



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ПАКЕТЫ СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ РЕАКТОПЛАСТОВ**

ОСТ4 ГО.059.292 — ОСТ4 ГО.059.297

Редакция 1-76

Издание официальное

1977

2

628.052-82-229 83
УДК 621.7.043:678.027.7 (883.74)

Группа Г21

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПЛИТЫ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ
ДЛЯ РАЗЪЕМА СЪЕМНЫХ ПРЕСС-ФОРМ
Конструкция и размеры

ОСТ4 ГО.059.295
Редакция 1-76
Введен впервые

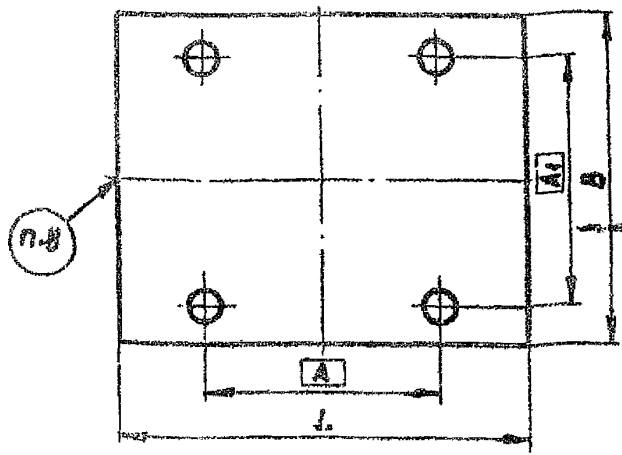
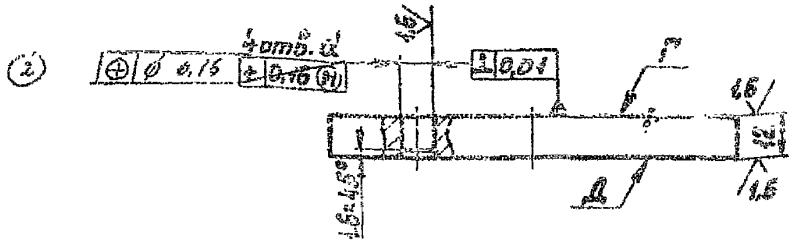
Директивным письмом организации от 24.11.76 № 017-107/К/695 срок действия установлен с 01.07.78 до 01.07.83.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прямоугольных плит с четырьмя отверстиями должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

63
1-76
✓ (✓)

3



Черт. 1

2

Издание официальное ГР 8238522 от 82.02.13

Перепечатка воспрещена

2

"Проверен в 1982г. Срок действия продлен до 01.07.88."
Проверен в 1985г. Срок действия продлен до 01.07.93.⁸⁵

Таблица 1

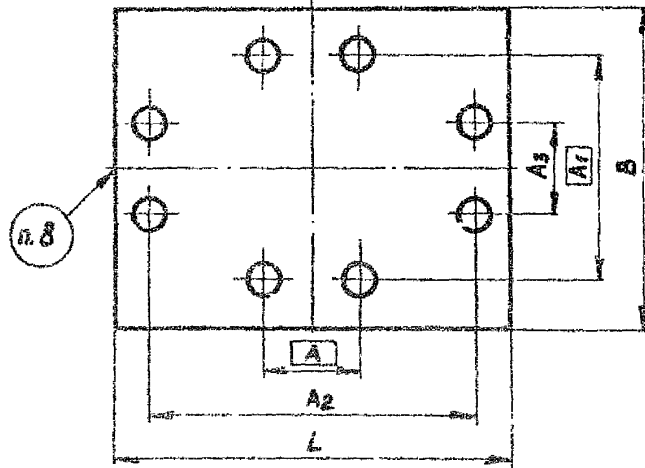
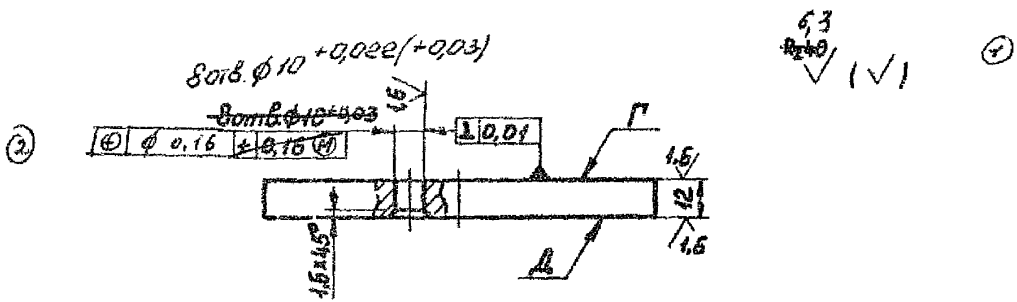
Размеры в мм

Обозначение плиты	Применя- емость	L	B	A	A ₁	d (прод. стани- по Аз) H8(A3)	Масса, кг
вД 1048-0051		80	100	34	75	10,0	0,74
вД 1048-0052		125		90			1,18
вД 1048-0053		80		55			0,74
вД 1048-0054		140		115			1,32
вД 1048-0055		100	80	55	32	6,3	0,76
вД 1048-0056			125		90	10,0	1,18
вД 1048-0057		125	100	100	75		1,66
вД 1048-0058		140	125	115	90		2,12
вД 1048-0059		100	80	60	32	6,3	0,76
вД 1048-0060			125		90	10,0	1,18
вД 1048-0062		160		130			1,66
вД 1048-0063		100	80	60	50	6,3	0,76
вД 1048-0064			140		115	10,0	1,32
вД 1048-0065		125		100	100		1,66
вД 1048-0066		160		150	115		2,12
вД 1048-0067		100	80	30	32	6,3	0,76
вД 1048-0068			125		90	10,0	1,18
вД 1048-0069		160	100	125	75		1,56
вД 1048-0070		180	125	150	90		2,10
вД 1048-0071		100	80	80	50	6,3	0,76
вД 1048-0072		125	140		115	1,66	
вД 1048-0073		160	125	125	100	10,0	1,90
вД 1048-0074		180	140	150	115		2,38

Пример условного обозначения плиты размерами $L = 80$ мм, $B = 100$ мм,
 $A = 34$ мм, $A_1 = 75$ мм:

Плита вД 1048-0051 ОСТ4 ГО.059.295

2. Конструкция и размеры прямоугольных плит с восемью отверстиями должны соответствовать указанным на черт. 2,3 и в табл. 2,3.



Черт. 2

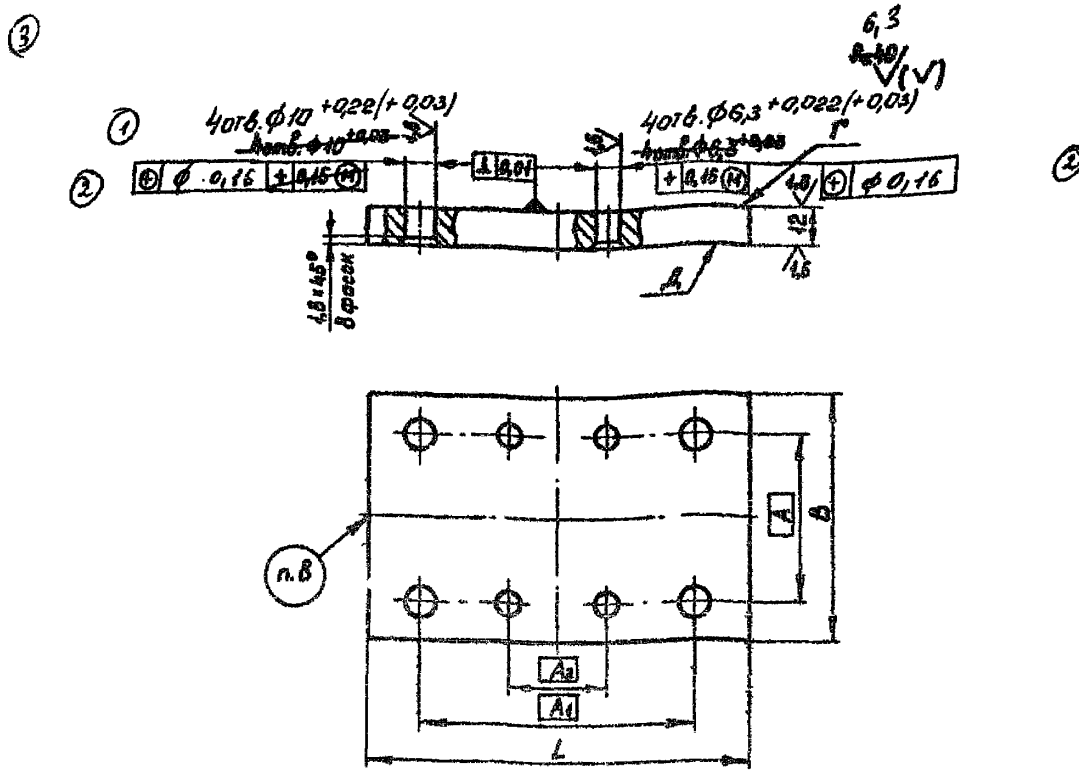
Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение плиты	Применя- емость	L	B	A	A ₁	A ₂	A ₃	Масса, кг
ВД 1048-0075		180	125	55	90	140	25	1,82
ВД 1048-0076				115				
ВД 1048-0077		180	140	60	115	160	55	2,06
ВД 1048-0078				130				
ВД 1048-0079				190				
ВД 1048-0080		200	125	80	90	180	25	2,30
ВД 1048-0081				150				
ВД 1048-0082								

Пример условного обозначения плиты размерами L = 180 мм, B = 125 мм,
 A = 55 мм:

Плита ВД 1048-0075 ОСТ4 ГО.059.295



Черт. 3

Таблица 3

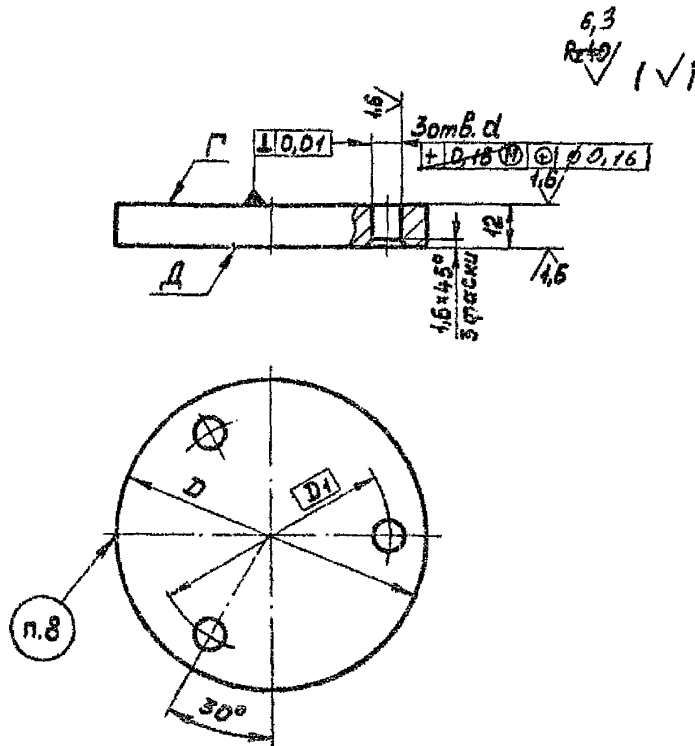
Размеры в мм

Обозначение плиты	Примене- мость	L	B	A	A ₁	A ₂	Масса, кг
ВД 1048-0083		125	80	55	90	32	0,82
ВД 1048-0084				60			1,16
ВД 1048-0085		140	100		115	50	1,30
ВД 1048-0086		125		80	90	32	1,16

Пример условного обозначения плиты размерами L = 125 мм, B = 80 мм:

Плита ВД 1048-0083 ОСТ4 ГО.059.295

3. Конструкция и размеры круглых плит с тремя отверстиями должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

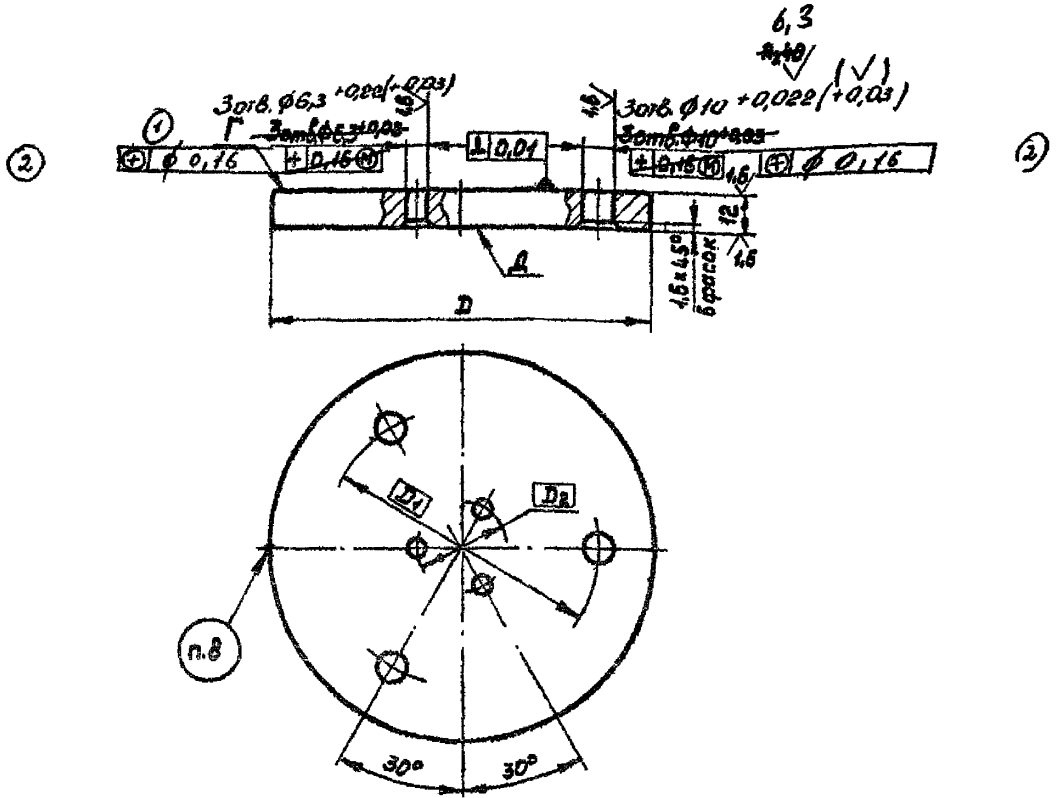
Размеры в мм

Обозначение плиты	Применя- емость	D	D ₁	d (пред. откл. по А ₃) H8 (H7)	Масса, кг
ВД 1048-0087		100	75	10,0	0,72
ВД 1048-0088		80	28	6,3	0,48
ВД 1048-0089		125	80	10,0	1,14
ВД 1048-0090			90		
ВД 1048-0091		80	45	6,3	0,48
ВД 1048-0092		125	100	10,0	1,14
ВД 1048-0093		140	115		1,44
ВД 1048-0094		80	55	6,3	0,48
ВД 1048-0096		180	130	10,0	1,88
ВД 1048-0097		100	62	6,3	0,72
ВД 1048-0098		180	135	10,0	1,88
ВД 1048-0099		180	150		2,38

Пример условного обозначения плиты размерами D = 100 мм, D₁ = 75 мм:

Плита ВД 1048-0087 ОСТ4 ГО.059.295

4. Конструкция и размеры круглых плит с шестью отверстиями должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение плиты	Применяе- мость	D	D ₁	D ₂	Масса, кг
вД 1048-0100		125	90	28	1,19
вД 1048-0101		140	115	45	1,42
вД 1048-0102		160	130	55	1,88

Пример условного обозначения плиты размером D = 125 мм:

Плита вД 1048-0100 ОСТ4 ГО.059.295

5. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

6. Неисправность поверхностей Г и Д - по УТ степени точности ГОСТ 10956-88.

7. Технические требования - по ГОСТ 20634-76.

8. Маркировать: обозначение плиты, обозначение настоящего стандарта и товарный

знак предприятия-изготовителя.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под- пись	Дата	Изм.	Стр. (листы)	Номер извещения	Под- пись	Дата
1	стр. 1, 14, 16, 50, 52, 54, 13, 40, 57, 2, 3, 4, 6	15522	<i>[Signature]</i>	19.09.99.					
2	4, 6, 8, 10, 14, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 47, 50, 52, 54	412291	<i>[Signature]</i>	25.08.99.					
3	1, 3, 5, 7, 9, 11, 13, 15, 18, 21, 23, 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39, 41, 43, 45, 48, 51, 53, 61, 71, 82, 84, 85, 87-91, 93, 96, 97	№ 3	<i>[Signature]</i>	02.09.90					

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
ОСТ4 ГО.059.292	Пакеты съемных пресс-форм для прессования изделий из реактопластов. Руководство по конструированию 1
ОСТ4 ГО.059.293	Приспособления для разъема съемных пресс-форм. Типы и основные размеры 61
ОСТ4 ГО.059.294	Приспособления для разъема матриц клиновых съемных пресс-форм. Конструкция и размеры 78
ОСТ4 ГО.059.295	Плиты приспособлений для разъема съемных пресс-форм. Конструкция и размеры 85
ОСТ4 ГО.059.296	Пальцы приспособлений для разъема съемных пресс-форм. Конструкция и размеры 91
ОСТ4 ГО.059.297	фиксаторы. Конструкция и размеры 96

Всего 547 л. тираж 50.