
ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ
(РОСАТОМ)

**САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ ВЫПОЛНЯЮЩИХ АРХИТЕКТУРНО-
СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ АТОМНОЙ ОТРАСЛИ
«СОЮЗАТОМПРОЕКТ»**

Утвержден
решением общего собрания
членов СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»
протокол № 8
от 14 февраля 2013 года

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды
и технологических трубопроводов атомных станций
из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

СТО 95 127–2013

Издание официальное

**Москва
2013**

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций - ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН ООО «Центр технических компетенций атомной отрасли»

2 СОГЛАСОВАН с ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО «Атомэнергопроект», ОАО «СПбАЭП», ОАО «НИАЭП», ЗАО «Энергомаш (Белгород) - БЗЭМ», ЗАО «Атомтрубопроводмонтаж»

3 ВНЕСЁН Советом СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»

4 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Протоколом общего собрания СРО НП «Союзатомпроект» № 8 от 14 февраля 2013 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён в качестве официального издания без разрешения СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ» и Госкорпорации «Росатом».
Техническое сопровождение стандарта осуществляет ЗАО «ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»

Содержание

1 Область применения	1
2 Термины, определения и обозначения	1
3 Конструкция и размеры	1
4 Технические требования	138
5 Технические условия	140
Библиография	141

Введение

Настоящий стандарт создан с целью применения в составе комплекса (сборника) стандартов при проектировании, изготовлении, монтаже и ремонте трубопроводов низкого давления атомных станций из сталей перлитного класса во исполнение Федерального закона от 27.12.2002 г. «О техническом регулировании».

Продукция по настоящему стандарту аналогична выпускаемой по ОСТ 34-42-676-84 «Детали и сборочные единицы трубопроводов из бесшовных и электросварных труб из углеродистой стали на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 350$ °С для атомных станций. Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры».

Стандарт может применяться другими организациями в порядке и на условиях оговоренных ГОСТ Р 1.4–2004 (пункты 4.17 и 4.18).

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды
и технологических трубопроводов атомных станций
из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

**ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры**

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из сталей перлитного класса для трубопроводов атомных станций (АС), транспортирующих рабочие среды с расчетной температурой от минус 60 °С до 350 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см²), стадии жизненного цикла которых регламентированы правилами устройства и безопасной эксплуатации:

- трубопроводов пара и горячей воды – НП-045 [1], утвержденными Госатомнадзором России и Госгортехнадзором России;
- технологических трубопроводов – ПБ 03-585 [2], утвержденными Госгортехнадзором России.

Настоящий стандарт может быть также применен при проектировании и изготовлении прочих трубопроводов АС, за исключением трубопроводов, на которые распространяют своё действие правила ПН АЭ Г-7-008 [3] Госатомнадзора России.

2 Термины, определения и обозначения

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения и обозначения по СТО 95 112 [4].

3 Конструкция и размеры

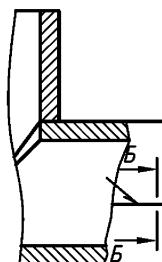
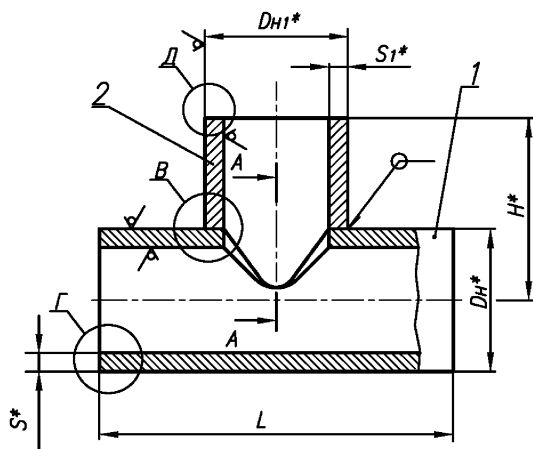
3.1 Конструкция и размеры тройников должны соответствовать рисунку 1 и таблицам 1 и 2.

$$\sqrt{Ra12,5(\sqrt{\quad})}$$

Исполнение 1

Исполнение 2

Остальное см. исполнение 1



B

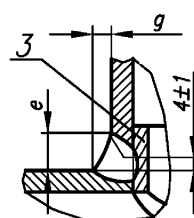
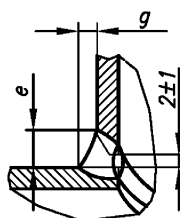
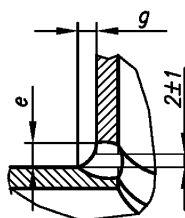
Для $D_{H1} \leq 76 \text{ мм}$ Для $D_{H1} \geq 89 \text{ мм}$ Для $\frac{D_{H1}}{D_H} > 0,7$ Для $\frac{D_{H1}}{D_H} \leq 0,7$ 

Рисунок 1, лист 1

* Размеры для справок.

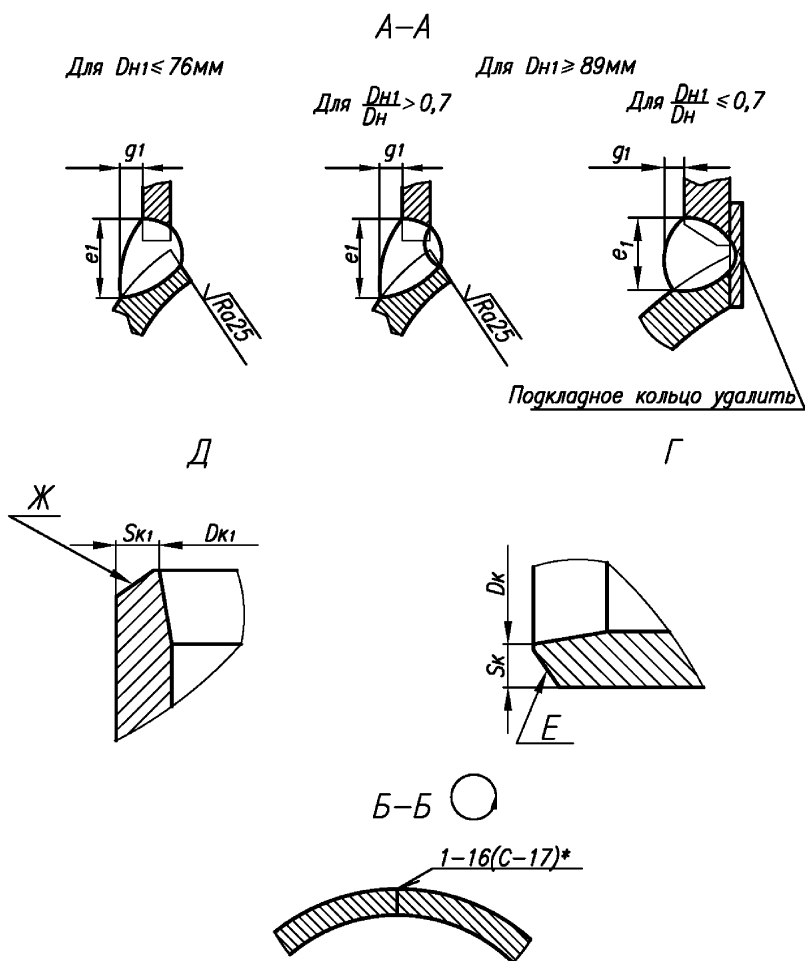


Рисунок 1, лист 2

* См. 4.11.

** См. 4.8 и 4.9.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
001	40	15 × 10	18 × 2,0	14 × 2,0	18	14	2,0	2,0	120	120	
002		20 × 10	25 × 2,0		25				130		
003		20 × 15		18 × 2,0	18						
004		25 × 10	32 × 2,0	32	14	150					
005		25 × 15			18 × 2,0				18		
006		25 × 20			25 × 2,0				25		
007		32 × 10	38 × 2,0	38	14				2,5		
008		32 × 15			18 × 2,0						18
009		32 × 20			25 × 2,0						25
010					32 × 2,0						32
011**		32 × 25	45 × 2,5	45	14				2,5		
013		40 × 10			18 × 2,0						18
014		40 × 15			25 × 2,0						25
015		40 × 20			32 × 2,0						32
016		40 × 25									

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
001	5	7	2	2	1	0,16
002		6				0,21
003		7				0,22
004		6				0,28
005						0,30
006		7				0,34
007		6				0,33
008						0,34
009		7				0,37
010		8				0,43
011**						0,46
012		6				0,42
013						0,45
014		6				0,47
015		7				0,51
016						0,54

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		D _H	D _{H1}	S	S _I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
017	40	40 × 32	45 × 2,5	38 × 2,0	45	38	2,5	2,0	150	125
018**								2,5		
019	16****	40 × 10	45 × 2,0	14 × 2,0	45	14	2,5	2,0	150	125
020		40 × 15		18 × 2,0		18				
021		40 × 20		25 × 2,0		25				
022		40 × 25		32 × 2,0		32				
023		40 × 32		38 × 2,0		38				
024		50 × 10		14 × 2,0		14				
025	50 × 15	18 × 2,0	18							
026	40	50 × 20	57 × 3,0	25 × 2,0	57	25	3,0	2,0	200	130
027		50 × 25		32 × 2,0		32				
028		50 × 32		38 × 2,0		38				
029**		50 × 40		45 × 2,5		45				
030		45 × 2,0		2,5						
031		16****		50 × 40		45 × 2,0				
032	40	50 × 10	57 × 4,0	14 × 2,0	57	14	4,0	2,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг																																																							
	Не менее																																																												
017	5	8	2	2	1	0,56																																																							
018**		6				7	8	5	0,61																																																				
019									7	8	6	7	0,45																																																
020													8	5	6	7	0,47																																												
021																	6	7	8	5	0,51																																								
022																					7	8	6	7	0,53																																				
023																									8	5	7	8	0,56																																
024																													6	7	8	5	0,86																												
025																																	7	8	6	7	0,88																								
026																																					8	5	7	8	0,90																				
027																																									6	7	8	5	0,94																
028																																													7	8	6	7	0,97												
029**																																																	8	5	7	8	1,01								
030																																																					6	7	8	5	1,05				
031																																																									7	8	6	7	1,05
032																																																													8

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	S	S ₁	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
033	40	50 × 15	57 × 4,0	18 × 2,0	57	4,0	2,0	200	130	
034		50 × 20		25 × 2,0						
035		50 × 25		32 × 2,0						
036		50 × 32		38 × 2,0						
037**				45 × 2,5						45 × 2,5
038		50 × 40								45 × 2,5
039	25 40 16**** 40	65 × 10	76 × 3,0	14 × 2,0	76	3,0	2,0	230	140	
040		65 × 15		18 × 2,0						
041		65 × 20		25 × 2,0						
042		65 × 25		32 × 2,0						
043		65 × 32		38 × 2,0						
044		65 × 40		45 × 2,5						
045				45 × 2,0						
046		65 × 40		45 × 2,0						
047		65 × 50		57 × 3,0						
048		65 × 10		76 × 4,0						14 × 2,0

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
033	5	6	2	2	1	1,12
034						1,14
035						1,19
036						1,21
037**		8				1,28
038						1,30
039		5				1,32
040						1,34
041		6				1,39
042						1,41
043						1,45
044						1,49
045		7				1,84
046						1,69
047		8				
048						5

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	S	S_1	L	H												
			к корпусу	к штуцеру																		
049	40	65 × 15	76 × 4,0	18 × 2,0	76	4,0	2,0	230	140													
050		65 × 20		25 × 2,0						18												
051		65 × 25		32 × 2,0						25												
052		65 × 32		38 × 2,0						32												
053**		65 × 50		76 × 4,0			76			4,0	57	2,5	230	140								
054															65 × 40	45 × 2,5	38					
055															65 × 50	76 × 4,0	76	4,0	57	3,0	230	140
056																						
057	16****	80 × 10	89 × 3,0	14 × 2,0	89	3,5	2,0	270	145													
058		80 × 15		18 × 2,0						14												
059		80 × 20		25 × 2,0						18												
060		80 × 25		32 × 2,0						25												
061		80 × 50		89 × 3,0			89			3,5	57	2,5	270	145								
062															80 × 32	38 × 2,0	32					
063															80 × 45	45 × 2,0	38					
064															80 × 50	57 × 3,0	45					
							3,0															

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_l	g	g_l	Исполнение	Масса*, кг			
	Не менее								
049	5	5	2	2	1	1,71			
050		6				7	1,73		
051							8	1,77	
052								11	1,79
053**									1,84
054									1,87
055									2,28
056									2,15
057	5	5	2	1	2,05				
058		6			7	2,07			
059						8	2,09		
060							11	2,13	
061								2,15	
062								2,19	
063								2,22	
064								2,35	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	S	S ₁	L	H				
			к корпусу	к штуцеру										
065	16****	80 × 65	89 × 3,0	76 × 3,0	89	76	3,5	3,0	290	145				
066	40	80 × 10	89 × 3,5	14 × 2,0		14		2,0	270					
067		80 × 15		18 × 2,0		18								
068		80 × 20		25 × 2,0		25								
069		80 × 25		32 × 2,0		32								
070		80 × 32		38 × 2,0		38								
071**		80 × 45		45 × 2,5		45					2,5			
072		80 × 50		57 × 3,0		57								
073		25		80 × 65		76 × 3,0					76	4,0	3,0	290
074														
075	40	80 × 10	89 × 4,0	14 × 2,0		14	3,5	2,0	270					
076		80 × 15		18 × 2,0		18								
077		80 × 20		25 × 2,0		25								
078		80 × 25		32 × 2,0		32								
079		80 × 32		38 × 2,0		38								
080														

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг																																									
	Не менее																																														
065	5	9	2	2	1	2,60																																									
066		5				2	2	1	2,05																																						
067									2	2	1	2,07																																			
068		2										2	1	2,09																																	
069														2	2	1	2,14																														
070																	2	2	1	2,16																											
071**																				2	2	1	2,20																								
072																							2	2	1	2,23																					
073																										2	2	1	2,35																		
074																													2	2	1	2,60															
075																																2	2	1	2,87												
076																																			2	2	1	2,32									
077																																						2	2	1	2,34						
078																																									2	2	1	2,36			
079																																												2	2	1	2,40
080																																															2

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	S	S_1	L	H				
			к корпусу	к штуцеру										
081**	40	80 × 32	89 × 4,0	38 × 2,0	89	38	3,5	2,5	270	145				
082		80 × 45		45 × 2,5							45			
083		80 × 50		57 × 3,0							57	3,0		
084				57 × 4,0										
085		80 × 65		76 × 4,0							76	4,0	290	
086				76 × 3,0										
087	16****	100 × 25	108 × 4,0	32 × 2,0	108	32	4,0	2,0	250	155				
088		100 × 32		38 × 2,0							38			
089		100 × 40		45 × 2,5							45	2,5		
090				45 × 2,0										
091		40		100 × 50							57 × 3,0	57	3,0	300
092											57 × 4,0			
093	25	100 × 65	76 × 3,0	76	3,0									
094	40		76 × 4,0			4,0								
095			76 × 4,0											
096			100 × 80				89 × 4,0	89						

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_l</i>	<i>g</i>	<i>g_l</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
081**	5	6	2	2	1	2,47
082		7				2,49
083		13				2,62
084	9	9	4			2,77
085		6				3,10
086		7				2,87
087	5	6	2			2,71
088						2,73
089						2,79
090	9	7	4			3,43
091		12				3,58
092		8				3,53
093	9	11	4			3,74
094		10				3,73
095		12				3,85
096						

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	S	S_1	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
097	40	100 × 80	108 × 4,0	89 × 3,5	108	89	5,0	3,5	300	155	
098	25						4,0				
099	16****						89 × 3,0	6,0			6,0
100	6,3***						108 × 6,0				
101	1***						108 × 4,0	89 × 3,5			
102	40	100 × 25	108 × 4,0	32 × 2,0		32	6,0	2,0	250		
103		100 × 32		38 × 2,0		38		2,5			
104		100 × 40		45 × 2,5		45		3,0	300		
105		100 × 50		57 × 3,0		57		4,0			
106				57 × 4,0		76		3,0			
107				76 × 3,0	4,0						
108		100 × 65		76 × 4,0	89	3,5					
109		100 × 80		89 × 4,0		4,0	250				
110				89 × 3,5							
111				125 × 20	133 × 4,0	25 × 2,0	25	4,0	2,0	250	170
112		125 × 25		32 × 2,0		32					

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
097	9	14	4	2	1	4,41
098						3,74
099						5,69
100	12		6	3		5,61
101						3,84
102	5	6	2	2		3,86
103						3,92
104		7				4,80
105		9				12
106	5	8	2	2		4,86
107	9	11	4			5,09
108		12				5,16
109		14				5,05
110	5	5	2			3,29
111				3,32		
112						

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
113	40	125×32	133 × 4,0	38 × 2,0	133	38	2,0	250	170		
114				45 × 2,5		45				4,0	
115	16****	45 × 2,0		57			5,0				
116	40	125×50				57 × 4,0				4,0	
117				57 × 3,0		25	4,0	3,0			
118	125 × 65	76 × 3,0		76						5,0	4,0
119		76 × 4,0				89	4,0				
120	40	125×80		89 × 4,0				89		5,0	4,0
121				89 × 3,5		4,0	3,5				
122	25	125×100		89 × 3,0				108		4,0	4,0
123				108 × 4,0		25	5,0				
124	16****	125×20		25 × 2,0				25		6,0	2,0
125				25		108 × 4,0	108	5,0		4,0	190
126	40	125 × 20		25 × 2,0		25	6,0	2,0		250	170
127	25	125 × 100	108 × 4,0	108	5,0	4,0	190				
128**	40	125 × 20	25 × 2,0	25	6,0	2,0	250	170			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
113	5	6	2	2	1	3,34
114						3,42
115						
116	9	12	4	4		5,22
117	5	6	2	2		5,06
118						4,18
119		7				4,27
120						5,15
121	9	13	4	4		5,37
122	11	12	5	2		6,29
123		14				6,17
124						5,17
125						
126		9				12
127	6,59					
128**	5	5	2			4,74

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	S	S_1	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
129**	40	125 × 25	133 × 4,0	32 × 2,0	133	6,0	2,0	250	170		
130**		125 × 32		38 × 2,0							
131**		125 × 40		45 × 2,5							
132**		125 × 50		57 × 3,0				300			
133**		125 × 65		76 × 3,0							
134**				76 × 4,0				350			
135**		125 × 80		89 × 4,0							
136**				89 × 3,5							
137**		125 × 100		108 × 4,0				108		4,0	190
138		40		150 × 20				159 × 5,0		25 × 2,0	159
139	150 × 25		32 × 2,0								
140	150 × 32		38 × 2,0								
141	150 × 40		45 × 2,5	45	300						
142	150 × 50		57 × 3,0								
143			57 × 4,0								
144	150 × 65		76 × 3,0	76	4,0						

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e</i> ₁	<i>g</i>	<i>g</i> ₁	Исполнение	Масса*, кг			
	Не менее								
129**	5	5	2	2	1	4,76			
130**		6				2	2	4,77	
131**								7	4,85
132**									5,90
133**									5,97
134**	9	13	4	4				6,19	
135**	11	12	5					7,25	
136**		14						7,13	
137**	9	12	4					7,52	
138	5	5	2	2				4,84	
139								4,88	
140		6						4,90	
141								4,97	
142								6,03	
143	9	11	4	4	6,17				
144		12			6,31				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
145	40	150 × 65	159 × 5,0	76 × 4,0	159	76	5,0	4,0	300	180	
146	25			76 × 3,0				89			3,5
147		150 × 80		89 × 3,5		108	6,0		350		
148	40			89 × 4,0				7,0			6,0
149				89 × 3,5							
150**	25 (4***)			150 × 100				108 × 4,0			133
151**		40 (16***)				133 × 4,0	25	6,0	5,0		
152	40			150 × 125							32
153		25				25 × 2,0	38	5,0	2,0		
154**	40	150 × 20		159 × 4,5		32					5,0
155	25	150 × 25	25 × 2,0								
156	16	150 × 32	32 × 2,0								
157	16****	150 × 20	159 × 4,5	38 × 2,0	38	5,0	2,0	250	180		
158										150 × 25	25 × 2,0
159										150 × 32	32 × 2,0
160											

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг			
	Не менее								
145	9	12	4	4	1	6,32			
146	5	7	2	2		6,10			
147	11	13	5	5		7,29			
148						8,50			
149		15				8,61			
150**						9,76			
151**		14				14	7	3	10,74
152		11				12	5	2	8,91
153	7,72								
154**	12	15	6	3		12,31			
155	11	14	5	2		10,60			
156						9,26			
157	9	13	4			8,82			
158	5	5	2			4,84			
159						4,87			
160						4,89			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	S	S_1	L	H				
			к корпусу	к штуцеру										
161	16****	150 × 40	159 × 4,5	45 × 2,0	159	5,0	45	2,5	250	180				
162		150 × 50		57 × 3,0							57			
163		150 × 65		76 × 3,0							76			
164		150 × 80		89 × 3,0							89			
165		150 × 100		108 × 4,0							108			
166		150 × 125		133 × 4,0							133			
167	40	200 × 50	219 × 7,0	57 × 3,0	219	7,0	57	3,0	300	210				
168				57 × 4,0							76	4,0		
169				200 × 65									76 × 3,0	3,0
170													76 × 4,0	
171		200 × 80		89 × 3,5				89	3,5				350	
172				89 × 4,0										
173		40 (4***)		200 × 100				108 × 4,0	108		4,0			
174		40		200 × 125				133 × 4,0	133		5,0	400		
175		25												
176		25 (4***)		200 × 150				159 × 5,0	159		5,0			

Продолжение таблицы 1

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг		
	Не менее							
161	5	6	2	2	1	4,96		
162		7				2	2	6,02
163								13
164	11	12	4	2		7,28		
165		13				4	2	4
166	9	6	2	4				
167	5					11	4	4
168	9	6	2	2				
169	5					11	4	4
170	9	12	5	5				
171	11					14	5	5
172		13	6	3		13,74		
173						11		
174	13	13	6	3			15,69	
175	11					12	5	2
176	11	12	5	2				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	S	S ₁	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
177	40	200 × 150	219 × 7,0	159 × 5,0	219	159	7,0	6,0	400	230
178**		200 × 50		57 × 3,0		57		3,0		
179**		200 × 65		76 × 3,0		76			4,0	350
180**		200 × 80		89 × 3,5		89		6,0		
181**		200 × 100		108 × 4,0		108			7,0	230
182**		200 × 125		133 × 4,0		133		9,0		
183**		200 × 150		159 × 5,0		159			7,0	230
184	16****	200 × 50	219 × 6,0	57 × 3,0	219	57	7,0	3,0		
185		200 × 65		76 × 3,0		76		3,5	350	
186		200 × 80		89 × 3,0		89				4,0
187		200 × 100		108 × 4,0		108		5,0	230	
188		200 × 125		133 × 4,0		133				7,0
189		200 × 150		159 × 4,5		159		8,0	240	
190	40	250 × 50	273 × 8,0	57 × 3,0	273	57	8,0			3,0
191				57 × 4,0		76		4,0		
192		250 × 65		76 × 3,0		76		3,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
177	12	13	6	3	1	16,82
178**	5	6	2	2		14,14
179**	9	11	4	4		14,37
180**	11	14	5	5		16,77
181**	14	17	7	7		17,69
182**		13		3		20,26
183**	13	14	6			
184	5	6	2	2		11,25
185						11,29
186	11	12	5	5		13,32
187		14				13,71
188	13	13	6	3		16,12
189	11	12	5	2		16,24
190	5	6	2			15,98
191	9	9	4	4		16,14
192	5	6	2	2		16,01

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	S	S_1	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
193	40	250 × 65	273 × 8,0	76 × 4,0	273	76	8,0	4,0	300	240	
194		250 × 80		89 × 3,5		89		3,5			
195		89 × 4,0		108		4,0					
196	40 (4***)	250 × 100		108 × 4,0		108		400	260		
197	40	250 × 125		133 × 4,0		133					
198	25	250 × 150		159 × 5,0		159				6,0	
199	25 (4***)					159				5,0	
200	40	250 × 200		219 × 7,0		219		9,0	7,0	500	280
201								25 (4***)			
202	40	250 × 80		273 × 8,0		89 × 3,5		89	11,0	4,0	350
203**		250 × 100	108 × 4,0		108	6,0					
204**		250 × 125	133 × 4,0		133	400	260				
205**		250 × 150	159 × 5,0		159			7,0			
206**		250 × 200	219 × 7,0		219			9,0			
207**	16****	250 × 40	273 × 6,0	45 × 2,0	45	8,0	2,5	300	240		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_l</i>	<i>g</i>	<i>g_l</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
193	9	10	4	4	1	16,24
194	11	12	5	5		18,82
195						18,94
196						19,19
197	14	17	7	7		22,77
198	11	14	5	5		21,88
199	13	12	6	6		22,49
200	14	13	7	7		23,06
201	13	16	6	3		32,89
202						30,06
203**	11	12	5	5		25,07
204**	14	15	7	7		25,98
205**		17				29,69
206**		14				30,31
207**	15	18	3	40,02		
208	5	5	2	2		15,74

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	S	S ₁	L	H					
			к корпусу	к штуцеру											
209	16****	250 × 50	273 × 6,0	57 × 3,0	273	57	8,0	3,0	300	240					
210		250 × 65		76 × 3,0							76				
211		250 × 80		89 × 3,0							89				
212		250 × 100		108 × 4,0				108	4,0	350					
213		250 × 125		133 × 4,0				133							
214		250 × 150		159 × 4,5				159	5,0	400					
215		250 × 200		219 × 6,0				219							
216	25 (4****)	300 × 100	325 × 8,0	108 × 4,0	325	108	10,0	4,0	500	305					
217	25	300 × 125		133 × 4,0							133				
218	25 (6,3; 4)***	300 × 150		159 × 5,0							159				
219	25 (4****)	300 × 200		219 × 7,0				219	219	7,0					
220**	25			300 × 250							219 × 7,0	273	273	9,0	
221**											273 × 8,0				8,0
222**															
223**															
224															

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
209	5	6	2	2	1	15,84
210						15,87
211	11	12	5	5		18,67
212						19,04
213		14				21,74
214	13	12	6	6		22,34
215		16				3
216	11	12	8	5		32,36
217		14				32,48
218	13	16	6	6		33,19
219	15	15	7	3		35,25
220**						42,08
221**	17	17	8	4		43,80
222**	18	22	9			46,80
223**	15	20	7	3		44,45
224	14	18				43,29

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	S	S_1	L	H					
			к корпусу	к штуцеру											
225	16	300 × 250	325 × 8,0	273 × 8,0	325	273	8,0	500	305						
226	16****	300 × 100	325 × 6,0	108 × 4,0		108					4,0				
227		300 × 125		133 × 4,0		133					4,0				
228		300 × 150		159 × 4,5		159					5,0				
229		300 × 200		219 × 6,0		219					7,0				
230		300 × 250		273 × 6,0		273					8,0				
231	25 (4***)	350 × 100	377 × 9,0	108 × 4,0	377	108	9,0	500	330						
232	25	350 × 125		133 × 4,0		133					4,0				
233	16***			350 × 150		159 × 5,0					159	6,0			
234		159 × 4,5			7,0										
235	16****	350 × 200		159 × 5,0	219	5,0									
236	25 (4****)			159 × 5,0		7,0									
237				219 × 7,0	7,0										
238	16****	350 × 250		219 × 6,0	377	219					11,0	9,0	500	330	
239**	25			219 × 7,0											
240**			273 × 8,0	11,0											

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
225	14	18	7	3	1	36,83
226	11	12	5	5		32,18
227		14				32,31
228	13	16	6	6		33,01
229	15	15	7	3		35,06
230	14	18				36,58
231	11	12	5	5		41,86
232		14				41,94
233	14	16	7	7		42,91
234	15	18				43,75
235	13	15	6	6		42,58
236						42,59
237	15	20	7	7		44,44
238						44,42
239**	17	23	8	8		54,17
240**	18	18	9	4		56,95

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}	S	S_1	L	H						
			к корпусу	к штуцеру												
241	25	350 × 250	377 × 9,0		377	273	11,0	8,0	500	330						
242	16 (4***)						273 × 8,0									
243	16****						273 × 6,0									
244		325 × 6,0														
245	16 (4***)	350 × 300									426	108	9,0	4,0	500	335
246	25															
247**			11,0													
248	25 (4***)	400 × 100	108 × 4,0	108	9,0	4,0		500	335							
249	25	400 × 125	426 × 9,0	426	133	12,0				6,0						
250**																
251**																
252	16 (4***)	400 × 150									426	159	9,0	5,0		
253	25														159 × 5,0	
254**								12,0								
255	16****		159 × 4,5													
256			400 × 200	219 × 6,0	219	9,0		7,0								

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
241	14	15	7	3	1	53,55
242						45,85
243						45,77
244		19				54,25
245						54,33
246						63,31
247**	17	22	8	4		66,26
248	11	12	5	5		47,09
249						47,12
250**	14	14	7	7		47,97
251**						62,18
252	13	14	6	6		47,66
253	14	15	7	7		48,17
254**	15	16				62,73
255	13	14	6	6		47,65
256	15	19	7	7		49,85

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{нI}	S	S _I	L	H					
			к корпусу	к штуцеру											
257	16 (4***)	400 × 200	426 × 9,0	219 × 7,0	426	219	9,0	7,0	500	355					
258	25							400 × 250			273 × 8,0	273	12,0	8,0	
259**														261	273 × 6,0
260**		262		325 × 6,0		9,0	11,0								
261							16 (4***)	400 × 300	325 × 8,0		325	9,0	8,0	600	
262	16 (4***)	400 × 350		377 × 9,0		377							12,0		10,0
263															16 (4***)
264	16 (4***)	500 × 125		133 × 4,0		133	9,0	9,0							
265								16 (4***)	500 × 150		159 × 5,0	159	9,0	10,0	700
266	25	400 × 300		325 × 8,0		325	12,0							8,0	
267**								25	400 × 350		377 × 9,0	377	12,0	10,0	
268	16 (4***)	500 × 100		108 × 4,0		108	8,0							11,0	
269			16 (4***)		500 × 125			133 × 4,0	133	9,0	9,0				
270	16 (4***)	500 × 150		159 × 5,0		159	9,0				10,0	700			
271			16		500 × 125			530 × 8,0	133 × 4,0	530	133		8,0	4,0	400
272	16 (4***)	500 × 150	530 × 8,0	159 × 5,0	530	159	8,0	5,0	400	400					

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг		
	Не менее							
257	15	19	7	7	1	49,86		
258	16	21	8	8		50,72		
259**	17	22				65,20		
260**	20	28	10	5		80,17		
261	16	22	8	4		76,79		
262						60,63		
263						60,56		
264	17	18	7	3		74,23		
265	14	16				71,37		
266						89,86		
267**	17	18				8	4	93,20
268	18	26						95,34
269	15	22				7	3	73,60
270	11	11				5	5	42,19
271		12			42,29			
272		13			13			6

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H			
			к корпусу	к штуцеру									
273	16	500×150	$530 \times 8,0$		530	159	8,0	5,0	400	400			
274								7,0					
275	16 (4***)	500×200				219	10,0	500	400				
276**							8,0						
277**	16	500×250				273	12,0	600	405				
278**							9,0						
279**							11,0						
280	16 (4***)	500×250				$530 \times 8,0$		530	273	8,0	9,0	600	405
281	8,0												
282	16	500×300							325	10,0	700	425	
283			8,0										
284*			12,0										
285*			10,0										
286	10 (4***)	500×350	$530 \times 8,0$		530				377	8,0	8,0	700	425
287											9,0		
288	16	500×350							377	10,0	9,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг					
	Не менее										
273	13	13	6	6	1 или 2	42,92					
274	15	18	7	7		55,00					
275						55,02					
276**	16	20	8	8		67,66					
277**	17	21				79,59					
278**	20	25	10	10		97,68					
279**	17	22	8	8		82,16					
280	16	21				4	4	67,09			
281								67,02			
282		22						9	8	8	95,28
283											95,37
284*											110,80
285*											19
286	16	22				8	8	79,23			
287	15	16	7	3		81,40					
288						97,05					

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	S	S_1	L	H			
			к корпусу	к штуцеру									
289**	16	500 × 350	530 × 8,0	377 × 9,0	530	377	12,0	11,0	700	425			
290**		500 × 400						426 × 9,0			426	12,0	
291												9,0	
292												10 (4***)	8,0
293	25	600 × 100	630 × 12,0	108 × 4,0	630	108	12,0	4,0	500	455			
294	16 (4***)		630 × 8,0								133 × 4,0	133	8,0
295	16	600 × 125		630 × 12,0									
296	25		600 × 150								630 × 8,0	159 × 4,5	159
297		16		600 × 200	630 × 8,0	219 × 6,0	219	10,0	6,0				
298	10 (6,3; 4)***		600 × 150							630 × 8,0	159 × 5,0	159	8,0
299		16		600 × 200	630 × 8,0	219 × 7,0	219	10,0	6,0				
300	10 (4***)		600 × 200							630 × 8,0	219 × 7,0	219	8,0
301		16		600 × 200	630 × 8,0	219 × 7,0	219	10,0	8,0				
302	16		600 × 200							630 × 8,0	219 × 7,0	219	10,0
303		16		600 × 200	630 × 8,0	219 × 7,0	219	10,0	8,0				
304**	16		600 × 200							630 × 8,0	219 × 7,0	219	10,0

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_l	g	g_l	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
289**	18	18	9	4	1 или 2	115,89
290**	19	22				120,62
291	15	18	7	3		99,13
292	14	17				81,66
293	11	11	5	5		92,25
294						62,41
295						62,50
296						92,20
297	13	13	6	6		92,71
298	14	14	7	7		63,76
299	13	13	6	6		63,17
300	14	14	7	7		63,74
301	15	16				94,50
302						77,28
303						94,51
304**	16	17	8	8		95,38

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H														
			к корпусу	к штуцеру																				
305**	16	600 × 200	630 × 8,0	219 × 7,0	630	219	12,0	9,0	600	455														
306	25		630 × 12,0				273 × 8,0	273			7,0	14,0	9,0											
307**											8,0													
308**											600 × 250			273 × 6,0	273	10,0								
309**																								
310	16	600 × 250	273 × 8,0	273		8,0	12,0	9,0																
311																								
312	10 (4***)	600 × 300	630 × 8,0	325 × 8,0		325	325	10,0			8,0	700	475											
313														16	600 × 300	630 × 8,0	325 × 6,0	325	12,0	10,0				
314																					10 (6,3; 4)***	600 × 300	630 × 12,0	377 × 9,0
315																								
316	25	600 × 300	630 × 12,0	377 × 9,0	377	14,0	10,0																	
317**	10 (4***)	600 × 350	630 × 8,0	377 × 9,0	377	377	12,0	9,0	700	475														
318																								
319	16	600 × 350	630 × 8,0	377 × 9,0	377	377	12,0	9,0	700	475														
320	16	600 × 350	630 × 8,0	377 × 9,0	377	377	12,0	9,0	700	475														

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг	
	Не менее						
305**	17	19	8	8	1 или 2	112,61	
306	15	16	7	7		112,33	
307**	16	17	8	8		130,22	
308**	17	19				131,00	
309**		20				131,00	
310						114,29	
311						96,78	
312						96,63	
313		16				18	78,80
314						21	92,89
315	112,45						
316	112,36						
317**	19	24	9	9		134,17	
318			154,85				
319	17	24	8	8		95,23	
320			132,60				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H			
			к корпусу	к штуцеру									
321**	16	600 × 350	630 × 8,0	377 × 9,0	630	377	14,0	11,0	700	475			
322	25		600 × 400				630 × 12,0				426 × 9,0	426	16,0
323**		16		630 × 8,0		530 × 8,0		530	14,0	12,0			
324**									10 (4***)			700 × 100	720 × 8,0
325		16		700 × 125		133 × 4,0		133		8,0			
326	10 (4***)		700 × 150				159 × 5,0		159	10,0	10,0		
327		16		700 × 150		159 × 5,0		159		10,0		10,0	
328**	16		700 × 150				159 × 5,0		159	10,0	10,0		
29		10		700 × 150		159 × 5,0		159		10,0		10,0	
330	6,3 (4***)		700 × 150				159 × 5,0		159	10,0	10,0		
331		16 (4***)		700 × 150	159 × 5,0	159		10,0		10,0			
332	16		700 × 150				159 × 5,0	159	10,0		10,0		
333		10		700 × 150	159 × 5,0	159			10,0	10,0			
334	10 (4***)		700 × 150				159 × 5,0	159	10,0		10,0		
335		16		700 × 150	159 × 5,0	159			10,0	10,0			
336	16		700 × 150				159 × 5,0	159	10,0		10,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
321**	20	27	10	10	1 или 2	153,86
322						156,57
323**						174,63
324**	21	19	5	202,61		
325				182,11		
326	17	17	8	4		152,39
327						110,08
328**	19	24	9	178,58		
29	17	22	8	154,01		
330	14	19	7	3		128,31
331						108,31
332	11	11	5	5		85,13
333						105,37
334						85,18
335	13	13	6	6		85,72
336						105,83

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	S	S ₁	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
337	16	700 × 200	720 × 8,0	219 × 7,0	720	219	10,0	7,0	600	480
338	10 (4***)						700 × 250			
339		16		700 × 300		325 × 8,0		325	10,0	11,0
340	10 (4***)						700 × 350		377 × 9,0	
341		16		700 × 400		426 × 9,0		426		8,0
342**	10 (4***)						700 × 500		530 × 8,0	530
343		16		700 × 500		530 × 8,0		530		
344**	10 (4***)						700 × 500		530 × 8,0	530
345		16		700 × 500		530 × 8,0		530		
346	10 (4***)						700 × 500		530 × 8,0	530
347**		16	700 × 500	530 × 8,0	530	14,0		12,0		
348	10 (4***)					700 × 500	530 × 8,0		530	10,0
349		16	700 × 500	530 × 8,0	530			8,0		9,0
350**	10					700 × 500	530 × 8,0	530	14,0	
351		16	700 × 500	530 × 8,0	530				10,0	10,0
352	10					700 × 500	530 × 8,0	530	8,0	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
337	15	16	7	7	1 или 2	107,02
338						87,16
339	16	18	8	8		110,50
340	20	22	10	10		138,37
341	19	21	9	9		139,53
342**						185,54
343	16	19	8	8		112,20
344**	20	26	10	10		187,21
345						142,08
346	17	22	8	8		114,44
347**	21	29	10	10		227,86
348						173,42
349	17	23	8	8		138,06
350**	19	19	9	4		227,22
351	17	17	8			221,19
352	14	15	7	3		163,48

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		D _n	D _{nI}	S	S _I	L	H									
			к корпусу	к штуцеру															
353	6,3 (4***)	700 × 500	720 × 8,0	530 × 8,0	720	530	8,0	8,0	900	540									
354**	16	700 × 600		630 × 8,0		720	630	14,0	14,0	950	580								
355									12,0										
356	10								10,0										
357	6,3 (4***)								8,0			8,0							
358	16 (4***)		800 × 100		820 × 9,0				108 × 4,0			820	108	9,0	4,0	600	530		
359	16***	800 × 125	820 × 9,0	133 × 4,0	133	12,0	9,0	6,0											
360**	16							820 × 11,0	159 × 5,0	159	12,0		5,0	5,0					
361														4,0					
362	10													9,0	4,0				
363	16***											800 × 150		820 × 9,0	159 × 5,0	159	12,0	5,0	5,0
364**	16	820 × 11,0	159 × 5,0	159	12,0	5,0	6,0												
365							9,0	5,0											
366	10 (6,3; 4)***						800 × 200	820 × 9,0	219 × 7,0	219	12,0		9,0						5,0
367**	16																		820 × 11,0
368												9,0		9,0	550				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
353	14	15	7	3	1 или 2	136,33
354**	21	30	10	5		253,48
355	19	27	9	4		244,82
356	17	24	8			184,56
357	14	21	7	3		148,21
358	11	11	5	5		108,79
359	14	14	7	7		144,76
360**						143,83
361	13	12	6	6		109,22
362	11	11	5	5		108,79
363	13	13	6	6		144,23
364**						143,34
365	14	14	7	7		109,81
366	13	13	6	6		109,28
367**	17	18	8	8		146,62
368						112,92

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	S	S ₁	L	H		
			к корпусу	к штуцеру								
369	10 (4***)	800 × 200	820 × 9,0	219 × 7,0	820	219	9,0	7,0	600	550		
370**	16	800 × 250		820 × 9,0		273 × 8,0	273	12,0	11,0		8,0	750
371									10 (4***)			
372												
373**	16	800 × 300				820 × 9,0	325 × 8,0	325	14,0	10,0	8,0	
374									10 (6,3; 4)***	9,0		
375												
376	10 (4***)	800 × 350					820 × 9,0	377 × 9	377	12,0	9,0	9,0
377	16										14,0	
378**												
379	16***	820 × 11,0	820 × 9,0		426 × 9,0			426	14,0	11,0	12,0	
380**	16	800 × 400		12,0								
381												
382	10 (4***)				800 × 500			820 × 9,0	530 × 8,0	530	9,0	9,0
383**	16	16,0		12,0								
384						14,0					10,0	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
369	15	15	7	7	1 или 2	111,33
370**	20	21	10	10		184,92
371	16	17	8	8		181,74
372						139,65
373**	19	21	9	9		211,99
374	16	18	8	8		182,68
375						141,16
376	17	20				143,09
377						183,96
378**	20	23	10	10		213,64
379						215,42
380**	21	27				287,20
381						251,89
382	17	22	8	8		190,31
383**	21	30	10	5		319,74
384	19	26	9	4		281,10

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	S	S _I	L	H				
			к корпусу	к штуцеру										
385	10	800 × 500	820 × 9,0	530 × 8,0	820	530	12,0	8,0	1000	590				
386	6,3 (4***)						9,0							
387**	16	800 × 600		630 × 8,0		630	630	16,0			16,0			
388**								12,0						
389								14,0			8,0			
390								10				12,0		
391	6,3 (6,3; 4)***						800 × 700	720 × 8,0			720	720	9,0	14,0
392**	16												20,0	
393**		16,0		10,0										
394		14,0				8,0								
395		10	12,0											
396	6,3 (4***)	9,0												
397	10	900 × 150	920 × 10,0	920	159	10,0	5,0	600	580					
398	16					12,0				7,0				
399**							219				9,0			
400**						900 × 200				219 × 7,0		219	9,0	600

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
385	16	23	8	4	1 или 2	240,98
386						188,15
387**	24	25	12	6		340,27
388**	19	21	9	4		323,37
389						292,15
390	14	16	7	3		242,21
391						191,98
392**	21	31	10	5		424,73
393**						361,60
394						328,42
395	17	24	8	4		273,18
396	14	21	7	3		208,87
397	13	12	6	6		135,80
398						161,60
399**	15	15	7	7		162,60
400**	17	18	8	8		164,89

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
401	16	900 × 200	920 × 10,0	219 × 7,0	920	219	12,0	7,0	600	600
402	10						10,0			
403		900 × 250		273 × 8,0		273	8,0			
404	12,0						11,0			
405**	16			900 × 300		325 × 8,0		325	14,0	
406**							12,0			
407		10		900 × 350		377 × 9,0	377	10,0	8,0	
408	9,0									
409	16	900 × 400		426 × 9,0		426	12,0	12,0		
410							14,0			
411**		10		900 × 500		530 × 8,0	530	10,0	9,0	1000
412	12,0									
413	16	900 × 500		530 × 8,0		530	16,0	12,0	640	
414							14,0			
415**	10	900 × 500		530 × 8,0		530	10,0	9,0	1000	
416							12,0			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
401	15	15	7	7	1 или 2	163,27
402						137,72
403	16	17	8	8		172,51
404						204,40
405**	20	21	10	10		207,56
406**	19	20	9	9		238,62
407						208,22
408	16	18	8	8		173,76
409	17	20				175,48
410	20	22	10	10		210,12
411**						240,10
412	21	25				322,39
413						281,86
414	17	20	8	8		233,48
415**	21	28	10	10		359,82
416						321,76

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		D _n	D _{nI}	S	S _I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
417	10	900 × 500	920 × 10,0	530 × 8,0	920	530	12,0	8,0	1000	640
418	6,3						10,0			
419**	16	900 × 600		630 × 8,0		630	16,0	16,0		
420							14,0			
421	10						12,0	12,0		
422	6,3						10,0	8,0		
423**	16	900 × 700		720 × 8,0		720	20,0	14,0		
424							16,0			
425	10						12,0	10,0		
426	6,3						10,0	8,0		
427**	16	900 × 800		820 × 9,0		820	20,0	20,0		
428							16,0	16,0		
429	10		14,0		9,0					
430	6,3		820 × 9,0				820			
431	16	1000 × 80	1020 × 10,0	89 × 3,5	1020	89	10,0	3,5	600	610
432		1000 × 100				108 × 4,0	108	5,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
417	16	22	8	8	1 или 2	270,92
418						230,59
419**	26	38	13	6		380,39
420	23	35	11	5		372,23
421	21	31	10			290,02
422	16	23	8	4		233,95
423**	21	24	10	5		524,95
424						441,58
425	17	19	8	4		333,34
426	14	17	7	3		276,84
427**	28	42	14	7		553,08
428	24	36	12	6		451,24
429	15	24	7	3		364,68
430						279,88
431	11	11	5	5		149,85
432	13	12	6	6		150,26

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
433	10 (4***)	1000 × 100	1020 × 10,0	108 × 4,0	1020	108	10,0	4,0	600	610
434	10	1000 × 125		133 × 4,0						133
435	16					1000 × 150	159 × 5,0	159		
436		10 (6,3; 4)***		1000 × 200						219 × 7,0
437	10 (4***)					1000 × 250	273 × 8,0	273	12,0	
438		16		1000 × 300						325 × 8,0
439	10 (4***)					1000 × 350	377 × 9,0	377	14,0	
440		16		1000 × 400						426 × 9,0
441	10 (4***)					1000 × 125	133 × 4,0	133	10,0	
442		10 (6,3; 4)***		1000 × 150						159 × 5,0
443	16					1000 × 200	219 × 7,0	219	10,0	
444**		10 (4***)		1000 × 250						273 × 8,0
445**	16					1000 × 300	325 × 8,0	325	16,0	
446		10 (4***)		1000 × 350						377 × 9,0
447	16					1000 × 400	426 × 9,0	426	16,0	
448**		10 (4***)		1000 × 125						133 × 4,0
	16		1000 × 150		159 × 5,0	159	12,0	5,0		
		10 (6,3; 4)***		1000 × 200					219 × 7,0	219
	16		1000 × 250		273 × 8,0	273	12,0	9,0		
		10 (4***)		1000 × 300					325 × 8,0	325
	16		1000 × 350		377 × 9,0	377	14,0	10,0		
		10 (4***)		1000 × 400					426 × 9,0	426
	16		1000 × 125		133 × 4,0	133	10,0	4,0		
		10		1000 × 150					159 × 5,0	159
	16		1000 × 200		219 × 7,0	219	10,0	7,0		
		10 (4***)		1000 × 250					273 × 8,0	273
	16		1000 × 300		325 × 8,0	325	16,0	11,0		
		10 (4***)		1000 × 350					377 × 9,0	377
	16		1000 × 400		426 × 9,0	426	16,0	12,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
433	11	11	5	5	1 или 2	149,95
434						150,14
435	14	13	7	7		150,99
436	13	12	6	6		179,30
437						150,60
438	15	15	7	7		189,84
439						225,68
440	17	18	8	8		227,51
441	16	17				190,95
442			192,22			
443	19	20	9	9		264,25
444**						296,94
445**	20	22	10	10		297,98
446	17	19	8	8		262,06
447						193,85
448**	21	24	10	10		400,43

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
449	16	1000 × 400	1020 × 10,0	к корпусу	1020	426	14,0	12,0	1000	690	
450	10 (4***)						10,0	9,0			
451**	16	1000 × 500				530 × 8,0	530	18,0	12,0		
453								16,0	10,0		
453	10							10,0	10,0		
454	6,3 (4***)							10,0	8,0		
455**	16	1000 × 600				630 × 8,0	630	18,0	12,0		1100
456								16,0			
457	10							12,0	1000		
458	6,3 (6,3; 4)***							10,0			8,0
459**	16	1000 × 700	720 × 8,0	720	18,0	14,0	1200				
460					16,0						
461	10				14,0	8,0					
462	6,3 (4***)				10,0						
463**	16	1000 × 800	820 × 9,0	820	20,0	20,0	1300				
464**					18,0	14,0	1250				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
449	21	24	10	10	1 или 2	356,42
450	17	20	8	8		258,02
451**	21	27	10	10		439,92
453	19	24	9	9		392,93
453						260,93
454	16	21	8	8		255,04
455**	21	29	10	5		487,13
456						442,34
457						318,99
458	16	22	8	4		258,49
459**	21	33	10	5		536,22
460						488,21
461	14	22	7	3		408,53
462						306,34
463**	28	32	14	7		659,74
464**	21	25	10	5		553,60

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	S	S ₁	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
465	16	1000 × 800	1020 × 10,0	820 × 9,0	1020	820	16,0	16,0	1250	730	
466	10						12,0	12,0	1200		
467	6,3 (6,3; 4)***						10,0	9,0			
468**	16	1000 × 900		920 × 10,0		920	25,0	22,0	1450	790	
469**							20,0	20,0	1400		
470							18,0	16,0			
471							10	14,0			12,0
472							6,3	10,0			10,0
473	10 (4***)	1200 × 100		1220 × 11,0		1220	108	11,0	4,0	700	770
474	10	1200 × 125					133				
475	10 (4***)	1200 × 150	159		5,0						
476		1200 × 200	219				7,0				
477**	10	1200 × 300	325 × 8,0		325		14,0	10,0	850		
478**							12,0				
479	10 (4***)	1200 × 350	377 × 9,0		377		11,0	8,0			
480								9,0			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e_l</i>	<i>g</i>	<i>g_l</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
465	24	28	12	6	1 или 2	517,78
466	19	23	9	4		378,46
467	15	19	7	3		309,78
468**	31	48	15	7		903,06
469**	28	45	14			733,40
470	24	38	12	6		648,78
471	19	30	9	4		506,85
472	17	27	8			377,57
473	11	11	5	5		230,63
474						230,69
475	13	12	6	6		231,33
476	15	15	7	7		233,06
477**	19	19	9	9		358,27
478**						310,71
479	16	17	8	8		283,50
480	17	18				284,77

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
481**	10	1200 × 350	1220 × 11,0	к штуцеру	1220	377	12,0	11,0	850	770	
482**							14,0				
483**		1200 × 400				426 × 9,0	426	12,0	12,0	9,0	8,0
484**	12,0										
485	10 (4***)										
486	6,3 (4***)	1200 × 500				530 × 8,0	530	11,0	12,0	8,0	1000
487	10							14,0			
488**								16,0			
489**		1200 × 600				630 × 8,0	630	14,0	11,0	8,0	830
490**	14,0										
491**	11,0										
492	6,3 (4***)	1200 × 700				720 × 8,0	720	14,0	10,0	1200	
493			11,0								
494			8,0								
495	10	1200 × 700	720 × 8,0	720	14,0	10,0	1200				
496**					16,0						

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
481**	20	21	10	10	1 или 2	312,49
482**						359,64
483**	21	23				425,93
484**						370,41
485	17	19	8	8		335,58
486	16	18				331,98
487	21	24	10	10		343,00
488**						425,03
489**		27				477,81
490**						481,83
491**						430,54
492						350,74
493	16	21	8	8		334,39
494		22				397,61
495	19	25	9	9		502,59
496**						563,92

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}	S	S_1	L	H																										
			к корпусу	к штуцеру																																
497**	10	1200 × 700	1220 × 11,0	к корпусу	1220	720	16,0	14,0	1200	830																										
498**		1200 × 800						к штуцеру			920	14,0	16,0																							
499**													14,0	14,0																						
500														12,0																						
501	6,3 (4***)	1200 × 900											1220 × 11,0	к корпусу	1220	920	11,0	9,0	1400	890																
502	6,3																	к штуцеру			920	14,0	10,0													
503	10																						1020 × 10,0	1020	14,0	14,0										
504**																										16,0	16,0									
505**																												18,0	18,0							
506**																										1200 × 1000				1020	16,0	16,0				
507**	18,0																											18,0								
508																																	14,0	14,0		
509	6,3 (4***)		1020 × 10,0	1020	11,0	10,0	1400																													
510	16							1400 × 200	1420 × 14,0	1420	219	14,0																					7,0		850	850
511**																																	9,0			
512**																																				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг	
	Не менее						
497**	23	32	11	11	1 или 2	583,02	
498**	26	38	13	6		592,45	
499**	23	34	11	5		521,51	
500	21	31	10			510,10	
501	17	25	8	4		400,03	
502		18				482,52	
503	21	23	10	5		621,80	
504**	24	25	12	6		707,09	
505**						774,12	
506**	26	33	13			788,68	
507**	24	30	12			753,54	
508	21	27	10			5	662,36
509	17	22	8			4	479,98
510	15	15	7	7		414,59	
511**	17	17	8	8		416,21	
512**	20	20	10	10		474,90	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		D _n	D _{nI}	S	S _I	L	H					
			к корпусу	к штуцеру											
513	16	1400 × 250	1420 × 14,0		1420	273	11,0	850							
514	10						14,0				8,0				
515		16				1400 × 300	325 × 8,0	325			16,0	10,0	870		
516	18,0										11,0				
517**	16											1400 × 350		377 × 9,0	377
518**											14,0				
519	10	1400 × 400				426 × 9,0	426	18,0			1000				
520								22,0				12,0	1100		
521	16	1400 × 500				530 × 8,0	530	18,0			1000				
522								14,0				8,0			
523**	16	1400 × 600				630 × 8,0	630	22,0			1200	930			
524**								18,0							
525	10							14,0							
526								8,0							
527**	16							22,0							
528								18,0							

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
513	20	20	10	10	1 или 2	418,19
514	16	16	8	8		415,05
515						415,45
516	19	19	9	9		474,69
517**						529,31
518**	20	21	10	10		529,81
519						475,60
520	17	18	8	8		420,97
521						489,79
522	21	22	10	10		625,97
523**						748,80
524**		23				818,77
525						622,51
526	16	18	8	8		484,18
527**	26	30	13	13		909,57
528						764,58

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	S	S ₁	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
529	10	1400 × 600	1420 × 14,0	630 × 8,0	1420	630	14,0	12,0	1200	930	
530	6,3							8,0			
531**	16	1400 × 700		720 × 8,0		720	24,0	14,0	14,0		1300
532									22,0		
533	10							14,0	8,0		1200
534	6,3										
535**	16	1400 × 800		820 × 9,0		820	24,0	20,0	1400		
536									22,0		16,0
537	10							14,0	9,0		
538	6,3										
539**	16	1400 × 900		920 × 10,0		920	24,0	14,0	1500		
540									16,0		
541	10		14,0		10,0			1600			
542	6,3										
543**	16	1400 × 1000	1020 × 10,0	1020	25,0	20,0	1600				
544								24,0	18,0		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
529	21	24	10	10	1 или 2	597,49
530	16	19	8	8		581,33
531**	23	30	11	11		1046,16
532						895,29
533						604,67
534	16	21	8	8		576,49
535**	30	42	15	15		1150,62
536	26	35	13	13		974,21
537	23	32	11	11		653,04
538	17	23	8	8		624,11
539**	30	44	15	7		1253,69
540	23	34	11	5		1206,48
541						859,02
542	19	26	9	4		734,77
543**	28	27	14	7		1371,93
544	26	25	13	6		1310,99

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	S	S ₁	L	H				
			к корпусу	к штуцеру										
545	10	1400 × 1000	1420 × 14,0	1020 × 10,0	1420	1020	16,0	14,0	1500	990				
546	6,3						14,0	10,0						
547**	10	1400 × 1200		1220 × 11,0		1220	22,0	16,0	1800					
548							18,0							
549							6,3	11,0						
550**	10	1600 × 300		1620 × 14,0		325 × 8,0	1620	325	14,0		10,0	850	970	
551		1600 × 350	377 × 9,0		377					8,0				
552**										11,0				
553										9,0				
554**		1600 × 400	426 × 9,0		426					12,0	1000			990
555										9,0				
556**	1600 × 500	530 × 8,0	530	16,0	12,0									
557				10	14,0	10,0								
558				6,3	1600 × 600	630 × 8,0	630	14,0	8,0					
559**	16,0	12,0	1100					1030						
560	14,0													

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
545	21	21	10	5	1 или 2	854,78
546	17	17	8	4		727,85
547**	24	33	12	6		1329,12
548						1134,57
549	18	25	9	4		867,67
550**	19	19		9		476,97
551	16	16	8	8		474,10
552**	20	20	10	10		478,29
553	17	18	8	8		474,76
554**	21	22	10	10		565,16
555	17	18	8	8		558,72
556**	21	23	10	10		638,17
557	19	20	9	9		558,58
558	16	17	8	8		553,05
559**	21	24	10	10		705,15
560						624,41

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	S	S_1	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
561	6,3	1600 × 600	1620 × 14,0	630 × 8,0	1620	630	14,0	8,0	1100	1030	
562		1600 × 700		720 × 8,0				720	14,0		8,0
563	10					1600 × 800	820		16,0		14,0
564**		18,0		16,0				1200			
565**		16,0		9,0				1500			
566	6,3	1600 × 900		920 × 10,0		920	14,0	10,0	1600		
567							16,0	16,0	1500		
568	10	1600 × 1000		1020 × 10,0		1020	18,0	18,0	1600		
569							22,0	20,0	1500		
570**							16,0	16,0	1500		
571**	6,3	1600 × 1200		1220 × 11,0		1220	14,0	10,0	1800		
572							24,0	20,0	1800		
573	10	1600 × 1200		1220 × 11,0		1220	18,0	16,0	1800		
574**							14,0	11,0	1800		
575	6,3	1600 × 1200		1220 × 11,0		1220	1220	14,0	11,0	1800	1090
576	10	1600 × 1200		1220 × 11,0		1220	1220	18,0	16,0	1800	1090

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
561	16	18	8	8	1 или 2	608,52
562	16	19				658,99
563	23	27	11	11		686,75
564**						773,87
565**	26	33	13	13		936,20
566						781,87
567	17	22	8	8		657,88
568	19	25	9	9		837,66
569	26	35	13	13		991,52
570**	28	38	14	14		1181,99
571**	30	44	15	7		1324,01
572	26	37	13	6		990,58
573	19	26	9	4		831,58
574**	28	29	14	7		1683,55
575	24	25	12	6		1293,38
576	18	19	9	4		993,23

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁	S	S ₁	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
577**	10	1600 × 1400	1620 × 14,0	1420 × 14,0	1620	1420	25,0	22,0	2100	1130
578							20,0	18,0		
579	6,3						14,0	14,0		

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e</i> ₁	<i>g</i>	<i>g</i> ₁	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее					
577**	31	45	15	7	1 или 2	2061,61
578	26	38	13	6		1675,42
579	21	31	10	5		1205,06
<p>* Масса определена для конической расточки торцов до внутреннего диаметра присоединяемой трубы и приведена для справок. ** Тройники применяют на повышенные внешние нагрузки. *** Для трубопроводов с повышенной коррозионной активностью рабочей среды. **** P_p ≤ 1,6 МПа; t_p ≤ 300 °С.</p>						

Таблица 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>			
001	18	2,0	120	5-7	0,09	2-001
002	25		130		0,15	2-002
003					0,14	2-003
004	32		150		0,22	2-004
005					0,22	2-005
006					2-006	
007	38	2,5			0,27	2-007
008					0,26	2-008
009		2-009				
010					0,32	
011		0,31			2-010	
012		0,26				
013	45	2,5			0,39	2-011
014						2-012
015						2-013
016					0,38	2-014
017					0,37	2-015
018						2-016

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Поз. 2	Поз. 3			
	Размеры, мм					Штуцер	Кольцо подкладное			
	<i>D_n</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					Обозначение типоразмера по настоящему стандарту		
019	45	2,5	150	5-7	0,39	2-011	-			
020						2-012				
021						2-013				
022						0,38		2-014		
023						0,37		2-015		
024	57	3,0	200		0,80	2-017				
025					2-018					
026					0,79	2-019				
027					0,78	2-020				
028						2-021				
029						2-022				
030					0,77	2-023				
031					4,0	200		200	1,04	2-017
032										2-018
033									1,03	2-019
034	2-020									
035	2-021									
036	2-021									

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Поз. 2	Поз. 3
	Размеры, мм					Штуцер	Кольцо подкладное
	<i>Dн</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
037	57	4,0	200	5-7	1,00	2-022	-
038						2-023	
039	76	3,0	230		1,24	2-024	
040						2-025	
041					1,23	2-026	
042						2-027	
043					1,22	2-028	
044						2-029	
045					1,21	2-030	
046						2-031	
047					1,63	2-024	
048						2-025	
049	1,62	2-026					
050		2-027					
051	1,61	2-028					
052		2-029					
053	1,60	2-028					
054		2-030					

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Поз. 2	Поз. 3
	Размеры, мм					Штуцер	Кольцо подкладное
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>			Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
055	76	4,0	270	5-7	1,85	2-031	-
056			230		1,57	2-032	
057	89	3,5	270		1,99	2-033	
058						2-034	
059					1,98	2-035	
060						2-036	
061					1,97	2-037	
062						2-038	
063					1,96	2-039	
064					1,93	2-040	
065					2,02	2-042	
066					1,99	2-033	
067						2-034	
068					1,98	2-035	
069						2-036	
070					1,97	2-037	
071						2-038	
072					1,96	2-039	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Поз. 2	Поз. 3	
	Размеры, мм					Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	Штуцер	Кольцо подкладное
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
073	89	3,5	270	5-7	1,93	2-040		
074			290		2,02	2-042		
075		4,0			2,29			
076		3,5	270		2,26	2-033		
077					2-034			
078					2,25	2-035		
079					2,24	2-036		
080					2,23	2-037		
081					2,24	2-038		
082					2,22	2-039		
083					2,20	2-040		
084						2-041		
085					290	2,30		2-043
086		2,29	2-042					
087		108	4,0		250	2,55		2-044
088						2,54		2-045
089	2,52			2-046				
090								

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>			
091	108	4,0	300	5-7	3,01	2-047
092					3,02	2-048
093					2,95	2-049
094						2-050
095					2,97	
096		2,89		2-051		
097		5,0			2-052	
098		4,0				
099						
100					8	4,28
101						
102	6,0	250	5-7	3,74	2-044	
103				3,73	2-045	
104				3,71	2-046	
105		300		4,43	2-047	
106				4,44	2-048	
107				4,33	2-049	
108			4,34	2-050		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное			
	Размеры, мм					Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
109	108	6,0	300	5-7		4,25	2-051	-
110						2-052		
111	4,0	250	3,17			2-054		
112			3,16			2-055		
113			3,15			2-056		
114			3,14			2-057		
115			4,66			2-058		
116			4,65			2-059		
117	5,0	300	3,75			2-060		
118			3,69					
119			4,58			2-061		
120			4,59			2-062		
121	5,0	350	5,31			2-062	3-02	
122			5,30			2-063	3-01	
123			4,28					
124			4,17			2-064	-	
125	4,0							
126								

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Поз. 2	Поз. 3
	Размеры, мм					Штуцер	Кольцо подкладное
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
127	133	5,0	350	5-7	5,18	2-064	-
128		6,0	250		4,68	2-054	
129					4,67	2-055	
130					4,65	2-056	
131					4,64	2-057	
132					5,54	2-059	
133		300	5,45		2-060	-	
134			5,46		2-061		
135		350	6,32		2-062	3-02	
136			6,31		2-063	3-01	
137			6,16		2-064	-	
138	159	5,0	4,73	2-065			
139			250	4,72	2-066		
140				4,71	2-067		
141				4,70	2-068		
142			300	5,62	2-069		-
143				2-070			
144				5,55	2-071		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное				
	Размеры, мм					Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>						
145	159	5,0	300	5-7	5,55	-			
146					5,54		2-072		
147					6,0	350	6,43	2-073	3-01
148		7,66							
149		7,0	350				7,67	2-074	3-02
150					8,89				
151					8,76	2-075	3-05		
152		6,0	350		5-8	7,52	2-076	3-03	
153		5,0							
154		7,0	400		5-7	9,78	2-077		
155		6,0				8,42			2-078
156		5,0			250	5-7	7,06	2-079	-
157			7,04						
158			4,73				2-065		
159			4,72				2-066		
160			4,71				2-067		
161			4,70				2-068		
162			300			5,62	2-069		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы		Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
	<i>D_n</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
163	159	5,0	300	-	5,54	2-072	-
164			350		6,43	2-073	3-01
165			350		6,31	2-076	3-03
166			400		7,04	2-079	-
167	7,0	300	10,87		2-080		
168					2-081		
169			10,76		2-082		
170					2-083		
171		350	12,51		2-084	3-01	
172			12,52		2-085	3-02	
173	219	400	5-8		12,36	2-086	3-03
174			-		13,95	2-088	3-07
175		13,92		2-089	3-08		
176				5-8	13,59	2-091	-
177		13,62		2-093			
178			9,0	300	13,84	2-080	
179	300	13,72		2-083			
180	350	-	15,94	2-085	3-02		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
181	219	9,0	350	5-7	15,78	2-087	3-05	
182			400		17,78	2-090	3-06	
183			7,0		300	17,37	2-092	-
184		10,87				2-080		
185		10,76				2-082		
186		12,51				2-084	3-01	
187		12,36				2-086	3-03	
188		13,95				2-088	3-07	
189		13,59				2-091	-	
190		273	8,0		15,56	2-095		
191	300				15,57	2-096		
192					15,44	2-097		
193					15,45	2-098		
194	350				17,96	2-099	3-01	
195					17,97	2-100	3-02	
196					5-8	17,79	2-101	3-03
197	400				5-7	20,16	2-103	3-06
198						20,11	2-104	3-08

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
199	273	8,0	400	5-8	19,75	2-105	3-11	
200				5-7	19,79	2-106	3-10	
201		9,0	500		5-8	26,66	2-108	-
202		8,0		23,80				
203		11,0	350	5-7	24,42	2-100	3-02	
204					24,24	2-102	3-05	
205					27,40	2-103	3-06	
206					26,93	2-107	3-09	
207		8,0	500	5-7	32,46	2-109	-	
208			300		15,61	2-094		
209					15,56	2-095		
210					15,44	2-097		
211			350		17,96	2-099		3-01
212					17,79	2-101		3-03
213		400	20,11	2-104	3-08			
214			19,75	2-105	3-11			
215		500	500	5-8	23,80	2-108	-	
216					325	30,77	2-110	3-03

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное				
	Размеры, мм					Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>						
217	325	8,0	500	5-7	30,48	2-111	3-08		
218				5-8	30,13	2-112	3-11		
219					29,03	2-113	3-14		
220		10,0		36,04	2-114			3-12	
221				5-7		36,16			
222						34,40	2-115		-
223						34,23			
224						34,15			
225				27,51		2-117			
226		8,0		30,77	2-110	3-03			
227				30,48	2-111	3-08			
228				30,13	2-112	3-11			
229				29,03	2-113	3-14			
230				27,51	2-117	-			
231	377	9,0	5-8	40,28	2-118	3-03			
232			5-7	39,96	2-119	3-08			
233			8	40,01	2-120	3-06			
234				39,64	2-121	3-09			

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы		Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_n</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
235	377	9,0	500	5-7	39,57	2-122	3-11	
236				5-8				
237				38,37	2-123	3-14		
238								
239				46,75	2-124	3-12		
240							5-7	
241		44,97	2-125					
242		44,71						
243		36,81	2-126					
244					5-8			
245		600	9,0	500	5-7	42,80	2-127	-
246					5-8			
247			11,0	5-7	51,98	2-128		
248	5-8			52,22				
249	426	9,0	500	5-8	45,72	2-129	3-03	
250				5-7	45,40	2-130	3-08	
251				45,45	2-131	3-06		
252		12,0	60,16					
		9,0	5-8	45,02	2-132	3-11		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное			
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы		Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту		
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>						
253	426	9,0	500	5-7	45,05	2-133	3-10		
254		12,0			59,67	2-134	3-09		
255		9,0			500	5-8	45,02	2-132	3-11
256							43,84	2-135	3-14
257							43,89	2-136	3-13
258									
259		12,0	600	5-7	58,15	2-137	3-12		
260					68,53	2-138	3-17		
261					68,27	2-139	3-15		
262					51,60				
263		9,0	700	5-7	59,04	2-140	-		
264									
265								58,86	2-141
266									
267		12,0	700	5-7	77,86	2-140	-		
268		74,74	2-142						
269									
270		530	8,0	400	5-8	56,28	2-143	3-03	
						40,70	2-144		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
271	530	8,0	400	5-7	40,42	2-145	3-08
272				5-8	40,08	2-146	3-11
273				5-7			
274			500	5-8	49,37	2-147	3-14
275				5-7			
276				10,0	61,51	2-148	3-13
277		12,0	600	5-7	73,58	2-149	3-12
278		87,12			2-150	3-17	
279		10,0			72,76	2-151	3-16
280		8,0	5-8	58,39	2-152	3-15	
281		700	5-7	83,48			
282				10,0	99,77	2-153	3-18
283				12,0	99,97		
284		8,0	5-8	67,06	2-153	3-18	
285		10,0	5-7	65,11	2-155	-	
286							81,04
287					81,04		
288		10,0	5-7	81,04	2-155	-	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное			
	Размеры, мм				Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
289	530	12,0	700	5-7	97,09	2-156	-	
290					93,74	2-157		
291					78,06	2-158		
292					62,61	2-159		
293	630	12,0	500	5-7	90,70	2-160	3-03	
294		8,0		5-8	60,86			
295		12,0	500	5-7	60,58	2-161	3-08	
296					90,28			
297		8,0	5-8	89,79	2-162	3-11		
298		8,0	500	5-7	60,28	2-163	3-10	
299					5-8	60,25	2-162	3-11
300					5-7	60,28	2-163	3-10
301					10,0	600	5-8	89,10
302		8,0	71,52					
303		10,0	600	5-7	89,10	2-165	3-13	
304		8,0			89,15			
305	12,0	106,69			2-166			3-12
306	106,57	2-164			3-14			

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
307	630	14,0	600	5-7	123,99	2-165	3-13
308					124,06	2-166	3-12
309					121,83	2-167	3-16
310		12,0			104,78		
311		10,0			87,61		
312		700			8,0	5-8	70,27
314			80,98	2-169			3-18
315			10,0		5-7	100,88	
316			12,0	120,84		2-170	3-19
317			14,0	140,50			
318			8,0	5-8	79,14	2-171	3-20
319			12,0	5-7	117,88		
320			14,0		137,32	2-172	3-21
321		16,0	156,39				
322	800	176,53	2-173		3-22		
323							
324							

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное			
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>						
325	630	14,0	800	5-7	155,02	2-173	3-22		
326		12,0			132,92	2-174	3-23		
327		8,0		89,24					
328		14,0		144,48	2-175	-			
329		12,0		123,89	2-176				
330		10,0		103,27	2-177				
331		8,0		82,93					
332	720	10,0	600	5-8	83,79	2-178	3-03		
333		8,0		5-7	104,09	2-179	3-08		
334		10,0			83,51				
335		8,0		5-8	83,18	2-180	3-11		
336		10,0		5-7	103,68				
337		8,0		102,43	2-181	3-14			
338		10,0		82,18					
339		8,0		5-8	102,02	2-182	3-15		
340		750		10,0	750	5-7	127,36	2-183	3-17
341				14,0			125,40	2-184	3-19
342	14,0		174,52						

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
343	720	8,0	750	5-8	100,49	2-185	3-18
344		14,0		5-7	171,44	2-186	3-21
345		10,0			123,20		
346		8,0		5-8	98,70	2-187	3-20
347		14,0	900	5-7	204,58	2-188	3-22
348		10,0			147,02		
349		8,0		5-8	117,70	2-189	3-23
350		14,0		950	5-7	194,87	2-190
351		10,0	194,43			2-191	
352		8,0	139,45			2-192	
353		14,0	111,91			2-193	
354		10,0	600	5-8	194,52	2-194	
355		8,0			193,89	2-195	
356		14,0			138,97	2-196	
357		10,0			111,18	2-197	
358		820	9,0	600	5-8	107,45	2-198
359	12,0		8		142,38	2-198	3-06
360	5-7						

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное			
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы		Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту		
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>						
361	820	9,0	600	5-7	107,16	2-199	3-07		
362					107,13			2-200	3-08
363				12,0	8	141,82	2-201	3-11	
364					5-7				
365				9,0	5-7	106,80	2-202	3-10	
366					5-8	106,76	2-201	3-11	
367		12,0		5-7	140,45	2-203	3-12		
368		9,0			105,74				
369		12,0		9,0	5-8	105,65	2-204	3-14	
370					5-7	174,60	2-205	3-17	
371						174,37	2-206	3-15	
372					5-8	131,28			
373					14,0	5-7	200,48	2-207	3-19
374					12,0		172,10	2-208	3-18
375		9,0		5-8	129,57				
376				127,60	2-209	3-20			
377		12,0		169,47					
378		14,0		5-7	197,46	2-210	3-21		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное					
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы		Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту				
	<i>D_n</i>	<i>S</i>	<i>L</i>								
379	820	14,0	750	8	197,46	2-210	3-21				
380			1000		5-7	263,70	2-211	3-22			
381						12,0			226,62		
382					9,0	170,34	2-212	3-23			
383					16,0	290,03	2-213	3-24			
384					14,0				5-7	254,05	2-214
385					12,0	217,99	2-215	3-26			
386					9,0				5-8	164,16	
387					16,0			277,71	2-216		
388											5-7
389								14,0	242,61		
390								12,0	207,60		2-218
391					9,0	156,36	5-8	2-219			
392					20,0	1100	5-7		363,76		
393					16,0				292,74		
394					14,0				256,91		
395					12,0				219,59	2-220	
396					9,0				164,93	2-221	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
397	920	10,0	600	5-7	133,28	2-222	3-11
398		12,0			159,58		
399					159,67	2-223	3-09
400					158,21	2-224	3-12
401					10,0	158,09	2-225
402		132,04					
403		750	10,0		164,19	2-226	3-15
404			12,0		196,58		
405					196,81	2-227	3-17
406			14,0		226,42	2-228	3-19
407			12,0		194,52		
408			10,0		162,31	2-229	3-18
409					160,15	2-230	3-20
410			12,0		191,96	2-231	3-21
411	14,0	223,44					
412	1000	12,0	298,37	2-232	3-22		
413			256,34				
414		10,0	213,79	2-233	3-23		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Поз. 2	Поз. 3
	Размеры, мм					Штуцер	Кольцо подкладное
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
415	920	16,0	1000	5-7	329,96	2-234	3-24
416		14,0			289,41		
417		12,0			247,97	2-235	3-26
418		10,0			207,14		
419		16,0			318,30	2-236	3-27
420		12,0			239,05	2-237	3-28
421		10,0			198,97	2-238	3-29
422		10,0			198,97	2-239	3-30
423		20,0	1200		465,86	2-240	-
424		16,0			374,58		
425		12,0			281,26	2-241	
426		10,0			234,51	2-242	
427		20,0			443,15	2-243	
428		16,0			354,49	2-244	
429		14,0			307,94	2-245	
430		10,0			221,14		
431	1020	10,0	600	149,03	2-246	3-01	
432				148,86	2-247	3-04	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм					Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг
	<i>Dн</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
433	1020	10,0	600	5–8	148,83	2-248	3-03
434				5–7	148,48	2-249	3-08
435					148,54	2-250	3-06
436				12,0	148,08	177,34	2-251
437		10,0	5–8	184,20		2-252	
438		12,0	750	5–7	220,60		2-253
439				218,87			
440		10,0	750	5–8	182,69	2-254	3-15
441				180,83	2-255	3-18	
442		14,0	5–7	252,35	2-256	3-19	
443		16,0					287,80
444		284,42		2-257	3-21		
445		14,0		249,13	2-258	3-20	
446		10,0	5–8	178,69			
447		16,0	1000	379,78	2-259	3-22	
448		5–7					333,00
449	14,0	5–8		238,52	2-260	3-23	
450	10,0						

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
451	1020	18,0	1000	5-7	415,06	2-261	3-24
453		16,0			369,29	2-262	3-25
453		10,0			232,29		
454			5-8	232,01	2-263	3-26	
455		18,0	1100	5-7	445,64	2-264	3-29
456		16,0			396,99		
457		12,0	1000		269,21		
458		10,0		5-8	224,14	2-265	3-30
459		18,0	1200	5-7	475,35	2-266	-
460		16,0			423,48		
461		14,0			369,59	2-267	
462		10,0			5-8		
463		20,0	1300	5-7	555,79	2-268	
464		18,0	1250	5-7	476,29	2-269	
465		16,0			425,21	2-270	
466		12,0	1200		304,19	2-271	
467	10,0	5-8		253,27	2-272		
468	25,0	1450	5-7	747,25	2-273		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы		Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
469	1020	20,0	1400	5-7	575,34	2-274	-
470		18,0			516,53	2-275	
471		14,0			401,66	2-276	
472		10,0			287,54	2-277	
473	11,0	700	5-8	228,90	2-278	3-03	
474			5-7	228,52	2-279	3-08	
475			5-8	228,07	2-280	3-11	
476			226,72	2-281	3-14		
477	1220	14,0	850	5-7	345,81	2-282	3-19
478		12,0			296,91		
479		11,0	5-8	272,23	2-283	3-18	
480		11,0		269,91	2-284	3-20	
481		12,0	5-7	294,41	2-285	3-21	
482		14,0		342,89			
483		1000	12,0	5-7	402,17	2-286	3-22
484					345,31		
485			11,0	5-8	316,46	2-287	3-23
486			11,0	309,48	2-288	3-26	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг
	<i>Dн</i>	<i>S</i>	<i>L</i>				
487	1220	11,0	1000	5-7	310,07	2-289	3-24
488		14,0			393,60		
489		16,0			449,04		
490					437,17		
491		14,0			383,21	2-290	3-29
492		301,91					
493		11,0	5-8	301,18	2-291	3-30	
494		357,74		2-292	3-33		
495		14,0	1200	5-7	454,62	2-293	3-32
496		518,61					
497		16,0			519,87	2-294	3-31
498		14,0			503,50	2-295	3-35
499					440,74	2-296	3-36
500		440,08			2-297	3-37	
501	11,0	5-8	345,97	2-298	3-38		
502	1400	14,0	5-7	397,38	2-299	-	
503				505,92	2-300		
504				577,99	2-301		

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
505	1220	18,0	1400	5-7	649,00	-		
506					2-302			
507		16,0	1500		600,39		2-303	
508					14,0		525,39	2-304
509		11,0	1400		379,66		2-305	
510	1420	14,0	850	5-7	408,98	2-306	3-14	
511					409,12	2-307	3-12	
512		16,0			464,65	2-308	3-17	
513								407,16
514		14,0			406,89	2-309	3-15	
515					404,31	2-310	3-18	
516		16,0			461,65	2-311	3-19	
517								518,60
518		18,0			514,87	2-312	3-21	
519		16,0			458,33			
520		14,0			860	406,23	2-313	3-20
521					1000	470,86	2-314	3-23
522		18,0				604,18	2-315	3-22

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Поз. 2	Поз. 3	
	Размеры, мм					Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	Штуцер	Кольцо подкладное
	<i>D_n</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
523	1420	22,0	1000	5-7	736,27	2-315	3-22	
524			1100		798,83	2-316	3-24	
525		18,0	1000		593,31			2-317
526		14,0			462,10			
527		22,0	1200		860,12	2-318	3-27	
528		18,0			705,87			
529		14,0			549,78	2-319	3-29	
530		14,0			548,87	2-320	3-30	
531		24,0	1300		1000,13	2-321	3-31	
532		22,0	1200		842,34			
533		14,0			539,35	2-322	3-33	
534		14,0	537,77					
535		24,0	1400		1061,46	2-323	3-34	
536		22,0	1300		896,75	2-324	3-35	
537		14,0			573,63	2-325	3-36	
538		14,0	572,07		2-326	3-38		
539		24,0	1500		1115,81	2-327	3-39	
540					1112,09	2-328	3-42	

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
541	1420	16,0	1500	5-7	746,13	2-328	3-42	
542		14,0			652,43	2-329	3-43	
543		25,0	1600		1212,74	2-330	-	
544		24,0			1163,73	2-331		
545		16,0	1500		723,52	2-332		
546		14,0			632,39	2-333		
547		22,0	1800		1138,51	2-334		
548		18,0			934,70			
549					726,35	2-335		
550		1620	14,0		850	463,24		2-336
551	463,02					2-337		3-18
552	460,35					2-338		3-21
553	460,10					2-339	3-20	
554	540,39					2-340	3-22	
555	539,97					2-341	3-23	
556	16,0		1000		607,23	2-342	3-24	
557	14,0				531,65	2-343	3-25	
558					531,29	2-344	3-26	

Продолжение таблицы 2

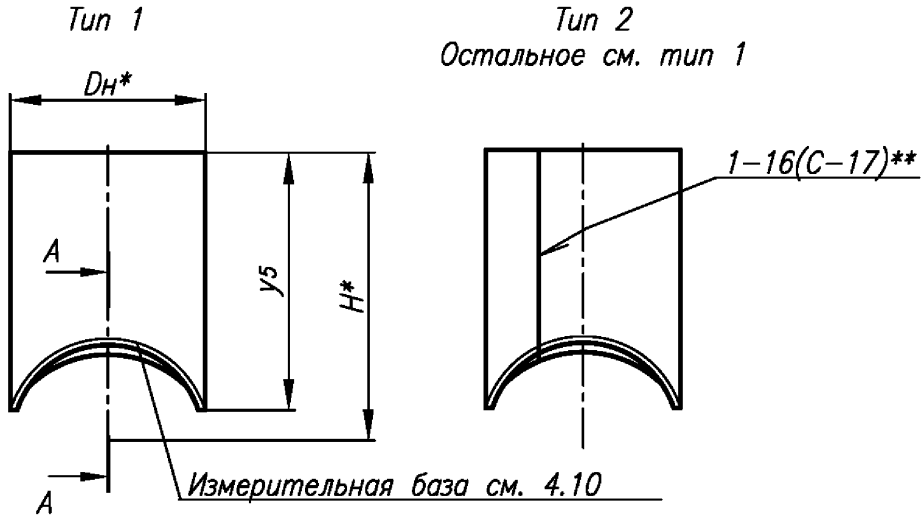
Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное			
	Размеры, мм					Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>					
559	1620	16,0	1100	5-7	659,08	2-345	3-29	
560		14,0			1200			577,45
561						576,56	2-346	3-30
562			621,13			2-347	3-33	
563			16,0			1200	622,68	2-348
564		710,69						
565		18,0	1300		852,52	2-349	3-35	
566		16,0	1200		695,53			
567		14,0	1500		607,31	2-350	3-38	
568		16,0			1600	757,61	2-351	3-43
569			867,04			2-352	3-41	
570		18,0	1600		1046,09	2-353	3-40	
571		22,0	1500		1160,60	2-354	3-44	
572		16,0			845,81	2-355	3-45	
573		14,0			738,71	2-356	3-46	
574		24,0	1800		1469,54	2-357	-	
575	18,0	1104,23		2-358				
576	14,0	858,65		2-359				

Окончание таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	Размеры, мм			Материал по СТО 95 113 [5], разделы		
	<i>D_n</i>	<i>S</i>	<i>L</i>			
577	1620	25,0	2100	5-7	1716,42	2-360
578		20,0			1374,09	2-361
579		14,0			963,20	2-362
* Масса приведена для справок.						

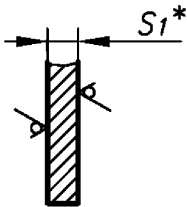
3.2 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать рисунку 2 и таблице 3.

$$\sqrt{Ra12,5(\sqrt{\quad})}$$



A-A

Для $S_1 \leq 3,5 \text{ мм}$



Для $S_1 \geq 4,0 \text{ мм}$

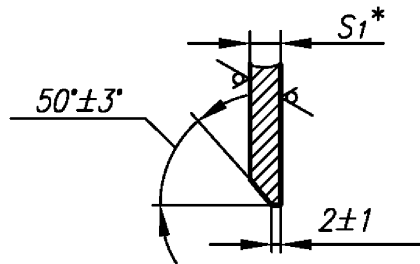


Рисунок 2, лист 1

* Размеры для справок.

** См. 4.11.

Шаблоны для разметки

Исполнение 1

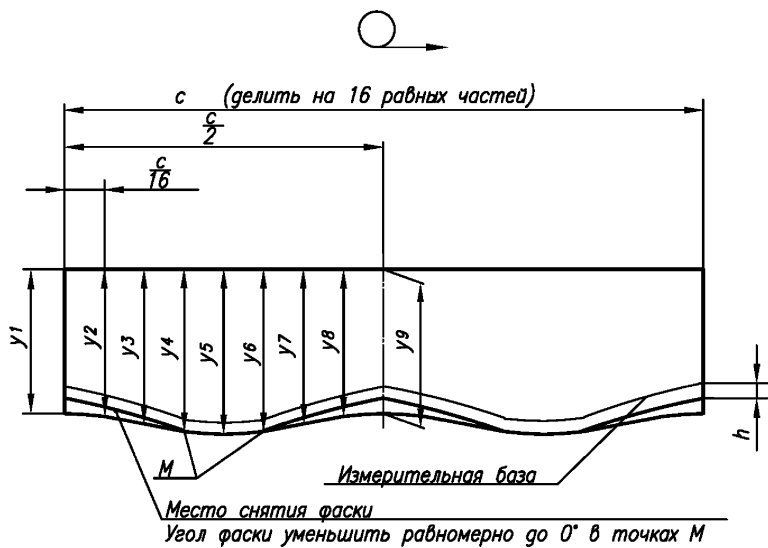


Рисунок 2, лист 2

Исполнение 2

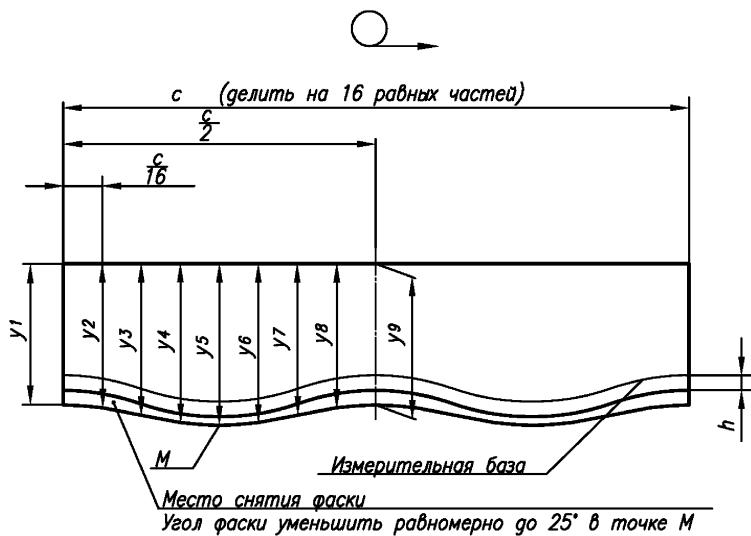


Рисунок 2, лист 3

Исполнение 3

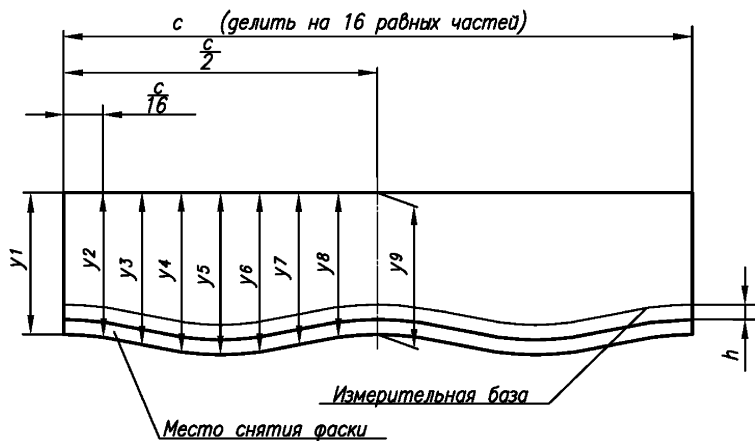


Рисунок 2, лист 4

Исполнение 4

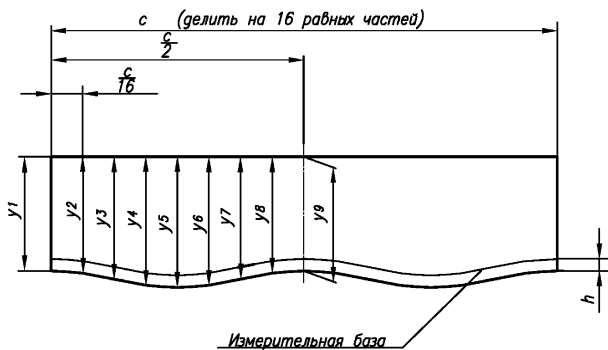


Рисунок 2, лист 5

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-001	15 × 10	14	2,0	120	8	44	109,0	109,2	109,7	110,3	110,5	4	5-7	1	0,07
2-002	20 × 10					44	105,5	105,6	106,0	106,4	106,5				0,06
2-003	20 × 15	57				105,8		106,5	107,3	107,6	0,08				
2-004	25 × 10	14				44	102,0	102,1	102,4	102,7	102,8				0,06
2-005	25 × 15	18				57		102,2	102,8	103,4	103,6				0,08
2-006	25 × 20	25				79		102,5	103,8	105,3	105,9				0,12
2-007	32 × 10	14				44	99,0	99,1	99,3	99,6	99,7				0,06
2-008	32 × 15	18				57		99,2	99,7	100,1	100,3				0,08
2-009	32 × 20	25				79		99,4	100,5	101,7	102,2				0,11
2-010	32 × 25	32				101	99,8	101,8	104,1	105,2	0,15				
2-011	40 × 10	14	2,5	125	8	44	100,5	100,6	100,8	101,0	101,1	4	5-7	1	0,06
2-012	40 × 15	18				57		100,7	101,1	101,4	101,6				0,08
2-013	40 × 20	25				79		100,9	101,8	102,7	103,1				0,12
2-014	40 × 25	32				101		101,1	102,8	104,6	105,4				0,15
2-015	40 × 32	38				119		101,5	104,0	106,9	108,3				0,18
2-016								101,4	103,8	106,5	107,7				0,23
2-017	50 × 10	14				2,0		130	8	44	99,5				99,6
2-018	50 × 15	18	57	99,9	100,2		100,4			0,08					
2-019	50 × 20	25	79	99,8	100,5		101,2			101,5		0,11			

Обозначение типоразмера штуцера	DN×DN ₁	DN ₁	S _f	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг							
						c	y ₁ =y ₉	y ₂ =y ₈	y ₃ =y ₇	y ₄ =y ₆	y ₅											
2-020	50 × 25	32	2,0	130	8	101	99,5	100,0	101,3	102,6	103,2	4	5-7	1	0,15							
2-021		38						100,3	102,2	104,2	105,1				0,18							
2-022	50 × 32	45	2,5					119	100,2	102,0	103,9				104,8	0,22						
2-023								141	100,5	103,3	106,3				107,7	0,27						
2-024	65 × 10	14	2,0					140	8	100,0	44				100,0	100,2	100,3	100,3	4	5-7	1	0,06
2-025	65 × 15	18									57				100,1	100,3	100,6	100,7				0,08
2-026	65 × 20	25		79	100,2	100,7	101,3				101,5	0,11										
2-027	65 × 25	32		101	100,4	101,3	102,3				102,7	0,15										
2-028	65 × 32	38		2,5	119	100,6	102,0				103,4	104,0	0,18									
2-029					141	100,5	101,8				103,2	103,8	0,22									
2-030	65 × 40	45	3,0	145	8	179	100,8	102,7	104,8	105,7	1	5-7	1	0,27								
2-031	65 × 50	57					101,3	104,6	108,2	109,8				0,42								
2-032			4,0	101,2	104,2	107,5	109,0	0,54														
2-033	80 × 10	14	2,0	145	8	98,5	44	98,5	98,6	98,7	98,8	4	5-7	1	0,06							
2-034	80 × 15	18					57	98,6	98,8	99,0	99,1				0,08							
2-035	80 × 20	25					79	98,7	99,1	99,6	99,8				0,11							
2-036	80 × 25	32					101	98,8	99,6	100,4	100,8				0,15							
2-037	80 × 32	38					2,5	119	99,0	100,2	101,4				101,9	0,18						
2-038										100,1	101,2				101,7	0,22						

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг	
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$					y_5
2-039	80 × 45	45	2,5	145	8	141	98,5	99,2	100,8	102,5	103,2	4	5-7	1	0,26
2-040	80 × 50	57	3,0			179		99,6	102,3	105,2	106,5				0,41
2-041		57	4,0			179		99,5	102,0	104,7	105,9	2			0,53
2-042	80 × 65	76	3,0			239		100,6	106,0	112,4	115,5	4			0,57
2-043		76	4,0					100,4	105,6	111,5	114,3	1			0,75
2-044	100 × 25	32	2,0	155	8	101	99,0	99,3	99,9	100,6	100,8	4	5-7	1	0,15
2-045	100 × 32	38				119		99,4	100,4	101,3	101,7				0,18
2-046	100 × 40	45	2,5			141		99,5	100,9	102,3	102,8				0,26
2-047	100 × 50	57	3,0			179		99,9	102,1	104,4	105,4				2
2-048		57	4,0					99,8	101,9	104,0	104,9	0,53			
2-049	100 × 65	76	3,0			239		100,7	105,0	109,8	111,9	4			0,57
2-050		76	4,0					100,6	104,6	109,1	111,0	1			0,75
2-051		76						101,3	107,2	114,1	117,3				0,90
2-052	100 × 80	89	3,5			280		101,3	107,4	114,5	117,9	4			0,79
2-053		89	6,0					10	101,0	106,4	112,4	115,1			1
2-054	125 × 20	25	2,0			170		8	79	101,5	101,6	101,9			102,2
2-055	125 × 25	32		101	101,7		102,2		102,8		103,0	0,15			
2-056	125 × 32	38		119	101,8		102,6		103,4		103,7	0,18			
2-057	125 × 45	45		141	101,9		103,0		104,1		104,6	0,27			

Обозначение типоразмера штуцера	DN×DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг	
						c	y ₁ =y ₉	y ₂ =y ₈	y ₃ =y ₇	y ₄ =y ₆	y ₅					
2-058	125 × 50	57	4,0	170	8	179	101,5	102,2	103,8	105,5	106,2	2	5-7	1	0,54	
2-059			3,0					104,0	105,8	106,6	4	0,42				
2-060	125 × 65	76	3,0			239	102,9	106,3	109,9	111,5	4	0,57				
2-061			4,0				102,8	106,0	109,4	110,8	2	0,75				
2-062	125 × 80	89	4,0			280	99,5	101,3	106,0	111,0	113,3	1			0,91	
2-063			3,5					101,4	106,2	111,3	113,6	4			0,80	
2-064	125 × 100	108	4,0	190	339	121,5	124,3	131,7	140,2	144,2	1	1,35				
2-065	150 × 20	25	2,0	180	8	79	98,5	98,6	98,8	99,1	99,2	4			0,11	
2-066	150 × 25	32						101	98,7	99,1	99,6				99,7	0,15
2-067	150 × 32	38						119	98,8	99,4	100,1				100,3	0,18
2-068	150 × 40	45	2,5			141	98,9	99,8	100,7	101,1	0,26					
2-069	150 × 50	57	3,0			179	99,1	100,6	102,1	102,7	2				0,40	
2-070			4,0					100,4	101,8	102,4					0,52	
2-071	150 × 65	76	4,0	239	99,6	102,2	105,0	106,1	4	0,72						
2-072			3,0			102,5	105,4	106,6		0,55						
2-073	150 × 80	89	3,5	280	96,5	98,1	102,0	106,1	107,9	2	0,77					
2-074			4,0			98,0	101,8	105,9	107,6		0,87					
2-075	150 × 100	108	6,0	200	10	339	116,5	118,7	124,1	130,0	132,6	1			5-8	1,90
2-076			4,0					8	118,8	124,8	131,3		134,2	1,30		

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг			
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5							
2-077	150 × 125	133	6,0	200	10	418	118,5	121,9	131,0	141,5	146,4	1	5-8	1	2,46			
2-078			5,0					122,1	131,4	142,4	147,6				2,07			
2-079			4,0					122,2	131,9	143,4	148,9				1,68			
2-080	200 × 50	57	3,0	210	8	179	98,5	100,0	101,1	101,5	4	5-7	1	0,40				
2-081			4,0					99,9	100,9	101,3	2			0,52				
2-082	200 × 65	76	3,0			239	99,3	101,3	103,4	104,2	4			0,55				
2-083			4,0					101,2	103,1	103,9	2			0,72				
2-084	200 × 80	89	3,5			280	96,5	97,6	100,4	103,3	104,5			4	0,75			
2-085			4,0						100,3	103,1	104,3			2	0,86			
2-086	200 × 100	108	6,0			10	339	116,5	118,2	122,4	126,7			128,6	2	5-8	1	1,27
2-087			5,0						118,1	121,9	125,9			127,6	1,87			
2-088	200 × 125	133	4,0			230	8	418	119,1	125,5	132,4			135,4	1	5-7	1	2,02
2-089			6,0							125,8	133,0			136,1				1,63
2-090			5,0	119,0	125,2					131,8	134,7	2,39						
2-091	200 × 150	159	7,0	10	500	118,5	122,3	132,0	142,8	147,8	1	5-8	1	2,51				
2-092			6,0				122,1	131,2	141,4	145,9				3,44				
2-093			2,5				119,5	122,4	129,8	137,6				141,0	2,99			
2-094	250 × 40	45	2,5	240	8	141	101,7	102,2	102,8	103,0	4	5-7	1	0,27				
2-095	250 × 50	57	3,0			179	101,8	102,7	103,5	103,9				0,41				

Обозначение типоразмера штуцера	DN×DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг		
						c	y ₁ =y ₉	y ₂ =y ₈	y ₃ =y ₇	y ₄ =y ₆	y ₅						
2-096	250 × 50	57	4,0	240	8	179	101,5	101,8	102,6	103,4	103,7	3	5-7	1	0,54		
2-097	250 × 65	76	3,0			239		102,2	103,8	105,4	106,1	4			0,56		
2-098		76	4,0			239		102,1	103,6	105,2	105,8	3			0,74		
2-099	250 × 80	89	3,5			280	99,5	100,4	102,6	104,9	105,8	4			0,77		
2-100			4,0						102,5	104,7	105,6	3			0,88		
2-101	250 × 100	108	6,0			260	10	339	120,8	124,2	127,6	129,0			3	5-8	1,29
2-102									120,7	123,8	126,9	128,2				1,90	
2-103	250 × 125	133	4,0			8	418	119,5	121,5	126,4	131,5	133,6			2	5-7	2,41
2-104					121,6				126,9	132,3	134,6	1,64					
2-105	250 × 150	159	5,0		10	500	119,5	122,5	130,1	138,1	141,6	1			5-8	2,51	
2-106			6,0	122,4				129,8	137,6	141,0	5-7		2,99				
2-107			7,0	122,3				129,5	137,1	140,3	3,44						
2-108	250 × 200	219	9,0	280	688	141,5	147,3	162,3	179,7	187,9	1	5-8	5,93				
2-109							147,0	161,5	177,9	185,6		5-7	7,50				
2-110	300 × 100	108	4,0	305	8	339	139,6	142,4	145,2	146,4	3	5-8	1,48				
2-111	300 × 125	133					418	140,3	144,6	149,1	151,0	2	5-7	1,87			
2-112	300 × 150	159	5,0	10	500	138,5	141,0	147,3	153,8	156,6	2	5-8	2,83				
2-113	300 × 200	219	7,0				688	143,3	155,6	168,9		174,9	1	5,78			
2-114			9,0				688	143,1	154,9	167,6	173,3	5-7		7,32			

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг			
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5							
2-115	300 × 250	273	11,0	305	10	858	140,5	147,8	166,9	189,1	199,8	1	5-7	1	11,87			
2-116			9,0					148,0	167,8	191,1	202,3				9,84			
2-117			8,0					148,1	168,3	192,0	203,5				8,78			
2-118	350 × 100	108	4,0	330	8	339	137,5	138,5	140,8	143,2	144,3	3	5-8	1	1,47			
2-119	350 × 125	133			10	418		139,0	142,8	146,6	148,2	2	5-7		1,85			
2-120			6,0			138,9		142,4	146,0	147,5	8		2,71					
2-121	350 × 150	159	7,0			500		139,6	144,6	149,8	152,0	1	5-8		3,86			
2-122			5,0			139,7		145,0	150,5	152,8	2,79							
2-123	350 × 200	219	7,0			688		858	139,5	141,6	152,0	163,0	167,8		1	5-8	1	5,64
2-124			9,0							141,5	151,4	162,0	166,5					7,13
2-125	350 × 250	273	11,0			1021		858	139,5	145,7	161,7	179,4	187,4		1	5-7	1	11,51
2-126			8,0							146,0	162,8	181,6	190,1					8,52
2-127	350 × 300	325	10,0			10		500	118,0	149,0	174,4	204,9	220,0		3	5-8	1	10,88
2-128										148,8	173,4	202,8	217,2					13,44
2-129	400 × 100	108	4,0			335		8	339	118,0	118,9	121,0	123,1		124,0	3	5-8	1
2-130	400 × 125	133		10			418	119,3	122,6		126,0	127,4	1	5-7	1,59			
2-131			6,0		119,3		122,3	125,5	126,8		2,33							
2-132	400 × 150	159	5,0		500		119,9	124,6	129,4		131,5	1	5-8	2,41				
2-133			6,0											124,4	129,1			

Обозначение типоразмера штуцера	DN×DN _I	DN _I	S _I	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг	
						c	y ₁ =y ₉	y ₂ =y ₈	y ₃ =y ₇	y ₄ =y ₆					y ₅
2-134	400 × 150	159	7,0	335	10	500	118,0	119,8	124,3	128,8	130,7	3	5-7	1	3,31
2-135			8,0												688
2-136	400 × 200	219	9,0	355	10	688	138,0	141,5	150,2	159,3	163,2	2	5-7	1	
2-137			11,0												858
2-138	400 × 250	273	8,0	375	10	858	143,8	158,4	174,2	181,1	1	5-8	1	11,30	
2-139			10,0											1021	160,0
2-140	400 × 300	325	8,0	375	10	1021	160,0	168,4	190,2	214,9	226,4	1	5-8		
2-141			11,0											1184	171,1
2-142	400 × 350	377	9,0	400	10	1184	171,4	201,9	239,3	258,3	2	5-8	1		
2-143			4,0											339	131,0
2-144	500 × 100	108	5,0	400	10	339	131,0	132,1	134,7	137,4	138,5	3	5-7		
2-145			7,0											418	132,5
2-146	500 × 125	133	8,0	400	10	418	132,5	136,3	140,1	141,7	2	5-7	1		
2-147			9,0											688	133,9
2-148	500 × 150	159	7,0	400	10	688	133,9	141,1	148,5	151,6	2	5-7	1		
2-149			8,0											133,8	140,7
2-150	500 × 200	219	9,0	405	10	858	136,0	140,4	151,3	162,7	167,6	2	5-7		
2-151			11,0											140,5	151,8
2-152	8,0	140,6	152,1	164,1	169,2	5-8	8,05								

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг	
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5					
2-153	500 × 300	325	8,0	425	10	1021	156,0	162,7	179,6	197,7	205,7	2	5-8	1	11,38	
2-154			10,0					162,5	178,9	196,6	204,3		5-7		14,06	
2-155	500 × 350	377	9,0			1184	158,0	167,1	190,4	216,3	228,1	1	5-8		15,52	
2-156			11,0					166,9	189,6	214,8	226,2		18,86			
2-157	500 × 400	426	12,0	1338		178,0	189,4	219,3	253,9	270,3	5-7		26,83			
2-158			9,0				189,8	220,7	256,7	273,9	20,45					
2-159			8,0				189,9	221,2	257,7	275,1	18,23					
2-160	600 × 100	108	4,0	455		10	339	136,6	138,0	139,4	140,0	3	5-8		1,44	
2-161	600 × 125	133							418	136,9	139,1		141,3		142,3	5-7
2-162	600 × 150	159	5,0				500	137,3	140,4	143,6	144,9	3	5-8		2,70	
2-163			6,0						140,3	143,4	144,7		5-7		3,21	
2-164	600 × 200	219	7,0				688	136,0	138,5	144,5	150,6	153,1	3		5-8	5,34
2-165			8,0						138,4	144,3	150,3	152,8			5-7	6,08
2-166			9,0						144,1	150,0	152,5	6,81				
2-167	600 × 250	273	8,0				858	139,8	149,2	158,9	163,0	3	5-8		8,85	
2-168									8,0	139,9	149,4				159,2	163,4
2-169			600 × 300		325				10,0	1021	156,0			161,6	175,6	190,2
2-170	9,0	161,5					175,0	189,3	195,4			5-7	13,75			
2-171	600 × 350	377	9,0		475		1184	163,6	182,7	203,2	212,1	2	5-8	15,11		

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-172	600 × 350	377	11,0	475	10	1184	156,0	163,4	182,1	202,1	210,8	2	5-7	1	18,27
2-173	600 × 400	426	12,0	495		1338	176,0	185,5	209,9	236,6	248,5	1			5-8
2-174			9,0					185,8	211,0	238,6	251,0		19,71		
2-175	600 × 500	530	12,0			1665	178,0	193,2	233,7	281,8	305,3	3	5-7		35,87
2-176			10,0					193,5	234,7	283,9	308,1				30,14
2-177			8,0					193,7	235,7	286,0	310,9				24,30
			700 × 100					108	4,0	480	339				116,5
2-179	700 × 125	133		418		116,8	118,7				120,7	121,5	5-7		1,54
2-180	700 × 150	159	5,0	500		116,0	117,1	119,9	122,6	123,8	3	5-8	2,32		
2-181	700 × 200	219	7,0	688			118,1	123,4	128,7	130,9			4,57		
2-182	700 × 250	273	8,0	500		858	136,0	139,4	147,7	156,1	159,7	3	5-7		7,84
2-183			11,0					139,2	147,1	155,2	158,6				10,59
2-184	700 × 300	325	10,0	520		1021	156,0	160,8	172,5	184,7	189,9	2	5-7		13,59
2-185			8,0					160,9	173,0	185,5	190,8				5-8
2-186	700 × 350	377	11,0			1184	156,0	162,5	178,6	195,5	202,8	2	5-7		17,97
2-187			9,0					162,6	179,1	196,5	203,9				5-8
2-188	700 × 400	426	12,0	540		1338	176,0	184,3	205,2	227,6	237,3	2	5-7		25,36
2-189			9,0					184,6	206,2	229,3	239,4				5-8
2-190	700 × 500	530	12,0			1665	178,0	191,3	225,6	264,2	281,9	1	5-7		1 или 2

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-191	700 × 500	530	10,0	540	10	1665	178,0	191,5	226,4	265,8	283,9	1	5-7	1 или 2	28,98
2-192			8,0					191,7	227,2	267,4	285,9		5-8		23,38
2-193	700 × 600	630	14,0	580	10	1979	218,0	236,9	287,7	349,4	380,5	1	5-7	1 или 2	61,25
2-194			12,0					237,2	288,7	351,6	383,6				52,86
2-195			10,0					237,4	289,8	354,0	386,8				44,34
2-196			8,0					237,7	290,8	356,3	390,0				35,71
2-197	800 × 100	108	4,0	530	8	339	116,0	116,4	117,5	118,6	119,1	3	5-8	1	1,23
2-198			6,0		10	418		118,2	119,8	120,5	8		2,26		
2-199	800 × 125	133	5,0	530	8	418	116,0	116,7	118,3	120,0	120,6	3	5-7	1	1,89
2-200			4,0						118,4	120,1	120,8				1,53
2-201	800 × 150	159	5,0	530	8	500	116,0	117,0	119,4	121,8	122,8	3	5-8	1	2,30
2-202			6,0						119,3	121,7	122,6				2,74
2-203	800 × 200	219	9,0	550	10	688	136,0	137,8	142,2	146,7	148,5	3	5-7	1	6,71
2-204			7,0					137,9	142,5	147,1	149,0				5,27
2-205	800 × 250	273	11,0	550	10	858	136,0	138,8	145,7	152,7	155,7	3	5-7	1	10,52
2-206			8,0					139,0	146,2	153,6	156,7				7,74
2-207	800 × 300	325	10,0	570	10	1021	156,0	160,2	170,4	181,0	185,4	3	5-7	1	13,36
2-208			8,0					160,3	170,8	181,6	186,2				10,82
2-209	800 × 350	377	9,0	570	10	1184	156,0	161,8	176,1	191,0	197,4	3	5-7	1	14,54

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг		
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5						
2-210	800 × 350	377	11,0	570	10	1184	156,0	161,7	175,7	190,2	196,4	3	8	1	17,67		
2-211	800 × 400	426	12,0	590		1338			183,3	201,4	220,5	228,7	2		5-7	1	24,87
2-212			9,0						183,5	202,2	221,9	230,4			5-8		18,88
2-213	800 × 500	530	12,0			630	1665	176,0	187,6	217,1	249,2	263,4		1	5-7		1 или 2
2-214			10,0						187,8	217,8	250,4	264,9	5-8		28,21		
2-215			8,0						188,0	218,5	251,7	266,5	5-8		22,66		
2-216	800 × 600	630	16,0			630	1979	218,0	234,3	276,7	325,0	347,5	1	5-7	1 или 2	67,11	
2-217			12,0						234,7	278,4	328,4	351,8		5-8		50,84	
2-218			8,0						235,2	280,2	331,9	356,2		5-8		34,36	
2-219	800 × 700	720	14,0			630	2262	218,0	240,0	299,0	371,3	408,0	1	5-7	1 или 2	72,88	
2-220			10,0						240,5	301,1	375,9	414,5		5-7		52,70	
2-221			8,0						240,8	302,2	378,3	417,8		5-8		42,42	
2-222	900 × 150	159	5,0			580	500	116,0	116,9	119,0	121,2	122,1	3	5-7	1	2,30	
2-223			7,0						116,8	118,9	120,9	121,7				3,18	
2-224	900 × 200	219	9,0		600	688	136,0	137,6	141,5	145,5	147,1	3	5-7	1	6,71		
2-225			7,0	137,7				141,7	145,9	147,6	5,27						
2-226	900 × 250	273	8,0	600	858	136,0	138,6	145,1	151,6	154,3	3	5-7	1	7,69			
2-227			11,0				138,5	144,6	150,9	153,5				10,45			
2-228	900 × 300	325	10,0	620	1021	156,0	159,7	168,8	178,1	182,0	3	5-7	1	13,28			

Обозначение типоразмера штуцера	DN×DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг	
						c	y ₁ =y ₉	y ₂ =y ₈	y ₃ =y ₇	y ₄ =y ₆	y ₅					
2-229	900 × 300	325	8,0	620	10	1021	156,0	159,8	169,2	178,7	182,7	3	5-7	1	10,69	
2-230	900 × 350	377	9,0			1184		161,2	173,9	186,9	192,5				14,38	
2-231		11,0	161,0			173,5		186,2	191,6	17,38						
2-232	900 × 400	426	12,0	640		1338	176,0	182,5	198,5	215,1	222,2			2	1 или 2	24,63
2-233			9,0			182,7		199,2	216,4	223,7	18,60					
2-234	900 × 500	530	12,0	680		1979	216,0	186,3	212,2	239,8	251,8			1	1 или 2	32,81
2-235			8,0					186,6	213,4	242,0	254,5	22,14				
2-236	900 × 600	630	16,0	680		2262	218,0	230,5	267,5	308,2	326,4	1		1 или 2	65,17	
2-237			14,0					230,7	268,2	309,6	328,2				57,42	
2-238			12,0					230,9	268,9	311,0	329,9				49,56	
2-239			8,0		231,3			270,4	313,8	333,4	33,38					
2-240	900 × 700	720	14,0	680	2576	218,0	237,5	288,5	347,2	374,9	1	1 или 2	70,20			
2-241			10,0				237,9	290,3	350,8	379,5			50,78			
2-242			8,0				238,2	291,2	352,7	381,9			40,88			
2-243	900 × 800	820	20,0	680	2576	218,0	242,9	309,8	392,0	434,1	1	1 или 2	122,32			
2-244			16,0				243,4	312,0	396,8	440,6			98,98			
2-245			9,0				244,4	315,8	405,3	452,6			56,88			
2-246	1000 × 80	89	3,5	610	8	280	96,0	96,2	96,8	97,4	97,7	4	1	0,73		
2-247	1000 × 100	108	5,0	339	96,3	97,2		98,0	98,4	3	1,26					

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-248	1000 × 100	108	4,0	610	8	339	96,0	96,4	97,2	98,1	98,5	3	5-8	1	1,02
2-249	1000 × 125	133		630		10	418	116,0	116,6	117,9	119,3		119,8		5-7
2-250		159	5,0		500		116,8		118,7	120,7	121,5		5-8		2,26
2-251	1000 × 150	159	5,0	650	10	688	136,0	137,5	141,2	144,9	146,4		5-8		5,23
2-252	1000 × 200	219	7,0			858		138,3	144,0	149,8	152,2		5-7		8,55
2-253	1000 × 250	273	9,0	650	10	1021	156,0	138,4	144,2	150,0	152,5		5-8		7,63
2-254			8,0					1021	159,4	167,8	176,4		180,0		10,63
2-255	1000 × 300	325	10,0	670	10	1184	156,0	167,5	175,8	179,3	5-7		13,21		
2-256			11,0					1184	160,5	171,7	183,1		187,9		17,28
2-257	1000 × 350	377	9,0	690	10	1338	176,0	160,6	172,0	183,7	188,6		5-8		14,21
2-258			12,0					1338	181,8	196,2	211,0	217,3	5-7	24,26	
2-259	1000 × 400	426	9,0	690	10	1665	176,0	182,0	196,8	212,1	218,6	5-8	18,42		
2-260			12,0					1665	185,3	208,4	232,7	243,2	5-7	32,19	
2-261	1000 × 500	530	10,0	730	10	1979	216,0	185,6	209,5	234,6	245,5	5-8	21,73		
2-262			8,0					1979	229,4	263,2	299,7	315,8	5-7	48,47	
2-263	1000 × 600	630	12,0	730	10	2262	218,0	229,7	264,5	302,1	318,8	5-8	32,77		
2-264			8,0					2262	235,5	280,5	330,6	353,3	5-7	68,50	
2-265	1000 × 700	720	14,0	730	10	2262	218,0	235,5	280,5	330,6	353,3	5-7	68,50		
2-266			14,0					2262	235,5	280,5	330,6	353,3	5-7	68,50	

Обозначение типоразмера штуцера	DN×DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	y ₁ =y ₉	y ₂ =y ₈	y ₃ =y ₇	y ₄ =y ₆	y ₅				
2-267	1000 × 700	720	8,0	730	10	2262	218,0	236,1	282,9	335,1	359,0	2	5-8	1 или 2	39,75
2-268	1000 × 800	820	20,0			2576		240,3	299,0	367,1	399,4	1	5-7		117,98
2-269			14,0					241,0	301,7	372,7	406,6				84,04
2-270			16,0					240,8	300,8	370,8	404,2				95,49
2-271			12,0					241,3	302,7	374,6	409,1				72,45
2-272			9,0					241,6	304,1	377,5	412,9				5-8
2-273			1000 × 900	920	22,0		2890	278,0	306,3	382,8	477,6			526,7	1
2-274	20,0	306,6			383,9	480,0			530,1	170,46					
2-275	16,0	307,1			386,1	485,0			537,1	137,69					
2-276	12,0	307,7			388,3	490,0			544,3	104,26					
2-277	10,0	308,0			389,4	492,6			548,0	87,30					
2-278	1200 × 100	108			4,0	770			10	8	339	156,3	157,0	157,8	
2-279	1200 × 125	133	5,0	418	156,5		157,6	158,7		159,2	5-7	2,04			
2-280	1200 × 150	159		500	156,7		158,3	159,9		160,6	5-8	3,04			
2-281	1200 × 200	219	7,0	688	157,3		160,3	163,4		164,7	5-8	5,93			
2-282	1200 × 300	325	10,0	1021	158,8		165,6	172,5		175,4	5-7	13,05			
2-283			8,0	158,9	165,9		172,9	175,9		5-8	10,51				
2-284			9,0	159,9	169,4		179,0	183,0		13,97					
2-285			1200 × 350	377	11,0		1184	159,8		169,1	178,5	182,4	5-7	16,98	

Обозначение типоразмера штуцера	DN×DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг	
						c	y ₁ =y ₉	y ₂ =y ₈	y ₃ =y ₇	y ₄ =y ₆	y ₅					
2-286	1200 × 400	426	12,0	790	10	1338	176,0	180,9	192,8	205,0	210,1	3	5-7	1	23,89	
2-287			9,0					181,0	193,3	205,8	211,1		5-8		18,05	
2-288	1200 × 500	530	8,0			1665		184,0	203,7	224,1	232,8		2	5-7	1 или 2	21,22
2-289			12,0					183,7	202,8	222,6	230,9			31,43		
2-290	1200 × 600	630	8,0	1979		227,1	254,9	284,0	296,6	2	5-7	1 или 2	47,00			
2-291			14,0			227,4	255,9	286,0	298,9		5-8		31,66			
2-292	1200 × 700	720	10,0	2262		231,1	269,1	309,9	327,8	2	5-7	1 или 2	38,07			
2-293			14,0			230,9	268,5	308,8	326,4				47,28			
2-294			16,0	230,5		267,2	306,5	323,6	65,57							
2-295			14,0	234,9		283,3	336,5	360,3	90,42							
2-296	1200 × 800	820	12,0	2576	235,1	284,1	337,9	362,0	2	5-7	1 или 2	79,59				
2-297			9,0		235,3	284,8	339,3	363,7				68,63				
2-298			10,0		235,6	285,9	341,4	366,3				5-8	51,84			
2-299	1200 × 900	920	14,0	2890	302,8	367,6	441,6	476,2	1	5-7	1 или 2	82,59				
2-300			16,0		302,4	365,8	438,2	471,8				114,49				
2-301	1200 × 1000	1020	18,0	3204	302,1	365,0	436,5	469,7	1	5-7	1 или 2	130,20				
2-302			16,0		307,8	386,9	481,2	527,4				172,14				
2-303			14,0	308,0	387,9	483,3	530,1	153,71								
2-304			14,0	308,3	388,9	485,4	532,9	135,11								

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг										
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5														
2-305	1200 × 1000	1020	10,0	890	10	3204	278,0	308,8	390,9	489,6	538,6	1	5–8	1 или 2	97,39										
2-306	1400 × 200	219	7,0	850		688	136,0	137,1	139,7	142,3	143,4	3	5–7	1	1	5,20									
2-307			9,0					137,0	139,6	142,1	143,1					6,62									
2-308	1400 × 250	273	11,0			858		137,6	141,6	145,5	147,2					10,23									
2-309			8,0					137,7	141,8	146,0	147,7					7,53									
2-310	1400 × 300	325	10,0	870		1021	156,0	158,5	164,5	170,5	173,0					3	5–7	1	1	10,38					
2-311			11,0					158,4	164,2	170,1	172,6									12,90					
2-312	1400 × 350	377	9,0			1184		167,2	175,2	178,5	16,78														
2-313			12,0					159,3	167,4	175,6	179,1									13,80					
2-314	1400 × 400	426	8,0	890		1338	176,0	180,3	190,8	201,5	205,9									3	5–7	1	1	17,86	
2-315			9,0					180,2	190,4	200,7	205,0													23,52	
2-316	1400 × 500	530	12,0			1665		182,6	198,9	215,6	222,6		30,81												
2-317			8,0					182,8	199,7	216,9	224,1		20,80												
2-318	1400 × 600	630	16,0	930		1979	216,0	225,3	248,2	271,9	282,0		3	5–7	1 или 2									1	60,57
2-319			12,0					225,5	249,1	273,5	283,9														45,91
2-320			8,0					225,8	250,0	275,1	285,8					30,92									
2-321			1400 × 700					720	14,0	2262	228,5					259,5	292,0	306,0	63,62						
2-322	8,0	228,9		261,1		294,9	309,4		36,94																
2-323	1400 × 800	820	20,0	2576		231,9	271,7	314,2	332,7	108,12															

Обозначение типоразмера штуцера	DN×DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг				
						c	y ₁ =y ₉	y ₂ =y ₈	y ₃ =y ₇	y ₄ =y ₆	y ₅								
2-324	1400 × 800	820	16,0	930	10	2576	216,0	232,2	272,9	316,4	335,4	2	5-7	1 или 2	87,24				
2-325			14,0					232,4	273,5	317,5	336,7				76,81				
2-326			9,0					232,8	275,1	320,3	340,1				49,86				
2-327	1400 × 900	920	20,0	990		2890	276,0	296,3	347,8	403,9	428,8	1			5-7	1 или 2	155,37		
2-328			14,0					296,8	349,9	407,8	433,6						110,11		
2-329			10,0					297,2	351,3	410,5	436,8						79,22		
2-330	1400 × 1000	1020	20,0	990		3204	278,0	303,2	368,3	441,0	474,2	1					5-7	1 или 2	181,51
2-331			18,0					303,4	369,1	442,6	476,1								164,13
2-332			14,0					303,8	370,7	445,7	480,0								128,86
2-333	1400 × 1200	1220	10,0	990		3833	278,0	304,3	372,3	448,8	483,9	1							5-7
2-334			16,0		315,4			415,6	537,5	599,1	197,63								
2-335			11,0		316,0			418,2	543,2	606,8	137,09								
2-336	1600 × 300	325	10,0	970	1021	156,0	158,1	163,2	168,3	170,5	3	5-7	1	12,82					
2-337			8,0				158,2	163,4	168,7	170,9				10,32					
2-338	1600 × 350	377	11,0		1184		158,9	165,8	172,8	175,7				16,68					
2-339			9,0					166,0	173,2	176,1				13,72					
2-340	1600 × 400	426	12,0	990	1338	176,0	179,7	188,6	197,6	201,3	3		5-7	1 или 2	23,40				
2-341			9,0				179,8	188,9	198,2	202,1					17,68				
2-342	1600 × 500	530	12,0		1665		181,8	196,0	210,5	216,5					30,35				

Обозначение типоразмера штуцера	DN×DN ₁	DN ₁	S ₁	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	y ₁ =y ₉	y ₂ =y ₈	y ₃ =y ₇	y ₄ =y ₆	y ₅				
2-343	1600 × 500	530	10,0	990		1665	176,0	181,9	196,3	211,0	217,2	3			25,39
2-344			8,0					182,0	196,6	211,6	217,9				20,49
2-345	1600 × 600	630	12,0			1979		224,3	244,8	265,9	274,8	3			45,17
2-346			8,0					224,6	245,6	267,3	276,4				30,43
2-347	1600 × 700	720	14,0	1030		2262	216,0	227,3	255,2	284,2	296,5	3			36,10
2-348			16,0					226,9	253,8	281,7	293,6				62,40
2-349	1600 × 800	820	16,0			2576		230,2	265,4	302,4	318,3	3			84,70
2-350			9,0					230,7	267,3	305,7	322,2				48,42
2-351	1600 × 900	920	10,0		10	2890		294,5	341,1	390,8	412,5	2	5-7	1 или 2	76,98
2-352			16,0					294,0	339,3	387,5	408,5				121,64
2-353	1600 × 1000	1020	18,0			3204	276,0	293,9	338,7	386,5	407,2	2			136,54
2-354			20,0					298,0	353,8	414,3	441,0				175,59
2-355	1600 × 1000	1020	16,0	1090		3204		298,4	355,2	416,8	444,1	2			141,43
2-356			10,0					298,9	357,2	420,6	448,7				89,42
2-357	1600 × 1200	1220	20,0			3833	278,0	310,1	393,7	488,9	533,0	1			233,20
2-358			16,0					310,6	395,4	492,2	537,3				187,66
2-359	1600 × 1400	1420	11,0			4461	318,0	311,1	397,6	496,5	542,7	1			130,53
2-360			22,0					362,0	480,4	625,9	700,5				364,08
2-361			18,0	1130				362,5	482,5	630,6	707,0				300,60

Окончание таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО 95 113 [5], разделы	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-362	1600 × 1400	1420	14,0	1130	10	4461	318,0	363,0	484,7	635,4	713,7	1	5–7	1 или 2	235,44
* Масса приведена для справок.															

3.3 Конструкция и размеры подкладного кольца должны соответствовать рисунку 3 и таблице 4.

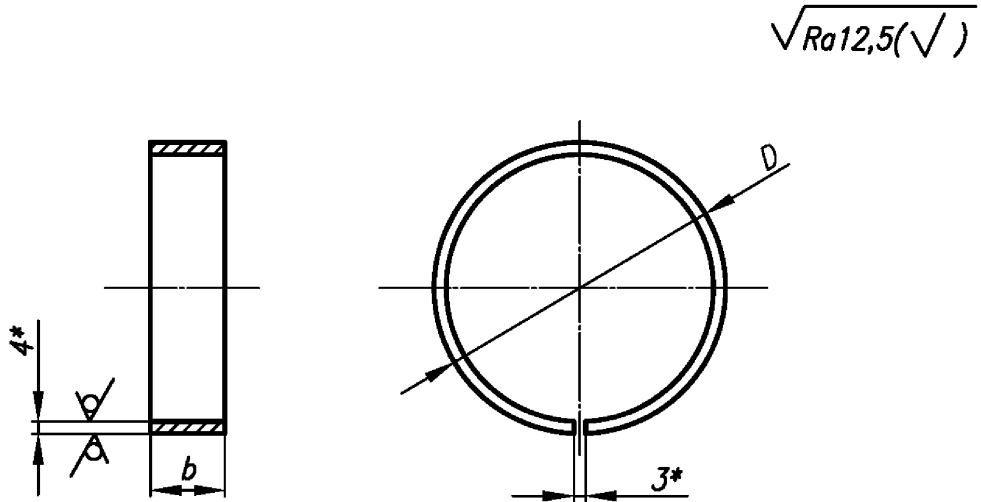


Рисунок 3

* Размеры для справок

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера подкладного кольца	Размеры штуцера	D	b ± 1	Длина развёртки кольца	Масса*, кг
	$D_{H1} \times S_1$				
3-01	89 × 3,5	82	30	255	0,24
3-02	89 × 4,0	81		251	
3-03	108 × 4,0	100	34	311	0,33
3-04	108 × 5,0	98	30	305	0,28
3-05	108 × 6,0	96	34	299	0,32
3-06	133 × 6,0	121	37	377	0,44
3-07	133 × 5,0	123	36	383	0,43
3-08	133 × 4,0	125	37	390	0,45
3-09	159 × 7,0	145	42	453	0,60
3-10	159 × 6,0	147	40	459	0,58
3-11	159 × 5,0	149		465	
3-12	219 × 9,0	201	55	628	1,08
3-13	219 × 8,0	203	50	635	1,00
3-14	219 × 7,0	205	57	641	1,15
3-15	273 × 8,0	257	66	804	1,67
3-16	273 × 9,0	255	53	798	1,33
3-17	273 × 11,0	251	63	786	1,55
3-18	325 × 8,0	309	72	968	2,19
3-19	325 × 10,0	305	71	955	2,13
3-20	377 × 9,0	359	78	1125	2,76
3-21	377 × 11,0	355	81	1112	2,83
3-22	426 × 12,0	402	99	1260	3,92
3-23	426 × 9,0	408	97	1279	3,90
3-24	530 × 12,0	506	114	1587	5,68
3-25	530 × 10,0	510	113	1599	5,67

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера подкладного кольца	Размеры штуцера	D	b	Длина развёртки кольца	Масса*, кг
	$Dn_1 \times S_1$				
3-26	530 × 8,0	514	110	1612	5,57
3-27	630 × 16,0	598	137	1876	8,07
3-28	630 × 14,0	602	139	1888	8,24
3-29	630 × 12,0	606	136	1901	8,12
3-30	630 × 8,0	614	138	1926	8,35
3-31	720 × 14,0	692	134	2171	9,13
3-32	720 × 10,0	700	137	2196	9,45
3-33	720 × 8,0	704	133	2209	9,23
3-34	820 × 20,0	780	151	2447	11,60
3-35	820 × 16,0	788	171	2473	13,28
3-36	820 × 14,0	792	170	2485	13,26
3-37	820 × 12,0	796	172	2498	13,49
3-38	820 × 9,0	802		2517	13,59
3-39	920 × 20,0	876	187	2749	16,14
3-40	920 × 18,0	884	160	2774	13,94
3-41	920 × 16,0	888	159	2787	13,91
3-42	920 × 14,0	892	192	2799	16,87
3-43	920 × 10,0	900	185	2824	16,40
3-44	1020 × 20,0	980	197	3076	19,03
3-45	1020 × 16,0	988	195	3101	18,99
3-46	1020 × 10,0	1000	197	3139	19,42
* Масса приведена для справок.					

Примеры условного обозначения

1 Тройник сварной переходный, с наружным диаметром корпуса 108 мм и толщиной его стенки 6 мм, с наружным диаметром штуцера 89 мм и толщиной стенки 3,5 мм (типоразмер 110), на номинальное давление PN 40 для трубопроводов пара и горячей воды III категории по НП-045 [1] из стали марки 20:

Тройник переходный П 108х6–89 х3,5–PN40–III 110 СТО 95 127–2013;

то же, для технологических трубопроводов IV категории по ПБ 03-585 [2];

Тройник переходный Т 108х6–89 х3,5–PN40–IV 110 СТО 95 127–2013;

то же, для трубопроводов, на которые не распространяются правила Ростехнадзора, из стали марки 15ГС:

Тройник переходный 108х6–89 х3,5–PN40–15ГС 110 СТО 95 127–2013.

2 Пример условного обозначения штуцера с наружным диаметром 89 мм и толщиной стенки 3,5 мм для тройника DN 100 (типоразмер 2-052) трубопроводов пара и горячей воды по НП-045 [1] из стали марки 20:

Штуцер П 89х3,5 – 100 2-052 СТО 95 127–2013;

то же, из стали марки 15ГС:

Штуцер П 89х3,5 – 100–15ГС 2-052 СТО 95 127–2013.

3 Пример условного обозначения кольца подкладного для штуцера диаметром 426 мм и толщиной стенки 12 мм (типоразмер 3-22):

Кольцо подкладное 3-22 СТО 95 127–2013.

4 Технические требования

4.1 Материал:

- корпуса (позиция 1) – см. таблицу 2,
- штуцера (позиция 2) – см. таблицу 3,
- подкладного кольца – по СТО 95 113 [5] (разделы 5–8).

4.2 Рабочие параметры – по СТО 95 112 [4].

Прочность тройника с отношением внутренних диаметров штуцера и корпуса более 0,75 для трубопроводов пара и горячей воды по НП-045 [1] должна быть подтверждена его поверочным расчетом на дополнительные нагрузки согласно РД 10-249 [6].

4.3 Типы и размеры разделки кромок *E* корпуса и *Ж* штуцера тройника под сварку с трубопроводом, размеры D_k , S_{K_2} , D_{k_1} , S_{k_1} – по СТО 95 114 [7].

4.4 Отверстие в корпусе разместить по штуцеру.

4.5 Обработку кромок и внутреннюю расточку допускается производить до сварки штуцера с корпусом, что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

4.6 Расположение продольных сварных швов на корпусе и штуцере тройника устанавливается предприятием-изготовителем.

Продольные сварные швы корпуса и штуцера тройника рекомендуется располагать по разные стороны его продольной плоскости симметрии, если иное не оговорено особо.

4.6.1 Сварной шов штуцера $DN \geq 500$ не должен располагаться на отрезках длиной u_1 и u_2 .

4.6.2 Расстояние между продольными сварными швами корпуса тройника и угловым сварным швом «корпус-штуцер» должно быть не менее 100 мм.

4.6.3 Допускается сопряжение продольного сварного шва корпуса с угловым сварным швом «корпус-штуцер», но только в двух точках. При этом последние не должны располагаться в диаметральных сечениях штуцера, проходящих через отрезки длиной u_1 и u_2 . Сопряжение трех швов в одной точке не допускается.

4.7 Требования к угловому сварному соединению – по СТО 95 114 [7].

4.8 Допускается приварка штуцеров к трубопроводу без подкладного кольца при условии обеспечения:

- для $D_{н1} \leq 273$ мм – сквозного проплавления;

- для $D_{н1} \geq 325$ мм – подварки корня шва.

4.9 При сварке штуцера с корпусом без подкладного кольца, до выполнения подварки, корень шва полностью или частично удалить.

В случае приварки штуцера к трубопроводу на подкладном кольце, последнее удалить, корень шва зачистить $\sqrt{R_a 25}$.

4.10 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу – линию на расстоянии h от края фаски (для $S_f \leq 3,5$ мм – от края кромки).

При контроле размеров углового шва измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

Способ нанесения измерительной базы определяется ПТД предприятия-изготовителя.

4.11 Сварные стыковые соединения при сварке обечаек по ПН АЭ Г-7-009 [8].

Допускаются другие типы сварных соединений при сварке обечаек корпусов исполнения 2 и штуцеров типа 2 в соответствии с ПН АЭ Г-7-009 [8], что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

Смещение кромок при сварке обечаек не должно превышать 15 % номинальной толщины их стенки.

4.12 Методы и объёмы контроля сварных соединений, определяемые категорией трубопровода – в соответствии с СТО 95 112 [4].

Объем РГК или УЗК продольных сварных соединений обечаек, при этом, должен быть сплошным независимо от категории.

4.13 Сварные стыковые соединения с трубопроводом – по СТО 95 114 [7].

4.14 Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$.

4.15 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя и условное обозначение тройника по настоящему стандарту без наименования изделия (слова «Тройник»).

4.16 Остальные технические требования – по СТО 95 112 [4].

5 Технические условия

5.1 Технические условия по СТО 95 112 [4].

Библиография

- [1] НП 045-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии
- [2] ПБ 03-585-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов
- [3] ПНАЭ Г-7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
- [4] СТО 95 112–2013 Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Технические условия
- [5] СТО 95 113–2013 Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Трубы и прокат. Сортамент
- [6] РД 10-249-98 Нормы расчета на прочность стационарных котлов и трубопроводов пара и горячей воды
- [7] СТО 95 114–2013 Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Соединения сварные. Типы и размеры
- [8] ПН АЭ Г-7-009-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля

ОКС 23.040.01

27.120.01

Ключевые слова: тройники сварные переходные, конструкция, размеры
