

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-14-76.92
ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

ВАРИАНТ-КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ

АЛЬБОМ 2

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР. 2-12

КЖ КОНСТРУКЦИИ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 12-31

КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 32-43

25281-02

ОПУСКАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕДАКЦИИ
РАЗНАЯ В СЧЕТ ПЛАМЯНОСТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-14-76.92

ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ

СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

ВАРИАНТ-КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	пз ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	АОВ АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
	тх ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ	АПС АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ
	тк ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ	СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
	ос ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СТРОИТЕЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ	АЛЬБОМ 5
АЛЬБОМ 2	ар АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	кжи СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ (ИЗ ТП 409-14-76.92)
	кж КОНСТРУКЦИИ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	АЛЬБОМ 6
	км КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	со СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 3	ов ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	АЛЬБОМ 7
	вк ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	с СМЕТЫ, ЧАСТИ 1,2
АЛЬБОМ 4	эм СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	АЛЬБОМ 8
	зо ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	вм ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
		АЛЬБОМ 9
		н01 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ УЧАСТКА МОЙКИ, ЧАСТИ 1,2,3 (ИЗ ТП 409-14-76.92)

УТВЕРЖДЕН И

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПИКТИ
"ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ"
ПРИКАЗ ОТ 15 ЯНВАРЯ 1992Г. №62

РАЗРАБОТАН
ОДЕССКИМ СТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.Я.ПОДОЛЬСКИЙ*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *У.М.БУЛАВИН*

Содержание альбома

Листы 2

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	
	Архитектурно-строительные решения	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	План на отс. 0.000. Фрагмент 1. Разрезы 1-1, 2-2.	5
4	План расположения отверстий в осях Б-Г, 3-5. План на отс. 3.600. Фрагмент 2. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4. Узлы Д...Д.	6
5	Фасады 5-1, 1-5, А-Г, Г-А. Системы заполнения оконных проемов	7
6	ведомости. Спецификации.	8
7	Узлы 1...5.	9
8	Узлы 6...12.	10
9	Планы полов. План кровли. Фрагменты 1...3. Разрезы 1-1...	11

Лист	Наименование	Стр.
	Конструкции железобетонные	
1	Общие данные (начало)	12
2	Общие данные (окончание)	13
3	Система расположения панелей фундамента ФФМ. Узлы 1.	14
4	Система расположения фундаментов под оборудование и элементы подвешенных конструкций (система 1).	15
5	Фундамент ФФМ 1. Сечения 1-1...3-3.	16
6	Фундамент ФФМ 1. Сечения 4-4... 11-11. Узлы 1, 2.	17
7	Спецификация и ведомость расхода стали фундамента ФФМ 1.	18
8	Фундамент ФФМ 1. Фрагмент 1.	19
9	Фундамент ФФМ 1. Фрагмент 2.	20
10	Прочный резервуар ФФМ 2.	21
11	Прочный резервуар ФФМ 2. Системы расположения панелей стен и перекрытия.	22
12	Прочный резервуар ФФМ 2. Видиме ДМ 1. Узлы 1, 2.	23
13	Осадкоуплотнитель ФФМ 3. Система расположения ограждения ФФМ 3. Узел 1.	24
14	Осадкоуплотнитель ФФМ 3. Система расположения элементов стен ФФМ 3. Узлы 2, 3.	25
15	Осадкоуплотнитель ФФМ 3. Узлы 4, 5, 6, 7, 8. Видиме ДМ 2.	26
16	Фундаменты ФФМ 4... ФФМ 7. Приток ФФМ 1. Узел 1.	27
17	Система расположения балок перекрытия и опорных плит. Узлы 1, 2.	28
18	Система расположения плит покрытия стоек и опорных подишек ОП.	29
19	Плиты ПМ 1.	30
20	Система армирования плиты ПМ 1. Узлы 1... 12.	31

Лист	Наименование	Стр.
	Конструкции металлические	
1	Общие данные	32
2	Механическая спецификация металла (начало)	33
3	Механическая спецификация металла (продолжение)	34
4	Механическая спецификация металла (окончание)	35
5	Ведомость металлоконструкций по ведомости прокат	36
6	Система расположения балок площадки на отс. 3.400 и листов профнастила.	37
7	Система расположения балок площадки на отс. 4.500	38
8	Узлы 1...4.	39
9	Система расположения балок на отс. 0, 160 и 5, 900. Узлы 5, 6.	40
10	Система расположения подвешенных кровельных плит и неподвижных опор. Узлы 7, 8.	41
11	Система расположения элементов типовых лестниц и ограждений.	42
12	Спецификация к системе расположения элементов типовых лестниц и ограждений. Узел 9.	43

Листы 2

409-14-76.92

Здание торсионной точки строительная машина, бариянт-кирпичные стены

Производственные помещения

Содержание альбома

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

25284-0 2 3

Общие указания

1.30 отметки 0.000 условно приняты отметки число 20 пола помещения майки соответствующая абсолютной отметке по генплану.

2. Степень огнестойкости здания - II

3. Коэффициент надежности по назначению - 0,95

4. Горизонтально гидроизолирующие стены выложить из цементного раствора составом 1:2, толщиной 30мм на отметках ниже 0,330 и 0,030.

5. Наружные, внутренние стены выложить из обыкновенного керамического кирпича Кр 75/1650/25 ГОСТ 530-80 на цементно-песчаном растворе марки М25. Кладку наружных стен с фасадной стороны вести с расшивкой швов с применением отборного кирпича.

6. Перегородки толщиной 120мм выложить из обыкновенного керамического кирпича Кр 75/1650/10 ГОСТ 530-80 на растворе марки М50.

7. Утеплитель - плотный ячеистый бетон.

8. Водозащита цоколя ковра выложить из трех слоев рубероида по ГОСТ 10263-82, верхний слой - рубероид кровельный с пылевидной посылой марки РКП-350, нижние слои - рубероид подкладочный с пылевидной посылой марки РКП-300. Шпательный ковра выложить на горячий антисептированный битумной мастике марки МБК-Г-65/МБК-Г-55). В местах примыкания рипанного ковра к парапетам и арзаме обеспечить конструктивным элементом запечатать три дополнительных слоя рубероида марки РПР-300 на мастике марки МБК-Г-100/МБК-Г-85).

9. Покрытие в скважинах относится к району севернее геосафической широты 50° для европейской и 53° для азиатской частей СССР. Поверх рипанного ковра нанести защитный слой толщиной 10мм из гравия размерами зерен 5-10мм выложенного в горячую антисептированную битумную мастик.

10. Наружные поверхности кирпичных стен оштукатурить цементным раствором и окрасить перхлорфенилами красками.

11. В соответствии с характеристиками выбранной среды и свойствами применяемых материалов по СНиП 113.03.1185, защита строительных конструкций от коррозии "степень агрессивности среды неагрессивна к бетону, металлу, дереву и железобетону".

12. Все деревянные изделия, соприкасающиеся с бетоном и кладкой антисептировать кремнефтористым этилаием.

13. Оконные и дверные блоки окрасить двумя слоями эмалы ПР-115 (ГОСТ 6765-76).

14. Все открытые стальные изделия, неизолированные бетоном, окрасить двумя слоями эмалы ПР-118 по ТУ 6-10-110-86 толщиной 60 мкм.

15. В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрены следующие мероприятия:

- выгораживание вентиляций в отдельные помещения с герметичными конструкциями, обеспечивающими допустимый уровень звукового давления в помещении.

- теплоизоляция периметра приборов окон, дверей и мест пересечения стен и перегородки инженерными коммуникациями.

16. При производстве и приемке строительных работ необходимо соблюдать требования соответствующих разделов СНиП части 3, Организация производства и приемка работ.

17. В процессе производства работ соблюдать акти по форме приведенной в приложении 6 к СНиП 3.01.01-85, Организация строительного производства, все виды открытые работ. Основной перечень видов открытые работ следующий:

- 1) устройство основания под майку;
- 2) устройство каждого элемента пола, закрываемого последующим;
- 3) устройство гидроизоляции стен;
- 4) армирование каменной кладки;
- 5) защита от обработки древесины;
- 6) герметизация стыков, швов, затопки дверных и оконных ковра;
- 7) устройство каждого элемента ковра, закрываемого последующим элементом;
- 8) устройство пароизоляции;
- 9) ведомость отделки помещений приведена на листе 6.

Указания по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время

Строительные работы по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время производить с соблюдением требований СНиП 113.03.01-87, Неислужие и ограждающие конструкции*

Возведение кирпичной кладки производить методом затормаживания раствора с последующим естественным оттаиванием. При этом необходимо выложить следующие дополнительные мероприятия:

1) Марка раствора для кладки при температуре затормаживания от минус 4° до минус 20° должна быть повышена на одну степень против указанной в проекте, при температуре затормаживания ниже минус 20° - на две степени.

2) Наружные и внутренние стены и перегородки раскреплять по высоте из плоскости стен временными креплениями: при толщине 120 и 250 мм - через 1,5 м, 330 мм - через 2,0 м, 510 мм - через 3,0 м по высоте.

3. Под сборные железобетонные фундаментные блоки, на которые опираются кирпичные стены, до начала кладки стен установить по две подпорки на клиньях с разбивкой пролета на равные части.

4. Упор верхних концов временные деревянные стойки на клинья. Стойки опереть на горизонтальные разрезанные брус, уложенные по ножному обрезу проема.

5. Все временные крепления стен и подпорки, указанные в пункте 2, 3, 4, снести до производства кладкой проектной прочности после оттаивания.

6. Мероприятия по креплению конструкции, возводимые способом затормаживания, указанные в пунктах 2, 3, 4, должны быть детально разработаны в проекте производства работ.

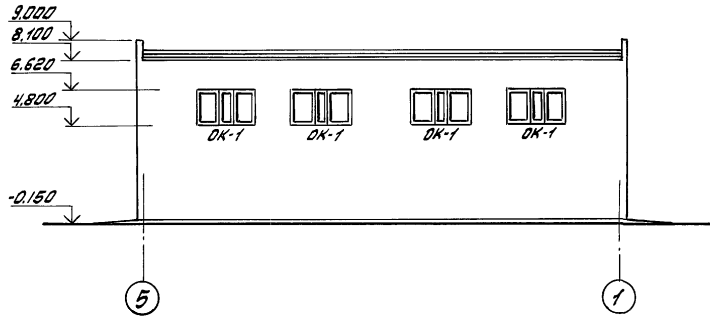
Л. 12.10.82

Л. 12.10.82

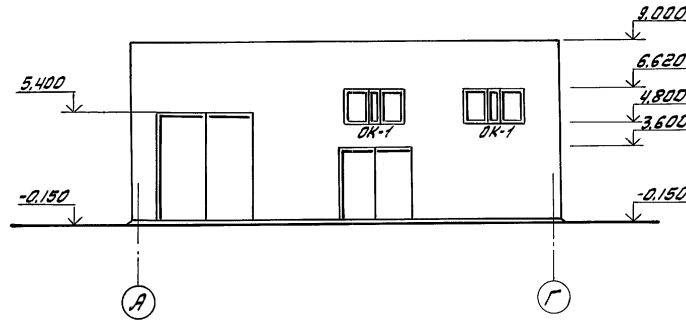
		409-14-76.32		-АР	
		Здание парничка майки строительные майки вариант кирпичные стены			
Производственные помещения		Р		Л	
Общие данные (по окончанию)		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ			
		25281-0 2 5			

привязка					
Инт.п.					

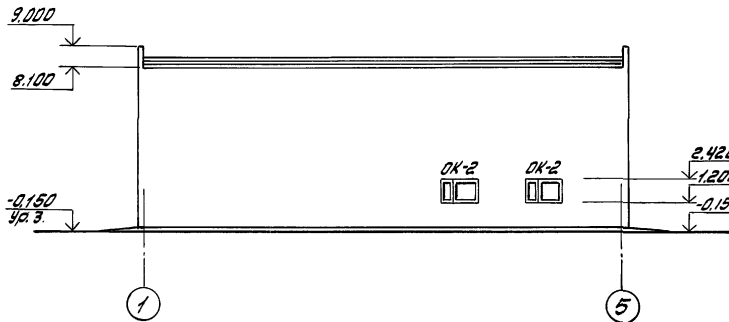
Фасад 5-1



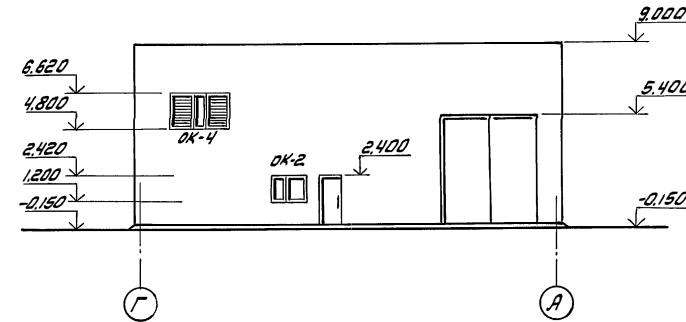
Фасад А-Г



Фасад 1-5

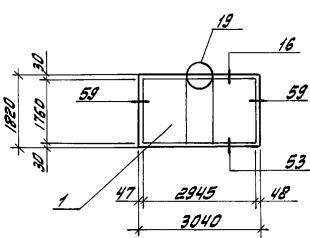


Фасад Г-А

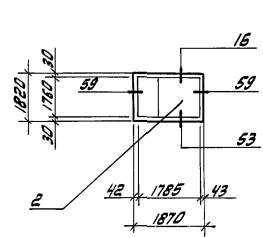


Схемы заполнения оконных проемов

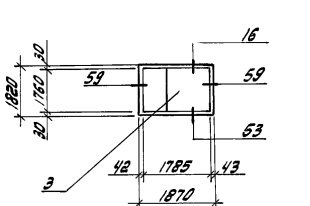
ОК-1



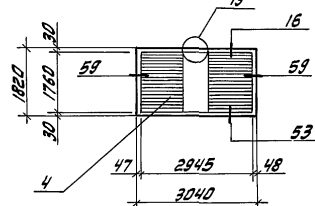
ОК-2



ОК-3



ОК-4



1. Узлы на схемах заполнения оконных проемов замаркированы по серии 2.436-17
2. Узлы установки железных решеток см. -об
3. Проем ОК-3 замаркирован на листе 3 (см. план на отп. 0.000)
4. Расстановку деревянных прорубей и прокладок в оконных проемах см. документы 2.436-17.0-01; 2.436-17.0-03.
5. Спецификацию заполнения проемов см. на листе 6.

Шифр проекта, дата и дата выдачи

			409-14-76.92	АР
Арх.	СМОЛЧУК	Проект	Здание наружной мойки строительных машин	
Зав. гр.	ФЕДОСЕЕВ	Экз.	Вариант - кирпичные стены	
Гл. спец.	КАМИНСКАЯ	Экз.	Производственные	Стация Лист Листов
Гл. спец.	ДУКОЛЬ	Экз.	помещения	Р 5
Гл. спец.	ВЫСОЦКИЙ	Экз.		
Нач. отд.	ДОМИЛЮК	Экз.	Фасады Б-1; 1-5; А-Г; Г-А	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Н.контр.	ИВАНЧЕНКО	Экз.	Схемы заполнения оконных проемов	
Шифр №	ГШП	Бундвиль	Копировал	Доб. № 25281-02 8 Формат А2

Альбом 2

Спецификация заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
1	1.435.9-17-ВЫП.О	Ворота ВР4.Вх5.4-Т	2		
2		Ворота ВР36х36-Т	1		
3	ГОСТ 14624-84	Верхний блок ДГ24-10П	2		см.ТТ
4		Верхний блок ДГ21-10П	3		
5		Верхний блок ДГ21-10	4		
6		Верхний блок ДГ21-10л	1		
7		Верхний блок ДГ21-9л	1		
8	ГОСТ 6629-88	Верхний блок ДГ21-7	1		
9		Верхний блок ДГ21-7П	2		
Оконные блоки					
1	ГОСТ 12506-81	П8118-302	6		
2		П8112-181	3		
3		П8012-181	1		
4		П8018-30.29с	1		

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
1	1.038.1-1-ВЫП.12	ПБ50-52	4	1977	
2	1.038.1-1-ВЫП.1	4ПБ44-8	4	384	
3		3ПБ34-4	28	222	
4		3ПБ25-8	22	162	
5		3ПБ16-37	18	102	
6		3ПБ30-8	3	197	
7		2ПБ22-3	1	92	
8		2ПБ13-1	21	54	




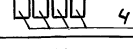
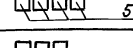
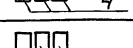
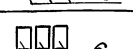
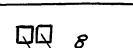
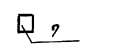
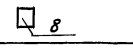
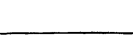
Спецификация закладных и соединительных изделий

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
МН8	-КЮИ-МН8	Изделие закладное МН8	2	118,6	
МН2	-КЮИ-МН2	Изделие закладное МН2	4	24,4	
МН3	-КЮИ-МН3	Изделие закладное МН3	1	16,5	
МН6	-КЮИ-МН6	Изделие закладное МН6	1	14,9	
МН7	-КЮИ-МН7	Изделие закладное МН7	1	8,4	
МН17	-КЮИ-МН17	Изделие закладное МН17	1		
МС10-2	1.431.6-28-ВЫП.2	Изделие соединительное МС10-2	12	0,69	
МС73		Изделие соединительное МС73	180	0,1	
МС80-2		Изделие соединительное МС80-2	4	0,48	
МН121-2	1.400-15-ВЫП.1	Изделие закладное МН121-2	4	4,5	
МН548		Изделие закладное МН548	14,5	4,2	М
МН123-2		Изделие закладное МН123-2	32	6,9	
1		Швеллер 14 ГОСТ 8240-88 8х73 кп 2 ГОСТ 535-79	9	123	М
2		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86 8х73 кп 2 ГОСТ 535-79	2,25	3,8	М

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема, мм
1	4840x5400
2	3640x3600
3	1010x2370
4	1010x2070
5	1010x2070
6	1010x2070
7	710x2070
8	710x2070
9	710x2070

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	
ПР-5	
ПР-6	
ПР-7	
ПР-8	
ПР-9	
ПР-10	
ПР-11	

Ведомость отделки помещения
площадь 6 м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм.	
Наружная мойка	206,3	затирка швов окраска пентафталевой эмалью ПР-115	308,2	штукатурка окраска пентафталевой эмалью ПР-115	173,7	керамические глазурованные плитки	30	
Вентилюющая, вентиляционная, очистные сооружения	269,6	затирка швов известковая окраска	918,4	штукатурка известковая окраска	—	—	—	
Хоз.кладовая, туалет, ЦТП	33,9	—	157,2	штукатурка известковая окраска	—	—	—	
Операторская, тамбур, коридор	35,9	—	64,5	штукатурка водозащитная окраска	77,2	окраска пентафталевой эмалью ПР-115	2,0	
Гардеробная на 16 шкафов, душевая, уборная	32,7	—	63,9	штукатурка водозащитная окраска	80,2	керамические глазурованные плитки	2,0	
операторская-регентная	20,1	затирка швов водозащитная окраска	46,4	штукатурка водозащитная окраска	35,2	керамические глазурованные плитки	2,0	

Двери выполнить с габаритными размерами по ГОСТ 6629-88 при конструктивном исполнении по ГОСТ 14624-84.

Шифр по плану, номер и дата, ведомость №1

409-14-76.92 -АР

Здание наружной мойки строительных машин. Вариант-кирпичные стены.

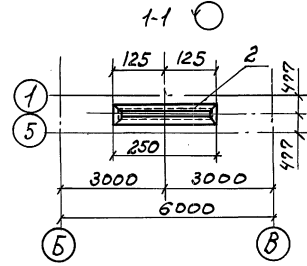
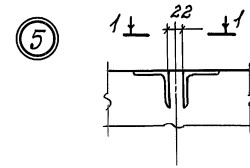
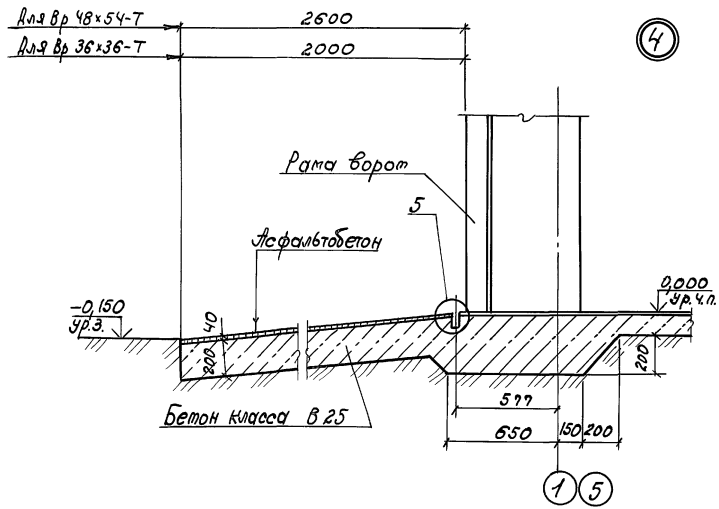
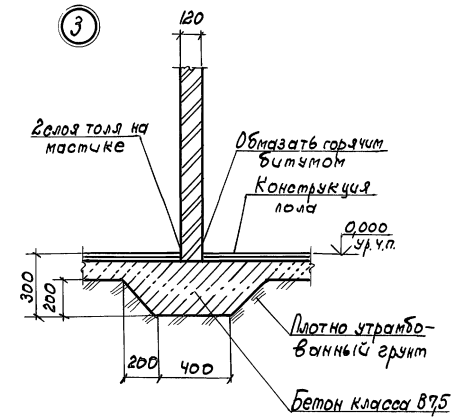
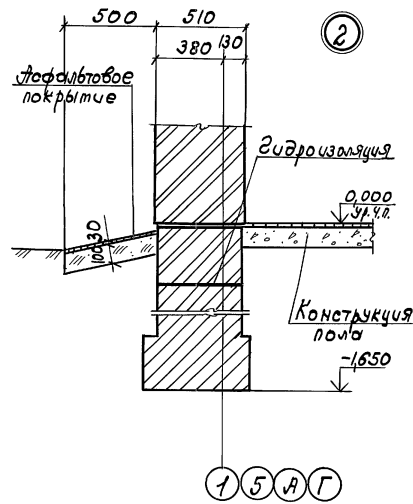
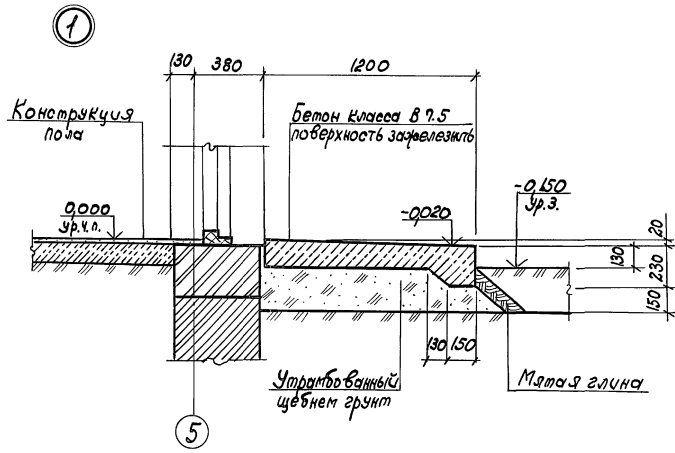
Производственные помещения.

Ведомости. Спецификации.

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

кол. Прил. № 25281-02 9 формат А2

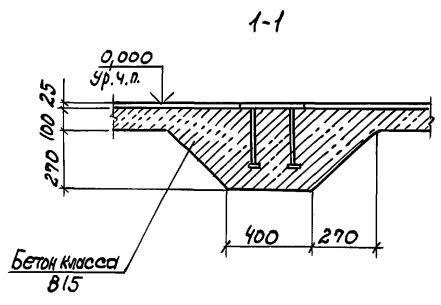
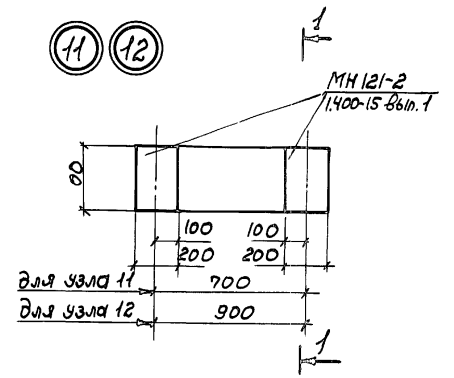
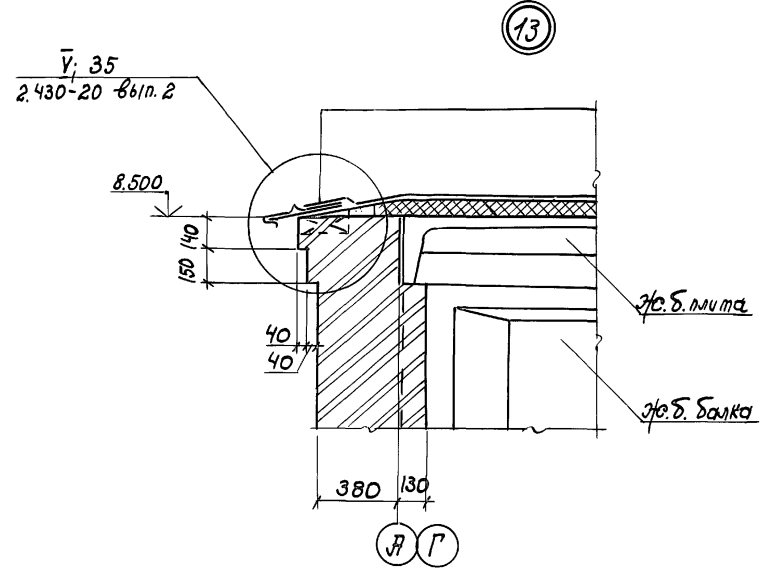
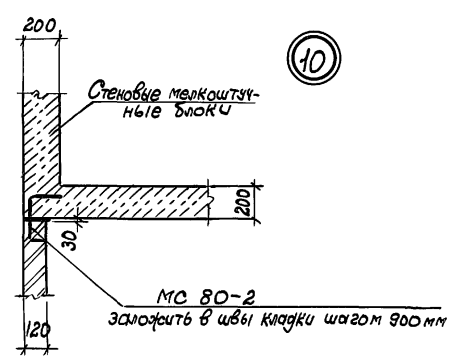
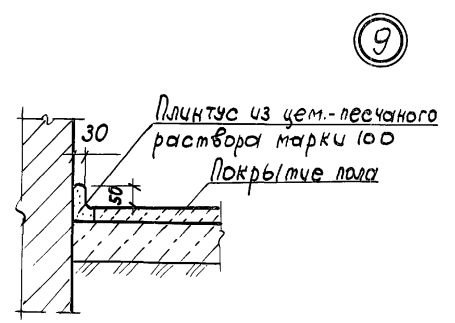
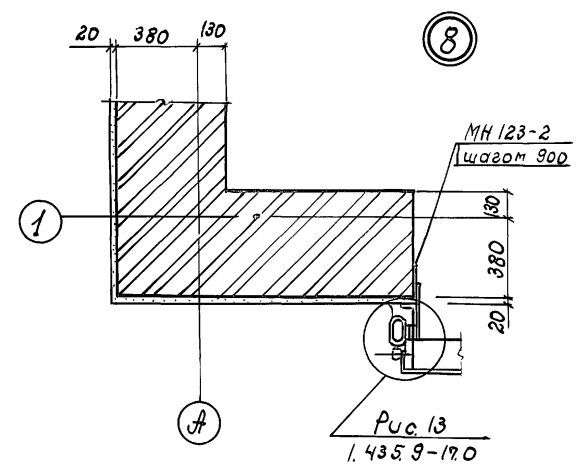
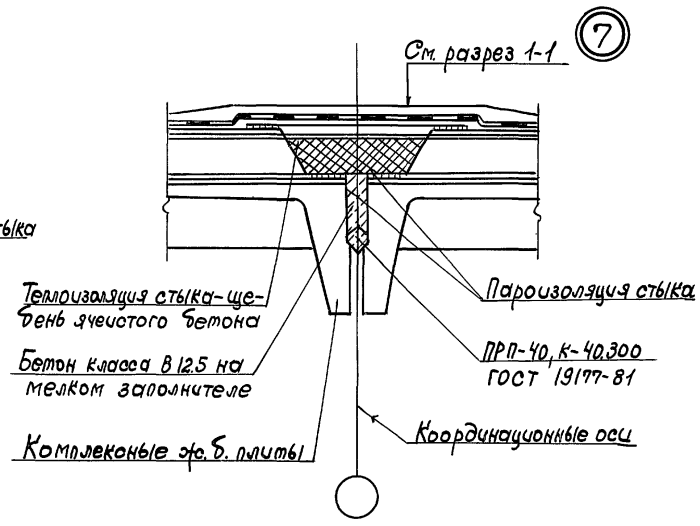
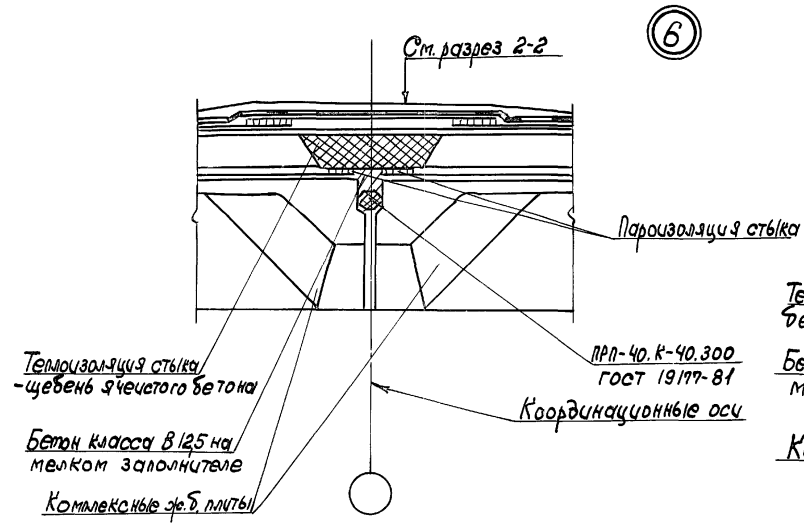
Листом 2



Служба по делам и делам

			409-14-76.92	-АР
			Здание наружной мойки строительных машин.	
			Вариант - кирпичные стены.	
Исполн	Слющук	Каван	Производственные помещения.	Станд. лист. листов
	Зав. пр. Федосеева	Зав. пр. Каминская	Р	7
	Исполн. Дюков	Исполн. Дюков	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
	Нач. отд. Данилюк	Нач. отд. Иванченко	Узлы 1...5	
	Супр. Билан	Супр. Чичу	Код. чертежа 25281-02 10 формат А2	

Лист 2



Лист № 2 из 2 листов

			409-14-76.92	- АР
Арх. Слюцкий	Инж. Федосеев	Стр. 1	Здание наружной мойки строительных машин. Вариант - кирпичные стены.	
Зав. гр. Каминская	Л. спец. Аиколюк	Л. спец. Вьюцкий	Производственные помещения.	Стадия: Лист Листов
Нач. отд. Данилюк	Н. конст. Цвочкиченко	С.П. Билевич	Р 8	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Узел 6...12.				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта - КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов
(начало)

(Продолжение)

Листом 2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения ленточного фундамента ФЛ 1. Узел 1.	
4	Схема расположения фундаментов под оборудование и элементы подземных конструкций (схема 1)	
5	Фундамент ФОМ 1. Сечения 1-1... 3-3	
6	Фундамент ФОМ 1. Сечения 4-4... 11-11 Узлы 1,2.	
7	Спецификация и ведомость расхода стали фундамента ФОМ 1.	
8	Фундамент ФОМ 1. Фрагмент 1.	
9	Фундамент ФОМ 1. Фрагмент 2.	
10	Приемный резервуар ФОР 2.	
11	Приемный резервуар ФОР 2. Схемы расположения панелей стен и перекрытия	
12	Приемный резервуар ФОР 2. Днище ДМ 1. Узлы 1,2	
13	Обсадуплотнитель ФОР 3. Схема расположения ограждения ФОР 3. Узел 1.	
14	Обсадуплотнитель ФОР 3. Схема расположения элементов стен ФОР 3 Узлы 2,3	
15	Обсадуплотнитель ФОР 3. Участки УМ 1. УМ 1Н. Днище ДМ 2.	
16	Фундаменты ФОМ 4... ФОМ 7. Прямоки ПРМ 1. Узел 1.	
17	Схема расположения блока покрытия и опорных плит. Узлы 1,2.	
18	Схема расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек ОПЧ	
19	Плита ПМ 1	
20	Схема армирования плиты ПМ 1 Узлы I... IV	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий	
ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3м.	
1494-24. Вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, диффлекторов и зонтов	
1400-15. Вып. 1	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1465.1-10/82. Вып. 1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
5,900-2	Сальники набивные Ду 50... 1400 для пропуска труб через стены.	
2,460-15. Вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
1,869.1-1	Железобетонные опорные подушки	
1400-6/76. Вып. 1	Унифицированные заводные детали сборных железобетонных конструкций промышленных предприятий	

Обозначение	Наименование	Примечание
1462.1-1/88	Балки железобетонные	
Вып. 1,2	предварительно напряженные пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей	
1462.1-10/89	Балки стропильные	
Вып. 1,2	железобетонные для покрытий зданий с пролетами 6 и 9 м	
3,006.1-2,87	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Вып. 0,1,2		
3,900-3 Вып. 1/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
2/82		
3/82		

Указания по привязке проекта

1. Выполнить все указания по привязке типовых проектов в соответствии с СН 227-82 "Инструкция по типовому проектированию".
2. Откорректировать чертежи фундаментов в соответствии с граничными условиями площадки строительства.

УТВЕРЖДЕНО: Проект. и чертеж. отдел. 1990 г.

Рабочая документация выполнена в соответствии с действующими Государственными стандартами, строительными нормами, правилами и инструкциями проектирования, которые предусматривают решения, обеспечивающие безопасность, безаварийную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации здания.

1990 г. Главный инженер проекта *В. Булавин* /Булавин/

привязан			
УИВ. №			
409-14-76.92		- КЖ	
Инж. И.К. Милерман	зав. гр. Канцелярия	Здание наружной мойки строительных машин. Вариант - кирпичные стены	
И.Л. Слав. Дикаль	И.Л. Слав. Дикаль	Производственные помещения	Стадия Лист Листов
И.Л. Слав. Дикаль	И.Л. Слав. Дикаль		РП 1 20
И.Л. Слав. Дикаль	И.Л. Слав. Дикаль	Общие данные (начало)	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
И.Л. Слав. Дикаль	И.Л. Слав. Дикаль	25281-02 13	ФОРМАТ А2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Альбом 2

Обозначение	Наименование	Примечание
1.400-2, в. вып. 1	Унифицированные строповочные петли для подвеса сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий.	
1.412.1-6 в. вып. 1.2	Фундаменты монолитные железобетонные	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Альбом 8	Чертежи строительных изделий заводского изготовления	
Альбом 5	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения 1	
12	Спецификация к схемам расположения элементов ФДМ 2	
14	Спецификация к схеме расположения элементов ФДМ 3	
17	Спецификация к схеме расположения балок покрытия и опорных подушек	
18	Спецификация к схеме расположения плит покрытия, стоек и опорных подушек ОПЧ	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1 Блоки фундаментов	581100	0,35	
2 Конструкции и детали каналов и открытых водоводов	585800	1,1	
3 Плиты покрытий	584100	30,0	
4 Панели стеновые	583012	9,3	
5 Балки стропильные и подстропильные преднапряженные	582210	8,7	
„Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются“			

- 1) герметизация стыков панельных конструкций;
- 2) заделка швов сборных конструкций раствором либо бетоном;
- 3) установка закладных изделий в монолитных бетонных и железобетонных конструкциях;
- 4) устройство сварных стыков сборных железобетонных и бетонных конструкций;
- 5) армирование стыков сборных железобетонных и бетонных конструкций;

Общие указания

1.30 отметку пола условно принята отметка чистого пола, соответствующая абсолютной отметке по генплану

2. Нарезки и врезки, приняты для расчета бетонных и железобетонных конструкций по СНиП.01.07-85, нагрузки и воздействия:

- 1) вес снегового покрова 10кПа (100кгс/м²) для III района СССР;
- 2) ветровая и боковая, приняты для расчета бетонных и железобетонных конструкций по СНиП.01.07-85, нагрузки и воздействия;
- 3) защита от коррозии закладных и соединительных элементов в неагломерированных случаях приведена на соответствующих листах
- 3. Соединительные элементы и поверхности закладных деталей полностью доступны для возобновления на них покрытий, окрасить двумя слоями эмали ПФ-1183 по туб-10-110-86 в соответствии с требованиями СНиП.03.1185, защита строительных конструкций от коррозии.

4. При производстве и приемке строительных работ необходимо соблюдать требования соответствующих разделов СНиП части 3, „организация производства и приемка работ.“

5. В процессе производства работ оформить актами по форме, приведенной в приложении 6 к СНиП.01.01-85, организация строительного производства на все виды скрытых работ.

6. Основной перечень видов скрытых работ следующий:
- 1) разбивка котлованов и траншей относительно проектных осей;
 - 2) обработка котлованов и траншей до проектных отметок;
 - 3) обследование грунтов основания в котлованах и траншеях под фундаментами;
 - 4) устройство подушек под фундаментами;
 - 5) устройство фундаментов с проверкой правильности их заложения;
 - 6) устройство каждого элемента гидроизоляции подземных сооружений и фундаментов;

В.И. Шендерович

409-14-76.92		- КОЖ	
Здание паркинга марки строительных машин, вариант - кирпичные стены			
Исполн. И.М. Шендерович	М.П.	Производственные помещения	Стадия Лист
Зав. гр. Каминская	И.И.	Р.П.	2
Ин. спец. Дикава	И.И.	Общие данные (окончание)	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Ин. спец. Яковлев	И.И.		
Ин. спец. Данилюк	И.И.		
И. контр. Ульчицкий	И.И.		
И. контр. Биласевич	И.И.		
И. контр. Шендерович	И.И.		
И. контр. Шендерович	И.И.		

25281-02 14 Формат А2

Схема расположения ленточного фундамента ФЛ1

Спецификация ленточного фундамента ФЛ1

Альбом 2

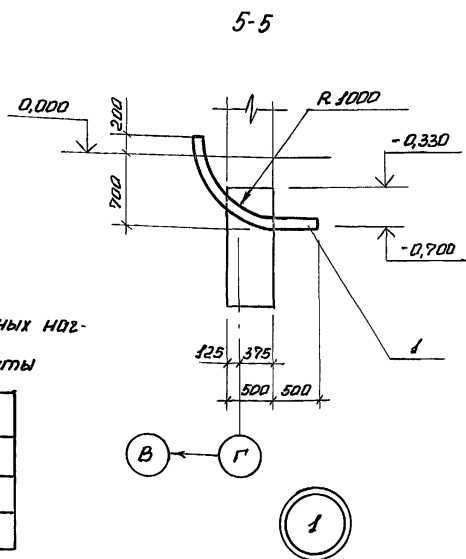
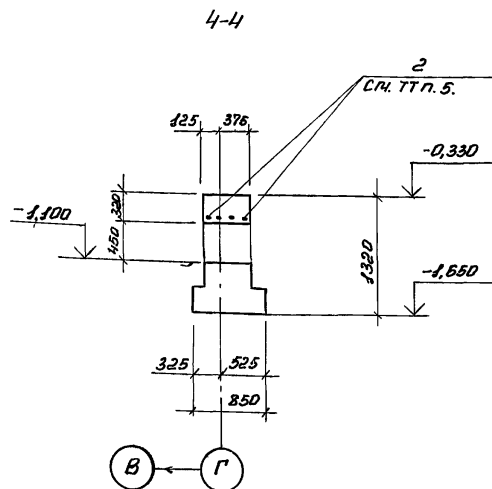
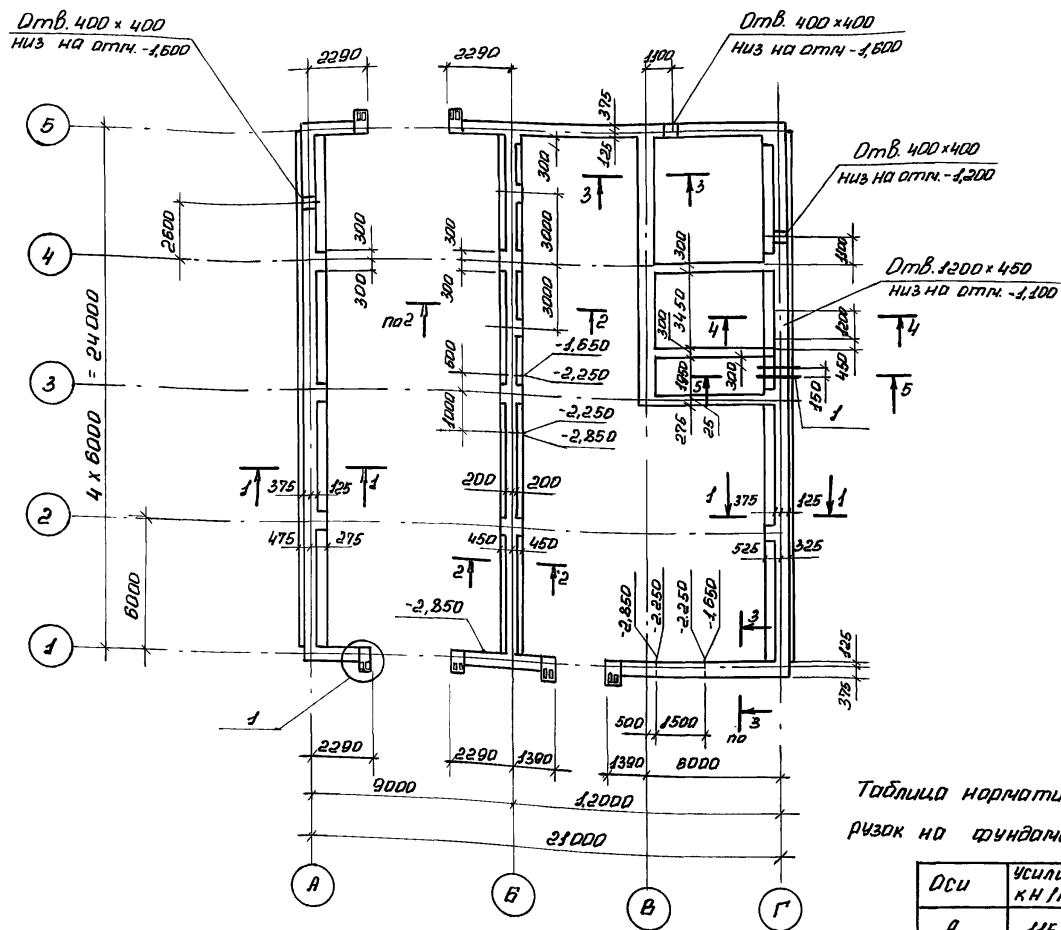
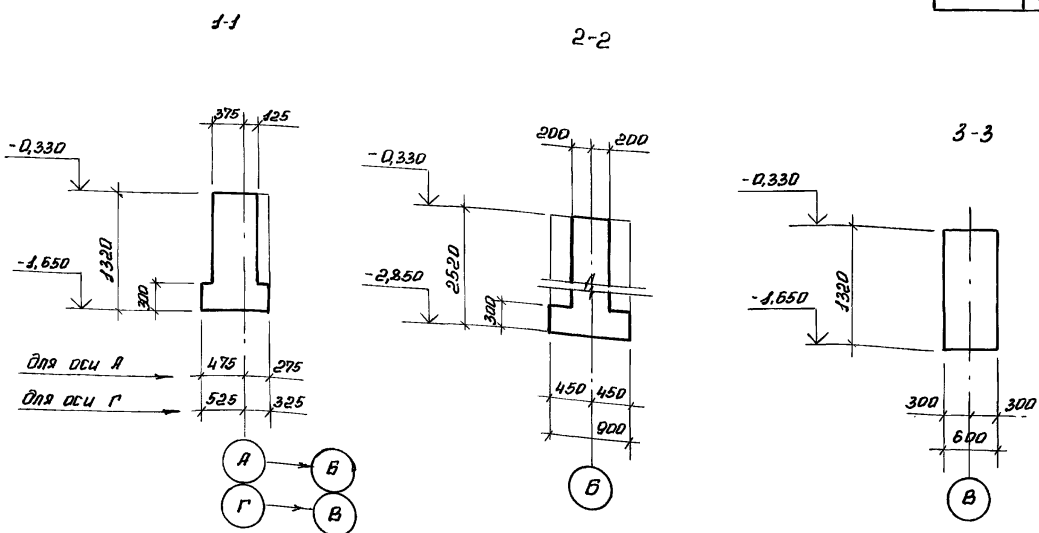


Таблица нормативных нагрузок на фундаменты

Оси	Усилия кН/м
А	116
Б	147
Г	123



Формат	Диаг.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>			
	1			Труба 40x80 ГОСТ 3262-75		
				Е=1600	2	
	2			А-III-10 ГОСТ 5781-83		
				Е=1800	4	
			<u>Материалы</u>			
				Бутобетон	1030	м ³
				Бетон класса В15	0,3	м ³

- Основанием для фундаментов приняты сухие непучинистые, непроницаемые грунты со следующими нормативными характеристиками: нормативный угол внутреннего трения $\varphi^* = 0,49$ рад или 28° ; нормативное удельное сцепление $C^* = 2$ кПа (202 кгс/см²); модуль деформации нескальных грунтов $E = 14,7$ МПа (150 кгс/см²); плотность грунта $\gamma = 1,8$ т/м³, коэффициент безопасности по грунту $K_r = 1$
- Подземные воды отсутствуют.
- Фундаменты выполнить из бутобетона, бут марки 200; бетон класса В5.
- Грунт под подошвами фундаментов тщательно уплотнить
- В месте установки арматуры (поз.2) над отверстием в фундаменте по оси Г принять бетон класса В15.
- Трубы (поз.1) заложить при бетонировании фундамента.
- На схеме расположения указаны отметки перепада подошвы ленточного фундамента.

Взлом, ч. 14

Планы и детали

Лист № 14

409-14-76.92		- КОС	
Инж. п.к. Кучура	Инж. С.С.С.С.	Здание нарынной мойки строительных машин.	
Арх. в.к. С.С.С.С.	Инж. С.С.С.С.	Вариант- кирпичные стены	
Зав. в.р. Качинская	Инж. С.С.С.С.	Производственные помещения	Этаж
Гл. спец. Дикаль	Инж. С.С.С.С.		Лист
Гл. спец. Высоцкий	Инж. С.С.С.С.	Р	3
Нач. отд. Д.С.С.С.	Инж. С.С.С.С.	Схема расположения ленточного фундамента ФЛ1. Узел 1.	
Н. контр. Иваниченко	Инж. С.С.С.С.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Гл. Булавин	Инж. С.С.С.С.	Формат А2	

Листом 2

Спецификация на фундамент ФДм 1 (начало)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>Изделия закладные</u>				
1	1.400-15, Вет.п. 1	МН 517	31,6	п.м.
2	-КНИ-МН11	МН 11	3	
3	ГОСТ 24379. 1-80	Болт 1,1 М16x600 В6.3 пс 2	4	
4	1.400-15, Вет.п. 1	МН 530	6	
5	-КНИ-МН9	МН 9	35,1	п.м.
6	КНИ-МН10	МН 10	36,7	п.м.
7		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-79		
		ℓ=100	182	
8		Лист 10x100 ГОСТ 13903-74 ВСтЗ кл 6 17914-1-3023-80	36,7	п.м.
9		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-79		
		ℓ=1600	2	
10		МН 117-1	2	
11	1.400-15, Вет.п. 1	МН 140-3	2	
12		МН 105-3	2	
13	КНИ-МН11	МН 12	1	

(окончание)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>				
		А-III-10 ГОСТ 5781-82		
14*		ℓ _{ср} = 5210	178	
15*		ℓ = 4910	13	
16*		ℓ = 3650	3	
		А-III-8 ГОСТ 5781-82		
17		ℓ _{ср} = 1300	360	
18		ℓ = 1060	20	
19		ℓ = 2050	7	
20		ℓ = 1350	95	
21		ℓ = 1550	3	
		А-I-6 ГОСТ 5781-82		
22		Общей длиной	6850	п.м.
23*		ℓ = 300	230	
24*		ℓ = 250	20	
<u>Материалы:</u>				
		бетон класса В12,5	340	м ³
		бетон класса В15 на мелком щебне	3,0	м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
14	
15	
16	
23	
24	

* Поз. 14-16, 23, 24 см. Ведомость деталей на данном листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Изделия закладные												Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса																
	А-I						А-III																
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82																
φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	ВСтЗ кл 2				ВСтЗ пс 6-1		ВСтЗ пс 2		φ 10	φ 12			
											ГОСТ 8370-86	ГОСТ 8709-86	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8782-78	ГОСТ 13903-74	ГОСТ 24379. 1-80					
ФДм 1	170	170	160	620	780	950	107	87	3	197	197	150	460	275	225	5	10	9	26	380	5	1539	2686

Шп. и лодж. Лодж. и балк. Вет.п. 1

409-14-76.92 -конец

Станция наладки машин и строительного оборудования. Вариант: кирпичные стены.

Производственные помещения

Спецификация и ведомость расхода стали к фундаменту ФДм 1

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Станция 25281-02 19

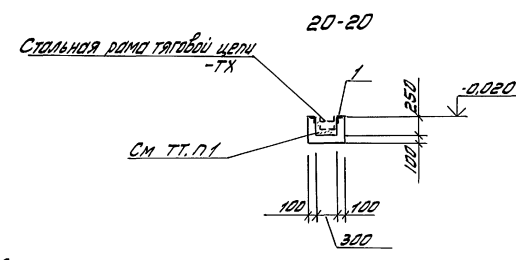
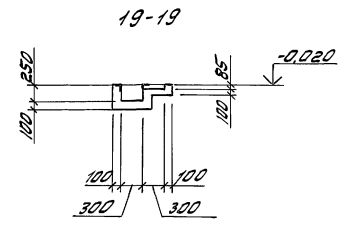
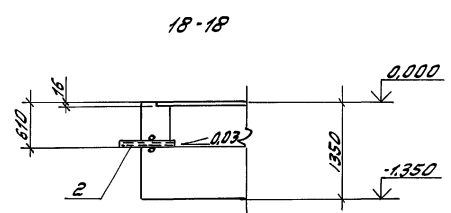
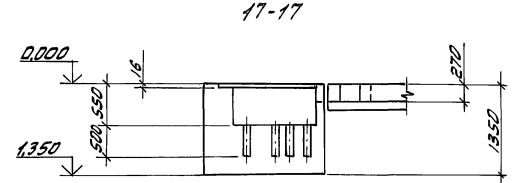
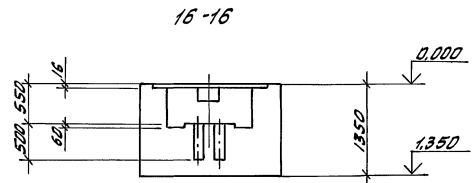
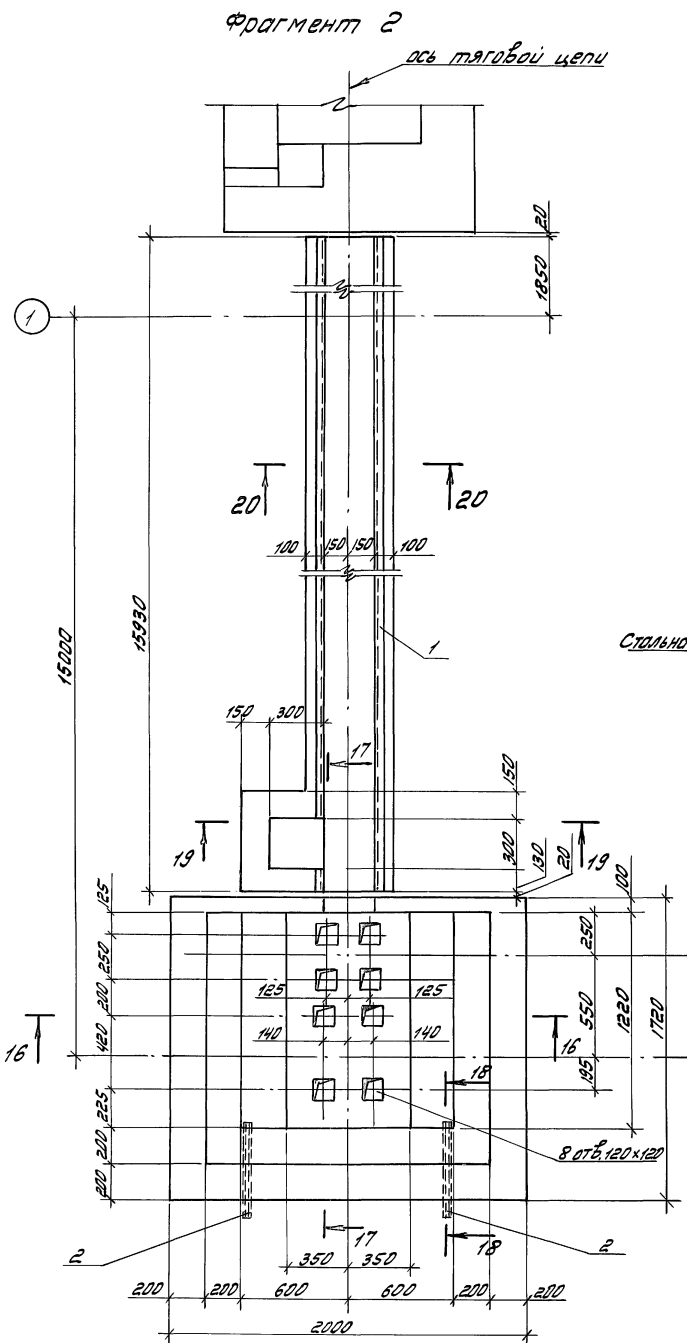
Формат А2

Привязка:

Уч.п.			
-------	--	--	--

Альбом 2

Фрагмент 2



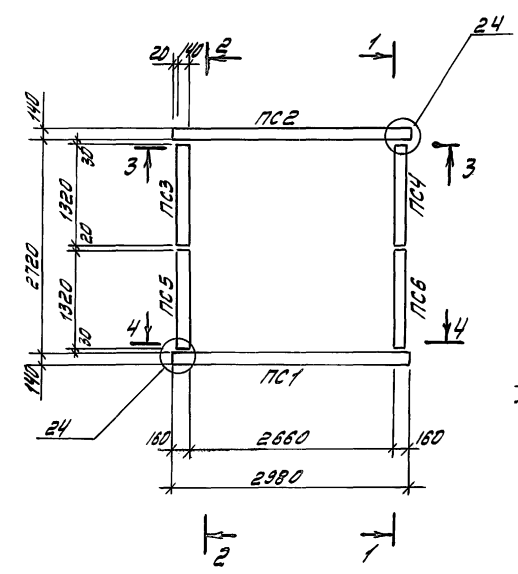
1. Каналы тяговой цепи добетонировать мелкозернистым бетоном группы А класса В15 после установки стальной рамы тяговой цепи.
 2. Сливные трубы поз 2 и обрамление канала поз 1 заложить в процессе бетонирования.

ШЕДЕ КИРОВА И КОМПАНИИ

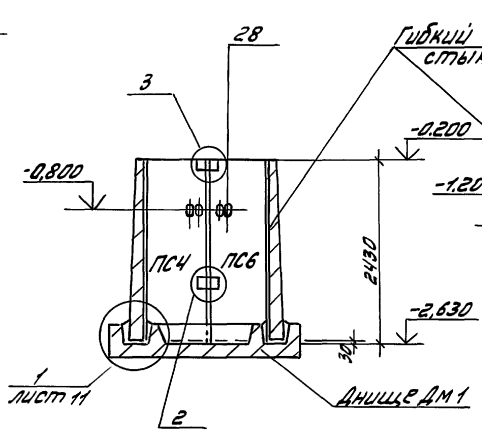
			409-14-76.92		- КЖ	
ИЖС Т.К. МАЛДИОН			Л.В.И.		Здание наружной мойки строительных машин	
Арх. пр. ПЕЧЕРСКАЯ			Л.В.И.		Вариант - кирпичные стены	
ЗВЕЗДА КАМИНСКАЯ			Л.В.И.		Производственные помещения	
Л.В.И. АНДРЕЙ			Л.В.И.		Сталь лист листов	
Л.В.И. ВАСИЛЬКОВ			Л.В.И.		Р 3	
ИЖС ОТЗ. ДАНИЛИЧ			Л.В.И.		Фундамент Фом 1	
И.КОНТР. ИВАНЧЕНКО			Л.В.И.		Фрагмент 2	
ИЖС №			Л.В.И.		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Доб. альб			25251-02 21		Формат А2	

Альбом 2

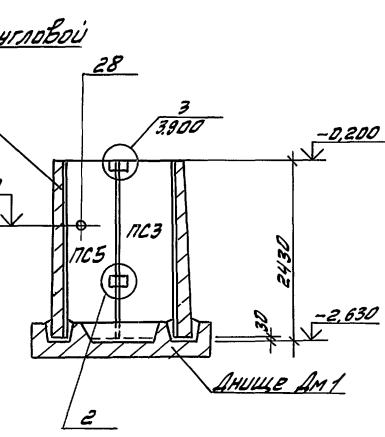
Схема расположения панелей стен фом 2



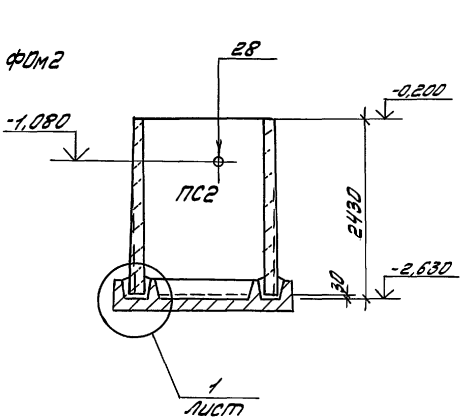
1-1



2-2



3-3



4-4

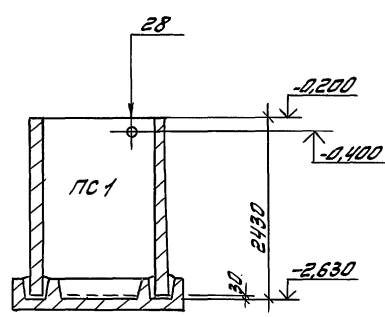
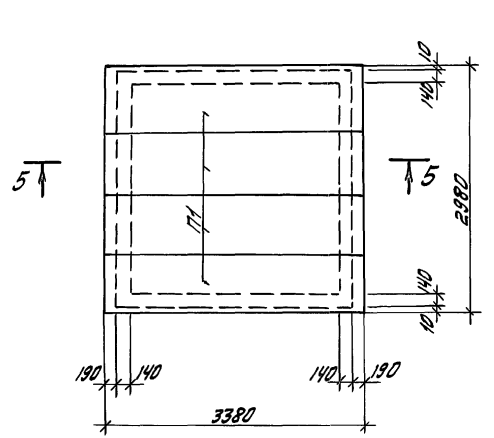
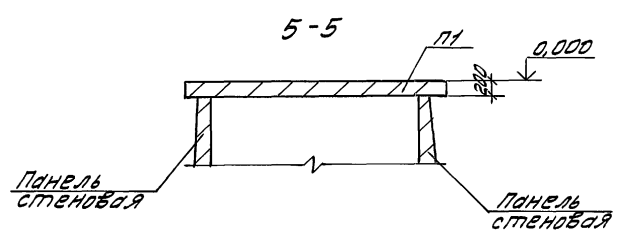


Схема расположения панелей перекрытия фом 2



5-5



Спецификация к схемам расположения элементов фом 2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Плиты			
П1	3.006.1-2/87 Вып. 2	П26-5d	4	1250	
		Панели			
ПС1	3.900-3. Вып. 3/82	ПС2-24-К1	1	2500	
ПС3	3.900-3. Вып. 1/82	ПС2А ^д -24-К1	1	1000	
ПС2		ПС2-24-К1-01	1	2500	
ПС4	-КЖУ-	ПС2А ^д -24-К1-01	1	1000	
ПС5	-ПС2-24-К1-01	ПС2А ^д -24-К1-02	1	1000	
ПС6		П2А ^д -24-К1-01	1	1000	
		Дм1			
Дм1	Лист 12	Днище Дм1	1		
		Изделие соединительное			
		А-III-12 ГОСТ 5781-82			
		В=250	4	0,88	Узел 2
	3.900-3 Вып. 2/82	В=250	4	0,88	Узел 3

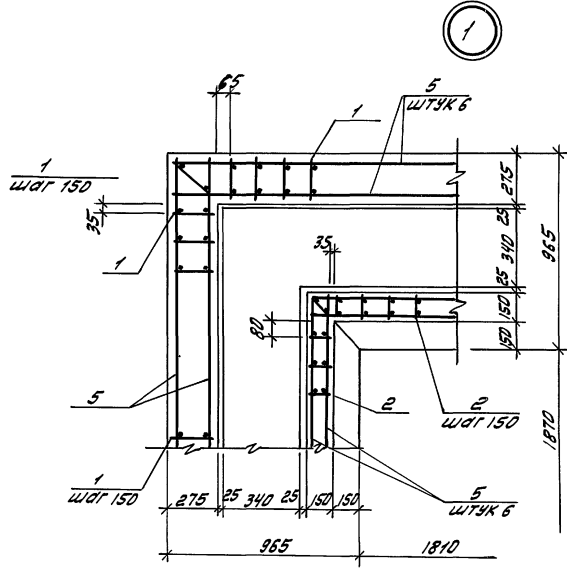
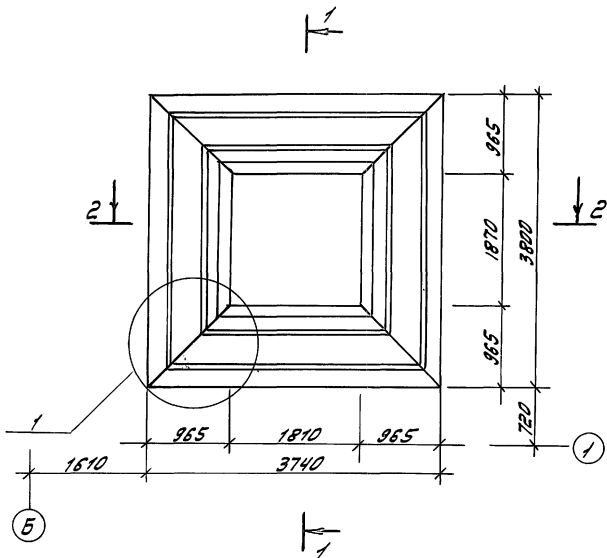
Все замаркированные узлы выполнить по серии 3.900-3, Вып. 2/82.

Шифр № табл. Подп. и дата. Вып. шифр

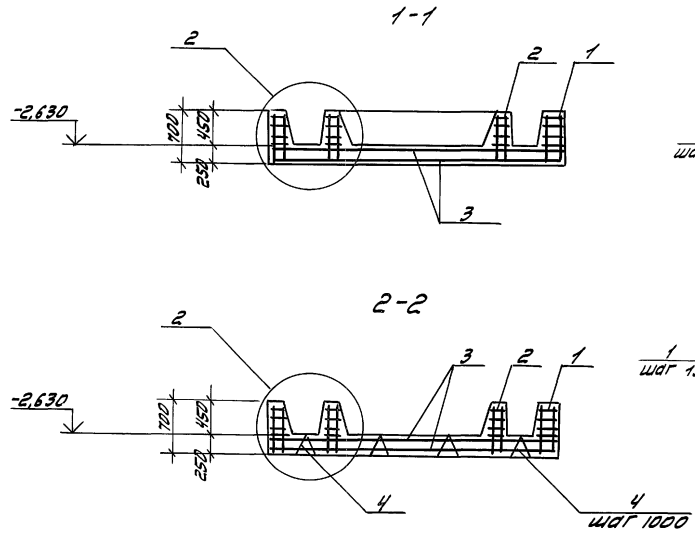
409-14-76.92		-КЖ	
Здание наружной мойки строительных машин вариант - кирпичные стены			
Инж. Л.К. Барендсон	Звар	Производительные помещения	Стадия Лист Листов
Зав. Г.Р. Каминская	Дир.		Р 11
Гл. спец. Димко	Инж.		
Гл. спец. Высокский	Инж.		
Нач. отд. Данилюк	Инж.	Приемный резервуар фом 2	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ
Инж. контр. Ивониченко	Инж.	Схемы расположения панелей стен и перекрытия	
Инж. №	ГШП	Будавин	25281-02 23 формат А2

Альбом 2

Днище Дм1



2



Спецификация днища Дм1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Корпусы плоские</u>		
А3	1		-КЖУ-Кр1..Кр4	Кр1	96	
А3	2			Кр2	70	
				<u>Сетки арматурные</u>		
А3	3		-КЖУ-С5,С6	С5	2	
А3	4		-КЖУ-С7,С8	С7	8	
				<u>Детали</u>		
Б4	5		А-Т-6 ГОСТ 5781-82	В=155 п.м		34,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5		7,2 м ³

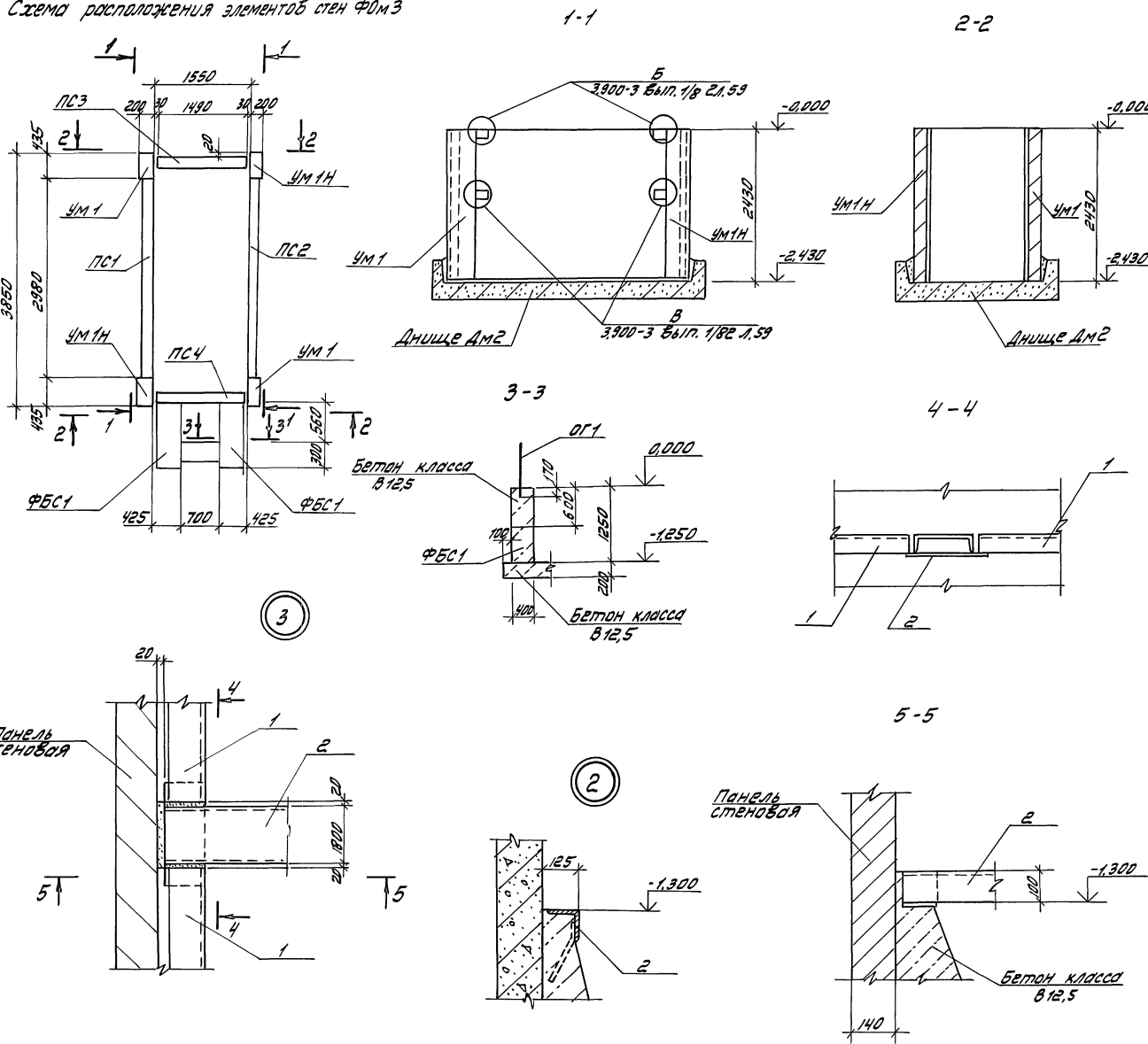
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелля арматурные						Узелля закладные				Всего	Общий расход	
	Арматура класса А III		А I		Всего	Арматура класса А III		Прокат марки В ст-3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74						
Дм1	372,0	277,0	442,0	26,5	26,5	675,5	0,2	0,2	4,6		4,6	4,8	680,3

		409-14-76.92		-КЖУ	
		Здание наружной мойки строительных машин			
		Вариант - кирпичные стены			
		Производственные помещения		Стальная	Лист
				Р	12
		Привальный резервуар ф0м2		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
		Днище Дм 1. Узел 1.2			
		25281-02		24 формат А2	

Шкала: 1:100. Деление: 10 мм. Шкала: 1:100.

Схема расположения элементов стен ФДМЗ



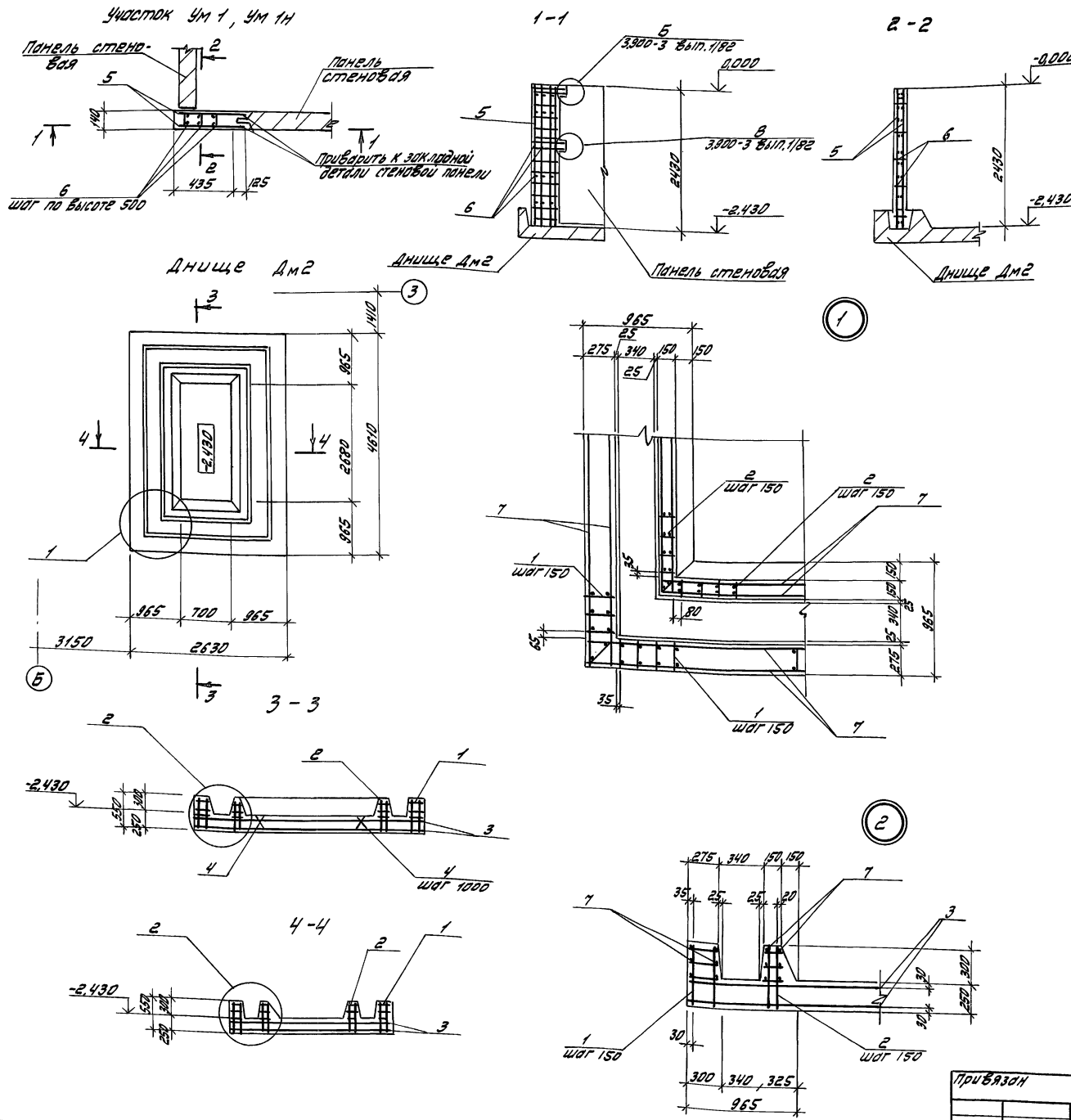
Спецификация к схеме расположения элементов ФДМЗ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Панели			
ПС1		ПС2-24-К1-02	1	2500	
ПС2	3900-3, Вып. 3/82	ПС2-24-К1-03	1	2500	
ПС3		ПС2Б-24-К1-01	1	1250	
ПС4	3900-3, Вып. 1/82	ПС2Б-24-К1-02	1	1250	
		Блоки стен подвала			
ФБС1	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6Т	2	390	
		Учетки			
УМ1	лист 15	УМ1	2		
УМ1Н		УМ1Н	2		
		Днище			
ДМ2	лист 15	ДМ2	1		

ШЕЛ № 1024 ПОЛИМЕРЫ И ПЛАСТ. МАТЕРИАЛЫ

		409-14-76.92		-КДМ	
		Здание наружной мойки строительных машин			
		Вариант - кирпичные стены			
Привязан		Производственные помещения		Стальная	Лист
				Р	14
		Лоджкоплатитель ФДМЗ		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
		Схема расположения элементов стен ФДМЗ 3.3/1/1 г.з.			
ИНВ.№		ГУП "Будбел" №2		Формат А2	
		копировал Довгаль		25281-02 26	

Альбом 2



Спецификация на участки Ум 1, Ум 1Н и днище Дм 2

Код	Формы	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
				Каркасы плоские		
А3	1		КЖУ-КР1...КР4	КР3	88	
А3	2			КР4	71	
				Сетки		
А3	3		КЖУ-С5, С6	С6	2	
А3	4		КЖУ-С7, С8	С8	6	
А3	5		КЖУ-С4	С4	2	
				Детали:		
				А-Т-6 ГОСТ 5181-82		
Б4	6			В-110	15	
Б4	7			В-148,0		п.м.
				Материалы:		
				Бетон класса В 12,5	0,18, 547	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Общий расход
	Арматура класса						
	А III		А I		Итого		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
Ум 1, Ум 1Н	47,6	3,2	50,8	3,5	3,5	54,3	54,3
Дм 2	209,1	279,7	488,8	50,5	50,5	539,3	539,3

Поверхность Ум 1, Ум 1Н, торкретировать в два слоя с внутренней стороны общей толщиной 25 мм.

Шкала: 1:100

409-14-76.92		-КЖС	
Здание парковочной машины строительных машин			
вариант - кирпичные стены			
Инж. И.А. Боренков	Звар	Проектно-технические помещения	Лист 15
Зав. Г.Р. Каминская	Арх.		
Инж. С.В. Дикаль	Арх.	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Инж. С.В. Дикаль	Арх.	Участки Ум 1, Ум 1Н, Днище Дм 2	
Инж. С.В. Дикаль	Арх.	Формат А2	
Инж. В.В. Бондаренко	Арх.	25281-02 27	
Инж. В.В. Бондаренко	Арх.	Формат А2	

Листов 2

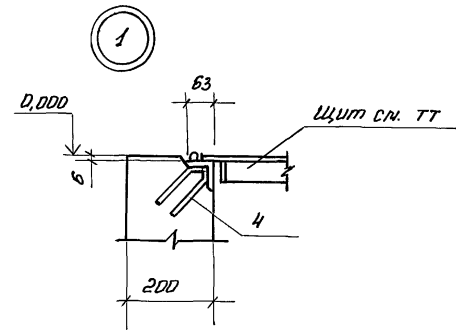
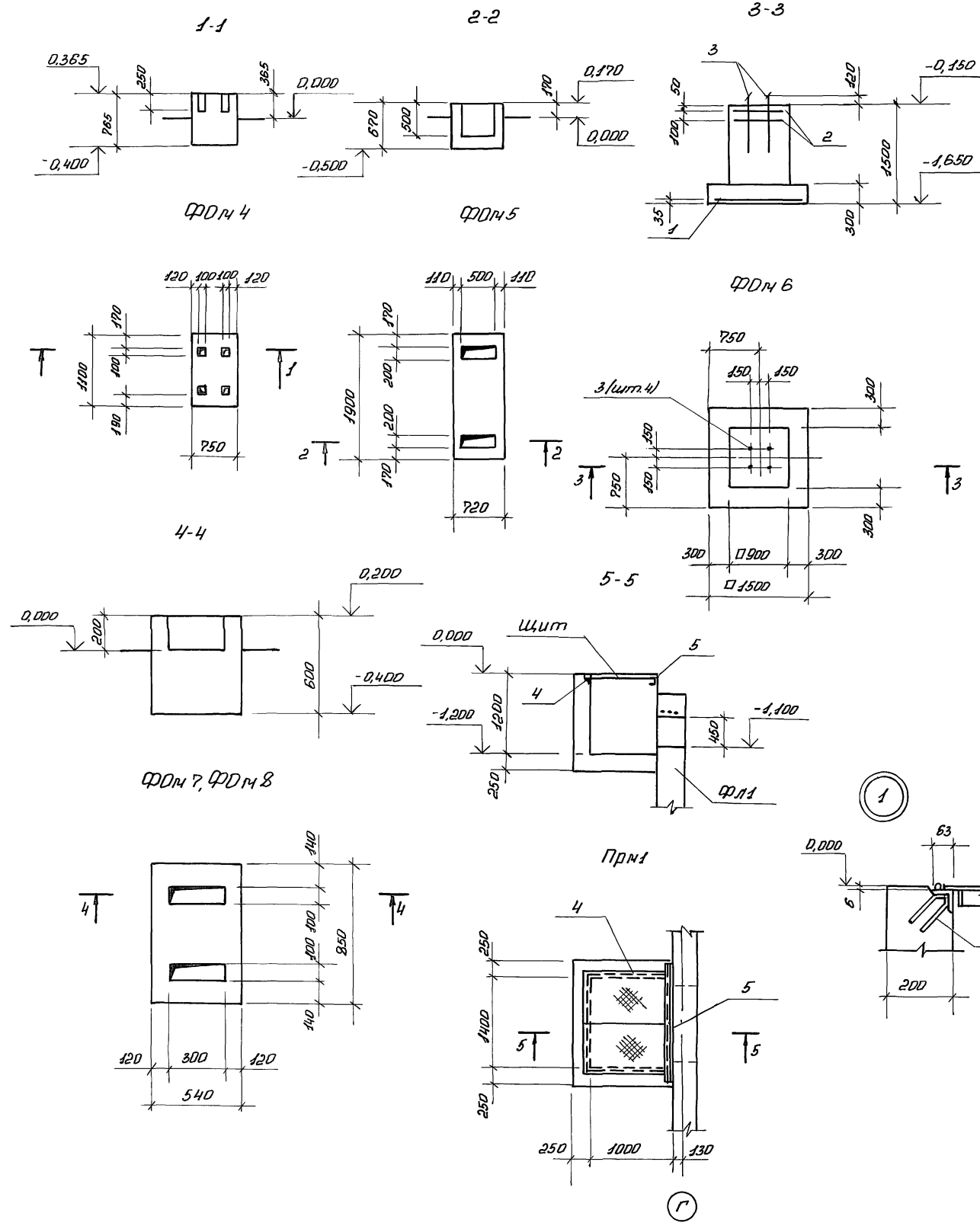
Спецификация фундаментов ФФМ4... ФФМ7 и ПрМ1

ФФМ/ПрМ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на парк ФФМ				Прим.	Примечание
					4	5	6	7		
Сборочные единицы										
Сетки										
1			ГОСТ 23279-85	2С 12АШ-200 145x145			1			21,6 кг
2					2С 8АШ-200 85x85			2		
Изделия закладные										
3			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1/М24x80ВСт3пс2				4		
4			1.400-15, Вып.1	МН555					3,4	14
Детали										
Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 ВСт3кп2 ГОСТ535-79										
5				ℓ=1800					1	15,5 кг
Материал										
				Бетон класса В12,5	0,33	0,6	1,7	0,14	1,7	14 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные					Общий расход		
	Арм. класса		Арм. класса	Прокат марки		ВСт3кп2	Всего			
	А I	А II		А I	А II					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 24379.1-80				
В	12	Ф6	Ф8	С10	163x6	Болт М24				
ФФМ6	3,0	22,0	25,0					13,7	13,7	38,7
ПрМ1			0,7	1,0	15,5	16,3			33,5	33,5

Щиты замаркированы и внесены в спецификацию на листе 4.



409-14-76.92 - К.О.М.

Здание наружной мойки строительных машин
Вариант - кирпичные стены.

Производственные помещения

Фундаменты ФФМ4... ФФМ7
Прямаяк ПрМ1. Узел 1

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

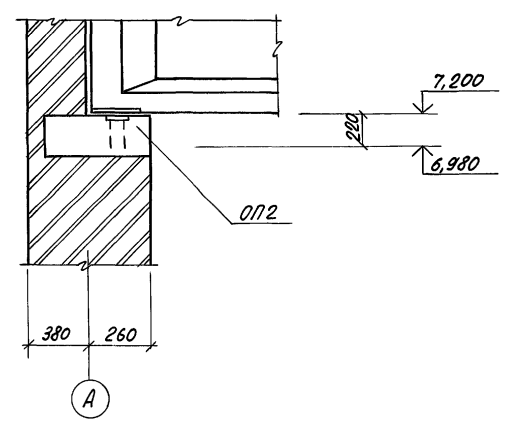
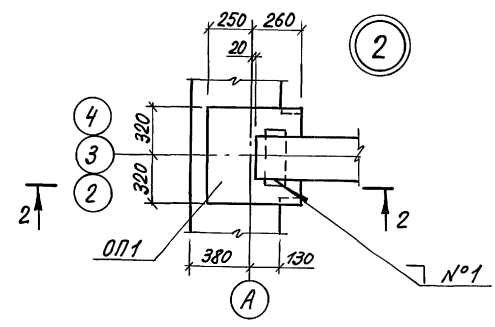
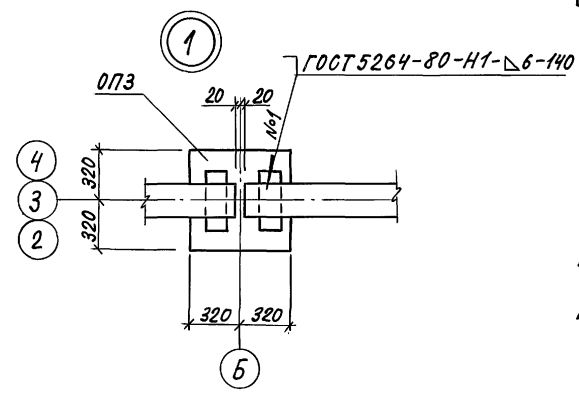
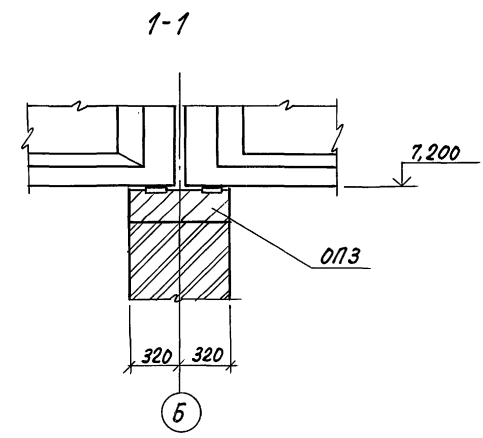
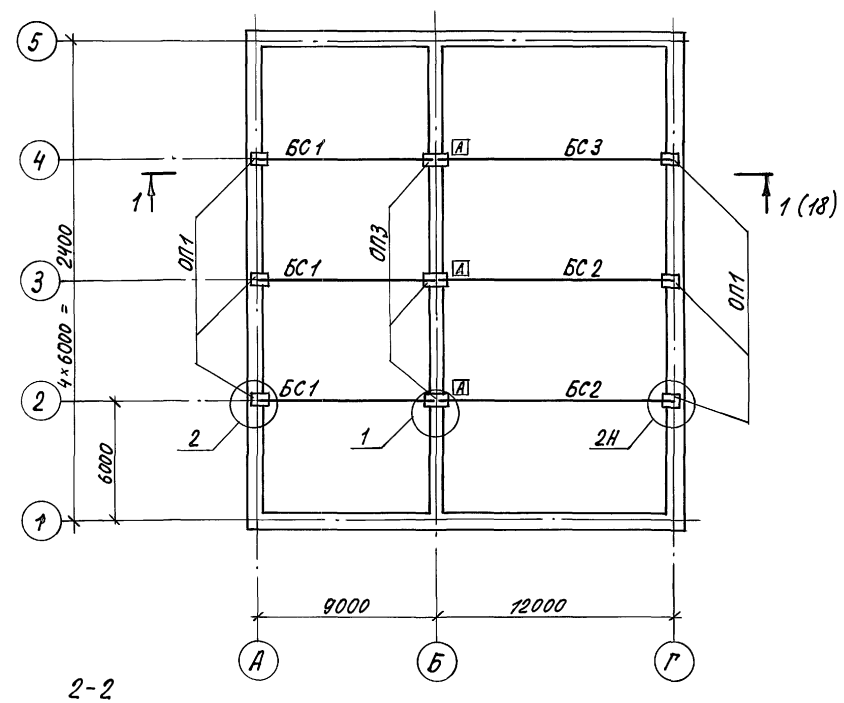
Лист 16

25281-02 28

Шиб. № 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200

Листом 2

Схема расположения балок покрытия и опорных подушек



Спецификация к схеме расположения балок покрытия и опорных подушек

Поз. марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечан.
		Балки покрытия			
БС 1	КЖУ-БСП9.2-5АУ-01	БСП 9.2-5А У-01	3	2750	
БС 2	КЖУ-1БСП12-5АТ У-01	1БСП12-5АТ У-01	2	4500	
БС 3	КЖУ-1БСП12-3АТ У-01	1БСП12-3АТ У-01	1	4500	
		Подушки опорные			
ОП 1	КЖУ-ОП10П2	ОП 1	6		
ОП 3	КЖУ-ОП3	ОП 3	3		

1. На схеме знак \square дан для ориентации балок при монтаже
2. Приварку балок к изделиям закладным, опорным плитам выполнить после окончательной выверки конструкций
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Цив. метод. Лист и дата. Взам. инв. №

409-14-76.92			-КЖ	
Арх.	Сюшук	Инж. И. Мулерман	Здание наружной мойки строительных машин	
		Зав. гр. Каминская	Вариант - кирпичные стены	
		Гл. спец. Диколь	Производственные помещения	
		Гл. спец. Высоцкий	Стация	Лист
		Науч. отд. Данилюк	Р	17
		Н. контр. Иванченко	схема расположения балок покрытия и опорных плит. Узлы 1,2	
Инв. №		ГИП Булавин	ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
25281-02			Формат А2	
29 Копировал Соловьева				

Листом 2

Спецификация к схеме расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек ОП4

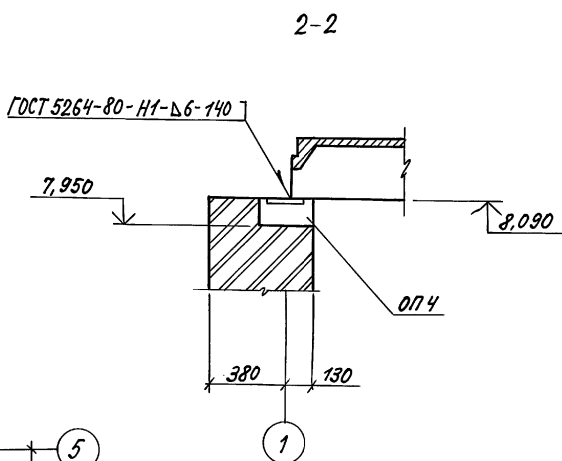
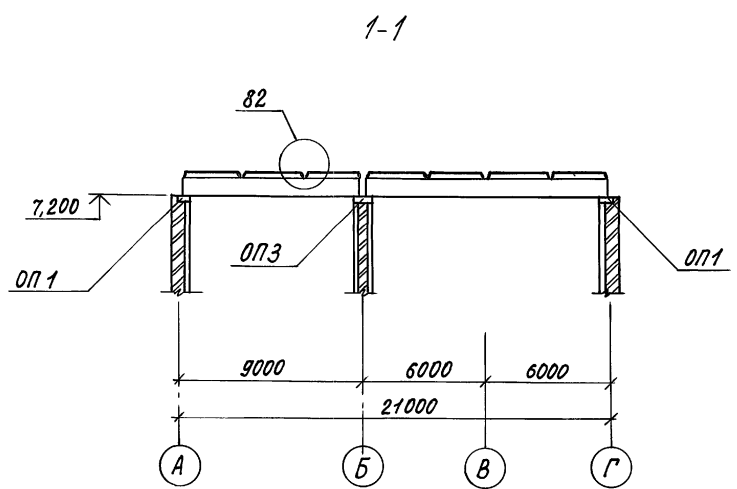
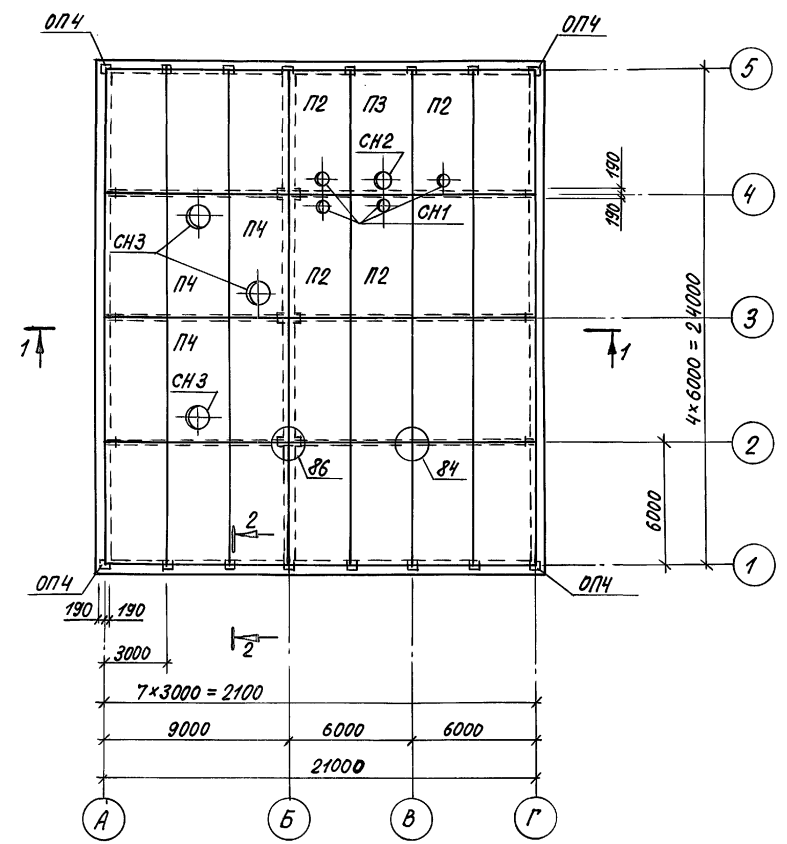


Схема расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек ОП4



Поз. марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечан.
		Плиты покрытия			
П1	1.465.1-10/82 вып. 1	1ПГ-3Ат УП-240ЯН-400П	20	2150	
П2		1ПВ4-4Ат УП-240ЯН-400П	4	2700	
П3		1ПВ7-4Ат УП-240ЯН-400П	1	2600	
П4		1ПВ10-4Ат УП-240ЯН-400П	3	2900	
		Стаканы			
СН1	1.494-24, вып. 1	СБ 4А-1	4	150	
СН2		СБ 7А-1	1	290	
СН3		СБ 10А-2	3	320	
		Подушки опорные			
ОП4	1.869.1-1	ОП 2,5-4	16	33	
		Изделия соединительные			
МС1	2.460А5, вып.0	МС1	32		

1. Все незамаркированные плиты марки П1
2. Плиты покрытия приварить к изделиям закладным балок и опорных подушек не менее, чем по трем углам.
3. Крепление сборных железобетонных стаканов к плитам покрытия выполнить по узлу А серии 2.460-15, вып. 0
4. Швы между плитами заполнить мелкозернистым бетоном группы А класса В15
5. На схемах узлы замаркированы частично, аналогичные узлы выполнить по замаркированным.
6. До замоноличивания швов между плитами установить изделия соединительные для крепления воздухопроводов по комплекту - 0В
7. Узлы замаркированы по серии 2.400-7, вып. 1
8. Схему расположения опорных подушек ОП1 и ОП3 см. на листе 17.

Шифр проекта, Полн. и дата выдачи

409-14-76.92 — КЖ

Задание наружной мойки строительных машин
Вариант - кирпичные стены

Производственные помещения

Схема расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек ОП4

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Формат А2

25281-02 30 Копировал Соловьева

Литература: Диколь, Высоцкий, Данилюк, Иванченко, Булавин

Привязан:

Литр 18

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта - КМ Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Общие указания

- 1. Металлоконструкции запроектированы в соответствии со СНиП 2.01.07-85, Нагрузки и воздействия и СНиП II-23-81. «Стальные конструкции».
- 2. При проектировании конструкций подбор сечений профилей и назначение марок сталей производились с учетом постановления №28 от 21 ноября 1986 года с применением сокращенного сортамента металлопроката.
- 3. Все заводские соединения-сварные, монтажные-на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70 и сварке по ГОСТ 5264-80 согласно узлам.
- 4. Материалы для сварки применять в соответствии с таблицей 55 по СНиП II-23-81 «Стальные конструкции».
- 5. При изготовлении и приемке стальных конструкций соблюдать требования СНиП III-18-75 «Металлические конструкции: при монтаже - СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».
- 6. После монтажа конструкций гайки постоянных болтов закреплять путем постановки контргаек или пружинных шайб.
- 7. В узлах и деталях показаны соединения элементов между собой размеры сварных швов, фасонки, количество и диаметры болтов определять по расчетным усилиям, указанным в таблице элементов, конструктивные элементы, для которых не проведены усилия, крепить на болтах М16 или сварке с размерами сварного шва, равной наименьшей толщине свариваемых элементов по ГОСТ 5264-80
- 8. Материал конструкций указан в таблицах технической спецификации металла.
- 9. Защиту от коррозии выполнить окраской двумя слоями эмали по 1189 по ТУ 6-10-1710-86. Толщиной 60мкм в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.426.2-6, вып.1	Балки путей подвешенного тр-та	
	Лестницы, площадки, стремян-	
	ки и ограждения сталь-	
1.450.3-6	ные производственных	
вып. 0-1	зданий промышленных	
	предприятий	
	Узлы стальных конструк-	
2.440-2	ций производственных зда-	
вып.1	ний промышленных пред-	
	приятий	

Нагрузки и расчетные данные

- 1. Нормативное значение веса снегового покрова 1,0 кПа (100 кгс/м²) для III района СССР по СНиП 2.01.07-85 «нагрузки и воздействия»;
- 2. Нормативное значение ветрового давления 0,23 кПа (23 кгс/м²) - для I района СССР по СНиП 2.01.07-85.
- 3. Нагрузка на технологические площадки в местах, свободных от оборудования 4 кПа (400 кгс/м²).

Крановые нагрузки

- 4. На участке между осями Б-В и 1-3 один подвесной электрический кран Q=2т; L=4,2м, по ГОСТ 25546-82.

Условные обозначения

- Шов сварной заводской сплошной
- То же прерывистый
- Шов сварной монтажный сплошной
- То же прерывистый

Альбом 2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла (начало)	
3	Техническая спецификация металла (продолжение)	
4	Техническая спецификация металла (окончание)	
5	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
6	Схемы расположения балок площадки на отм.3,460 и листов профнастиля	
7	Схема расположения балок площадки на отм. 4,500	
8	Узлы 1...4	
9	Схемы расположения балок на отм. - 0,160 и 5,900. Узлы 5;6	
10	Схемы расположения подвесных крановых путей и неподвижных опор. Узлы 7;8	
11	Схемы расположения элементов типовых лестниц и ограждений	
12	Спецификация к схеме расположения элементов типовых лестниц и ограждений. Узел 9	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта /Булавин/

Привязан		
Цив. №	409-14-76.92	-КМ
Инж. Т.к. Кириченко	Арх. Л.к. Сюшук	Зав. гр. Калининская
Гл. спец. Диколь	Гл. спец. Высоцкий	Нач. ота. Данилюк
Н. контр. Иванченко	Г.П. Булавин	
Здание наружной мойки строительных машин		Стация Лист Листов
Вариант-кирпичные стены		Р 1 12
Производственные помещения		
Общие данные		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Цив. №, Подл. и дата, Взам. инв. №

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций, т							Общая масса, т	Масса потребности в металле по квар- татам (заполняет ся изготовителем), т				Заполняется ВЦ					
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Подвесные крановые пути	Рабочие площади	Валки теплого- циевские	Стройки площади	Настил площади	Код элементов конструкций								I	II	III	IV	
														526235	526233											
Итого масса металла			39					1,8	6,1	3,9	0,6	2,2									14,6					
Типовые лестницы площадки ограж- дения	Лист №12		40																							
Всего масса металла			41					1,8	6,1	3,9	0,6	2,2									0,9					
В том числе по маркам	ВСтЗ Гпс 5		42					1,4													15,5					
	ВСтЗ сп 5-1		43							1,2											1,4					
	ВСтЗ сп 2		44					0,1													1,2					
	ВСтЗ пс 6		45							1,0											0,1					
	ВСтЗ пс 6-1		46						0,3	4,2	1,5	0,4									1,0					
	СтЗ КП		47																		6,4					
	ВСтЗ КП 2		48							1,9	0,2	0,2									2,2					
																					3,2					

Изм. № табл. Подп. и дата. Взам инв. №.

привязан		Инж. Г.К. Курченко		Зав. зр. Карпинская		Гл. спец. Диколь		Нац. сп. Высоцкий		Н.контр. Иваница		Гип. Булавин		409-14-76.92		-КМ		Здание наружной мойки строительных машин. Вариант - кирпичные стены		
Производственные помещения												Стадия	Лист	Листов						
Техническая специфика-ция металла (окончание)												Р	4		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ					

Листом 2

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по предрейскуранту №01-09	№/п	Код конструкций	Масса конструкций по видам профилей													Всего	Всего с учетом 100% на массу металла	Количество	Серия типовых конструкций	
				Всего стали повышенной и высокой прочности	По видам профилей											Трубы					Прочие
					балки	швеллеры	швеллеры с полками	двутавры	круглофланцевый стальной	среднефланцевый стальной	менкофланцевый стальной	стальной	Толстолистовая сталь	Углеродистый стальной	Тонколистовая сталь						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
Типовые конструкции																					
Лестницы, площадки, ограждения		1												0,9			0,9	0,9		1,450.3-6 8611.0-1	
Нетиповые конструкции																					
Подвесные крановые пути	2				1,4					0,3				0,1			1,8	1,8			
Рабочие площадки	3				4,1		0,1			0,5					1,5		6,2	6,3			
Балки технологических площадок	4				3,8		0,2										4,0	4,0			
Стойки площадок	5					0,3	0,1			0,2							0,6	0,6			
Настил площадок	6														2,3		2,3	2,3			
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД	7				9,3	0,3	0,4			1,0				1,0	3,8		15,8				
Итого с учетом на отходы 3,7% приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	8				9,6	0,3	0,4			1,0				1,0	3,9		16,2				
Разница приведенной и натуральной массы	9				9,6	0,3	0,4			1,0				1,1	3,9		16,3				
	10																0,1				
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% и 3,7%			МПа																		
			235-255														1,3				
			225-245														0,4				
			185-235														5,8				
Итого приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы																	16,6				
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы																	16,7				

В графах 5...17 (строки 1...6) масса определена по технической спецификации с учетом уточнения массы конструкций в чертежах КМД в размере 3% от массы профилей.
 В графе 18 дополнительно учтена масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей. Масса наплавленного металла в графе 18 не учтена для конструкций, не имеющих сварных швов.

Услов. №, дата, подписи

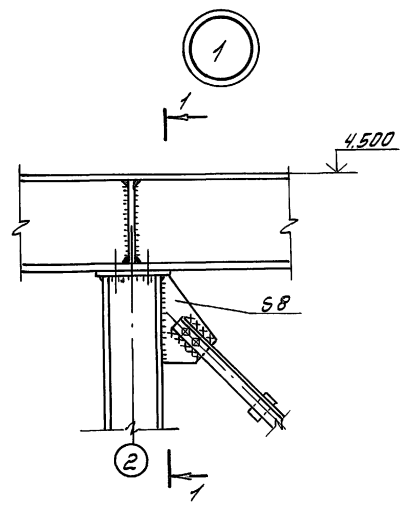
Исполнительная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы
 Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы

Привязан

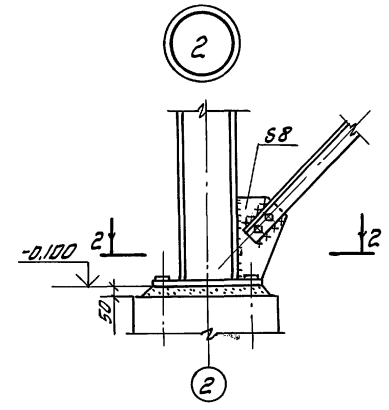
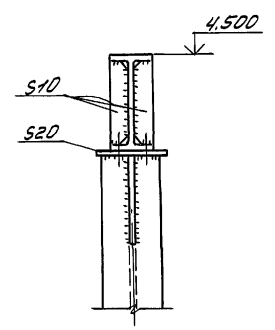
Уд.Тк. Куриченко
 Зав.ар. Коминская
 М.сл. Диколь
 М.сл. Вязицкий
 Нач.отв. Денилюк
 Н.контр. Иванченко
 Зуп. Бурабин

409-14-76.92 -КМ
 Здание карьерной машинной строительной машин.
 Вариант-кирпичные стены.
 Производственные помещения.
 Ведомость металлоконструкций по видам профилей.
 Стадия Лист Листов
 Р 5
 ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

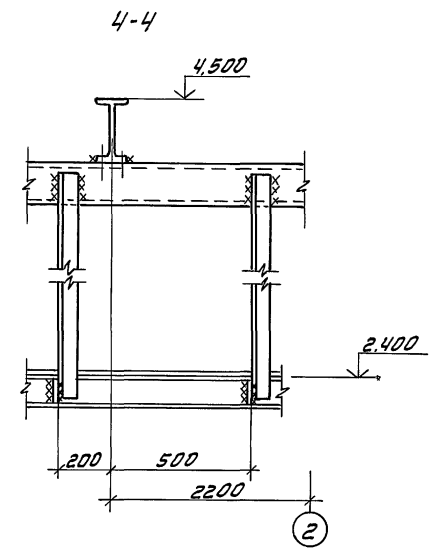
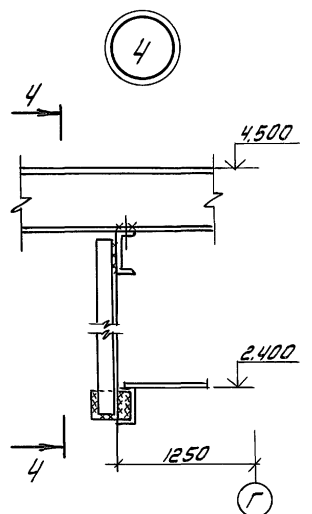
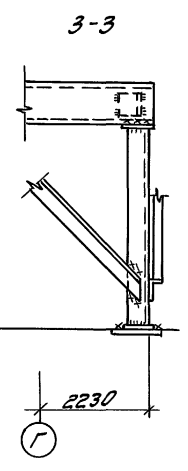
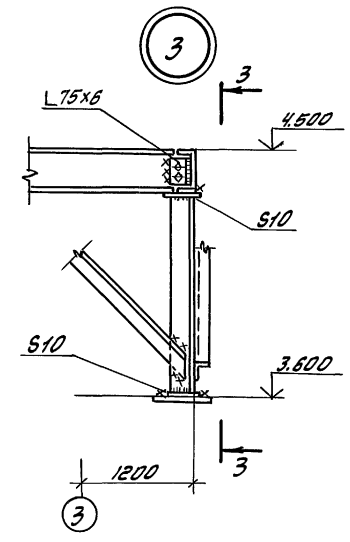
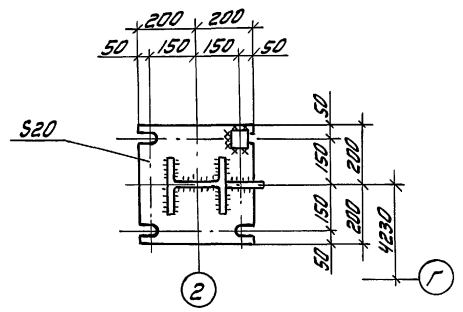
АВАНСОМ 2



1-1



2-2



		409-14-76.92		-К.М	
		Задание нарядной майки строительных машин.			
		Вариант - кирпичные стены			
		Производственные		Стр. Лист	Листов
		помещения		Р	8
		Узлы 1...4		ОДЕССКИЙ	
				СТРОЙПРОЕКТ	
		25281-02 40		ФОРМАТ А2	

Исполн.	И.К. КИРИЧЕНКО	Провер.	
Зам. пр.	КОМИНСКОЯ	Проект.	
Гл. спец.	ДИКАЛЬ	Инж.	
Спец.	ВАСИЛЬКИ	Инж.	
Нач. отд.	ДОНЦЫНА	Инж.	
Н. контр.	КОБИЦЕНКО	Инж.	
Исполн.	БУДВИН	Инж.	

ШЕЛКОВ П.И. Подп. и дата взыск. инв.

Альбом 2

Схема расположения подвесных крановых путей

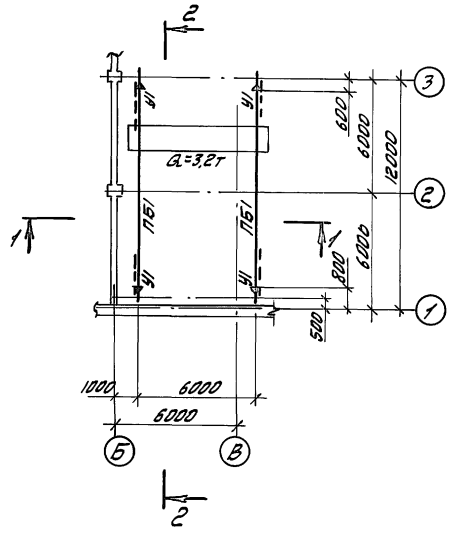
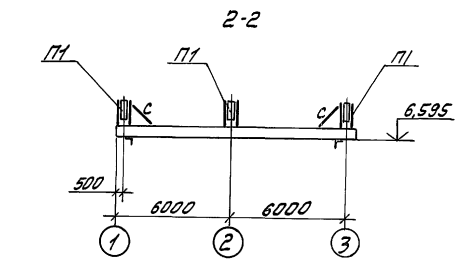
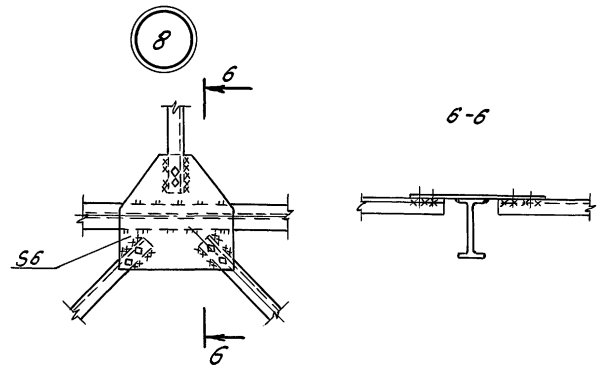
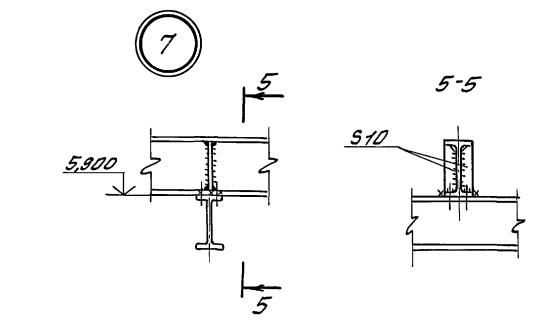
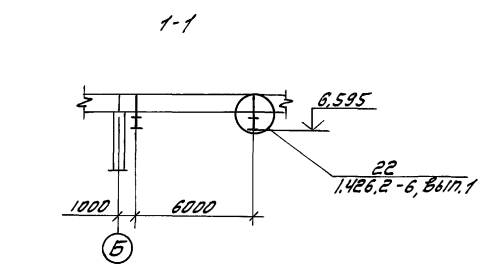
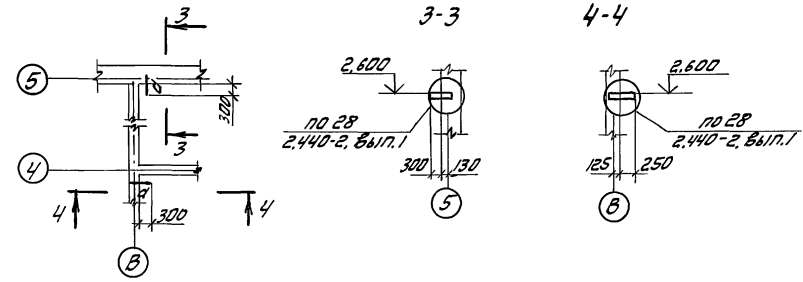


Схема расположения неподвижных опор

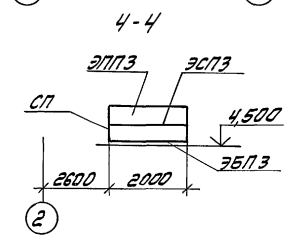
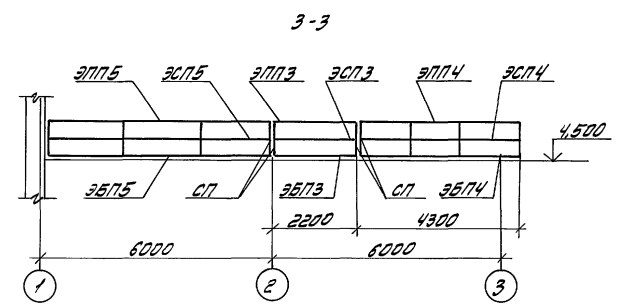
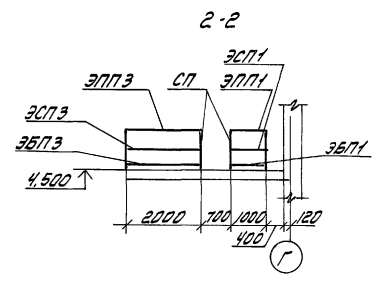
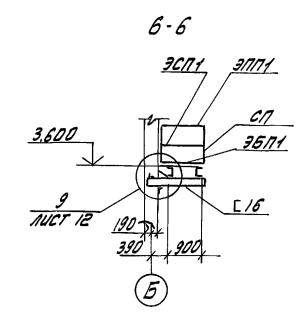
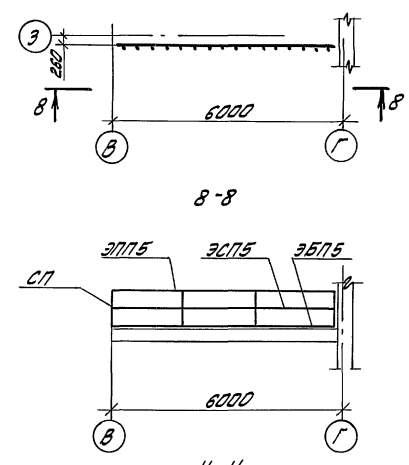
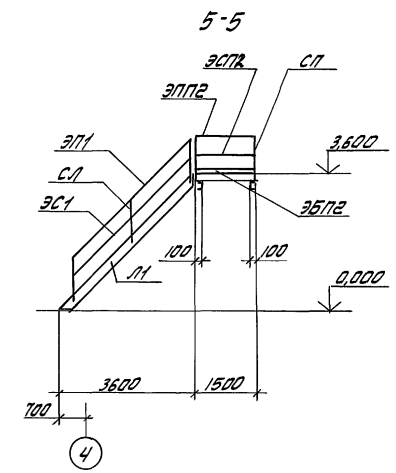
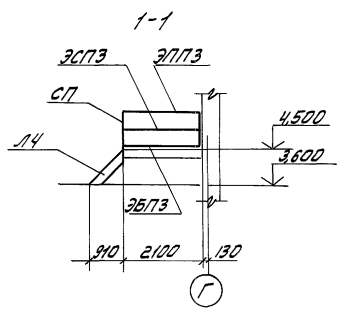
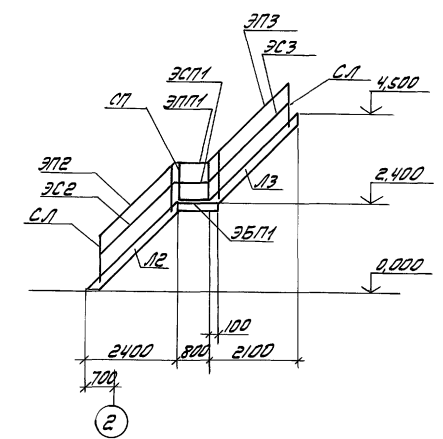
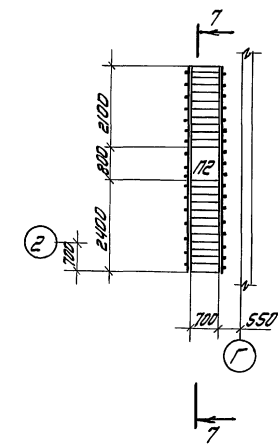
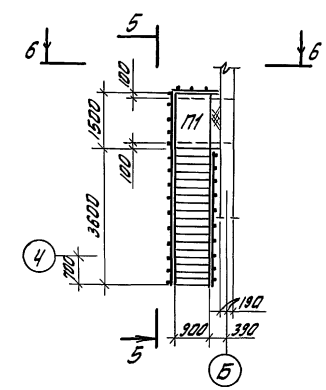
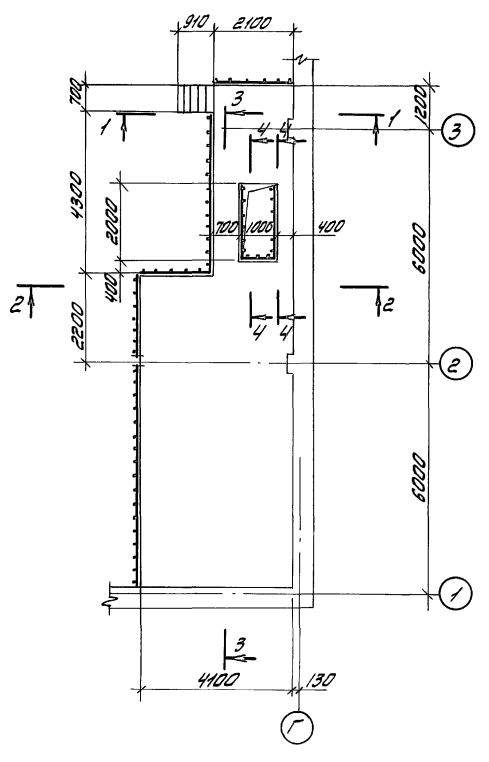


Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа АКСИП	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, кНМ	N, кН	B, кН			
ПБ1	I		I 36 М			60,0		ВСтЗПс5	
П1	ЭФ236		2ПГ80х50х4	1,5	6,0			ВСтЗПс2	
С	L		L 63x5	по гибкости				ВСтЗПс2	
У1	L		L 100x7					ВСтЗПс6-1	
d	C		C 147					ВСтЗПс2	

				409-14-76.92		- КМ	
				Здание наружной мойки строительных машин.			
				Вариант - кирпичные стены			
Производственные помещения				Стальной лист	Листов		
				Р	10		
Схемы расположения подвесных крановых путей и неподвижных опор. Узлы Т, Б.				ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ			
Имя, №				25281-02		42	
Имя, №				25281-02		42	

Имя, № подл. Подп. и дата вв. в строй

Лист 2



Спецификация приведена на листе 12

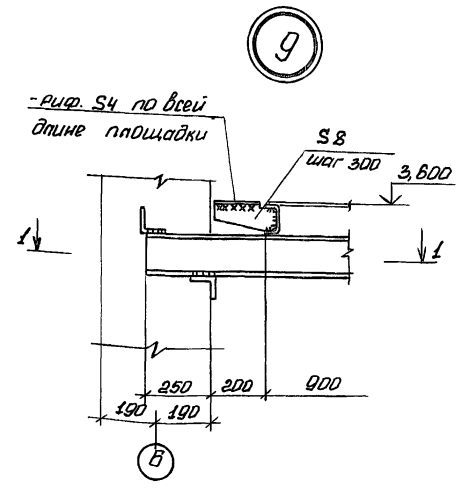
		409-14-76.92		- КМ	
		Здание наружной мойки строительных машин.			
		Вариант - кирпичные стены			
Привязки:		Производственные		Стабий	Лист
		помещения		Р	11
		Схемы расположения эле- ментов типовых лестниц и ограждений.		ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ	
Имя, №		25281-02 43		Формат А2	

Имя, №: [Blank] и [Blank] [Blank] [Blank] [Blank]

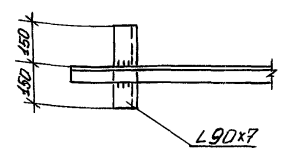
Льбом 2

Спецификация к схеме расположения элементов типовых лестниц и ограждений

(начало)



1-1



Марка	Обозначение	Наименование	(окончание)		Примеч.
			Кол	Масса ед., кг	
	1.450.3-6 вып. 0-1	Струны площадок			
ЭСП1		ЭСПХ-9	4	1,4	
ЭСП2		ЭСПХ-15	1	2,3	
ЭСП3		ЭСПХ-24а	5	3,3	СМ.ТТ
ЭСП4		ЭСПХ-48а	1	6,7	
ЭСП5		ЭСПХ-60	2	9,3	
		Ворднеры площадок			
ЭБП1		ЭБПХ-9	4	2,9	
ЭБП2		ЭБПХ-15	1	4,2	
ЭБП3		ЭБПХ-24а	5	5,9	СМ.ТТ
ЭБП4		ЭБПХ-48а	1	12,2	
ЭБП5		ЭБПХ-60	2	16,9	
		Стойки площадок			
СП		СПХ	30	2,7	

Элементы с индексом "а" отличаются от соответствующих элементов без индекса длиной, которую принять по чертежу

Марка	Обозначение	Наименование	(окончание)		Примеч.
			Кол	Масса ед., кг	
	1.450.3-6 вып. 0-1	Лестничные марши			
Л1		ЛХФ45-36.9	1	159,5	
Л2		ЛХФ45-24.7	1	86,4	
Л3		ЛХФ45-24.7а	1	76,6	СМ.ТТ
Л4		ЛХФ45-18.7а	1	34,3	
		Площадки			
П1		ПХФ 15.9	1	45,2	
П2		ПХФ 9.7	1	22,2	
		Поручни лестниц			
ЭП1		ЭПХ 45-36	2	9,3	
ЭП2		ЭПХ 45-24	2	6,2	СМ.ТТ
ЭП3		ЭПХ 45-24а	2	5,4	
		Струны лестниц			
ЭС1		ЭСХ 45-36	2	7,9	
ЭС2		ЭСХ 45-24	2	5,2	
ЭС3		ЭСХ 45-24а	2	4,6	СМ.ТТ
		Стойки лестниц			
СП		СПХ45	14	2,8	
		Поручни площадок			
ЭПП1		ЭППХ-9	4	1,6	
ЭПП2		ЭППХ-15	1	2,7	
ЭПП3		ЭППХ-24а	5	3,9	СМ.ТТ
ЭПП4		ЭППХ-48а	1	7,9	
ЭПП5		ЭППХ-60	2	10,96	

Льб. 2 (Льб. 2) (Льб. 2) (Льб. 2)

409-14-76.92 - КМ

Здание наружной мойки строительных машин. Вариант - кирпичные стены

Производственные помещения

Спецификация к схеме расположения элементов типовых лестниц и ограждений Узел 9

25281-02 (44) Формат А2

ОДЕССКИЙ СТРОЙПРОЕКТ

Формат А2

20.07.92

Прибязан:

Инж. И. Курченко	Инж. А. Катинская	Инж. В. Цыган	Инж. В. Высокский	Инж. А. Андрушак	Инж. И. Ливиниченко	Инж. В. Виталин
------------------	-------------------	---------------	-------------------	------------------	---------------------	-----------------