

МИНИСТЕРСТВО НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

ТАБЕЛЬ

**ТЕХНИЧЕСКОЙ ОСНАЩЕННОСТИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ
БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
МАГИСТРАЛЬНЫХ НЕФТЕПРОВОДОВ**

РД 39 - 30 - 435 - 80

Министерство нефтяной промышленности
ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ПО СБОРУ,
ПОДГОТОВКЕ И ТРАНСПОРТУ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
(ВНИИСПНефть)

УТВЕРЖДЕН

Первым заместителем Министра
нефтяной промышленности

В.И.Кремневым

26 сентября 1980 года

Т А Б Е Л Ь
ТЕХНИЧЕСКОЙ ОСНАЩЕННОСТИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ
БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
МАГИСТРАЛЬНЫХ НЕФТЕПРОВОДОВ

РД 39-30-435-80

Руководящий документ "Табель технической оснащенности центральной базы производственного обслуживания магистральных нефтепроводов" предназначается для руководства и практического использования в работе инженерно-техническим и ремонтным персоналом магистральных нефтепроводов.

Настоящий "Табель..." является руководящим документом, определяющим количество и виды технических средств, необходимых для оснащения центральных баз производственного обслуживания (ЦБПО) в условиях функционирования технологии централизованного техобслуживания и ремонта (ЦСТОР) магистральных нефтепроводов.

Руководящий документ "Табель..." выполнен институтом ВНИИСПНефть совместно с производственными подразделениями Главного Управления по транспортированию и поставкам нефти Миннефтепрома.

Авторский коллектив: Гумеров А.Г., Зарипов Р.Х.,
Гайнетдинова М.Г.

В разработке участвовали: Гумерова Л.Х., Овчинникова Т.И.

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

ТАБЕЛЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ ОСНАЩЕННОСТИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ НЕФТЕПРОВОДОВ

РД 39-30-435-80

Приказом Министерства нефтяной промышленности от 26.09.80г. № 480

Срок введения установлен с 15.II.80г.

Вводится впервые

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.1. Табель является нормативом оснащения одной Центральной базы производственного обслуживания магистральных нефтепроводов в условиях Централизованной системы технического обслуживания и ремонта магистральных нефтепроводов.

I.2. Ввиду того, что обемы ремонтных работ неодинаковы и определяются в зависимости от установленного оборудования и техники, находящейся в зоне обслуживания данной базы, ЦБНО дифференцируются по следующим категориям:

I категория - для обеспечения годовой программы ремонтных работ с объемом трудозатрат в 600-800 тыс.чел.часов;

II категория - с объемом трудозатрат в 400-600 тыс.чел.час;

III категория - с объемом трудозатрат в 300-400 тыс.чел.час.

I.3. Расчет количества и типов технических средств для оснащения одной базы проведен из условия выполнения всех операций и объемов работ планово-предупредительных ремонтов на установленное оборудование и технику в зоне обслуживания базы.

1.4. К техническим средствам, включенным в таблицу, предъявляются требования как в отношении их эффективности при выполнении соответствующих видов работ, так и в отношении оснащения современным высокопроизводительным оборудованием, позволяющим осуществлять качественный ремонт оборудования и обеспечивающим их надежную эксплуатацию.

1.5. Для расчета оборотного фонда составляется номенклатура оборотных единиц сменного оборудования.

Оборотный фонд включает сменное оборудование установленной номенклатуры, в объеме, необходимом для обеспечения своевременного проведения ремонта.

1.6. Величина неснижаемого обменного фонда (запаса) оборудования и приборов хранящихся на ЦБПО, приводится в таблице.

1.7. Перечень транспортных средств, грузоподъемных механизмов и вспомогательных оборудований и средств для ремонтных работ, производимых ЦБПО, разработан в соответствии с требованиями "Нормативов расхода материальных ресурсов на ремонтно-эксплуатационные нужды магистральных нефтепродуктопроводов".

**2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ОСНАЩЕННОСТЬ УЧАСТКОВ
(ЦЕХОВ) ЦЕПО**

Наименование	Марка (тип)	Количество по категориям			Примечание
		I	II	III	
I	2	3	4	5	6
I. Разборно-сборочный и слесарный участок					
1. Верстак на 2 рабочих места		2	2	I	
2. Верстак слесарный на I рабочее место		2	I	I	
3. Стеллажи		7	5	3	
4. Тумба слесарная		2	I	I	
5. Плита контрольная		I	I	I	
6. Станок для балансирования зубчатой муфты		I	I	I	
7. Стол для упаковки изделий		I	I	I	
8. Ванна для консервации изделий		I	I	I	
9. Стенд разборки, сборки и балансировки роторов (насосов)		I	I	I	
10. Стенд испытания предохранительной арматуры, запорной арматуры и т.д.		I	I	I	
11. Стенд обкатки (испытания торцевых уплотнений)		I	I	I	
II. Механический цех^{к)}					
1. Токарно-винторезный станок РМЦ 2000		2	2	I	

	1	2	3	4	5	6
2. Токарно-винторезный станок РМЦ РМС 5000			I	I	I	
3. Токарно-винторезный станок РМЦ 2800-1400			2	I	I	
4. Токарно-карусельный одно-стоечный станок ϕ 1250			I	I	-	
5. Токарно-комбинированный станок РМЦ 1000			-	-	I	
6. Радиально-сверлильный станок ϕ 50			I	I	I	
7. Настольно-сверлильный станок			2	2	2	
8. Вертикально-сверлильный станок			2	2	I	
9. Горизонтально-расточной станок			I	I	I	
10. Универсально-заточной станок повышенной точности			I	I	I	
11. Круглошлифовальный станок			I	I	I	
12. Плоскошлифовальный станок			I	I	I	
13. Точильно-шлифовальный станок			2	2	2	
14. Зубофрезерный станок			I	I	I	
15. Универсальный консольно-фрезерный станок			I	I	I	
16. Вертикально-фрезерный консольный станок			I	I	I	
17. Поперечно-строгальный станок			I	I	I	
18. Долбежный станок			I	I	I	

	I	2	3	4	5	6
19. Стрезной круглопильный автомат			-	-	-	
20. Стрезной ножовочный станок			2	2	2	
21. Балансировочный станок			1	1	1	
22. Станок для механической притирки пар трения торцевых уплотнений			2	2	1	
III. Кузнечно-прессовый и термический участок						
1. Наковальня двурогая	И1398-65		1	1	1	
2. Кузнечный вентилятор	ОКС-3361А		1	1	1	
3. Электропечь сопротивления камерная	СНО-6х12х4		1	1	1	
4. Молот ковочный	МПЧ 750-1000 кг		1	1	1	В ЦЕПО, где предусматривается изготовление крупногабаритных поковок
5. Молот ковочный	МПЧ-250 кг		1	1	1	
6. Дисквая печь	8Т 662		-	-	-	
7. Стенд для сборки и разборки рессор	Р-203		1	1	1	
8. Станок для рихтовки рессорных листов	2470		1	1	1	
9. Прибор для измерения твердости по методу Рок-Велла	ТК-2М		1	1	1	
10. Прибор для измерения твердости по методу Бринеля	ТН-2М		1	1	1	

	I	2	3	4	5	6
II. Станок ножовочный			-	-	-	
12. Пирамида для клещей	79P25A-00	I	I	I		
13. Стол для выбивки поковок	79P28-00	I	I	I		
14. Пресс - ножницы		I	I	I		
15. Гильотинные ножницы		I	I	I		
16. Ларь для утиля, опрокидывающийся	I ИЛ-00-00	2	2	2		
17. Ларь для кузнечного инструмента	42I-II	I	I	I		
18. Ларь для угля	423-II	I	I	I		
19. Ванна для охлаждения инструмента	I330-II	2	2	2		
20. Ванна для закалки в воде	420-II	2	2	2		
21. Гальванические ванны для хромирования и никелирования		2	2	2		
22. Стеллаж для подкладных штампов и колец	79P-2I-00	2	2	2		
23. Стеллаж для остывания и контроля поковок	79P24A-00	2	2	2		
24. Стеллаж для рессорных листов	I333-II	I	I	I		
25. Склад	79P27-00	2	2	2		
26. Тара для поковок и заготовок	ИН-864-2	3	3	3		
27. Тара для отходов и окалины	ИН-864-2	2	2	2		
28. Пирамида для обжимок	79 P26-00	2	2	2		

	1	2	3	4	5	6
--	---	---	---	---	---	---

IV. Участок по ремонту технологического оборудования *)

I. Кран подвесной электрический однобалочный	ГОСТ					
5-16, 2-15-6-380	7890-73	I	I	I		
2. Электрокар грузоподъемность - 2,0 т	ЭК-2	I	I	I		
3. Плита разметочная	ГОСТ					
	10905-75	I	I	I		
4. Плита рихтовочная	363-П	I	I	I		
5. Подставка под плиту	45I-П	I	I	I		
6. Подставка под плиту	452-П	I	I	I		
7. Радиально-сверильный станок	2 M55	2	I	I		
8. Точильно-шлифовальный станок	3Б634	2	I	I		
9. Тележка на резиновом ходу	ЕЕ-00-00-00	2	2	2		
10. Ковш (800x630x700, масса 35 кг)	5СД.049.00I	2	2	2		
11. Стол разборщика	5СД.026.113	2	I	I		
12. Стендик гидравлич. стационарный	6СД.746.00I	I	I	I		
13. Стол сборщика	5СД.026.098a	2	I	I		

*) Примечание:

ЦЕПО, обеспечивающая ремонт крупногабаритного оборудования дополнительно выделяется:

Для участка по ремонту технологического оборудования

I. Мостовой кран электрический грузоподъемностью 20 т	I	-	-			
---	---	---	---	--	--	--

	1	2	3	4	5	6
Для механического цеха						
1. Токарно-револьверный станок	ДД340		I	-	-	-
2. Полуавтомат-резьботокарный	IA730		I	-	-	
3. Продольно-строгальный станок	7I20		I	-	-	
4. Горизонтально-протяжной станок	7Б55		I	-	-	
I4. Ванна для нагрева подшипников	5СД.357.04I		I	I	I	
15. Балансировочный станок	97I7		I	I	I	
16. Приспособление для статической балансировки роторов (параллели)	55I		2	I	I	
17. Стенд для разборки и сборки трубопроводной арматуры	I253-П		2	I	I	
18. Стенд для агрегатирования вентиляторов и насосов	I273-П		2	I	I	
19. Стенд для разборки и сборки валов	I298-П		2	I	I	
20. Стенд для гидравлического испытания трубопроводной арматуры	448-П		2	I	I	
21. Приспособление для снятия подшипников качения			5	5	5	
22. Стеллаж для деталей и узлов	II6I-II		6	5	4	
23. Верстак слесарный	424-II		6	5	4	

	I	II	III	IV	V	VI
24. Стол рабочий 1500x600	II39-II		3	2	I	
25. Кран консольный пол- ноповоротный	ТЭП-I		4	4	4	
26. Пресс гидравлический правильно-запрессовоч- ный			I	I	I	
27. Тележка моторная шлей- фовая	П640-I30		I	I	I	
28. Дефектоскоп магнитный переносной	ПМД-70		I	I	I	

У. Участок по ремонту и
наладке электрообору-
дования

1. Стенд лабораторный ре- лейный типа СР завода "Латвэнерго"			I	I	I	
2. Генератор технической частоты типа ГТЧ-50			2	2	2	
3. Стенд для испытания нор- мального и взрывозащитен- ного электрооборудования			I	I	I	
4. Комплектно-испытательное устройство К-5053			5	5	5	
5. Генератор высокочастот- ный (40-500 кгц)			2	2	2	
6. Измеритель временных параметров Ф 738			3	3	3	
7. Вольтметр ламповый В 7-16			3	3	3	
8. Частотомер Ф-57I			I	I	I	
Ф-55I			I	I	I	

	I	1	2	1	3	1	4	1	5	1	6
9. Осциллографы					4		4		4		
10. Трансформаторы нагрузочные											
НТ-10					5		5		5		
ТН1					3		3		3		
11. Край подвесной электрический однобалочный			ГОСТ								
5-16, 2-15-6-380			7890-73		1		1		1		
12. Насосная установка			3106Б		1		1		1		
13. Бак для масла емк. 0,7 м ³			С-205		1		1		1		
14. Емкость для трансформаторного масла = 10 м ³					3		3		3		
15. Вертикально-сверлильный станок					1		1		1		
16. Стол сборщика 5СД, 026.098а					2		1		1		
17. Ванна для нагрева подшипников 5СД.357.041					1		1		1		
18. Приспособление для статической балансировки 5СД.487.551					1		1		1		
19. Стялзак-секция 5СД.054.016					1		1		1		
20. Стенд для разборки электродвигателей 3+9 габаритов			00.00.000Д		2		1		1		
21. Стол разборщика 5СД.026.113					3		2		1		
22. Установка горизонтальная для выжиг изоляции приводов электродвигателей 3+9 габаритов			6КМ.321.003СБ		1		1		1		

	1	2	3	4	5	6
23. Стол решетчатый	5СД.026058	I	I	I		
24. Стол дефектировщика статора	5КМО26.009	I	I	I		
25. Съёмник гидравлический стационарный	6СД 746 001	I	I	I		
26. Установка для зачистки от коррозии взрывозащитных поверхностей (плоских и цилиндрических) подшипниковых щитов электродвигателей типа ВАО7-9 габ.	6СД.029.005	I	I	I		
27. Стенд для сборки электродвигателей	00.00.000	I	I	I		
28. Край консольный полноповоротный			4	4	4	
29. Гидростенд	6СД.399.007	I	I	I		
30. Бак	5СД.380.025	I	I	I		
31. Стол рабочий	II35-П		3	2	2	
32. Установка циолитовая блочная	БЦ/77-II00	I	I	I		
33. Установка для восстановления циолитов	ТВН		I	I	I	
34. Камера для обдува	5СД.357.054	I	I	I		
35. Стеллаж-вертушка	I336-П		3	3	3	
36. Передвижная маслоочистительная установка	ПСМ1-3000	I	I	I		
Стеллаж полочный	I074-П		I	I	I	
37. Стол рабочий 1500x800	II39-II		2	2	2	
38. Стол обмотчика	5СД.026.096а	I	I	I		
39. Печь для обжига		I	I	I		

	1	2	3	4	5	6
40. Волоочильно-обмоточный станок			I	I	I	
41. Станок для намотки статорных катушек		5СД-487				
эл.двигателей I-5 лабораторных		860	I	I	I	
42. Станок для намотки якорей		006КМ 00.00.000	I	I	I	
43. Плита для разогрева изоляции		5КМ.066 034.СБ	I	I	I	
44. Трансформатор напр. 220/36			I	I	I	
45. Станок для намотки катушек-реле, катушек-приводов выключателей, отделителей и короткозамыкателей			I	I	I	
46. Резервуар сварной металлический горизонтальный (наружная подземная установка)		Т.п. №704- -I-42	I	I	I	
47. Кран подвесной ручной однобалочный взрывозащитного исполнения		ГОСТ 7413-69	I	I	I	
48. Тележка на резиновом ходу		ТБЕ-00- 00-00	I	I	I	
49. Камера сушильная		164.КМ.00. 00	I	I	I	
50. Ванна для пропитки емкостью 1,2 м ³		170.КМ.00 0С.000	I	I	I	
51. Стол решетчатый		СД.029.000	I	I	I	
52. Бак промежуточный		5СД.389.002	4	4	4	

	1	2	3	4	5	6
У1. Участок по ремонту и наладке КИП и автоматики						
1. Грузопоршневой образцовый манометр для проверки приборов давления	МП-60 МП-2,5 МО-1 кг/см ² МО-1,6	2 1 2 2	2 1 2 2	2 1 2 2	2 1 2 2	
2. Образцовый манометр	МО-0,1-0,15 МО-2,5 МО-4,0 МО-6,0 МО-10 МО-40 МО-60 МО-100	2 2 2 2 2 2 2 2	2 2 2 2 2 2 2 2	2 2 2 2 2 2 2 2	2 2 2 2 2 2 2 2	
3. Стенд для проверки и настройки пневмоприборов системы "Старт"			1	1	1	
4. Стенд для проверки и настройки пневморегуляторов	ПРЗ-21		1	1	1	
5. Стенд для проверки и настройки элементов УСЗП и пневмоприборов			1	1	1	
6. Стенд для проверки газоанализаторов			1	1	1	
7. Стенд для проверки приборов уровня и расхода			1	1	1	
8. Стенд для проверки блоков блочных систем автоматики			1	1	1	
9. Стенд для проверки приборов температурного контроля	СТ-136 М		1	1	1	

	1	2	3	4	5	6
10. Стенд для проверки при- боров вибрации			I	I	I	
11. Стенд для проверки кодо- вых датчиков давления			I	I	I	
12. Стенд для проверки ис- точников питания устройств телемеханики и ЭВМ			I	I	I	
13. Стенд для проверки суб- блоков телемеханики и ЭВМ			-	-	-	
14. Стенд для настройки суб- блоков телемеханики и ЭВМ			I	I	I	
15. Стенд настройки входных модемов телемеханики			I	I	I	
16. Стенд для настройки вы- ходных модемов телеме- ханики			I	I	I	
17. Стенд для настройки уров- немеров "КОР-ВОЛ"			I	I	I	
18. Имитатор КИМ			I	I	I	
19. Универсальный переносной измерительный прибор УПИЦ-6м			2	2	2	
20. Переносное приспособле- ние для проверки работы регулирующей заслонки			I	I	I	
21. Мост образцовый для про- верки мостов и лагомет- ров		МО-62	3	3	3	
22. Образцовый магазин со- противления			2	2	2	

	I	1	2	1	3	1	4	1	5	1	6
23. Приставка для проверки мостов по всем точкам измерения					I		I		I		
24. Стенд для проверки напряжения срабатывания и отпуска реле					I		I		I		
25. Стенд для проверки усилителей к мостам МСР					I		I		I		
26. Термостат для проверки манометрических термометров, термопар					I		I		I		
27. Шкаф для хранения переносных приборов 2000 x 800 x 500					3		3		3		
28. Шкаф для инструмента					3		3		3		
29. Стеллаж для приборов					2		2		2		
30. Передвижной стол-тележка для приборов					5		5		5		
31. Стол письменный одностумбовый					5		5		5		

УП. Участок по ремонту и наладке средств ЭХЗ

1. Стенд для испытания СКЗ					2		2		2		
2. Стенд для ремонта СКЗ					2		I		I		
3. Стенд контактно-точечной сварки					I		I		I		
4. Стенд для проверки вентилялей и тиристоров (полупроводниковых) на ток 200 А					I		I		I		
5. Измеритель заземлений М-416					I		I		I		

	1	2	3	4	5	6
7. Редуктор	РУН I20		I	I	I	
8. Стол газосварщика	ОКС-7547		I	I	I	
9. Стол электросварщика	ОКС-7523		I	I	I	
10. Выпрямитель сварочный	ВД-30I		I	I	I	
11. Пресс-ножницы комбинированные	НБ-522I		I	I	I	
12. Стеллаж для хранения пруткового материала	Р530А		I	I	I	
13. Машина ручная шлифовальная электрическая с гибким валом	ИЭ-6I03		I	I	I	
14. Занавес из огнестойкой ткани для сварочных кабин	АI-9		2	2	2	
15. Козлы для ремонта навесного оборудования (1500x800x600, масса 100 кг)			2	2	2	
16. Шкаф для хранения баллонов с кислородом	Р 406		I	I	I	
17. Ларь для утиля, опрокидывающийся	ИНА-00-00		I	I	I	
18. Тележка для баллонов сварочных	П-6I9		I	I	I	

----- I ----- 1 ----- 2 ----- 3 ----- 4 ----- 5 ----- 6 -----

IX. Участок по изготовлению резино-технических изделий (в тех ЦЕПО, в которых будет предусматриваться изготовление РТИ)

1. Валцы № 207		I	I	I
2. Машина МЧТ-90	ГОСТ II44-70	I	I	I
3. Пресс гидравлический Q = 250 т		I	I	I
4. Пресс гидравлический ПВ 474 или П474А Q = 100 т		I	I	I
5. Термопласт-автомат ТП-125 (или Д 3234)		I	I	I

X. Участок по изготовлению и испытанию строп

1. Заплеточный станок		I	I	I
2. Стенд для испытания строп		I	I	I

XI. Инструментальный участок

1. Стенд для испытания абразивных кругов		I	I	I
2. Универсально-заточной станок (ТчП)		-	-	-
3. Заточной станок (З792)		-	-	-

	1	2	3	4	5	6
<p>ХП. Участок окраски и краскоприготовительная</p>						
1. Гидрофильтр в комплекте с вентилятором и электродвигателем	С-604		3	3	3	
2. Насос в комплекте с электродвигателем ВАО-52-2	4К-12		3	3	3	
3. Установка безвоздушного распыления	Радуга-0,63П		1	1	1	
4. Красконагнетательный бак	СО-13А		1	1	1	
5. Ручной пневматический краскораспылитель	СО-19А		2	2	2	
6. Воздухоочиститель	СО-15А		1	1	1	
7. Камера окрасочная с поворотным кругом	П105-П		1	1	1	
8. Подставка под оборудование	П180-П		1	1	1	
9. Шкаф для красок	Л 903		1	1	1	
10. Плита мраморная	ГОСТ 9480-77		1	1	1	
11. Краскошпатель			1	1	1	
12. Вискозиметр настольный	ВЗ-4		1	1	1	

 I 1 2 3 4 5 6

ХШ. Цех технологического
 транспорта и спецтех-
 ники (ЦТТС)
 Участок ремонта топ-
 ливной аппаратуры

1. Стенд для испытания и регулировки топливopодводящей аппаратуры дизелей (с комплектом "А" приборов, приспособлений и инструментов)	КИ-921М	I	I	I
2. Стенд для испытания гидpоагрегатов	КИ-4815	I	I	I
3. Стенд универсальный для испытания масляных насосов и фильтров двигателей	КИ-5278	I	I	I
4. Вертикальный настольно-сверлильный станок	2МП12	I	I	I
5. Прибор для проверки карбюраторов и бензонасосов	577Б	2	I	I
6. Переносной прибор для проверки гидроусилителя руля гидронасосов ЗИЛ	ЦКБК-405	I	I	I
7. Стеллаж для деталей и узлов	II9I-II	I	I	I
8. Шкаф для инструмента и приборов	I293-II	I	I	I
9. Шкаф для хранения починочных материалов	I095-II	I	I	I
10. Верстак слесарный на I рабочее место	424-II	3	2	I

I		1	2	3	4	5	6
11. Верстак для ремонта топливной аппаратуры	I097-П			3	2	I	
12. Стол рабочий	II39хП			3	2	I	
13. Ларь для материалов	40I-П			I	I	I	
14. Ларь для утиля, опрокидывающийся	ИНЛ-00-00			I	I	I	
15. Тележка ручная с подъемной платформой	ТРИ-025			I	I	I	
Обойно-столярный участок							
1. Шкаф для хранения почтовых материалов	I095-П			2	I	I	
2. Шкаф для столярного инструмента	I355-П			2	I	I	
3. Стеллаж полочный	I074-П			2	I	I	
4. Машина швейная	кл.208А			I	I	I	
5. Стенд для обивки подушек и сидений автомобилей	I368-П			2	I	I	
6. Верстак специальный с нижним отсосом для разборки подушек автомобилей	2227Б			2	I	I	
7. Верстак столярный	Р-529			2	I	I	
8. Электрорубанок				2	I	I	
9. Электропила дисковая				2	-	I	
10. Станок фуговальный	СФА-У			I	I	I	
11. Ларь для утиля, опрокидывающийся	ИНЛ-00-00			2	I	I	
12. Ларь для материалов	40I-П			2	I	I	

----- I ----- 1 2 3 4 5 6 -----

Участок по ремонту и
наладке электрообору-
дования

1. Станок для проточки кол- лекторов и фрезерования металла между пластина- ми	ЦКБР-105	1	1	1
2. Подставка под оборудова- ние	П180-П	1	1	1
3. Пресс гидравлический Ют	2153-М2	1	1	1
4. Контрольно-испытатель- ный стенд для проверки электрооборудования	532-М	1	1	1
5. Стенд для проверки пнев- мооборудования автомоби- лей	ЦКБК-203	1	1	1
6. Шкаф для хранения почи- точных материалов	1095-П	2	1	1
7. Верстак слесарный на 1 рабочее место	424-П	3	2	1
8. Верстак для ремонта электрооборудования	383-П	3	2	2
9. Стол рабочий	П139-П	4	3	2
10. Вертикальный настоль- но-сверлильный станок	2МП12	1	1	1
11. Прибор для проверки якорей	3-202	1	1	1
12. Прибор для проверки конт- рольно-измерительных приборов	3-204	1	1	1

	1	2	3	4	5	6
13. Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания		З-203	I	I	I	
14. Устройство для проверки герметичности воздушных трактов		КИ-4870	I	I	I	
15. Ларь для материалов		40I-II	I	I	I	
16. Ларь для утиля, опрокидывающийся		ИИЛ-00-00	I	I	I	
17. Стеллаж для деталей и узлов		ИИ8I-II	I	I	I	
18. Шкаф для инструмента и приборов		93-II	2	I	I	
Участок ремонта шин						
1. Стол рабочий		ИИ39-II	2	I	I	
2. Подставка под оборудование		ИИ80-Ц	I	I	I	
3. Стеллаж для колес одноярусный		P508A	2	I	I	
4. Стенд для демонтажа шин грузовых автомобилей		Ш-509	2	I	I	
5. Верстак для ремонта покрышек		Ш-903	2	I	I	
6. Вешалка для камер передвижных		Ш 5II	I	I	I	
7. Электровулканаппарат		ОВШ-53I2	2	2	2	
8. Ванна для проверки камер автомобильных шин		Ш-902	I	I	I	
9. Бак для хранения клея		209-II	I	I	I	
10. Ларь для материалов		40I-II	I	I	I	

	1	2	3	4	5	6
11. Ларь для угля, опрокидывающийся	ИНЛ-00-00		I	I	I	
12. Шкаф для хранения починочных материалов	1095-П		I	I	I	
Аккумуляторный участок						
I Кислотная						
1. Подставка под оборудование	II80-П		2	I	I	
2. Дистиллятор Д-4	737		I	I	I	
3. Приспособление для разлива кислоты	397-П		I	I	I	
II-Отделение ремонта аккумуляторных батарей						
1. Шкаф для хранения починочных материалов	1095-П		2	I	I	
2. Шкаф вытяжной для плавки свинца и мастики	387-П		I	I	I	
3. Ванна для промывки деталей аккумуляторов	39I-П		2	I	I	
4. Ванна для приготовления электролита	I272-П		I	I	I	
5. Стеллаж для аккумуляторов	Э405А		2	I	I	
6. Электротигель для плавки свинца	388-П		I	I	I	
7. Электротигель для плавки мастики	I370-П		I	I	I	

	1	2	3	4	5	6
8. Комплект приборов приспособлений и инструмента для технического обслуживания аккумуляторов	КИ-389	2		I	I	
9. Подставка под селеновые выпрямители	I4I4-П	2		I	I	
10. Выпрямитель тока	ВСА-5К	2		2	2	
II. Тележка для транспортировки и подъема аккумуляторов	П-620	2		I	I	
12. Ларь для материалов	40I-П	I		I	I	
13. Ларь для утиля, опрокидывающийся	ИЦ-00-00	I		I	I	
III. Отделение зарядки аккумуляторных батарей						
I. Шкаф для зарядки аккумуляторов	426-П'	2		2	2	
Участок ремонта автотранспорта и спецтехники						
1. Стенд для сборки и разборки коробки передач трактора	ИД-00-00	2		I	I	
2. Стенд для обкатки КП трактора	ДД-00-00	2		I	I	
3. Стенд для сборки бортр-редуктора	П-549	2		I	I	
4. Стенд для сборки и разборки бортовых фрикционов трактора	ГТС-00-00	2		I	I	

	I	2	3	4	5	6
5. Стенд для разборки и сборки пружин натяжения гусениц трактора	ИЩ-00-00	2		I	I	
6. Стенд для разборки и сборки рулевого управления	ИАН-00-00	2		I	I	
7. Стенд для разборки и сборки ступиц с тормозными барабанами автомобилей	ИЕУ-00-00	2		I	I	
8. Стенд для разборки коробок передач МАЗ	ИЗЕ-00-00	2		I	I	
9. Шлифовальный станок 3А423			I	I	I	
10. Вертикально-конинговальный станок			I	I	I	
11. Станок для притирки клапанов			I	I	I	
12. Стенд для регулировки схождения и развала колес автомобилей			I	I	I	
13. Гидравлический подъемник автомобилей грузовых весом до 20т			I	I	I	
14. Стеллаж для деталей и узлов	И181-П		6	5	5	
15. Шкаф для инструмента и приборов	И293-П		6	4	4	
16. Верстак слесарный на 1 рабочее место	424-П		6	5	5	
17. Стол рабочий	И139-П		4	3	2	

	1	2	3	4	5	6
18. Стенд с гайковертом для сборки и разборки гусеничных полотен трактора	IAГ-00-00	2	I	I		
19. Контейнер 1000 x 1000	I286-П	4	3	3		
20. Гидравлический пресс на 100 т;	П0-930	2	I	I		
21. Стенд для сборки и разборки КПП автомобилей ЗИЛ	P-201	2	I	I		
22. Стенд для сборки и регулировки сцеплений легковых и грузовых автомобилей ЗИЛ и ГАЗ	P-207	2	I	I		
23. Стенд для разборки и сборки редукторов задних мостов автомобилей	ПЮ-00-00	2	I	I		
24. Стенд для разборки и сборки передних и задних мостов	I302-П	2	I	I		
25. Стенд для ремонта передних и задних мостов грузовых автомобилей (модернизированный)	2450	2	I	I		
26. Стенд для разборки и сборки карданных валов автомобилей	22I-П	2	I	I		
27. Пневматический пресс для переклейки фрикционных накладок автомобилей	P-304	2	I	I		
28. Пресс гидравлический 40 т;	2I35-IM	2	I	I		
29. Стенд для сборки головок двигателей (универсальный)	IШ-00-00	2	I	I		

	I	2	3	4	5	6
30. Универсальный стенд для ремонта блоков	ШС-00-00	2	I	I		
31. Стенд для разборки и сборки пусковых двига- телей	I424-П	2	I	I		
32. Стенд для разборки двига- телей КДМ-100 в горизон- тальном направлении	2ГЕ-00-00	2	I	I		
33. Стенд универсальный для сборки тракторных и ав- томобильных двигателей	ОПР-989	2	I	I		
34. Стенд для разборки и сборки двигателей ЯМЗ	2I8-П	3	2	2		
35. Стенд для гидравличес- кого испытания головки блока цилиндров авто- мобильных двигателей ЯМЗ	5026A	2	I	I		
36. Резервуар сварной ме- таллический горизонталь- ный (наружная подзем- ная установка)	Т.п.№ 704- I-42	4	3	3		
37. Ларь для материалов						
38. Ларь для утиля, опроки- дывающийся	IIA-00-00	I	I	I		
Отделение медно-жестяных работ						
1. Стеллаж для деталей и узлов	II6I-П	3	2	2		
2. Стеллаж для радиаторов	II82-П	2	I	I		

	1	2	3	4	5	6
3. Шкаф для инструмента и приборов	I293-П		I	I	I	
4. Плита разметочная	ГОСТ I0905-75		I	I	I	
5. Плита рихтовочная	363-П		2	I	I	
6. Подставка под плиту I000 x 750	45I-П		I	I	I	
7. Подставка под плиту	452-П		I	I	I	
8. Стенд для комплексных работ по ремонту радиа- торов	P-209		2	I	I	
9. Верстак жестящика	434/П		I	I	I	
10. Станок для центробежной заливки подшипников (перезаливка)	73M-I4-065 MO-003		I	I	I	
11. Стол с тиглями для за- ливочных работ	IPЕ-00-00		I	I	I	
12. Кран подвесной электри- ческий I-4,5-5, I-4-380	ГОСТ 7890-73		I	I	I	
13. Электродуховка сопротивле- ния камерная	СНО-4,8 2,5/ГОМ		I	I	I	
14. Вертикальный настоль- но-сверлильный станок	2MII2		I	I	I	
15. Ванна для охлаждения инструмента	I330-П		I	I	I	
16. Ларь для утиля, опрокиды- вающийся	IIA-00-00		I	I	I	

	1	2	3	4	5	6
Пост углубленной диагностики						
1. Прибор для проверки разности мощности по цилиндрам двигателя	Э-216		1	1	1	
2. Прибор для определения состояния цилиндропоршневой группы автомобильных двигателей	К-69М		1	1	1	
3. Прибор для измерения плотности дыма	К-408		1	1	1	
4. Передвижной электронный стенд	Э-205		1	1	1	
5. Осциллограф	Э-206		1	1	1	
6. Универсальная станция диагностики автомобилей	УСДА-ОИЗО		1	1	1	
7. Стол письменный однотумбовый			1	1	1	
8. Ларь для материалов	401-П		1	1	1	
9. Стеллаж для деталей и узлов	1181-П		8	5	5	
10. Шкаф для инструмента и приборов	1293		2	2	2	
Инструментально-раздаточная кладовая						
1. Стеллаж для деталей и узлов	1181-П		9	9	9	
2. Шкаф для инструмента и приборов	1293-П		1	1	1	

	I	1	2	1	3	1	4	1	5	1	6
3. Стол письменный од- тумбовый							I	I	I		
Склад запчастей											
I. Стол письменный од- тумбовый							I	I	I		
2. Стеллаж сборно-разбо- рочный каркасный ме- таллический											
а) рама			черт.010-9	2I	2I	2I					
б) полка			черт.040-I	78	78	78					
Компрессорная											
I. Компрессорная уста- новка			ВУ-3/8В	I	I	I					
2. Установка осушки воз- духа безнагревная				I	I	I					
а) Блок очистки и осуш- ки воздуха				I	I	I					
б) Теплообменник				I	I	I					

**3. ВЕЛИЧИНА НЕСНИЖАЕМОГО ОБМЕННОГО ФОНДА (ЗАПАСА)
ОБОРУДОВАНИЯ, ХРАНЯЩЕГОСЯ НА ЦЕПО**

Наименование оборудования	Ед. изм.	Тип (марка)	Категории			Примечание	
			I	II	III		
I	1	2	3	4	5	6	7
1. Насосы магистральные	шт	НМ		8	7	5	
2. " "	"	НД		7	5	4	
3. Насосы подпорные	"	НМП		4	4	3	
4. Насосы вспомога- тельные	"	-		0,1	0,1	0,1	На установленное оборудование в районном нефтепроводном управлении, которого выполняет также ЦБПО
5. Электродвигатели высоковольтные	"	СТД		8	7	5	
6. " "	"	АТД		7	5	4	
7. " "	"	ВАО		4	4	3	
8. Электродвигатели низковольтные	"	ВАО		-	-	-	Тоже 5% каждого типоразмера
9. " "	"	АО2		-	-	-	
10. Задвижки высокого давления	"			0,05	0,05	0,05	На установленное оборудование тоже
11. Задвижки низкого давления	"			0,1	0,1	0,1	"-
12. Вентильеры всех типоразмеров	"			0,05	0,05	0,05	"-
13. Трансформаторы тока 6-10 кв	компл.			I	I	I	На 10 ед. установленно- го оборудова- ния

	1	2	3	4	5	6	7
14. Трансформаторы тока 35 и 110 кв	компл.			I	I	I	На 10 ед. ус- тановленного оборудования
15. Силовой трансфор- матор	"			I	I	I	"-
16. Масляные выключате- ли на рабочий ток	"			I	I	I	"-
17. Разъединители 6 кв 110 и 35 кв	"			I	I	I	На каждое на- пряжение
18. Разрядники РВМ	"			I	I	I	"-
19. Калориферы всех типов	шт			0,05	0,05	0,05	На установлен- ное оборудова- ние каждого ти- па
20. Котлы	"			0,02	0,02	0,02	"-
21. Обратный клапан	"			0,1	0,1	0,1	"-
22. Регулирующие клапаны и заслонки	"			0,1	0,1	0,1	"-
23. Компрессор для сис- темы регулирования	"			0,25	0,25	0,25	"-
24. Калориферы всех типов	"			0,05	0,05	0,05	"-
25. Пневматические само- пишущие вторичные приборы	"	-	I	I	I		На 10 установ- ленных прибор- ов
26. Пневматические преоб- разователи	"	-	I	I	I		на 5 "-"
27. Регуляторы пневмати- ческие	"	-	I	I	I		На 4 "-"
28. Элементы и блоки УСЭПА	"	-	I	I	I		На 10 "-"

?	1	2	3	4	5	6	7
29. Селективное пневматическое реле	шт	-	I	I	I		На 5 установленных приборов
30. Усилители мощности пневматические	"	-	I	I	I		-"
31. Электропневмоклапаны	"	-	I	I	I		На 5 -"
32. Позиционер	"	-	I	I	I		На 4 -"
33. Вентили воздушные	"	-	I	I	I		На 10 -"
34. Фильтр редуктора	"	-	I	I	I		на 10 -"
35. Импульсные и командные трубки	м	-	I	I	I		На 50 м.п.
36. Соединения пневматические	шт	-	I	I	I		На 50 -"
37. Реле промежуточные:							
2 РН-3	"	-	I	I	I		На 10 -"
РН-95	"	-	I	I	I		-"- -"
Р-15	"	-	I	I	I		-"- -"
РП-23	"	-	I	I	I		-"- -"
РН-95е	"	-	I	I	I		-"- -"
38. Реле указательные:							
РА-3	"	-	I	I	I		-"- -"
РА-6	"	-	I	I	I		-"- -"
39. Переключатели универсальные (ПИР) К-15	"	-	I	I	I		-"- -"
40. Реле времени:							
МТ	"	-	I	I	I		-"- -"
ЭС-1034	"	-	I	I	I		-"- -"
Р	"	-	I	I	I		-"- -"
ЭВ-245	"	-	I	I	I		-"- -"
ЭВ-248	"	-	I	I	I		-"- -"
РТ-61	"	-	I	I	I		-"- -"

**4. ПЕРЕЧЕНЬ ПЕРЕДВИЖНЫХ СРЕДСТВ, ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ
МЕХАНИЗМОВ, ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И
СРЕДСТВ ДЛЯ РЕМОНТНЫХ РАБОТ, ПРОИЗВОДИМЫХ ЦЕПО
(В ТОМ ЧИСЛЕ ДЛЯ ВЫЕЗДНЫХ РЕМОНТНЫХ БРИГАД)**

Наименование	Ед. изм.	Категории			Примечание
		I	II	III	
I	2	3	4	5	6
Передвижные средства					
Автомобиль УАЗ-469	шт.	3	3	2	
Передвижная мастерская по ремонту технологического оборудования (ПМРТО) на шасси ЗИЛ-131 и УАЗ-452В	"	3	3	2	
Передвижная мастерская по ремонту теплосантехнического оборудования (ПМРСО) на шасси ГАЗ-66 и УАЗ-452	"	2	2	2	
Ассенизационная машина (АСМ-53)	"	I	I	I	
Электротехническая лаборатория ЭТЛ-35 или ПЛБН-64 на базе ЗИЛ-131 для обслуживания и ремонта ЛЭП	"	I	I	I	на 300 км
Электротехническая лаборатория ЭТЛ-35 или ПЛБН-64 на базе ГАЗ-66 для обслуживания и ремонта подстанций и электрооборудования НПС	"	I	I	I	на 200 км
Лаборатория дефектоскопическая на шасси УАЗ-452	"	2	2	2	
Кабельискательная лаборатория ФОФ-I	"	2	2	2	

	1	2	3	4	5	6
Электротехническая лаборатория ЭТЛ-35 для производства высоковольтных испытаний и измерений электрооборудования НПС	шт	1	1	1	на 300 км	
Передвижная поверочная лаборатория на базе автомашин УАЗ-452 (ПМЛ)	"	1	1	1		
Передвижная лаборатория АРСТА-1 на базе ГАЗ-66	"	1	1	1		
Передвижная лаборатория АРСТА-2 на базе УАЗ-452	"	1	1	1		
Передвижная лаборатория ПЭЛ ЭХЗ на базе ЗИЛ-131 и УАЗ-452	"	2	2	2		
Грузоподъемные механизмы						
Кран автомобильный	"	2	2	2	Грузоподъемность 16 т	
Кран автомобильный	"	2	2	2	"- 10 т	
Таль ручная грузоподъемность 1 т	"	2	2	2		
"- 3 т	"	2	2	2		
Лебедка ручная Q = 500кг	"	2	2	2		
Тележка багажная Q =500 кг	"	2	2	2		
Домкрат гидравлический грузоподъемностью 10 т	"	5	5	5		
Бульдозер универсальный	"	3	3	3		
Бурильно-крановая машина БМ-303	"	2	2	2		
Телевышки	"	2	2	2		

	1	2	3	4	5	6
Вспомогательное оборудование						
Компрессор ПКС-5	шт	2	2	2		
Компрессор высокого давления ЭК-2-150	"	2	2	2		
Гайковерт пневматический угловой реверсивный марки ИП-3205	"	10	8	6		
Шланг к гайковерту ДУ-18	м	20	20	20		
Головка сменная (к гайковерту ИП-3205)	компл.	10	8	6		
Электродрель	"	10	8	6		
Ручная дрель Р-4807 двухскоростная	шт	10	8	6		
Пневмодрель СП-10, СП-12	"	2	2	2		
Средства для производства газорезочных работ						
Баллон ацетиленовый или пропановый	шт	20	16	12		
Баллон кислородный	"	40	32	24		
Шланги, редукторы для кислорода и ацетилена, набор горелок для сварки и резки	компл.	10	8	6		Шланги кислородные и ацетиленовые не менее 25м каждого 1 компл.
Машина РФ для резки труб под фаску	шт	10	8	6		
Щетки стальные	"	20	15	15		
Средства для электросварочных работ						
Электросварочный агрегат	АСЩ 500Г	2	2	2		
Выпрямитель сварочный	"	2	2	2		
Держатель электродов	"	10	10	10		

	1	2	3	4	5	6
Струбина для подключения кабеля		шт	10	10	10	
Переносной футляр для элек- тродов		"	5	5	5	
Прибор для контроля качест- ва сварных швов		"	3	3	3	
Электроды		кг	500	400	400	
Кабель ПРГЦ сечением 300-500мм ²		м	500	400	400	
Средства связи						
Переносной телефонный аппарат типа ТА-57 с шестом и кабелем для подключения		шт	4	4	4	
Сухие элементы для полево- го телефона		"	10	10	10	
Средства освещения						
Переносные прожекторы мощ- ностью до 200 вт напряжением 220 в на раздвижных стойках		"	3	3	3	
Переносные прожекторы мощ- ностью до 500 вт напряжени- ем 220 в на раздвижных стойках		"	2	1	1	
Силовой кабель типа ВРГ для питания прожекторов		м	500	400	400	
Когти однозубовые с ремня- ми и пояс монтерский КМ		компл.	3	3	3	
Когти для железобетон- ных и металлических опор		"	3	3	3	

Приложение

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕДВИЖНЫХ СРЕДСТВ
ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ, ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И СРЕДСТВ ДЛЯ РЕМОНТНЫХ РАБОТ, ПРОИЗВОДИМЫХ ЦПО(в том числе для выездных
ремонтных бригад)

Наименование оборудования	Марка, тип	Основные техниче- ские характеристики
1	2	3

I. Станки

1. Токарно-винторезный I6K 20 Наибольший диаметр изделия над станиной, мм 400
Наибольший диаметр точения над нижней частью поперечного суппорта, мм 220
Наибольший диаметр обрабатываемого прутка, мм 50
Расстояние между центрами мм 710, 1000
1400, 2000
Наибольшая длина обтачивания, мм 645, 935, 1333, 1935
Шаги нарезаемых резьб, метрической, мм 0,5 - 112
2. Токарно-винторезный I65 Наибольший диаметр устанавливаемой детали, мм над станиной 1000 над суппортом 650
Расстояние между центрами, мм - 5000
Число оборотов шпинделя в мин наименьшее - 5
наибольшее - 500
Подача, мм/мин
наименьшая - 0,2

		1	2	3
				наибольшая - 3,05 Мощность электродвигателя, квт. 28
3. Токарно-винторезный станок	IM63			Диаметр детали наибольший, мм над станиной - 630 над суппортом -350 Расстояние между центрами, мм - 1400, 2800 Шаг нарезаемой резьбы метрический, мм - I-192 дюймовый (число ниток на I дюйм) 24-I/4
4. Токарно-карусельный одностоечный станок	I512 или I250	I516		Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм I250 Наибольшая высота обрабатываемого изделия, мм I000 Наибольшая масса заготовки, кг 4000 Частота вращения шпинделя, об/мин 5-250. Мощность эл. двигателя квт. 30
5. Токарно-комбинированный	ИД95			Наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 x x I000 (токарный); 25 сверлильных Частота вращения шпинделя об/мин I6-250 (токарных) 78-II00 (сверлильных) Мощность электродвигателя, квт 4,0 (токарных) I,I (сверлильных)

	I	I	2	I	3
6. Радиально-сверлильный ϕ 50	2М 55				
					Наибольший диаметр сверления, мм - 50 Вылет шпинделя, мм 375 - 1600 Наибольшее расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности плиты, мм - 1600 Частота вращения шпинделя, об/мин 20-2000 Мощность электродвигателя, квт 4,0
7. Настольно-сверлильный	2М112				
					Диаметр сверления наибольший, мм 12 Конус Морзе шпинделя, мм 180 Частота вращения шпинделя, об/мин 450-4500
8. Вертикально-сверлильный станок	2Н125				
					Наибольший диаметр сверления, мм 25 Конус Морзе шпинделя № 3 Вылет шпинделя в мм 250 Число оборотов шпинделя в минуту 40 - 2000 Подача в мм/об 0,1 - 1,6 Мощность электродвигателя главного движения в квт. 2,2
9. Универсально-заточный станок повышенной точности	3М642				
					Наибольший диаметр обрабатываемого инструмента, мм 250 Скорость круга м/сек до 35 Частота вращения шлифовального круга, об/мин 2240 6300 Мощность электродвигателя I, I/1,4 квт.

I	1	2	3
			<p>в минуту 1450; 720 Наибольшая мощность электродвигателя, квт 3; 2</p>
13. Зубофрезерный	5 КЗ2А	<p>Наибольший наружный диаметр нарезаемых колес, мм - 800 Наибольшая ширина нарезаемых колес, мм - 300 Наибольший модуль, мм - 10 Число нарезаемых зубьев 8-12 (наименьшее) Частота вращения фрезерного шпинделя об/мин 50-310 Мощность электродвигателя квт. 7,5</p>	
14. Универсальный кон- сольно-фрезерный	6Р 82	<p>Размеры рабочей поверхности стола, мм 320 x 1250 Расстояние от оси шпинделя до рабочей поверхности стола, мм 30 - 400 Наибольшее перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное) 800 x 250 x 370 Частота вращения шпинделя, об/мин 31,5 - 1600 Мощность электродвигателя, квт 7,5</p>	
15. Вертикально-фрезер- ный консольный	6Р 12	<p>Размеры рабочей поверхности стола, мм 320 x 1250 Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм 30 - 450 Наибольшее перемещение стола (продольное x поперечное x вертикальное), мм 800 x 280 x 420</p>	

	I	1	2	1	3
					Частота вращения шпинделя, об/мин 31,5 - 1600 Мощность электродвигателя, квт 10
I6. Поперечно-стро- гальный		7Д 36			Ход ползуна, мм 150-710 Размеры рабочей поверхности стола, мм 450 x 710 Скорость движения ползуна, м/мин 3-48 Мощность электродвигателя, квт 7,5
I7. Долбежный		7432			Наибольший ход долбяка, мм 320 Диаметр рабочей поверхности стола, мм 630 Наибольшее перемещение стола, мм продольное 650 поперечное 500 Мощность электродвигателя, квт 4,5
I8. Стрезной кругло- пильный автомат		8Г662			Наибольшие размеры попереч- ного сечения разрезаемой заго- товки, мм Ø 240 □ 220 [№ 30 I № 30 Наибольшая длина отрезаемой заготовки по упору, мм 1500 Наибольший диаметр абразив- ного круга или пильного дис- ка, мм 710 Частота вращения шпинделя, об/мин 27 - 15,4 Подача пильного диска, м/мин 8-500 Мощность эл. двигателя квт.7,5

----- I ----- I 2 I ----- 3 -----

19. Ножовочно-отрезной 8Б 72 Наибольшие размеры поперечного сечения разрезаемой заготовки, мм
100 - 150 круг; 100-220 труба
Наибольший диаметр абразивного круга, мм 500
Мощность электродвигателя, квт 22
20. Станок для перешли - 3А423 Фовки коленвалов Наибольшие размеры обрабатываемой детали, мм
длина диаметр 580
длина 1600
Диаметр шлифуемой шейки, мм
наименьший - 3,0
наибольший:
в лнжете - 100
без лнжета - 150
Наибольший допускаемый вес детали, кг - 130
Пределы числа оборотов детали в минуту 42-215
Общая мощность электродвигателя, квт 10.7

ПЕРЕДВИЖНЫЕ СРЕДСТВА

1. Передвижная мастер- ПМРТО Оснащение мастерской - ская по ремонту технологического оборудования (ПМРТО) в составе 2-х автомашин: ЗИЛ-131 и УАЗ - 452В приспособление для погрузки, разгрузки и перевозки ротора в сборе к магистральным насосам, пневмогайковерт, компрессор ЗИФ-55, съемники, приспособление для центровки, домкрат грузоподъемностью - 25 т, комплект слесарных инструментов

	I	2	3
Автомобиль	ЗИЛ-131	Трехосный грузовой автомобиль высокой проходимости	Грузоподъемность - 3500 кг; полный вес прицепа с грузом - 4000 кг; максимальная скорость - 80 км/час; контрольный расход топлива на 100 км - 40 л, мощность двигателя - 150 л.с.
Автомобиль	УАЗ-452В	Грузоподъемность 800 кг, II пассажиров, вес 1700 кг,	максимальная скорость 95 км/час, мощность двигателя 70 л.с.
Передвижная мастерская по ремонту теплосантехнического оборудования (ПМРСО) в составе 2-х автомашин: ГАЗ-66 и УАЗ-452	ПМРСО	База - шасси автомобиля ГАЗ-66	Основное оборудование: Лебедка с краном, электро-сварочный агрегат, станочное оборудование, контрольно-регулирующие приборы, инструменты и приспособления
Автомобиль бортовой	ГАЗ-66	Грузоподъемность - 2000 кг; собственный вес в снаряженном состоянии - 3200 кг; максимальная скорость - 65 км/час; максимальная мощность - 70 л.с.; габаритные размеры - 5525 x 2200 x 2245 мм	
Автомобиль	УАЗ-452	Грузоподъемность 800 кг	Вес в снаряженном состоянии, кг 1720 Полный вес 2670 кг Объем кузова, куб.м. 6,5

 ----- 1 ----- 1 2 ----- 1 ----- 3 -----

Погрузочная высота,
 мм 740
 Максимальная мощность
 двигателя 70 л.с.
 Максимальная скорость
 автомобиля км/час 95

Электрическая лабора- ЭТЛ-
 тория на базе ГАЗ-66 -32-02

Для проведения полного комп-
 лекса поверочных и испытатель-
 ных работ по оборудованию
 электростанций, подстанций
 35/10 кв, мощность 7500 ква,
 воздушных линий электропере-
 дач напряжением до 35 кв и
 для определения мест поврежде-
 ния в кабельных линиях
 напряжением до 10 кв с по-
 мощью прибора РС-1А
 комплект аппаратов и прибо-
 ров смонтированных в кузове
 фургона ГАЗ-66
 Масса 5050 кг

Передвижная электричес- ЭТЛ-35
 кая лаборатория на
 базе ЗИЛ-131 или ГАЗ-66

Оснащение лаборатории:
 Испытательный трансформатор
 ИОМН 100/20
 Выпрямитель ВП по схеме уд-
 воения - Г75
 Установка для прожигания
 кабеля ОМС-10/20 20 ква
 ВП-10, 10 кв
 Генератор звуковой частоты
 для определения мест повреж-
 дения кабелей ГИС-20 3 квт
 Мост для измерения диэлект-
 рических потерь Р-595 с фазо-
 регулятором

----- I ----- I ----- 2 ----- I ----- 3 -----

Мегоомметр:

на 2500 В МС-05

на 2500 В М-1101/5

Ампервольтметр Ц 4312

Токоизмерительные клещи

до 1000 В Ц 91

выше 1000 В Ц 90

Осциллограф Р5-1А или

Р5-5

Передвижная лаборатория на базе ГАЗ-66 или УАЗ-452

АРСТА

Оснащение лаборатории:

Осциллограф С1-69,

Частотомер 43-56;

Испытатель маломощных

транзисторов и диодов

Л2-54; тестр интегральных

логических схем Л2-41;

Прибор комбинированный

Ц 4317; Мегоомметр М 1101М;

генератор сигналов ГЗ-109;

магазин сопротивлений Р-33;

источник напряжения постоянного тока Б5-29;

Манометр грузопоршневой

МП-60;

Манометр образцовый:

0-16 кгс/см

0-40 кгс/см

0-100 кгс/см;

Автотрансформатор лабораторный ЛАТР-1 м;

Телефонно-микрофонный гарнитур;

Комплект инструментов

электромонтажника;

Комплект слесарного

инструмента;

дрель электрическая с набором насадок и сверл

I	2	3
Передвижная лаборатория ПЭЛ ЭХЗ на базе ЗИЛ-131 и УАЗ-452	ПЭЛ	<p>Оснащение лаборатории: Щит управления электростанции; выпрямительная установка КСС; электростанция переменного тока СРТ-4,5 (220В, 4,5 квт); катушка с измерительным проводом и подставкой; радиостанция АР-I; дренажная установка; выводные клеммы для подключения агрегатов лаборатории, теплоизоляционный щиток, экранярующей печь; отопительная газовая печь; приборы и инструменты.</p>

Средства для производства грузоподъемных операций

Кран автомобильный	К-162	<p>Грузоподъемность 16 т Длина стрелы 10 м Скорость подъема груза 8-12,5 м/мин Скорость передвижения 50 км/ч Масса 21500 кг Шасси автомобиля КРАЗ 257</p>
Кран автомобильный	К-104	<p>Грузоподъемность 10 т Длина стрелы 10 м Скорость подъема груза 3,5 - 9 м/мин Скорость передвижения 35 км/ч Масса 22800 кг Двигатель шасси - двухтактный с воспламенением от сжатия ЯАЗ-210</p>

П	1	2	3
Кран подвесной электрический однобалочный 5-16, 2-15-6-380	ГОСТ 7890-73	Установленная мощность квт 9,4. Грузоподъемность 5,0 т Масса 3735 кг	
Кран консольный полноповоротный	ТЭП-I	Установленная мощность квт 1,65 Грузоподъемность 1,0 т.с. $R_n = 4$ м $H_n = 3$ м Масса 1460 кг	
Кран подвесной ручной однобалочный взрывозащищенного исполнения	ГОСТ 7413-69	Грузоподъемность 1,0 т.с. Пролет 4,5 м Масса 304 кг	
Домкрат гидравлический		Грузоподъемность 10 т Высота подъема, мм 330 Наименьшая высота домкрата, мм 585. Скорость подъема груза, мм/мин 15-35. Масса 37 кг	
Таль ручная		Грузоподъемность 1 т Высота подъема, м 3 Тяговое усилие на цепи механизма подъема (не более), кг 35 Вес с цепями - сварными (не более) кг 40 Пластинчатыми (не более) кг 45	
Таль ручная		Грузоподъемность 3 т Тяговое усилие на цепи механизма подъема, (не более) кг 65 Вес с цепями - сварными (не более) кг 80 пластинчатыми (не более) кг 90	

 I ----- 1 ----- 2 ----- 1 ----- 3 -----

Средства для производства
земляных работ

Бульдозер	Д-493А	База машины трактор Т-100 МЗПТ (ДЗ-18); Размеры отвала: Ширина - 3970 мм, высота - - 1000 мм; подъем отвала - - 1050 мм; наименьшее заглуб- ление отвала - 400 мм; габаритные размеры - длина 5500-6300 мм; ширина - 3970 - -3600мм; высота - 3040 мм, масса - 13860 кг
-----------	--------	---

Бурильно-крановая машина	БМ-303	Базовая машина - трактор Т-74С2, глубина бурения - 3 м диаметр бура - 0,3; 0,5; 0,8; 1 м; время бурения на полную глубину до 10 мин.
-----------------------------	--------	--

Вспомогательное оборудование

Компрессор	ЦКС-5	Производительность 5 м/мин, рабочее давление 7 ати, мар- ка двигателя ЗИЛ-120, вес 2,7 т
------------	-------	---

Средства для электросварочных
работ

Электросварочный агрегат	АСДП- 500Г	Назначение - для ручной сварки Тип - передвижной Двигатель ЯАЗ-М204Г Мощность л.с. - 60 Генератор ГСМ-500 Напряжение, в холостого хода 55 номинальное 55
-----------------------------	---------------	---

 ----- I ----- 1 ----- 2 ----- 1 ----- 3 -----

Сила тока, а 600-500
 Число сварочных постов - 2

Выпрямитель сварочный

Номинальный сварочный ток,
 при ПВ = 60%
 А = 300

Пределы регулирования сва-
 рочного тока, А 45-310
 напряжение, в питающей сети
 220-380

номинальное рабочее - 32;
 холостого хода 65-68
 коэффициент мощности ($\cos \varphi$)
 0,58

Потребляемая мощность,
 кВт·А 21

Габаритные размеры, мм

1200 x 770 x 830

Масса, кг 230

Средства освещения

Передвижная
 электростанция

ПЭС-15

Мощность 12 квт, двигатель
 ГАЗ-МКА, масса 700 кг,
 габариты: 2,205 x 0,77 x 1,65 м
 Масса 700 кг

Передвижная
 электростанция

ЖЭС-30

Мощность 24 квт, двигатель
 Д40-Р, габариты 2,5 x 1,0 x 2,5

ЛИТЕРАТУРА

1. Постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 2 марта 1973 г., № 139 "О некоторых мероприятиях по дальнейшему совершенствованию управления промышленностью", изд. "Управление Делами Совета Министров СССР", М., 1973.
2. Нормативы расхода материальных ресурсов на ремонтно-эксплуатационные нужды магистральных нефтепродуктопроводов, издательство "Недра", М., 1971.
3. Нормы технологического проектирования ремонтно-механических цехов и ремонтных баз машиностроительных заводов "Липроавтопром", М., 1973.
4. Основные положения по разработке и внедрению централизованной системы управления, технического обслуживания и ремонта магистральных нефтепроводов, Уфа, 1975.
5. Центробежные нефтяные магистральные и подпорные насосы. Каталог, ЦИНТИ химнефтемаш, М., 1973.
6. Синягин Н.Н. и др. "Система планово-предупредительного ремонта энергооборудования промышленных предприятий", М., 1975.
7. Табель технического оснащения аварийно-восстановительных пунктов магистральных нефтепроводов, "ВНИСПТнефть", Уфа, 1977.
8. Табель технического оснащения ремонтно-строительной колонны для магистральных нефтепроводов, "ВНИСПТнефть", Уфа, 1977.
9. Руководство по организации и технологии технического обслуживания и ремонта автоматизированной блочно-комплектной нефтеперекачивающей станции (БНЭС), Уфа, ВНИСПТнефть, 1976.
10. Обработка металла резанием. Справочник технолога. М., "Машиностроение", 1974.
11. Металлообрабатывающие станки на юбилейной выставке, посвященной 50-летию Великой Октябрьской социалистической революции. М., 1968.

12. Каталог машин для строительства трубопроводов. Изд. "Недра", 1977.
13. Номенклатурный справочник. Универсальные металлорежущие станки, М., 1978.
14. Егерман Г.Ф. и др. Ремонт магистральных газопроводов, М., 1973.
15. Куликов А.А. и др. Оборудование магистральных трубопроводов. Справочник. М., "Недра", 1965.
16. Боровский В.Е. Справочная книга автомобилиста, "Лениздат", 1975.
17. Справочник автомобильного механика. М.А.Рунец, "Транспорт", М., 1976.
18. П.П.Банник, Д.Я.Винницкий. Справочник монтажника тепловых электростанций, М., Энергия, 1971.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие положения	<u>3</u>
2. Техническая оснащенность участков (цехов) ЦБПО	<u>5</u>
3. Величина неснижаемого обменного фонда (запаса) оборудования, хранящегося на ЦБПО	<u>34</u>
4. Перечень передвижных средств, грузоподъемных механизмов, вспомогательного оборудования и средств для ремонтных работ, производимых ЦБПО (в том числе для выездных ремонтных бригад)	<u>37</u>
Приложение. Основные технические характеристики передвижных средств, грузоподъемных механизмов, вспомогательного оборудования и средств для ремонтных работ, производимых ЦБПО (в том числе для выездных ремонтных бригад)	<u>41</u>
Литература	<u>55</u>

Т А Б Е Л Ь
ТЕХНИЧЕСКОЙ ОСНАЩЕННОСТИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ
БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
МАГИСТРАЛЬНЫХ НЕФТЕПРОВОДОВ
РД 39-30-435-80

Издание ВНИИСПТнефти
450055, г.Уфа-55, пр.Октября, 144/3
Ответственный за выпуск В.И.Косоручкин

Подписано к печати 15.12.80 ПО 3687
Формат 60х90 1/16. Уч.изд.л. 2,6 Тираж 150 экз. Заказ 260
