



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ЭЛЕКТРОСТАЛЬ

144002, Россия, г. Электросталь Московской области, ул. Железнодорожная, 1 тел.(49657) 7-09-61, 7-10-63, факс (49657) 7-02-80, телекс: 911659ELEST
HTTP://WWW.ELSTEEL.RU e-mail steel@elstse.ru

23.01.18 № 107 - ПУ/13

О продлении ТУ 14-131-621-85

ИЗВЕЩЕНИЕ № 11

О продлении технических условий ТУ 14-131-621-85
« Прутки из стали марки 10X18H11C5M2ТЮ (ЭП987)»
Опытная партия.»

1. Продлить срок действия ТУ до 01.01.2021 года
2. Извещения № 7,8,9, 10 отменить.

Технический директор

И.В.Кабанов

Ура 18.10.00

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

ОАО "Металлургический
завод "Электросталь"

В.Н. Попов



ПРУТКИ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 10Х18Н10С2М2ТЮ
(ЭП987)

Опытная партия

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-131-621-85

Изменение № 6

Срок введения: *25.10.00*,

СОГЛАСОВАНО:

Зам. генерального

директора ЗАО

"Фирма СОКЗ-ОГ"

И.А. Гусев

Письмо №0/105

от 28.09.2000г.

РАЗРАБОТАНО:

И.О. Начальника

технического отдела

ОАО "Металлургический

завод "Электросталь"

И.Т. Дивоваров

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'И.Т. Дивоваров', written over the printed name.

Изм 6 к ТУ 14-31-621-85

1. Пункт 1.1. Сортымент дополнить размерами: 22, 27 и 35 мм

2. Пункт 1.3. изложить в новой редакции:

Длина прутков в соответствии с ГОСТ 22411-77.

Допускается поставка прутков кратной и мерной длины по согласованной спецификации.

3. ТУ дополнить пунктом 1.4.

Разрешается поставка других размеров по согласованной спецификации.

4. В пункте 4.1. ГОСТ 7566-81 заменить на ГОСТ 7566-94.

5. Срок действия ТУ продлен до 15.10.2003г.

6. Изменение № 1,2, извещение №3,4,5 аннулированы.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН:

Начальник бюро стандартизации

Н.В.Финагина



18 10 00

Организация п/я Г-4838

УДК

Группа

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. Генерального директора

Главный инженер

НПО ЦНИИТМАШ

Предприятия п/я А-7845

А. С. Зубченко

Л. Я. Федоткин

" 07 " 10 1985 г.

" 23 " 09 1985 г.



ПРУТКИ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 10Х18Н10С5М2ТЮ (ЭП987)

Опытно-промышленная партия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-131-621-85

(первые)

15.10.2000

Срок введения 15.10.85

На срок до 15.10.88

Согласованы:

Разработаны:

Зав. отделом сварки

Предприятие п/я А-7845

НПО ЦНИИТМАШ

Начальник технического

Е. Г. Старченко

отдела

23.09.85 Ю. Ф. Головин

Изм. № подл.	Подп. и дата
Изм. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	
Изм. № подл.	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на прутки горячекатаные из стали марки 10Х18Н11С5М2ТЮ (ЭП987).

Испытно-промышленная партия - до 10 тонн.

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Прутки поставляются круглого сечения диаметром 38, 45, 55 мм.

1.2. По форме размерам и предельным отклонениям прутки должны соответствовать ГОСТ 22411-77, группа точности 3.

1.3. Длина прутков - кратная 100мм, но не короче 300 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Химический состав стали 10Х18Н11С5М2ТЮ (ЭП987) в соответствии с таблицей 1.

2.2. Прутки поставляются без термообработки.

2.3. Предел прочности стали проверяется на продольных образцах, вырезанных из поставляемого профиля в состоянии поставки. Фактические результаты контроля заносятся в документ о качестве.

2.4. Прутки поставляются с фактическим состоянием поверхности.

2.5. Макроструктура стали не должна иметь усадочной раковины, рыхлости, трещин, шлаковых включений, флокенов, видимых без применения увеличительных приборов.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Правила приемки, методы испытаний в соответствии

ТУ 14 -131-621-85

изм.	лист	№ док.	подп.	дата				
Разраб.					Прутки из стали марки 10Х18Н11С5М2ТЮ (ЭП987)	Лит.	Лист	Листов
Пров.						11	2	
И. контр.								
Утв.					Технические условия			

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

Исп. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Таблица I

Марка стали	Массовая доля элементов, %										
	Углерод	Кремний	Марганец	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Титан	Алюминий	Иттрий расч.
10Х18Н11С5М2ТЮ (ЭП987)	0,05	4,0	1,0	не более		17,0	10,0	2,0	0,2	0,1	н.б.
	0,15	5,0	2,0	0,025	0,025	19,0	12,5	2,5	0,4	0,3	0,01

- Примечание:
1. Допускаются отклонения от химического состава в пределах ГОСТ 2246-70, по содержанию углерода на плюс 0,01%.
 2. Содержание остаточных элементов в готовой продукции в соответствии с ГОСТ 2246-70.
 3. Иттрий вводится в металл по расчету и химическим анализом не определяется.

Изм.
Лист № докум.
Подп.
Дата

ТУ 14-131-691-85

Лист 3

с ГОСТ 5949-75.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И
ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, оформление документации, ⁸⁴
транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 7566-81.

4.2. Поставка металла производится по договору на опытные работы.

Зарегистрированы:

Зам. начальника технического

отдела

 Н. И. Попов

Исп. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. М дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14-131-621-85

Лист
4

Приложение № I
к ТУ I4-I3I-62I-85
(справочное)

ПЕРЕЧЕНЬ

документов на которые имеются ссылки в тексте
технических условий

Обозначение	Наименование
ГОСТ 224 II-77	Прутки из сплавов горячекатаные и кованные. Сортамент.
ГОСТ 5949-75	Сталь сортовая и калиброванная коррозионностойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические требования.
ГОСТ 7566-8I	Прокат и изделий дальнейшего передела. Правила приемки, маркировки, упаковки, транспортирования и хранения.