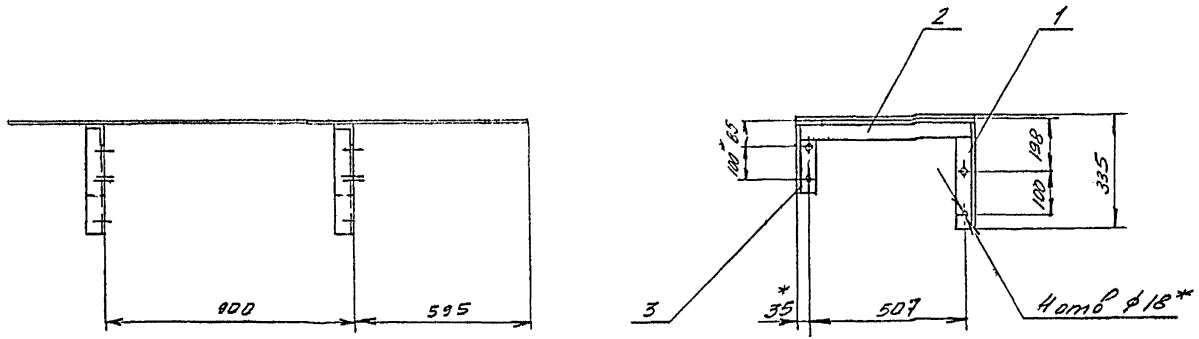
Изм. №	Дата	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
		ТХД IX-1-086	Уголок	1,7	1,5
		Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Вотзкп2 ГОСТ 535-58	Лист	1	

Изм. №	Дата	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-1-180 СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ТХД IX-1-094	Уголок	1	1,8 кг
11	2	ТХД IX-1-095	Уголок	1	1,8 кг
64	3	ТХД IX-1-096	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Вотзкп2 ГОСТ 535-58 L=550	1	3,1 кг
12	4	ТХД IX-1-097	Лист	1	19,5 кг

ТП 401-11-56 6996/IX.1

Изм. №	Дата	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
		ТХД IX-1-180	Лист	1	

ТХД.ИХ-1-160С5



1. Сварку произвести электродами типа Э4210СТ9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными катетом 5мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.Ю.
4. \* размеры для справок.

ТП401-Н-56 6996/И.1

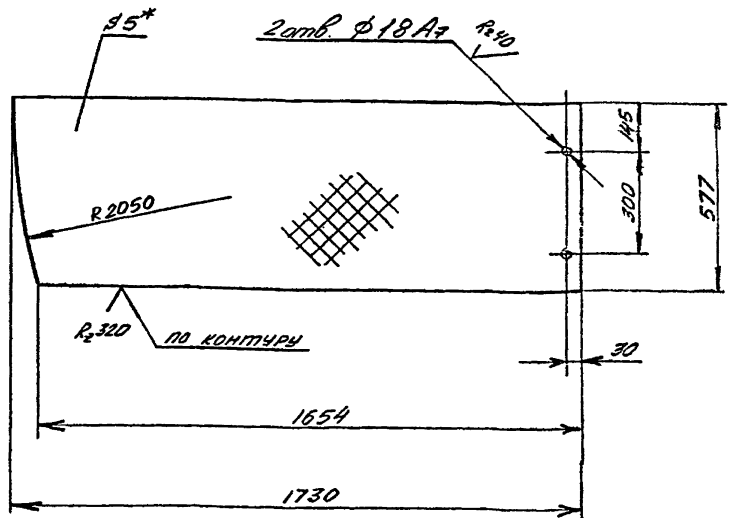
ТХД.ИХ-1-160С5

Имя	Лист	№ документа	Версия	Дата	Автора	Класса	Масштаб
Иванов	1	ТХД.ИХ-1-160С5	1		Иванов	55	1:10
Петров							
Сидоров							
Смирнов							
Соловьев							
Тихонов							
Федотов							
Харин							
Цыганов							
Чайков							
Шаров							
Шубин							
Щеголов							
Юрьев							
Яковлев							

Исполнитель: Иванова С.А. Проверил: Смирнов А.В. Утвердил: Петров В.И.

ТХД IX-1-083

✓(✓)



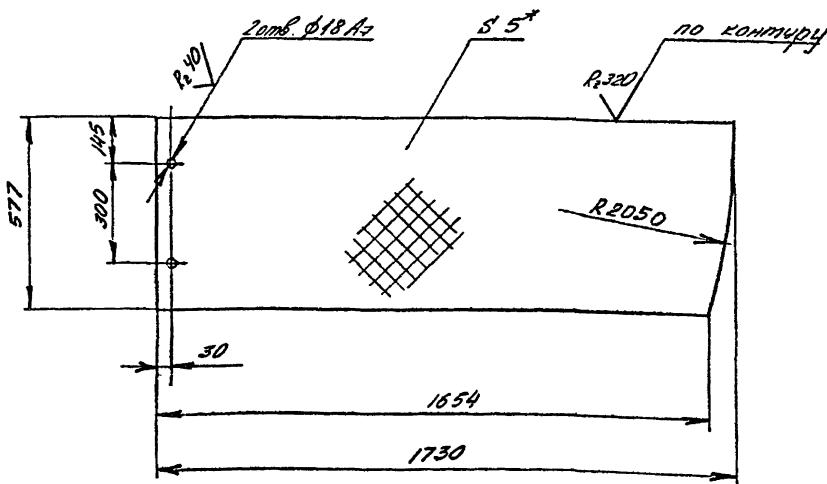
1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.4$  мм., прочих - по СМ.ю.
2. \* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX з.1

ТХД IX-1-083				Лист	4,5	1:10
Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Лист	Листов	
Разработ.	Горбона	Шевченко	Шевченко			
Проверил	Шевченко	Шевченко	Шевченко			
Утвердил	Шевченко	Шевченко	Шевченко			
Лист	5	ГОСТ 8568-57	Лист			
Рамка	Вотэкс/ГОСТ 380-71					

ТХД IX-1-091

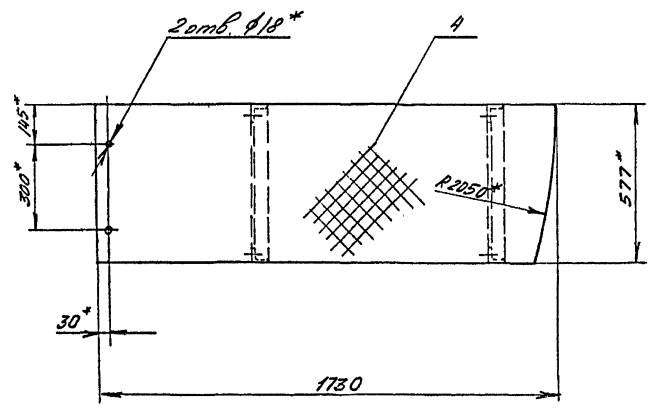
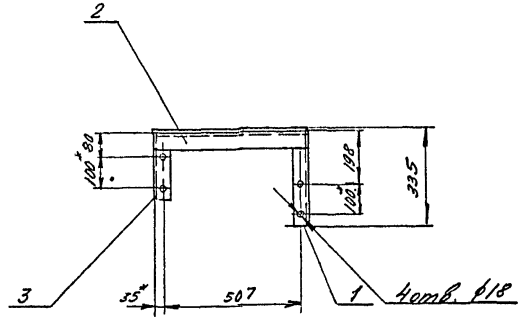
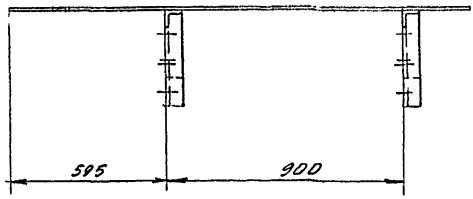
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.4$  мм., прочих - по СМ.ю.
2. \* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX з.1

ТХД IX-1-091				Лист	4,5	1:10
Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Лист	Листов	
Разработ.	Горбона	Шевченко	Шевченко			
Проверил	Шевченко	Шевченко	Шевченко			
Утвердил	Шевченко	Шевченко	Шевченко			
Лист	5	ГОСТ 8568-57	Лист			
Рамка	Вотэкс/ГОСТ 380-71					



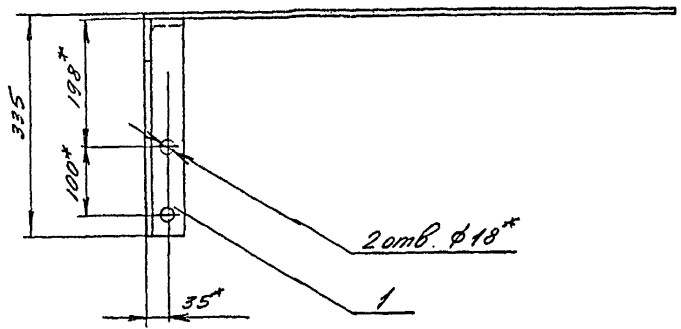
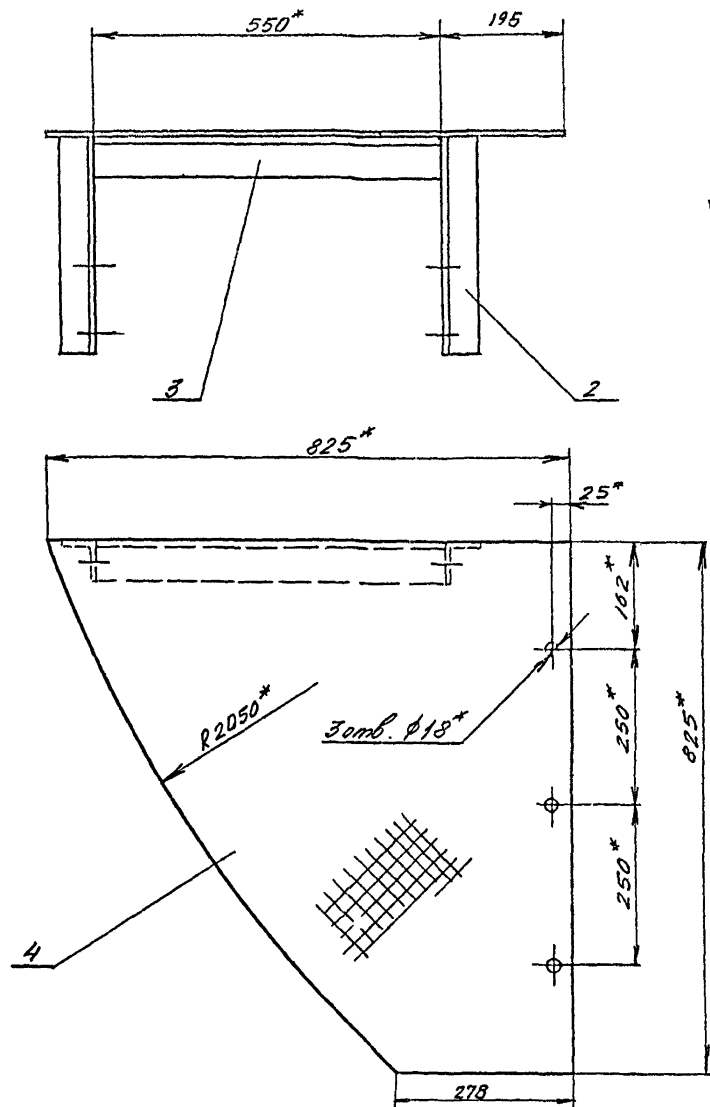
1. Сварку произвести электродами типа Э42ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 2464-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМО.
4. \* Размеры для справок.

УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_  
 ПРОЕКТ: \_\_\_\_\_  
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ: \_\_\_\_\_  
 ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ: \_\_\_\_\_  
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ: \_\_\_\_\_  
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ: \_\_\_\_\_  
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ: \_\_\_\_\_

ТП401-11-56 6996/И.с.1

ТХДР-1-170СБ				Технический паспорт		
№ листа	Количество	Листов	Листов	Итого	Листов	Листов
1	1	1	1	55	1:10	
Пол						
Сборочный чертеж						
				Лист	Листов	





1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69, по периметру примыкания элементов, сплошными катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по 8мю.
4. \* Размеры для справок.

ТП401-11-56 6996/из.1

ТХД 12-1-180сб

Имя	Место	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Носса	Насинов
Иванов	Москва	12345	Иванов	12.12.20			
Петров	Саратов	67890	Петров	15.01.21			
Сидоров	Владимир	11111	Сидоров	20.02.21			
Климов	Шевченко	22222	Климов	25.03.21			
Уткин	Бабок	33333	Уткин	30.04.21			

Пол  
Сборочный чертеж

28 1:5

1. Изготовитель: ООО "ТехноСтрой" г. Саратов  
 2. Дата изготовления: 15.01.2021 г.  
 3. Место изготовления: Саратовская область, г. Саратов  
 4. Номер документа: ТП401-11-56  
 5. Версия документа: 6996/из.1

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-1-190 сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ТХД IX-1-079	Уголок	2	1,7 кг
И	2		ТХД IX-1-086	Уголок	2	1,7 кг
БЧ	3		ТХД IX-1-101	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=825	2	4,7 кг
И	4		ТХД IX-1-102	Лист	1	69,5 кг
БЧ	5		ТХД IX-1-103	Полоса 5x50 ГОСТ 103-57 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=1000	2	1,96 кг
			ТП 401-11-56	6996/лх.1		
			ТХД IX-1-190			
И	Лист	№ документа	Листов	Дата		
И	Мелексов	А.И.			Итого	Листов
И	Шевченко	В.И.				1
И	Ближних	В.И.				
И	Шевченко	В.И.				
И	Сабак	В.И.				

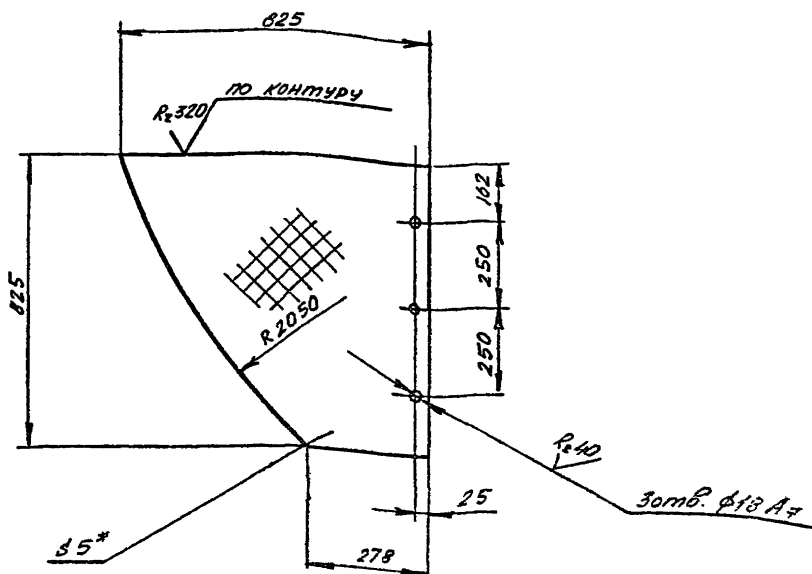
Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-1-200 сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ТХД IX-1-094	Уголок	1	1,8 кг
И	2		ТХД IX-1-095	Уголок	2	1,8 кг
И	3		ТХД IX-1-106	Лист	1	2,8 кг
			ТП 401-11-56	6996/лх.1		
			ТХД IX-1-200			
И	Лист	№ документа	Листов	Дата		
И	Мелексов	А.И.			Итого	Листов
И	Шевченко	В.И.				1
И	Ближних	В.И.				
И	Шевченко	В.И.				
И	Сабак	В.И.				

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-1-210 сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1		ТХД IX-1-109	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=665	2	3,8 кг
БЧ	2		ТХД IX-1-111	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=980	2	5,6 кг
И	3		ТХД IX-1-112	Петля	2	0,5 кг
И	4		ТХД IX-1-113	Ручка	1	0,2 кг
БЧ	5		ТХД IX-1-114	Лист Б.5 ГОСТ 19903-74 Вотзкл2 ГОСТ 14637-69 665x1160	1	303 кг
БЧ	6		ТХД IX-1-115	Полоса 5x50 ГОСТ 103-57 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=540	1	1,1 кг
			ТП 401-11-56	6996/лх.1		
			ТХД IX-1-210			
И	Лист	№ документа	Листов	Дата		
И	Мелексов	А.И.			Итого	Листов
И	Шевченко	В.И.				1
И	Ближних	В.И.				
И	Шевченко	В.И.				
И	Сабак	В.И.				

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22			ТХД IX-1-220 сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1		ТХД IX-1-118	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=710	2	4,1 кг
БЧ	2		ТХД IX-1-119	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Вотзкл2 ГОСТ 535-58 L=504	2	2,9 кг
И	3		ТХД IX-1-112	Петля	2	0,5 кг
БЧ	4		ТХД IX-1-121	Лист Б.5 ГОСТ 19903-74 Вотзкл2 ГОСТ 14637-69 620x785	1	19,1 кг
			ТП 401-11-56	6996/лх.1		
			ТХД IX-1-220			
И	Лист	№ документа	Листов	Дата		
И	Мелексов	А.И.			Итого	Листов
И	Шевченко	В.И.				1
И	Ближних	В.И.				
И	Шевченко	В.И.				
И	Сабак	В.И.				

ТХД IX-1-097

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ±0,14 мм, прочих - по СМ10  
2. \* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/И.к.1

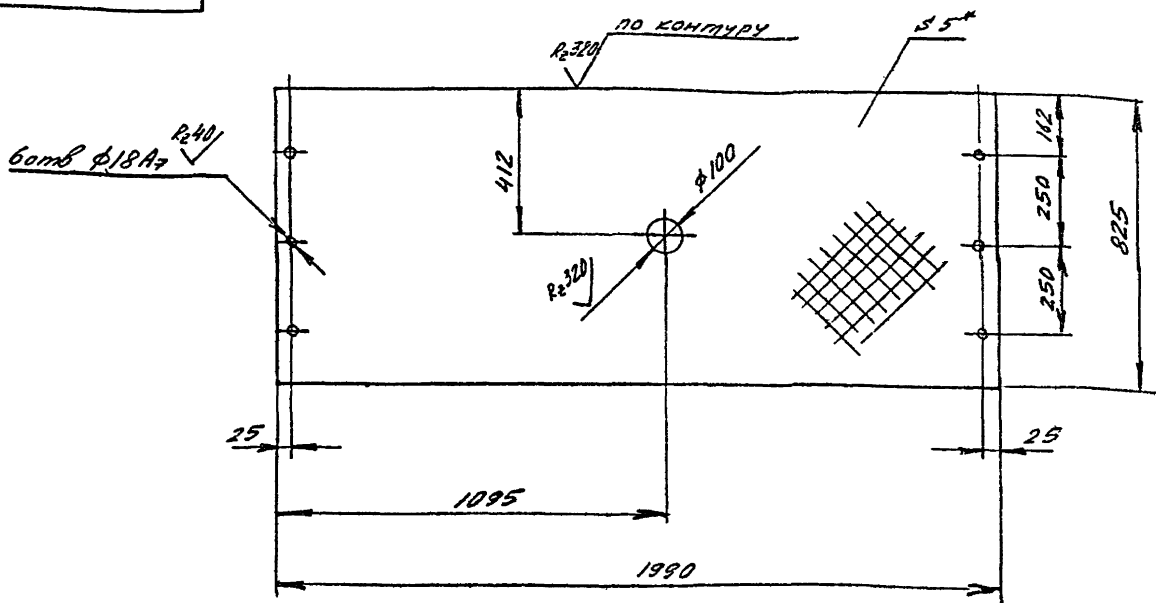
ТХД IX-1-097

Лист	№ документа	Итого	Дата	Листов	№ листа
Лист	Торбана	1		19,5	1:10
Лист	Удобенко				
Лист	Блимен				
Лист	Удобенко				
Лист	Бабак				

Лист 5 ГОСТ 8568-57  
ромб. Восток 2 ГОСТ 380-71

ТХД IX-1-102

✓(✓)



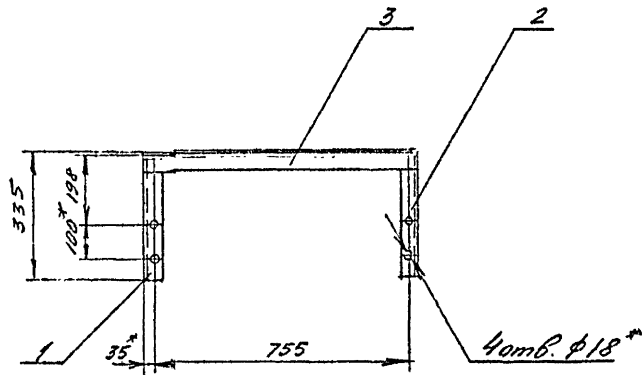
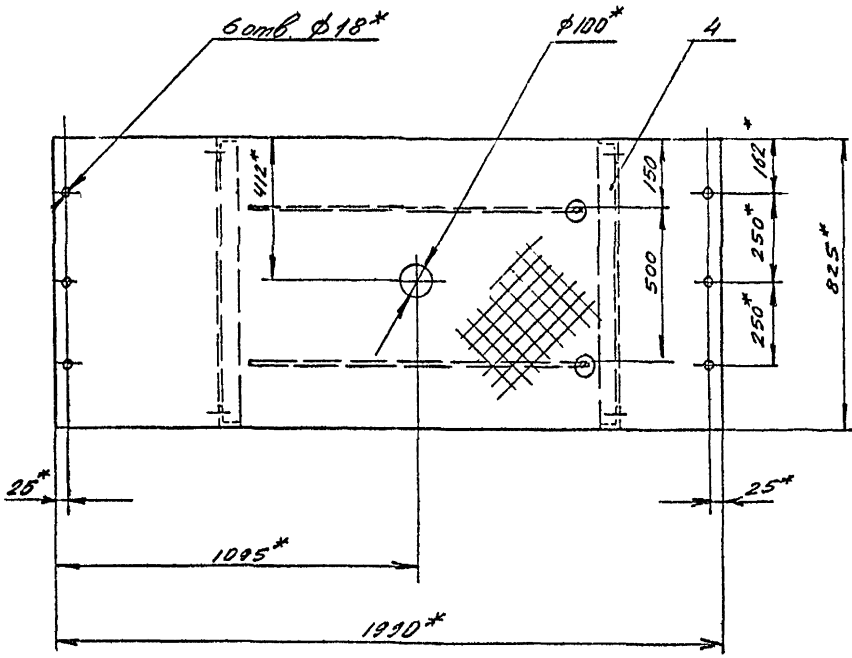
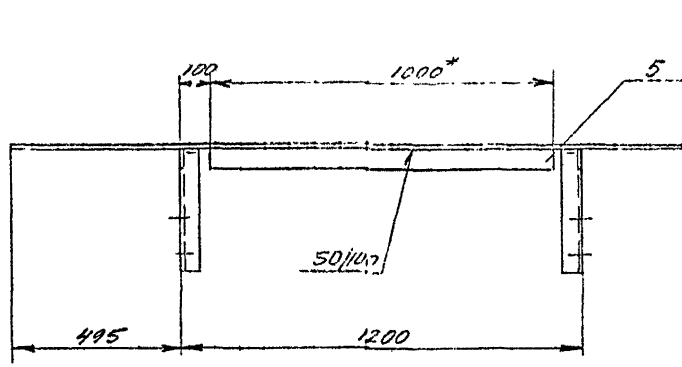
1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ±0,14 мм, прочих - по СМ10  
2. \* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/И.к.1

ТХД IX-1-102

Лист	№ документа	Итого	Дата	Листов	№ листа
Лист	Торбана	1		69,5	1:10
Лист	Удобенко				
Лист	Блимен				
Лист	Удобенко				
Лист	Бабак				

Лист 5 ГОСТ 8568-57  
ромб. Восток 2 ГОСТ 380-71

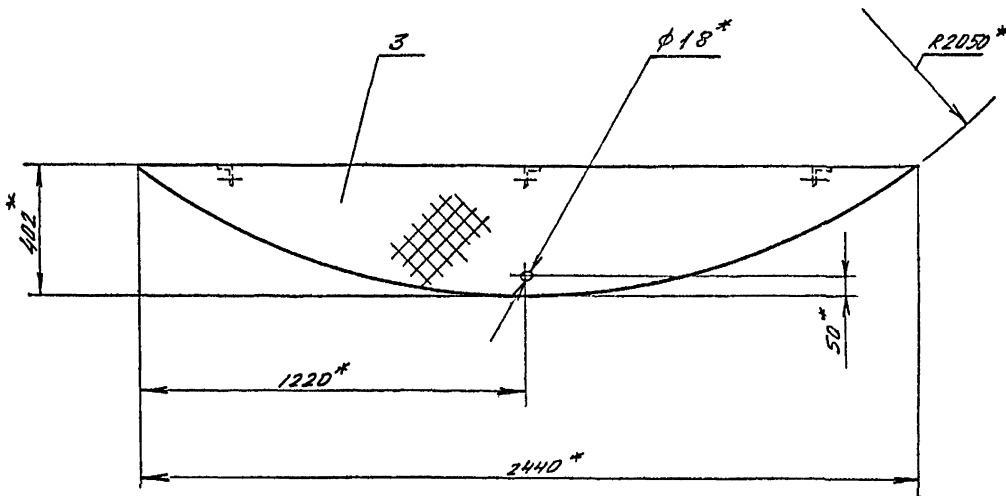
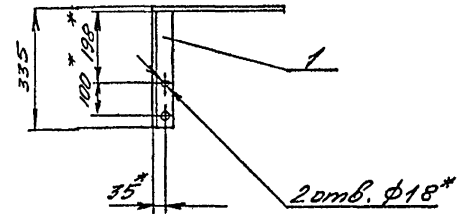
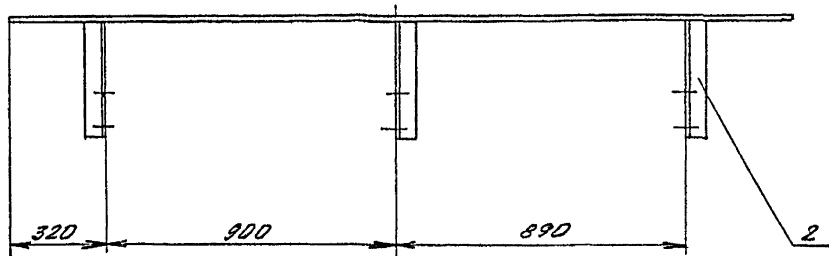


1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-15
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5 мм, кроме мест, указанных особо.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.ч.
4. \* Размеры для справок.

Изготовитель: ООО «ИЗС»  
 Проектировщик: И.П.М.  
 Конструктор: В.М.С.  
 Проверщик: А.В.К.

ТП401-11-56			6996/1х.1			
ТХДЛХ-1-190СБ						
Изм	Лист	№ документа	Дата	Литера	Корр.	Исполн.
	1					
		Разработ	Горбачь			
		Проверил	Ильченко			
		Утвердил	Ильченко			
		М.п.				
Пол			90,5		1:10	
Сборочный чертеж			Лист		Изготов	
		Исполн	Бабас	Ильч		

ТХДІІ-1-200 СБ



1. Сварку произвести электродами типа Э42. ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМО.
4. \* Размеры для справок.

Составитель: Таранов В.А. Проверил: Виноградов В.А. Утвердил: Виноградов В.А.

ТП401-Н-56 6396/Ис.1

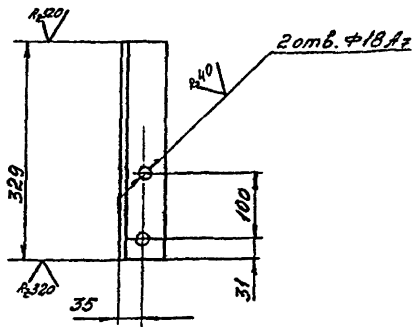
ТХДІІ-1-200 СБ

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Автор	Масса	Исполнитель
	34				Пол	34	1:10
					Сборочный чертеж		
						Лист	Листов: 1

Листовая сталь и резка Листовая сталь в навалке Листовая сталь

ТХД IX-1-094

1/1



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 1,4$  мм, прочих - по СМю.

ТП401-Н-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-094

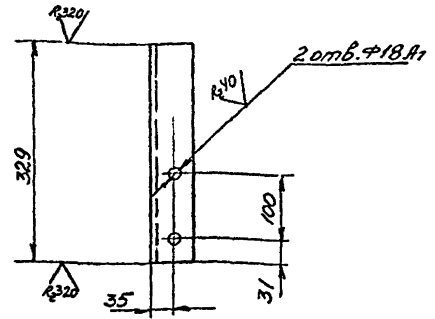
Уголок

Литера	Масса	Удлинитель
	1,8	1:5
Лист		Листов 1

Уголок 5-631631610СТ8509-72  
ВотЗкЛ210СТ535-58

ТХД IX-1-095

1/1



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 1,4$  мм, прочих - по СМю.

ТП401-Н-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-095

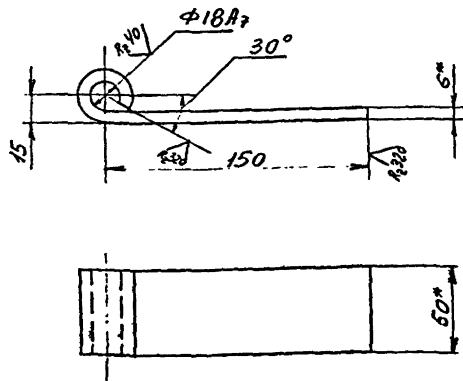
Уголок

Литера	Масса	Удлинитель
	1,8	1:5
Лист		Листов 1

Уголок 5-631631610СТ8509-72  
ВотЗкЛ210СТ535-58

ТХД IX-1-112

1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.  
2. \* Размеры для справок.

ТП401-Н-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-112

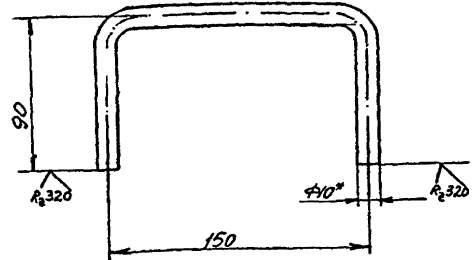
Петля

Литера	Масса	Удлинитель
	0,5	1:2
Лист		Листов 1

Полоса 6\*5010СТ103-57  
ВотЗкЛ210СТ535-58

ТХД IX-1-113

1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю  
2. \* Размеры для справок

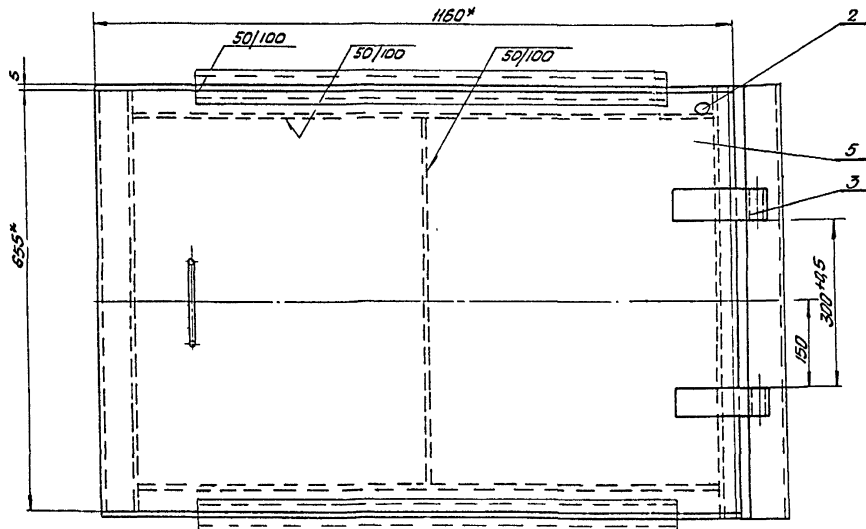
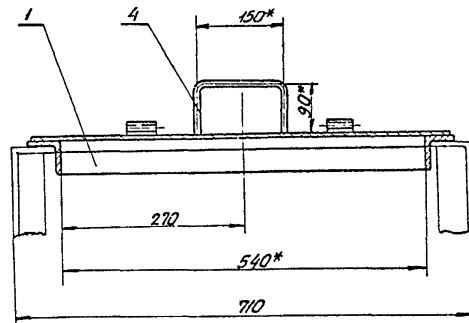
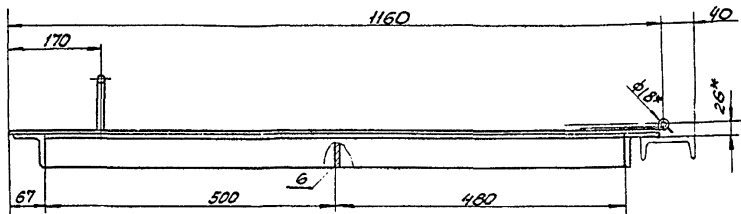
ТП401-Н-56 6996/IX.1

ТХД IX-1-113

Ручка

Литера	Масса	Удлинитель
	0,2	1:2
Лист		Листов 1

Круж 10ГОСТ2590-71  
ВотЗкЛ210СТ535-58



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выпрлотить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 4мм, кроме мест, указанных особо.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТМ.
- 4\* Размеры для справок.

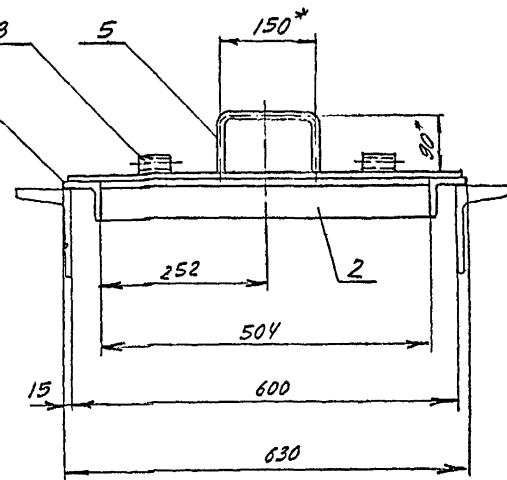
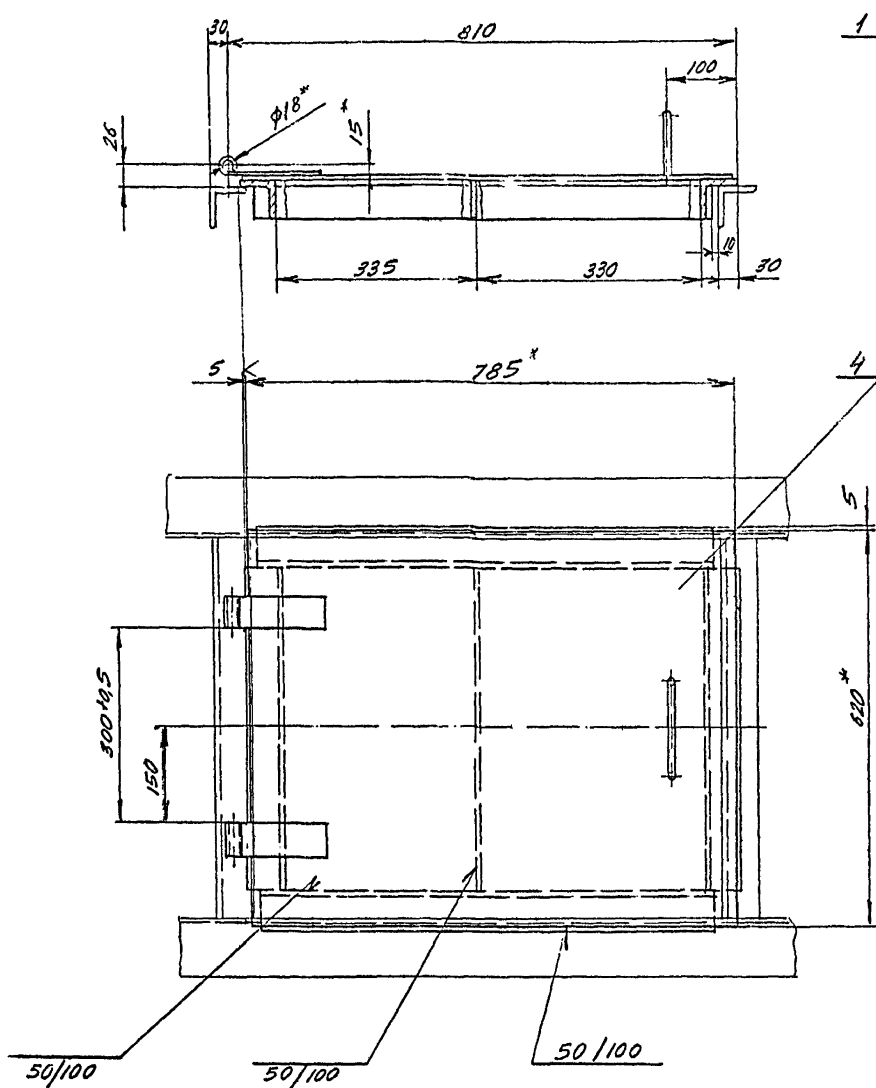
ТП401-11-56 6396/1х1

ТХДХ-1-210СБ

Крышка люка  
Сборочный чертеж.

Имя	Лист	№ документа	Проф.	Дата	Листов	Масштаб	Масштаб
Иванов	52	ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975	15		
Петров		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			
Сидоров		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			
Кузнецов		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			
Лебедев		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			
Смирнов		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			
Уткин		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			
Бабаев		ТХДХ-1-210СБ	Инж.	1975			
Лист	Листов						

Иванов И.И. и др. Взам. инв. № 4384/75 Пролыки и др.



1. Сварку произвести электродами типа ЭИ2 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-89 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 4 мм., кроме мест, указанных особо.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТю.
4. \* Размеры для справок.

Изд. № 10/2000. Лист 1 из 1. Дата 12.08.2000. Подпись:

ТП 401-11-56 6996/12  
 ТХДЛБ-1-220 СБ

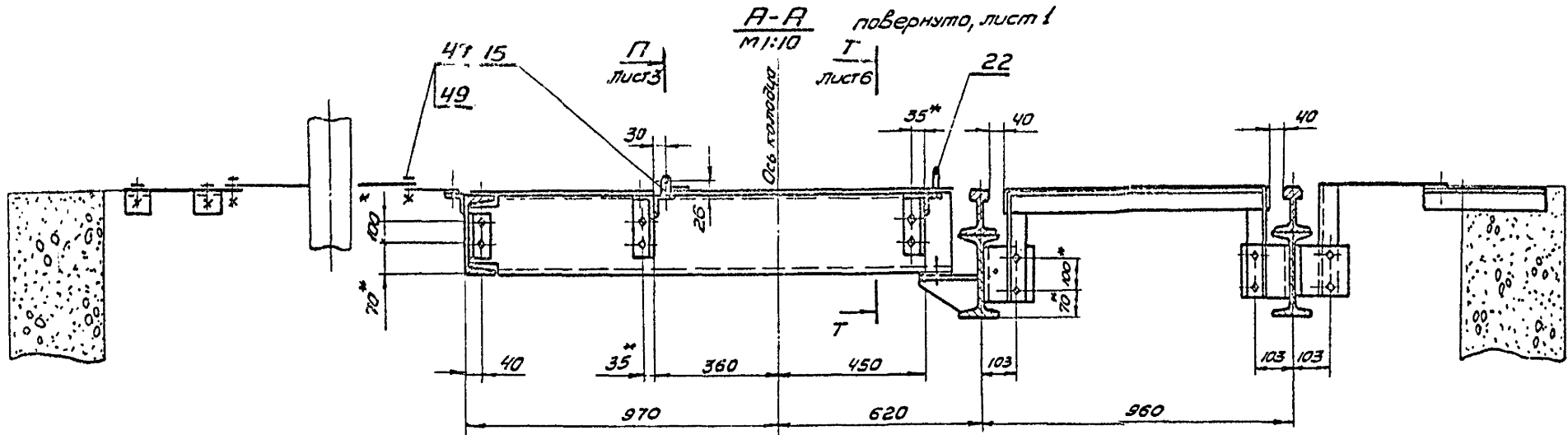
№ п/п	А. Л. Л.	И. В. С.	В. П. С.	Д. П. С.	Л. П. С.	Д. П. С.	Л. П. С.	Л. П. С.	Л. П. С.
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Крышка люка  
 Сборочный чертеж

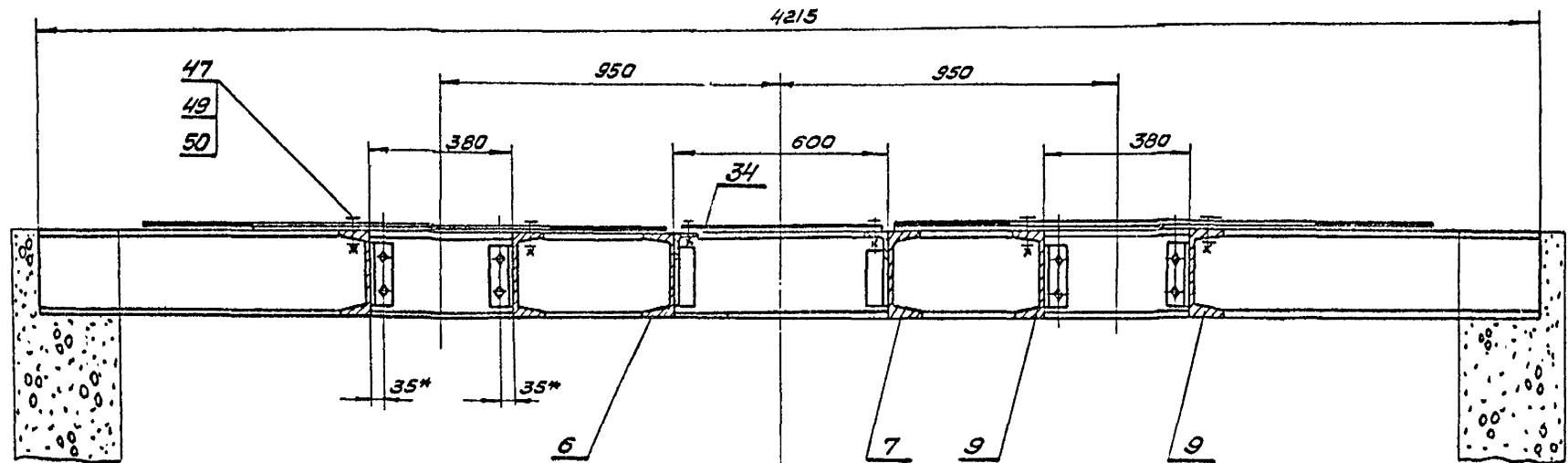
Литера/Вес/Масштаб  
 35 / 1:5  
 Лист / Листов /







Б-Б лист 1  
М 1:10



ТП401-11-56 6996/IX.1

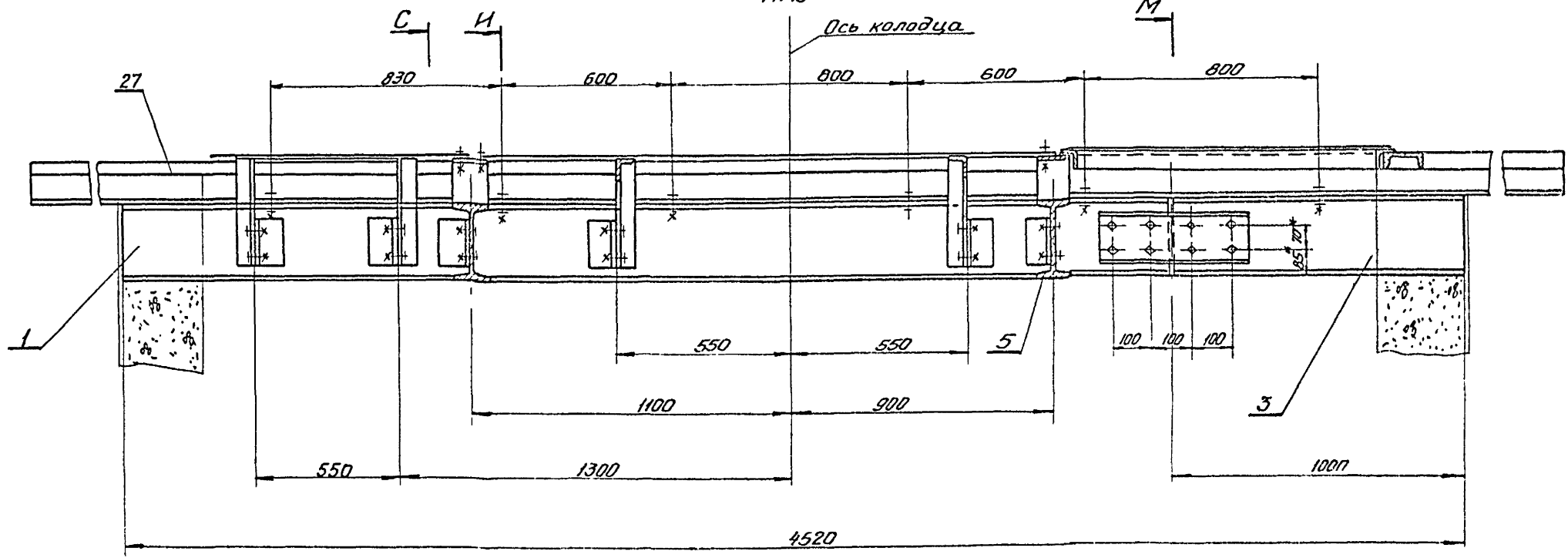
ТХДІХ-2СБ

Изм.	Лист	Исходный документ	Подпись	Дата	Водоизмерительный колодец при установке трех и пяти агрегатов.	Литера	Масса	Масштаб
		Разработчик: Горбань Е.С.			Перекрестие.			
		Проектировщик: Шевченко В.И.			Сборочный чертеж.			
		Руководитель: Ближкий А.С.						
		Инженер: Шевченко В.И.						
		Главный инженер: Горбачев И.И.						
		Утвердил: Брайко Л.И.						

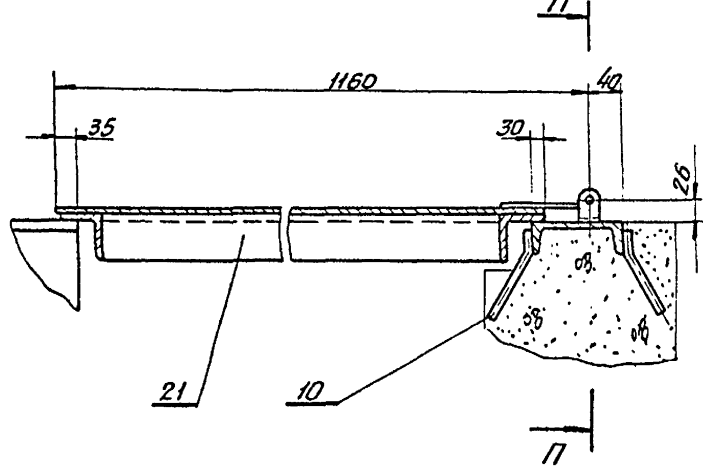
Шкала: 1:100. Деления: 1 мм. Шкала: 1:100. Деления: 1 мм.

В-В лист 1  
М1:10

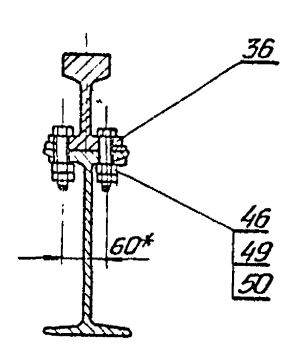
Ось колодца



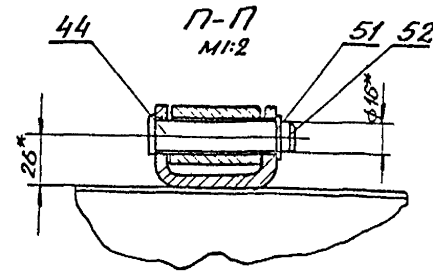
Г-Г лист 1  
М1:5



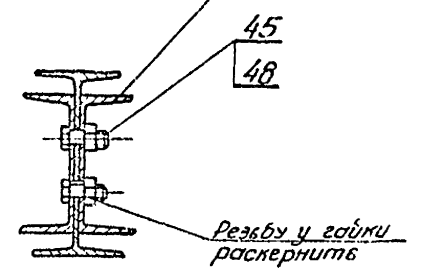
И-И М1:5



М



М-М М1:5

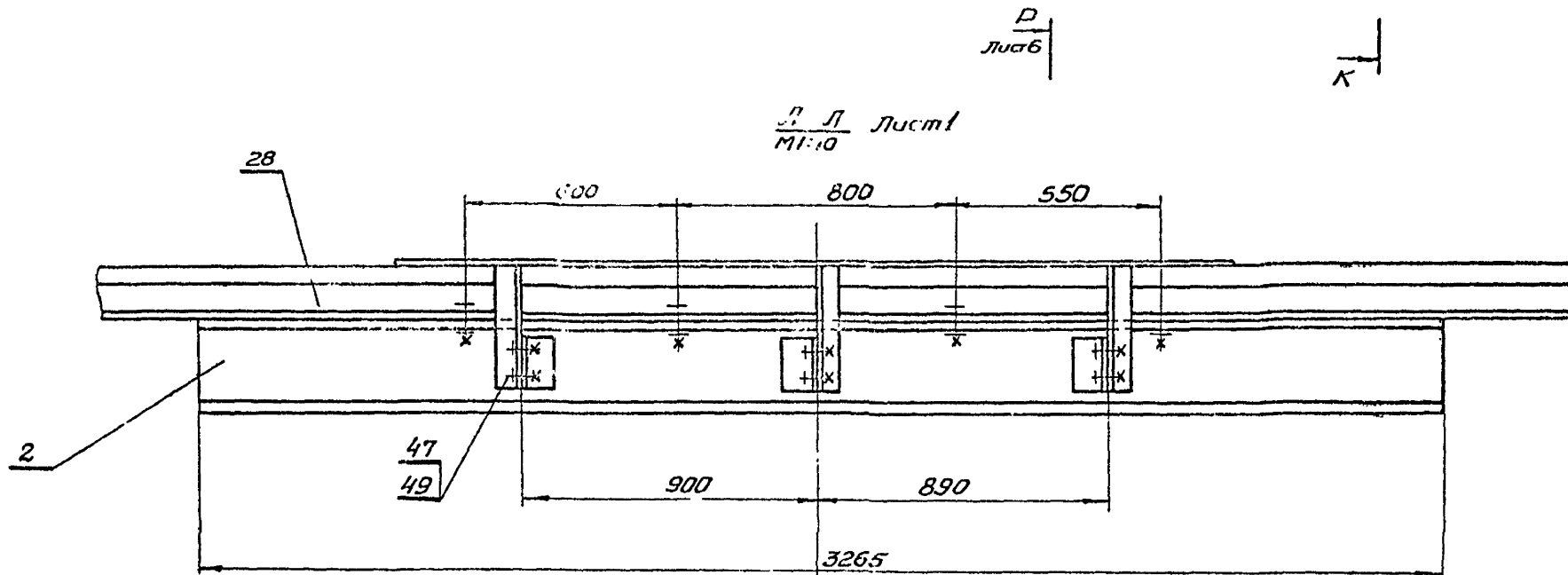
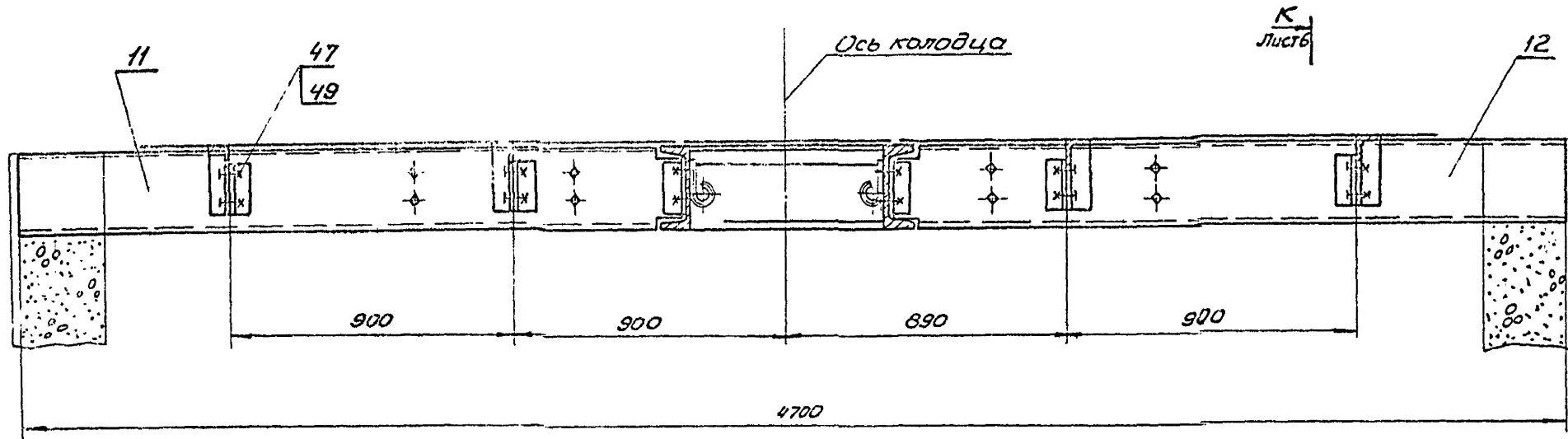


ТП401-И-56 6996/IX

ТХД IX-2СБ

Илл. лист	Исполнитель	Проверка	Дата	Водозаборный колодец при установке трех и пяти агрегатов. Перекрытия. Сборочный чертеж.	Листов	Масштаб	Начертано
Рядов	Горбань	В.Т.С.					
Листов	Шевченко	И.И.					
Руковод	Блинкин	И.И.					
И.контр	Шевченко	И.И.					
И.контр	Гораничев	И.И.					
И.контр	Бабак	И.И.					

Изменить, добавить и изменить в этом листе не допускается



Д Л Лист 6  
М1:10

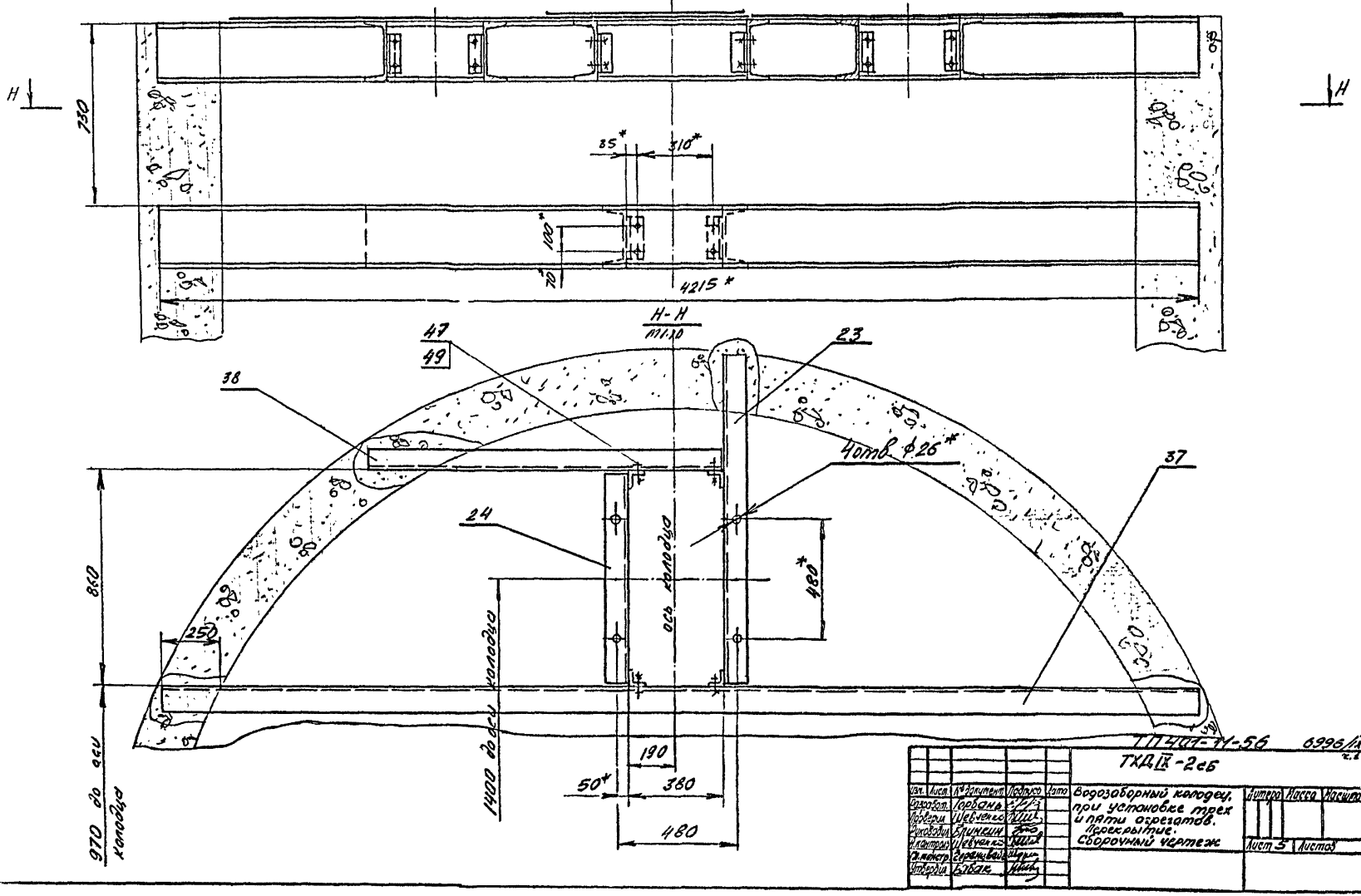
ТП 401-11-56 6996/1хх1

ТХДІХ-2СБ

Изм.	Лист	№-Докум	Подпись	Дата	Водозборный колодец при установке трех и пяти агрегатов. Перекрытие Сборочный чертеж	Лист 4	Лист 6
			Горбань	57.07			
			Провер. Шведченко	57.08			
			Руковод. Ближкий	77.05			
			И.контр. Шведченко	77.05			
			И.контр. Горенчица	77.05			
			Утверд. Бабаж	77.05			

Умб. М. Шведченко и др. в 1977 г. в соответствии с проектом № 157.

НН НН лист 1  
М1:10



ТТЗДІХ-11-56 6996/1х  
ТКДІХ-2сб

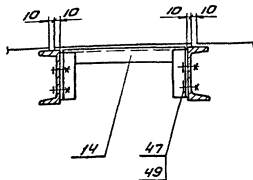
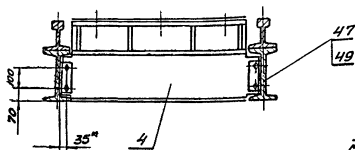
№	Имя	И.О.П.	Подпись	Дата	Возрастной калорей, при установке тарел и пяти орезатов. Прокрытые. Сборочный чертеж	Итого	Итого	Итого
1	Сорокин	Горбана						
2	Сорокин	Шевченко						
3	Сорокин	Шинелин						
4	Сорокин	Шинелин						
5	Сорокин	Шинелин						
6	Сорокин	Шинелин						
7	Сорокин	Шинелин						
8	Сорокин	Шинелин						
9	Сорокин	Шинелин						
10	Сорокин	Шинелин						

лист 3 из 3

ТХ-Д-ХІ-СБ

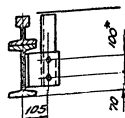
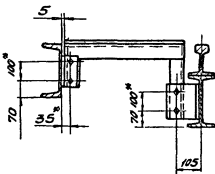
Г-Г Лист 2  
М1:10

С-С Лист 3  
М1:10



Д-Д Лист 4  
М1:10

К-К Лист 4  
М1:10



ТТ401-Н-56 6996/2х1

ТХДІХ-2СБ

№	Лист	Исполн.	Проверен.	Возвращенный материал при установке трех и пяти одеялов.	Листов	Маски	Метров
				Перекрытые			1:10
Сборочный чертеж					Лист	Листов	

№	Обозначение	Наименование	Примечание
	ТХДІХ-2СБ	Документация Сборочный чертеж	6222к2
Сборочные единицы			
1	ТХДІХ-2-010	Болка	1 117к2
2	ТХДІХ-2-020	Болка	1 113к2
3	ТХДІХ-1-030	Болка	1 39к2
4	ТХДІХ-1-040	Болка	1 315к2
5	ТХДІХ-1-050	Болка	1 315к2
6	ТХДІХ-1-060	Болка	1 38к2
7	ТХДІХ-1-070	Болка	1 38к2
8	ТХДІХ-2-030	Болка	1 106к2
9	ТХДІХ-1-080	Болка	4 26к2
10	ТХДІХ-1-100	Болка	1 17к2
11	ТХДІХ-1-110	Болка	1 54к2
12	ТХДІХ-1-120	Болка	1 54к2
13	ТХДІХ-2-040	Болка	1 15к2
14	ТХДІХ-1-140	Опора	1 7к2
15	ТХДІХ-1-150	Опора	1 8к2
16	ТХДІХ-1-160	Пол	1 55к2
17	ТХДІХ-1-170	Пол	1 55к2
18	ТХДІХ-1-180	Пол	1 28к2
19	ТХДІХ-2-050	Пол	1 90к2
20	ТХДІХ-1-200	Пол	1 34к2
21	ТХДІХ-1-210	Крышка люка	1 52к2
ТТ401-Н-56			
ТХДІХ-2			
Исполн.	М.С.Сидоров	Проверен.	6996/2х1
Возвращенный материал при установке трех и пяти одеялов.		Листов	1 3
Перекрытые		Листов	
Сборочный чертеж		Лист	

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
22	ТХДІХ-1-220	Крышка люка	1	35к2
23	ТХДІХ-2-060	Болка	1	53к2
24	ТХДІХ-2-070	Болка	1	23к2
Детали				
25	27 ТХДІХ-1-001	Рельс	1	200к2
26	28 ТХДІХ-1-002	Рельс	1	200к2
27	29 ТХДІХ-1-003	Швеллер	2	6,5к2
28	30 ТХДІХ-1-004	Уголок	5	2,0к2
29	31 ТХДІХ-2-001	Лист	1	69,8к2
30	32 ТХДІХ-1-006	Лист	1	5,6к2
31	33 ТХДІХ-1-007	Лист	1	3,6к2
32	34 ТХДІХ-1-008	Лист	1	1,8к2
33	35 ТХДІХ-2-002	Лист	1	80к2
34	36 ТХДІХ-1-011	Подкладка	20	0,5к2
35	37 ТХДІХ-2-003	Швеллер	1	102к2
36	38 ТХДІХ-2-004	Швеллер	1	35к2
37	39 ТХДІХ-2-005	Лист	1	176к2
38	40 ТХДІХ-2-006	Лист	1	53к2
ТТ401-Н-56 6996/2х1				
ТХДІХ-2				
Исполн.	М.С.Сидоров	Проверен.	6996/2х1	
Возвращенный материал при установке трех и пяти одеялов.		Листов		
Перекрытые		Листов		
Сборочный чертеж		Лист		

№ документа	Лист и дата	Базисный №	Шифр № документа	Подпись и дата	
Результат	Содержание	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
44		ГОСТ 9650-71	Ось 1-16 Х5*80-010	4	0,13 кг
45		ГОСТ 1796-70	Болт М20х40 36С	8	0,146 кг
46		ГОСТ 1796-70	Болт М16х70 36С	20	0,121 кг
47		ГОСТ 7796-70	Болт М16х45 36С	132	0,08 кг
48		ГОСТ 5915-70	Гайка М20 4С	8	0,063 кг
49		ГОСТ 5915-70	Гайка М16 4С	132	0,033 кг
50		ГОСТ 14906-68	Шайба 16	43	0,030 кг
51			Шайба 16		
52		ГОСТ 9649-66	Шпилька 4х25	4	0,028 кг
		ГОСТ 397-66		4	0,0027 кг
ТП401-11-56 6996/12кл					
ТХД IX-2					

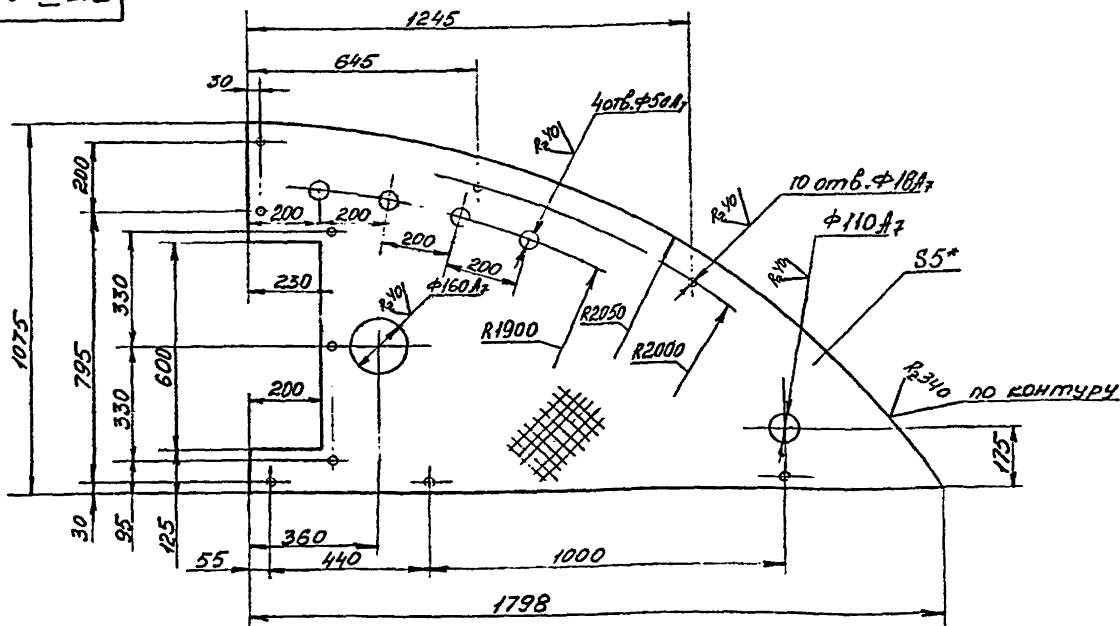
Результат	Содержание	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-2-010 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
22	1	ТХД IX-1-014	Двутавр	1	96 кг
11	2	ТХД IX-1-015	Уголок	7	19 кг
11	3	ТХД IX-1-016	Уголок	2	0,97 кг
11	4	ТХД IX-1-017	Ребро	6	0,34 кг
11	5	ТХД IX-1-018	Лист	2	11 кг
ТП401-11-56 6996/12кл					
ТХД IX-2-010					
Балка					

Результат	Содержание	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-2-020 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
12	1	ТХД IX-1-021	Двутавр	1	891 кг
11	2	ТХД IX-1-015	Уголок	6	1,9 кг
54	3	ТХД IX-2-009	Уголок Б 63х63х6 ГОСТ 8510-72 Вотэкл2 ГОСТ 535-58		
			С-170	2	2,31 кг
11	4	ТХД IX-1-023	Уголок	1	1,8 кг
11	5	ТХД IX-1-016	Уголок	1	0,97 кг
11	6	ТХД IX-1-024	Уголок	1	1,8 кг
64	7	ТХД IX-2-011	Уголок Б 63х63х6 ГОСТ 8510-72 Вотэкл2 ГОСТ 535-58		
			С-350	1	2,0 кг
ТП401-11-56 6996/12кл					
ТХД IX-2-020					
Балка					

Результат	Содержание	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
22		ТХД IX-2-030 СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
12	1	ТХД IX-2-012	Швеллер	1	1015 кг
11	2	ТХД IX-1-016	Уголок	2	0,97 кг
11	3	ТХД IX-1-042	Уголок	6	0,34 кг
ТП401-11-56 6996/12кл					
ТХД IX-2-030					
Балка					

ТХД IX-2-002

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.14$  мм., прочих - по СМю.
2. \* Размеры для справок.

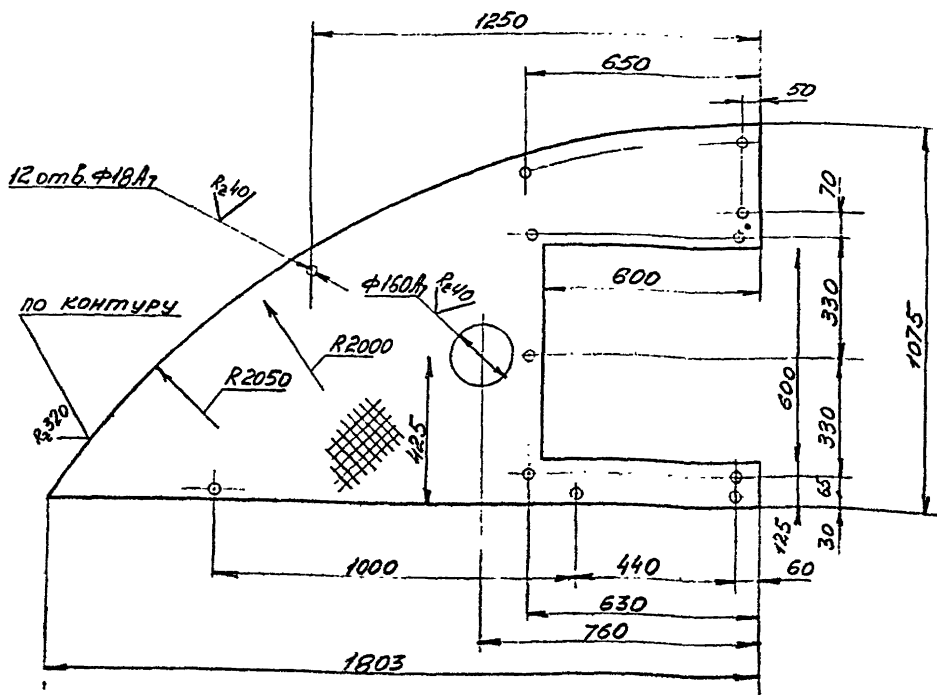
ТТ 401-11-56 6996/IX.1

ТХД IX-2-002

Изм.	Лист	№ документа	Издание	Дата	Исполнитель	Проверка	Материал	Масса	Масштаб
	Лист				Мелехов	Мельник	Лист	80	1:10
					Шевченко	Мельник	Лист		
					Блинкин	Мельник	Лист		
					Шевченко	Мельник	Лист		
					Бобак	Мельник	Лист		
							Лист 5 ГОСТ 8568-57		
							Лист 5 ГОСТ 8568-57		
							Лист 5 ГОСТ 8568-57		
							Лист 5 ГОСТ 8568-57		

ТХД IX-2-001

(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.14$  мм., по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 0.8$  мм., прочих - по СМю.
2. \* Размеры для справок.

ТТ 401-11-56 6996/IX.1

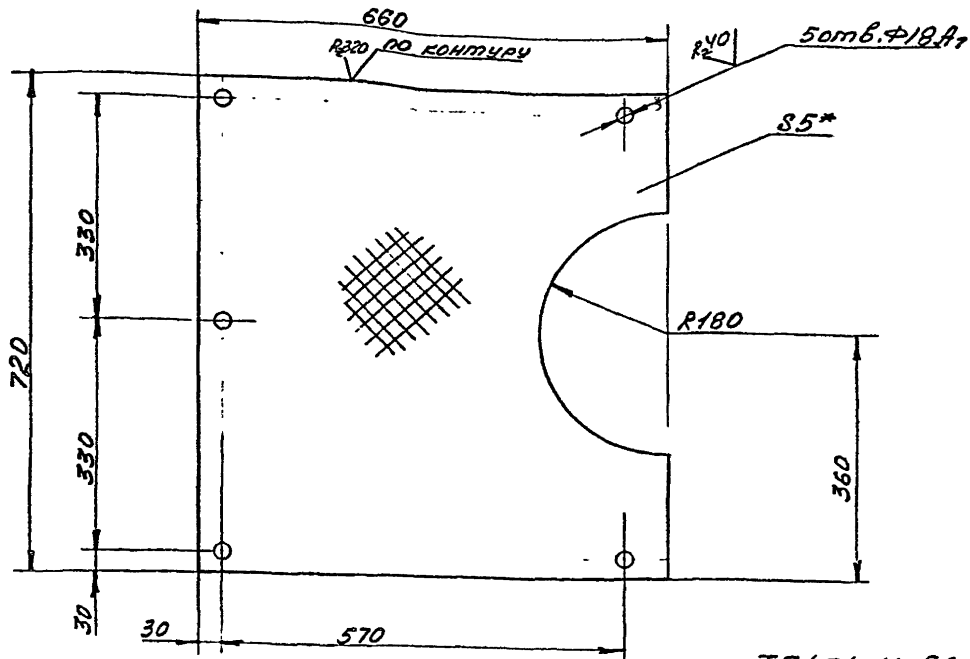
ТХД IX-2-001

Изм.	Лист	№ документа	Издание	Дата	Исполнитель	Проверка	Материал	Масса	Масштаб
	Лист				Мелехов	Мельник	Лист	69.8	1:10
					Шевченко	Мельник	Лист		
					Блинкин	Мельник	Лист		
					Шевченко	Мельник	Лист		
					Бобак	Мельник	Лист		
							Лист 5 ГОСТ 8568-57		
							Лист 5 ГОСТ 8568-57		
							Лист 5 ГОСТ 8568-57		
							Лист 5 ГОСТ 8568-57		



500-2-ИДХЛ

1/А

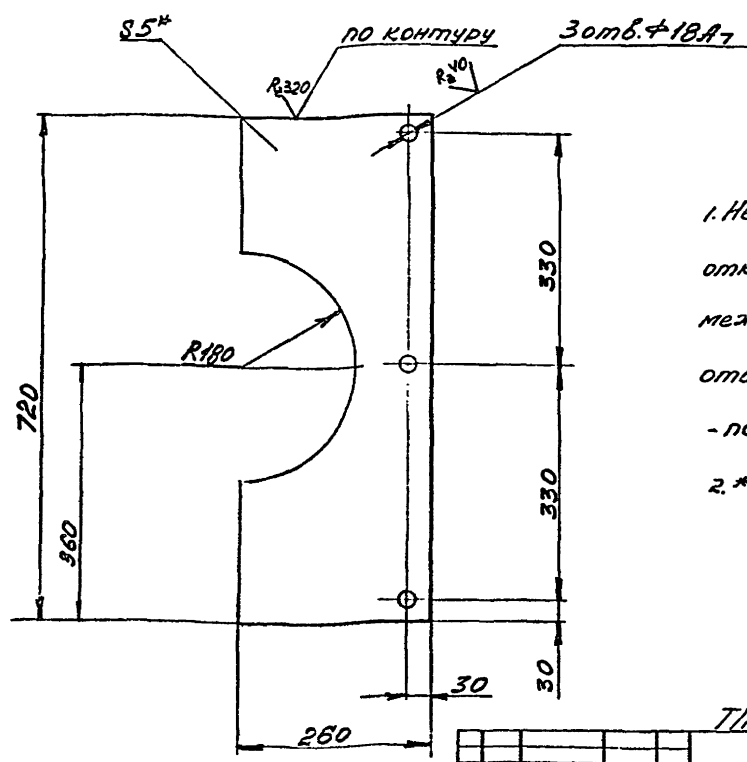


1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.14$  мм, прочих - по СМю.  
 2. \* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6296/Ис.1		ТХД IX - 2-005		Лист	5	176	1:5
№ документа	Исполнитель	Проверено	Дата	№ документа	Исполнитель	Проверено	Дата
510СТ8568-57	Бадрак	Ис.		510СТ8568-57	Бадрак	Ис.	

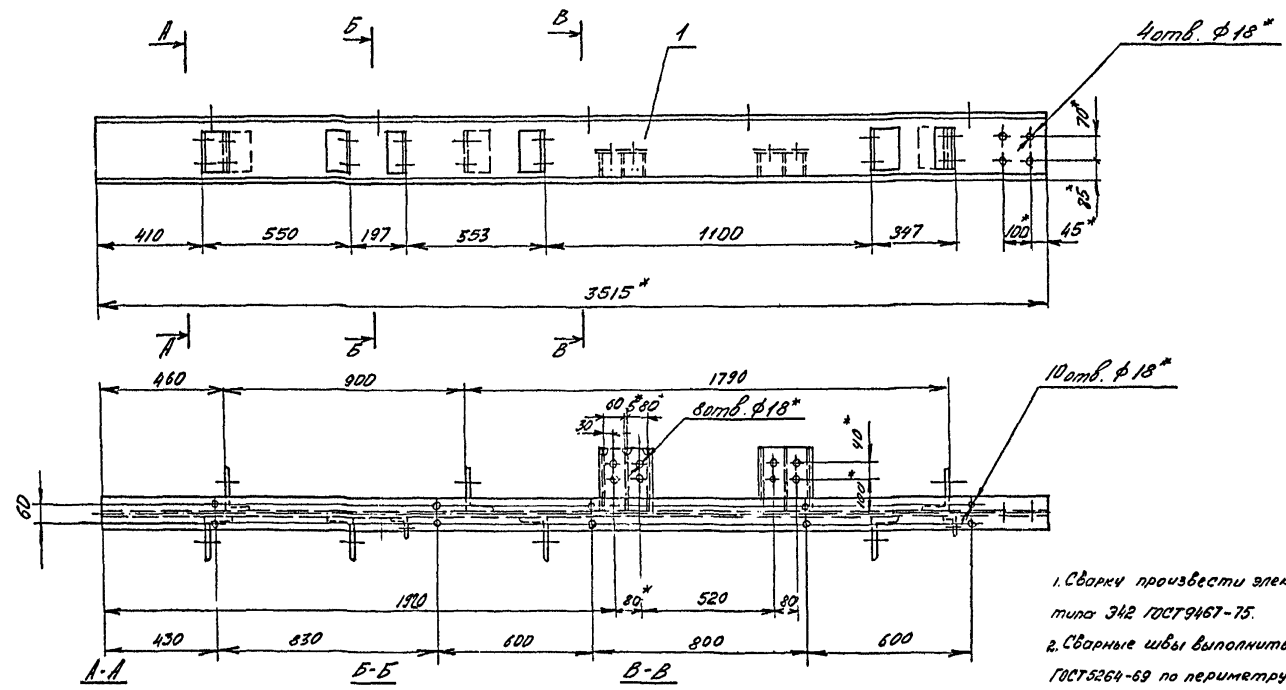
300-2-ИДХЛ

1/А



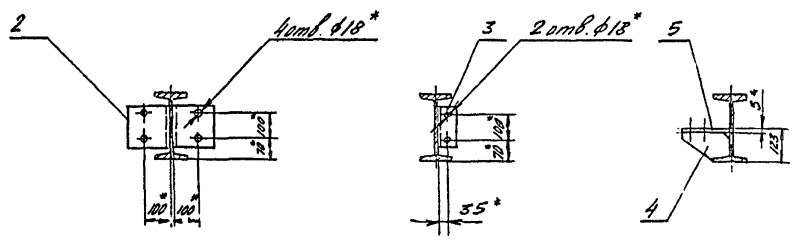
1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0.14$  мм, прочих - по СМю.  
 2. \* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6296/Ис.1		ТХД IX - 2-006		Лист	5	5,3	1:5
№ документа	Исполнитель	Проверено	Дата	№ документа	Исполнитель	Проверено	Дата
510СТ8568-57	Бадрак	Ис.		510СТ8568-57	Бадрак	Ис.	



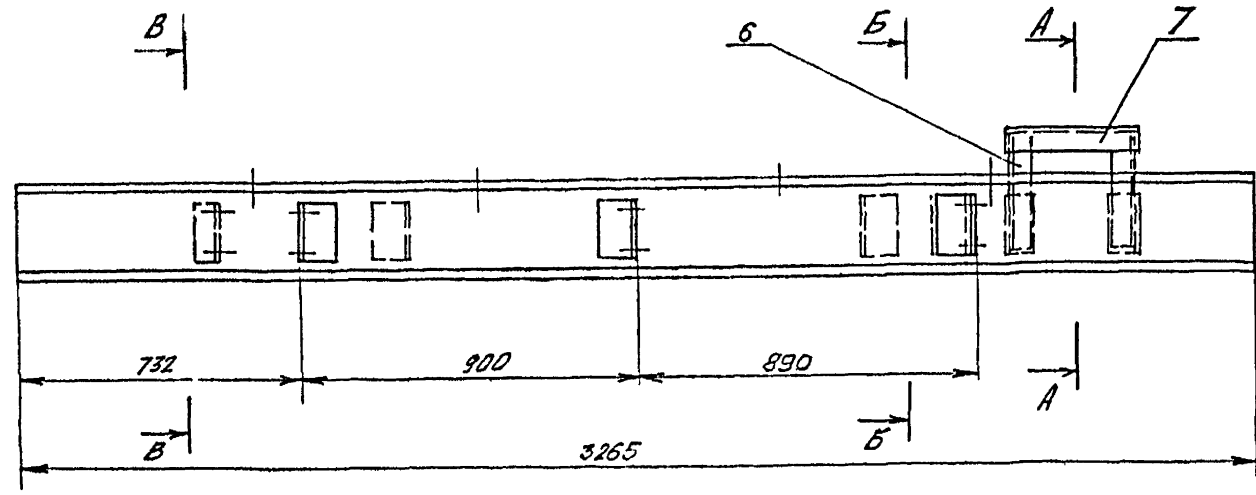
1. Сварки произвести электродами типа Э42 ГОСТ9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.п.
- 4.\* Размеры для оправок.

ТП 401-11-56 0396/15  
ТХ4И-2-010сб

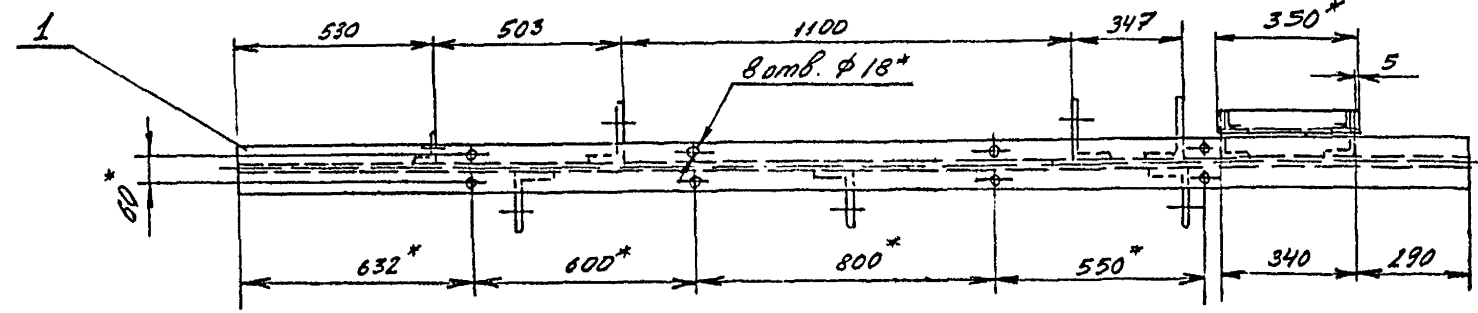
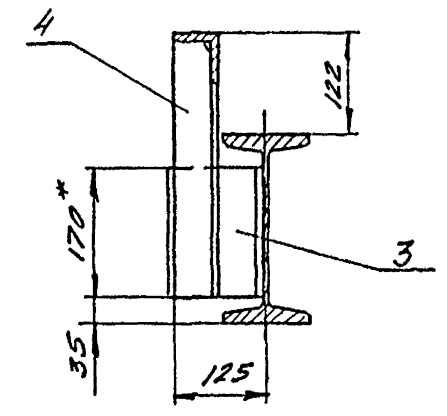


№ п/п	№ документа	Наименование	Дата	№ документа	№ документа
1	0396/15	Балка		117	1:10
2		Сварочный чертеж			
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Изготовитель: ООО "Сибирский завод строительных материалов"

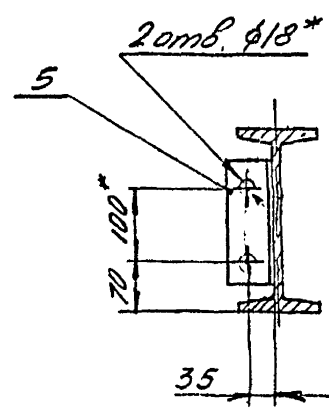
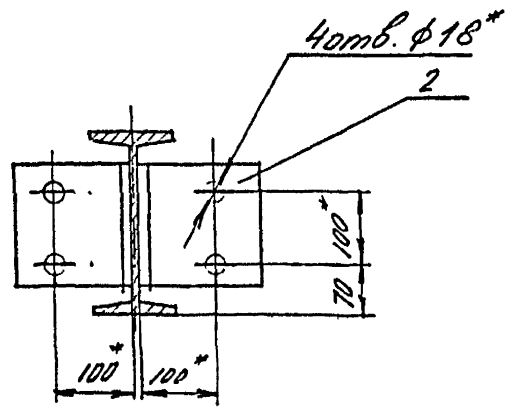


A-A  
1:5



B-B  
1:5

B-B  
1:5

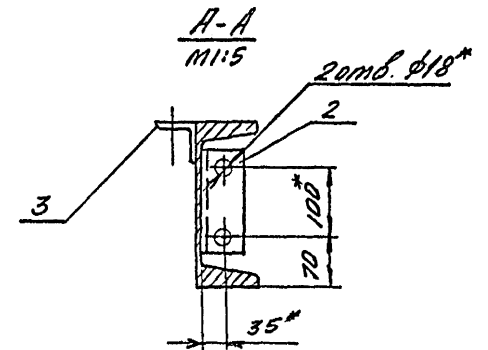
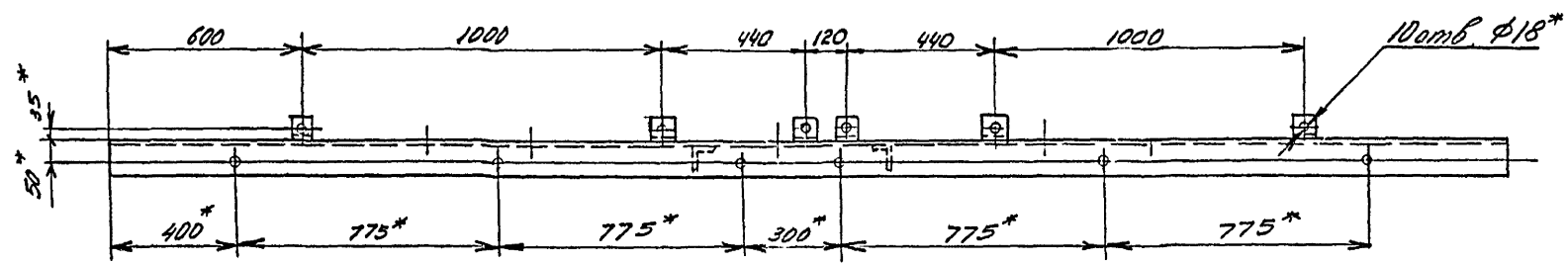
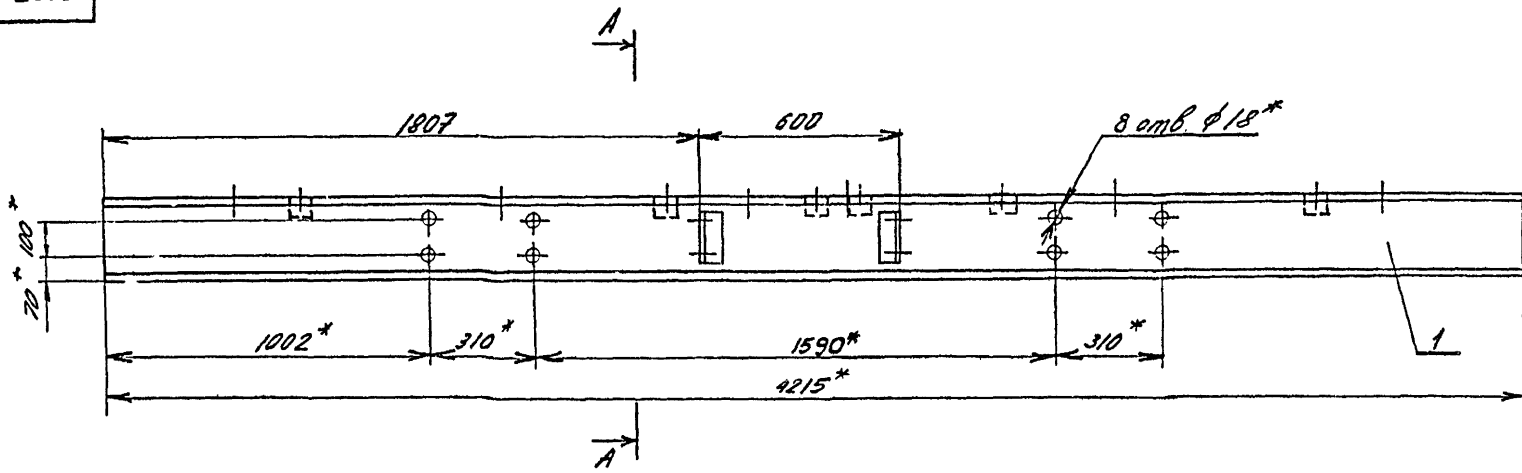


1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТ 10
- 4.\* Размеры для справок

ТП 401-11-56 6996/1к-1

ТХД IX-2-020СБ

Изм	Лист	И. Документ	И. Дата	И. Масса	И. Кол-во
И. Разработ	И. Г. Давыдов	И. 87/1			
И. Проверил	И. Шевченко	И. 11/1			
И. Утвердил	И. Ближних	И. 11/1			
И. Конструктор	И. Шевченко	И. 11/1			
И. Утвердил	И. Бабак	И. 11/1			
Болка Сборочный чертеж				И. 113	И. 1:10
				И. Лист	И. Листов 1



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ10
- 4.\* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/к.1

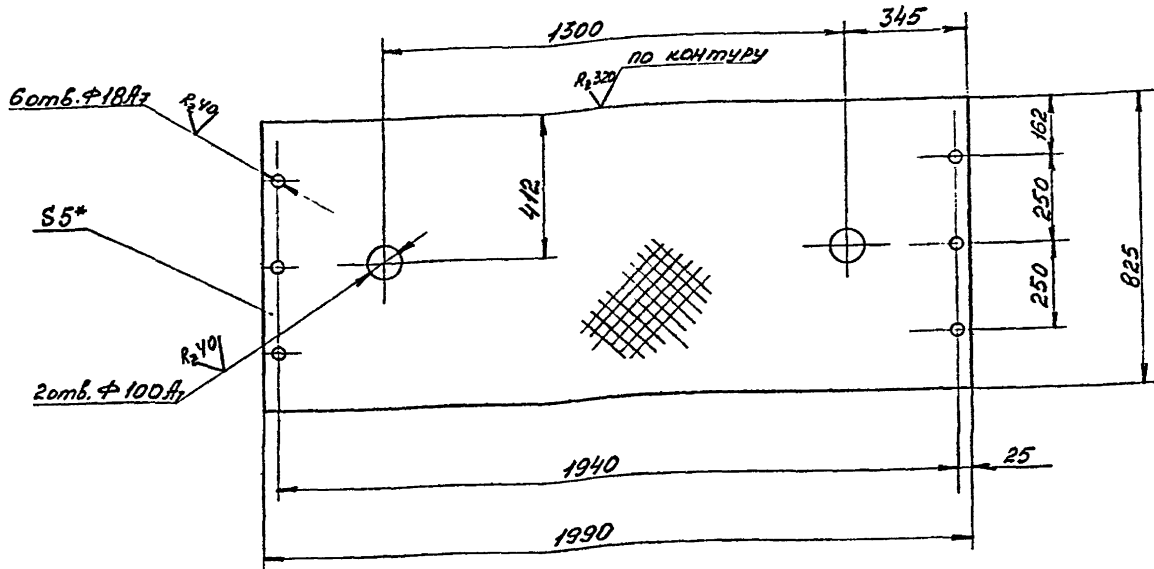
ТХЛХ-2-030 с6

Изм.	Исполн.	№ документа	Подпись	Дата	Листов	Кол-во	Кол-во
					106	1:10	
Балка					Лист	Листов	
Сборочный чертеж							

Сделано в ЦОД ИТ-информационных систем

ТХД IX-2-018

(V)



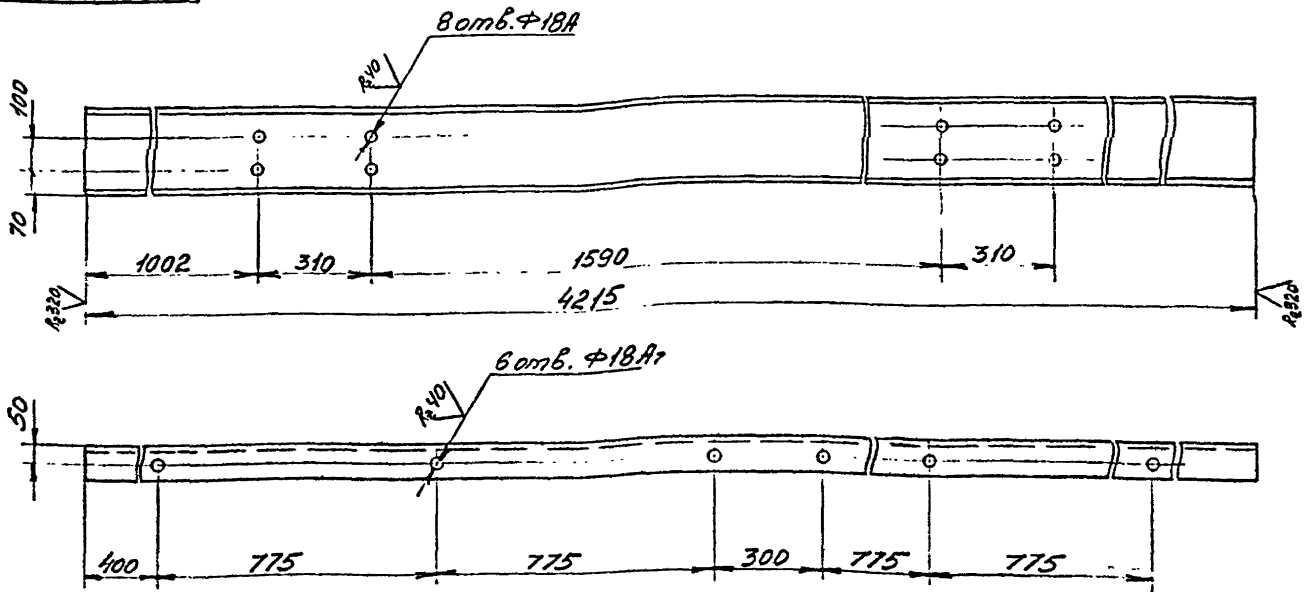
1. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 14$  мм., прочих - по СМю.  
2. \* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6990/13.1

ТХД IX-2-018				Лист	Колонки	Масса	Высота
№	Лист	№ документа	Подпись	Дата		69,5	1:10
Исполнитель	Мелехов	С.М.					
Проверенный	Шибеллер	В.И.					
Утвержденный	Блинов	А.В.					
Контроль	Мельниченко	В.И.					
Материал	Сталь				Лист 5 ГОСТ 8568-57		
					Ручка: Восток ГОСТ 380-71		

ТХД IX-2-012

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 14$  мм., по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 2$  мм., прочих - по СМю.

Т.П. 401-11-56 6990/13.1

ТХД IX-2-012				Лист	Колонки	Масса	Высота
№	Лист	№ документа	Подпись	Дата		101,2	1:10
Исполнитель	Мелехов	С.М.					
Проверенный	Шибеллер	В.И.					
Утвержденный	Блинов	А.В.					
Контроль	Мельниченко	В.И.					
Материал	Сталь				Лист 24 ГОСТ 8240-72		
					Восток ГОСТ 380-71		

Ид. № докум. Подп. и дата Изм. инд. № Чер. № докум. Подпись и дата

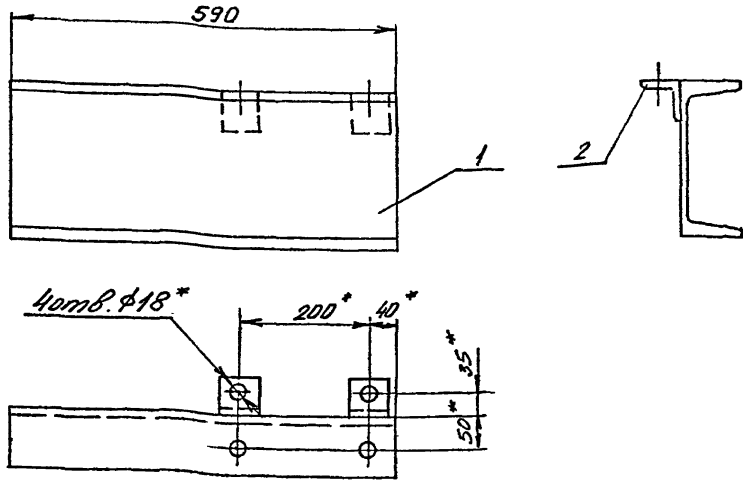
Код докум. в инв.	Код докум. в инв.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Примечание																									
22		ТХД IX-2-040 сБ	Документация Сборочный чертеж																											
			Детали																											
11	1	ТХД IX-2-014	Швеллер	1	14,2 кг																									
11	2	ТХД IX-1-042	Уголок	2	0,34 кг																									
ТП 401-11-56 6996/IX-1																														
ТХД IX-2-040																														
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Литера Лист Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Балка</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: right;">1</td> </tr> </table>						Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						Литера Лист Листов					Балка					1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата																										
Литера Лист Листов																														
Балка																														
1																														

Код докум. в инв.	Код докум. в инв.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Примечание																									
22		ТХД IX-2-050 сБ	Документация Сборочный чертеж																											
			Детали																											
11	1	ТХД IX-1-019	Уголок	2	1,7 кг																									
11	2	ТХД IX-1-086	Уголок	2	1,7 кг																									
64	3	ТХД IX-2-017	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Вст. экз. 2. ГОСТ 535-58																											
			Е-825	2	4,7 кг																									
12	4	ТХД IX-2-018	Лист	1	695 кг																									
64	5	ТХД IX-2-019	Полоса 5х50 ГОСТ 103-57 Вст. экз. 2. ГОСТ 535-58																											
			Е-900	2	1,76 кг																									
ТП 401-11-56 6996/IX-1																														
ТХД IX-2-050																														
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Литера Лист Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Пол</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: right;">1</td> </tr> </table>						Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						Литера Лист Листов					Пол					1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата																										
Литера Лист Листов																														
Пол																														
1																														

Код докум. в инв.	Код докум. в инв.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Примечание																									
22		ТХД IX-2-060 сБ	Документация Сборочный чертеж																											
			Детали																											
11	1	ТХД IX-2-023	Швеллер	1	30,5 кг																									
11	2	ТХД IX-1-016	Уголок	2	0,97 кг																									
ТП 401-11-56 6996/IX-1																														
ТХД IX-2-060																														
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Литера Лист Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Балка</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: right;">1</td> </tr> </table>						Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						Литера Лист Листов					Балка					1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата																										
Литера Лист Листов																														
Балка																														
1																														

Код докум. в инв.	Код докум. в инв.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Примечание																									
22		ТХД IX-2-070 сБ	Документация Сборочный чертеж																											
			Детали																											
11	1	ТХД IX-2-026	Швеллер	1	20,2 кг																									
11	2	ТХД IX-1-016	Уголок	2	0,97 кг																									
ТП 401-11-56 6996/IX-1 70																														
ТХД IX-2-070																														
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Литера Лист Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Балка</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: right;">1</td> </tr> </table>						Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						Литера Лист Листов					Балка					1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата																										
Литера Лист Листов																														
Балка																														
1																														

ТХД IX-2-0102



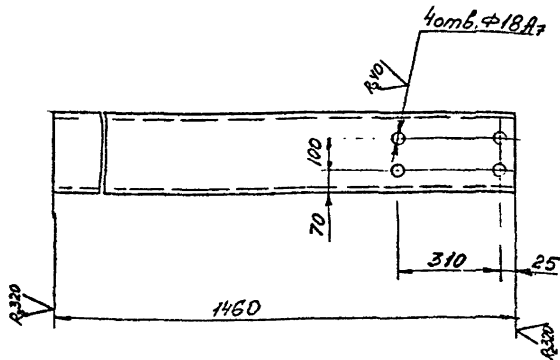
1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по см.
4. \* Размеры для оправок.

ТП 401-11-56 6996/IX-1

ТХД IX-2-0102 СБ				Катета	Посса	Косинус
Изм	Лист	Исполнитель	Контроль			
Изработ	Удобач	15/75			15	1:10
Проверил	Шевченко	ХУС				
Утвердил	Блинский	БСЗ				
Исполнитель	Шевченко	ХУС				
Утвердил	Бабак	БСЗ				

ТХД IX-2-0102 СБ  
Балка  
Сборочный чертеж

ТХД IX-2-004



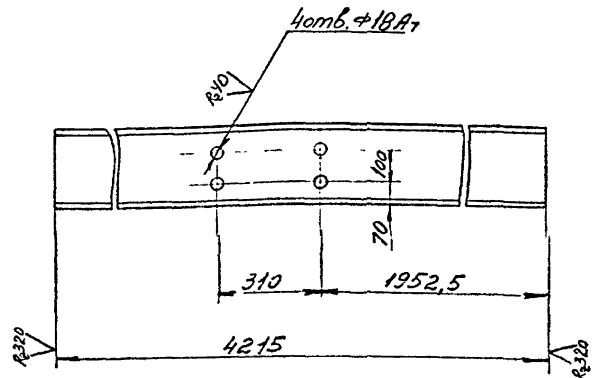
Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 1,4$  мм, по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 2$  мм, прочих - по см.ю.

ТП 401-11-56 6996/IX-1  
ТХД IX-2-004

ТХД IX-2-004				Катета	Посса	Косинус
Изм	Лист	Исполнитель	Контроль			
Изработ	Шевченко	ХУС			55	1:10
Проверил	Шевченко	ХУС				
Утвердил	Блинский	БСЗ				
Исполнитель	Шевченко	ХУС				
Утвердил	Бабак	БСЗ				

Швеллер 24 ГОСТ 8240-72  
Вотзклг ГОСТ 535-58

ТХД IX-2-003



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 1,4$  мм, по диагонали между осями двух любых отверстий  $\pm 2$  мм, прочих - по см.ю.

ТП 401-11-56 6996/IX-1  
ТХД IX-2-003

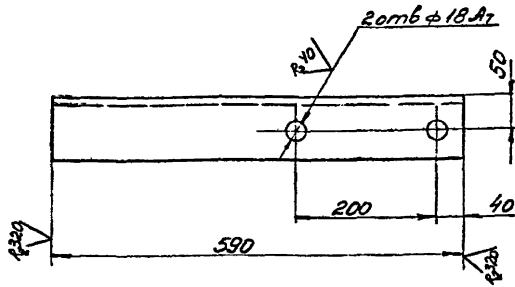
ТХД IX-2-003				Катета	Посса	Косинус
Изм	Лист	Исполнитель	Контроль			
Изработ	Шевченко	ХУС			101	1:10
Проверил	Шевченко	ХУС				
Утвердил	Блинский	БСЗ				
Исполнитель	Шевченко	ХУС				
Утвердил	Бабак	БСЗ				

Швеллер 24 ГОСТ 8240-72  
Вотзклг ГОСТ 535-58

Изм. к. по ар. ГОСТ и дата Изм. к. по ар. Изм. к. по ар. Изм. к. по ар. Изм. к. по ар.

ТХД IX-2-014

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0,4$  мм, прочих - по СМю.

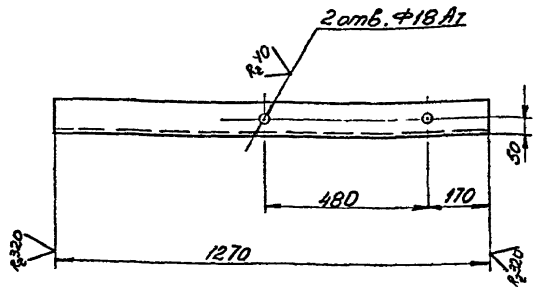
ТП401-11-56 6996/IX

ТХД IX-2-014

Изм.	Лист	Исполнитель	Проверено	Дата	Литера	Масса	Масштаб
01	1	Мелехов	Ильин			14,2	1:5
02	1	Шевченко	Ильин				
03	1	Блинкин	Ильин				
04	1	Шевченко	Ильин				
05	1	Бабак	Ильин				
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72					Лист	Листов	1
Вотэкпр 2 ГОСТ 535-58							

ТХД IX-2-023

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0,4$  мм, прочих - по СМю.

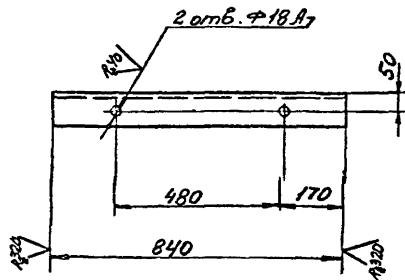
ТП401-11-56 6996/IX

ТХД IX-2-023

Изм.	Лист	Исполнитель	Проверено	Дата	Литера	Масса	Масштаб
01	1	Мелехов	Ильин			30,5	1:10
02	1	Шевченко	Ильин				
03	1	Блинкин	Ильин				
04	1	Шевченко	Ильин				
05	1	Бабак	Ильин				
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72					Лист	Листов	1
Вотэкпр 2 ГОСТ 535-58							

ТХД IX-2-026

(1/1)



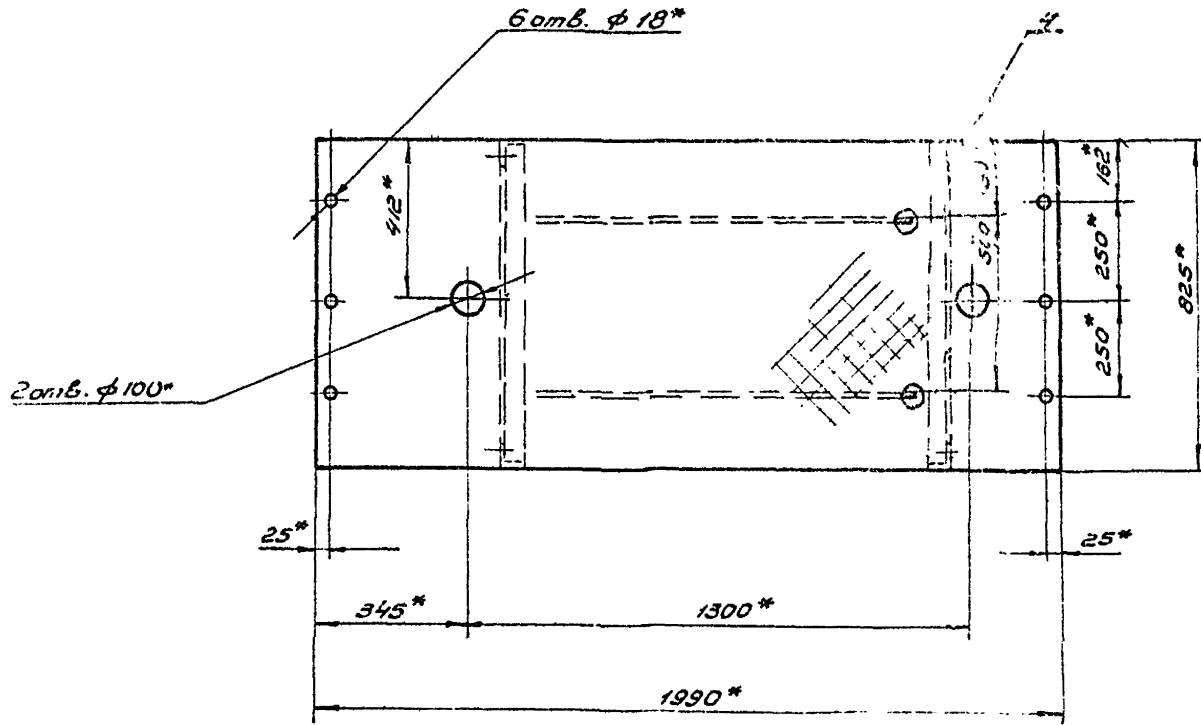
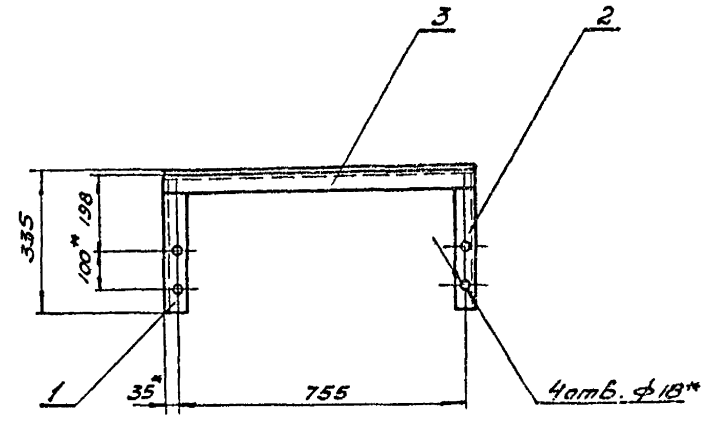
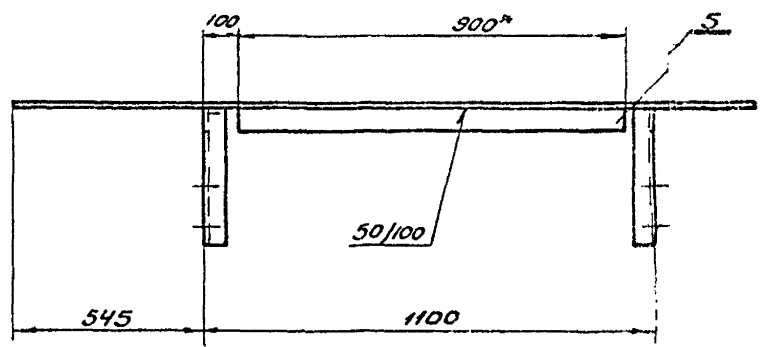
Неуказанные предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0,4$  мм, прочих - по СМю.

ТП401-11-56 6996/IX

ТХД IX-2-026

Изм.	Лист	Исполнитель	Проверено	Дата	Литера	Масса	Масштаб
01	1	Мелехов	Ильин			20,2	1:10
02	1	Шевченко	Ильин				
03	1	Блинкин	Ильин				
04	1	Шевченко	Ильин				
05	1	Бабак	Ильин				
Швеллер 24 ГОСТ 8240-72					Лист	Листов	1
Вотэкпр 2 ГОСТ 535-58							



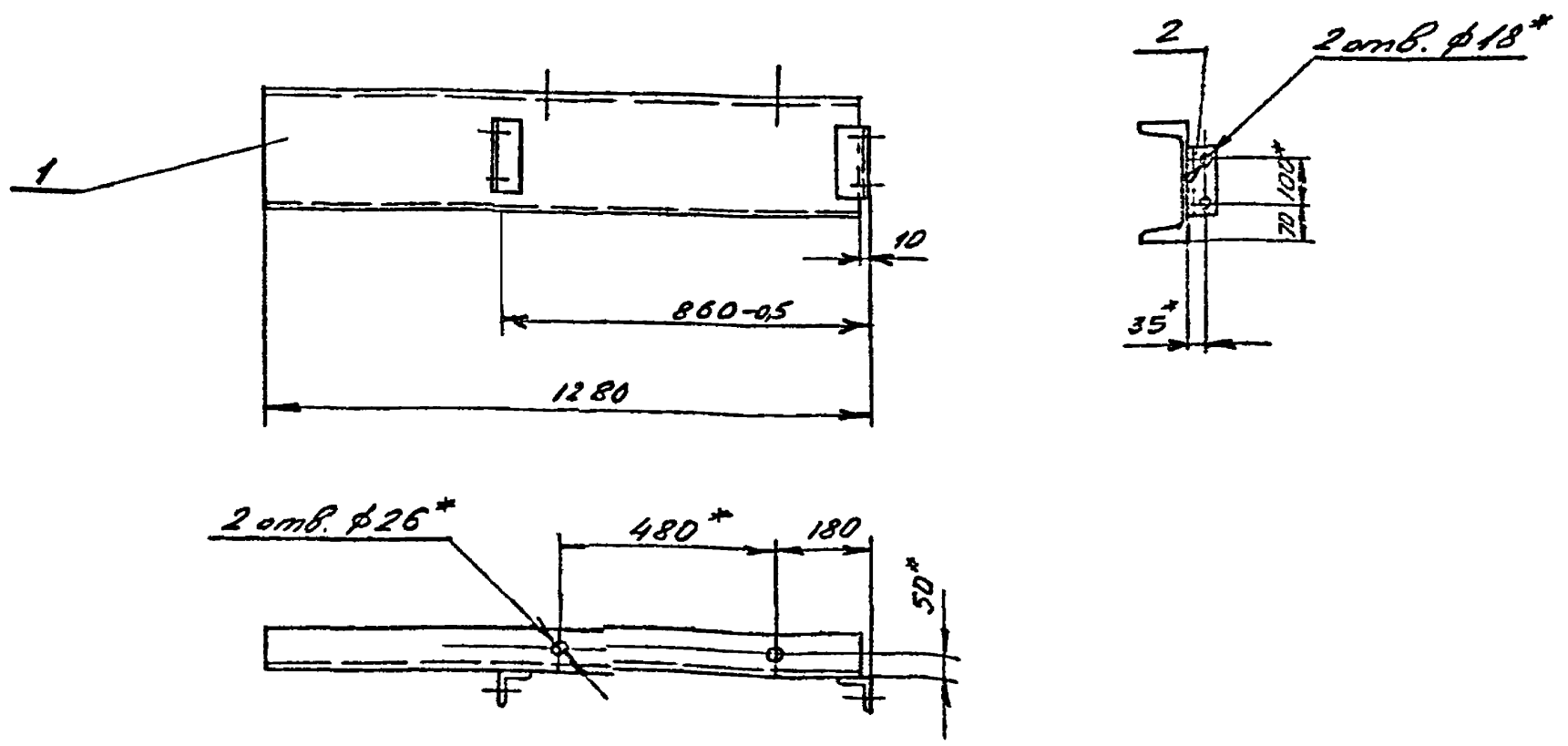


1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм, кроме мест, указанных особо
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМю.
4. \* Размеры для справок.

ТП401-11-56 6996/ix-1

ТХЭІХ-2-050СБ				Лист	90	110
Пол				Лист	90	110
Сборочный чертеж				Лист	90	110
Изм.	Лист	№ документа	Полный текст	Дата		
Разработ.	Горбань	ТХЭІХ				
Проект.	Шевченко	ИИИ				
Руковод.	Ближний	ИИИ				
Инженер.	Шевченко	ИИИ				
Утв. про.	Бабак	ИИИ				

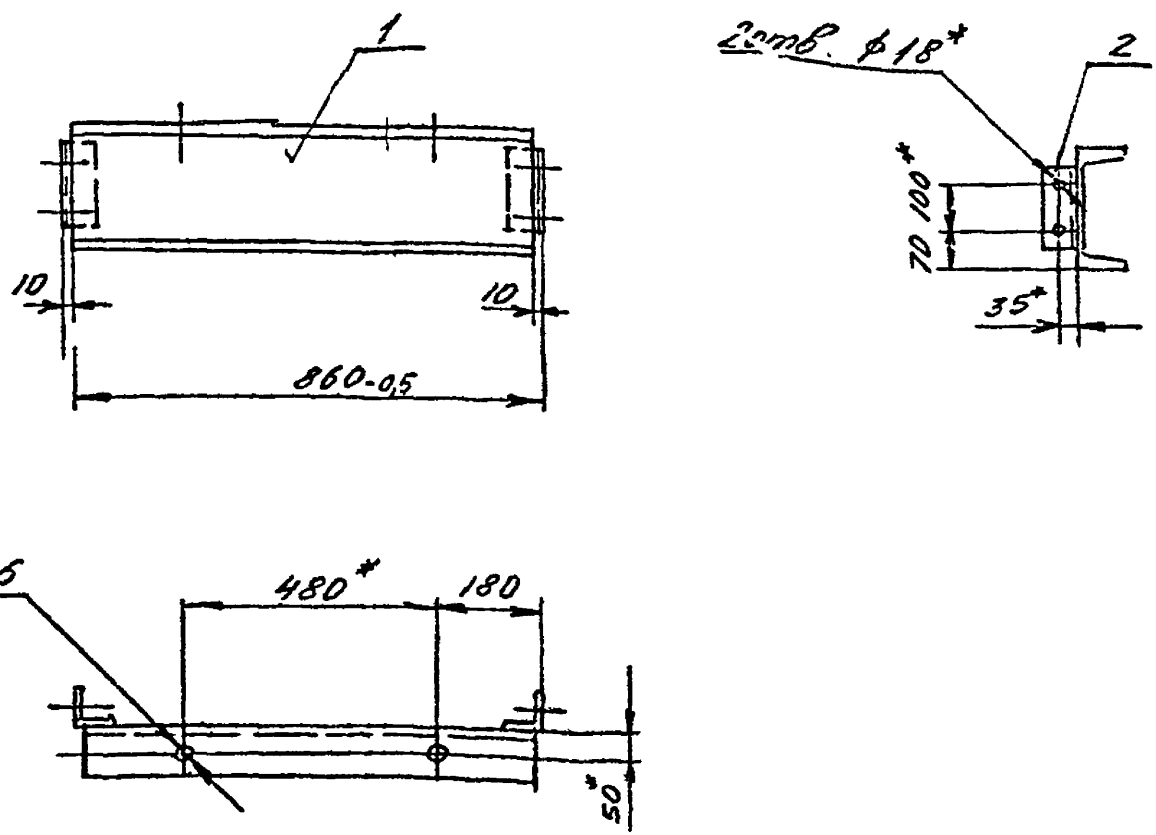
ТХД IX-2-060сб



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по смю.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными катетом 5мм.
4. \* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX			
ТХД IX-2-060сб			
Бапка Сборочный чертёж			Листа 33 Из всего 1:10

50



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 по периметру примыкания элементов, сплошными, катетом 5мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по смю.
4. \* Размеры для справок.

ТП 401-11-56 6996/IX			
ТХД IX-2-070сб			
Бапка Сборочный			Листа 33 Из всего 1:10