

# РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

---

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ  
ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ

ПРАВИЛА  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ

ПРАВИЛА  
ДОПУЩЕНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ К ПЕРЕВОЗКЕ ГРУЗОВ  
ПОД ТАМОЖЕННЫМИ ПЕЧАТЯМИ  
И ПЛОМБАМИ

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ  
ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ КОНТЕЙНЕРОВ

ПРАВИЛА  
ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ  
ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ



Санкт-Петербург  
2019

Настоящие Правила включают в себя: Общие положения по техническому наблюдению за контейнерами, Правила изготовления контейнеров, Правила допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами, Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров и Правила технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации.

Настоящие Правила утверждены в соответствии с действующим положением, вступают в силу 1 октября 2019 года и применяются к контейнерам массой брутто 10 т и более, предназначенным для перевозки грузов водным, железнодорожным и автомобильным транспортом, а также к офшорным контейнерам (перегружаемым в море), имеющим другие массы брутто.

Настоящее издание составлено на основе издания 2015 года с учетом изменений и дополнений, подготовленных непосредственно к моменту переиздания.

В Правилах учтены требования Международной конвенции по безопасным контейнерам 1972 г. издания 2014 года, Таможенной конвенции, касающейся контейнеров, 1972 г. с поправкой 2008 г., действующих изданий Правил перевозки опасных грузов морским, железнодорожным и автомобильным транспортом, унифицированных требований Международной ассоциации классификационных обществ (УТ МАКО), стандартов Международной организации по стандартизации (ИСО), европейских стандартов, резолюций Международной морской организации (ИМО) и рекомендаций ООН по перевозке опасных грузов, а также национальных стандартов и правил.

В случае расхождений между текстами на русском и английском языках текст на русском языке имеет преимущественную силу.

**ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ  
ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ**

## **1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

### **1.1 ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ**

**1.1.1** Требования настоящих Правил применяются к контейнерам, соответствующим требованиям КБК, МК МПОГ и Правил изготовления контейнеров.

### **1.2 ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

**1.2.1** В настоящих Правилах приняты следующие определения.

**О свидетельствовании** — осмотры, замеры, испытания и проверка в действии, а также проверка маркировки и клеймения.

**Проверенная масса брутто** — общая масса загруженного контейнера, полученная одним из двух методов:

метод 1 — взвешивание полностью загруженного и опломбированного контейнера;

метод 2 — взвешивание грузовых единиц, упаковок, средств крепления и прочего загружаемого оборудования с дальнейшим добавлением масса тары контейнера и выполнением расчета одобренным Регистром методом.

**Грузоотправитель** — означает юридическое лицо или частное лицо, название/имя которого указаны в коносаменте, морской транспортной накладной, либо равноценном документе на мультимодальную (смешанную) перевозку (например, в «сквозном» коносаменте) в качестве грузоотправителя, и/или на чье имя (либо от чьего имени или в интересах которого) был заключен контракт на перевозку с компанией-перевозчиком.

## 2 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ

### 2.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

**2.1.1** Предъявление контейнеров к освидетельствованиям в установленные настоящими Правилами сроки и в предусмотренных случаях, а также представление необходимой технической документации, проведение испытаний, производство замеров и дефектации являются обязанностью контейнеровладельца.

КБК предоставляет владельцам право выбора процедуры проведения освидетельствований:

предъявления контейнеров к осмотру в промежутки времени, указанные в 3.2 (программа очередных освидетельствований);

предъявления контейнеров к освидетельствованиям в соответствии с Программой АСЕР, одобренной Регистром.

**2.1.2** Поддержание контейнеров в надлежащем техническом состоянии и обеспечение их безопасной эксплуатации является обязанностью и ответственностью владельца. В промежутках между предписанными освидетельствованиями контейнеровладелец должен обеспечить проведение необходимых проверок и осмотров с целью выявления возможных дефектов, неисправностей, наличия и соответствия маркировки контейнеров требованиям КБК, Кодекса МК МПОГ и Правил изготовления контейнеров.

**2.1.3** Если допущенный контейнер перестал удовлетворять требованиям КБК и Правил изготовления контейнеров вследствие обнаруженных в процессе эксплуатации конструктивных или технологических дефектов, и такое наблюдается на значительном числе контейнеров из допущенной серии, Регистр может аннулировать допущение.

**2.1.4** Допущение индивидуального контейнера к дальнейшей эксплуатации в случае утери Табличек КБК и/или КТК является в каждом конкретном случае предметом специального рассмотрения Регистром.

При проведении модификации допущенных контейнеров в Регистр должна быть представлена вся документация, касающаяся проведенной модернизации. По результатам рассмотрения представленной документации и проведения, при необходимости, испытания прототипа контейнера Регистр может выдать новое допущение.

Объем испытаний устанавливается Регистром в каждом конкретном случае.

### 3 ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ

#### 3.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

**3.1.1** Освидетельствование контейнеров проводится по заявке, направленной в Регистр.

**3.1.2** Неразрушающий контроль и оценка качества сварных соединений контейнеров в эксплуатации, если требуется настоящими Правилами, должны проводиться испытательными лабораториями (центрами), компетенция и статус которых, удовлетворяют требованиям к аккредитации в соответствии с национальными или международными стандартами. Документом, подтверждающим компетенцию испытательной лаборатории, является Свидетельство о признании (аккредитации), выданное Регистром или другим уполномоченным национальным органом. В последнем случае копия Свидетельства с приложениями должна быть представлена инспектору Регистра до начала работ по неразрушающему контролю.

#### 3.2 ПРОГРАММА ОЧЕРЕДНЫХ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЙ В СООТВЕТСТВИИ С КБК

**3.2.1** Регистр осуществляет следующие освидетельствования контейнеров по программе очередных освидетельствований:

**.1** первое очередное — не позднее 5 лет после даты изготовления.

*Примечания:* 1. Дата (месяц, год), до которой необходимо произвести первое освидетельствование, указывается на Табличке КБК, прикрепляемой к контейнеру после изготовления, и может указываться на обеих маркировочных панелях боковых стенок контейнера (при их отсутствии — в нижней части обеих боковых стенок в районе нанесения маркировки кода и номера владельца).

2. Для контейнеров-цистерн для перевозки опасных грузов первое очередное освидетельствование должно проводиться в сроки, указанные в 3.4;

**.2** последующие очередные — с интервалом не более 30 мес.

*Примечание.* Дата (месяц, год), до которой необходимо провести очередное освидетельствование, указывается на Табличке КБК или на самом контейнере рядом с Табличкой КБК, и может указываться на обеих маркировочных панелях боковых стенок контейнера (при их отсутствии — в нижней части обеих боковых стенок в районе нанесения маркировки кода и номера владельца);

**.3** внеочередные освидетельствования, проводимые по заявке контейнеровладельца или другой заинтересованной организации.

**3.2.2** При очередных освидетельствованиях контейнеров производятся:

**.1** наружный осмотр, включая осмотр крыши, основания и внутреннего объема порожнего контейнера, а также осмотр маркировки.

*Примечание.* Если допустимая нагрузка при штабелировании контейнера составляет менее 192000 кг или сила при испытании на поперечный перекокс составляет менее 150 кН, то на контейнере должна быть нанесена/изменена маркировка кодов типа и размера контейнера в соответствии со стандартом ИСО 6346;

**.2** осмотр с обеспечением доступа, вскрытия или демонтажа механизмов (узлов) теплоизоляции и т.п. по усмотрению инспектора Регистра в зависимости от технического состояния контейнера;

**.3** испытания и проверки по усмотрению инспектора Регистра в зависимости от технического состояния контейнера.

**3.2.3** В отдельных случаях, в зависимости от технического состояния контейнера-цистерны, Регистр может потребовать проведения диагностического обследования методами, одобренными Регистром.

Примечание. Диагностическое обследование может включать обследование сварных швов рамы и мест крепления цистерны к раме неразрушающими методами, а также обследование цистерны в соответствии с 3.4.5.1.2.1.

**3.2.4** Объем очередных освидетельствований изотермических контейнеров должен отвечать требованиям 3.2.2, при этом дополнительно, в соответствии с заявкой владельца или арендатора, объем освидетельствования может быть увеличен по объектам освидетельствования, указанным в табл. 3.2.4.

Таблица 3.2.4

Объем освидетельствований изотермических контейнеров

№ п/п	Объем освидетельствования	Освидетельствование <sup>1</sup>
<b>I</b>	<b>Термоизолированный контейнер</b>	СН
<b>II</b>	<b>Рефрижераторный и/или отапливаемый контейнер</b>	
<b>1</b>	Холодильная установка (в целом)	ОР
<b>2</b>	Составные части холодильной установки	
<b>2.1</b>	Компрессор	ОРН
<b>2.2</b>	Вентиляторы	Р
<b>2.3</b>	Сосуды и аппараты под давлением хладагента	ОН
<b>2.4</b>	Предохранительные клапаны (устройства)	ОРН
<b>2.5</b>	Арматура и трубопроводы хладагента	ОРН
<b>2.6</b>	Устройства пуска, управления и регулирования работы холодильной установки	Р
<b>2.7</b>	Контрольно-измерительные приборы	Е
<b>2.8</b>	Устройства автоматики холодильной установки	
<b>2.8.1</b>	Регулирующая автоматика	Р
<b>2.8.2</b>	Защитная автоматика холодильного агрегата	ОР
<b>3</b>	Теплоизоляция контейнера и его закрытий	С
<b>4</b>	Воздуховоды и воздушные каналы, дренаж	ОР
<b>5</b>	Электрическое оборудование	
<b>5.1</b>	Источник электрической энергии, если он установлен	ОРМ
<b>5.2</b>	Распределительные устройства	ОЕРМ
<b>5.3</b>	Кабели	ОМ
<b>5.4</b>	Штепсельные вилки	ОМ
<b>5.5</b>	Электрические приводы вентиляторов и компрессоров	ОРМ
<b>5.6</b>	Сигнальные и защитные устройства	ОР
<b>5.7</b>	Отопительная установка, если она установлена	ОРМ
<b>6</b>	Привод источника электрической энергии, если он установлен	ОРМ
<b>III</b>	<b>Рефрижераторный контейнер с расходуемым хладонносителем</b>	
<b>1</b>	Резервуары для хладонносителей	С
<b>2</b>	Вентиляторы	Р
<b>3</b>	Устройства регулирования возгонки или испарения хладонносителя	Р
<b>4</b>	Контрольно-измерительные приборы	Е
<b>5</b>	Теплоизоляция контейнера и его закрытий	С
<b>6</b>	Воздуховоды и воздушные каналы, дренаж	ОР
<sup>1</sup> Условные обозначения: О — осмотр с обеспечением доступа, вскрытия или демонтажа механизмов (узлов), теплоизоляции по усмотрению инспектора Регистра в зависимости от технического состояния контейнера; С — наружный осмотр (включая внутренний объем контейнера); М — замеры износов, зазоров, сопротивления изоляции электрического оборудования, выборочный контроль сварных швов неразрушающими методами; Н — испытания (теплотехнические, гидравлические, испытания на герметичность); Е — проверка наличия документов и/или клейм компетентных органов или классификационных обществ; Р — проверка механизмов (узлов) в действии и их наружный осмотр.		

3.2.5 Критерии безопасной эксплуатации контейнеров, приведенные в 4.1.5, считаются минимальными для целей освидетельствования на соответствие требованиям настоящих Правил и КБК.

3.2.6 При удовлетворительных результатах освидетельствования на Табличку КБК наносится маркировка в соответствии с разд. 5.

### 3.3 ОДОБРЕНИЕ ПРОГРАММЫ НЕПРЕРЫВНОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ (АСЕР)

3.3.1 Освидетельствование контейнеров по АСЕР согласно 2.1.1 производится путем:

.1 полных освидетельствований, которыми являются освидетельствования, проводимые в связи с крупным ремонтом, обновлением, модернизацией или при приеме-выводе из аренды;

.2 осмотров в процессе эксплуатации, которые являются повторными проверками с целью обнаружения любого повреждения или износа, способных привести к необходимости проведения работ по их исправлению.

3.3.2 Контейнеры, осмотр которых проводится согласно АСЕР, подвергаются полному освидетельствованию в случаях, указанных в 3.3.1.1, но ни в коем случае не реже, чем один раз в 30 мес.

3.3.3 Предоставляемая на одобрение в ГУР Программа АСЕР должна содержать, следующее сведения:

.1 число контейнеров, включенных в программу;

.2 номера свидетельств о допущении по КБК по каждому типу конструкции контейнера;

.3 информацию о технических характеристиках моделей контейнеров, включенных в программу;

.4 систему регистрации и корректировки идентификационных номеров контейнеров, включенных в программу;

.5 условия и процедуру включения контейнеров в уже одобренную программу;

.6 методы, объем и критерии оценки состояния, используемые при освидетельствованиях контейнеров;

.7 квалификацию персонала, который проводит освидетельствование;

.8 характер и периодичность проведения осмотров;

.9 сроки проведения освидетельствований и меры, обеспечивающие освидетельствование контейнеров не реже одного раза в 30 мес.;

.10 сведения о системе контроля за сроками освидетельствования;

.11 меры, которые будут применяться владельцем по отношению к контейнерам, переставшим удовлетворять требованиям КБК и Правил;

.12 систему ведения записей и документов, которая должна фиксировать:

идентификационный номер, присвоенный владельцем;

дату изготовления контейнеров;

дату проведения освидетельствования;

компетентное лицо, проводившее освидетельствование;

название организаций и предприятий, на которых будет проводиться освидетельствование и/или техническое обслуживание (ремонт) контейнеров;

.13 результаты освидетельствования.

3.3.4 При удовлетворительных результатах рассмотрения представленной Программы АСЕР Регистр информирует владельца и другие заинтересованные стороны об одобрении Программы.

3.3.5 Для обозначения того, что контейнер эксплуатируется в соответствии с одобренной Программой АСЕР, на Табличке КБК или в непосредственной близости от нее должен быть нанесен знак, содержащий буквы с указанием страны и номера одобренной Регистром программы.

3.3.6 Срок действия одобрения программы АСЕР не более 10 лет. Программа подлежит подтверждению не реже, чем каждые 30 мес.



3.3.7 Программа АСЕР не распространяется на контейнеры-цистерны.

3.3.8 Предприятия и организации, осуществляющие техническое обслуживание, ремонт и испытания контейнеров, должны быть признаны Регистром.

### 3.4 ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ-ЦИСТЕРН

3.4.1 Контейнеры-цистерны, предназначенные в т.ч. для перевозки опасных грузов, должны подвергаться периодическим освидетельствованиям не реже, чем каждые 5 лет от даты первоначального испытания на прочность на предприятии (изготовителе) с промежуточными освидетельствованиями каждые 2,5 года.

Контейнеры-цистерны, наполненные до истечения срока действия последних периодических освидетельствований, могут перевозиться в течение не более, чем 3 мес. по истечении срока действия последних периодических освидетельствований.

3.4.2 Предприятие, где может быть проведено периодическое освидетельствование контейнеров-цистерн должно быть проверено Регистром и иметь ССП/СП с кодом вида деятельности 40000006 со специализацией «Подготовка и испытания контейнеров-цистерн при периодических освидетельствованиях»

Для получения ССП предприятие должно соответствовать следующим требованиям:

#### 3.4.2.1 Персонал.

.1 Предприятие должно иметь документы персонала, содержащие следующие сведения:

функциональные обязанности;

профессиональная и специальная подготовка;

.2 предприятие должно иметь постоянный штат специалистов;

.3 предприятие должно иметь и соблюдать планы (графики):

подготовки и переподготовки персонала;

повышение квалификации персонала;

#### 3.4.2.2 Техническое оснащение.

.1 Предприятие должно иметь перечни оборудования, помещений и средств необходимых для осуществления периодического освидетельствования контейнеров-цистерн;

.2 предприятие должно иметь и соблюдать графики технического обслуживания оборудования.

#### 3.4.2.3 Метрологическое обеспечение.

.1 Предприятие должно иметь перечни:

средств измерений,

испытательного и вспомогательного оборудования;

.2 предприятие должно иметь и соблюдать графики:

технического обслуживания средств измерения и испытательного оборудования;

поверки (калибровки) средств измерений.

#### 3.4.2.4 Фонд документов предприятия.

.1 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности, в том числе:

перечень осуществляемых видов деятельности (область деятельности);

программы и методики испытаний;

документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию технического оборудования;

должностные инструкции;

документы по делопроизводству и ведению архива;

.2 порядок получения СП изложен в 4.3.

3.4.3 Контейнеры-цистерны, подготовленные к освидетельствованию инспектором Регистра, должны быть очищены, дегазированы, провентилированы и должны иметь документ, выданный станцией очистки, а также действующий документ о газовом анализе среды в цистерне с заключением о возможности проведения работ внутри цистерны, подписанный специалистом,

выполнившим анализ воздуха. Испытания проводятся по одобренной Регистром программе и методике испытаний.

**3.4.4** Критерии безопасной эксплуатации контейнеров, приведенные в 4.1.5 и 4.1.6, считаются минимальными для целей периодических освидетельствований.

**3.4.5 Освидетельствование каждые 2,5 года.**

**3.4.5.1** Объем освидетельствования контейнеров-цистерн должен включать следующее:

**.1** установление технического состояния всех элементов рамы (фитингов, продольных, поперечных элементов рамы, угловых стоек, креплений цистерны к раме, сварных швов и т.д.);

**.2** освидетельствование цистерны:

**.2.1** установление технического состояния внутренней поверхности.

Примечания: 1. Если в ходе освидетельствования обнаружена коррозия материала цистерны, характер и размеры которой не могут быть определены без применения специальных средств диагностирования, и которая может привести к уменьшению толщины стенки цистерны менее требуемого конструкцией минимального значения, Регистр может потребовать проведения диагностического обследования методами, согласованными с ним, для определения характера и размеров повреждения.

2. Контейнеры-цистерны, имеющие с момента постройки период эксплуатации более 10 лет, подлежат обязательному диагностическому обследованию методами, одобренными Регистром, при периодических освидетельствованиях каждые пять лет в объеме, предписанном инспектором Регистра по результатам осмотра.

3. Диагностическое обследование включает замеры остаточных толщин цистерны и может включать обследование сварных швов цистерны и мест крепления цистерны к раме неразрушающими методами. Объем неразрушающего контроля сварных швов необходимо определить по результатам внутреннего осмотра цистерны.

Способ неразрушающего контроля необходимо выбирать с учетом материала цистерны, ее толщины и взаимного расположения сваренных элементов контролируемого участка.

Требования к применимости методов и проведению неразрушающего контроля содержатся в 3.1 и 3.2 части XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов. Оценка качества сварных соединений должна проводиться в соответствии с 3.4 части XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов.

Замер толщин цистерны может быть выполнен специалистами предприятия, при их соответствии 1.5.2.1.5 части I «Основные требования» Правил изготовления контейнеров, применительно к замеру толщины стенок цистерны и наличию на предприятии соответствующих устройств имеющих действующую поверку. Предприятие несет ответственность за квалификацию, профессиональную подготовку персонала в соответствии с национальными, международными и отраслевыми стандартами. Предприятие должно иметь и соблюдать графики технического обслуживания оборудования и средств измерения в составе Приложения к Свидетельству (СП, ССП) Компании информации о возможности компании выполнять ЗОТ собственными силами.

4. Внутренний осмотр контейнеров-цистерн с вакуумной изоляцией проводится с периодичностью, указанной предприятием (изготовителем);

**.2.2** установление технического состояния наружной поверхности.

Примечание. Регистр может потребовать частичного или полного демонтажа изоляции, если в ходе наружного или внутреннего осмотра возникли предположения о возможном повреждении цистерны;

**.3** установление комплектности и технического состояния эксплуатационного оборудования, предохранительных устройств, средств создания и поддержания давления и температуры, при этом:

**.3.1** все запорные клапаны и вентили проверяются на работоспособность. Если возникнет сомнение в надлежащем функционировании любого оборудования, оно должно быть снято и проверено;

**.3.2** все предохранительные клапаны и разрывные мембраны должны быть сняты и проверены. Давление начала срабатывания предохранительного клапана проверяется на соответствие маркировке на клапане, с учетом давления, требуемого международными и национальными нормативными документами. Предохранительные клапаны должны закрываться при давлении, не меньшем чем на 10 % ниже давления начала срабатывания и должны оставаться закрытыми при всех более низких давлениях.

Примечание. Проверка должна быть выполнена на поверенном испытательном стенде;

**.3.3** разрывные мембраны проверяются на целостность покрытия, наличие маркировка и соответствие давления разрыва, указанного на ярлыке, давлению, требуемому согласно 2.3.2.6 части IV «Контейнеры-цистерны» Правил изготовления контейнеров, а также международных и

национальных нормативных документов. Мембраны без ярлыков или с нечитасмой информацией на ярлыках должны быть заменены. Мембраны, устанавливаемые на контейнеры-цистерны, должны иметь Свидетельства/Сертификаты. При их отсутствии должны быть представлены документы предприятия (изготовителя) с их заверением инспектором Регистра;

**.3.4** заменяемые контрольно-измерительные приборы должны быть поверены и иметь действующие документы и маркировку;

**.4** испытания.

Проведение испытаний на герметичность в соответствии с процедурой, указанной в 3.8 части IV «Контейнеры-цистерны» Правил изготовления контейнеров, без снятия изоляции и защитных покрытий.

Цистерна должна удерживаться под давлением не менее 10 мин. В ходе испытания проверяется отсутствие любой течи в цистерне, ее арматуре и соединениях с применением мыльного раствора или другим эффективным способом определения течи;

**.5** проверку маркировки:

**.5.1** установление наличия всех необходимых табличек, корректность и читаемость надписей на них.

*Примечание.* Восстановление таблички с данными по цистерне, Табличек КБК и КТК, в случае их утери, является в каждом конкретном случае предметом специального рассмотрения Регистром;

**.5.2** проверку соответствия маркировки контейнеров-цистерн требованиям разд. 4 части IV «Контейнеры-цистерны» Правил изготовления контейнеров, а также требованиям 3.2.2.1;

**.5.3** При удовлетворительных результатах освидетельствования на табличках наносится маркировка в соответствии с разд. 5.

**3.4.6 Освидетельствование каждые пять лет.**

**3.4.6.1** В дополнение к объему освидетельствования, изложенному в 3.4.5, должно быть проведено следующее:

**.1** гидравлическое испытание цистерны давлением, указанным на табличке с данными по цистерне, без снятия изоляции и защитных покрытий, а также гидравлическое испытание системы охлаждения или обогрева.

*Примечания:* 1. Перед проведением гидравлического испытания цистерны предохранительные и вакуумные клапаны должны быть сняты и заменены герметичными заглушками соответствующей конструкции и прочности. Для целей гидравлического испытания прокладка люка-лаза может быть заменена на резиновую. Цистерна должна находиться под давлением не менее 30 мин.

2. В отдельных случаях Регистром могут быть рассмотрены другие способы определения технического состояния цистерны и проведения диагностирования.

При испытании проверяется отсутствие любой течи и падения давления в цистерне, ее арматуре и системе охлаждения или обогрева.

**.2** при проведении гидравлических испытаний с удовлетворительными результатами должно быть проведено испытание на герметичность в соответствии с процедурой, указанной в 3.4.5.1.3.

*Примечание.* Перед проведением испытаний на герметичность на все соединения оборудования с цистерной и на люк-лаз должны быть установлены уплотнительные материалы из требуемого для эксплуатации материала;

**.3** проверка работоспособности средств создания и поддержания давления в цистерне;

**.4** При удовлетворительных результатах освидетельствования на табличках наносится маркировка в соответствии с разд. 5.

### 3.5 ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ ОФШОРНЫХ КОНТЕЙНЕРОВ

3.5.1 Объем и периодичность освидетельствований офшорных контейнеров должны отвечать требованиям табл. 3.5.1.

Таблица 3.5.1

Интервал	Испытания/освидетельствование			
	Испытание на подъем <sup>1</sup>	Неразрушающий контроль подъемных рымов	Визуальный осмотр	Клеймение на инспекционной табличке <sup>2</sup>
Очередные, с интервалом не более 12 мес.	На усмотрение инспектора Регистра	На усмотрение инспектора Регистра	+ <sup>3</sup>	T или VN или V
Очередные, с интервалом не более 48 мес.	На усмотрение инспектора Регистра	+	+	T или VN
После значительного ремонта или модернизации <sup>4</sup>	+	+	+	T

<sup>1</sup> Процедура испытания на подъем должна соответствовать указанной в 8.2.1 и 8.2.2 части VII «Офшорные контейнеры» Правил изготовления контейнеров. После испытания на контейнере не должно быть остаточных деформаций, приводящих к невозможности использования контейнера в целях, для которых он предназначен. Испытания должны проводиться в лабораториях, имеющих СПЛ, либо соответствующих требованиям 1.5.2.1.5 части I «Основные требования» Правил изготовления контейнеров.

<sup>2</sup> T — маркировка, означающая проведение визуального контроля, испытания на подъем и неразрушающего контроля;  
 VN — маркировка, означающая проведение визуального контроля и неразрушающего контроля;  
 V — маркировка, означающая проведение только визуального контроля.

<sup>3</sup> + — проводится.

<sup>4</sup> Под значительным ремонтом или модернизацией подразумевается ремонт или модернизация элементов контейнера, влияющих на прочность конструкции.

3.5.2 Объем визуального осмотра должен соответствовать указанному в 3.2.2. Особое внимание обращается на состояние сварных соединений подъемных рымов и элементов, влияющих на прочность контейнера.

3.5.3 Неразрушающий контроль сварных швов подъемных рымов и сопрягающихся элементов должен проводиться магнитопорошковым, капиллярным или вихретоковым методом (с учетом требований 8.3 ISO 10855-3).

Регистр может потребовать проведения диагностического обследования другими методами. Требования к проведению неразрушающего контроля и к оценке качества сварных соединений изложены в 3.2.2 Правил технического наблюдения за изготовлением контейнеров.

*Примечание.* Протокол неразрушающего контроля должен быть приложен к Акту освидетельствования контейнера.

3.5.4 Офшорные контейнеры-цистерны, предназначенные для перевозки опасных грузов, должны в дополнение пройти проверки, указанные в 3.4.

3.5.5 Объем и периодичность освидетельствований подъемных приспособлений офшорных контейнеров должны отвечать требованиям табл. 3.5.5.

Таблица 3.5.5

Интервал	Применимость	Испытания/освидетельствование			
		Испытание пробной нагрузкой	Неразрушающий контроль <sup>1</sup>	Визуальный осмотр	Клеймение идентификационной пластины <sup>2</sup>
Очередные, с интервалом не более 12 мес.	Подъемное приспособление в целом	—	—	+ <sup>3</sup>	V
Очередные, с интервалом не более 48 мес.	Кольца и соединительные звенья	Испытание пробной нагрузкой или неразрушающий контроль <sup>1</sup>		+	T или VN
	Канатные ветви	—	—	+	—
	Цепные ветви	Испытание пробной нагрузкой или неразрушающий контроль <sup>1,2</sup>		+	T или VN
	Скобы	—	—	+	—
После значительного ремонта или модернизации	Подъемное приспособление в целом	+ <sup>3</sup>	+ <sup>3</sup>	+	T

<sup>1</sup>Для неразрушающего контроля элементов подъемного приспособления, кроме стальных тросов, применяется магнитопорошковый метод.  
<sup>2</sup>Неразрушающий контроль должен проводиться на концевых звеньях каждой ветви +10% длины ветви. Расположение 10 % должно выбираться на основании визуального осмотра.  
<sup>3</sup>В соответствии с применимыми стандартами, включая EN 818-6.  
T — маркировка, означающая проведение визуального контроля, испытания пробной нагрузкой и неразрушающего контроля.  
VN — маркировка, означающая проведение визуального контроля и неразрушающего контроля.  
V — маркировка, означающая проведение только визуального контроля.

**3.5.6** Регистр может потребовать проведения диагностирования другими методами, а также проведения дополнительных освидетельствований и испытаний.

**3.5.7** Освидетельствование цепных и канатных подъемных приспособлений, и их составных частей, должно проводиться в соответствии с применимыми требованиями стандартов EN 818-6 и EN 13414-2 соответственно.

**3.5.8** При освидетельствовании необходимо убедиться, что маркировочная пластина соответствует подъемному приспособлению, к которому она прикреплена, а также что ветви присоединены к контейнеру и к верхней центральной ветви, если она предусмотрена, без скручивания.

**3.5.9** При испытаниях ветвей цепных подъемных приспособлений нагрузка  $2,5 \times WLL \pm 2 \%$  прикладывается статически к каждой ветви. Минимальное время выдержки под нагрузкой — 5 мин. После испытания необходимо провести визуально-измерительный и при необходимости неразрушающий контроль магнитопорошковым методом в объеме, согласованном с Регистром.

*Примечание.* *WLL* для испытаний каждой ветви подъемного приспособления принимается согласно стандарту EN 818-4 (табл. 3) для «цепи из одного жгута» в зависимости от калибра цепи, указанного на маркировочной пластине подъемного приспособления.

**3.5.10** Испытания колец и соединительных звеньев цепных и канатных подъемных приспособлений пробной нагрузкой проводятся в соответствии с требованиями стандартов, по которым данные изделия изготовлены. Минимальное время выдержки под нагрузкой — 5 мин. После испытания необходимо провести визуально-измерительный и при необходимости неразрушающий контроль магнитопорошковым методом в объеме, согласованном с Регистром.

**3.5.11** По завершении испытаний не должно быть остаточных деформаций и повреждений, которые приведут к невозможности безопасного использования подъемного приспособления и его элементов в целях, для которых оно предназначено.

**3.5.12** При удовлетворительных результатах освидетельствования на пластине подъемного приспособления наносится маркировка в соответствии с разд. 5.

### 3.6 ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ-ЦИСТЕРН С СОСУДОМ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ОПАСНЫХ ГРУЗОВ

**3.6.1** Контейнеры-цистерны с сосудом из полимерных композиционных материалов (ПКМ), предназначенные для перевозки опасных грузов, должны подвергаться периодическим освидетельствованиям не реже чем каждые 5 лет от даты первоначального испытания на прочность на предприятии (изготовителе) с промежуточными освидетельствованиями каждые 2,5 года. Промежуточные освидетельствования могут проводиться в течение 3 мес. до и после установленной даты освидетельствования.

**3.6.2** На контейнеры-цистерны с сосудом из ПКМ распространяются требования и определения части VIII «Контейнеры-цистерны с сосудом из полимерных композиционных материалов» Правил изготовления контейнеров и требований 3.4 настоящих Правил.

#### 3.6.3 Освидетельствование каждые 2,5 года.

**3.6.3.1** Объем освидетельствования контейнеров-цистерн с сосудом из ПКМ помимо требований, указанных в 3.4.5 (за исключением примечаний 2 и 3), должен включать следующее:

**.1** освидетельствование цистерны с сосудом из ПКМ:

**.1.1** установление технического состояния сосуда из ПКМ осуществляется по методикам одобренным Регистром.

**.1.2** установление технического состояния сосуда из ПКМ должно включать установление состояния химстойкого и конструкционных слоев, огнезащитного покрытия на соответствие критериям, указанным в табл. 3.6.3.1.

Таблица 3.6.3.1

Перечень возможных эксплуатационных повреждений сосуда из ПКМ

№ п/п	Типы повреждений	Критерий
<b>Химстойкий слой</b>		
1.	Не сквозные трещины на поверхности химстойкого слоя	По глубине не более 0,5 мм; по ширине не более 0,05 мм; по длине не более 100 мм; общая протяженность не более 1 м
2.	Не сквозные трещины химстойкого слоя в зоне соединения цилиндрической части и днищ	Не допускается
3.	Сквозные трещины на поверхности химстойкого слоя	Не допускается
4.	Волосовидные трещины	Допускаются
5.	Изменение оттенков химстойкого слоя	Допускается
<b>Огнезащитное покрытие</b>		
6.	Нарушение целостности огнезащитного покрытия	Обнажение конструкционного слоя на площади не более 100 см <sup>2</sup>
7.	Вздутие огнезащитного покрытия	Не более 500 см <sup>2</sup> (без обнажения конструкционных слоев)
8.	Изменение оттенка огнезащитного покрытия	Допускаются
9.	Риски, царапины, потергости огнезащитного покрытия без обнажения конструкционных слоев	Общей приведенной площадью не более 1,0 м <sup>2</sup>
<b>Конструкционные слои</b>		
10.	Несквозные трещины, расслоения, растрескивание конструкционных слоев	Максимальный линейный размер не более 100 мм, глубина трещины не более 0,1 толщины конструкционной оболочки сосуда
11.	Нарушения герметичности в зоне установки запорной арматуры и предохранительных устройств	Не допускается

**1.3** установление технического состояния сосуда из ПКМ проводятся в производственных помещениях или на открытом воздухе при температуре окружающей среды не ниже 5 °С при отсутствии осадков с соблюдением положений стандарта EN 13018.

**1.4** неразрушающий контроль состояния сосуда из ПКМ проводится в случаях возникновения эксплуатационных повреждений, указанных в технической документации изготовителя контейнера-цистерны по методике, одобренной Регистром.

**1.5** проведение измерения поверхностного сопротивления и сопротивления разряду на землю каждой изготовленной цистерны согласно процедуре, признанной Регистром.

**3.6.4 Освидетельствование каждые пять лет.**

**3.6.4.1** В дополнение к объему освидетельствования, изложенному в 3.6.3, должны быть проведены проверки и испытания в соответствии с требованиями 3.4.6.

**3.6.5 Внеочередные освидетельствования.**

**3.6.5.1** Проводится в соответствии с требованиями 3.6.4 при повреждении контейнера-цистерны с сосудом из ПКМ, а также после его ремонта.

**3.6.6** Требования к техническому наблюдению за ремонтом контейнеров-цистерн с сосудом из ПКМ.

**3.6.6.1** Ремонт цистерн с сосудом из ПКМ осуществляется в соответствии с инструкцией по ремонту, одобренной Регистром.

**3.6.6.2** Материалы, применяемые для ремонта сосудов из ПКМ, должны соответствовать требованиям 2.2.5 и 2.2.6 части VIII «Контейнеры-цистерны с сосудом из полимерных композиционных материалов» Правил изготовления контейнеров.

**3.6.6.3** Контейнер-цистерна с сосудом из ПКМ с выявленными повреждениями направляется на ремонт после составления актов, подтверждающих необходимость проведения ремонта и предусмотренных методикой установления технического состояния контейнера-цистерны, одобренной Регистром.

**3.6.6.4** Ремонт сосуда из ПКМ проводится на специализированном ремонтном предприятии по технологии, согласованной с предприятием (изготовителем) и одобренной Регистром, или на предприятии (изготовителе). После завершения ремонта сосуда из ПКМ Регистр проводит его освидетельствование на предмет возможности его дальнейшего использования.

## 4 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА РЕМОНТОМ КОНТЕЙНЕРОВ

### 4.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

**4.1.1** Контейнеры, получившие в процессе эксплуатации повреждения, связанные с нарушением прочностных характеристик несущих конструкций, должны быть отремонтированы под техническим наблюдением Регистра. К таким повреждениям относятся повреждения, требующие:

- замены одного или более угловых фитингов;
- полной или частичной замены элементов несущей конструкции (угловых стоек, продольных и поперечных балок);
- полной или частичной (свыше 1/3 площади) замены боковых и торцевых панелей и панелей крыши;
- полной замены пола.

**4.1.2** В дополнение к повреждениям, перечисленным в 4.1.1, следующие повреждения и неисправности изотермических контейнеров устраняются под техническим наблюдением Регистра:

- теплоизоляции;
- средств получения холода (тепла);
- нарушение непроницаемости при воздействии погоды;
- дренажной системы;
- закрываний;
- средств контроля, защиты и регулирования;
- электрического оборудования.

**4.1.3** В дополнение к повреждениям, перечисленным в 4.1.1, следующие повреждения контейнеров-цистерн устраняются под техническим наблюдением Регистра:

- обечайки и днища цистерны;
- опор и креплений;
- предохранительных устройств;
- арматуры и трубопроводов;
- средств контроля;
- средств получения холода (тепла), если они имеются;
- теплоизоляции, если она имеется.

**4.1.4** В дополнение к повреждениям, перечисленным в 4.1.1, следующие повреждения офшорных контейнеров устраняются под техническим наблюдением Регистра:

- повреждения несущей конструкции;
- повреждения подъемных рымов.

*Примечание.* В отношении контейнеров-цистерн и изотермических офшорных контейнеров необходимо также руководствоваться положениями 4.1.2 и 4.1.3.

**4.1.5** В качестве критериев, определяющих возможность безопасной эксплуатации грузовых контейнеров, имеющих повреждения, Регистр рекомендует использовать критерии, перечисленные ниже:

- .1** для угловых фитингов:
  - размеры отверстий угловых фитингов не должны превышать допусков ИСО;
  - угловые фитинги не должны иметь трещин, надрезов и не должны быть отсоединены от конструктивных элементов контейнера;
- .2** для угловых стоек:
  - глубина отдельной деформации не должна превышать 25 мм независимо от ее длины и расположения;
  - при наличии двух или более вмятин глубина ни одной из них не должна превышать 15 мм;
  - трещины, разрывы и пробойны должны быть устранены независимо от их размеров;



деформация угловых стоек не должна приводить к изменению наружных размеров контейнера, превышающему допуск ИСО более чем на 5 мм;

деформация задних угловых стоек не должна препятствовать правильному функционированию дверей и нарушать водонепроницаемость;

.3 для верхних и нижних продольных и поперечных балок;

верхние продольные и поперечные балки:

глубина деформаций верхних продольных и передней торцевой балок (вмятин, изгибов и т.п.) не должна превышать 25 мм;

деформация задней верхней поперечной балки не должна превышать 35 мм, препятствовать правильному функционированию дверей и нарушать водонепроницаемость;

нижние продольные балки:

на вертикальных плоскостях продольных балок глубина деформации не должна превышать 50 мм; нижние поперечные балки:

на вертикальных плоскостях глубина деформации не должна превышать 50 мм;

деформация задних нижних балок не должна препятствовать правильному функционированию дверей и нарушать водонепроницаемость;

деформация поперечных балок не должна приводить к изменению наружных размеров контейнера, превышающему допуски стандарта ИСО более чем на 5 мм;

деформация не должна вызывать изменений длин диагоналей между отверстиями угловых фитингов, превышающих допуски стандарта ИСО;

трещины, разрывы и пробоины должны быть устранены независимо от их размеров;

.4 для стенок и крыши:

передняя и боковые стенки:

любая деформация, такая как вмятины, изгибы и т. п. на ровном участке поверхности боковых и торцевой стенок, предназначенном для маркировки, или на внутренних или на наружных гофра не должна превышать 35 мм;

любые две деформации, имеющиеся на противоположных стенках и находящиеся друг напротив друга, не должны вызывать уменьшения расстояния между стенками более чем на 50 мм по сравнению с построечными размерами;

любая деформация на всей длине или высоте стенки не должна вызывать уменьшения внутренних размеров более чем на 50 мм;

любая деформация боковых стенок не должна превышать допусков стандарта ИСО более чем на 10 мм;

любая деформация передней стенки – более чем на 5 мм;

любая деформация стенок, приводящая к образованию острых кромок, способных повредить груз, должна быть устранена;

трещины и пробоины независимо от их размеров должны быть устранены;

крыша:

глубина деформации не должна превышать 35 мм; любая деформация на всей длине или ширине крыши не должна вызывать уменьшения внутренних размеров более чем на 50 мм;

пробоины, трещины, разрывы должны быть отремонтированы независимо от их размеров;

.5 для настила пола:

глубина царапин, сколов не должна превышать 15 мм независимо от длины повреждения или не должна превышать 5 мм при ширине повреждения более 150 мм;

разница по высоте между поверхностями прилегающих досок не должна превышать 5 мм;

любые сквозные отверстия, отслоения материала, расщепления должны быть устранены;

настил пола должен быть сухим, чистым и не иметь специфического запаха;

.6 для поперечных балок основания:

любые деформации на вертикальных плоскостях поперечных балок, верхней плоскости карманов для вилочных захватов и паза «гусиная шея» не должны превышать 50 мм;

величина деформации на верхних горизонтальных плоскостях не должна приводить к изменению внутренних размеров контейнера более чем на 50 мм;

зазор между верхним поясом поперечной балки и настилом пола не должен превышать 10 мм;

ни при какой деформации нижние плоскости поперечных балок, карманов для вилочных захватов и паза «гусиная шея» не должны выступать ниже плоскости, проходящей на 1 мм выше плоскости нижних граней нижних угловых фитингов;

любые трещины, надрезы, разрывы должны быть устранены;

никакая деформация карманов для вилочных захватов и паза «гусиная шея» не должна приводить к изменению их размеров, превышающему допуски стандарта ИСО более чем на 10 мм;

.7 для дверей:

никакая деформация панели двери не должна превышать 35 мм;

никакая деформация дверей не должна препятствовать их правильному функционированию и не должна приводить к превышению допусков стандарта ИСО на наружные размеры более чем на 5 мм;

двери не должны иметь трещин, проломов и других повреждений, нарушающих водонепроницаемость контейнера;

.8 для дверного запора:

поломка кулачков, стопоров, шарнирных петель, шарнирных болтов, штанг дверных запоров или наличие на них надрезов не допускается;

изогнутые штанги дверных запоров и рукоятки дверных запоров, не позволяющие надлежащим образом закрывать или открывать двери, должны быть исправлены или заменены;

.9 для других повреждений:

частичное или полное отсутствие маркировки не допускается.

**Примечание.** Регистр может одобрить применение других, представленных контейнеровладельцами, ремонтными предприятиями или сюрвейерскими компаниями международных или национальных нормативов и руководств, основывающихся на требованиях КБК и КТК. Критерии, определяющие безопасную эксплуатацию сухогрузных контейнеров и относящиеся к их раме, распространяются на раму контейнеров-цистерн.

**4.1.6** В дополнение к требованиям 4.1.5 Регистр рекомендует использовать следующие критерии, определяющие возможность безопасной эксплуатации контейнеров-цистерн:

.1 для контейнера-цистерны в целом:

отсутствие любого повреждения, приводящего к невозможности использования контейнера-цистерны в целях, для которых он предназначен;

отсутствие любой деформации, приводящей к превышению допусков стандарта ИСО на наружные размеры более чем на 5 мм для торцевых поверхностей и на 10 мм – для боковых;

.2 для рамы и элементов крепления цистерны к раме:

трещины, порезы, разрывы, пробоины и т.п. должны быть устранены независимо от их размеров;

при деформации нижней задней торцевой балки зазор между балкой и запорным устройством нижнего слива не должен быть меньше 5 мм;

величина деформации диагональных раскосов в боковых, торцевых, нижней и верхней поверхностях рамы не должна превышать 20 мм;

величина деформации элементов крепления цистерны к раме не должна превышать 13 мм; коррозия материала элементов каркаса и сварных швов не должна приводить к уменьшению прочности контейнера-цистерны;

.3 для цистерны (изготовленной из металлических материалов):

трещины, разрывы, пробоины и т.п. должны быть устранены независимо от их размеров;

коррозия материала цистерны или сварных швов, не должна приводить к уменьшению толщины стенки менее требуемого минимального значения.

**Примечание.** Требуемое минимальное значение определяется на основе требований соответствующих разделов главы 6.7 МК МПОГ с учетом типа и конструкции контейнера-цистерны;

глубина царапин, выемок, следов механической обработки не должна превышать 5 % толщины металла цистерны;

отсутствие ремонта сосуда, выполненного посредством установки накладок на внутреннюю поверхность;

деформация стенок цистерны, расположенная в верхней трети поперечного сечения цистерны, не должна превышать 6 мм;

деформация стенок цистерны, расположенная в нижних двух третях поперечного сечения цистерны, не должна превышать 10 мм;

.4 для теплоизоляции и ее обшивки:

трещины, порезы, разрывы, пробоины и т.п. должны быть устранены независимо от их размеров;

расслоение обшивки теплоизоляции в местах стыков, соединений и т.п., утрата составных элементов и крепежных деталей должны быть устранены.

4.1.7 Контейнеры с Табличками КТК после окончания ремонта должны удовлетворять требованиям Правил допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатами и пломбами.

4.1.8 Материалы, применяемые при ремонте контейнеров, должны иметь такие же характеристики, как и материалы, применяемые при изготовлении контейнеров, или превышающие их. Материал для ремонта сосудов контейнеров-цистерн должен иметь документ, подтверждающий наблюдение Регистра.

4.1.9 Ремонт сосудов контейнеров-цистерн должен выполняться с учетом требований стандарта расчета сосудов, работающих под давлением, в соответствии с которым спроектирован контейнер-цистерна.

4.1.10 Ремонт элементов контейнеров, перечисленных в 4.1.1 — 4.1.4 должен быть выполнен сварщиками, аттестованными Регистром и имеющими свидетельства о допуске сварщика установленной формы.

## 4.2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ РЕМОНТА КОНТЕЙНЕРОВ

4.2.1 Ремонт элементов контейнеров, перечисленных в 4.1.1 — 4.1.4 должен быть выполнен в соответствии с одобренной Регистром технической документацией.

4.2.2 Техническая документация на ремонт должна содержать:

.1 описание технологии ремонта, которая может быть основана на согласованных или признанных Регистром национальных и международных нормативных документах;

.2 необходимые чертежи;

.3 таблицу способов сварки и сварочных материалов, а при ремонте контейнеров-цистерн, предназначенных для перевозки грузов под давлением, Свидетельство об одобрении технологического процесса сварки установленной формы;

.4 описание методов контроля сварки.

4.2.3 Регистр может одобрить типовую техническую документацию и технологию ремонта контейнеров.

### **4.3 ПРИЗНАНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ И ПРЕДПРИЯТИЙ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (РЕМОНТ) КОНТЕЙНЕРОВ**

#### **4.3.1 Признание ремонтных предприятий.**

**4.3.1.1** Признание ремонтного предприятия состоит в подтверждении Регистром возможностей предприятия производить ремонт контейнера.

**4.3.1.2** Для получения признания ремонтное предприятие должно представить в ГУР письменную заявку, содержащую название организации, адрес, банковские реквизиты, типы и размеры контейнеров, которые могут быть отремонтированы, перечень нормативной документации для дефектации и ремонтных работ, гарантию оплаты работ Регистра и командировочных расходов, а также техническую документацию, указанную в 4.2.2 и следующие сведения:

- .1 структуру компании, включая дочерние фирмы;
- .2 список специалистов, осуществляющих осмотр, дефектацию, приемку контейнеров и выполняющих сварочные, регулировочные (если таковые имеются) и испытательные (если таковые имеются) работы, с указанием квалификации;
- .3 опыт компании в области ремонта контейнеров;
- .4 описание испытательного оборудования (если таковое имеется);
- .5 копии сертификатов и лицензий, выданных ранее (если имеются);
- .6 производственные возможности предприятия (перечень оборудования для производства работ по ремонту контейнеров, наличие условий для хранения и осмотра контейнеров, способы транспортировки контейнеров);
- .7 схему организации ремонта контейнеров на предприятии, с указанием местоположения участков испытаний, контроля производственных процессов, мест для складирования материалов, комплектующих и т. д.;
- .8 сведения о действующей на предприятии системе контроля качества;
- .9 программу аттестации сварщиков, соответствующую положениям, изложенным в приложении 3 к Правилам технического наблюдения за изготовлением контейнеров;
- .10 технологические процессы сварки для одобрения их Регистром в случае ремонта контейнеров-цистерн, предназначенных для перевозки грузов под давлением.

**4.3.1.3** Ремонтное предприятие должно заявить о том, что оно обязуется:

- .1 предъявлять Регистру находящиеся в ремонте контейнеры для осмотра на различных стадиях ремонта;
- .2 согласовывать с Регистром любые изменения в технической документации на ремонт и в технологии ремонта;
- .3 выполнять таможенные требования к конструкции контейнера;
- .4 вести отчетные документы в соответствии с применимыми положениями 1.4.2.6 части I «Основные требования» Правил изготовления контейнеров;
- .5 предъявлять сертификаты и соответствующие документы на комплектующие изделия и материалы, которые используются при ремонте контейнеров.

**4.3.1.4** Для целей признания ремонтных предприятий применяется процедура и применимые требования 1.5.1 части I «Основные требования» Правил изготовления контейнеров.

**4.3.1.5** После проверки выполнения требований по 4.3.1.2, удовлетворительных результатах осмотра ремонтного предприятия и после осуществления технического наблюдения за ремонтом как минимум 10 контейнеров Регистр может выдать СП.

**4.3.1.6** Соблюдение ремонтным предприятием условий, на которых ему выдано СП, подлежит периодическому контролю Регистра.

#### 4.4 ПРОВЕРКИ И ИСПЫТАНИЯ

4.4.1 Объем технического наблюдения за ремонтом контейнеров на предприятиях, не имеющих Свидетельства о признании предприятия по ремонту контейнеров, устанавливается Регистром в каждом конкретном случае.

4.4.2 Объем технического наблюдения за ремонтом контейнеров на признанных Регистром предприятиях согласовывается с Регистром, при необходимости устанавливается соглашением о техническом наблюдении.

4.4.3 После окончания ремонта сухогрузных контейнеров должны быть, по крайней мере, произведены:

- .1 осмотр для установления качества выполненного ремонта;
- .2 осмотр для установления соответствия таможенным требованиям;
- .3 проверка регламентированных размеров и маркировки контейнера;
- .4 испытание на непроницаемость при воздействии погоды.

Примечание. В отдельных случаях Регистр может потребовать проведения дополнительных испытаний.

4.4.4 Для изотермических контейнеров и контейнеров-цистерн кроме испытаний, указанных в 4.4.1, могут быть проведены специальные испытания, предусмотренные для контейнеров данных типов, в объеме, установленном Регистром.

## 5 ДОКУМЕНТЫ. МАРКИРОВКА И КЛЕЙМЕНИЕ

### 5.1 ДОКУМЕНТЫ

**5.1.1** По результатам освидетельствования Регистром, в соответствии с Перечнем выдаваемых документов, составляется акт, отражающий техническое состояние контейнера.

### 5.2 МАРКИРОВКА И КЛЕЙМЕНИЕ

**5.2.1** После проведения освидетельствований по программе очередных освидетельствований на Табличке КБК или как можно ближе к ней наносится клеймо Регистра установленного образца и указывается дата (месяц, год) следующего освидетельствования. Дата также может указываться посредством нанесения наклейки установленного образца, без нанесения клейма.

**5.2.2** После проведения освидетельствований контейнеров-цистерн на табличке с данными по цистерне в соответствующей графе наносится клеймо Регистра установленного образца и указываются дата испытаний (месяц, год), давление, использованное при испытаниях, и применяемые единицы измерения.

*Примечание.* На табличках контейнеров-цистерн, изготовленных в соответствии с Правилами изготовления контейнеров, изданных до 2003 г., без учета последующих изменений и дополнений, нанесение типа освидетельствования и давления испытаний не требуется.

**5.2.3** После освидетельствования контейнеров по АСЕР кроме оформления акта проверяется наличие ярлыка АСЕР без нанесения клейма Регистра и даты освидетельствования.

**5.2.4** Маркировка контейнера должна удовлетворять требованиям настоящих Правил, Правил изготовления контейнеров и Правил допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами.

**5.2.5** Контейнеры, содержащие опасные грузы или токсичную атмосферу внутри, кроме маркировки согласно 5.2.4 должны быть снабжены знаками в соответствии с применимыми правилами перевозки опасных грузов.

**5.2.6** После проведения освидетельствований офшорных контейнеров на Инспекционной табличке наносится клеймо Регистра установленного образца, и указываются дата (в формате ГГГГ.ММ.ДД) проведенного освидетельствования и знаки в соответствии с табл. 3.5.1.

*Примечание.* Офшорные контейнеры-цистерны, предназначенные для перевозки опасных грузов, в дополнение должны быть отмаркированы в соответствии с 5.2.2.

**5.2.7** По результатам освидетельствования подъемных приспособлений офшорных контейнеров на идентификационной пластине подъемного приспособления в первой колонке (см. 9.7.6 and 9.7.7 части VII «Офшорные контейнеры» Правил изготовления контейнеров) наносится клеймо Регистра установленного образца, дата проведенного освидетельствования в формате ГГ.ММ.ДД, и знаки в соответствии с табл. 3.5.5.

*Примечание.* Если скобы подъемного приспособления были заменены, то соответствующие изменения должны быть внесены в идентификационную пластину, или она должна быть заменена.

## **6 ПРИЗНАНИЕ ПРЕДПРИЯТИИ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ОСМОТР ГРУЗОВЫХ КОНТЕЙНЕРОВ В ЭКСПЛУАТАЦИИ (КРОМЕ КОНТЕЙНЕРОВ-ЦИСТЕРН), ПОДПАДАЮЩИХ ПОД ДЕЙСТВИЕ КБК**

### **6.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

**6.1.1** Требования настоящего раздела распространяются на предприятия, осуществляющие осмотр грузовых контейнеров (кроме контейнеров-цистерн) в эксплуатации, подпадающих под требования КБК, в соответствии с требованиями КБК и 3.2 настоящих Правил.

**6.1.2** Признание предприятия состоит в подтверждении Регистром компетенции предприятия выполнять осмотр контейнеров в эксплуатации в соответствии с требованиями КБК.

**6.1.3** Предприятие должно продемонстрировать осуществление деятельности в заявленной области.

**6.1.4** Признание предприятия Регистром подтверждается Свидетельством о признании предприятия, осуществляющего осмотр грузовых контейнеров, которое выдается в соответствии с 1.4 Общих положений по техническому наблюдению за контейнерами.

**6.1.5** При подтверждении и возобновлении Свидетельства о признании предприятия, осуществляющего осмотр грузовых контейнеров, проводится освидетельствование предприятия и проверка практики осуществления осмотра контейнеров специалистами предприятия в соответствии с требованиями КБК и 3.2 настоящих Правил.

**6.1.6** Признание предприятия Регистром включает следующее:

.1 рассмотрение документов, подтверждающих соответствие предприятия требованиям Регистра;

.2 освидетельствование предприятия и проверка практики осуществления осмотра контейнеров специалистами предприятия в соответствии с требованиями КБК и 3.2 настоящих Правил.

**6.1.7** Предприятие должно представить на рассмотрение:

.1 документы или их копии, подтверждающие выполнение требований 6.2.1;

.2 перечни персонала, содержащие сведения о соответствии персонала требованиям 6.2.2.2;

.3 перечни оборудования и средств, указанные в 6.2.3;

.4 процедуру осмотра контейнеров и методику измерения деформаций;

.5 перечень документов, указанных в 6.2.5.1;

.6 руководство по качеству или иной документ в соответствии с 6.2.8.1;

.7 акт по форме, указанной в 6.2.6.1.

**6.1.8** При получении Свидетельства о признании предприятия, осуществляющего осмотр грузовых контейнеров, технический персонал предприятия на основании соглашения об освидетельствовании с РС, которое заключается в соответствии с 4.5 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, уполномочивается проводить осмотры грузовых контейнеров, кроме контейнеров-цистерн, в соответствии с критериями безопасной эксплуатации контейнеров, указанными в 3.2 настоящих Правил.

**6.1.9** При положительных результатах осмотра контейнеров предприятием наносятся необходимые отметки на табличку КБК в соответствии с положениями настоящих Правил и оформляется акт освидетельствования контейнеров (форма 6.3.58-1 для изотермических контейнеров и форма 6.3.46-2 для остальных типов контейнеров, кроме контейнеров-цистерн), который регистрируется, проверяется, заверяется Регистром и направляется предприятию для передачи заказчику.

**6.1.10** Предприятие направляет в Регистр акты освидетельствования контейнеров (формы 6.3.58-1 и 6.3.46-2) для заверения в электронном виде по электронной почте, с досылкой оригиналов по почте в течение 10 рабочих дней после проведенного освидетельствования.

*Примечание.* В случае применения электронных подписей для подписания и заверения актов освидетельствования с видимыми оттисками печатей и подписей бумажный вариант актов может не издаваться.

## **6.2 ТРЕБОВАНИЯ**

### **6.2.1 Юридический статус.**

**6.2.1.1** Юридический статус предприятия должен соответствовать действующему законодательству.

**6.2.1.2** Предприятие должно иметь организационную структуру и руководителя.

**6.2.1.3** Предприятие, имеющее статус юридического лица, при проведении осмотров контейнеров должно быть независимо от сторон, заинтересованных в результатах осмотров.

**6.2.1.4** Предприятие должно нести ответственность за беспристрастность и объективность результатов осмотров контейнеров.

**6.2.1.5** Предприятие должно быть способно продемонстрировать, что оно беспристрастно, и что ни само предприятие, ни ее персонал не испытывают коммерческого или другого давления, которое могло бы оказать влияние на их технические решения.

### **6.2.2 Персонал.**

**6.2.2.1** Персонал предприятия должен иметь соответствующее образование, профессиональную подготовку, квалификацию и опыт, необходимые для осуществления заявленной деятельности.

**6.2.2.2** Персонал предприятия, выполняющий осмотр контейнеров, должен иметь действующие документы, подтверждающие прохождение специальной теоретической подготовки по тематике «грузовые контейнеры, международные и национальные требования».

**6.2.2.3** Персонал, выполняющий осмотр контейнеров, должен иметь не менее 1 года практического обучения в сфере фиксирования или оценки технического состояния грузовых контейнеров.

**6.2.2.4** Персонал, ответственный за осуществление проверок и контроля соблюдения требований системы менеджмента качества при осуществлении работ, должен иметь, как минимум, 2-летний опыт работы в качестве исполнителя, выполняющего осмотр контейнеров. Если предприятие состоит только из одного лица, то это лицо должно отвечать квалификационным требованиям, предъявляемым к контролеру.

**6.2.2.5** Предприятие должно иметь и соблюдать планы аттестации персонала.

### **6.2.3 Техническое оснащение.**

**6.2.3.1** Предприятие должно иметь техническое оснащение, необходимое для измерения размеров элементов контейнеров, деформаций и повреждений контейнеров, а также фототехнику.

### **6.2.4 Метрологическое обеспечение.**

**6.2.4.1** Предприятие должно иметь и применять средства измерений, поверенные в установленном порядке.

**6.2.4.2** Предприятие должно иметь и соблюдать графики поверки средств измерений.

### **6.2.5 Фонд документов предприятия.**

**6.2.5.1** Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления заявленной деятельности, в том числе:

**.1** документы, содержащие требования к грузовым контейнерам, включая КБК и правила Регистра;

**.2** согласованную с РС процедуру осмотра контейнеров и методику измерения деформаций;

**.3** документы по технике безопасности при осуществлении осмотра контейнеров;

**.4** руководство по качеству или иной аналогичный документ. Документация должна быть доступна для персонала предприятия там, где необходимо.



### **6.2.6 Отчетность.**

**6.2.6.1** Форма и содержание отчетных документов (актов осмотра контейнеров, если требуется описание повреждений) должны отвечать требованиям правил Регистра и содержать, как минимум, следующее:

- .1 уникальный номер и дату выдачи;
- .2 наименование и адрес заявителя;
- .3 место и дату проведения осмотра;
- .4 идентификационные номера контейнера, а также необходимые данные с конвенционных табличек;
- .5 сведения о повреждениях, износах, дефектах, требующих ремонта;
- .6 заключение о возможности выдачи документов РС;
- .7 фамилию, имя, отчество и подпись исполнителя;
- .8 фотографии осмотренных контейнеров и их повреждений в объеме, необходимом для оценки соответствия технического состояния контейнеров установленным требованиям.

**6.2.6.2** Предприятие должно вести с соблюдением условий конфиденциальности записи (базы данных) заявок, номеров осмотренных контейнеров, выданных актов осмотра и освидетельствования.

**6.2.6.3** Предприятие должно хранить копии оформленных актов не менее десяти лет, что должно быть установлено в документах предприятия.

### **6.2.7 Проверки и контроль.**

**6.2.7.1** Предприятие должно проверять соответствие деятельности в заявленной области требованиям, установленным в документации, а также соблюдение согласованных с РС процедур и методик при осуществлении работ.

**6.2.7.2** Предприятие должно принимать меры по устранению и предупреждению несоответствий и претензий к деятельности предприятия в заявленной области.

### **6.2.8 Система качества.**

**6.2.8.1** Предприятие должно иметь документированную систему качества, распространяющуюся, по крайней мере, на следующее:

- .1 кодекс этики для осуществления соответствующей деятельности;
- .2 метрологическое обеспечение, поверку средств измерений;
- .3 программы подготовки персонала;
- .4 проверку и контроль для обеспечения соответствия выполнения работ рабочим процедурам;
- .5 ведение документации и отчетность;
- .6 принятие мер по устранению и предупреждению претензий;
- .7 периодическую проверку процедур рабочих процессов, претензий, корректирующих действий, а также выдачу, поддержание в действии и управление документами.

## **7 ПРИЗНАНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ ИЛИ КОМПАНИЙ, ДЕЙСТВУЮЩИХ В РАМКАХ РЕЗОЛЮЦИИ ИМО MSC.380(94) ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОВЕРЕННОЙ МАССЫ БРУТТО КОНТЕЙНЕРОВ**

### **7.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

**7.1.1** Требования настоящего раздела распространяются на организации или компании, действующие в рамках резолюции ИМО MSC.380(94), выполняющие взвешивание загруженных и опломбированных контейнеров по методу 1, а также компании-грузоотправители, применяющие для определения проверенной массы брутто контейнеров метод 2.

**7.1.2** Признание организаций или компаний состоит в подтверждении Регистром компетенции организации или компании выполнять работы для определения проверенной массы брутто контейнеров по методу 1 и/или по методу 2.

**7.1.3** Организация или компания должны продемонстрировать способность осуществления деятельности в заявленной области.

**7.1.4** Признание организации или компании подтверждается Свидетельством о признании и подписанием с ним Соглашения о применении Свидетельства о признании с фиксацией ответственности сторон. Свидетельство о признании выдается сроком на 3 года.

Признание организаций или компаний включает следующее:

.1 рассмотрение представленных документов, подтверждающих соответствия организации или компании требованиям Регистра;

.2 проверку организации или компании, выполняющих работы для определения проверенной массы брутто контейнеров по методу 1 и/или по методу 2.

**7.1.5** Организация или компания, выполняющая работы для определения проверенной массы брутто контейнеров по методу 1, должна представить в Регистр:

.1 письменную заявку, содержащую название организации, адрес, банковские реквизиты, гарантию оплаты услуг Регистра;

.2 задокументированную процедуру метода взвешивания контейнеров;

.3 перечень используемого оборудования для взвешивания контейнеров, с предоставлением технической документации (паспорта), информацию о выполненных регламентных работах, документы, подтверждающие проведение в установленном порядке поверки и калибровки оборудования, графики технического обслуживания оборудования;

.4 систему идентификации и учета выдаваемых документов;

.5 список подготовленного персонала.

**7.1.6** Организация или компания, выполняющая работы для определения проверенной массы брутто контейнеров по методу 2 должна представить в Регистр:

.1 метод расчета массы брутто загруженного контейнера с указанием груза(-ов), применяемых средств крепления, сепарационных и подкладочных материалов и пр., а также их свойств, если они влияют на массу, например, влажность, что должно учитываться в методе расчета;

.2 задокументированную процедуру метода взвешивания груза и грузового места, включая поддоны, сепарационные и подкладочные материалы и иные материалы, служащие для загрузки и крепления, которые загружены в контейнер, и прибавив массу тары контейнера. При этом, если в определении проверенной массы брутто контейнера, кроме грузоотправителя участвует третья сторона, которая выполняет формирование либо всех грузовых единиц, загружаемых в контейнер, либо части их, такая сторона должна проинформировать грузовладельца о месте, где производилось взвешивание и заявить об ответственности за предоставление информации о массе взвешенных

грузовых единицах; в этом случае, при загрузке контейнера, повторное взвешивание индивидуальных грузовых единиц в оригинальной упаковке, а также грузовых единиц (включая любые иные материалы, например, упаковочный материал и хладагенты внутри грузовых единиц), на поверхности которых ясным и долгосрочным способом указана их точная масса, не требуется.

.3 перечень используемого оборудования для взвешивания, включая оборудование, применяемое третьей стороной, с предоставлением технической документации (паспорта), информацию о выполненных регламентных работах, документы, подтверждающие проведение в установленном порядке поверки и калибровки оборудования, графики технического обслуживания оборудования;

.4 систему идентификации и учета выдаваемых документов.

7.1.7 Организация или компания должны заявить, что она несет ответственность за правильность применения процедур и за получаемую величину проверенной массы брутто;

осуществляет взвешивание контейнеров, соответствующих КБК;

согласовывает с Регистром любые изменения в одобренной документации.

## 7.2 ТРЕБОВАНИЯ

### 7.2.1 Юридический статус.

7.2.1.1 Юридический статус организации или компании должны соответствовать действующему законодательству.

7.2.1.2 организации или компании должны иметь организационную структуру и руководителя.

### 7.2.2 Персонал.

7.2.2.1 Персонал организаций или компаний должен иметь соответствующее образование, квалификацию и опыт, необходимые для осуществления заявленной деятельности.

### 7.2.3 Техническое оснащение.

7.2.3.1 Организация или компания должна иметь техническое оснащение в соответствии с 7.1.6.3 и 7.1.7.3.

### 7.2.4 Метрологическое обеспечение.

7.2.4.1 Организации и компании должны иметь и применять средства измерений, поверенные в установленном порядке.

7.2.4.2 Организации и компании должны иметь и соблюдать графики поверки средств измерений.

### 7.2.5 Отчетность.

7.2.5.1 Форма и содержание отчетных документов должны содержать, как минимум, следующее:

- .1 уникальный номер и дату выдачи;
- .2 наименование и адрес заявителя (грузоотправителя);
- .3 место и дату проведения взвешивания;
- .4 средство взвешивания и информацию о его поверке;
- .5 идентификационный номер контейнера;
- .6 метод взвешивания;
- .7 величину проверенной массы брутто каждого контейнера;
- .8 декларацию с подтверждением, что масса брутто контейнера(-ов) подтверждена в соответствии с требованиями Конвенции СОЛАС (см. резолюцию ИМО MSC.380(94) от 21 ноября 2014 года).
- .9 фамилию, имя, отчество и подпись исполнителя.

Наименование полей отчетного документа должно быть выполнено на русском и английском языках.

7.2.5.2 Организации или компании должны вести с соблюдением условий конфиденциальности записи (базы данных) заявок, оформленных документов.

**7.2.5.3** Организации или компании должны хранить копии оформленных актов не менее полугода, что должно быть установлено в документах организации или компании.

**7.2.6 Проверки и контроль.**

**7.2.6.1** Организации или компании должны проверять соответствие деятельности в заявленной области требованиям, установленным в документации, а также соблюдение согласованных с РС процедур и методик при осуществлении работ.

**7.2.6.2** Организации или компании должны принимать меры по устранению и предупреждению несоответствий и претензий к деятельности организации и компании в заявленной области.

Российский морской регистр судоходства

**Общие положения по техническому наблюдению за контейнерами**

**Правила изготовления контейнеров**

**Правила допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами**

**Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров**

**Правила технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации**

ФАУ «Российский морской регистр судоходства»  
191186, Санкт-Петербург, Дворцовая набережная, 8  
[www.rs-class.org/ru/](http://www.rs-class.org/ru/)