
**САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ ВЫПОЛНЯЮЩИХ АРХИТЕКТУРНО-
СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ АТОМНОЙ ОТРАСЛИ
«СОЮЗАТОМПРОЕКТ»**

Утвержден
решением общего собрания
членов СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»
протокол № 8
от 14 февраля 2013 года

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов групп В и С атомных станций
из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

СТО СРО-П 60542948 00024–2013

Издание официальное

**Москва
2013**

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций – ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН ЗАО «ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»

2 СОГЛАСОВАН с ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО «Атомэнергопроект», ОАО «СПБАЭП», ОАО «НИАЭП», ЗАО «Энергомаш (Белгород) - БЗЭМ», ЗАО «Атомтрубопроводмонтаж»

3 ВНЕСЁН Советом СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»

4 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Протоколом общего собрания СРО НП «Союзатомпроект» № 8 от 14 февраля 2013 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом перечне действующей нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнерго-монтажпроект»

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения СРО НП «СОЮЗАТОМПРОЕКТ»

Распространение и техническое сопровождение стандарта осуществляет
ЗАО «ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»

Содержание

1 Область применения	1
2 Термины, определения и обозначения	1
3 Конструкция и размеры.....	1
4 Технические требования.....	97
5 Технические условия.....	99
Библиография	100

Введение

Настоящий стандарт создан с целью применения в составе комплекса (сборника) стандартов «Детали и элементы трубопроводов групп В и С атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)» при проектировании, изготовлении, монтаже и ремонте трубопроводов низкого давления атомных станций из сталей перлитного класса во исполнение Федерального закона от 27.12.2002 г. «О техническом регулировании».

Продукция по настоящему стандарту аналогична выпускаемой по ОСТ 34-42-676-84 «Детали и сборочные единицы трубопроводов из бесшовных и электросварных труб из углеродистой стали на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 350$ °С для атомных станций. Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры» в части трубопроводов групп В и С.

Стандарт может применяться другими организациями в порядке и на условиях оговоренных ГОСТ Р 1.4–2004 (пункты 4.17 и 4.18).

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Детали и элементы трубопроводов
атомных станций из сталей перлитного класса
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)**

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ**Конструкция и размеры**

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из сталей перлитного класса для трубопроводов атомных станций, транспортирующих рабочие среды с расчетной температурой не более 350 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см²), и отнесённых правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок – ПН АЭ Г-7-008 [1], утвержденными Госатомнадзором России, к группам В и С.

2 Термины, определения и обозначения

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения и обозначения по СТО СРО-П 60542948 00008 [2].

3 Конструкция и размеры

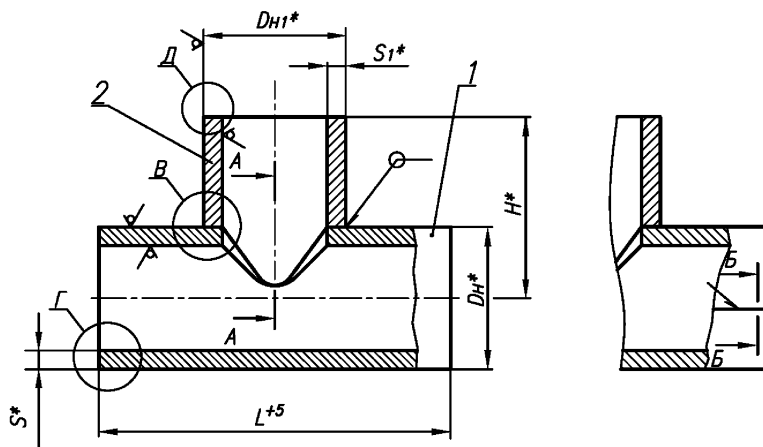
3.1 Конструкция и размеры тройников должны соответствовать рисунку 1 и таблицам 1 и 2.

$$\sqrt{Ra12,5(\sqrt{\quad})}$$

Исполнение 1

Исполнение 2

Остальное см. исполнение 1



B

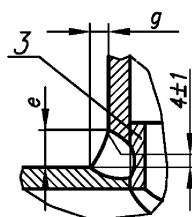
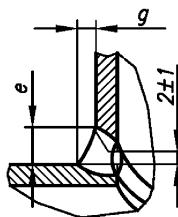
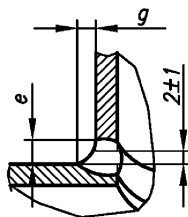
Для $D_{H1} \leq 76 \text{ мм}$ Для $D_{H1} \geq 89 \text{ мм}$ Для $\frac{D_{H1}}{D_H} > 0,7$ Для $\frac{D_{H1}}{D_H} \leq 0,7$ 

Рисунок 1, лист 1

* Размеры для справок.

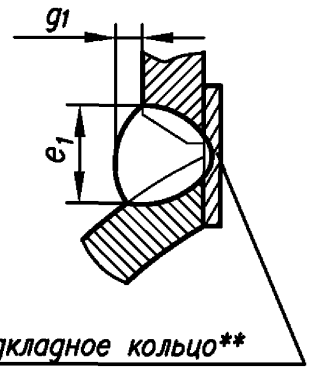
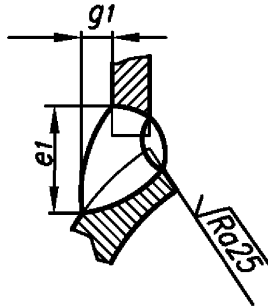
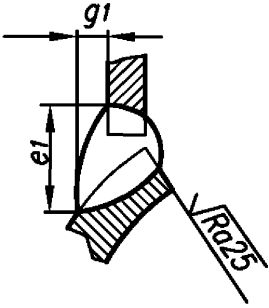
A-A

Для $D_{н1} \leq 76 \text{ мм}$

Для $D_{н1} \geq 89 \text{ мм}$

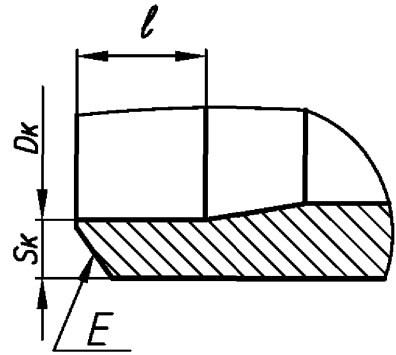
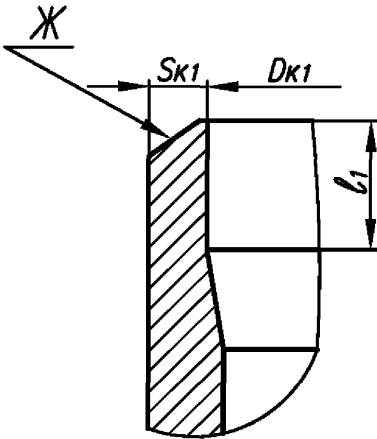
Для $\frac{D_{н1}}{D_{н}} > 0,7$

Для $\frac{D_{н1}}{D_{н}} \leq 0,7$



Д

Г



Б-Б

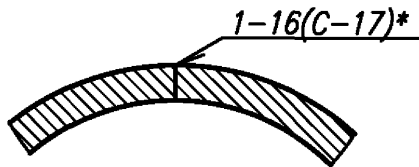


Рисунок 1, лист 2

* См. 4.11.

** См. 4.8 и 4.9.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
001	40	15 × 10	18 × 2,0	14 × 2,0	18	14	2,5	2,5	100	80
002**		20 × 10	25 × 2,0		18 × 2,0				25	18
003**		20 × 15		32 × 2,0		25 × 2,0	32	25		
004		25 × 20	38 × 2,0		32 × 2,0				38	32
005		32 × 20		45 × 2,5		38 × 2,0	45	38		
006**		32 × 25	45 × 2,5		38 × 2,0				57	45
007**		40 × 25		57 × 3,0		45 × 2,5	76	45		
008		40 × 32	76 × 3,0		45 × 2,5				76	45
009		50 × 32		76 × 3,0		45 × 2,5	76	45		
010**		50 × 40	76 × 3,0		45 × 2,5				76	45
011**		65 × 40		76 × 3,0		45 × 2,5	76	45		
012		65 × 40	76 × 3,0		45 × 2,5				76	45
013		65 × 40		76 × 3,0		45 × 2,5	76	45		
014**		65 × 40	76 × 3,0		45 × 2,5				76	45
015		65 × 40		76 × 3,0		45 × 2,5	76	45		
016		65 × 40	76 × 3,0		45 × 2,5				76	45
017		65 × 40		76 × 3,0		45 × 2,5	76	45		
018**		65 × 40	76 × 3,0		45 × 2,5				76	45

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
001	5	7	2	2	10	10	1	0,13
002**		6						0,24
003**		7						0,25
004								0,21
005		8						0,37
006**								0,39
007**		7						0,48
008		8						0,46
009								0,49
010**		8						0,52
011**		7						0,61
012		8						0,58
013								0,60
014**		9						0,68
015		7						1,01
016		8						1,07
017		7						1,79
018**								2,82

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	S	S ₁	L	H					
			к корпусу	к штуцеру											
019**	40	65 × 50	76 × 3,0	57 × 3,0	76	57	6,0	3,0	270	140					
020							4,0		230						
021		80 × 50	89 × 3,5		89	76	6,0		270						
022**							4,0		290						
023**		80 × 65	89 × 3,5	76 × 3,0	89	76	6,0	6,0	290	145					
024							4,0	4,0	270						
025**		100 × 25	108 × 4,0	32 × 2,0	108	32	6,0	2,5	3,0	250	155				
026**		100 × 32		38 × 2,0				38							
027**		100 × 40		45 × 2,5				45							
028**		100 × 50		57 × 3,0				57							
029		100 × 65		76 × 3,0				76	6,0	300					
030**				89 × 3,5				89							
031**		100 × 80		89 × 3,5				89	3,5						
033**		125 × 20		133 × 4,0				25 × 2,0	133	25		6,0	2,5	250	170
034**		125 × 25						32 × 2,0					32		
035**		125 × 32						38 × 2,0					38		
036	125 × 40	45 × 2,5	45		45	3,0									
						3,0									

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг		
	Не менее									
019**	5	8	2	2	10	10	1	2,88		
020									1,91	
021		7							2,53	
022**									3,35	
023**	12	15	6	3						4,19
024	9	13	4	2						2,81
025**	5	6	2							3,66
026**										3,71
027**										3,76
028**								7		4,57
029		8							4,63	
030**	12	12	6	3						5,16
031**										5,29
032	9	14	4	2						4,81
033**	5	5	2							4,48
034**										4,52
035**					6		4,57			
036						4,62				

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{нI}	S	S _I	L	H						
			к корпусу	к штуцеру												
037**	40	125 × 50	133 × 4,0	57 × 3,0	133	57	6,0	3,0	300	170						
038**		125 × 65		76 × 3,0							76					
039**		125 × 80		89 × 3,5							89	6,0				
040**				108 × 4,0							108	4,0				
041	16	125 × 100		159 × 5,0		25 × 2,0	159	25	7,0	2,5	250	180				
042	40												32 × 2,0	32		
043	25												38 × 2,0	38	3,0	
044	16												45 × 2,5	45	6,0	
045**	40	150 × 20	159 × 5,0		25 × 2,0	159		25	7,0	3,0	300	180				
046**		150 × 25											32 × 2,0	32		
047**		150 × 32											38 × 2,0	38	6,0	
048**		150 × 40											45 × 2,5	45	5,0	
049**		150 × 50		57 × 3,0	57		4,0									
050**		150 × 65		76 × 3,0	76											
051		150 × 80		150 × 100	159 × 5,0		89 × 3,5	159	89	7,0	3,5	350	200			
052														32 × 2,0	32	
053**														38 × 2,0	38	6,0
054**														45 × 2,5	45	5,0

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
037**	5	6	2	2	10		1	5,62
038**		7	2	2				5,69
039**	12	16	6	6				6,21
040**	14	14	7	3				7,33
041	11		5	2				5,06
042	12		6	3				7,85
043	9		12	4				
044		12	5,48					
045**	5	5	2					6,16
046**								6,19
047**		6			6,26			
048**					7,60			
049**					7,65			
050**	12	15	6	6	8,21			
051	9	12	4	4	6,15			
052	11	13	5	5	9,20			
053**	14	18	7	7	9,68			
054**		14		3	10,20			
					15			

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	S	S ₁	L	H						
			к корпусу	к штуцеру												
055	40	150 × 100	159 × 5,0	108 × 4,0	159	108	7,0	4,0	350	200						
056	25						5,0									
057	40	150 × 125					133 × 4,0	7,0	6,0		400					
058**								5,0								
059	25							4,0								
060	16															
061	40	200 × 50	219 × 7,0	57 × 3,0	219	57	7,0	3,0	300	210						
062		200 × 65									76 × 3,0					
063**								200 × 80	89 × 3,5			89	6,0	350		
064**		200 × 100									108 × 4,0				108	3,5
065																
066		25						200 × 150	159 × 5,0		159	4,0	400			
067														200 × 50	57 × 3,0	57
068	200 × 65		76 × 3,0	76	6,0	210										
069		40					200 × 50	57 × 3,0	57	9,0	300					
070	200 × 65		76 × 3,0	76	6,0	210										
071**		40					200 × 50	57 × 3,0	57	9,0	300					
072**	200 × 65		76 × 3,0	76	6,0	210										

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
055	11	12	5	2	15	10	1	9,59
056			4					7,56
057			9					13
058**	12	15	6	3				11,74
059			4	9,42				
060	9	13	4	2				8,64
061	5	5	2					10,98
062			6	11,02				
063**	12	14	6	6				11,53
064**	14	17	7	7				13,51
065	11	12	5	5				13,03
066	14	17	7	7				14,03
067		13		3				16,13
068	11	12	5	2				15,35
069								15,91
070	13	14	6	3	16,77			
071**	5	6	2	2	13,36			
072**	12	14	6	6	10	13,90		

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{нI}	S	S _I	L	H					
			к корпусу	к штуцеру											
073**	40	200 × 80	219 × 7,0	89 × 3,5	219	89	9,0	6,0	350	210					
074**		200 × 100		108 × 4,0						108	230				
075**		200 × 125		133 × 4,0					133	400					
076**		200 × 150		159 × 5,0					159		7,0				
077		250 × 50	273 × 8,0	273	57 × 3,0	273	57	8,0	3,0	300	240				
078		250 × 65			76 × 3,0							76			
079		250 × 80			89 × 3,5				89	3,5	350	240			
080		250 × 100			108 × 4,0				108				4,0	400	260
081		250 × 125			133 × 4,0				133	6,0	500	280			
082		250 × 150			159 × 5,0				159				7,0	280	
083	25	250 × 200			219 × 7,0				219	11,0	8,0	7,0			500
084										8,0					
085**	40	250 × 80			273 × 8,0				273	273	89	11,0	6,0	350	240
086**		250 × 100													
087**		250 × 125	133 × 4,0	133		400	260								
088**		250 × 150	159 × 5,0	159				7,0							
089**		250 × 200	219 × 7,0	219		9,0	500	280							
090**		25											300 × 200	325 × 8,0	325

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг		
	Не менее									
073**	14	17	7	7	15	10	1	16,36		
074**		13		3				16,82		
075**		13		6				19,36		
076**	5	2	19,91							
077	11	6	2	15,75						
078		12	5	15,78						
079	14	14	7	5				18,56		
080	15	17	7	7				18,93		
081	13	14	6	3				15	15	22,41
082		17								7
083	14	16	7	7	20	10	36,85			
084		15					3	29,63		
085**		16					7	24,18		
086**	15	17	3	15			24,61			
087**		14					7	28,30		
088**	17	18	8	4			15	28,84		
089**		17						3	38,39	
090**	17	17	8	4			50,62			

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		DN	DN_1	S	S_1	L	H			
			к корпусу	к штуцеру									
091	25	300 × 200	325 × 8,0	219 × 7,0	325	219	8,0	9,0	500	305			
092	16							7,0					
093**	25	300 × 250						273 × 8,0			273	13,0	11,0
094												8,0	
095												16	8,0
096**	25	350 × 200	377 × 9,0	219 × 7,0	377	219	13,0	9,0	330				
097		9,0											
098**		350 × 250					273 × 8,0			273	13,0	11,0	
099											8,0		
100	16	350 × 300	325 × 8,0	325	325	9,0	8,0	600	350				
101													
102	25	350 × 300	426 × 9,0	133 × 4,0	426	133	13,0	6,0	500	335			
103**							13,0						
104**		400 × 125					159 × 5,0				159	14,0	7,0
105												9,0	
106		400 × 150					219 × 7,0				219	14,0	9,0
107**												9,0	
108**	400 × 200	219 × 7,0	219	14,0	9,0	9,0	355						

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг	
	Не менее								
091	17	17	8	4	20	15	1	36,20	
092	15	15	7	3		15		34,75	
093**	18	22	9	4		20		20	52,85
094	14	18	7	3					49,75
095									36,33
096**	17	23	8	8					59,08
097									45,22
098**	18	18	9	4					61,38
099	14	15	7	3					58,42
100									45,30
101		19							55,00
102									70,66
103**	20	26	10	5					77,56
104**	14	14	7	7					67,81
105									47,38
106	15	16	7	7					47,98
107**									68,20
108**	17	22	8	8		15		70,25	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		D _n	D _{nI}	S	S _I	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
109	25	400 × 200	426 × 9,0	219 × 7,0	426	219	9,0	9,0	500	355	
110**		400 × 250		273 × 8,0		273	14,0	11,0	600		
111								8,0			
112	16	400 × 300		325 × 8,0		325	9,0	700	375		
113							8,0				
114	25	400 × 350		377 × 9,0		377	14,0	13,0	700	375	
115**							9,0	9,0			
116**											
117	16	500 × 250		530 × 8,0		273 × 8,0	273	14,0	11,0	600	405
118								12,0			
119**			10,0		8,0						
120**											
121		325	500 × 300		325 × 8,0	325	10,0	8,0	700	425	
122							12,0				
123**							14,0	13,0			
124**		10	500 × 350		377 × 9,0	377	8,0	8,0	700	425	
125	8,0			9,0							
126											

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
109	17	22	8	8	20	20	1	50,66
110**	20	28	10	5				86,63
111	16	22	8	4				83,70
112								60,03
113	14	16	7	3				70,73
114								98,27
115**	20	21	10	5				104,98
116**		29						106,02
117	15	22	7	3				99,04
118							72,94	
119**	20	25	10	10			105,31	
120**		25					93,89	
121	16	21	8	8			79,08	
122		22		8			4	93,31
123**							107,47	
124**	22	31	11	5			127,30	
125	16	22	8	4			78,48	
126	15	24	7	3			80,62	
						2		

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{нI}	S	S _I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
127	16	500 × 350	530 × 8,0	377 × 9,0	530	377	10,0	13,0	700	425
128**							14,0			
129**		500 × 400		426 × 9,0		426	12,0	9,0		
130							8,0			
131	10									
132**	16	600 × 200	630 × 8,0	219 × 7,0	630	219	14,0	7,0	600	455
133**							12,0			
134							25			
135	12,0									
136**	600 × 250	630 × 12,0	273 × 8,0	273	14,0	9,0				
137**					12,0	11,0				
138	16	600 × 300	630 × 8,0	325 × 8,0	325	325	10,0	8,0	700	475
139							12,0			
140							14,0			
141**	25	630 × 12,0	630 × 12,0	325 × 8,0	325	325	12,0	13,0	700	475
142**							14,0			
143	10	630 × 8,0	630 × 8,0	325 × 8,0	325	325	12,0	8,0	700	475
144							8,0			

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
127	20	31	10	5	20	20	2	101,30
128**								128,10
129**								21
130	15	18	7	3				110,07
131								83,26
132**	17	19	8	8				15
133**						108,44		
134	15	16	7	7		92,12		
135						111,50		
136**						17		
137**	20	23	10	10		20		
138								110,72
139	16	18	8	8				93,35
140		21						127,23
141**								143,63
142**	22	28	11	11				155,65
143						137,80		
144	16	21	8	8		92,02		

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n_1}	S	S_1	L	H			
			к корпусу	к штуцеру									
145	10	600 × 350	630 × 8,0	377 × 9,0	630	377	8,0	9,0	700	475			
146	16						630 × 12,0				12,0		
147**								16,0			13,0		
148**			25				630 × 12,0	14,0					
149	600 × 400							426 × 9,0			16,0	14,0	800
150**							14,0						
151		12,0											
152	16	630 × 8,0	530 × 8,0	10,0		9,0							
153	10			8,0									
154	6,3			530		14,0	14,0						
155**	16					12,0		12,0					
156						10	10,0		8,0				
157	6,3				8,0								
159	16	700 × 80	720 × 8,0	89 × 3,5	720	89	6,0	600	460				
160**		700 × 100								108 × 4,0	108	10,0	
161**				8,0	480								
162		8,0											

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг					
	Не менее												
145	17	24	8	8	10	10	2	94,33					
146								128,62					
147**	22	30	11	11				10	2	166,02			
148**										173,18			
149										156,60			
150**	23	34	5	5				10	2	201,67			
151										182,64			
152										158,33			
153	17	25	8	4				10	2	129,18			
154										109,15			
155**	21	27	10	5				10	10	2	176,88		
156	19	24	9	4							154,74		
157	14	19	7	3							10	2	125,78
158													107,33
159		13		7	7	7	10						2
160**	102,95												
161**	103,38												
162	84,89												

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		Размеры в миллиметрах							
			к корпусу	к штуцера	D_n	D_{n1}	S	S_1	L	H		
163	16	700 × 125	720 × 8,0	к корпусу	к штуцера	720	133	10,0	4,0	600	480	
164**								12,0	6,0			
165**		700 × 150					159 × 5,0	159	7,0	5,0		
166									10,0			
167		700 × 200					219 × 7,0	219	9,0			
168**									12,0			
169**		700 × 250					273 × 8,0	273	11,0	500		
170									10,0			
171**		700 × 300					325 × 8,0	325	14,0	13,0	750	520
172									12,0	8,0		
173	10		8,0									
174**	16		14,0	13,0								
175	700 × 350	377 × 9,0	377	12,0	9,0							
176				10		10,0						
177				6,3		8,0						
178**	16	700 × 400	426 × 9,0	426	14,0	14,0	900	540				
179					12,0							
180	10				10,0	9,0						

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг	
	Не менее								
163	11	11	5	5	20	10	2	102,76	
164**	14	14	7	7				15	121,05
165**	15	15							121,48
166	13	13	6	6		103,19			
167	17	18	8	8		105,48			
168**						122,70			
169**	20	22	10	10		157,25			
170						135,17			
171**	22	26	11	11		182,40			
172	16	19	8	8		155,48			
173						111,23			
174**	22	29	11	11		183,29			
175						162,90			
176	17	22	8	8		135,58			
177						113,45			
178**	23	32	11	11		224,54			
179						199,49			
180	17	23	8	8		163,84			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	S	S ₁	L	H			
			к корпусу	к штуцеру									
181	6,3	700 × 400	720 × 8,0	426 × 9,0	720	426	8,0	9,0	900	540			
182**	16	700 × 500				530 × 8,0	530	16,0			14,0		
183								14,0			10,0		
184	10							10,0			8,0	8,0	
185	6,3							8,0	8,0				
186**	16	700 × 600					630 × 8,0	630	16,0	16,0	950	580	
187									14,0	14,0			
188	10								12,0	8,0			
189	6,3		8,0		8,0								
190	16	800 × 125	820 × 9,0	133 × 4,0	820		133	10,0	4,0	600	530		
191**		800 × 150					159 × 5,0	159	12,0			7,0	
192**									10,0			9,0	
193									12,0			9,0	
194						219			9,0				
195**		800 × 200					219 × 7,0	219	14,0	11,0	750	550	
196**									12,0	8,0			
197		800 × 250							273 × 8,0	273			14,0
198**	12,0		8,0										
198**	16	800 × 300		325 × 8,0			325	14,0			13,0	750	570

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
181	17	23	8	8	20	20	2	137,03
182**	21	21	10	5				247,21
183	17	17	8	4				214,16
184								166,14
185	14	15	7	3				135,25
186**	24	33	12	6				275,36
187	21	30	10	5				244,73
188	14	21	7	3				196,43
189								147,07
190	11	11	5	5				118,48
191**	14	14	7	7		119,24		
192**	15	15				140,18		
193			119,73					
194	17	18	8	8		122,11		
195**						142,30		
196**	20	21	10	10		205,15		
197	16	17	8	8		177,66		
198**	22	25	11	11		209,02		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	S	S ₁	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
199	16	800 × 300	820 × 9,0	325 × 8,0	820	325	12,0	13,0	750	570
200	10						800 × 350	377 × 9		
201		16		800 × 400		426 × 9,0				
202	10						800 × 500	530 × 8,0		
203**		6,3		800 × 600		630 × 8,0			630	14,0
204**	16						800 × 700	720 × 8,0		720
205		10		800 × 300		325 × 8,0			325	
206	6,3						800 × 350	377 × 9		377
207		16		800 × 400		426 × 9,0			426	
208**	10						800 × 500	530 × 8,0		530
209		6,3		800 × 600		630 × 8,0			630	
210	16						800 × 700	720 × 8,0		720
211		10	800 × 300	325 × 8,0	325	12,0			13,0	
212**	6,3					800 × 350	377 × 9	377	9,0	8,0
213		16	800 × 400	426 × 9,0	426				14,0	9,0
214	10					800 × 500	530 × 8,0	530	16,0	14,0
215		6,3	800 × 600	630 × 8,0	630				14,0	12,0
216**	16					800 × 700	720 × 8,0	720	9,0	8,0
		10	800 × 300	325 × 8,0	325				18,0	16,0
	6,3					800 × 350	377 × 9	377	14,0	14,0
		16	800 × 400	426 × 9,0	426				14,0	14,0
	10					800 × 500	530 × 8,0	530	12,0	8,0
		6,3	800 × 600	630 × 8,0	630				9,0	14,0
	16					800 × 700	720 × 8,0	720	18,0	16,0

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
199	22	25	11	11	20	20	2	184,56
200	16	18	8	8				140,08
201	17	20						141,99
202		203,76						
203**	22	26	11	11				232,82
204**	23	30						316,20
205								283,93
206	17	22	8	8				206,73
207			189,18					
208**	23	33	11	5				315,01
209	21	30	10					279,29
210	16	23	8	4				236,75
211			186,96					
212**	21		10	5				321,30
213			292,00					
214	14	16	7	3				237,93
215			190,73					
216**			24	34				12

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{нI}	S	S _I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
217	16	800 × 700	820 × 9,0	720 × 8,0	820	720	16,0	14,0	1100	630
218	10						12,0	10,0		
219	6,3						9,0	8,0		
220	16	900 × 150	920 × 10,0	159 × 5,0	920	159	12,0	5,0	600	580
221**								900 × 200		
222**		900 × 250		273 × 8,0		273				9,0
223								7,0		
224**		900 × 300		325 × 8,0		325	14,0	750	600	
225							12,0			
226		10		900 × 350		377 × 9,0	377	14,0	750	13,0
227**								14,0		13,0
228	10,0		8,0							
229	16	900 × 400	426 × 9,0	426	10,0	1000	9,0	620		
230					14,0		13,0			
231**	10	900 × 400	426 × 9,0	426	16,0	1000	14,0	640		
232**					14,0		14,0			
233					10,0		9,0			
234	10									

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг	
	Не менее								
217	21	31	10	5	20	20	2	350,60	
218	17	24	8	4				267,95	
219	14	21	7	3				207,56	
220	13	12	6	6				158,25	
221**	15	15	7	7		15		159,09	
222**	17	18	8	8				161,21	
223	15	15	7	7				159,83	
224**	20	21	10	10		20		20	232,17
225									203,65
226	22	24	11	11					207,74
227**									235,93
228	16	18	8	8					172,58
229	17	20							174,26
230	22	25	11	11					236,71
231**									263,33
232**	23	28							356,46
233									319,33
234	17	20	8	8		232,23			

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		DN	DN _I	S	S _I	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
235**	16	900 × 500	920 × 10,0	530 × 8,0	920	530	18,0	14,0	1000	640	
236							16,0	12,0			
237							10	12,0			8,0
238								6,3			
239**	16	900 × 600		630 × 8,0		630	18,0	16,0			
240							16,0	14,0			
241							10	12,0			12,0
242							6,3	10,0			8,0
243**	16	900 × 700		720 × 8,0		720	18,0	18,0	1200	680	
244							16,0	16,0			
245							10	14,0			10,0
246							6,3	10,0			8,0
247**	16	900 × 800	820 × 9,0	820	20,0	20,0					
248					18,0	18,0					
249					10	14,0	12,0				
250					6,3		9,0				
251	16	1000 × 80	1020 × 10,0	89 × 3,5	1020	89	10,0	3,5	600	610	
252**							6,0				

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
235**	23	32	11	11	20	20	2	389,97
236	21	28	10	10				350,44
237	16	22	8	8				267,34
238								229,29
239**	26	38	13	6				402,35
240	23	35	11	5				361,77
241	21	31	10					284,84
242	16	23	8	4				232,59
243**	26	28	13	6				488,59
244	24	26	12					440,12
245	17	19	8	4				371,05
246	14	17	7	3				275,43
247**	28	42	14	7				534,84
248	26	39	13	6				487,89
249	19	29	9	4				377,34
250	15	24	7	3				278,42
251	11	11	5	5				148,69
252**	14	13	7	7		10	149,18	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	S	S ₁	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
253	16	1000 × 100	1020 × 10,0	108 × 4,0	1020	108	10,0	6,0	600	610
254**							1000 × 125			
255**		1000 × 150		159 × 5,0		159		5,0		
256							1000 × 200			
257		1000 × 250		273 × 8,0		273		12,0		
258**							1000 × 300	325 × 8,0		
259**		1000 × 350		377 × 9,0		377			16,0	
260							1000 × 400	426 × 9,0	426	10,0
261		1000 × 350		377 × 9,0		377				14,0
262**							1000 × 300	325 × 8,0	325	16,0
263		1000 × 250		273 × 8,0		273				14,0
264**							1000 × 200	219 × 7,0	219	12,0
265		1000 × 125		133 × 4,0		133				10,0
266**							1000 × 100	108 × 4,0	108	10,0
267	1000 × 100	108 × 4,0	108	10,0	6,0					
268				1000 × 100		108 × 4,0	108	10,0	6,0	
269**	1000 × 100	108 × 4,0	108		10,0			6,0		
270				1000 × 100	108 × 4,0	108	10,0		6,0	

Продолжение таблицы 1

Обозначение типоразмера тройника	e	e_l	g	g_l	l	l_l	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
253	14	13	7	7	20	10	2	149,29
254**								175,62
255**								176,00
256	11	11	5	5				175,23
257	13	12	6	6				175,58
258**	15	15	7	7				176,42
259**	17	18	8	8		15		255,35
260								223,26
261	20	21	10	10		20		225,36
262**								257,17
263	22	24	22	11				260,90
264**								291,13
265	16	17	8	8				190,92
266**	22	25	11	11				291,38
267						261,58		
268	17	19	8	8	192,52			
269**	23	27	11	11	394,36			
270					352,81			

Размеры в миллиметрах

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		DN	DN _I	S	S _I	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
271	10	1000 × 400	1020 × 10,0	426 × 9,0	1020	426	12,0	9,0	1000	690	
272	6,3						10,0				
273**	16	1000 × 500		530 × 8,0		530	18,0	14,0			
274							10,0	10,0			
275							10	12,0			8,0
276							6,3	10,0			8,0
277**	16	1000 × 600		630 × 8,0		630	18,0	14,0	1100		
278							12,0	12,0	1000		
279	10						10,0	8,0			
280	6,3						10,0	8,0			
281**	16	1000 × 700		720 × 8,0		720	20,0	18,0	1200	730	
282							14,0	14,0			
283			10		10,0		8,0				
284			6,3		10,0		8,0				
285**	16	1000 × 800	820 × 9,0	820	22,0	20,0	1300				
286**					20,0	18,0	1250				
287					14,0	14,0					
288					10	14,0	12,0	1200			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
271	17	20	8	8	20	20	2	300,70
272								256,66
273**	23	30	11	11				431,95
274	19	24	9	9				422,24
275								301,64
276	16	21	8	8				253,62
277**	23	33	11	5				481,46
278	21	29	10					474,06
279								313,45
280	16	22	8	4				257,02
281**	26	41	13	6				583,23
282	21	33	10	5				566,19
283								429,65
284	14	22	7	3				304,81
285**	28	32	14	7				685,79
286**	26	30	13	6				605,57
287	21	25	10	5				583,71
288	19	23	9	4				418,52

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{н1}	S	S ₁	L	H			
			к корпусу	к штуцеру									
289	6,3	1000 × 800	1020 × 10,0	820 × 9,0	1020	820	10,0	9,0	1200	730			
290**	16	1000 × 900		920 × 10,0		920	920	25,0	22,0	1450	1400	790	
291**								22,0	18,0				
292								14,0	14,0				
293								16,0	12,0				
294								6,3	10,0	10,0			
295**	10	1200 × 300	1220 × 11,0	1220	1220	325	14,0	13,0	850	770			
296		1200 × 350				325 × 8,0	325	325			11,0	8,0	
297											377	377 × 9,0	377
298**									14,0	13,0			
299**		1200 × 400				426 × 9,0	426	426	426	14,0	14,0	1000	790
300										12,0	9,0		
301**		1200 × 500				530 × 8,0	530	530	530	14,0	14,0		
302										11,0	8,0		
303													
304		1200 × 600				630 × 8,0	630	630	630	14,0	12,0	830	
305	10		16,0	16,0									
306**	10		16,0	16,0									

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
289	15	19	7	3	20	20	2	308,20
290**	31	48	15	7				875,97
291**	26	41	13	6				745,61
292	21	34	10	5				712,18
293	19	30	9	4				550,03
294	17	27	8	4				375,93
295**	22	23	11	11				352,53
296	16	17	8	8	280,73			
297	17	18			304,16			
298**	22	24	11	11	353,21			
299**	23	26			419,77			
300	17	19	8	8	359,09			
301**	23	27	11	11	419,27			
302	16	18	8	8	405,04			
303					329,10			
304		21			331,45			
305	21	27	10	10	420,12			
306**	26	33	13	13	481,48			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	S	S ₁	L	H		
			к корпусу	к штуцеру								
307**	10	1200 × 700	1220 × 11,0	720 × 8,0	1220	720	18,0	18,0	1200	830		
308**							16,0	14,0				
309								10,0				
310	6,3	1200 × 800					820 × 9,0	820			11,0	8,0
311												9,0
312	10	1200 × 800						920 × 10,0			920	16,0
313**						18,0			18,0			
314**						22,0			22,0			
315**						18,0			18,0			
316**	6,3	1200 × 900		1020 × 10,0		1020	920	18,0	18,0	1400	890	
317**									12,0			10,0
318									11,0			10,0
319	4	1200 × 900	1020 × 10,0	1020	920	20,0	18,0	1500	890			
320							25,0	22,0		1550		
321	10	1200 × 1000	1020 × 10,0	1020	920	12,0	12,0	1400	890			
322**												
323**												
324	6,3											

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	<i>e</i>	<i>e₁</i>	<i>g</i>	<i>g₁</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
307**	28	39	14	14	25	20	2	639,89
308**	23	32	11	11				567,51
309	19	25	9	9				550,18
310	16	22	8	8				394,62
311	17	25		4				396,98
312	21	31	10	5				554,94
313**	28	42	14	7				666,62
314**	33	49	16	8				826,86
315**	31	31	15	7				918,31
316**	26	27	13	6				768,44
317**	17	18	8	4				706,02
318								512,98
319								479,42
320		22						476,82
321								809,31
322**	26	33	13	6				884,45
323**	31	38	15	7				1109,66
324	19	25	9	4	527,77			

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		D _н	D _{нI}	S	S _I	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
325	16	1400 × 200	1420 × 14,0	к штуцеру	1420	219	16,0	7,0	850	850
326**							18,0	9,0		
327**		1400 × 250				273 × 8,0	273	11,0		
328						16,0		13,0		
329	10,0	1400 × 300				325 × 8,0	325	8,0	870	
331								14,0		9,0
332		16						1400 × 350	377 × 9,0	377
333**	22,0					14,0	1000			
334**	18,0							9,0		
335	10	1400 × 400				426 × 9,0	426	14,0	1100	890
336								25,0		
337**	16	1400 × 500				530 × 8,0	530	20,0	1000	890
338			14,0	8,0						
339	10		630 × 8,0	630	25,0			1200	930	
340	6,3				22,0					
341**	16	1400 × 600	630 × 8,0	630	25,0	12,0	1200	930		
342					22,0					

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
325	15	15	7	7	30	15	2	462,62
326**	17	17	8	8				514,03
327**	20	20	10	10				515,20
328						465,46		
329	22	23	11	11		468,74		
330	16	16	8	8		411,74		
331	17	18				412,38		
332	22	23	11	11		517,86		
333**						618,35		
334**	23	25				726,83		
335						614,40		
336	17	18	8	8		486,03		
337**	21	23	10	10		880,76		
338						662,66		
339	19	21	9	9		485,33		
340	16	18	8	8		480,35		
341**	21	24	10	10	963,74			
342	23	27	11	11	874,68			

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн _I	S	S _I	L	H			
			к корпусу	к штуцеру									
343	10	1400 × 600	1420 × 14,0	630 × 8,0	1420	630	14,0	14,0	1200	930			
344	6,3							8,0					
345**	16	1400 × 700		720 × 8,0		720	25,0	16,0	1300				
346							22,0		1200				
347	10						14,0	8,0	1200				
348	6,3						8,0						
349**	16						1400 × 800	820 × 9,0	820		25,0	18,0	1400
350											22,0		1300
351	10	16,0		14,0									
352	6,3	14,0		9,0									
353**	16	1400 × 900		920 × 10,0		920	25,0	22,0	1500				
354							22,0						
355	10		16,0		16,0								
356	6,3		14,0		10,0								
357**	16	1400 × 1000	1020 × 10,0	1020	25,0	25,0	1600						
358					24,0	22,0							
359	10				18,0	16,0	1500						
360	6,3				14,0	10,0							

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
343	23	27	11	11	30	20	2	598,86
344	16	19	8	8				577,45
345**	26	33	13	13				1056,29
346								876,29
347	23	30	11	11				598,09
348	16	21	8	8				572,56
349**	28	38	14	14				1142,27
350								955,02
351	23	32	11	11				721,41
352	17	23	8	8				620,12
353**	33	48	16					1270,16
354								1151,86
355	26	37	13	6				862,49
356	19	26	9	4				730,73
357**	34	32	17	8				1371,45
358	31	29	15	7				1307,60
359	24	23	12	6				942,15
360	17	17	8	4				723,76

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN _I	Размеры присоединяемых труб		D _n	D _{nI}	S	S _I	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
361**	10	1400 × 1200	1420 × 14,0	1220 × 11,0	1420	1220	25,0	22,0	1800	990	
362							18,0	18,0			
363	6,3						12,0				
364	4						11,0				
365	10	1600 × 300	1620 × 14,0	325 × 8,0	1620	325	14,0	8,0	850	970	
366**		1600 × 350		377 × 9,0				377			13,0
367**				426 × 9,0				426			9,0
368											18,0
369**	6,3	1600 × 400	1620 × 14,0	530 × 8,0	1620	426	14,0	9,0	1000	990	
370								8,0			
371		1600 × 500						16,0			10,0
372								18,0			12,0
373	10	1600 × 600	1620 × 14,0	630 × 8,0	1620	630	16,0	12,0	1100	1030	
374**								720 × 8,0			720
375**		1200									
376								6,3			1600 × 700
377											
378											

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Обозначение типоразмера тройника	e	e_l	g	g_l	l	l_l	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
361**	31	42	15	7	30	25	2	1498,78
362	26	36	13	6				1136,95
363	19	26	9	4				874,96
364	18	25						862,84
365	16	16	8	8				469,88
366**	22	22	11	11				475,74
367**	22	23						476,30
368	17	18	8	8				470,52
369**	23	24	11	11				700,48
370								563,40
371	17	18	8	8		554,45		
372	16	17				548,72		
373	19	20	9	9		621,84		
374**						688,12		
375**	21	24	10	10		765,90		
376						693,18		
377	16	18	8	8		604,13		
378		19				654,56		

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	DN × DN ₁	Размеры присоединяемых труб		DN	DN ₁	S	S ₁	L	H	
			к корпусу	к штуцеру							
379	10	1600 × 700	1620 × 14,0		1620	720	16,0	16,0	1200	1030	
380**							20,0	18,0			
381**		1600 × 800				820 × 9,0	820	20,0	20,0		1300
382								16,0	16,0		1200
383	6,3	1600 × 900				920 × 10,0	920	14,0	9,0		1500
384								18,0	16,0		1600
385	10	1600 × 1000				1020 × 10,0	1020	25,0	18,0	1500	
386**								18,0	14,0		
387**								14,0	10,0		
388								14,0	10,0		
389	6,3	1600 × 1200				1220 × 11,0	1220	25,0	20,0	1800	
390	4							20,0	14,0		
391**	10		1420 × 14,0	1420	14,0			11,0			
392					25,0			20,0	2100		
393	6,3		1600 × 1400					25,0	20,0	1130	
394	4							20,0	20,0		
395**	10							25,0	20,0	1130	
396								20,0	20,0		

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг	
	Не менее								
379	26	30	13	13	30	20	2	768,66	
380**	28	33	14	14				932,44	
381**	30	39	15	15				1016,81	
382	26	33	13	13				767,82	
383	17	22	8	8				653,39	
384	19	25	9	9				833,11	
385	26	35	13	13				1075,90	
386**								1404,13	
387**	28	40	14	7				1505,78	
388								1088,11	
389	23	33	11	5		861,49			
390	19	26	9	4		826,98			
391**	28	29	14	7		1691,85			
392						1424,04			
393	21	23	10	5		1021,31			
394	18	19	9	4		987,89			
395**	28	41	14	7		1980,86			
396						1676,96			
						25			
						30			

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		D_n	D_{n1}	S	S_1	L	H
			к корпусу	к штуцеру						
397	6,3	1600 × 1400	1620 × 14,0	1420 × 14,0	1620	1420	16,0	16,0	2100	1130
398	4						14,0	14,0		

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	e	e_1	g	g_1	l	l_1	Исполнение	Масса*, кг
	Не менее							
397	24	35	12	6	30	30	2	1362,01
398	21	31	10	5				1199,26
<p>* Масса приведена для справок. ** Тройники применяют на повышенные внешние нагрузки.</p>								

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел		
001	18	2,5	100	4	0,09	2-001
002	25		130		0,18	2-002
003		32			2,5	0,18
004	2,0		0,14			2-004
005	38	3,0	0,27		2-005	
006			0,27		2-006	
007	45	150	0,38		2-007	
008			0,38		2-008	
009			0,37		2-009	
010			0,37		2-010	
011	57	200	0,45		2-011	
012			0,45		2-012	
013			0,44		2-013	
014			0,45		2-014	
015	76	4,0	0,78		2-015	
016			0,77		2-016	
017	76	6,0	1,59		2-017	
018			2,74		2-018	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Масса*, кг	Поз. 2	Поз. 3
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел		Штуцер	Кольцо подкладное
019	76	6,0	270	4	2,69	2-019	-
020		4,0	230		1,56		
021	89		6,0		270	2,20	
022		290			3,21		
023		4,0	270		3,39	2-021	
024			250		2,13	2-022	
025	108	6,0	300		3,75	2-023	
026					3,73	2-024	
027					3,72	2-025	
028					4,43	2-026	
029			250		4,33	2-027	
030					4,37	2-028	
031					4,28	2-029	
032					4,25	2-030	
033	133	250	4,68		2-031		
034			4,67		2-032		
035			4,66	2-033			
036			4,64	2-034			

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Размеры в миллиметрах						
	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
037	133	6,0	300	4	5,54	2-035	-
038					5,45	2-036	
039					5,48	2-037	
040					6,34	2-038	3-02
041		4,0	350		4,28	2-039	3-01
042		6,0			6,20	2-040	-
043		4,0	350		6,16	2-041	
044					4,17		
045	159	7,0	250	6,54	2-042	-	
046				6,53	2-043		
047				6,52	2-044		
048				7,81	2-045		
049				7,76	2-046		
050				7,69	2-047		
051		5,0	300	5,55	2-048	3-01	
052		8,88		2-049			
053		7,0	350	8,92	2-050	3-02	
054				8,76	2-051	3-04	

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Масса*, кг	Поз. 2	Поз. 3	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел		Штуцер	Кольцо подкладное	
055	159	7,0	350	4	8,72	2-052	3-03	
056		5,0			6,31			
057		7,0	400		9,72	2-053	-	
058					9,78	2-054		
059		5,0			7,08			
060					7,04	2-053		
061	219	7,0	300		10,87	2-055		
062					10,76	2-056		
063					10,80	2-057		
064					12,55	2-058	3-02	
065					12,51	2-059	3-01	
066					12,40	2-060	3-04	
067					13,97	2-061	3-05	
068					13,92	2-062	3-06	
069					13,59	2-063	-	
070					13,65	2-064		
071			9,0		300	13,84		2-055
072						13,75		2-057

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	<i>D_н</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел		Обозначение типоразмера по настоящему стандарту		
073	219	9,0	350	4	15,98	2-058	3-02	
074					15,78	2-060	3-04	
075			400		17,78	2-061	3-05	
076					17,37	2-064	-	
077	273	8,0	300		15,56	2-065		-
078					15,44	2-066		
079			350		17,96	2-067	3-01	
080					17,79	2-068	3-03	
081			400		20,16	2-069	3-05	
082					19,82	2-070	3-07	
083			11,0		500	32,31	2-071	-
084			8,0			23,80		
085			11,0		350	24,47	2-082	3-02
086						24,24	2-073	3-04
087	400	27,40			2-069	3-05		
088		26,93			2-070	3-07		
089	500	32,46		2-074	-			
090		325		13,0	46,52	2-075	3-09	

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Размеры в миллиметрах		
	Dн	S	L	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Масса*, кг	Поз. 2	Поз. 3	
						Штуцер	Кольцо подкладное	
							Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
091	325	8,0	500	4	29,12	2-075	3-09	
092		13,0			29,03	2-076	3-10	
093					8,0	44,24	2-077	-
094						43,91	2-078	
095					27,51			
096	377	13,0			54,93	2-079	3-09	
097		9,0			38,48			
098		13,0			52,82	2-080	-	
099					52,52	2-081		
100		9,0			36,81			2-082
101			42,80					
102			13,0		61,05	2-083		
103		61,74						
104	426	14,0	69,84		2-084	3-05		
105		9,0	45,45					
106			45,09		2-085	3-07		
107			69,27					
108		14,0	67,49		2-086	3-09		

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-II 60542948 00009 [3] раздел			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
109	426	9,0	500	4	43,94	2-086	3-09	
110		14,0	600		79,53	2-087	3-12	
111					9,0	700	79,23	2-088
112		51,60	2-089				-	
113		14,0			58,86			2-090
114			90,35		2-091			
115		9,0	91,02					2-092
116			87,08		2-093			
117		14,0	86,34					2-094
118			56,28		2-095			
119	530	14,0	5	101,23				2-093
120		12,0		600	87,12			
121		10,0		700	72,69	2-095		3-13
122		12,0			83,48		2-096	
123					14,0	116,51		2-095
124		8,0			67,06	2-097	-	
125					8,0			65,11
126								

СТО СРО-II 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное				
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту		
127	530	10,0	700	5		81,47	2-098			
128		14,0							113,09	
129										109,24
130										
131										8,0
132	630	14,0	600			124,06	2-101	3-09		
133		12,0				106,69				
134		10,0				89,10	2-102	3-10		
135		12,0				106,57				
136		14,0				124,06	2-101	3-09		
137		12,0				122,02	2-103	3-12		
138		10,0				104,94				
139		10,0				87,55	2-104	3-11		
140		12,0				120,64	2-105	3-13		
141		14,0		140,26						
142	700	14,0	140,84	2-106	3-14					
143		12,0	121,13							
144		8,0	80,98	2-105	3-13					

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел			Масса*, кг
145	630	8,0	700	5	79,14	2-107	3-15
146		12,0			117,88		
147		16,0			156,70	2-108	3-16
148		14,0			156,70		
149		16,0			137,60		
150		16,0	800		176,91	2-109	3-17
151		14,0			155,35		
152		12,0			133,63	2-110	3-18
153		10,0			111,16		
154		8,0			89,24		
155		14,0	144,98		2-111	-	
156		12,0	124,32		2-112		
157		10,0	103,27		2-113		
158		8,0	82,93		2-114	3-02	
159	720	600	83,99				
160			104,69				
161			104,49	2-115	3-04		
162			83,83				

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Размеры в миллиметрах		
	Dн	S	L	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Масса*, кг	Поз. 2	Поз. 3	
						Штуцер	Кольцо подкладное	
							Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
163	720	10,0	600	5	104,09	2-116	3-06	
164		12,0			600	124,63	2-117	3-05
165						124,15	2-118	3-07
166		10,0			600	103,68	2-119	3-08
167			12,0			600	102,53	2-120
168		122,69						
169		10,0	750		152,38	2-121	3-12	
170					127,36			
171	720	14,0	750		174,86	2-122	3-14	
172		12,0			750	149,84	2-123	3-13
173		8,0				100,49		
174		14,0			750	171,71	2-124	3-16
175		12,0	147,62					
176		10,0	750		123,00	2-125	3-15	
177		8,0			98,70			
178		14,0	900		204,89	2-126	3-17	
179	12,0	176,15						
180	10,0	146,68			2-127	3-18		

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел			Масса*, кг
181	720	8,0	900	5	117,70	2-127	3-18
182		16,0			222,50	2-128	-
183		14,0			194,43	2-129	
184		10,0			139,77		
185		8,0			111,91	2-130	
186		16,0	222,27		2-131		
187		14,0	194,52		2-132		
188		12,0	165,65		2-133		
189		8,0	111,18				
190	820	10,0	600		118,89	2-134	3-06
191		12,0			118,95	2-135	3-05
192		10,0			141,91	2-136	3-07
193		12,0	118,55				
194		10,0	117,34		2-137	3-09	
195		12,0	140,45				
196		14,0	203,18		2-138	3-12	
197		12,0	174,37		2-139	3-11	
198		14,0	200,81		2-140	3-14	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
199	820	12,0	750	5	172,57	2-140	3-14	
200		9,0			1000	129,57	2-141	3-13
201						14,0	127,60	2-142
202		16,0					197,20	
203						14,0	225,38	2-144
204		10,0					300,93	
205			9,0			264,01	2-146	3-19
206		16,0			189,02	2-147		
207			14,0		170,34		2-148	3-22
208		12,0			290,49	2-149		
209			9,0		254,46		2-150	-
210		16,0			217,99	2-151		
211			14,0		164,16		-	-
212		12,0			277,10	-		
213			9,0		243,15		-	-
214		18,0			207,60	-		
215	1100		156,36	-	-			
216								

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел			Масса*, кг
217	820	16,0	1100	5	292,74	2-152	-
218		12,0			219,59	2-153	
219		9,0			164,93	2-154	
220	920	12,0	600		159,58	2-155	3-08
221					159,67	2-156	3-07
222					158,21	2-157	3-09
223					158,09	2-158	3-10
224	920	14,0	750		229,10	2-159	3-12
225		12,0			196,81		
226					14,0	194,80	2-160
227		226,75					
228		10,0			162,31	2-161	3-13
229					160,15	2-162	3-15
230		14,0			223,69	2-163	3-16
231		16,0			255,06		
232				14,0	340,55	2-164	3-17
233		298,67					
234	10,0	1000	213,79	2-165	3-18		

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус					Размеры в миллиметрах		
	D _H	S	L	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Масса*, кг	Поз. 2	Поз. 3	
						Штуцер	Кольцо подкладное	
							Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
235	920	18,0	1000	5	370,82	2-166	3-19	
236		16,0			329,96	2-167	3-20	
237		12,0			247,97	2-168	3-22	
238		10,0			207,14			
239		18,0			357,20	2-169	3-23	
240		16,0			317,73	2-170	3-24	
241		12,0			239,05	2-171	3-25	
242		10,0			198,97	2-172	3-27	
243		18,0			1200	421,95	2-173	-
244		16,0				375,30	2-174	
245		14,0				327,31	2-175	
246		10,0				234,51	2-176	
247		20,0				443,15	2-177	
248		18,0				398,83	2-178	
249	14,0	309,28	2-179					
250	10,0	221,14	2-180					
251	1020	10,0	600	149,03	2-181	3-01		
252				149,08	2-182	3-02		

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-II 60542948 00009 [3] раздел			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
253	1020	10,0	600	5	148,88	2-183	3-04	
254		12,0			178,30			
255					177,90	2-184	3-05	
256					177,82	2-185	3-06	
257					177,34	2-186	3-08	
258					177,42	2-187	3-07	
259			14,0		750	256,99	2-188	3-09
260		12,0	220,72					
261		14,0	219,02			2-189	3-12	
262			255,01					
263		16,0	252,67			2-190	3-14	
264			288,17					
265		10,0	180,83			2-191	3-13	
266		16,0	284,72			2-192	3-16	
267		14,0	249,64					
268		10,0	178,69			2-193	3-15	
269		16,0	1000			380,11	2-194	3-17
270		14,0				333,29		

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел			Масса*, кг
271	1020	12,0	1000	5	285,64	2-195	3-18
272		10,0			238,52		
273		18,0			415,56	2-196	3-19
274		12,0			414,57	2-197	3-21
275		10,0			278,15		
276		10,0			232,01	2-198	3-22
277		18,0	446,26		2-199	3-24	
278		12,0	445,64		2-200	3-25	
279		10,0	269,21				
280		10,0	224,14		2-201	3-27	
281		20,0	1200		528,65	2-202	-
282		14,0			526,98	2-203	
283		10,0			371,37		
284		10,0			265,17	2-204	
285		22,0	1300		609,96	2-205	
286		20,0	1250		530,09	2-206	
287	20,0	1250	527,98	2-207			
288	14,0	1200	354,06	2-208			

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
289	1020	10,0	1200	5	253,27	2-209		
290		25,0	1450		747,25	2-210		
291		1400	22,0		1400	629,82	2-211	
292			626,70			2-212		
293			16,0			457,93	2-213	
294			10,0			287,54	2-214	
295	1220	14,0	850			346,13	2-215	3-14
296		11,0				272,23	2-216	3-13
297		12,0			294,19	2-217	3-15	
298		14,0			343,14	2-218	3-16	
299		1000			1000	402,46	2-219	3-17
300						12,0	344,94	2-220
301			14,0			393,97	2-221	3-19
302			11,0			392,85	2-222	3-22
303						309,48		
304			11,0			301,18	2-223	3-27
305		14,0	383,21		2-224	3-25		
306		16,0	438,21		2-225	3-23		

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел			Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
307	1220	18,0	1200	5	585,17	2-226	3-28	
308		16,0			1400	519,87	2-227	3-30
309						518,61	2-228	3-31
310		11,0				357,74	2-229	3-32
311						345,97	2-230	3-39
312		16,0				502,00	2-231	3-38
313		18,0				592,89	2-232	3-35
314		22,0				1500	756,45	2-233
315			793,86				2-234	
316		18,0	650,01		2-235			
317			12,0		645,91		2-236	
318		433,09						
319		11,0	397,38		2-237			
320			379,66					
321		20,0	743,27					
322			748,92		2-238			
323	25,0	1550	971,80	2-239				
324	12,0	1400	414,62	2-240				

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел		Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту	
325	1420	16,0	850	5	466,74	2-241	3-10	
326		18,0			850	524,51	2-242	3-09
327						16,0	521,98	2-243
328		464,65						
329		462,01				2-244	3-14	
330		404,31				2-245	3-13	
331		401,38	2-246			3-15		
332		18,0	860		515,19	2-247	3-16	
333		22,0			635,42			
334		18,0	1000		736,71	2-248	3-17	
335		14,0			604,54			
336		470,86			2-249			3-18
337	1420	25,0	1100	905,73	2-250	3-20		
338		20,0	1000	658,24				
339		14,0		462,47	2-251	3-21		
340		462,10	2-252	3-22				
341		25,0	1200	973,61	2-253	3-25		
342		22,0		859,43				

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел		Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту
343	1420	14,0	1200	5			2-254
344						25,0	
345		22,0	1200				2-256
346						14,0	
347		25,0	1300				2-258
348						22,0	
349		16,0	1600				2-260
350						14,0	
351		25,0	1600				2-262
352						22,0	
353		16,0	1600				2-264
354						14,0	
355		25,0	1500				2-266
356						24,0	
357		18,0	1500				2-268
358						14,0	
359	-	-	-	-			
360					-	-	-

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел			Масса*, кг
361	1420	25,0	1800	5	1296,96	2-269	-
362		18,0			936,28	2-270	
363		14,0			726,98	2-271	
364					726,35	2-272	
365	1620	14,0	850		463,02	2-273	3-13
366					463,56	2-274	3-14
367					460,60	2-275	3-16
368					460,10	2-276	3-15
369		18,0	1000		693,38	2-277	3-17
370		14,0	1100		540,68		
371					539,97	2-278	3-18
372					531,29	2-279	3-22
373	16,0	1100	606,81		2-280	3-21	
374	18,0		681,78				
375	16,0	1100	740,48		2-281	3-25	
376			659,08				
377	14,0	1200	576,56	2-282	3-27		
378			621,13	2-283	3-32		

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное			
	<i>D_n</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел		Масса*, кг	Обозначение типоразмера по настоящему стандарту		
379	1620	16,0	1200	5	711,27	2-284	3-29		
380		20,0			1500	887,45	2-285	3-28	
381			947,65			2-286	3-34		
382		16,0	1200			695,53	2-287	3-36	
383		14,0				1600	607,31	2-288	3-39
384			18,0				1500	757,61	2-289
385		25,0						1600	974,09
386			18,0				1500		1346,43
387		14,0						1500	1413,01
388			25,0				1800		951,23
389		20,0						1800	740,32
390			14,0				1800		738,71
391		25,0						2100	1529,66
392			20,0				2100		1228,17
393		14,0						2100	860,26
394			25,0				2100		858,65
395	20,0	2100		1713,79				2-297	-
396			1376,21	2-297	1713,79		2-297		

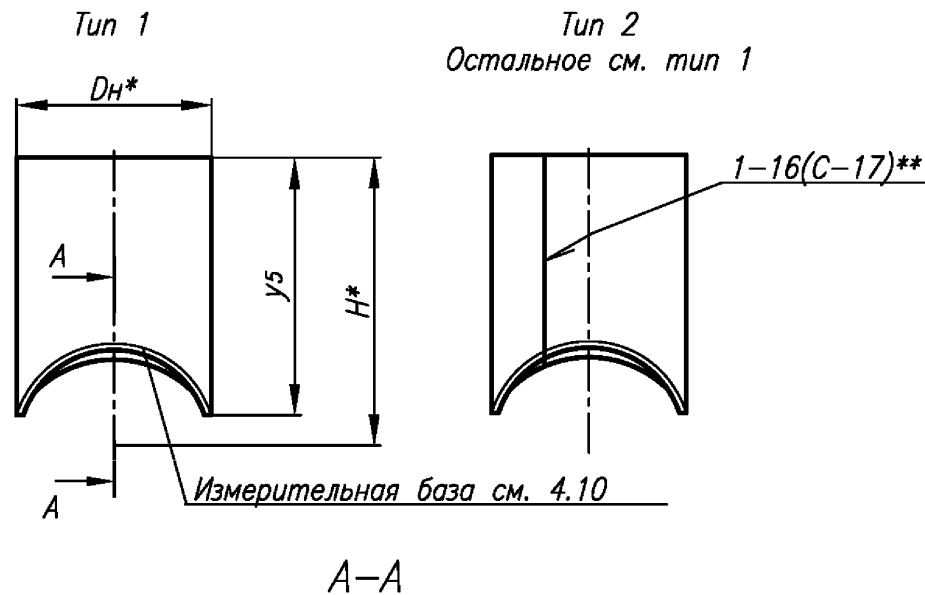
СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Окончание таблицы 2

Обозначение типоразмера тройника	Поз. 1 Корпус				Масса*, кг	Размеры в миллиметрах	
	<i>D_H</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел		Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
397	1620	16,0	2100	5	1100,87	2-298	—
398		14,0			963,20	2-299	

3.2 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать рисунку 2 и таблице 3.

$\sqrt{Ra12,5(\sqrt{\quad})}$



Для $S_1 \leq 3,5 \text{ мм}$

Для $S_1 \geq 4,0 \text{ мм}$

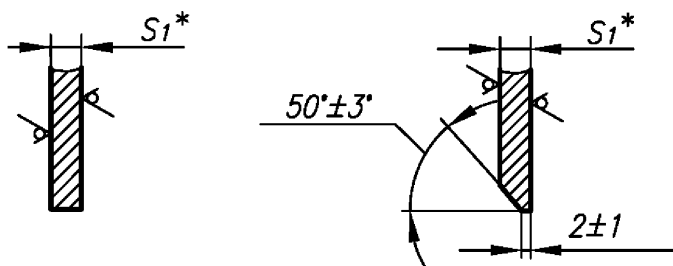


Рисунок 2, лист 1

* Размеры для справок.

** См. 4.11.

Шаблон для разметки

Исполнение 1

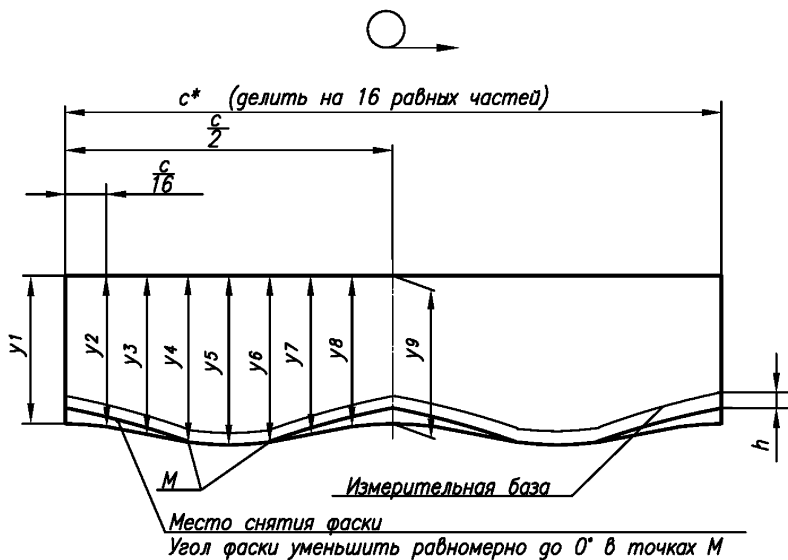


Рисунок 2, лист 2

Исполнение 2

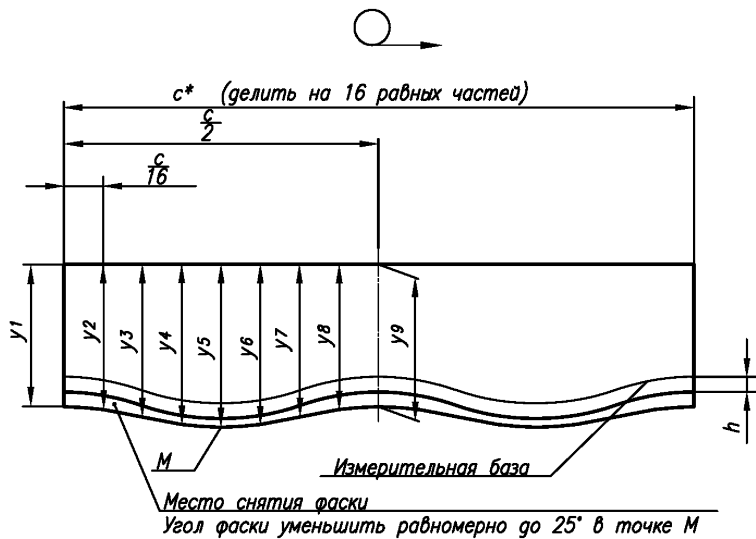


Рисунок 2, лист 3

Исполнение 3

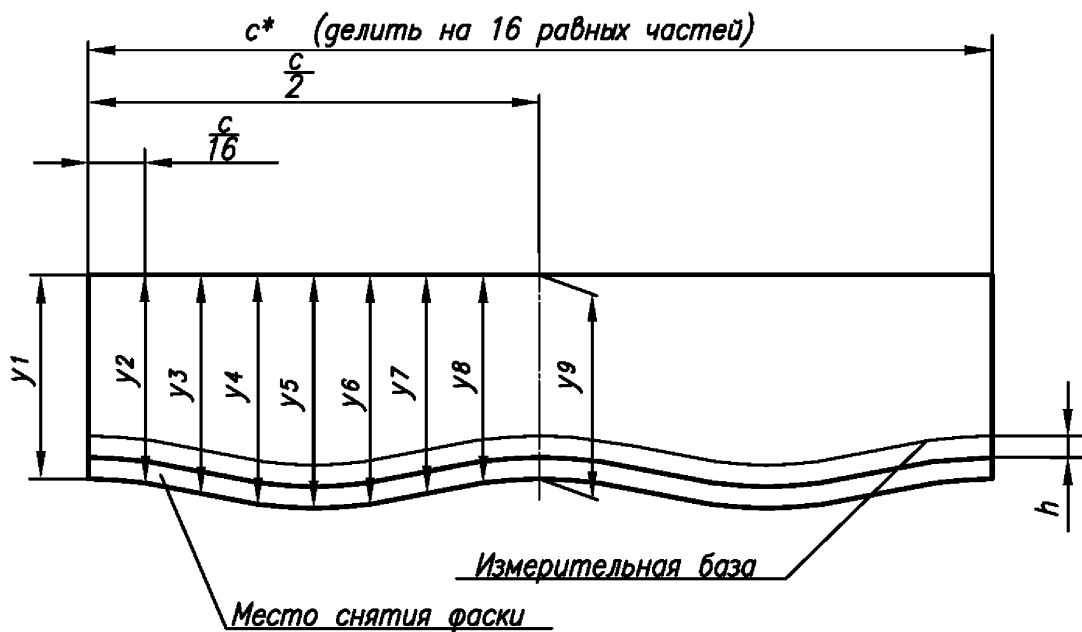
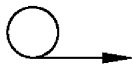


Рисунок 2, лист 4

Исполнение 4

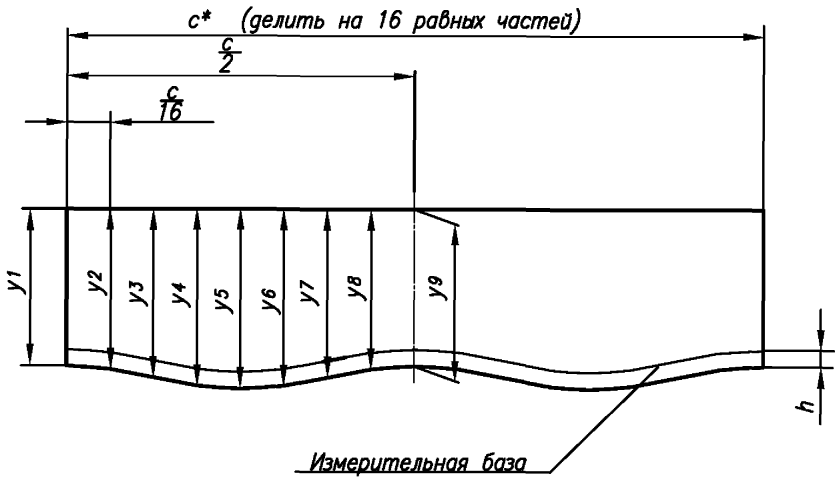
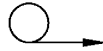


Рисунок 2, лист 5

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг	
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$					y_5
2-001	15 × 10	14	2,5	80	8	44	69,0	69,2	69,6	70,0	70,2	4	4	1	0,05
2-002	20 × 10			110			95,5	95,7	96,4	97,0	97,3				0,07
2-003	20 × 15	18	2,0	110		57	95,5	95,7	96,4	97,0	97,3				0,09
2-004				120			95,8	96,5	97,3	97,6	0,08				
2-005	25 × 20	25	2,5	120		79	102,0	102,5	103,8	105,3	105,9				0,12
2-006				125			103,6	104,9	105,5	0,14					
2-007	32 × 20	32	2,0	120		101	99,0	99,4	100,4	101,4	101,8				0,14
2-008				125				100,5	101,7	102,2	0,11				
2-009	32 × 25	32	2,5	125		101	99,0	99,8	101,8	104,1	105,2				0,15
2-010				130				99,7	101,6	103,7	104,6				0,19
2-011	40 × 25	38	2,0	125		119	100,5	101,1	102,6	104,3	105,0				0,19
2-012				130				102,8	104,6	105,4	0,15				
2-013	40 × 32	38	3,0	125		119	100,5	101,5	104,0	106,9	108,3				0,18
2-014				130				101,3	103,6	106,0	107,2				0,27
2-015	50 × 32	45	2,5	130		141	99,5	100,2	101,8	103,6	104,4				0,26
2-016	50 × 40			140				100,5	103,1	105,9	107,2				0,32
2-017	65 × 40	45	3,0	140		141	100,0	100,8	102,7	104,8	105,7				0,27
2-018				140				100,7	102,6	104,5	105,4				0,32

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [З] раздел	Тип	Масса*, кг					
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$					y_5				
2-019	65 × 50	57	3,0	140	8	179	100,0	101,3	104,6	108,2	109,8	4		0,42					
2-020	80 × 50							99,6	102,3	105,2	106,5			0,41					
2-021	80 × 65	76	6,0	145	10	239	98,5	100,2	104,7	109,7	112,1	1		1,09					
2-022			4,0					100,4	105,6	111,5	114,3			0,75					
2-023	100 × 25	32	2,5	155	8	101	99,0	99,2	99,9	100,5	100,7	4	4	1	0,18				
2-024	100 × 32	38	3,0			119		99,3	100,2	101,1	101,4				0,26				
2-025	100 × 40	45				141		99,5	100,8	102,1	102,6				0,31				
2-026	100 × 50	57				179		99,9	102,1	104,4	105,4				0,41				
2-027	100 × 65	76	6,0		10	239		100,7	105,0	109,8	111,9	0,57							
2-028						100,4		104,0	107,8	109,5	1,08								
2-029	100 × 80	89	3,5		10	280		101,0	106,4	112,4	115,1	1,30							
2-030						101,3		107,4	114,5	117,9	0,79								
2-031	125 × 20	25	2,5		170	8		79	101,5	101,6	101,9	102,1			102,3	4	4	1	0,14
2-032	125 × 25	32	3,0					101		101,7	102,2	102,7			102,9				0,19
2-033	125 × 32	38		119			101,8	102,5		103,2	103,5	0,26							
2-034	125 × 45	45		141			101,9	102,9		104,0	104,4	0,32							
2-035	125 × 50	57	3,0	179		102,2	104,0	105,8		106,6	0,42								
2-036	125 × 65	76		239		102,9	106,3	109,9		111,5	0,57								

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг	
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5					
2-037	125 × 65	76	6,0	170	10	239	101,5	102,6	105,5	108,4	109,7	2	4	1	1,09	
2-038	125 × 80	89				8	280	99,5	101,2	105,3	109,8	111,8			1	1,31
2-039			3,5		101,4		106,2	111,3	113,6	4	0,80					
2-040	125 × 100	108	6,0	190	10	339	121,5	124,1	130,8	138,4	142,0	1			1,98	
2-041			4,0					124,3	131,7	140,2	144,2				1,35	
2-042	150 × 20	25	2,5	180	8	98,5	98,5	98,6	98,8	99,0	99,1	4			0,14	
2-043	150 × 25	32						101	99,1	99,5	99,7				0,18	
2-044	150 × 32	38	119					99,3	99,9	100,1	0,26					
2-045	150 × 40	45	141					98,9	99,7	100,6	100,9				0,31	
2-046	150 × 50	57	3,0		179	99,1	100,6	102,1	102,7	0,40						
2-047	150 × 65	76	6,0		10	239	98,5	98,5	99,4	101,8	104,2	105,2			2	1,06
2-048			4,0		8				99,6	102,2	105,0	106,1				0,72
2-049	150 × 80	89	3,5		10	280	96,5	96,5	98,1	102,0	106,1	107,9			4	0,77
2-050			6,0	97,9					101,3	104,9	106,4	2				1,26
2-051	150 × 100	108	4,0	200	10	339	116,5	118,7	124,1	130,0	132,6	1			1,90	
2-052								8	118,8	124,8	131,3				134,2	1,30
2-053	150 × 125	133	6,0		10	418	118,5	118,5	122,2	131,9	143,4		148,9	1,68		
2-054									121,9	131,0	141,5		146,4	2,46		

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг				
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5								
2-055	200 × 50	57	3,0	210	8	179	98,5	98,9	100,0	101,1	101,5	4	4	1	0,40				
2-056	200 × 65	76				239		99,3	101,3	103,4	104,2				0,55				
2-057		89	6,0		10	280	96,5	99,2	100,9	102,6	103,3	2			1,05				
2-058	200 × 80							3,5	8	97,5	99,9	102,4			103,5	1,25			
2-059		97,6	100,4		103,3	104,5	4			0,75									
2-060	200 × 100	108	6,0	230	10	339	116,5	118,1	121,9	125,9	127,6	2			4	1	1,87		
2-061	200 × 125	133				418		119,0	125,2	131,8	134,7	1					2,39		
2-062		159	4,0		8	500	118,5	119,1	125,8	133,0	136,1						1,63		
2-063	200 × 150		5,0					10	122,3	132,0	142,8	147,8					2,51		
2-064		7,0	122,1		131,2	141,4	145,9		3,44										
2-065	250 × 50	57	3,0	240	8	179	101,5	101,8	102,7	103,5	103,9	4					4	1	0,41
2-066	250 × 65	76				239		102,2	103,8	105,4	106,1								0,56
2-067	250 × 80	89	3,5		260	10	280	99,5	100,4	102,6	104,9	105,8	0,77						
2-068	250 × 100	108	4,0				339	119,5	120,8	124,2	127,6	129,0	2	1,29					
2-069	250 × 125	133	6,0		260	10	418		121,5	126,4	131,5	133,6		2,41					
2-070	250 × 150	159	7,0	280			500	122,3	129,5	137,1	140,3	1	3,44						
2-071	250 × 200	219			688	141,5	147,3	162,3	179,7	187,9	5,93								
2-072	250 × 80	89	6,0	240	280	99,5	100,3	102,2	104,2	105,0	3	1,28							

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг	
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5					
2-073	250 × 100	108	6,0	260	10	339	119,5	120,7	123,8	126,9	128,2	2	4	1	1,90	
2-074	250 × 200	219	9,0	280		688	141,5	147,0	161,5	177,9	185,6				138,5	7,50
2-075	300 × 200		7,0	305			143,1	154,9	167,6	173,3	7,32					
2-076			143,3				155,6	168,9	174,9	5,78						
2-077	300 × 250	273	11,0	330		858	140,5	147,8	166,9	189,1	199,8				137,5	11,87
2-078		8,0	148,1				168,3	192,0	203,5	8,78						
2-079	350 × 200	219	9,0	350		1021	139,5	141,5	151,4	162,0	166,5				145,7	7,13
2-080	350 × 250	273	11,0					146,0	162,8	181,6	190,1					11,51
2-081		8,0	146,0					162,8	181,6	190,1	8,52					
2-082	350 × 300	325	13,0	350		1021	159,5	169,0	194,4	224,9	240,0				159,5	12,13
2-083			1021			159,5	168,4	191,9	219,7	233,2	19,21					
2-084	400 × 125	133	6,0	335		418	118	119,3	122,3	125,5	126,8				119,8	2,33
2-085	400 × 150	159	7,0			500		119,8	124,3	128,8	130,7					3,31
2-086	400 × 200	219	9,0	355		688	138	141,5	150,2	159,3	163,2				143,5	7,08
2-087	400 × 250	273	11,0			858		143,5	157,4	172,3	178,9					11,30
2-088		8,0	143,8					158,4	174,2	181,1	8,37					
2-089	400 × 300	325	13,0	375		1021	160	168,4	190,2	214,9	226,4				167,8	11,88
2-090			167,8			188,1		210,9	221,3	18,81						

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг		
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5						
2-091	400 × 350	377	13,0	375	10	1184	160	170,9	199,9	234,9	252,3	1	4	1	23,34		
2-092			9,0					171,4	201,9	239,3	258,3				16,50		
2-093	500 × 250	273	11,0	405		858	136	140,4	151,3	162,7	167,6	2			10,87		
2-094			8,0					140,6	152,1	164,1	169,2				8,05		
2-095	500 × 300	325	13,0	425		1021	156	162,7	179,6	197,7	205,7	2			11,38		
2-096			9,0					162,2	178,0	194,8	202,2				18,00		
2-097	500 × 350	377	13,0	425		1184	158	167,1	190,4	216,3	228,1	2			15,52		
2-098			9,0					166,7	188,9	213,4	224,4				22,06		
2-099	500 × 400	426	14,0	445		1338	178	189,2	218,4	252,2	268,0	1			4	1	31,01
2-100			9,0					189,8	220,7	256,7	273,9						20,45
2-101	600 × 200	219	9,0	455	688	136	138,4	144,1	150,0	152,5	3	4	1	6,81			
2-102			7,0				138,5	144,5	150,6	153,1				5,34			
2-103	600 × 250	273	11,0	455	858	136	139,7	148,8	158,1	162,1	3	4	1	10,73			
2-104			8,0				139,9	149,4	159,2	163,4				7,89			
2-105	600 × 300	325	13,0	475	1021	156	161,6	175,6	190,2	196,5	2	4	1	11,13			
2-106			9,0				161,2	174,3	187,9	193,7				17,60			
2-107	600 × 350	377	13,0	475	1184	156	163,6	182,7	203,2	212,1	2	4	1	15,11			
2-108			9,0				163,2	181,5	200,9	209,4				21,36			

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг				
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5								
2-109	600 × 400	426	14,0	495	10	1338	176	185,3	209,2	235,2	246,8	2	4	1	30,01				
2-110			9,0					185,8	211,0	238,6	251,0				19,71				
2-111	600 × 500	530	14,0			1665	178	193,2	233,7	193,0	232,8	279,8			302,7	1	5	2	41,51
2-112			12,0							193,2	233,7	281,8			305,3				35,87
2-113			8,0							193,7	235,7	286,0			310,9				24,30
2-114	700 × 80	89	6,0	460	10	280	96	96,3	97,0	97,8	98,1	3	4	1	1,22				
2-115	700 × 100	108						339	116	116,5	117,6				118,7	119,2			1,81
2-116	700 × 125	133	4,0	8	418	116	116,8	118,7		120,7	121,5	1,54							
2-117			6,0				116,7	118,6	120,4	121,1	2,27								
2-118	700 × 150	159	7,0	10	500	116	117,1	119,7	122,3	123,4	3,20								
2-119			5,0					119,9	122,6	123,8	2,32								
2-120	700 × 200	219	9,0	480	8	500	116	118,1	123,1	128,2	130,3	3			4	1	5,83		
2-121	700 × 250	273	11,0					500	858	136	139,2						147,1	155,2	158,6
2-122	700 × 300	325	13,0	520	10	1021	156	160,6	171,9	183,6	188,5	2					4	1	17,40
2-123			8,0					160,9	173,0	185,5	190,8								10,94
2-124	700 × 350	377	13,0	1184	156	162,3	178,1	194,6	201,7	21,01									
2-125			9,0					162,6	179,1	196,5	203,9	14,78							
2-126	700 × 400	426	14,0	540	1338	176	184,1	204,6	226,5	236,0	29,45								

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	DN×DN ₁	DN ₁	S _I	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг				
						c	y ₁ =y ₉	y ₂ =y ₈	y ₃ =y ₇	y ₄ =y ₆	y ₅								
2-127	700 × 400	426	9,0	540	10	1338	176	184,6	206,2	229,3	239,4	2	4	1	19,25				
2-128	700 × 500	530	14,0			1665	178			191,1	224,8	262,6	279,9	1	5	2	40,08		
2-129			10,0							191,5	226,4	265,8	283,9				28,98		
2-130			8,0							191,7	227,2	267,4	285,9				23,38		
2-131	700 × 600	630	16,0	1979		218			236,7	286,6	347,2	377,5	1	5	2	69,53			
2-132			14,0						236,9	287,7	349,4	380,5				61,25			
2-133			8,0						237,7	290,8	356,3	390,0				35,71			
2-134	800 × 125	133	4,0	418		116			118,4	120,1	120,8	10	4	1	1,53				
2-135			6,0						118,2	119,8	120,5				2,26				
2-136	800 × 150	159	7,0	500					116,9	119,2	121,5	122,5				3,18			
2-137	800 × 200	219	9,0	550	688			137,8	142,2	146,7	148,5	3	4	1	6,71				
2-138	800 × 250	273	11,0					858	136						138,8	145,7	152,7	155,7	10,52
2-139			8,0												139,0	146,2	153,6	156,7	7,74
2-140	800 × 300	325	13,0	1021	156			160,0	169,9	180,0	184,2	10	4	1	17,20				
2-141			8,0					160,3	170,8	181,6	186,2				10,82				
2-142	800 × 350	377	9,0	1184				161,8	176,1	191,0	197,4	10	4	1	14,54				
2-143			13,0					161,5	175,2	189,4	195,5				20,66				
2-144	800 × 400	426	14,0	590	1338	176	183,1	200,9	219,5	227,5	2				28,88				

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Обозначение типоразмера штуцера	DN×DN _I	DN _I	S _I	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг
						c	y ₁ =y ₉	y ₂ =y ₈	y ₃ =y ₇	y ₄ =y ₆	y ₅				
2-145	800 × 400	426	9,0	590	10	1338	176	183,5	202,2	221,9	230,4	2	4	1	18,88
2-146			14,0					187,4	216,4	247,9	261,8				
2-147			12,0					187,6	217,1	249,2	263,4				
2-148			8,0					188,0	218,5	251,7	266,5				
2-149	800 × 600	630	14,0	630	10	1979	218	234,5	277,6	326,7	349,6	1	5	2	59,13
2-150			8,0					235,2	280,2	331,9	356,2				34,36
2-151	800 × 700	720	16,0	630	10	2262	218	239,7	298,0	369,0	404,9	1	5	2	82,78
2-152			14,0					240,0	299,0	371,3	408,0				72,88
2-153			10,0					240,5	301,1	375,9	414,5				52,70
2-154			8,0					240,8	302,2	378,3	417,8				42,42
2-155	900 × 150	159	5,0	580	8	500	116	116,9	119,0	121,2	122,1	3	4	1	2,30
2-156			7,0					116,8	118,9	120,9	121,7				3,18
2-157	900 × 200	219	9,0	600	10	688	136	137,6	141,5	145,5	147,1	3	4	1	6,71
2-158			7,0					137,7	141,7	145,9	147,6				5,27
2-159	900 × 250	273	11,0	600	10	858	138,5	144,6	150,9	153,5	3	4	1	10,45	
2-160	900 × 300	325	13,0	620	10	1021	156	159,6	168,3	177,2	181,0	3	4	1	17,00
2-161			8,0					159,8	169,2	178,7	182,7				10,69
2-162			900 × 350					377	9,0	620	1184				161,2

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	D_{H1}	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг	
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5					
2-163	900 × 350	377	13,0	620	10	1184	156	160,9	173,1	185,5	190,8	3	4	1	20,42	
2-164	900 × 400	426	14,0	640		1338	176	182,3	198,1	214,3	221,3				221,3	28,45
2-165			9,0					182,7	199,2	216,4	223,7				18,60	
2-166	900 × 500	530	14,0	640		1665	176	186,1	211,6	238,7	250,5	2	5	2	38,13	
2-167			12,0					186,3	212,2	239,8	251,8				32,81	
2-168			8,0					186,6	213,4	242,0	254,5				22,14	
2-169	900 × 600	630	16,0	680		1979	216	230,5	267,5	308,2	326,4	1	5	2	65,17	
2-170			14,0					230,7	268,2	309,6	328,2				57,42	
2-171			12,0					230,9	268,9	311,0	329,9				49,56	
2-172			8,0					231,3	270,4	313,8	333,4				33,38	
2-173	900 × 700	720	18,0	680	2262	218	237,0	286,7	343,7	370,4	1	5	2	89,44		
2-174			16,0				237,2	287,6	345,4	372,6				80,00		
2-175			10,0				237,9	290,3	350,8	379,5				50,78		
2-176			8,0				238,2	291,2	352,7	381,9				40,88		
2-177	900 × 800	820	20,0	680	2576	218	242,9	309,8	392,0	434,1	1	5	2	122,32		
2-178			18,0				243,1	310,9	394,4	437,3				110,72		
2-179			12,0				243,9	314,1	401,6	447,4				75,08		
2-180			9,0				244,4	315,8	405,3	452,6				56,88		

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-181	1000 × 80	89	3,5	610	8	280	96	96,2	96,8	97,4	97,7	4	4	1	0,73
2-182			6,0						96,7	97,2	97,5				1,22
2-183	1000 × 100	108	6,0	630	10	339	116	96,3	97,1	97,9	98,3	3	4	1	1,49
2-184	1000 × 125	133							4,0	418	116,5				117,8
2-185			1000 × 150	159	5,0	8	500	116,8	116,6	117,9	119,3	119,8	3	4	1
2-186	7,0	118,7			120,7				121,5	2,30					
2-187	1000 × 200	219	9,0	650	8	688	136	137,5	141,0	144,5	146,0	3	4	1	3,18
2-188			11,0						858	138,3	143,8				149,4
2-189	1000 × 250	273	13,0	670	10	1021	156	159,2	167,1	175,1	178,4	3	4	1	16,90
2-190			8,0						159,4	167,8	176,4				180,0
2-191	1000 × 300	325	13,0	690	10	1184	176	160,4	171,3	182,5	187,1	3	4	1	20,19
2-192			9,0						160,6	172,0	183,7				188,6
2-193	1000 × 350	377	14,0	690	10	1338	176	181,7	195,8	210,3	216,4	3	4	1	28,17
2-194			9,0						182,0	196,8	212,1				218,6
2-195	1000 × 400	426	14,0	690	10	1665	176	185,1	207,9	231,8	242,0	2	5	2	37,41
2-196			10,0						185,4	208,9	233,7				244,3
2-197	1000 × 500	530	8,0	690	10	1665	176	185,6	209,5	234,6	245,5	2	5	2	21,73
2-198															

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг			
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5							
2-199	1000 × 600	630	14,0	730	10	1979	216	229,2	262,5	298,5	314,3	2	5	2	56,36			
2-200			12,0					229,4	263,2	299,7	315,8				48,47			
2-201			8,0					229,7	264,5	302,1	318,8				32,77			
2-202	1000 × 700	720	18,0					2262	218	235,1	279,0				327,7	349,7	86,94	
2-203			14,0							235,5	280,5				330,6	353,3	68,50	
2-204			8,0							236,1	282,9				335,1	359,0	39,75	
2-205	1000 × 800	820	20,0			790	2576	218	240,3	299,0	367,1	399,4			1	4	1	117,98
2-206			18,0						240,6	299,9	368,9	401,8						106,80
2-207			14,0						241,0	301,7	372,7	406,6						84,04
2-208			12,0						241,3	302,7	374,6	409,1						72,45
2-209			9,0	241,6	304,1				377,5	412,9	54,72							
2-210			1000 × 900	920	22,0				1890	278	306,3	382,8	477,6	526,7				186,60
2-211	18,0	306,9			385,0		482,5	533,6			154,16							
2-212	14,0	307,4			387,2		487,5	540,6			121,06							
2-213	12,0	307,7			388,3		490,0	544,3			104,26							
2-214	10,0	308,0			389,4		492,6	548,0			87,30							
2-215	1200 × 300	325	13,0	770	1021	156	158,7	165,2	171,8	174,6	3	4	1	16,70				
2-216			8,0				158,9	165,9	172,9	175,9				10,51				

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг					
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5									
2-217	1200 × 350	377	9,0	770	10	1184	156	159,9	169,4	179,0	183,0	3	4	1	13,97					
2-218			13,0					159,7	168,8	177,9	181,8				19,96					
2-219	1200 × 400	426	14,0	790	1338	176	180,8	192,5	204,4	209,4	3	4			1	27,60				
2-220			9,0				181,0	193,3	205,8	211,1						18,05				
2-221	1200 × 500	530	14,0		1665		176	183,6	202,4	221,8	230,0					3	5	2	36,34	
2-222			8,0					184,0	203,7	224,1	232,8								21,22	
2-223	1200 × 600	630	8,0		830		1979	216	227,4	255,9	286,0		298,9	2		5			2	31,66
2-224			12,0						227,1	254,9	284,0		296,6							47,00
2-225			16,0	226,8		253,8			282,1	294,3	62,02									
2-226	1200 × 700	720	18,0	2262		216	216		230,2	266,0	304,2	320,9	2	5	2					83,52
2-227			14,0						230,5	267,2	306,5	323,6					65,57			
2-228			10,0						230,9	268,5	308,8	326,4					47,28			
2-229	8,0	231,1	269,1		309,9			327,8	38,07											
2-230	1200 × 800	820	9,0		2576			216	216	235,6	285,9	341,4	366,3			2	5	2	51,84	
2-231			12,0							235,3	284,8	339,3	363,7						68,63	
2-232			18,0	234,7		282,6	335,1			358,6	101,46									
2-233			22,0	234,3		281,2	332,4			355,3	122,53									
2-234	1200 × 900	920	890	2890	278	301,5	362,5	431,5	463,4	1	176,37									

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-235	1200 × 900	920	18,0	890	10	2890	278	301,9	364,2	434,8	467,6	1	5	2	145,75
2-236			10,0					302,8	367,6	441,6	476,2				82,59
2-237	1200 × 1000	1020	18,0			3204		308,8	390,9	489,6	538,6				97,39
2-238			22,0					307,8	386,9	481,2	527,4				172,14
2-239			12,0					307,3	385,0	477,1	522,0				208,47
2-240			308,5					389,9	487,5	535,7	116,34				
2-241	1400 × 200	219	7,0	850		688	136	137,1	139,7	142,3	143,4	3	4	1	5,20
2-242			9,0					137,0	139,6	142,1	143,1				6,62
2-243	1400 × 250	273	11,0			858		137,6	141,6	145,5	147,2				10,23
2-244	1400 × 300	325	13,0	870		1021	156	158,3	163,9	169,6	171,9	3	4	1	16,60
2-245			8,0					158,5	164,5	170,5	173,0				10,38
2-246	1400 × 350	377	9,0			1184		159,3	167,4	175,6	179,1				13,80
2-247			13,0		159,2			166,9	174,8	178,0	19,72				
2-248	1400 × 400	426	14,0	890	1338	176	180,1	190,1	200,2	204,5	3	4	1	27,31	
2-249			9,0				180,3	190,8	201,5	205,9				17,86	
2-250	1400 × 500	530	12,0		1665		182,6	198,9	215,6	222,6				5	2
2-251			10,0	182,7		199,3	216,2	223,4	25,78						
2-252			8,0	182,8		199,7	216,9	224,1	20,80						

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_I$	DN_I	S_I	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-253	1400 × 600	630	12,0	930	10	1979		225,5	249,1	273,5	283,9	3	5	2	45,91
2-254			14,0					225,4	248,7	272,7	283,0				53,38
2-255			8,0					225,8	250,0	275,1	285,8				30,92
2-256	1400 × 700	720	16,0			2262	216	228,3	259,0	291,1	304,9	72,50			
2-257			14,0					228,5	259,5	292,0	306,0	63,62			
2-258			8,0					228,9	261,1	294,9	309,4	36,94			
2-259	1400 × 800	820	18,0			2576		232,0	272,3	315,3	334,0	97,55			
2-260			14,0					232,4	273,5	317,5	336,7	76,81			
2-261			9,0					232,8	275,1	320,3	340,1	49,86			
2-262	1400 × 900	920	22,0			2 890	276	296,1	347,1	402,6	427,2	170,04			
2-263			16,0	296,6	349,2			406,5	432,0	125,20					
2-264			10,0	297,2	351,3			410,5	436,8	79,22					
2-265	1400 × 1000	1020	25,0	3204	278	302,7	366,3	437,3	469,5	224,53					
2-266			22,0			303,0	367,5	439,5	472,3	198,72					
2-267			16,0			303,6	369,9	444,1	478,0	146,58					
2-268			10,0			304,3	372,3	448,8	483,9	92,66					
2-269	1400 × 1200	1220	22,0	3833		314,6	412,5	530,8	590,1	267,79					
2-270			18,0			315,1	414,5	535,3	596,0	221,43					

СТО СРО-П 60542948 00024-2013

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг	
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$					y_5
2-271	1400 × 1200	1220	12,0	990	10	3833	278	315,9	417,7	542,1	605,3	1	5	2	149,43
2-272			11,0					316,0	418,2	543,2	606,8				137,09
2-273	1600 × 300	325	8,0	970	10	1021	156	158,2	163,4	168,7	170,9	3	4	1	10,32
2-274			13,0					158,0	162,9	167,9	169,9				16,50
2-275	1600 × 350	377	9,0	990	10	1184	176	158,8	165,6	172,4	175,2	3	5	2	19,61
2-276			14,0					158,9	166,0	173,2	176,1				13,72
2-277	1600 × 400	426	9,0	1030	10	1338	216	179,6	188,3	197,1	200,8	3	5	2	27,03
2-278			8,0					179,8	188,9	198,2	202,1				17,68
2-279	1600 × 500	530	10,0	1030	10	1665	216	182,0	196,6	211,6	217,9	3	5	2	20,49
2-280			12,0					181,9	196,3	211,0	217,2				25,39
2-281	1600 × 600	630	8,0	1030	10	1979	216	224,3	244,8	265,9	274,8	3	5	2	45,17
2-282			16,0					224,6	245,6	267,3	276,4				30,43
2-283	1600 × 700	720	18,0	1030	10	2262	216	227,3	255,2	284,2	296,5	3	5	2	36,10
2-284			20,0					226,8	253,4	281,0	292,7				70,84
2-285	1600 × 800	820	16,0	1030	10	2576	216	226,6	252,9	280,2	291,7	3	5	2	79,46
2-286			9,0					229,9	264,4	300,6	316,1				104,96
2-287	1600 × 800	820	9,0	1030	10	2576	216	230,2	265,4	302,4	318,3	3	5	2	84,70
2-288			9,0					230,7	267,3	305,7	322,2				48,42

Окончание таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера штуцера	$DN \times DN_1$	DN_1	S_1	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Материал по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] раздел	Тип	Масса*, кг
						c	$y_1=y_9$	$y_2=y_8$	$y_3=y_7$	$y_4=y_6$	y_5				
2-289	1600 × 900	920	10,0	1090	10	2890		294,5	341,1	390,8	412,5	2	5	2	76,98
2-290			16,0					294,0	339,3	387,5	408,5				121,64
2-291	1600 × 1000	1020	18,0			3204	276	298,2	354,5	415,6	442,5	158,79			
2-292			14,0					298,6	355,9	418,1	445,6	124,35			
2-293			10,0					298,9	357,2	420,6	448,7	89,42			
2-294	1600 × 1200	1220	20,0			3833	278	310,1	393,7	488,9	533,0	1			233,20
2-295			14,0					310,8	396,3	493,9	539,5				164,89
2-296			11,0					311,1	397,6	496,5	542,7				130,53
2-297	1600 × 1400	1420	20,0			4461	318	362,2	481,4	628,3	703,7	332,14			
2-298			16,0					362,8	483,6	633,0	710,3	268,13			
2-299			14,0	363,0	484,7			635,4	713,7	235,44					

* Масса приведена для справок.

3.3 Конструкция и размеры подкладного кольца должны соответствовать рисунку 3 и таблице 4.

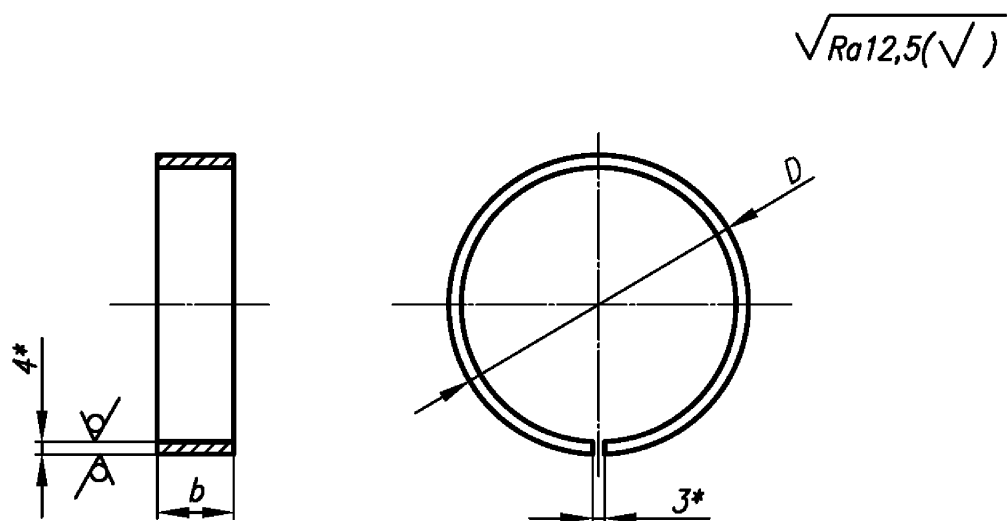


Рисунок 3

* Размеры для справок.

Т а б л и ц а 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера подкладного кольца	Размеры штуцера	D	b	Длина развёртки кольца	Масса*, кг
	$D_{H1} \times S_I$		Не менее		
3-01	89 × 3,5	82	30	255	0,24
3-02	89 × 6,0	77		239	0,23
3-03	108 × 4,0	100		311	0,29
3-04	108 × 6,0	96		299	0,28
3-05	133 × 6,0	121	35	377	0,41
3-06	133 × 4,0	125	30	390	0,37
3-07	159 × 7,0	145	41	453	0,58
3-08	159 × 5,0	149	30	465	0,44
3-09	219 × 9,0	201	57	628	1,12
3-10	219 × 7,0	205	54	641	1,09
3-11	273 × 8,0	257	67	804	1,69
3-12	273 × 11,0	251	64	786	1,58
3-13	325 × 8,0	309	71	968	2,16
3-14	325 × 13,0	299	70	936	2,06
3-15	377 × 9,0	359	78	1125	2,76
3-16	377 × 13,0	351	79	1100	2,73
3-17	426 × 14,0	398	96	1247	3,76
3-18	426 × 9,0	408	92	1279	3,69
3-19	530 × 14,0	502	111	1574	5,49
3-20	530 × 12,0	506		1587	5,53
3-21	530 × 10,0	510	96	1599	4,82
3-22	530 × 8,0	514	112	1612	5,67
3-23	630 × 16,0	598	104	1876	6,13
3-24	630 × 14,0	602	126	1888	7,47
3-25	630 × 12,0	606	127	1901	7,58

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера подкладного кольца	Размеры штуцера	D	b	Длина развёртки кольца	Масса*, кг
	$D_{н1} \times S_1$				
3-26	630 × 10,0	610	135	1913	8,11
3-27	630 × 8,0	614	122	1926	7,38
3-28	720 × 18,0	684	132	2146	8,89
3-29	720 × 16,0	688	124	2158	8,40
3-30	720 × 14,0	692	133	2171	9,07
3-31	720 × 10,0	700	136	2196	9,38
3-32	720 × 8,0	704	132	2209	9,16
3-33	820 × 22,0	776	171	2435	13,07
3-34	820 × 20,0	780	130	2447	9,99
3-35	820 × 18,0	784	172	2460	13,29
3-36	820 × 16,0	788	128	2473	9,94
3-37	820 × 14,0	792	146	2485	11,39
3-38	820 × 12,0	796	173	2498	13,57
3-39	820 × 9,0	802	171	2517	13,51
3-40	920 × 22,0	876	186	2749	16,06
3-41	920 × 16,0	888	181	2787	15,84
3-42	920 × 10,0	900	184	2824	16,32
3-43	1020 × 18,0	984	201	3088	19,49
3-44	1020 × 14,0	992	193	3113	18,87
3-45	1020 × 10,0	1000	196	3139	19,32
* Масса приведена для справок.					

Примеры условного обозначения

1 *Тройник сварной переходный, с диаметром корпуса 108 мм и толщиной стенки 6 мм, с диаметром штуцера 89 мм и толщиной стенки 3,5 мм, на номинальное давление PN 40 (типоразмер 032) для трубопроводов группы С по ПНАЭ Г-7-008 [1], с контролем сварных швов для III категории по ПНАЭ Г-7-010 [4] из стали марки 20:*

Тройник переходный С 108х6–89 х3,5–PN40–Шв 032 СТО СРО-П 60542948 00024–2013;
то же, для трубопроводов группы В:

Тройник переходный В 108х6–89 х3,5–Pr16/100 °С–Шс 032 СТО СРО-П 60542948 00024–2013;

то же, с контролем сварных швов для II категории по ПНАЭ Г-7-010 [4] из стали марки 15ГС:

Тройник переходный В 108х6–89 х3,5– Pr16/100 °С–Шв–15ГС 032 СТО СРО-П 60542948 00024–2013.

2 *Пример условного обозначения штуцера с наружным диаметром 820 мм и толщиной стенки 9 мм (типоразмер 2-230) для трубопроводов группы В по ПН АЭ Г 7-008-89 [1] для тройника DN 1200 из стали марки 20:*

Штуцер В 820х9 – 1200 2-230 СТО СРО-П 60542948 00024–2013;

то же, из стали марки 16ГС:

Штуцер В 820х9 – 1200–16ГС 2-230 СТО СРО-П 60542948 00024–2013;

3 *Пример условного обозначения кольца подкладного для штуцера диаметром 630 мм и толщиной стенки 12 мм (типоразмер 3-25):*

Кольцо подкладное 3-25 СТО СРО-П 60542948 00024–2013.

4 Технические требования

4.1 Материал:

- корпуса (позиция 1) – см. таблицу 2,
- штуцера (позиция 2) – см. таблицу 3,
- подкладного кольца – по СТО СРО-П 60542948 00009 [3] (раздел 5).

4.2 Рабочие параметры – по СТО СРО-П 60542948 00008 [2].

Для трубопроводов группы В по ПН АЭ Г-7-008 [1] с рабочим давлением среды более 1,57 МПа (16 кгс/см²) и расчётной температурой более 100 °С тройники применять не допускается.

Параметры применения тройников типоразмеров 001–003 должны быть согласованы в порядке, предусмотренном ПН АЭ Г-7-002 [5] (пункт 4.1.8).

4.3 Типы и размеры разделки кромок *E* корпуса и *Ж* штуцера тройника под сварку с трубопроводом, размеры D_K , S_K , D_{KI} , S_{KI} и предельные отклонения размеров l и l_1 – по СТО СРО-П 60542948 00010 [6].

4.4 Отверстие в корпусе разместить по штуцеру.

4.5 Обработку кромок и внутреннюю расточку допускается производить до сварки штуцера с корпусом, что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

4.6 Расположение продольных сварных швов на корпусе и штуцере тройника устанавливается предприятием-изготовителем.

Продольные сварные швы корпуса и штуцера тройника рекомендуется располагать по разные стороны его продольной плоскости симметрии, если иное не оговорено особо.

4.6.1 Сварной шов штуцера $DN \geq 500$ не должен располагаться на отрезках длиной y_1 и y_5 .

4.6.2 Расстояние между продольными сварными швами корпуса тройника и угловым сварным швом «корпус-штуцер» должно быть не менее 100 мм.

4.6.3 Допускается сопряжение продольного сварного шва корпуса с угловым сварным швом «корпус-штуцер», но только в двух точках. При этом последние не должны располагаться в диаметральных сечениях штуцера, проходящих через отрезки длиной y_1 и y_9 . Сопряжения трех швов в одной точке не допускается.

4.7 Требования к угловому сварному соединению – по СТО СРО-П 60542948 00010 [6].

4.8 Допускается приварка штуцеров к трубопроводу без подкладного кольца при условии обеспечения:

- для $Dn_1 \leq 273$ мм – сквозного проплавления;

- для $Dn_1 \geq 325$ мм – подварки корня шва.

4.9 При сварке штуцера с корпусом без подкладного кольца, до выполнения подварки, корень шва полностью или частично удалить.

В случае приварки штуцера к трубопроводу на подкладном кольце, последнее удалить, корень шва зачистить $\sqrt{R_a 25}$.

4.10 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу – линию на расстоянии h от края фаски (для $S_f \leq 3,5$ мм – от края кромки).

При контроле размеров углового шва измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

Способ нанесения измерительной базы определяется ПТД предприятия-изготовителя.

4.11 Сварные стыковые соединения при сварке обечаек по ПН АЭ Г-7-009 [7].

Допускаются другие типы сварных соединений при сварке обечаек корпусов исполнения 2 и штуцеров типа 2 в соответствии с ПН АЭ Г-7-009 [7], что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

Смещение кромок при сварке обечаек не должно превышать 10 % номинальной толщины их стенки.

4.12 Методы и объём контроля углового сварного шва и продольных сварных швов обечаек – в соответствии с СТО СРО-П 60542948 00008 [2].

Объём РГК или УЗК продольных сварных соединений обечаек, при этом, должен быть сплошным независимо от категории.

4.12.1 Места сопряжения углового и продольных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения подвергнуть РГК или УЗК.

4.13 Сварные стыковые соединения с трубопроводом – по СТО СРО-П 60542948 00010 [6].

4.14 Неуказанные предельные отклонения размеров – $\pm \frac{IT14}{2}$.

4.15 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя и условное обозначение тройника по настоящему стандарту без наименования изделия (слова «Тройник»).

4.16 Остальные технические требования – по СТО СРО-П 60542948 00008 [2].

5 Технические условия

5.1 Технические условия по СТО СРО-П 60542948 00008 [2].

Библиография

- [1] ПН АЭ Г-7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
- [2] СТО СРО-П 60542948 00008–2013 Детали и элементы трубопроводов групп В и С атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Технические условия
- [3] СТО СРО-П 60542948 00009–2013 Детали и элементы трубопроводов групп В и С атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Трубы и прокат. Сортамент
- [4] ПН АЭ Г-7-010-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля
- [5] ПНАЭ Г-7-002-86 Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
- [6] СТО СРО-П 60542948 00010–2013 Детали и элементы трубопроводов групп В и С атомных станций из сталей перлитного класса на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Соединения сварные. Типы и размеры
- [7] ПН АЭ Г-7-009-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения

ОКС 23.040.01

27.120.01

Ключевые слова: тройники сварные переходные, конструкция, размеры
