

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 042.91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ.

А Л Ь Б О М 7.

ЧАСТЬ 5. Здание пролетом 15 м.

25329-11

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

КМ5.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...23.

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
400 - 042. 91
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

СТЕНЫ ИЗ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ Пояснительная записка	Альбом 7	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	Часть 2	Здание пролетом 9 м.
Альбом 2	Здание пролетом 6 м.	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	КМ1.ТС Техническая спецификация металла	С	Сметы.
	АР1 Архитектурные решения	Часть 2	Здание пролетом 9 м.	Здание пролетом 9 м.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	КЖ1 Конструкции железобетонные	Часть 2	Здание пролетом 9 м.	КМ2.ТС Техническая спецификация металла	ВР	Ведомость ресурсов.
	КМ1 Конструкции металлические	Часть 3	Здание пролетом 2х9 м.	Здание пролетом 2х9 м.	ВРБ	Ведомость объемов работ.
Альбом 3	Здание пролетом 9 м.	Часть 3	Здание пролетом 2х9 м.	Здание пролетом 2х9 м.	Часть 3	Здание пролетом 2х9 м.
	АР2 Архитектурные решения	Часть 4	Здание пролетом 12 м.	КМ3.ТС Техническая спецификация металла	С	Сметы.
	КЖ2 Конструкции железобетонные	Часть 4	Здание пролетом 12 м.	Здание пролетом 12 м.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	КМ2 Конструкции металлические	Часть 5	Здание пролетом 15 м.	КМ4.ТС Техническая спецификация металла	ВР	Ведомость ресурсов.
Альбом 4	Здание пролетом 2х9 м.	Часть 5	Здание пролетом 15 м.	Здание пролетом 15 м.	ВРБ	Ведомость объемов работ.
	АР3 Архитектурные решения	Альбом 8	КЖ.И	Строительные изделия.	Часть 4	Здание пролетом 12 м.
	КЖ3 Конструкции железобетонные	Альбом 9	С	Сметы.	С	Сметы.
	КМ3 Конструкции металлические	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	Здание пролетом 6 м.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
Альбом 5	Здание пролетом 12 м.	Часть 1	Здание пролетом 6 м.	С	ВР	Ведомость ресурсов.
	АР4 Архитектурные решения	С	Здание пролетом 6 м.	Сметы.	ВРБ	Ведомость объемов работ.
	КЖ4 Конструкции железобетонные	ВМ	Здание пролетом 6 м.	Здание пролетом 15 м.	Часть 5	Здание пролетом 15 м.
	КМ4 Конструкции металлические	ВМ	Здание пролетом 6 м.	Здание пролетом 15 м.	С	Сметы.
Альбом 6	Здание пролетом 15 м.	ВР	Здание пролетом 6 м.	Здание пролетом 15 м.	ВМ	Ведомость потребности в материалах.
	АР5 Архитектурные решения	ВРБ	Здание пролетом 6 м.	Здание пролетом 15 м.	ВР	Ведомость ресурсов.
	КЖ5 Конструкции железобетонные	ВРБ	Здание пролетом 6 м.	Здание пролетом 15 м.	ВРБ	Ведомость объемов работ.
	КМ5 Конструкции металлические					

А Л Б О М 7.

Часть 5. Здание пролетом 15 м.

РАЗРАБОТАН: ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел

Зам. директора института
 Главный инженер проекта



ФХ/5 Ю. А. Хайкин.
 Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г.

№ 12-91

ТПР 400-042.91.А/ЛЬБОМ 7 ЧАСТЬ 5.

Содержание альбома № 7.

№ № листов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа.	стр.
	Содержание альбома	2
400-042.91-КМ5.ТС	Техническая спецификация металла	3...13
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	14...16
	Техническая спецификация металла сводная.	17...23

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				Привязан	
				Инв. №	
				ТПР 400-042.91-КМ5.ТС	
				Содержание альбома.	Стадия
					Лист
					Листов
					РП
					"Росуралсибстрой" ПКИ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел
Нач.отд.	Кондратьев				
Н.контр.	Кондратьев				
Гл.спец.	Лаврова				
Зав.гр.	Хруслова				
Инж.	Филина				

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ОДНОВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД

400-042.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНОГО (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,19	
		Г= 20	2			0			0,37	
		Г= 8	3			0			0,11	
	ИТОГО		4	1293					0,67	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			0,27	
		ИТОГО	6	1457					0,27	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			3,37	
		ИТОГО	8	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				4,31	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30x1	10			0			18,46	
		ИТОГО	11	1293					18,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				18,46	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						22,77	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					19,13	
			15	1457					0,27	
			16	2315						3,37

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С В Я З И П О К О Л О Н Н А М

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 8	1			0		0,06		
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	1293				0,06		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110			0,06		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245	РЛ 125*8	4			0		0,63		
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		5	1293				0,63		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113			0,63		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7					0,69		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		8	1293				0,69		
	ГОСТ 27772-88									

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С Т О Я К И Ф А Х В Е Р К О В

400-042,91-КМ5 АЛББОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	БГ 160*80*4	1			0			0,22	
	ИТОГО		2	1145					0,22	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		3		0				0,22	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	C245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,01	
		Г= 12	5			0			0,03	
		Г= 20	6			0			0,06	
		Г= 8	7			0			0,03	
	ИТОГО		8	1293					0,14	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		9		71110				0,14		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	C245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*8	10			22241			0,01	
	ИТОГО		11	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		12		0				0,01		
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	C245 ГОСТ 27772-88	ШГ 23Ш1	13			0			1,19	
	ИТОГО		14	1293					1,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ		15		24619				1,19		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА		16						1,56		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	C235 ГОСТ 27772-88		17	1145				0,22		
	C245 ГОСТ 27772-88		18	1293				1,34		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БГ 160*80*4	1		0			0,26		
	ИТОГО		2	1145				0,26		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0			0,26		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 8	4		0			0,03		
	ИТОГО		5	1293				0,03		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110			0,03		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	7		0			0,01		
	ИТОГО		8	1293				0,01		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		21113			0,01		
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	10		0			0,17		
	ИТОГО		11	1457				0,17		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		0			0,17		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13					0,47		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		14	1145				0,26		
	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293				0,04		
	С255 ГОСТ 27772-88		16	1457				0,17		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А Б А Л К И П Е Р Е К Р Ы Т И Я И П О Д О Б О Р У Д О В А Н И Е

400-042.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255	Б1 60Б1	1			0		10,10		
	ГОСТ 27772-88	Б1 70Б1	2			0		12,32		
	ИТОГО		3	1457				22,42		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511			22,42		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 12	5			0		0,32		
	ГОСТ 27772-88	Г= 6	6			0		0,15		
		Г= 8	7			0		0,39		
	ИТОГО		8	1293				0,86		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110			0,86		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			10					23,28		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		11	1293				0,86		
	ГОСТ 27772-88									
	С255		12	1457				22,42		
	ГОСТ 27772-88									

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А П О Д В Е С Н Ы Е П У Т И (Д Л Я К Р А Н А Q=1Т)

400-042.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПІ 24М	1			0			5,51	
	ИТОГО		2	1457					5,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				5,51	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						5,51	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					5,51	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОВЕСКИ (ДЛЯ КРАНА Q=1T)

400-042.91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ мм	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТРОЛЬ СУММА ПО ГО-РИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	1			0			0,68	
	ИТОГО		2	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,68	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 мм) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,15	
		Г= 12	5			0			0,45	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО		8	1293					0,73
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,73	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,04	
		ИТОГО	12	1293					0,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,05	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,46	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		15	1293					0,78	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		16	2315					0,68	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255	МГ 30М	1			0			7,22	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		10				7,22	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						7,22	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255		5	1457					7,22	
	ГОСТ 27772-88									

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОАВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМ5 АЛББОМ 7 Ч,5

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П/П	К О А			К О Л-ВО ШТУК	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р. С У М М А П О Г О Р И З О Н-ТА Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Д В У Т А В Р Ы С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е С П А Р А Л Л Е Л Ь Н Ы М И Г Р А Н Я М И П О Л О К (Н О Р М А Л Ь Н Ы Е Д В У Т А В Р Ы) Г О С Т 26020-83	С345-3	БТ 100Б1	1			0			0,68	
	Г О С Т 27772-88									
И Т О Г О			2	2315					0,68	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			3		24511				0,68	
П Р О К А Т Л И С Т О В О Я Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Я (Т О Л Ш И Н О Я > 4 М М) Г О С Т 19903-90	С245	Г= 10	4			0			0,15	
	Г О С Т 27772-88	Г= 16	5			0			0,59	
		Г= 20	6			0			0,10	
		Г= 6	7			0			0,03	
		И Т О Г О		8	1293					0,88
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			9		71110			0,88		
У Г О Л К И С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е Р А В Н О П О Л О Ч Н Ы Е Г О С Т 8509-86	С245	PL 100*7	10			0			0,01	
	Г О С Т 27772-88	PL 70*5	11			0			0,04	
		И Т О Г О		12	1293					0,05
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			13		21113			0,05		
В С Е Г О М А С С А М Е Т А Л Л А			14						1,60	
В Т О М Ч И С Л Е П О М А Р К А М	С245		15	1293					0,92	
	Г О С Т 27772-88									
	С345-3		16	2315					0,68	
	Г О С Т 27772-88									

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А П О А В Е С Н Ы Е П У Т И (Д Л Я К Р А Н А Q=5T)

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	1		10				8,33	
	ИТОГО		2	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				8,33	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						8,33	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					8,33	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (Д Л Я К Р А Н А Q=5 Т)

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П/П	К О Д			К О Л- В О Ш Т У К	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р. С У М М А П О Г О- Р И З О Н- Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Д В У Т А В Р Ы С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е (С П А Р А Л Л Е Л Ь Н Ы М И Г Р А Н Я М И П О Л О К (Н О Р М А Л Ь Н Ы Е Д В У Т А В Р Ы) Г О С Т 2 6 0 2 0 - 8 3	С 3 4 5 - 3 Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8	Б I 1 0 0 Б 1	1			0			0,68	
	И Т О Г О		2	2315					0,68	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			3		24511				0,68	
П Р О К А Т Л И С Т О В О Я Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Й (Т О Л Щ И Н О Я > 4 М М) Г О С Т 1 9 9 0 3 - 9 0	С 2 4 5 Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8	Г = 1 0	4			0			0,15	
		Г = 2 0	5			0			0,85	
		Г = 6	6			0			0,03	
	И Т О Г О		7	1293					1,02	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			8		71110				1,02	
У Г О Л К И С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е Р А В Н О П О Л О Ч Н Ы Е Г О С Т 8 5 0 9 - 8 6	С 2 4 5 Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8	Р L 1 0 0 * 7	9			0			0,01	
		Р L 7 0 * 5	10			0			0,04	
	И Т О Г О		11	1293					0,05	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			12		21113				0,05	
В С Е Г О М А С С А М Е Т А Л Л А			13						1,75	
В Т О М Ч И С Л Е П О М А Р К А М	С 2 4 5 Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8		14	1293					1,07	
	С 3 4 5 - 3 Г О С Т 2 7 7 7 2 - 8 8		15	2315					0,68	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛ Я КРАНА Q=1Т)

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕДКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕДСК, N 01-02	N	КОД КОНСТРУКЦ, /	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т											К О Л И Ч Е С Т В О С Е Р И Я Т И П О В Ы Х К О Н С Т Р У К Ц И Я		
				ВСЕГО	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
				СТАЛИ	ШИРОКО ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЯ ПРОЧН РН	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛС ТОВАЯ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУТ И ГНУ- ТОСВА РНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	19,01						4,44					23,68		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261330000				0,65			0,06					0,72		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000	1,23			0,01			0,14		0,23			1,63		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,03		0,44			0,48		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	5	5261310000	23,09						0,89					24,21		
ПОВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			5,67									5,73		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОВЕСНЫЕ П УТИ И ПОВЕСКИ	303	7	5262350000	0,70			0,05			0,75					1,52		
ИТОГО		8		44,04	5,67	0,71			6,32	0,66					57,96		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. N 01-02	N	КОД КОНСТРУКЦ.	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т											ВСЕГО	К I СЕРИЯ O I ТИПОВЫХ L I КОНСТРУК- Ш I ЦИЯ T I , I I	
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
				СТАЛИ	ПОВЫШЕНН, ПОЛОЧ- И ВЫСОКОЙ ПРОЧНЫ	ШИРОКО И ШВЕЛ- АВУТАВ ЛЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- ННАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО И ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ГНУТЫЕ ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕТВЕННЫЕ КОЛ- ОНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	19,01						4,44					23,68		
СВЯЗИ ПО КОЛОНЧ АМ	307	2	5261830000				0,65			0,06					0,72		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000	1,23			0,01			0,14		0,23			1,63		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,03		0,44			0,48		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	5	5261810000	23,09						0,89					24,21		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			7,44									7,51		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	7	5262350000	0,70			0,05			0,90					1,67		
ИТОГО		8		44,04	7,44	0,71			6,47	0,66					59,90		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (АЛЯ КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ	ПОЗИЦИИ ПО	N	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИЯ, Т													К О Л И Ч Е С Т В О С Е Р И Я О Т И П О В Ы Х К О Н С Т Р У К Ц И Я
				ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	П КОНСТРУКЦ, ВСЕГО	СТАЛИ	ПОВЫШЕНН, И ВЫСОКОЙ ПРОЧИРЫ	ШИРОКО ПОЛОЧ- ИНЫЕ АВУТАВ ЛЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОРТ- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЙ																	
ОАНОВЕТВЕВЫЕ КОЛ ОННЫ ОАНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ИХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	19,01						4,44					23,68		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,65			0,06					0,72		
СТОЙКИ ФАХБЕРКОВ	302	3	5261120000	1,23			0,01			0,14		0,23			1,63		
РИГЕЛИ ФАХБЕРКОВ	302	4	5261120000				0,01			0,03		0,44			0,48		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	5	5261810000	23,09						0,89					24,21		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	6	5262350000			8,58									8,66		
БАЛКИ, ПОААЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	7	5262350000	0,70			0,05			1,05					1,82		
ИТОГО		8		44,03	8,58		0,71			6,62		0,66			61,20		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БГ 60Б1	1			0			10,10	
		БГ 70Б1	2			0			12,32	
	ИТОГО		3	1457					22,42	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БГ 100Б1	4			0			0,68	
	ИТОГО		5	2315					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		24511				23,10	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТНЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БГ 160*80*4	7			0			0,48	
	ИТОГО		8	1145					0,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		0				0,48	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	10			0			0,36	
		Г= 12	11			0			0,80	
		Г= 20	12			0			0,53	
		Г= 6	13			0			0,18	
		Г= 8	14			0			0,63	
	ИТОГО		15	1293					2,50	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	16			0			0,27	
	ИТОГО		17	1457					0,27	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	18			0			3,37	
	ИТОГО		19	2315					3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			20		71110				6,13	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ)	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	21			0			18,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ГОСТ 26020-83	ИТОГО		22	1293					18,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		24716				18,46	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*8	24			22241			10,01	
ИТОГО			25	1293					10,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		0				10,01	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПГ 24М	27			0			15,51	
ИТОГО			28	1457					15,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		53899				15,51	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	30			0			10,02	
		РЛ 125*8	31			0			10,63	
		РЛ 70*5	32			0			10,04	
ИТОГО			33	1293					10,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			34		21113				10,68	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	35			0			10,17	
ИТОГО			36	1457					10,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				10,17	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	ШГ 23ш1	38			0			11,19	
ИТОГО			39	1293					11,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			40		24619				11,19	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			41						55,73	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		42	1145					10,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		43	1293					22,84	
	С255 ГОСТ 27772-88		44	1457					28,36	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		45	2315					14,05	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч.5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО-РИЗОН-ТАЛИ	
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 27772-88	БІ 60Б1	1			0			10,10		
		БІ 70Б1	2			0			12,32		
	ИТОГО		3	1457					22,42		
	С345-3 ГОСТ 27772-88	БІ 100Б1	4			0			0,68		
	ИТОГО		5	2315					0,68		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		24511				23,10		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	БІ 160*80*4	7			0			0,48		
	ИТОГО		8	1145					0,48		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		0				0,48		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	10			0			0,35		
		Г= 12	11			0			0,36		
		Г= 16	12			0			0,59		
		Г= 20	13			0			0,53		
		Г= 6	14			0			0,18		
		Г= 8	15			0			0,63		
	ИТОГО		16	1293					2,64		
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	17			0				0,27	
		ИТОГО		18	1457					0,27	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	19			0				3,37	
ИТОГО			20	2315					3,37		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			21		71110				6,28		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 30К1	22		0				18,46	
	ИТОГО		23	1293					18,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		24716				18,46	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 30М	25		0				7,22	
	ИТОГО		26	1457					7,22	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			27		0				7,22	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	Н1 125*80*8	28			22241			0,01	
	ИТОГО		29	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			30		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	Р1 100*7	31		0				0,02	
		Р1 125*8	32		0				0,63	
		Р1 70*5	33		0				0,04	
	ИТОГО		34	1293					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			35		21113				0,68	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	36		0				0,17	
	ИТОГО		37	1457					0,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			38		0				0,17	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	Ш1 23Ш1	39		0				1,19	
	ИТОГО		40	1293					1,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			41		24619				1,19	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			42						57,59	

400-042,91-КМ5 АЛЬБОМ 7 Ч,5

21

25329-11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235		43	1145					0,48	
	ГОСТ 27772-88									
	С245		44	1293					22,99	
	ГОСТ 27772-88									
С255		45	1457					30,08		
ГОСТ 27772-88										
С345-3		46	2315						4,05	
ГОСТ 27772-88										

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛ Я КРАНА Q=5T)

400-042,91-КМ5 АЛББОМ 7 Ч,5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С255	БІ 60Б1	1			0			10,10	
	ГОСТ 27772-88									
		БІ 70Б1	2			0			12,32	
	ИТОГО		3	1457					22,42	
С345-3	БІ 100Б1	4				0			0,68	
	ГОСТ 27772-88									
ИТОГО		5	2315						0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		24511				23,09	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	БІ 160*80*4	7			0			0,48	
	ГОСТ 27772-88									
ИТОГО			8	1145					0,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		0				0,48	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	10			0			0,35	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	11			0			0,36	
		Г= 20	12			0			1,27	
		Г= 6	13			0			0,18	
		Г= 8	14			0			0,63	
	ИТОГО		15	1293					2,79	
	С255	Г= 22	16			0			0,27	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		17	1457					0,27	
С345-3	Г= 50	18				0			3,37	
	ГОСТ 27772-88									
ИТОГО		19	2315						3,37	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			20		71110				6,43	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ)	С245	КІ 30К1	21			0			18,46	
	ГОСТ 27772-88									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ГОСТ 26020-83	ИТОГО		22	1293					18,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		24716				18,46	
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МГ 36М	24			0			8,33	
	ИТОГО		25	1457					8,33	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		0				8,33	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НГ 125*80*8	27			22241			0,01	
	ИТОГО		28	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			29		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 100*7	30			0			0,02	
		РЛ 125*8	31			0			0,63	
		РЛ 70*5	32			0			0,04	
	ИТОГО		33	1293					0,68	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			34		21113				0,68	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУ- ТЫЕ СВАРНЫЕ (КВАДРАТНЫЕ) ТУ 36-2287-80	С255 ГОСТ 27772-88	СГКВ80*3	35			0			0,17	
	ИТОГО		36	1457					0,17	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				0,17	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (ШИРОКОПОЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	ШГ 23Ш1	38			0			1,19	
	ИТОГО		39	1293					1,19	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			40		24619				1,19	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			41						58,84	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		42	1145					0,48	
	С245 ГОСТ 27772-88		43	1293					23,14	
	С255 ГОСТ 27772-88		44	1457					31,19	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		45	2315					4,04	