

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
ИСО 9766—  
2019

---

# СВЕРЛА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН

Цилиндрические хвостовики с лыской.  
Основные размеры

(ISO 9766:2012,  
Drills with indexable inserts — Cylindrical shanks with a parallel flat,  
IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2019

## Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (АО «ВНИИИНСТРУМЕНТ») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 9 октября 2019 г. № 948-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 9766:2012 «Сверла с механическим креплением режущих пластин. Цилиндрические хвостовики с лыской» (ISO 9766:2012 «Drills with indexable inserts — Cylindrical shanks with a parallel flat», IDT).

Международный стандарт ИСО 9766:2012 подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 29 «Инструмент», подкомитетом SC 9 «Инструменты с режущими кромками из твердых режущих материалов» Международной организации по стандартизации (ISO).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2012 (пункт 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочного международного стандарта соответствующий ему межгосударственный стандарт, сведения о котором приведены в дополнительном приложении ДА.

Дополнительные сноски в тексте стандарта, выделенные курсивом, приведены для пояснения текста оригинала

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))*

© ISO, 2012 — Все права сохраняются  
© Стандартинформ, оформление, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## СВЕРЛА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН

Цилиндрические хвостовики с лыской.  
Основные размеры

Drills with indexable inserts. Cylindrical shanks with a parallel flat. Basic dimensions

Дата введения — 2021—01—01

### 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры цилиндрических хвостовиков с горизонтальной лыской для крепления сверл с механическим креплением сменных неперетачиваемых режущих пластин, изготовленных из твердосплавных и керамических материалов, соответствующих ИСО 513, или из быстрорежущей стали, соответствующей ИСО 11054.

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий стандарт. Для недатированной ссылки применяют последнее издание ссылочного стандарта (включая все изменения к нему)

ISO 286-2, Geometrical product specifications (GPS) — ISO code system for tolerances on linear sizes — Part 2: Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts [Геометрические характеристики изделий (GPS). Система кодов ISO для допусков на линейные размеры. Часть 2. Таблицы классов стандартных допусков и предельных отклонений на размеры отверстий и валов]

### 3 Размеры

3.1 Основные размеры цилиндрического хвостовика с лыской указаны на рисунке 1 и в таблице 1.

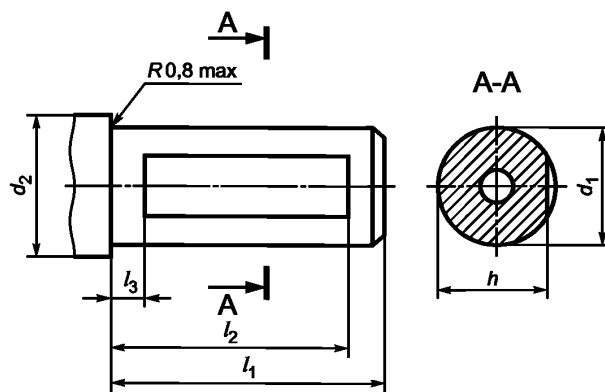


Рисунок 1

Таблица 1

В миллиметрах

$d_1$ h6	$d_2^a$ , не менее	$h$ h13	$l_1$ $\pm 1$	$l_2$ , не менее	$l_3$ , не более
20	25	18,2	50	43	7
25	31	23,0	56	49	
32	38	30,0	60	53	
40	46	38,0	70	63	
50	56	47,8	80	73	
<sup>a</sup> Предельные отклонения по ИСО 286-2.					

3.2 Хвостовик имеет центральное отверстие для осевой подачи смазочно-охлаждающей жидкости через сверло.

**Приложение А**  
**(справочное)**

**Взаимосвязь между обозначениями в настоящем стандарте  
и серии стандартов ИСО 13399**

Взаимосвязь между обозначениями символов, приведенных в настоящем стандарте, и символов, приведенных в серии стандартов ИСО 13399, указана в таблице А.1.

Таблица А.1

Символ в настоящем стандарте	Ссылка в настоящем стандарте	Наименование параметра в серии стандартов ИСО 13399	Символ в серии стандартов ИСО 13399	Ссылка в серии стандартов ИСО 13399
$d_1$	Рисунок 1 Таблица 1	Диаметр хвостовика	DMM	ISO/TS 13399-3 <sup>1)</sup> и ISO/TS 13399-4 <sup>2)</sup> 71CF29862B277
$d_2$	Рисунок 1 Таблица 1	Диаметр фланца	DF	ISO/TS 13399-3 и ISO/TS 13399-5 <sup>3)</sup> 71EC61D8A1771
$h$	Рисунок 1 Таблица 1	Не установлено	Не установлено	Не установлено
$l_1$	Рисунок 1 Таблица 1	Длина хвостовика	LS	ISO/TS 13399-3 <sup>1)</sup> и ISO/TS 13399-4 <sup>2)</sup> 71CF298870946
$l_2$	Рисунок 1 Таблица 1	Не установлено	Не установлено	Не установлено
$l_3$	Рисунок 1 Таблица 1	Не установлено	Не установлено	Не установлено

<sup>1)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 54879—2011/ISO/TS 13399-3:2007 «Представление и обмен данными по режущим инструментам. Часть 3. Справочный словарь по инструментальным средствам».

<sup>2)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 54132—2010/ISO/TS 13399-4:2007 «Представление и обмен данными по режущим инструментам. Часть 4. Справочный словарь по адаптивным элементам».

<sup>3)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 54131—2010/ISO/TS 13399-5:2007 «Представление и обмен данными по режущим инструментам. Часть 5. Справочный словарь по сборочным элементам».

Приложение ДА  
(справочное)Сведения о соответствии ссылочного международного стандарта  
межгосударственному стандарту

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 286-2	MOD	ГОСТ 25347—2013 (ISO 286-2:2010) «Основные нормы взаимозаменяемости. Характеристики изделий геометрические. Система допусков на линейные размеры. Ряды допусков, предельные отклонения отверстий и валов»
<p>Примечание — В настоящей таблице использовано условное обозначение степени соответствия стандарта: - MOD — модифицированный стандарт.</p>		

**Библиография**

- ISO 513 Classification and application of hard cutting materials for metal removal with defined cutting edges — Designation of the main groups and groups of application (Материалы твердые режущие для снятия стружки с определенными режущими кромками. Классификация и применение. Обозначение основных групп по снятию стружки и групп по применению)
- ISO 11054 Cutting tools — Designation of high-speed steel groups (Инструменты режущие. Обозначение групп быстрорежущей стали)
- ISO/TS 13399 Cutting tools data representation and exchange (Представление и (all parts) обмен данными по режущим инструментам)

Ключевые слова: сверла с механическим креплением сменных режущих пластин, цилиндрические хвостовики с лыской

---

БЗ 8—2019/54

Редактор *Н.В. Таланова*  
Технический редактор *И.Е. Черепкова*  
Корректор *М.И. Першина*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 15.10.2019. Подписано в печать 08.11.2019. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)