
ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ

(РОСАТОМ)

**САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ ВЫПОЛНЯЮЩИХ АРХИТЕКТУРНО-
СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ АТОМНОЙ ОТРАСЛИ
«СОЮЗАТОМПРОЕКТ»**

Утвержден
решением общего собрания
членов СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»
протокол № 8
от 14 февраля 2013 года

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды
и технологических трубопроводов атомных станций
из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

ПЕРЕХОДЫ СВАРНЫЕ ЛИСТОВЫЕ

Конструкция и размеры

СТО 95 119–2013

Издание официальное

**Москва
2013**

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций - ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН ООО «Центр технических компетенций атомной отрасли»

2 СОГЛАСОВАН с ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО «Атомэнергопроект», ОАО «СПБАЭП», ОАО «НИАЭП», ЗАО «Энергомаш (Белгород) - БЗЭМ», ЗАО «Атомтрубопроводмонтаж»

3 ВНЕСЁН Советом СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»

4 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Протоколом общего собрания СРО НП «Союзатомпроект» № 8 от 14 февраля 2013 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён в качестве официального издания без разрешения СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ» и Госкорпорации «Росатом».
Техническое сопровождение стандарта осуществляет ЗАО «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»

Содержание

1 Область применения	1
2 Термины, определения и обозначения	1
3 Конструкция и размеры.....	1
4 Технические требования.....	14
5 Технические условия.....	15
Библиография	16

Введение

Настоящий стандарт создан с целью применения в составе комплекса (сборника) стандартов при проектировании, изготовлении, монтаже и ремонте трубопроводов низкого давления атомных станций из сталей перлитного класса во исполнение Федерального закона от 27.12.2002 г. «О техническом регулировании».

Продукция по настоящему стандарту аналогична выпускаемой по ОСТ 34-42-665-84 «Детали и сборочные единицы трубопроводов из бесшовных и электросварных труб из углеродистой стали на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 350$ °С для атомных станций. Переходы сварные листовые. Конструкция и размеры».

Стандарт может применяться другими организациями в порядке и на условиях оговоренных ГОСТ Р 1.4–2004 (пункты 4.17 и 4.18).

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды
и технологических трубопроводов атомных станций
из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

ПЕРЕХОДЫ СВАРНЫЕ ЛИСТОВЫЕ**Конструкция и размеры**

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные листовые переходы из сталей перлитного класса для трубопроводов атомных станций (АС), транспортирующих рабочие среды с расчетной температурой от минус 60 °С до 350 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см²), стадии жизненного цикла которых регламентированы правилами устройства и безопасной эксплуатации:

- трубопроводов пара и горячей воды – НП-045 [1], утвержденными Госатомнадзором России и Госгортехнадзором России;
- технологических трубопроводов – ПБ 03-585 [2], утвержденными Госгортехнадзором России.

Настоящий стандарт может быть также применен при проектировании и изготовлении прочих трубопроводов АС, за исключением трубопроводов, на которые распространяют своё действие правила ПН АЭ Г-7-008 [3] Госатомнадзора России.

2 Термины, определения и обозначения

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения и обозначения по СТО 95 112 [4].

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры сварных листовых концентрических переходов должны соответствовать указанному на рисунке 1 и таблице 1.

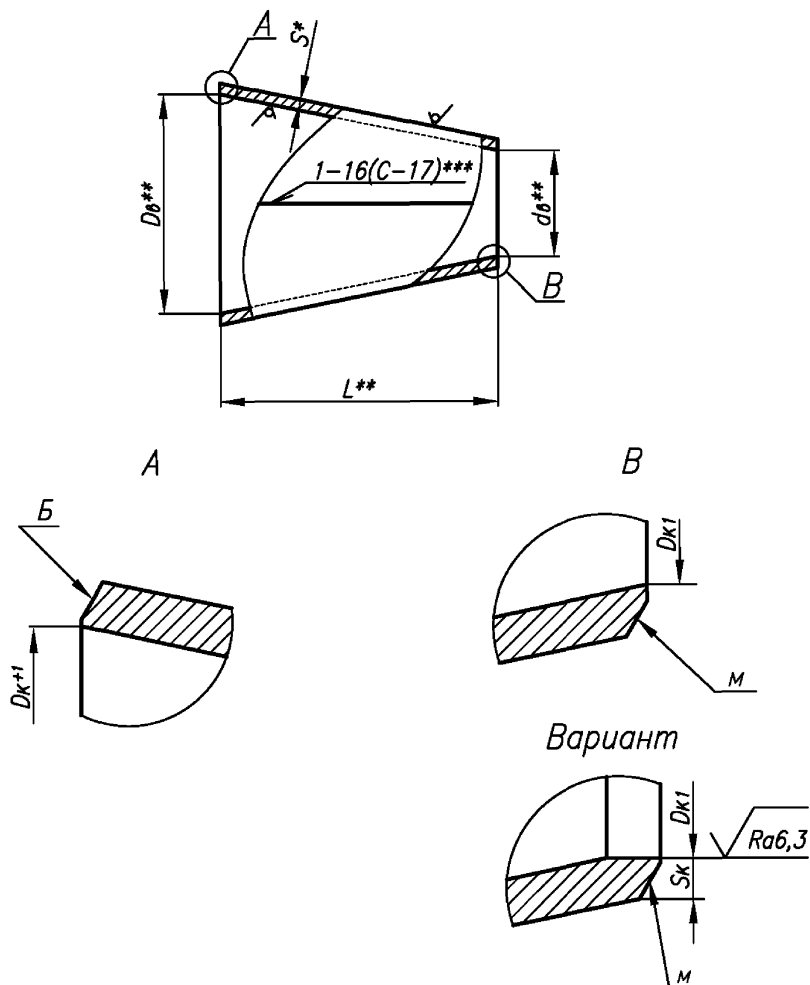
$\sqrt{Ra12,5(\sqrt)}$ 

Рисунок 1, лист 1

* Размер для справок.

** Размеры до обработки.

*** По ПН АЭ Г-7-009 [5] (см. 4.6)

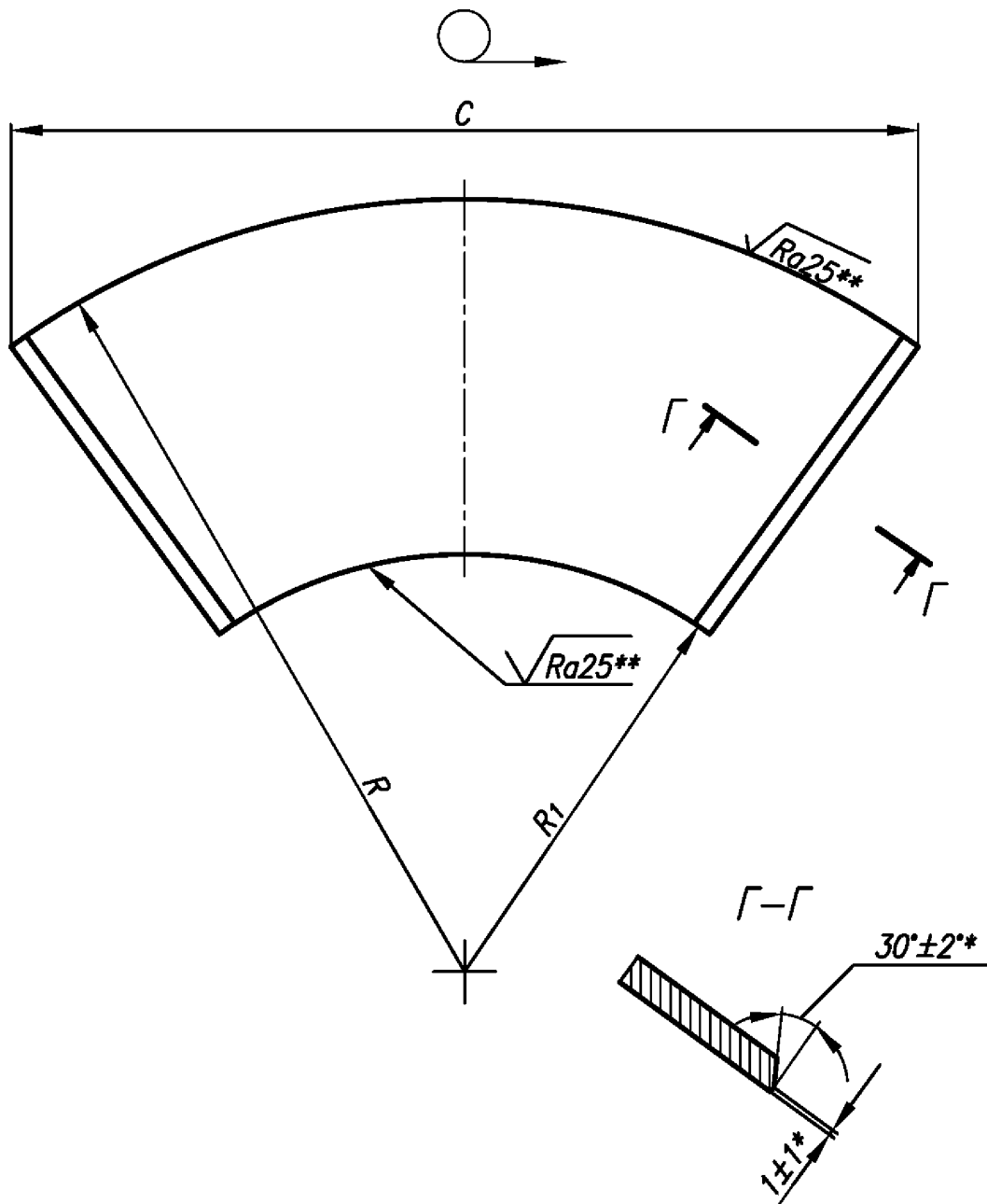


Рисунок 1, лист 2

* См.4.6.

** Допускается определять в ПТД.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера перехода	PN	Номинальные диаметры $DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_6	d_6	S	L	R	R_1	C	Масса*, кг	
			$DN \times S_1$	$DN_1 \times S_2$									
01	16	500 × 250	530 × 8	273 × 8	518	255	10	612	1267	635	1540	62,4	
02		500 × 300		325 × 8				307		490		760	53,4
03		500 × 350		377 × 9				355		377		875	43,7
04		500 × 400		426 × 6				404		262		993	32,1
05		600 × 300	630 × 8	325 × 8	618	307	10	725	1508	760	1832	88,2	
06		600 × 350		377 × 9				355		612		875	78,4
07		600 × 400		426 × 9				404		497		993	66,9
08		600 × 500		530 × 8				512		243		1253	36,6
09		700 × 350	720 × 8	377 × 9	708	355	10	824	1724	875	2095	113,9	
10		700 × 400		426 × 9				404		709		993	103,2
11		700 × 500		530 × 8				512		455		1253	72,9
12		700 × 600		630 × 8				612		220		1493	38,7
13		800 × 400	820 × 9	426 × 9	806	404	10	940	1960	993	2382	148,3	
14		800 × 500		530 × 8				512		685		1253	118,0
15		800 × 600		630 × 8				612		450		1493	83,7
16		800 × 700		720 × 8				702		238		1710	47,7

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера перехода	PN	Номинальные диаметры $DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_в$	$d_в$	S	L	R	R_1	C	Масса*, кг	
			$DN \times S_1$	$DN_1 \times S_2$									
17	16	900 × 500	920 × 10	530 × 8	904	12	512	915	2200	1258	2674	203,3	
18		900 × 600		630 × 8			612	680		1498		162,1	
19		900 × 700		720 × 8			702	468		1715		118,6	
20		900 × 800		820 × 9			798	243		1946		65,9	
21		1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	1004		512	1150	1258	2441	1258	2966	272,8
22		1000 × 600		630 × 8			612	915	1498		231,6		
23		1000 × 700		720 × 8			702	704	1715		188,1		
24		1000 × 800		820 × 9			798	478	1946		135,4		
25		1000 × 900		920 × 10			896	248	2181		74,8		
26		10	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8		1203	612	1385	2920	1498	3549	391,4
27	1200 × 700		720 × 8		702	1171		1715	347,9				
28	1200 × 800		820 × 9		798	946		1946	295,2				
29	1200 × 900		920 × 10		896	716		2181	234,8				
30	1200 × 1000		1020 × 10		996	481		2422	165,5				
31	16	1400 × 700	1420 × 14	720 × 8	1397	14	702	1628	3393	1722	4123	621,9	
32		1400 × 800		820 × 9			798	1402		1953		560,1	

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера перехода	PN	Номинальные диаметры $DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_в$	$d_в$	S	L	R	R_1	C	Масса*, кг
			$DN \times S_1$	$DN_1 \times S_2$								
33	16	1400 × 900	1420 × 14	920 × 10	1397	896	14	1171	3393	2188	4123	489,3
34		1400 × 1000		1020 × 10		996		936		2429		408,3
35		1400 × 1200		1220 × 11		1194		470		2905		223,6
36	10	1600 × 800	1620 × 14	820 × 9	1597	798	14	1872	3874	1953	4708	814,4
37		1600 × 900		920 × 10		896		1642		2188		739,5
38		1600 × 1000		1020 × 10		996		1407		2429		660,1
39		1600 × 1200		1220 × 11		1194		941		2905		475,1
40		1600 × 1400		1420 × 14		1388		484		3372		261,0
37		1600 × 900		920 × 10		896		1642		2188		739,5
38		1600 × 1000		1020 × 10		996		1407		2429		660,1
39		1600 × 1200		1220 × 11		1194		941		2905		475,1
40		1600 × 1400		1420 × 14		1388		484		3372		261,0
* Масса приведена для справок.												

3.2 Конструкция и размеры сварных листовых эксцентрических переходов должны соответствовать указанным на рисунке 2 и таблице 2.

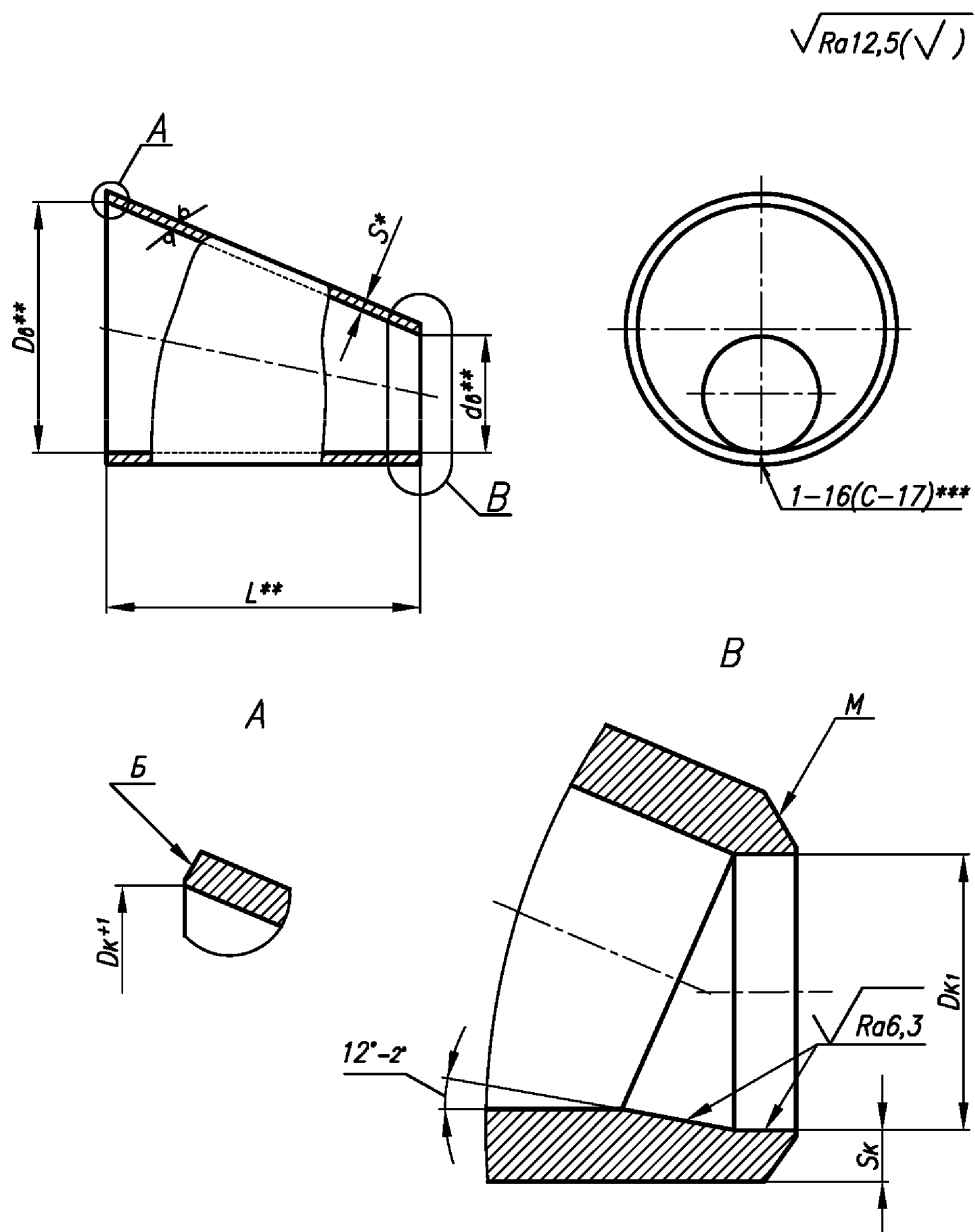


Рисунок 2, лист 1

* Размер для справок.

** Размеры до обработки.

*** По ПН АЭ Г-7-009 [5] (см. 4.6).

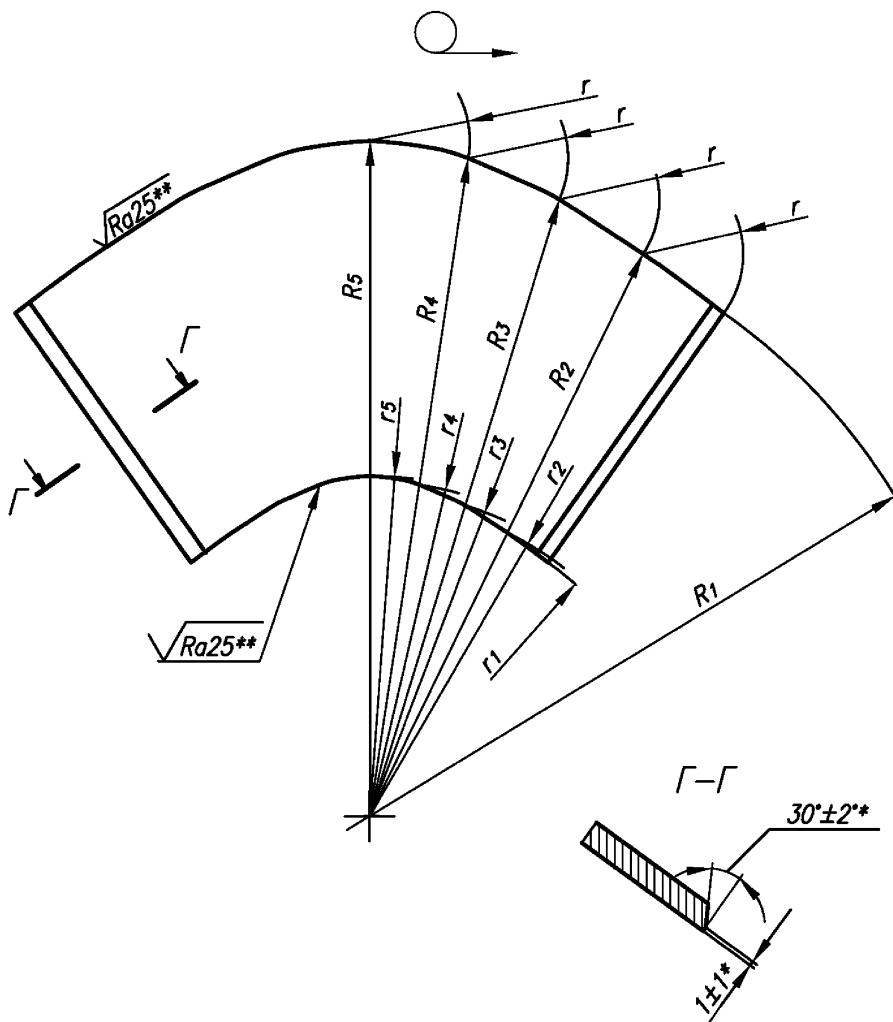


Рисунок 2, лист 2

* См.4.6.

** Допускается определять в ПТД.

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера перехода	PN	Номинальные диаметры $DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$D_в$	$d_в$	S	
			$DN \times S_1$	$DN_1 \times S_2$				
41	16	500 × 250	530 × 8	273 × 8	518	255	10	
42		500 × 300		325 × 8		307		
43		500 × 350		377 × 9		355		
44		500 × 400		426 × 9		404		
45		600 × 300	630 × 8	325 × 8	618	307		
46		600 × 350		377 × 9		355		
47		600 × 400		426 × 9		404		
48		600 × 500		530 × 8		512		
49		700 × 350	720 × 8	377 × 9	708	355		
50		700 × 400		426 × 9		404		
51		700 × 500		530 × 8		512		
52		700 × 600		630 × 8		612		
53		800 × 400	820 × 9	426 × 9	806	404		
54		800 × 500		530 × 8		512		
55		800 × 600		630 × 8		612		
56		800 × 700		720 × 8		702		
57		900 × 500	920 × 10	530 × 8	904	512		12
58		900 × 600		630 × 8		612		

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера перехода	L	R_1	R_2	R_3	R_4	R_5	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r	Масса*, кг
41	612	1242	1257	1296	1334	1349	622	630	649	668	676	207	63,1
42	490						744	754	777	800	809		54,0
43	377						858	868	895	921	931		44,0
44	262						973	985	1016	1045	1057		32,6
45	725	1477	1496	1542	1587	1604	744	754	777	800	809	246	88,8
46	612						858	868	895	921	931		78,9
47	497						973	985	1016	1045	1057		67,3
48	243						1227	1243	1281	1319	1333		36,8
49	824	1689	1711	1763	1815	1835	858	868	895	921	931	282	115,8
50	709						973	985	1016	1045	1057		104,1
51	455						1227	1243	1281	1319	1333		73,6
52	220						1463	1482	1527	1572	1589		39,0
53	940	1920	1945	2004	2063	2086	973	985	1016	1045	1057	320	149,6
54	685						1227	1243	1281	1319	1333		119,0
55	450						1463	1482	1527	1572	1589		84,4
56	238						1675	1696	1748	1800	1819		48,1
57	915	2156	2183	2250	2316	2341	1232	1248	1286	1324	1338	359	204,8
58	680						1468	1486	1532	1577	1594		163,3

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера перехода	PN	Номинальные диаметры $DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_6	d_6	S	
			$DN \times S_1$	$DN_1 \times S_2$				
59	16	900 × 700	920 × 10	720 × 8	904	702	12	
60		900 × 800		820 × 9		798		
61		1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	1004	512		
62		1000 × 600		630 × 8		612		
63		1000 × 700		720 × 8		702		
64		1000 × 800		820 × 9		798		
65		1000 × 900		920 × 10		896		
66	10	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8	1203	612		
67		1200 × 700		720 × 8		702		
68		1200 × 800		820 × 9		798		
69		1200 × 900		920 × 10		896		
70		1200 × 1000		1020 × 10		996		
71	16	1400 × 700	1420 × 14	720 × 8	1397	702		14
72		1400 × 800		820 × 9		798		
73		1400 × 900		920 × 10		896		
74		1400 × 1000		1020 × 10		996		
75	10	1400 × 1200	1220 × 11	1194				
76		1600 × 800	1620 × 14	820 × 9	1597	798		

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера перехода	L	R_1	R_2	R_3	R_4	R_5	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r
59	468	2156	2183	2250	2316	2341	1680	1701	1753	1805	1825	359
60	243						1906	1930	1989	2048	2070	
61	1150	2391	2422	2496	2569	2597	1232	1248	1286	1324	1338	399
62	915						1468	1486	1532	1577	1594	
63	704						1680	1701	1753	1805	1825	
64	478						1906	1930	1989	2048	2070	
65	248						2137	2164	2230	2296	2321	
66	1383						1468	1486	1532	1577	1594	
67	1171	2860	2897	2985	3073	3107	1680	1701	1753	1805	1825	477
68	946						1906	1930	1989	2048	2070	
69	716						2137	2164	2230	2296	2321	
70	481						2372	2403	2476	2549	2577	
71	1628						1687	1708	1761	1812	1832	
72	1402	3324	3367	3470	3571	3611	1913	1937	1997	2055	2078	554
73	1171						2144	2171	2238	2303	2329	
74	936						2379	2410	2484	2556	2585	
75	470						2846	2882	2970	3057	3091	
76	1872	3795	3844	3961	4077	4122	1913	1937	1997	2055	2078	633

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера перехода	PN	Номинальные диаметры $DN \times DN_1$	Размеры в миллиметрах				
			Размеры присоединяемых труб		D_6	d_6	S
			$DN \times S_1$	$DN_1 \times S_2$			
77	10	1600 × 900	1620 × 14	920 × 10	1597	896	14
78		1600 × 1000		1020 × 10		996	
79		1600 × 1200		1220 × 11		1194	
80		1600 × 1400		1420 × 14		1388	

Окончание таблицы 2

Обозначение типоразмера перехода	Размеры в миллиметрах													Масса*, кг
	L	R_1	R_2	R_3	R_4	R_5	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5	r		
77	1642	3795	3844	3961	4077	4122	2144	2171	2238	2303	2329	633	745,4	
78	1407						2379	2410	2484	2556	2585		668,5	
79	941						2846	2882	2970	3057	3091		481,8	
80	484						3303	3345	3447	3548	3588		267,0	
* Масса приведена для справок.														

Примеры условного обозначения сварного перехода

1 Сварной концентрический переход DN 500, DN₁ 400 (типоразмер 04) на номинальное давление PN 16 для трубопроводов пара и горячей воды IV категории по НП-045 [1] из стали марки 20:

Переход ПК 500х400–PN 16–IV 04 СТО 95 119–2013;

то же, для технологических трубопроводов V категории по ПБ 03-585 [2]:

Переход ТК 500х400–PN 16–V 04 СТО 95 119–2013;

то же, для трубопроводов, на которые не распространяются правила Ростехнадзора:

Переход К 500х400–PN 16 04 СТО 95 119–2013.

2 Сварной эксцентрический переход DN 500, DN₁ 400 (типоразмер 44) на условное давление PN 16 для трубопроводов пара и горячей воды IV категории по НП-045 [1] из стали марки 09Г2С:

Переход ПЭ 500х400–PN 16–IV–09Г2С 44 СТО 95 119–2013.

4 Технические требования

4.1 Материал – сталь листовая по СТО 95 113 [6] (разделы 5–8).

4.2 Рабочие параметры – по СТО 95 112 [4].

Для трубопроводов с повышенной коррозионной активностью рабочей среды переходы применяются на рабочие параметры: давление – не более 0,3 МПа, температура – не более 43 °С.

4.3 Размеры диаметров D_k и D_{k_1} обеспечиваются подрезкой торцов перехода.

Допускается размер диаметра D_{k_1} обеспечивать цилиндрической расточкой, контролируя размер S_k .

Для переходов, поставляемых в составе блоков того же предприятия-изготовителя, допускается предельное отклонение диаметра D_k устанавливать в ПТД. При этом плоскость большего основания перехода не должна располагаться в замыкающем сечении блока.

4.4 Типы и размеры разделки кромок B и M перехода под сварку с трубопроводом, размеры D_k , D_{k_1} и S_k – по СТО 95 114 [7].

4.5 Допускается изготовление переходов из двух половин с двумя сварными швами.

4.6 Сварные стыковые соединения – по ПН АЭ Г-7-009 [5].

Допускается применение других типов сварных соединений по ПН АЭ Г-7-009 [5], что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

4.7 Смещение кромок при сварке обечаек не должно превышать 15 % номинальной толщины их стенки.

4.8 Методы и объёмы контроля сварных соединений, определяемые категорией трубопровода – в соответствии с СТО 95 112 [4].

Объем РГК или УЗК продольных сварных соединений, при этом, должен быть сплошным независимо от категории.

4.9 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

4.10 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя и условное обозначение перехода по настоящему стандарту без наименования изделия (слова «Переход»).

4.11 Остальные технические требования – по СТО 95 112 [4].

5 Технические условия

5.1 Технические условия по СТО 95 112 [4].

Библиография

- [1] НП 045-03
Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии
- [2] ПБ 03-585-03
Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов
- [3] ПНАЭ Г-7-008-89
Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
- [4] СТО 95 112–2013
Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Технические условия
- [5] ПН АЭ Г-7-009-89
Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения
- [6] СТО 95 113–2013
Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Трубы и прокат. Сортамент
- [7] СТО 95 114–2013
Детали и элементы трубопроводов пара и горячей воды и технологических трубопроводов атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Соединения сварные. Типы и размеры

ОКС 23.040.01

27.120.01

Ключевые слова: переходы сварные листовые, трубопроводы, конструкция, размеры
